

# T-55A tank with BTU-55

**UKR** У 1963 р. розпочався випуск танка Т-55А, який відрізнявся від базової моделі введенням протирадіаційного захисту всередині та ззовні машини, а також іншими змінами. Танк озброєний 100-мм стабілізованою гарматою, спарованим 7,62-мм кулеметом ПКТ і зенітним 12,7 мм кулеметом ДШК-М. Боекомплект складає 43 постріли і більше 3000 набоїв. На танку встановлено 12-циліндровий чотиритактний дизельний двигун В-55В потужністю 580 к.с. Екіпаж-4 чоловіка: командир, навідник, заряджаючий і механік-водій. Танковий бульдозер БТУ-55 призначений для відкриття окопів, налаштування проходів, розчистки доріг, прокладування колонних шляхів та інш. В інженерно-саперній роті танкового полку було 9 одиниць БТУ-55. Ширина відвала складала 3,4 метра.

**ОСНОВНІ БТХ:**

Бойова вага, т. . . . . 36,0  
 Екіпаж, чол. . . . . 4  
 Довжина, м . . . . . 9,0  
 Ширина, м. . . . . 3,27  
 Висота, м. . . . . 2,7  
 Клиренс, мм. . . . . 425  
 Макс. швидкість, км/год. . . 50,0  
 Запас ходу, км. . . . . 500  
 Озброєння:  
 - гармата, мм . . . . . 1x100  
 - кулемет, мм . . . . . 1x7,62  
 - зеніт. кулемет, мм . . . 1x12,7  
 Двигун:  
 - тип. . . . . дизель, 4-тактний  
 - потужність. . . 427кВт/580к.с.

**DEU** Im Jahre 1963 hat man mit der Herstellung des Panzers T-55A begonnen, welcher sich vom Basismodell durch Einführung des Strahlenschutzes im Innenraum und außerhalb der Maschine sowie durch andere Änderungen unterscheidete. Der Panzer ist mit einer stabilisierten 100mm-Kanone, einem doppelläufigen 7,62mm-MG PKT und einem 12,7mm-Fliegerabwehrmaschinengewehr DShK-M ausgerüstet. Die Gefechtsmunition enthält 43 Geschosse und mehr als 3000 Patronen. Der Panzer hat den 12-Zylinder-Viertakt Dieselmotor W-55W mit einer Leistung von 580PS. Der Panzer hat Einzelradaufhängung mit Drehstabfederung. Besatzung - 4 Personen: Panzerkommandant, Richtkanonier, Ladekanonier und Fahrer. Die Panzerplaniereinrichtung BTU-55 ist für Ausheben der Gräben, Ausbau der Durchgänge, Straßen- und Wegebau usw. vorgesehen. In der Pionierkompanie des Panzerregimentes waren 9 St. BTU-55 vorhanden. Die Breite des Planierachses betrug 3,4 Meter.

**TECHNISCHE DATEN:**

Gewicht, t. . . . . 36,0  
 Besatzung, Mann . . . . . 4  
 Die Länge, m. . . . . 9,0  
 Die Breite, m. . . . . 3,27  
 Die Höhe, m. . . . . 2,7  
 Bodenfreiheit, mm. . . . . 425  
 Höchstgeschwindigkeit, km/h . . . 50,0  
 Fahrbereich, km. . . . . 500  
 Bewaffnung:  
 - Kanone, mm . . . . . 1x100  
 - Maschinengewehr, mm . . . . 1x7,62  
 - Fla-MG, mm. . . . . 1x12,7  
 Triebwerk:  
 - Typ . . . . . 4-takt dieselmotor  
 - Leistung. . . . . 427kW/580PS

**ENG** In 1963 production of the T-55A tank was started. Radiation protection inside and outside of the vehicle as well as other alterations were added to the basis model. The tank is armed with a 100 mm stabilized tank gun, a 7,62-mm "PKT" MG and a 12,7-mm "DShK-M" anti-aircraft MG. The ammunition supply consist of 43 rounds and more than 3000 cartridges. The tank is powered by 12-cylinder 4-stroke diesel V-55V engine. The engine power is 580 hp. The tank has four crewmembers, a commander, a gun layer, a loader and a driver. Tank dozer BTU-55 is designed for digging trenches, breaching, clearing roads, making tracks, etc. The engineer company of the armoured regiment had nine BTU-55 units. Blade width was 3,4 m.

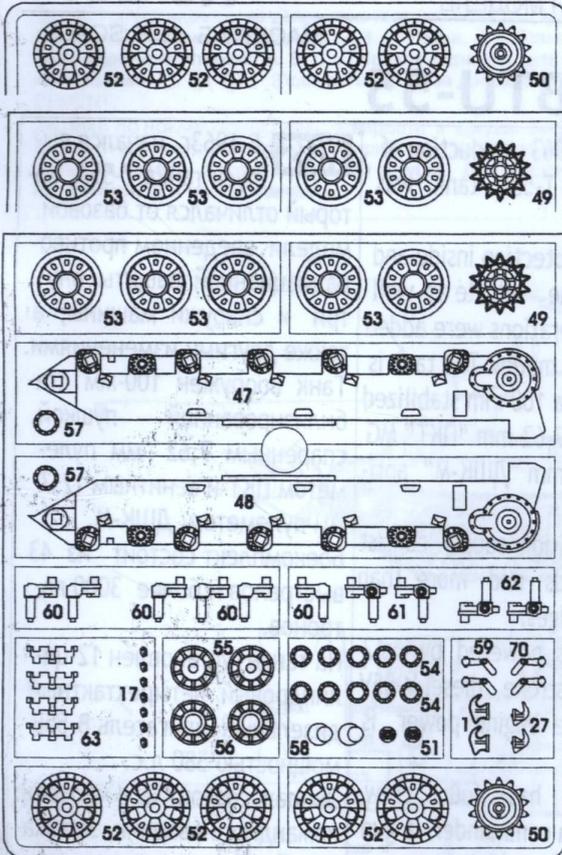
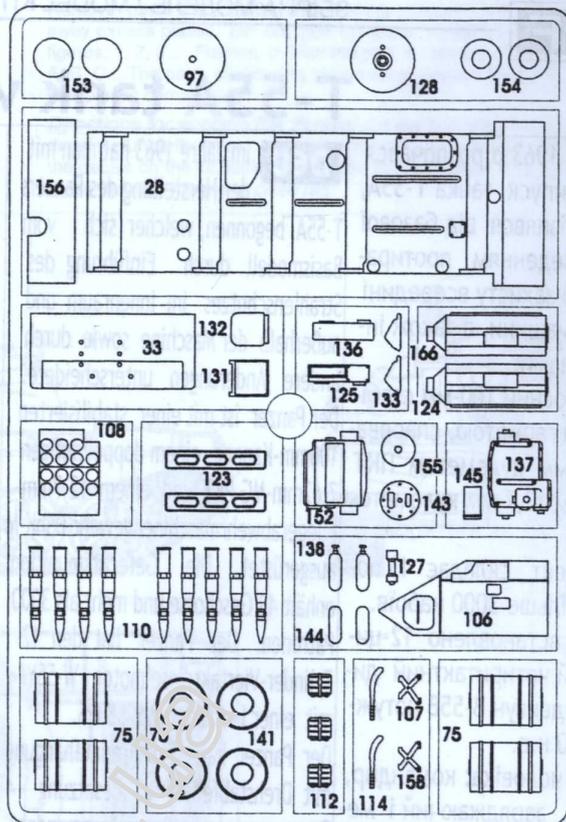
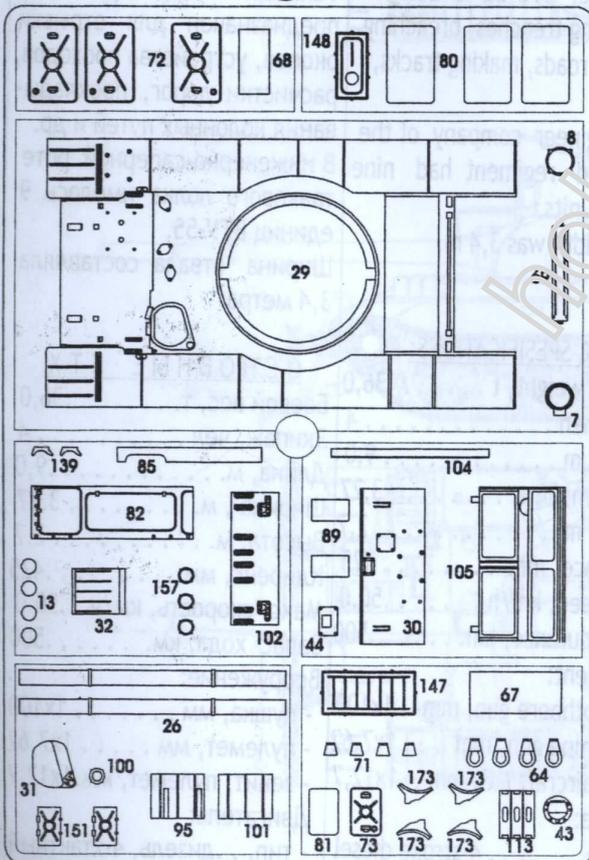
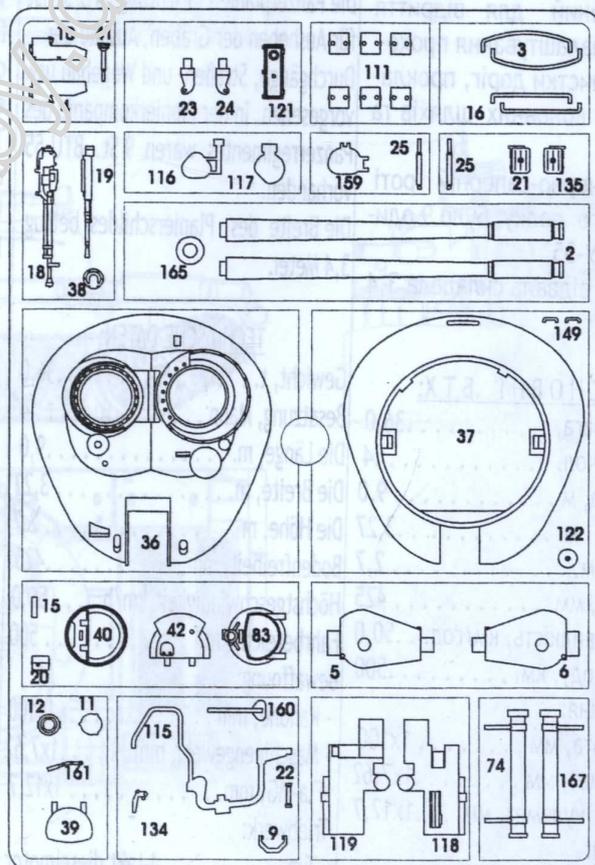
**BASIC SPECIFICATIONS:**

Combat weight, t . . . . . 36,0  
 Crew, men . . . . . 4  
 Length, m . . . . . 9,0  
 Width, m. . . . . 3,27  
 Height, m. . . . . 2,7  
 Clearance, mm . . . . . 425  
 Max speed, km/h . . . . . 50,0  
 Fuelendurance, km. . . . . 500  
 Armament:  
 - smoothbore gun, mm . 1x100  
 - machine gun, mm . . . 1x7,62  
 - anti-aircraft MG, mm . . 1x12,7  
 Engine:  
 - type. . . . . 4-stroke diesel  
 - power. . . . . 427kW/580hp

**RUS** В 1963г. начался выпуск танка Т-55А, который отличался от базовой модели введением противорадиационной защиты внутри и снаружи машины, а также другими изменениями. Танк вооружен 100-мм стабилизированной пушкой, спаренным 7,62 - мм пулеметом ПКТ и зенитным 12,7-мм пулеметом ДШК-М. Боекомплект состоит из 43 выстрелов и более 3000 патронов. На танке установлен 12-цилиндровый четырехтактный дизельный двигатель В-55В мощностью 580 л.с. Экипаж состоит из 4 человек: командир, наводчик, заряжающий и механик-водитель. Танковый бульдозер БТУ-55 предназначен для отрывки окопов, устройства проходов, расчистки дорог, прокладывания колонных путей и др. В инженерно-саперной роте танкового полка имелось 9 единиц БТУ-55. Ширина отвала составляла 3,4 метра.

**ОСНОВНЫЕ БТХ:**

Боевой вес, т. . . . . 36,0  
 Экипаж, чел . . . . . 4  
 Длина, м. . . . . 9,0  
 Ширина, м. . . . . 3,27  
 Высота, м. . . . . 2,7  
 Клиренс, мм . . . . . 425  
 Макс. скорость, км/ч. . 50,0  
 Запас хода, км. . . . . 500  
 Вооружение:  
 - пушка, мм . . . . . 1x100  
 - пулемет, мм . . . . . 1x7,62  
 - зенит. пулемет, мм. 1x12,7  
 Двигатель:  
 - тип. . . . . дизель, 4-хтактный  
 - мощность. . 427кВт/580л.с.

**A****B****C****D**

2

#237



КЛЕЇТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬ



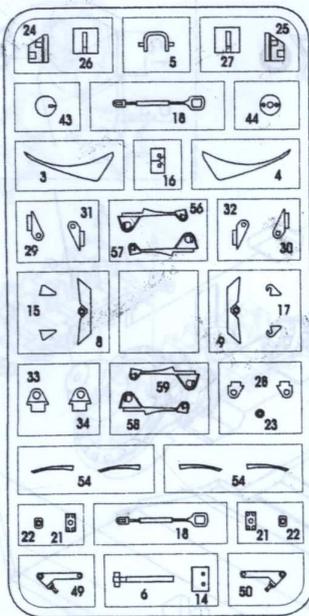
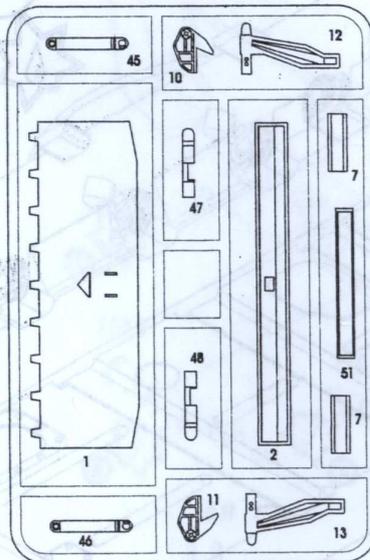
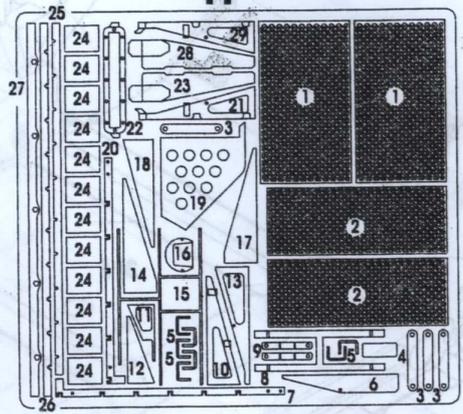
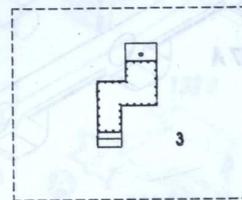
НЕ КЛЕЇТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ



СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛИТЬ

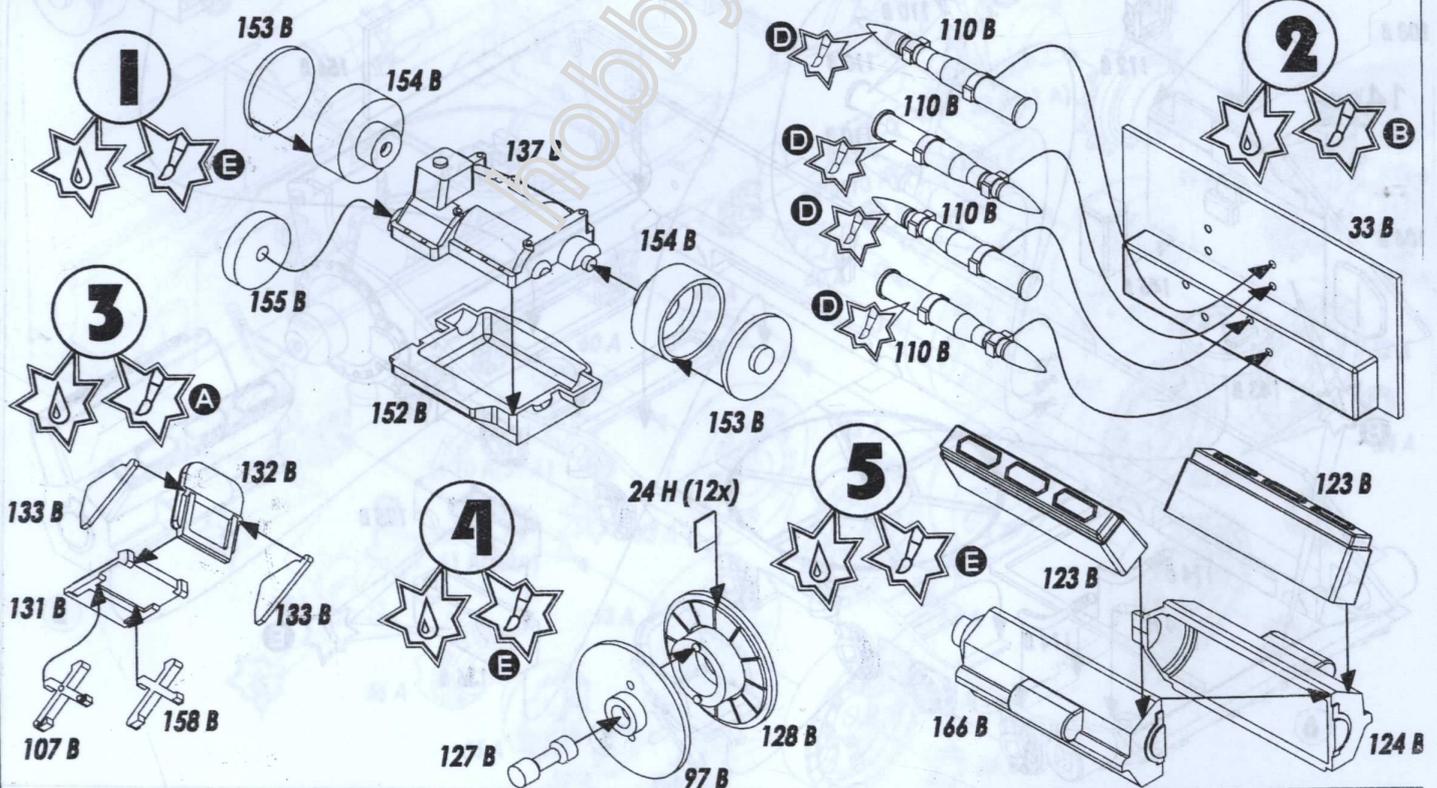
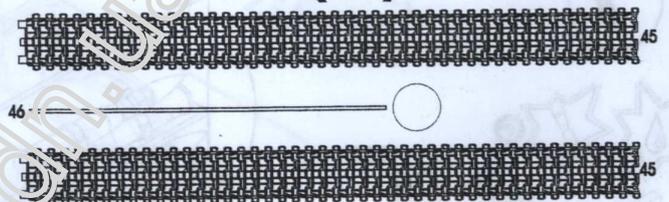


ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBN  
КРАСИТЬ

**K****N****H****R**

Humbrol

<b>A</b>	33	Чорний	Matt Black	Mattschwarz	Черный
<b>B</b>	34	Білий	Matt White	Matthweiss	Белый
<b>C</b>	53	Чорний, оксидований	Gun Metal	Metal-Brüniert	Черный, оксидированный
<b>D</b>	54	Латунь	Brass	Messing	Латунь
<b>E</b>	87	Сіро-сталева	Matt Steel Grey	Stahlgrau, matt	Серо-стальной
<b>F</b>	153	Червоий сигнальний	Insignia Red	Signalrot	Красный сигнальный
<b>G</b>	155	Темно-оливковий	Matt Olive Drab	Olivgrau, matt	Темно-оливковый
<b>H</b>	191	Сріблястий, хром	Chrome Silver	Chromsilber	Серебристый, хром
<b>I</b>	208	Зелений сигнальний	Signal Green	Signalgrün	Зеленый

**E (2x)**

ПЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПЯТЬ



ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ



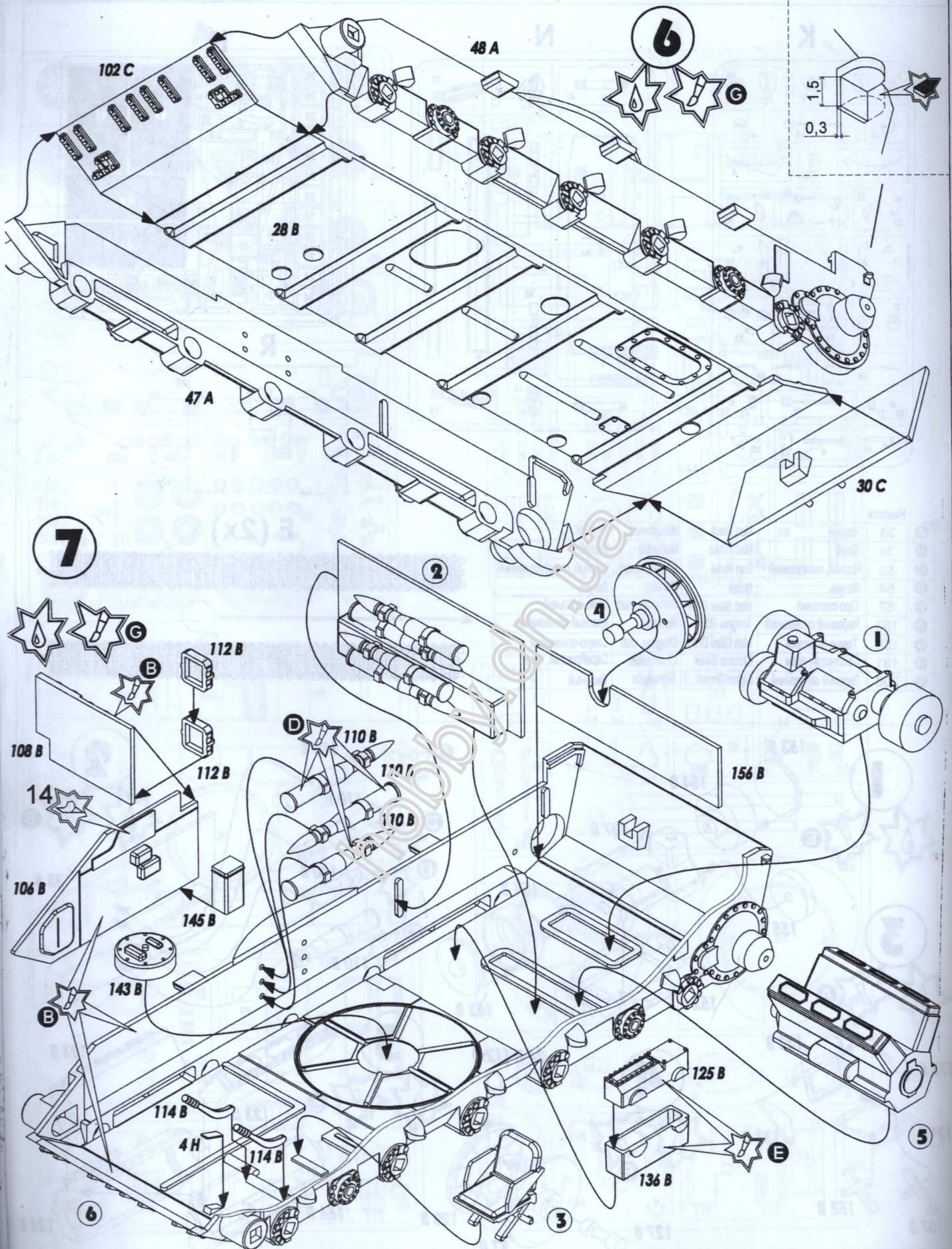
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

**3**

#237



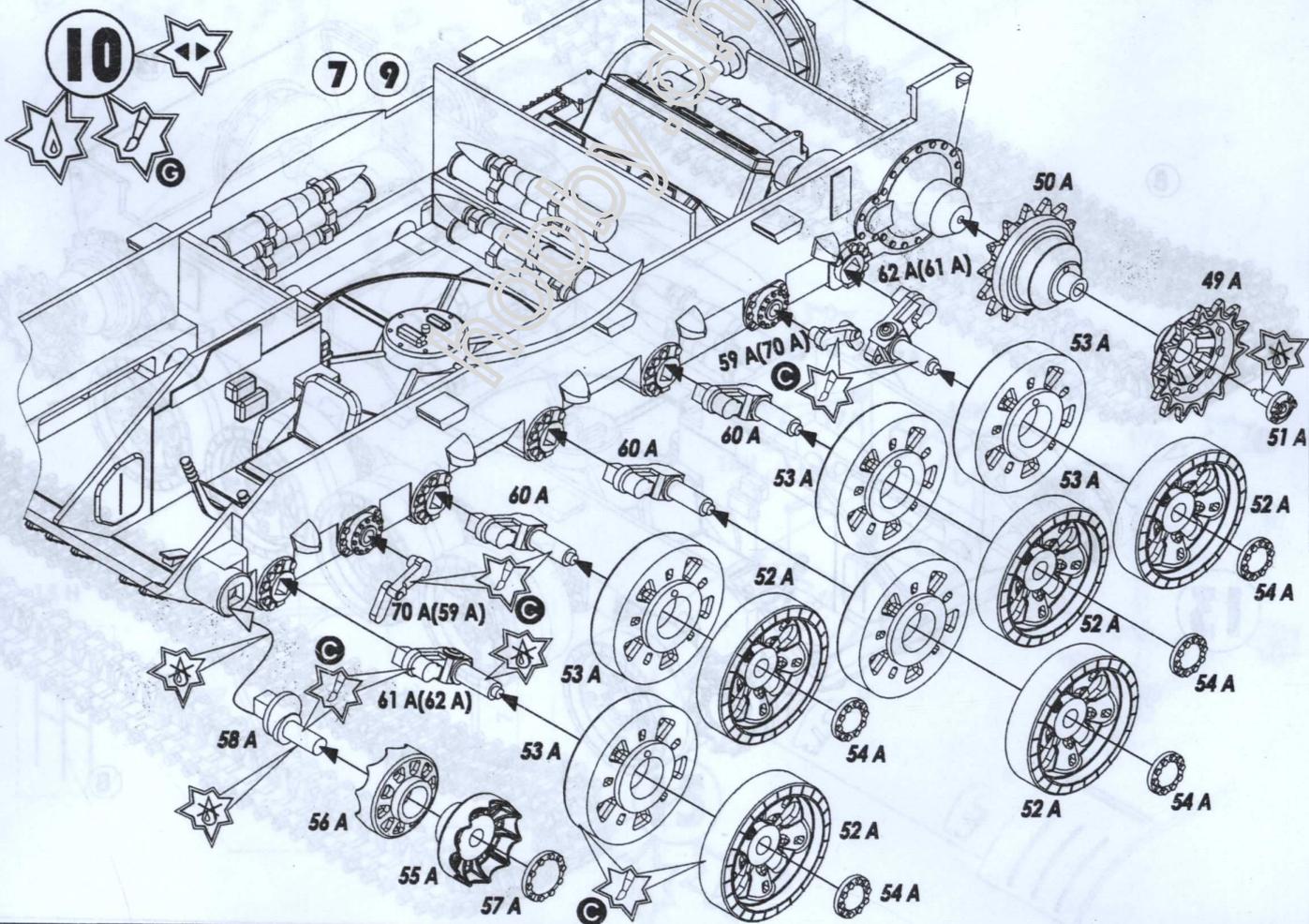
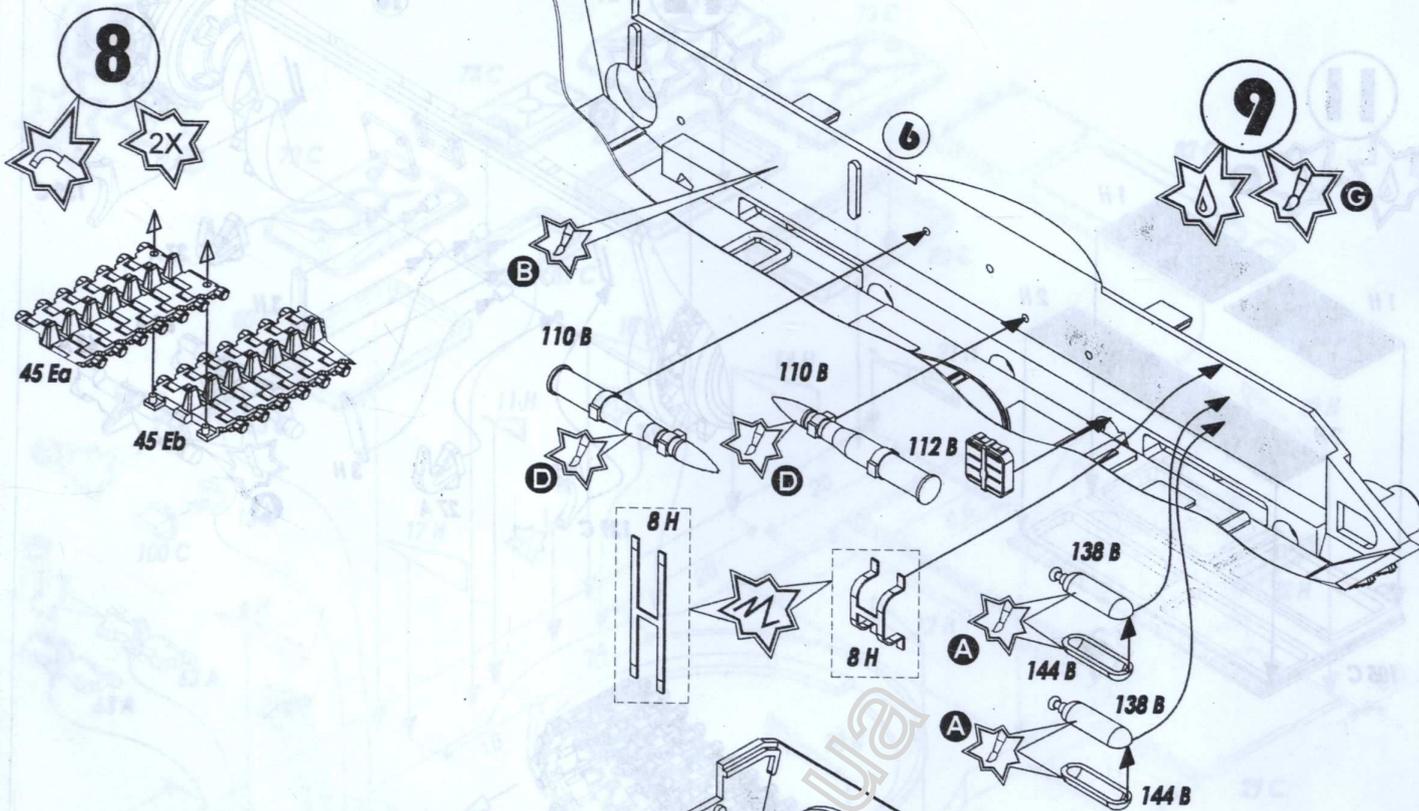
4  
#237

 КЛЕЇТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕЇТЬ

 НЕ КЛЕЇТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕЇТЬ

 СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛИТЬ

 ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBN  
КРАСИТЬ

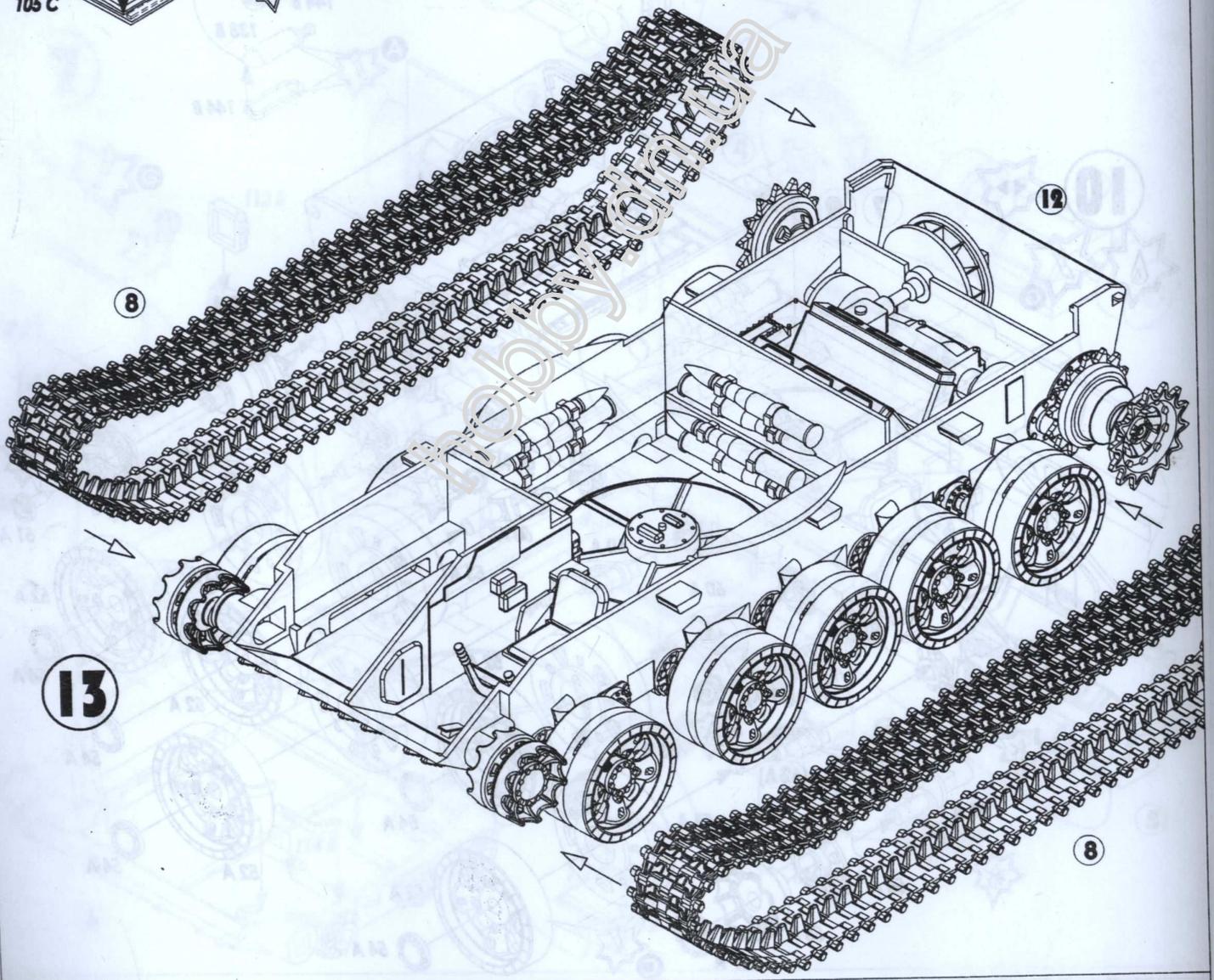
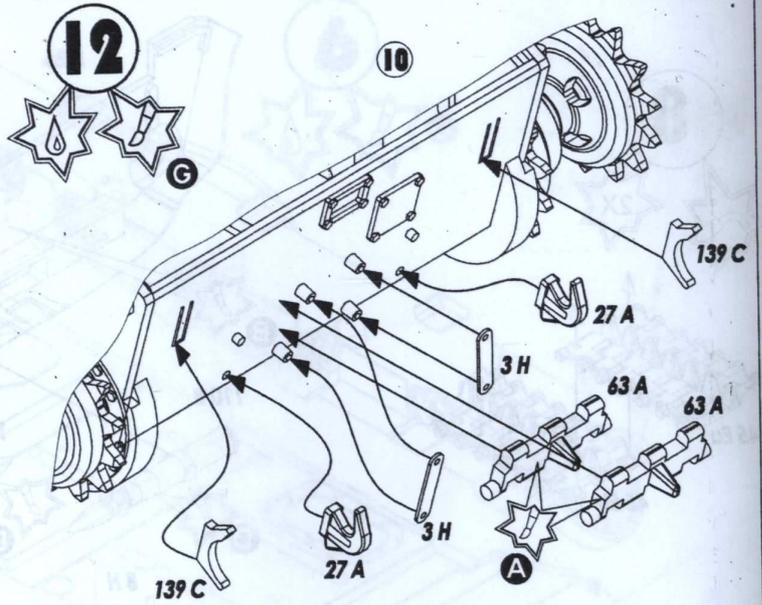
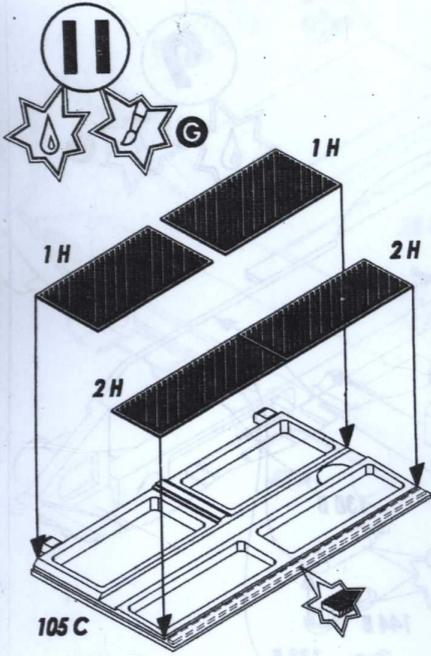


 ПАЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПАЯТЬ

 ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ

 КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



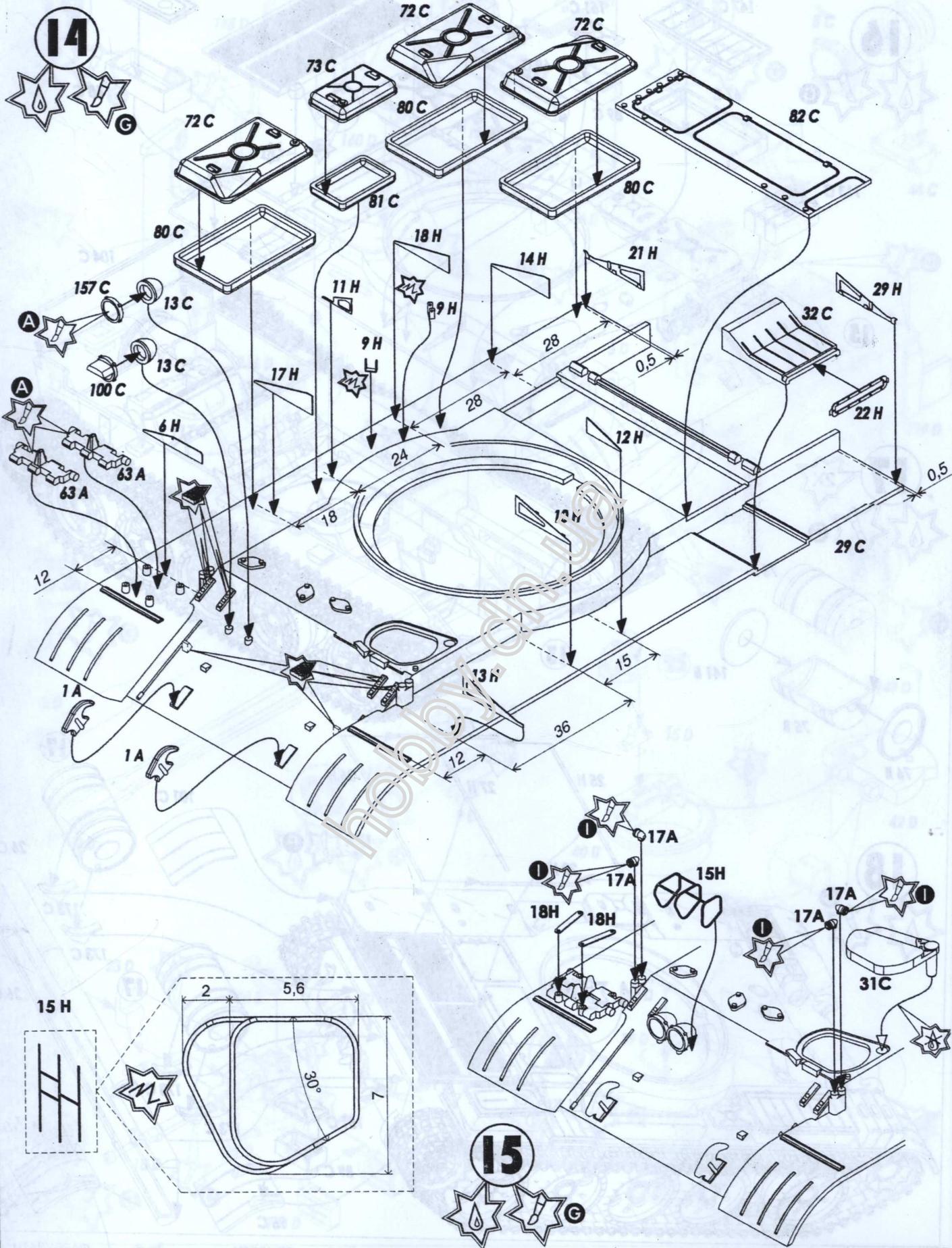
6  
#237

 КЛЕИТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬ

 НЕ КЛЕИТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ

 СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛИТЬ

 ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FDRBEN  
КРАСИТЬ

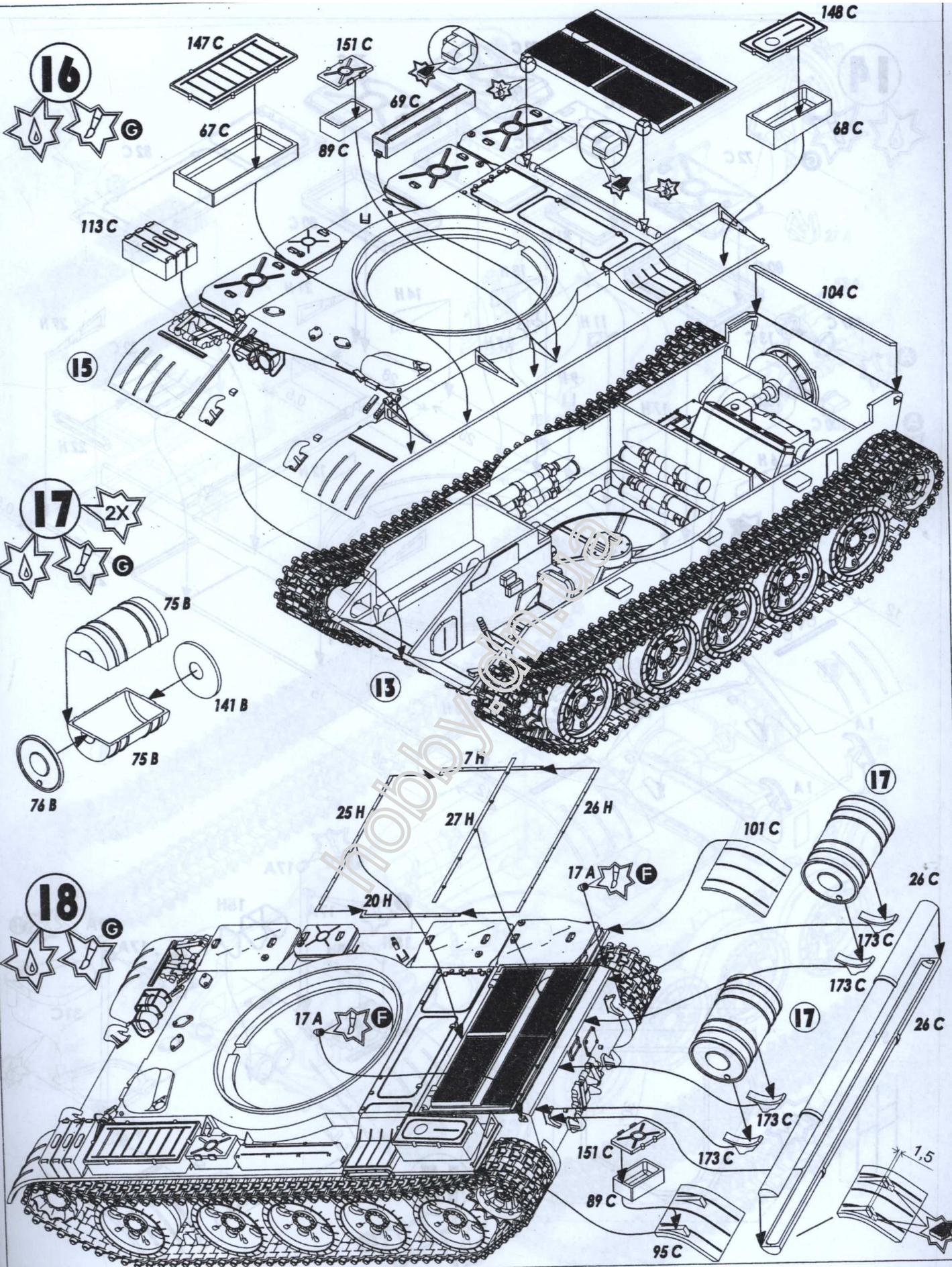


 ПАЯТИ  
 SOLDER  
 LOTEN  
 ПАЯТЬ

 ЗІГНУТИ  
 BEND  
 BIEGEN  
 СОГНУТЬ

 5X  
 КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
 NUMBER OF WORKING STEPS  
 ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
 КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
 APPLY DECAL  
 ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

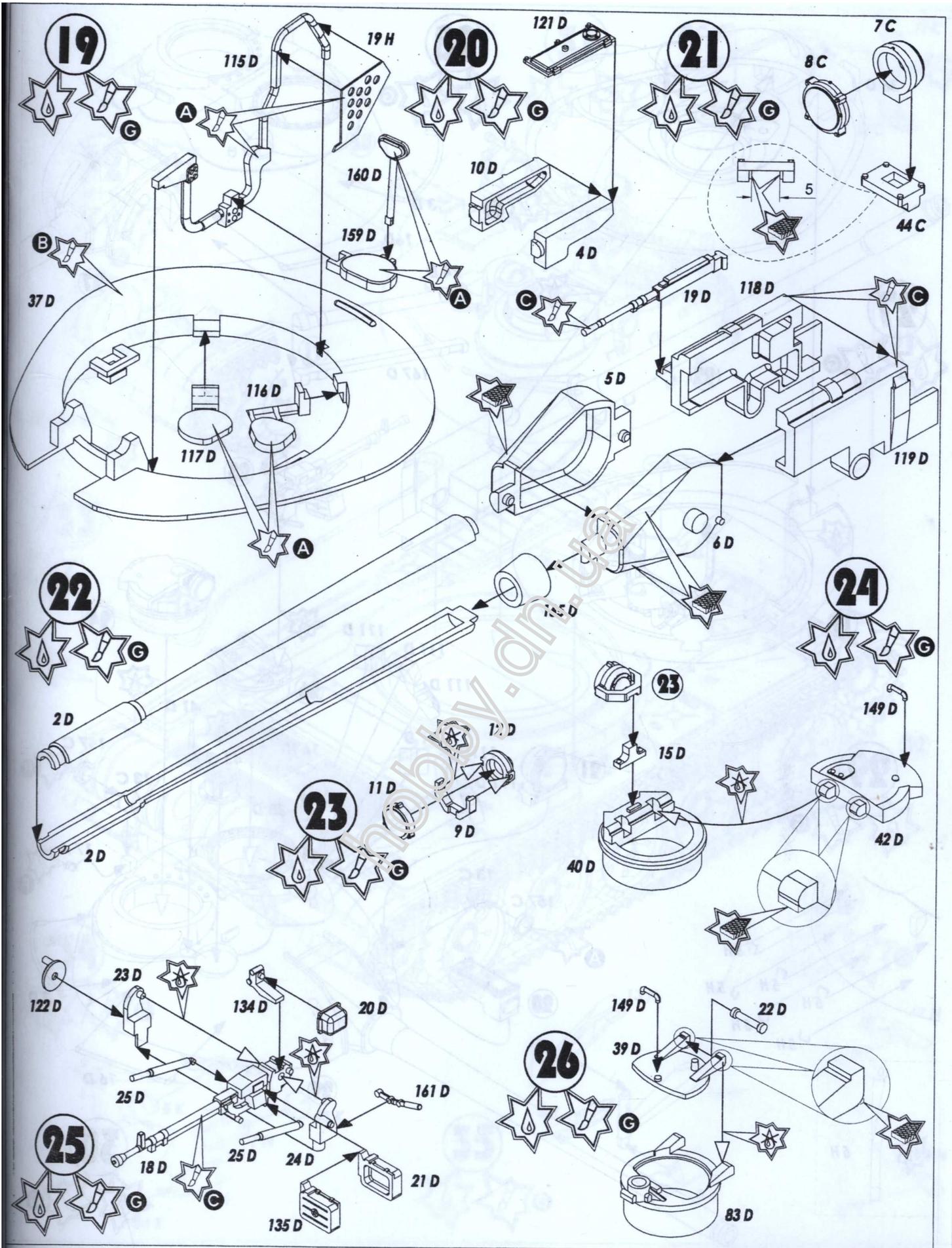


КЛЕЇТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬ

НЕ КЛЕЇТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ

СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFEREN  
СПИЛИТЬ

ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FDRVEN  
КРАСИТЬ

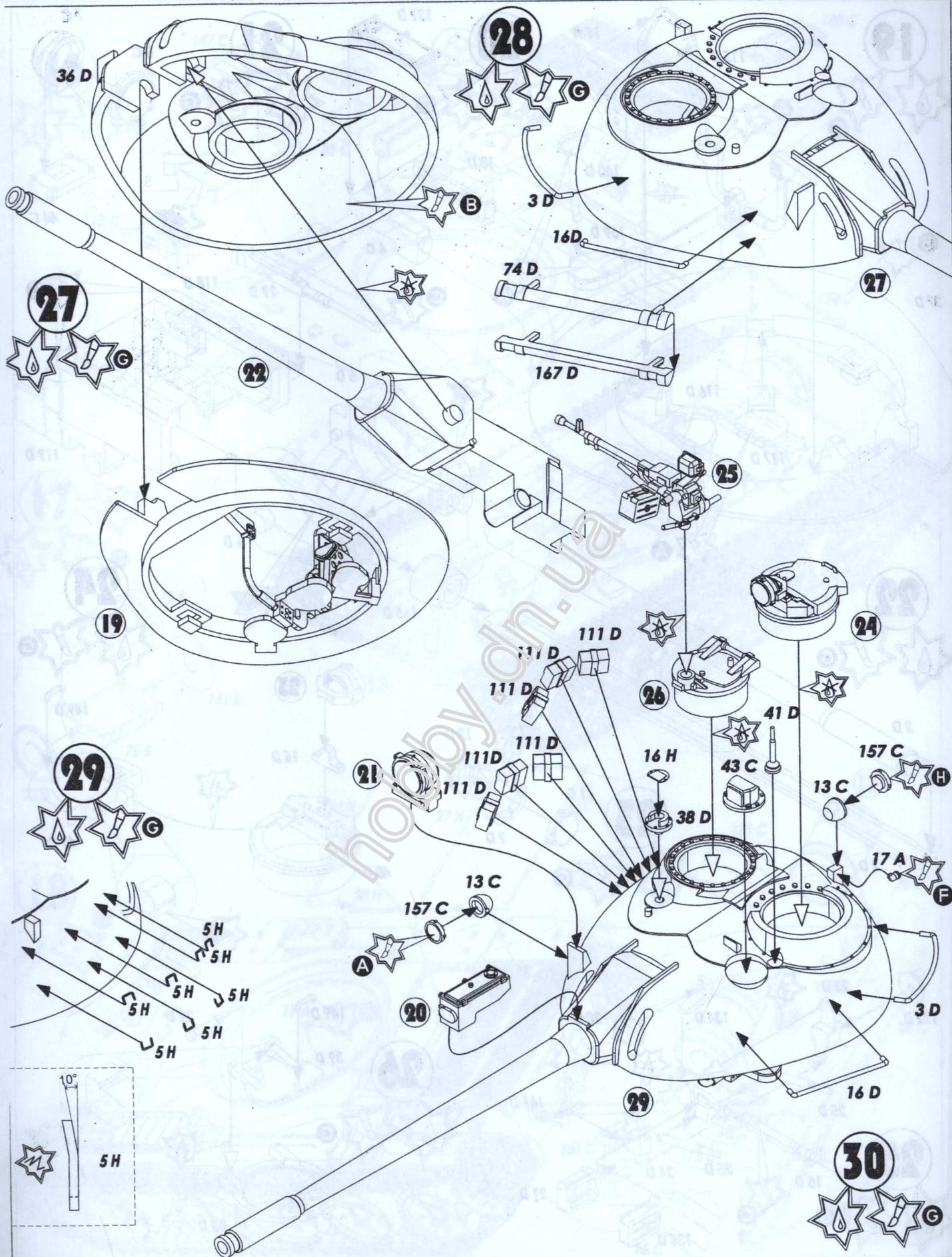


 ПЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПЯТЬ

 ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ

 КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



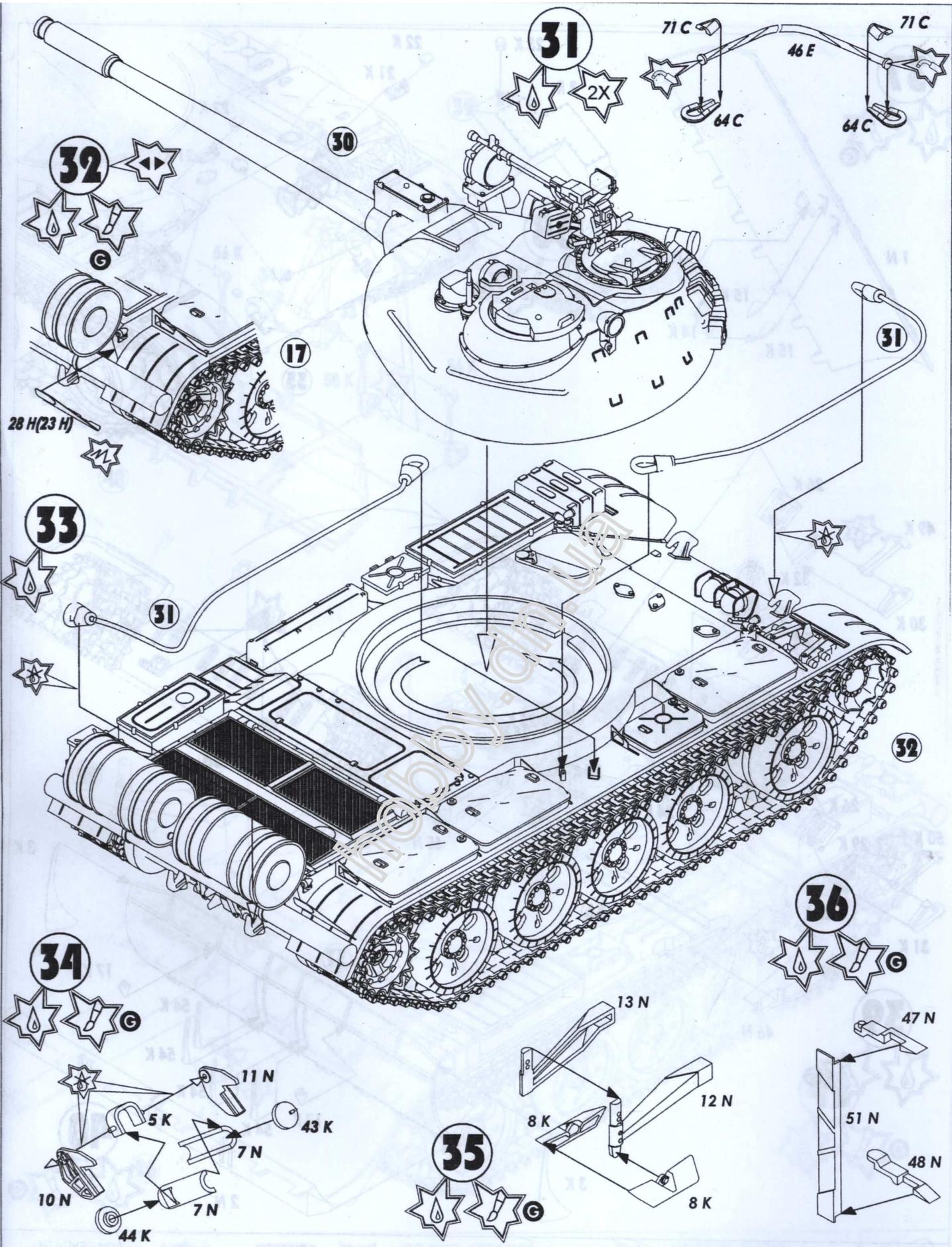
10  
#237

 КЛЕЇТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬ

 НЕ КЛЕЇТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ

 СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFEREN  
СПИЛИТЬ

 ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FDRBEN  
КРАСИТЬ

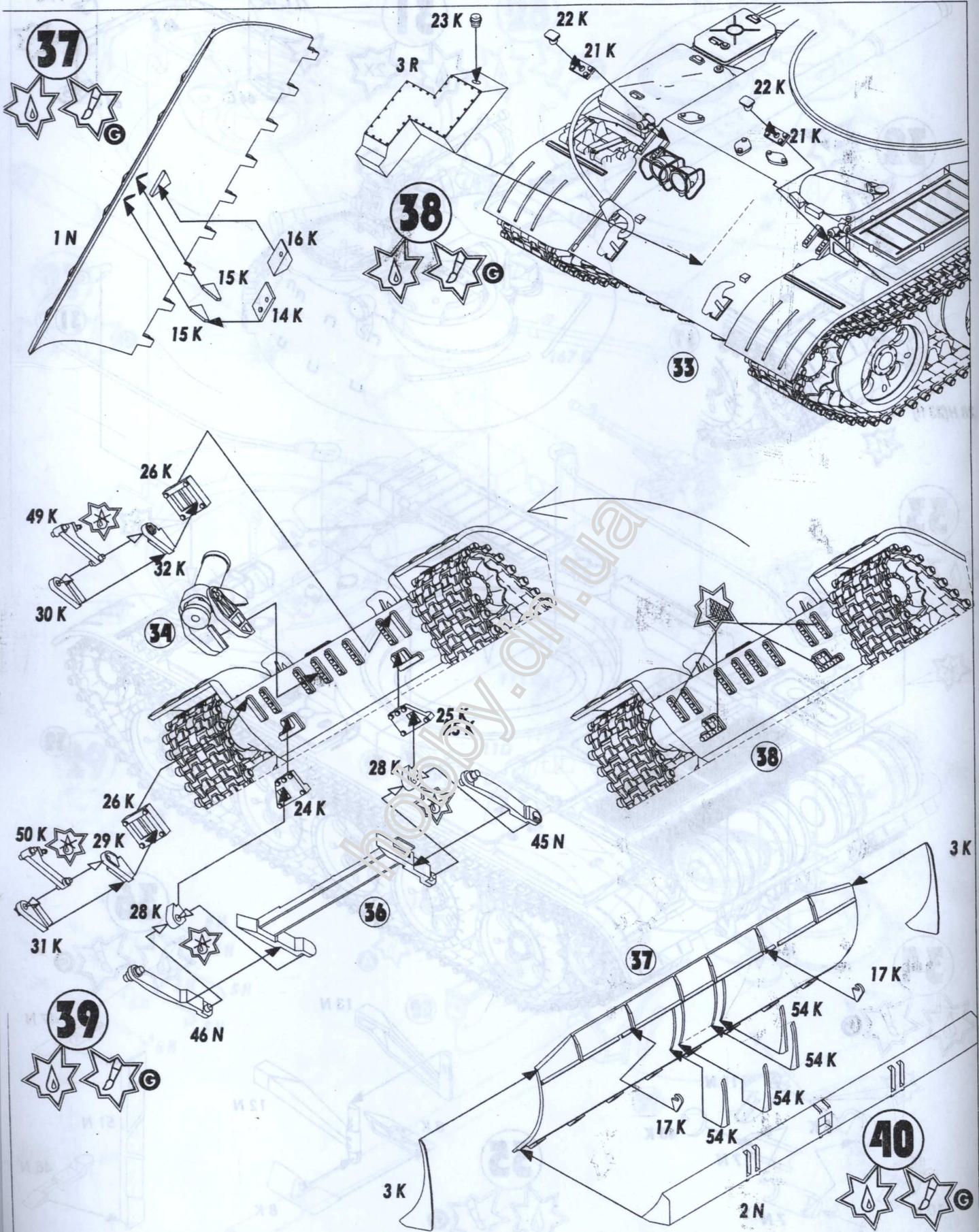


ПЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПЯТЬ

ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ

КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



12

#237



КЛЕЙТИ  
GLUE  
KLEBEN  
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬ



СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛИТЬ

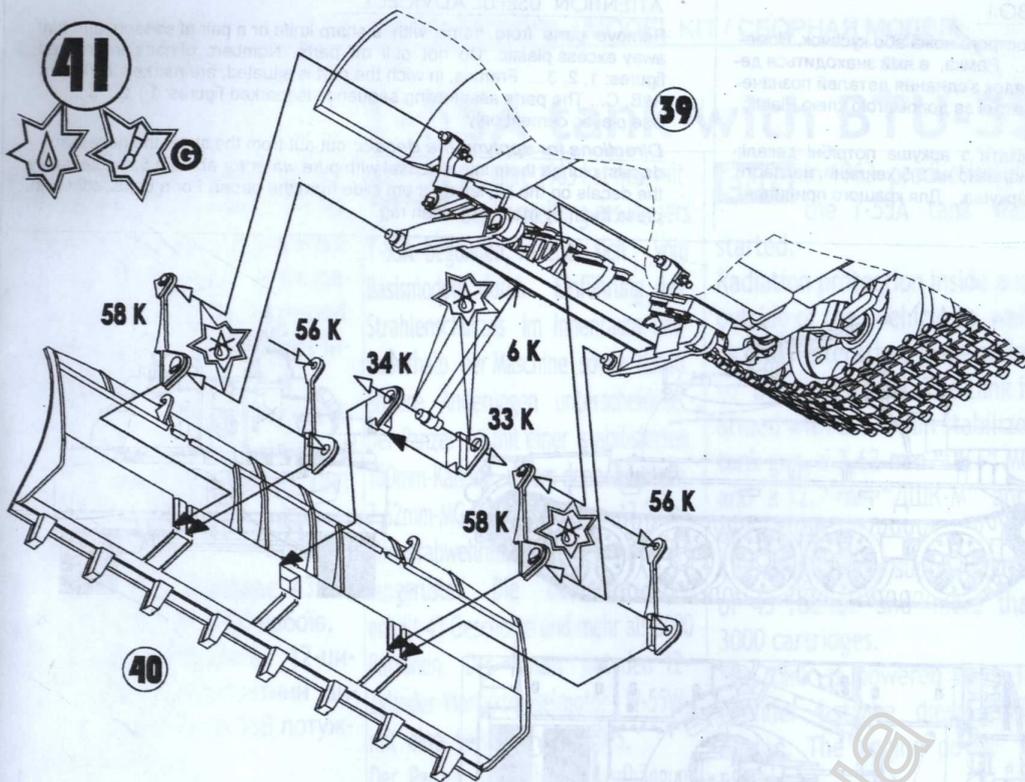


ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FDRBEN  
КРАСИТЬ

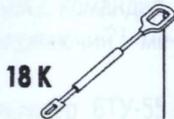
41



39



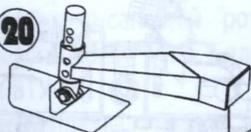
40



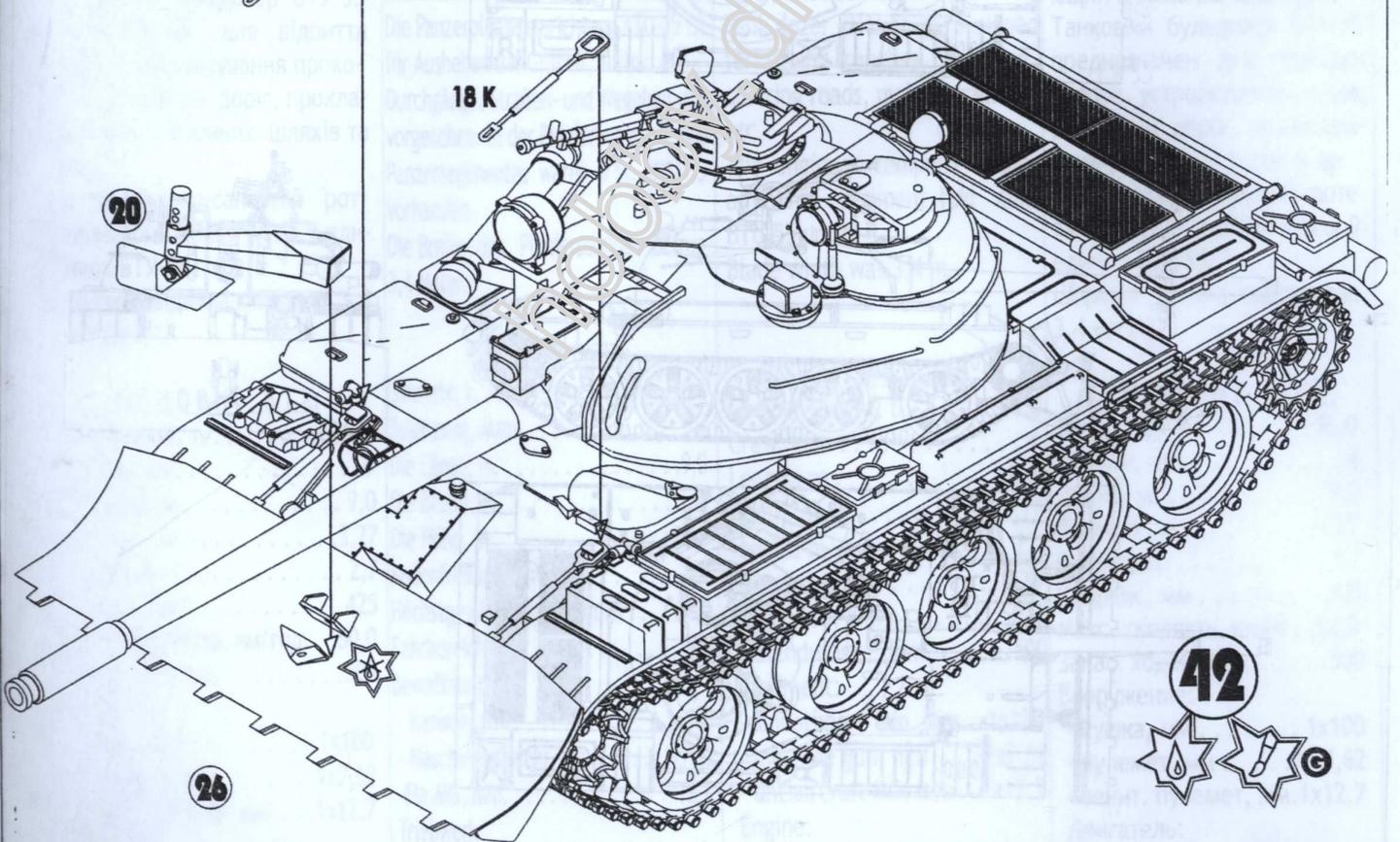
18 K

18 K

20



26



42



ПЯТИ  
SOLDER  
LOTEN  
ПЯТЬ



ЗІГНУТИ  
BEND  
BIEGEN  
СОГНУТЬ



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ  
NUMBER OF WORKING STEPS  
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE  
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

13

#246

**УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО!**

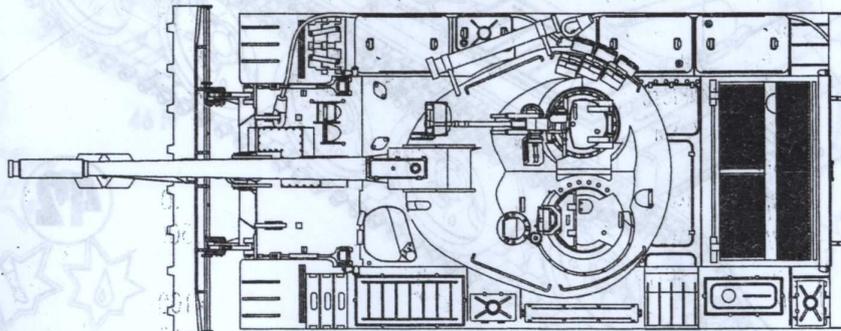
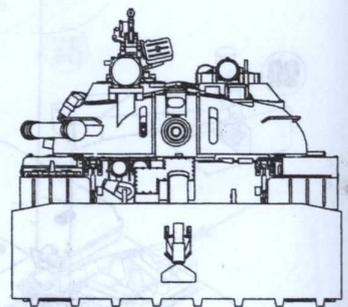
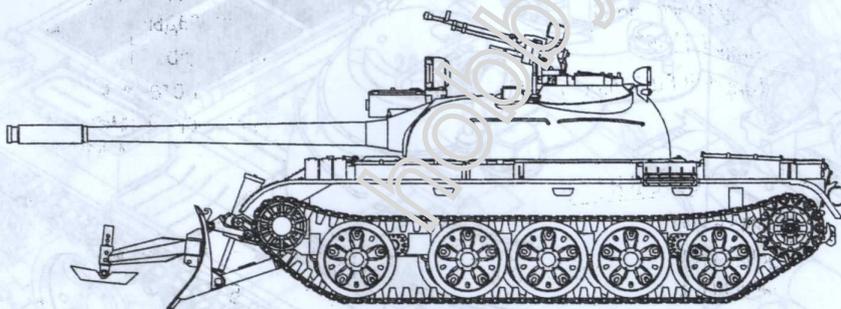
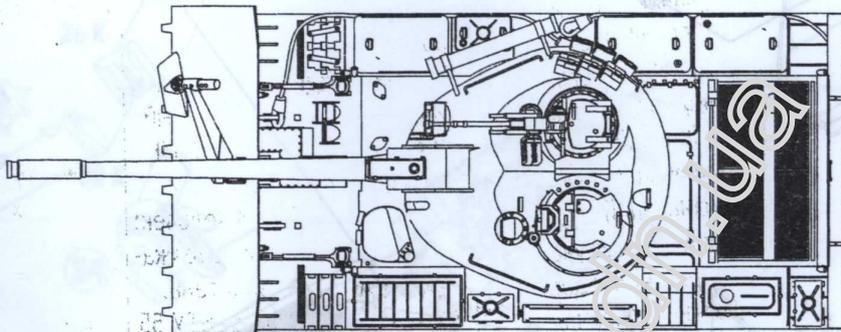
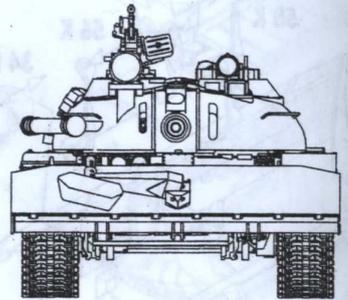
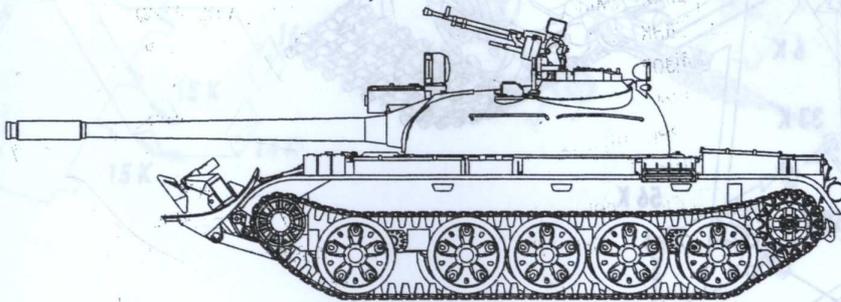
Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею PLASTIC CEMENT.

Вказівка по наклеюванню декалей вирізати з аркуша потрібні декалі; покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

**ATTENTION USEFUL ADVICE!**

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ① ② ③... Use plastic cement only.

**Directions for applying the decals:** cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.



14

#237



КЛЕЇТИ  
GLUE  
KLEBEN  
KLEITÛ



НЕ КЛЕЇТИ  
DO NOT GLUE  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕЇТЬ



СПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFEREN  
СПИЛИТЬ



ФАРБУВАТИ  
PAINT  
FÄRBen  
КРАСИТЬ