



le.gl.Einheits-Pkw (Kfz. 1)

Германский армейский автомобиль II MB

После 1933 года Германия приступила к созданию современной армии. Важную роль в моторизации Вермахта должны были сыграть специальные легковые автомобили повышенной проходимости. Были спроектированы 3 типа стандартных легковых автомобилей – легкий, средний и тяжелый. Все они имели полный привод, независимую подвеску всех колес и открытый кузов упрощенного типа.

Легкий стандартный внедорожный автомобиль – leichten gelände Einheits Personen-Kraftwagen – производился фирмой Stoewer, а также BMW и Hanomag с 1936 г. С 1940 по 1943 г. Stoewer выпускала упрощенную модель Тур 40 без механизма поворота задних колес. Всего было выпущено около 13000 le.gl.Einheits-Pkw. Стандартные автомобили оказались слишком сложными, тяжелыми и недостаточно надежными в условиях фронтовой эксплуатации.

Автомобили le.gl.Einheits-Pkw выпускались с кузовами разных типов – в частности, Kfz.1 – четырехместный пассажирский автомобиль.

Тактико-технические характеристики автомобиля le.gl.Einheits-Pkw (Kfz.1)

Число мест.....	4
Сухая масса, кг.....	1280
Длина, мм.....	3860
Ширина, мм.....	1690
Высота, мм.....	1900
База, мм.....	2400
Колея, передняя и задняя, мм.....	1400
Двигатель.....	Stoewer AW 2, 4-цил., 2,0 л., 50 л.с.
Максимальная скорость, км/ч.....	80
Запас хода по шоссе, км.....	350

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажим для сушки белья для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить с помощью мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали, и нанести экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшую деталь окрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать, примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

ИСПОЛЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Revell	Tamiya		
A	302	X18	Черный, полуматовый	Semigloss Black
B	178	XF63	Темно-серый, матовый	Tank Grey
C	105	XF2	Белый, матовый	Flat White
D	189	XF78	Дерево	Wood
E	381	X9	Коричневый, полумат.	Brown
F	191	X32	Сталь Steel	Steel

le.gl.Einheits-Pkw (Kfz. 1)

WWII German Personnel Car

After 1933 Germany began to build the modern army. The important part of Wehrmacht motorization was the manufacture of special all-road passenger cars. It were designed three types of uniform passenger cars – light, medium and heavy. All of them had all-wheel drive, independent suspension and simplified open body.

The light uniform all-road car – leichten gelände Einheits Personen-Kraftwagen – was manufactured by Stoewer Company and also by BMW and Hanomag since 1936. Since 1940 to 1943 Stoewer produced the simplified model Type 40 without the rear wheels steering gear. All in all there were produced about 13000 le.gl.Einheits-Pkw. Uniform cars were appeared to be too heavy, too complicated and unreliable in the real exploitation.

le.gl.Einheits-Pkw cars were produced with different types of bodies – in particular, Kfz.1 – four-seat personnel car.

Tactical and Technical Specifications of le.gl.Einheits-Pkw (Kfz.1)

Seats.....	4
Empty weight, kg.....	1280
Length, mm.....	3860
Width, mm.....	1690
Height, mm.....	1900
Wheel base, mm.....	2400
Track front and rear, mm.....	1400
Engine.....	Stoewer AW 2, 4 cyl., 2.0 l, 50 hp
Max. Speed, km/h.....	80
Range, km.....	350

CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

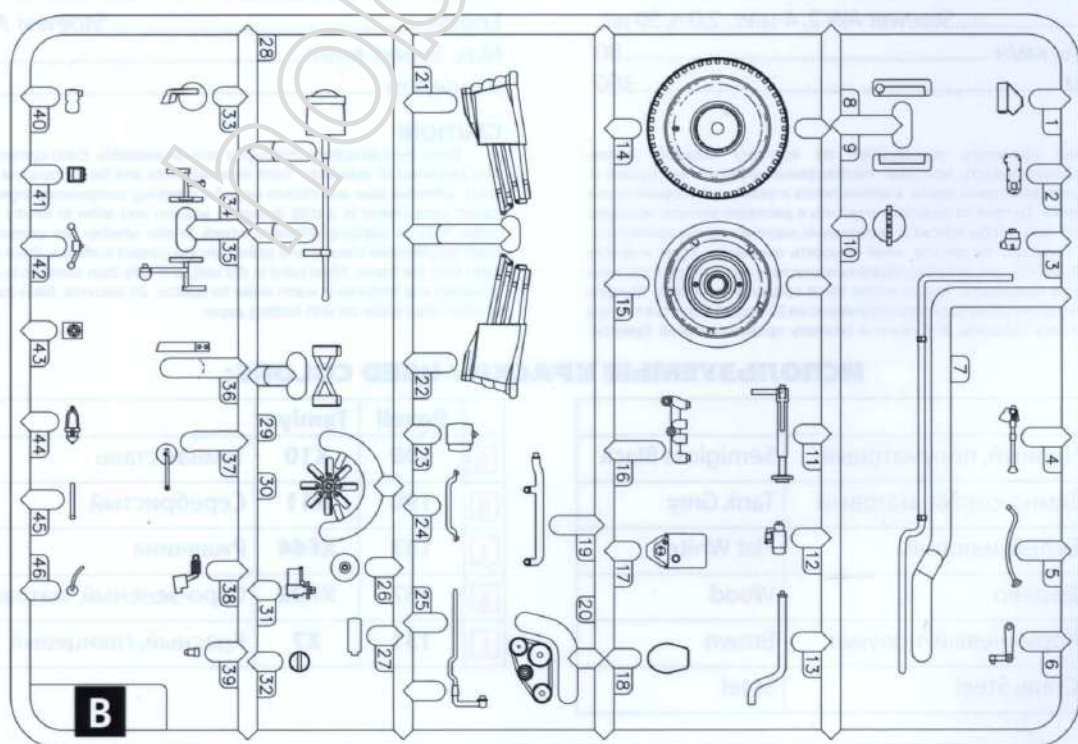
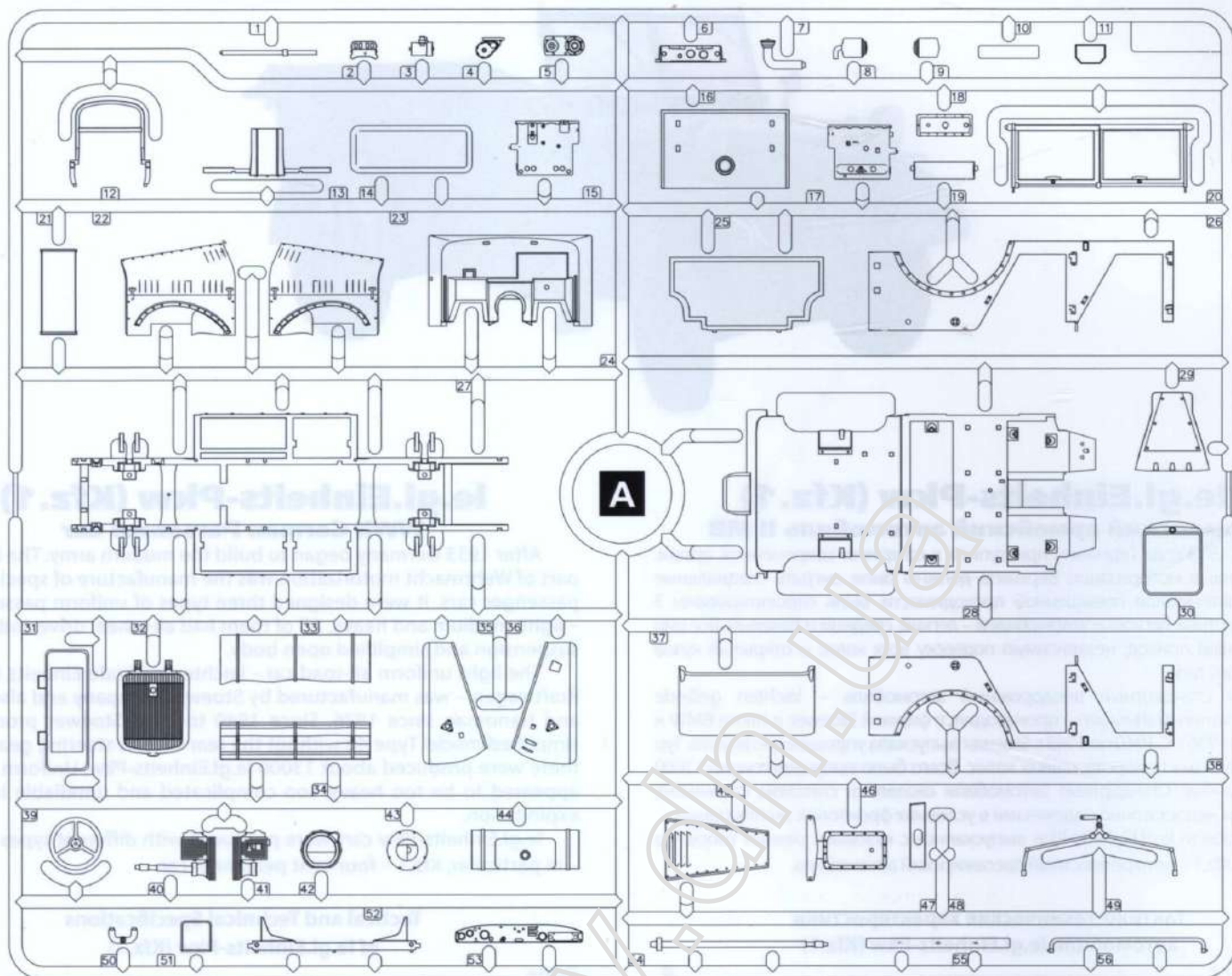
	Revell	Tamiya		
G	109	X10	Темная сталь	Gunmetal
H	190	X11	Серебристый	Chrome Silver
J	183	XF64	Ржавчина	Rust
K	167	XF22	Серо-зеленый, матовый	Feldgrau
L	131	X7	Красный, глянцевый	Red

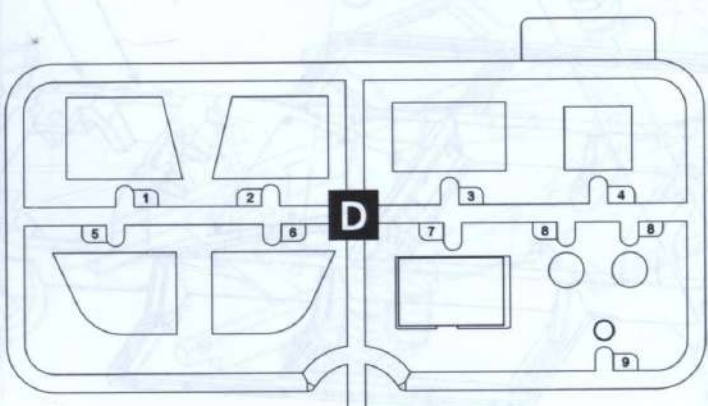
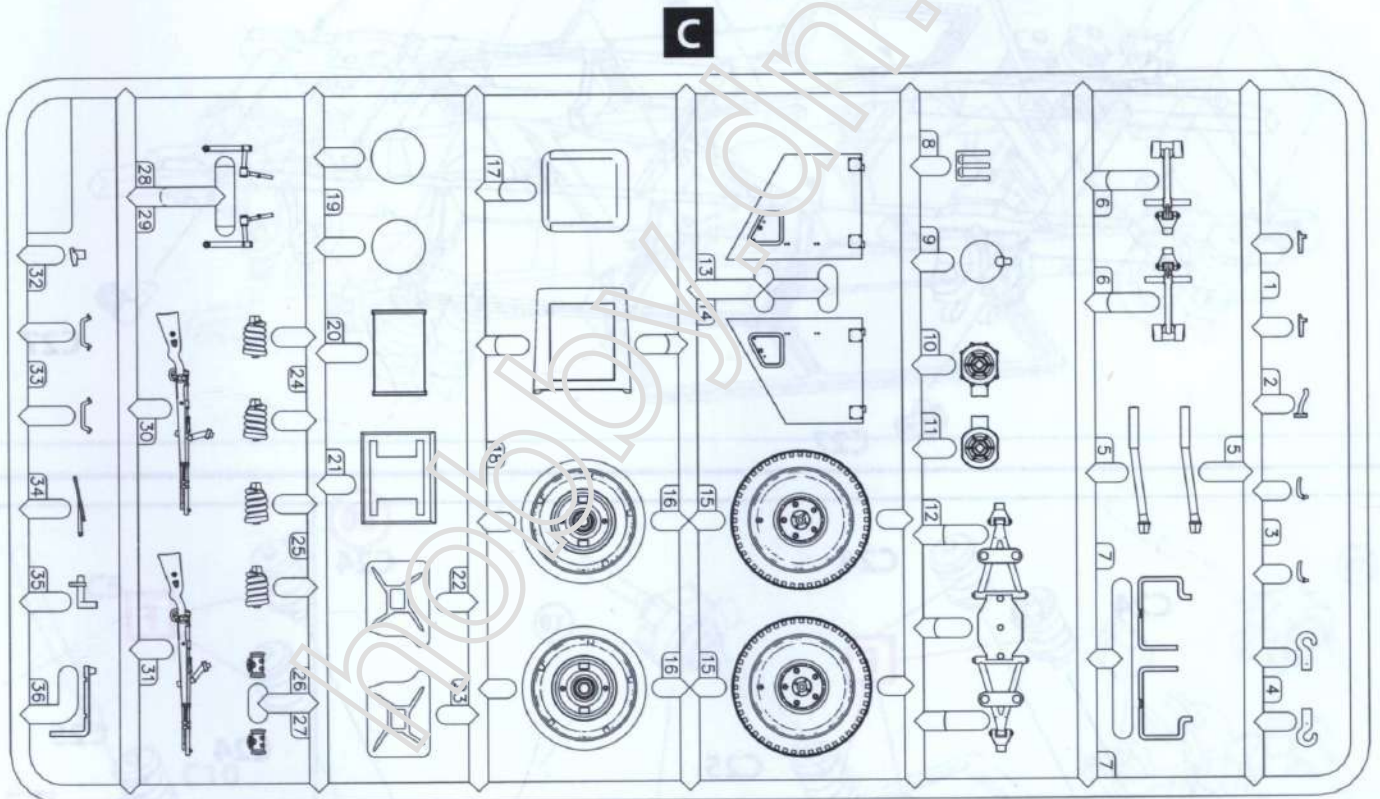
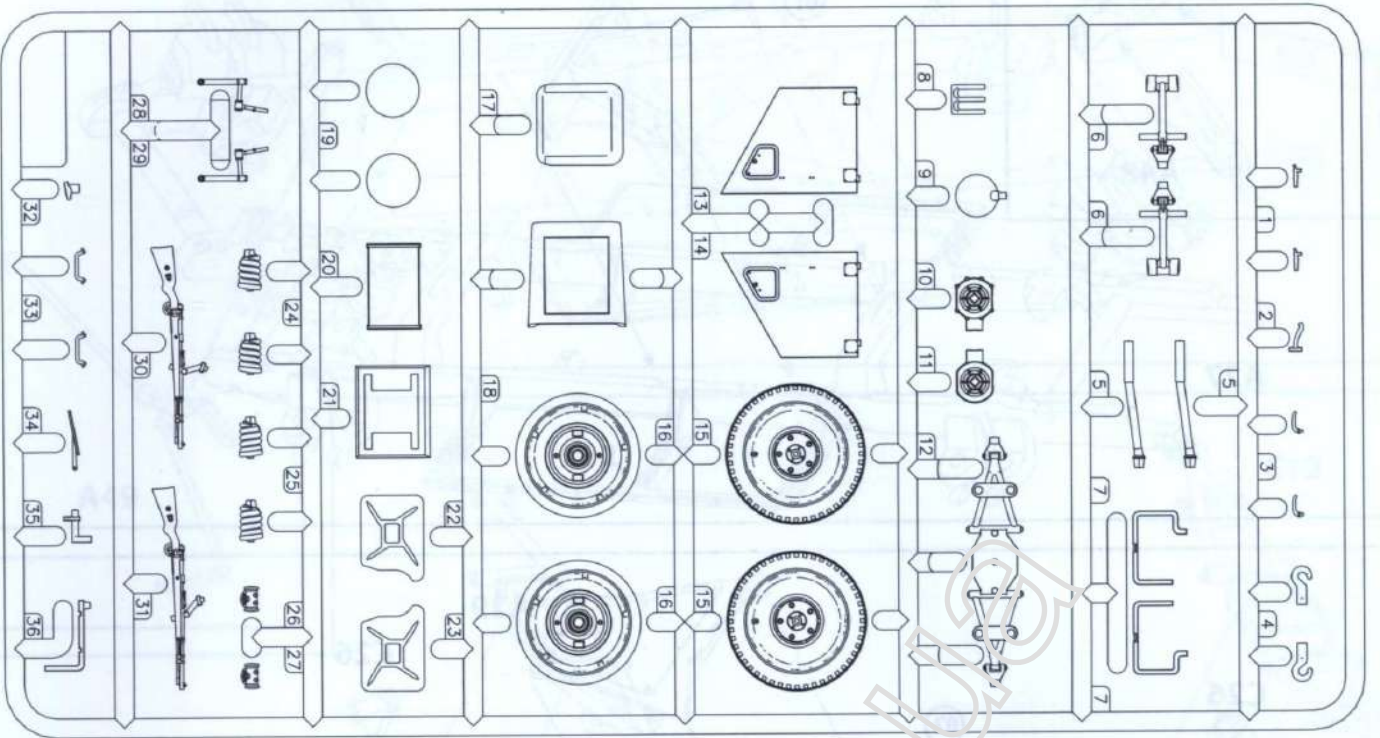
01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

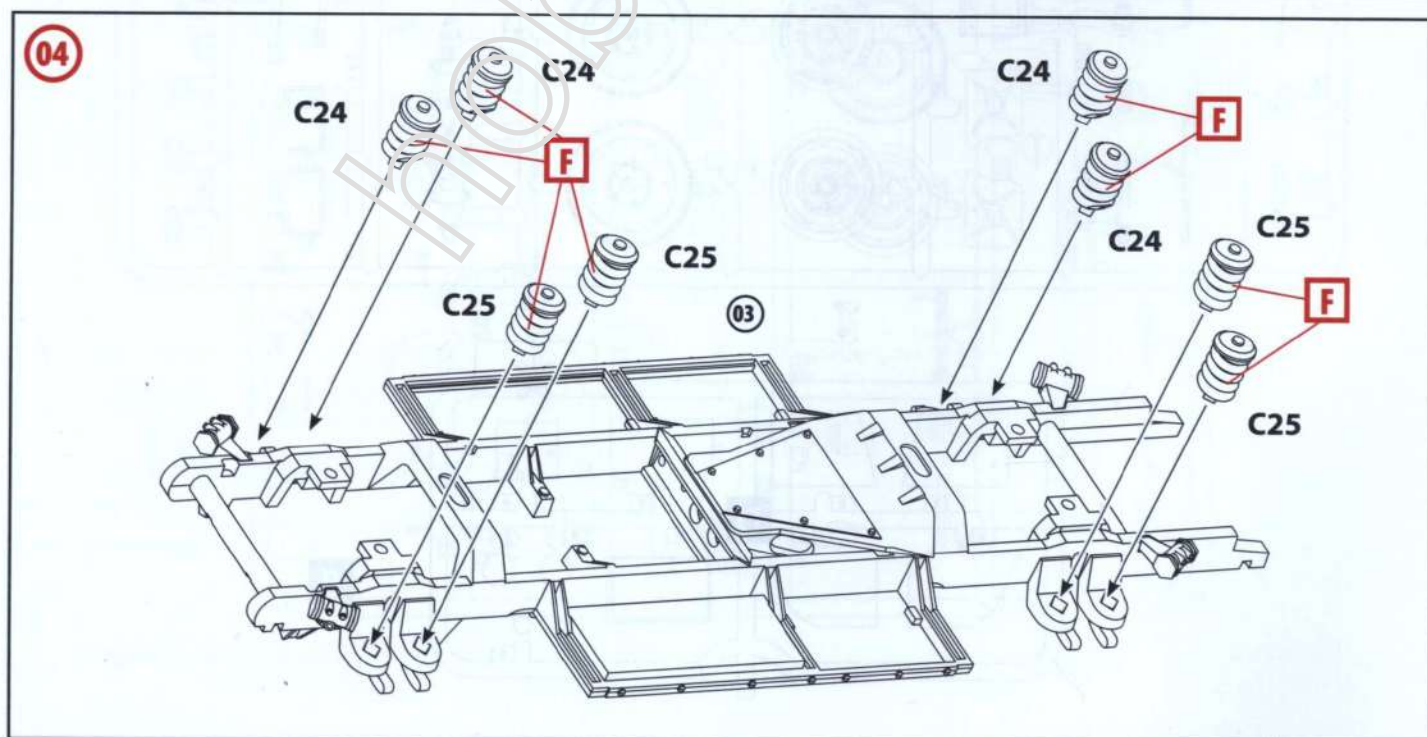
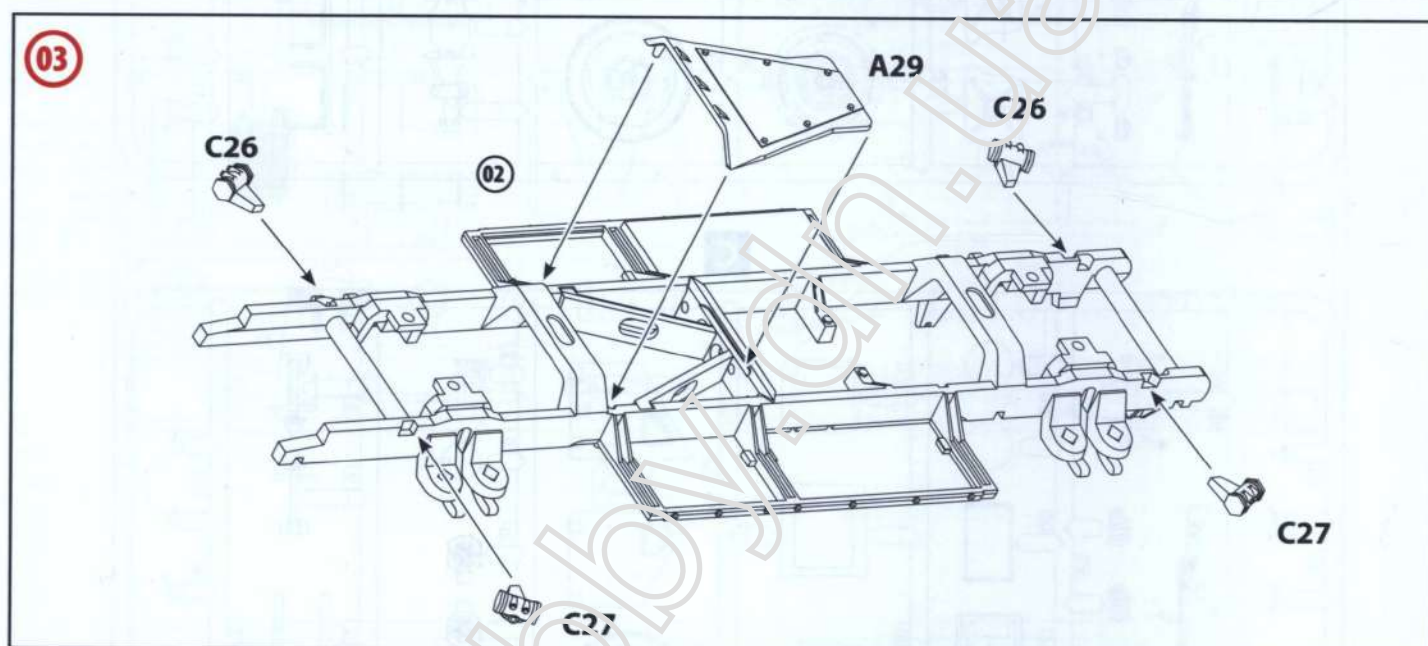
03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

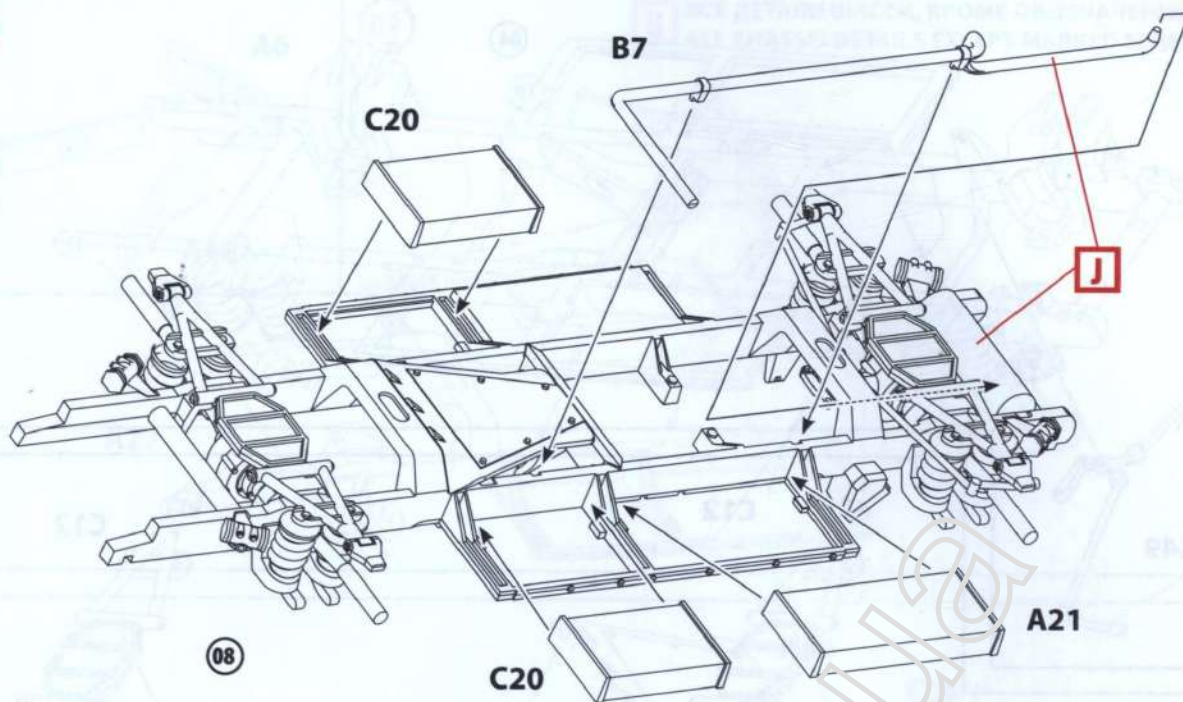
A ИСПОЛЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR



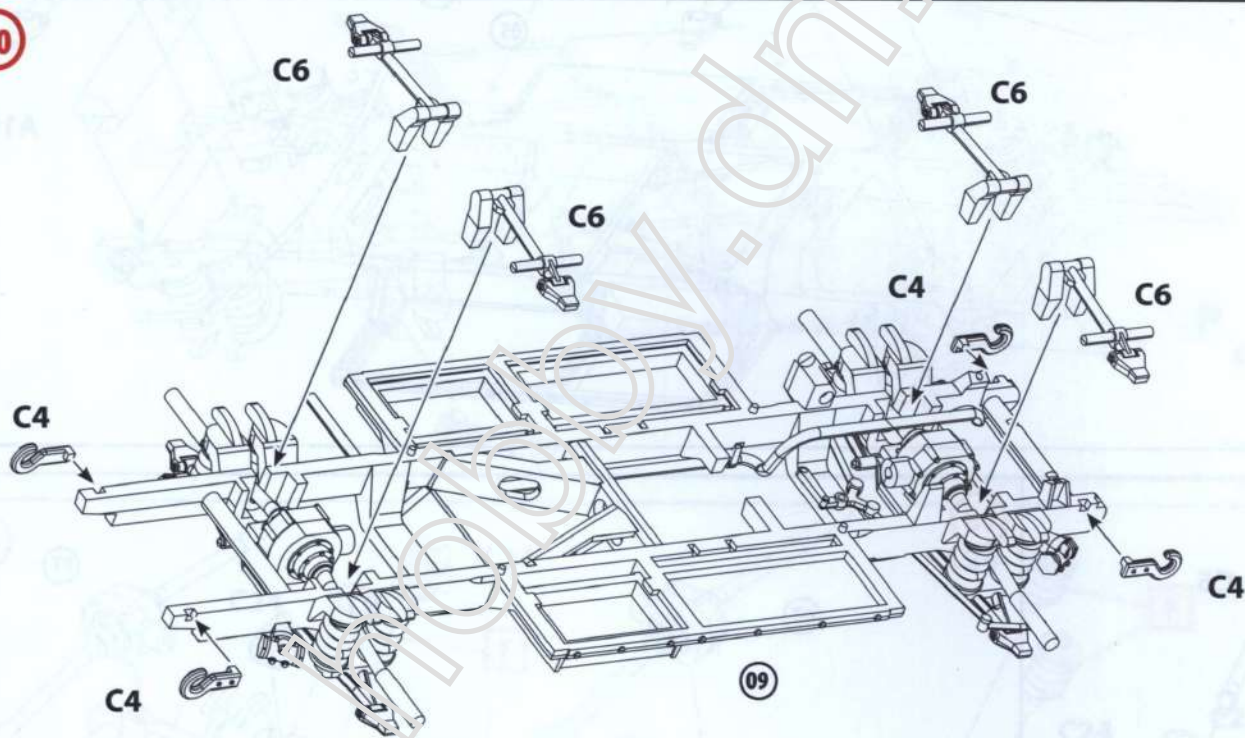




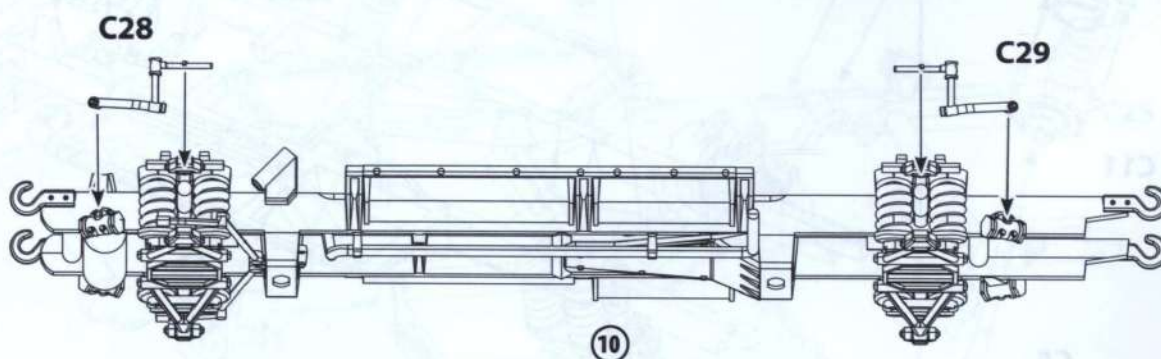
09

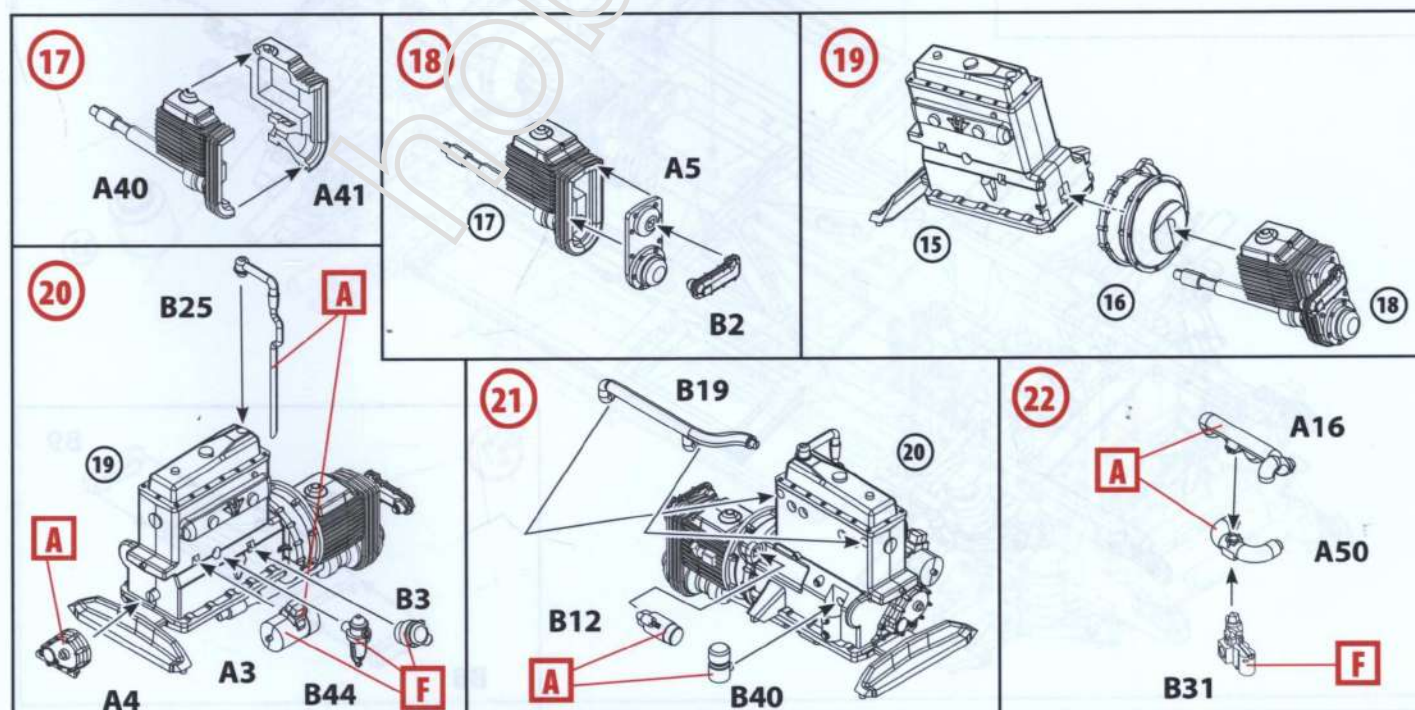
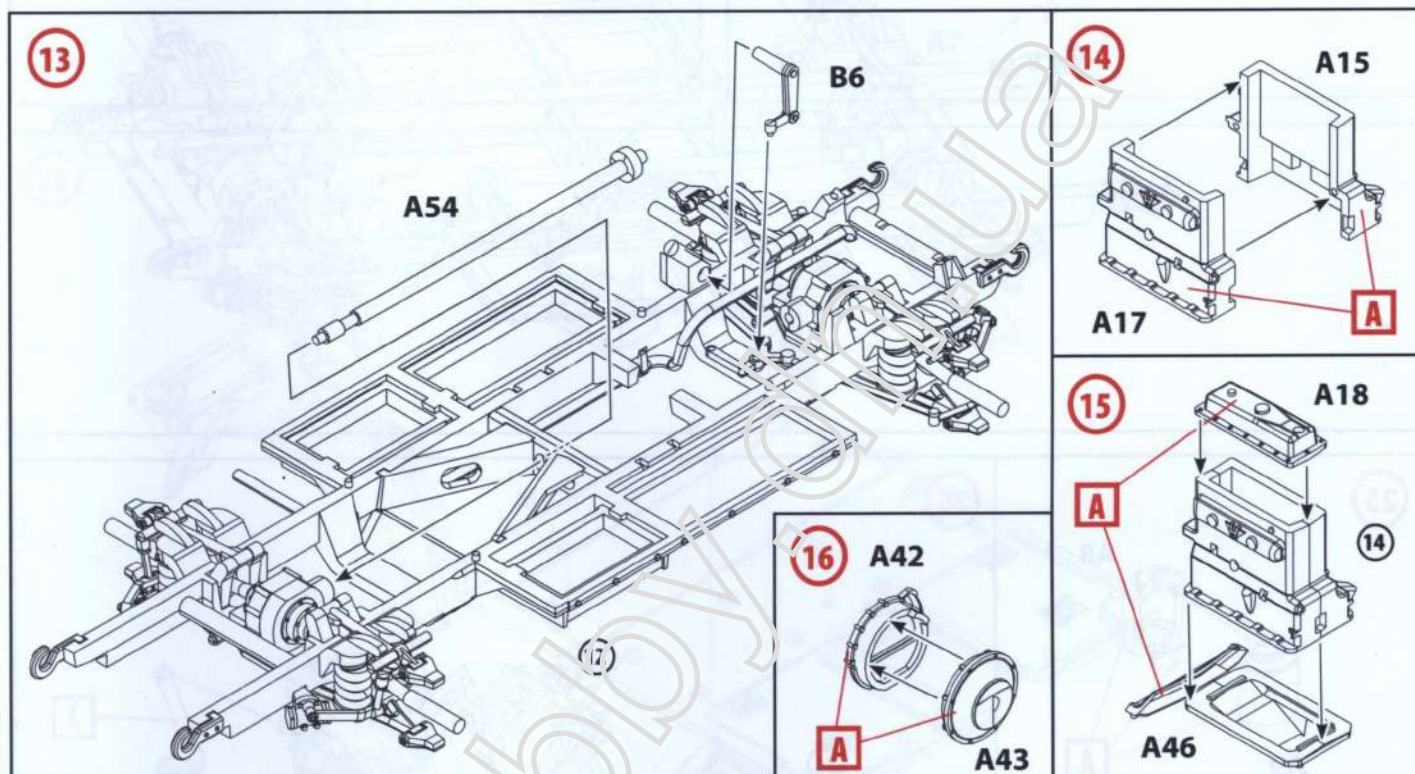
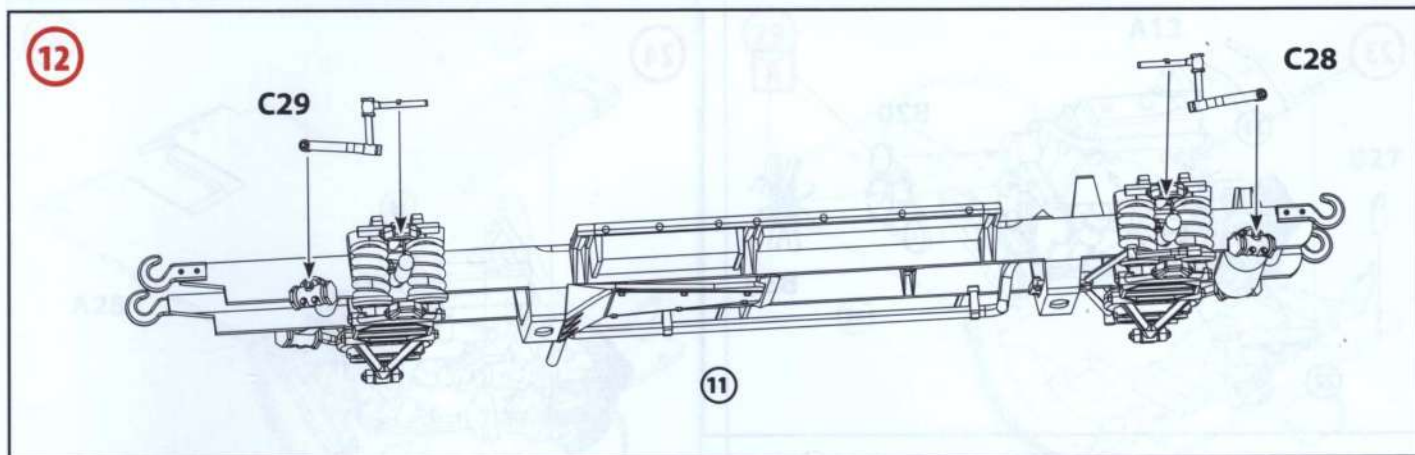


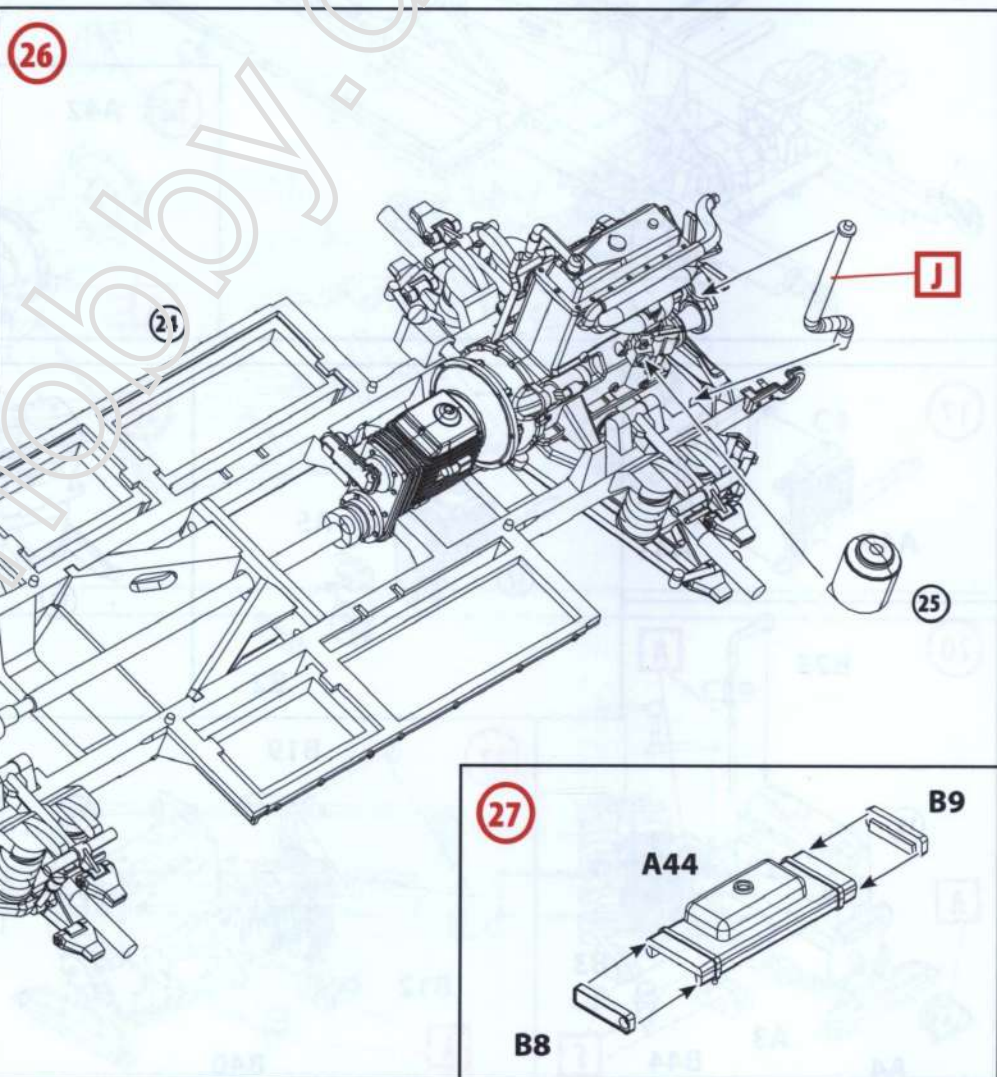
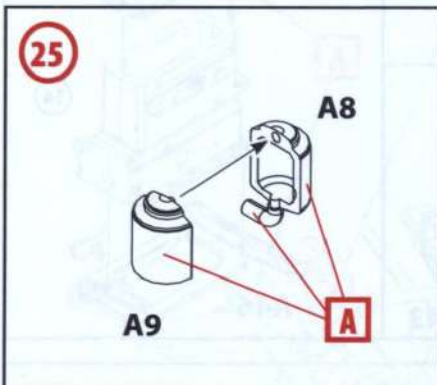
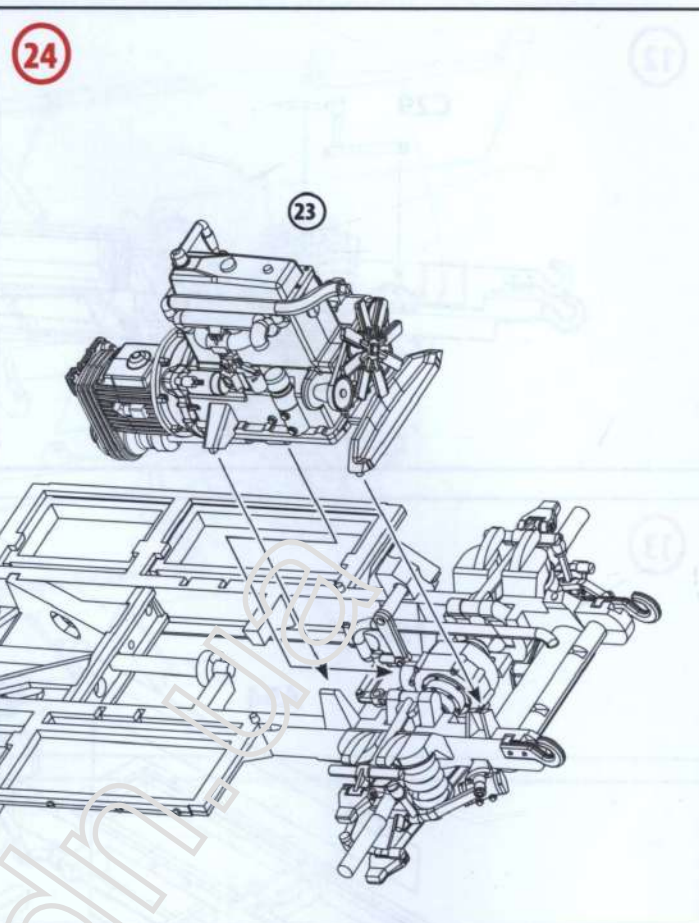
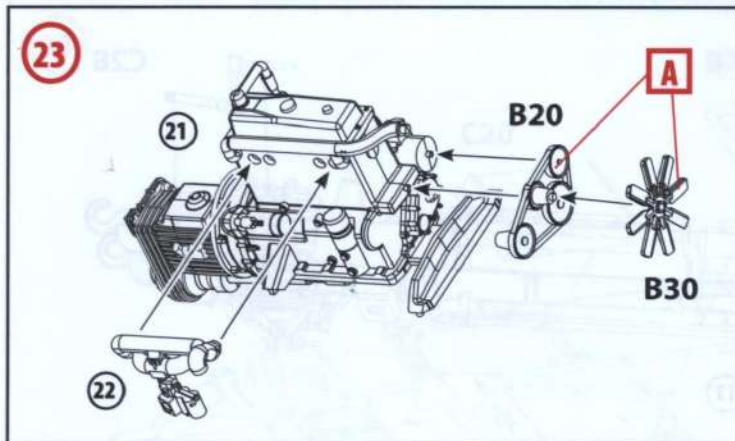
10

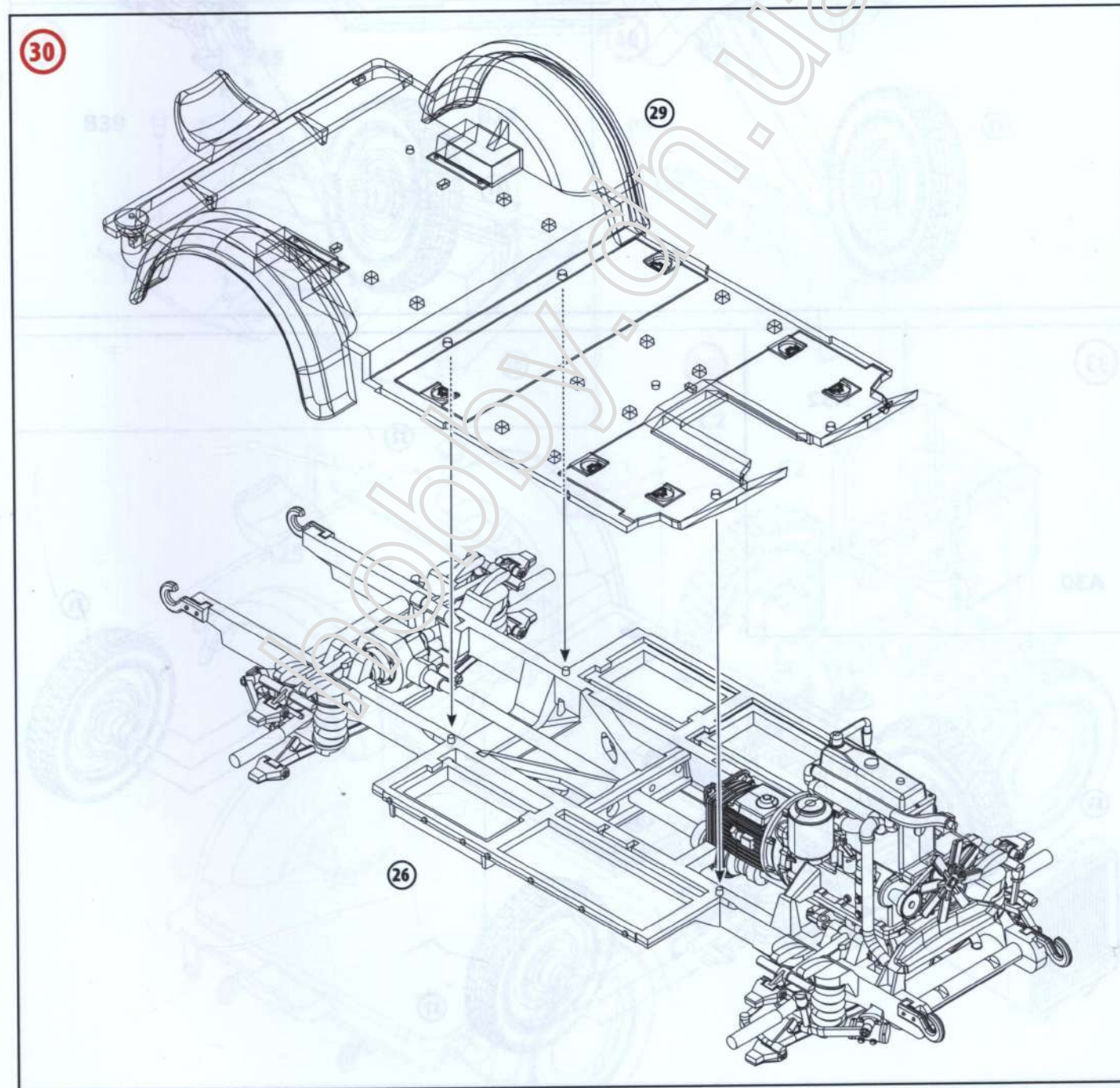
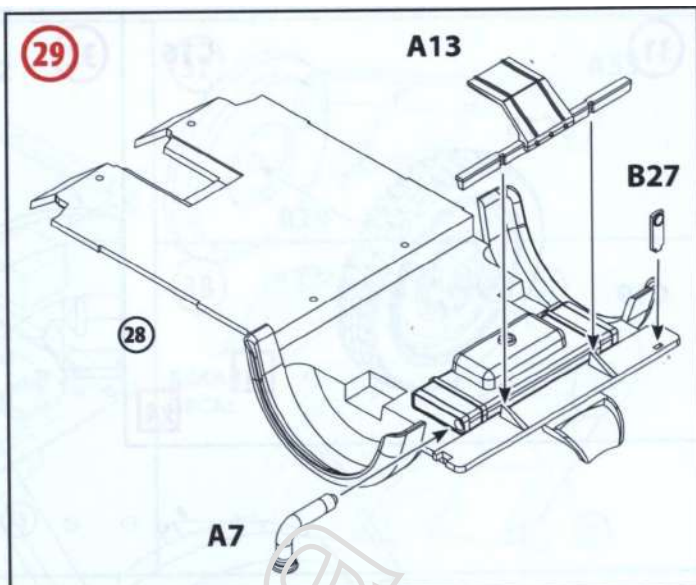
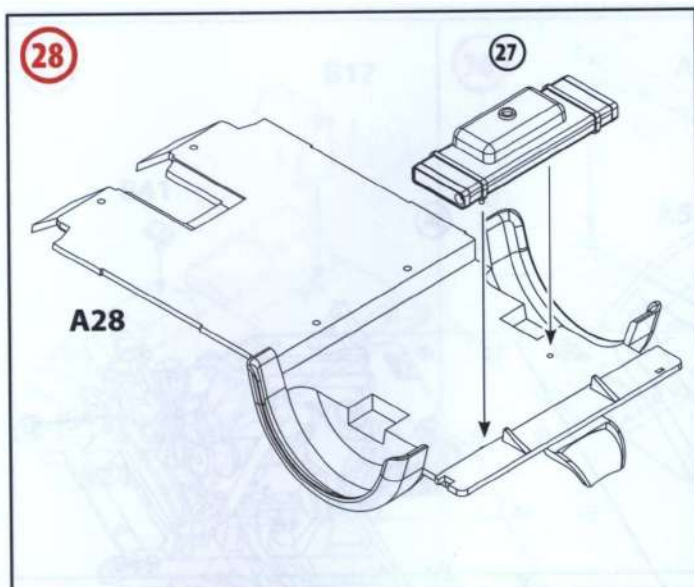


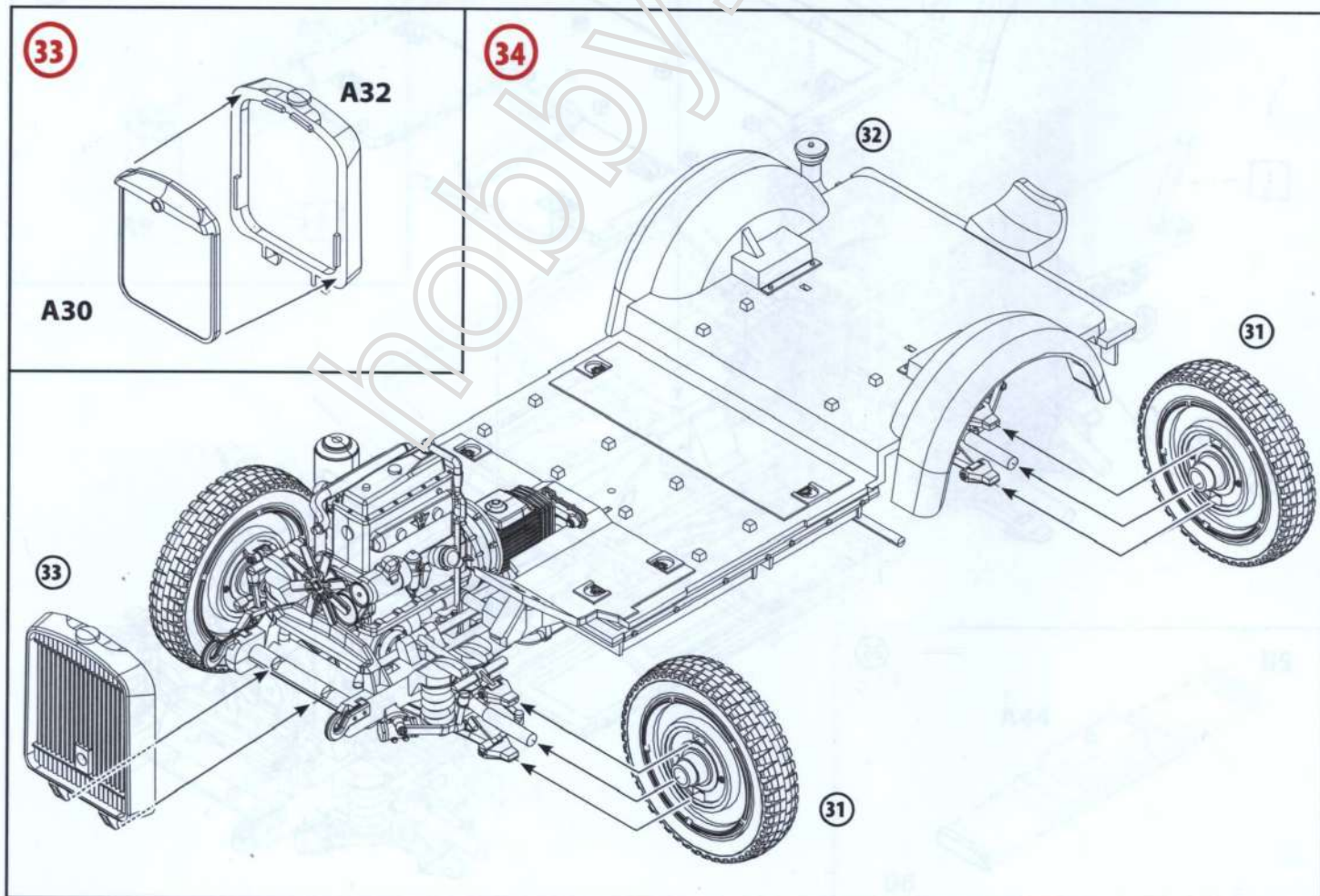
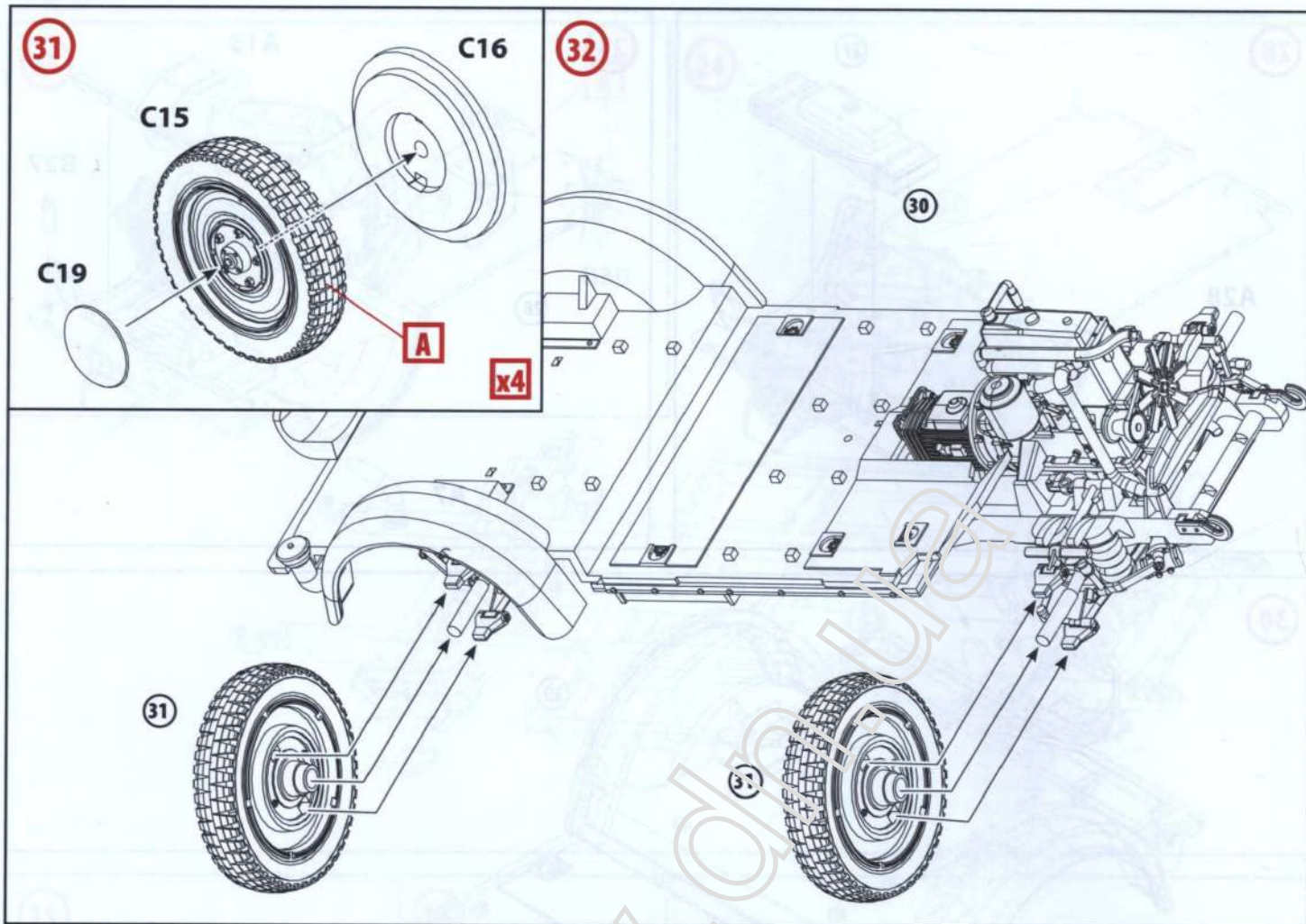
11

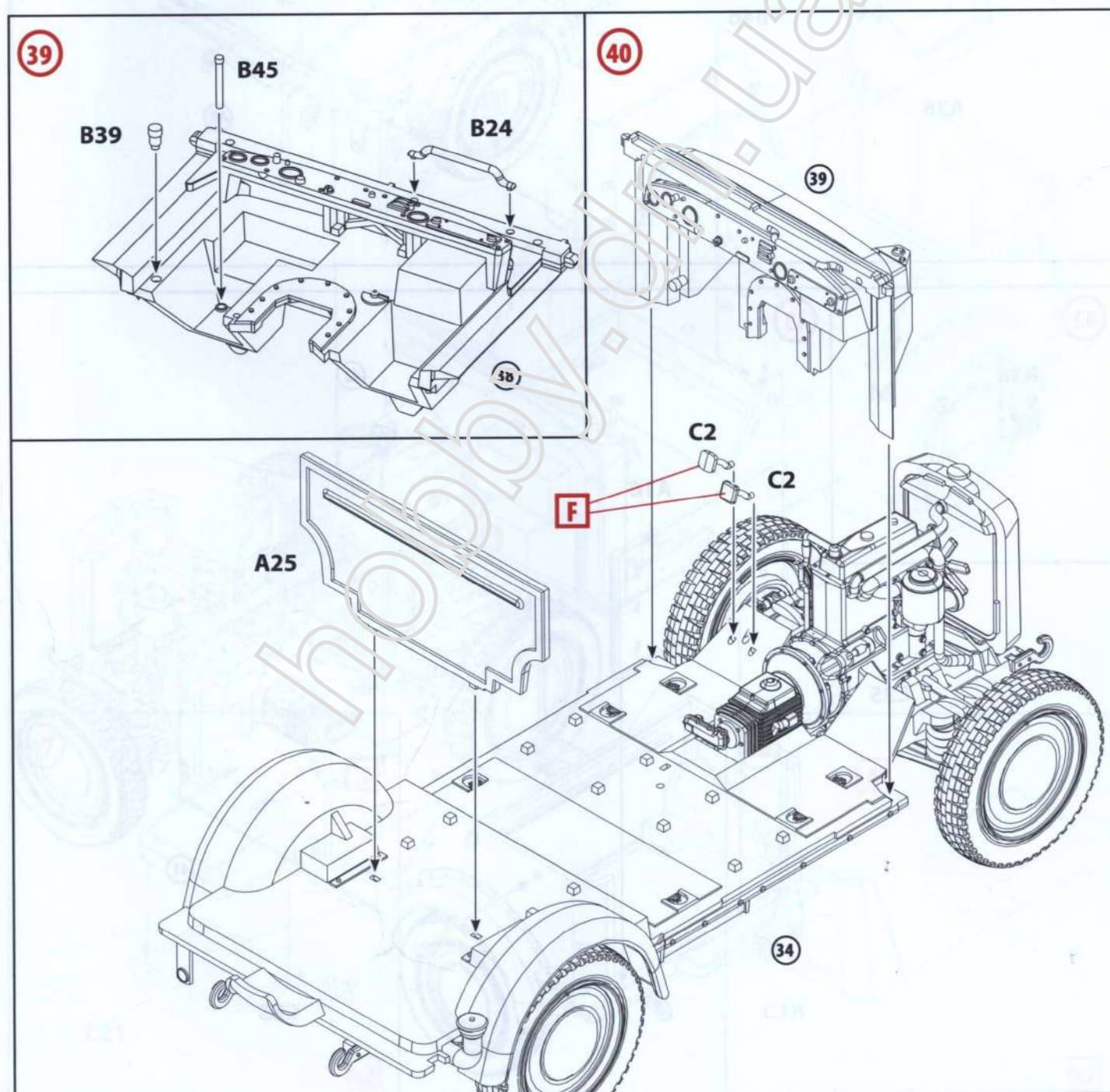
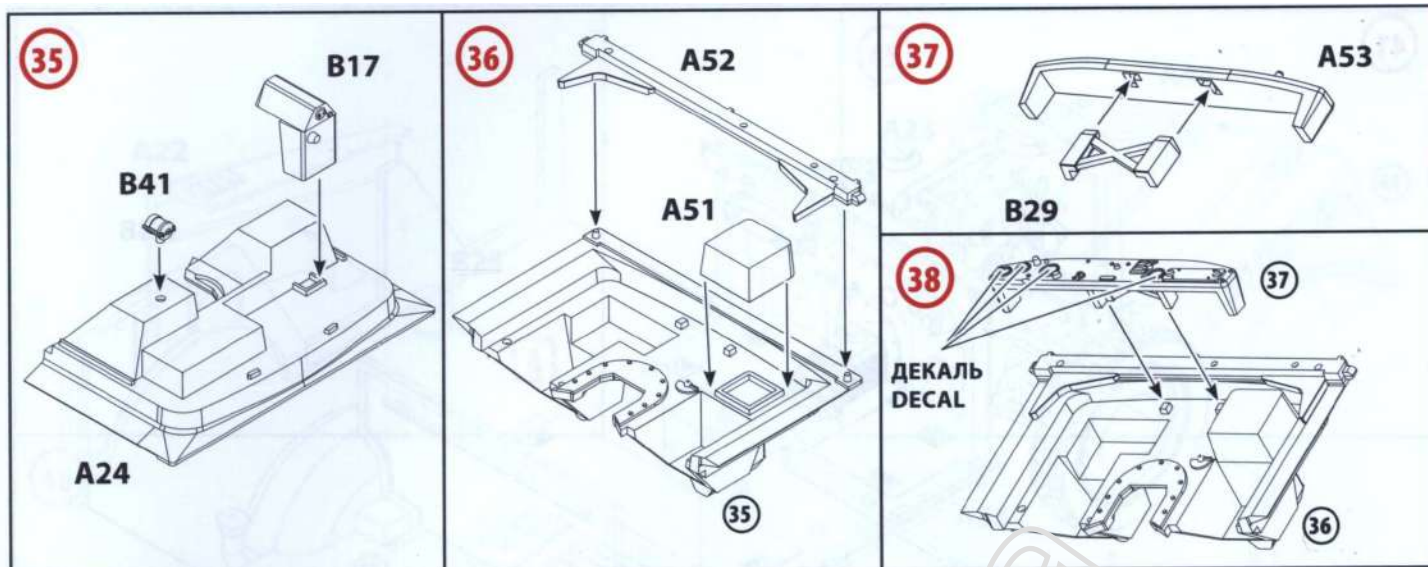


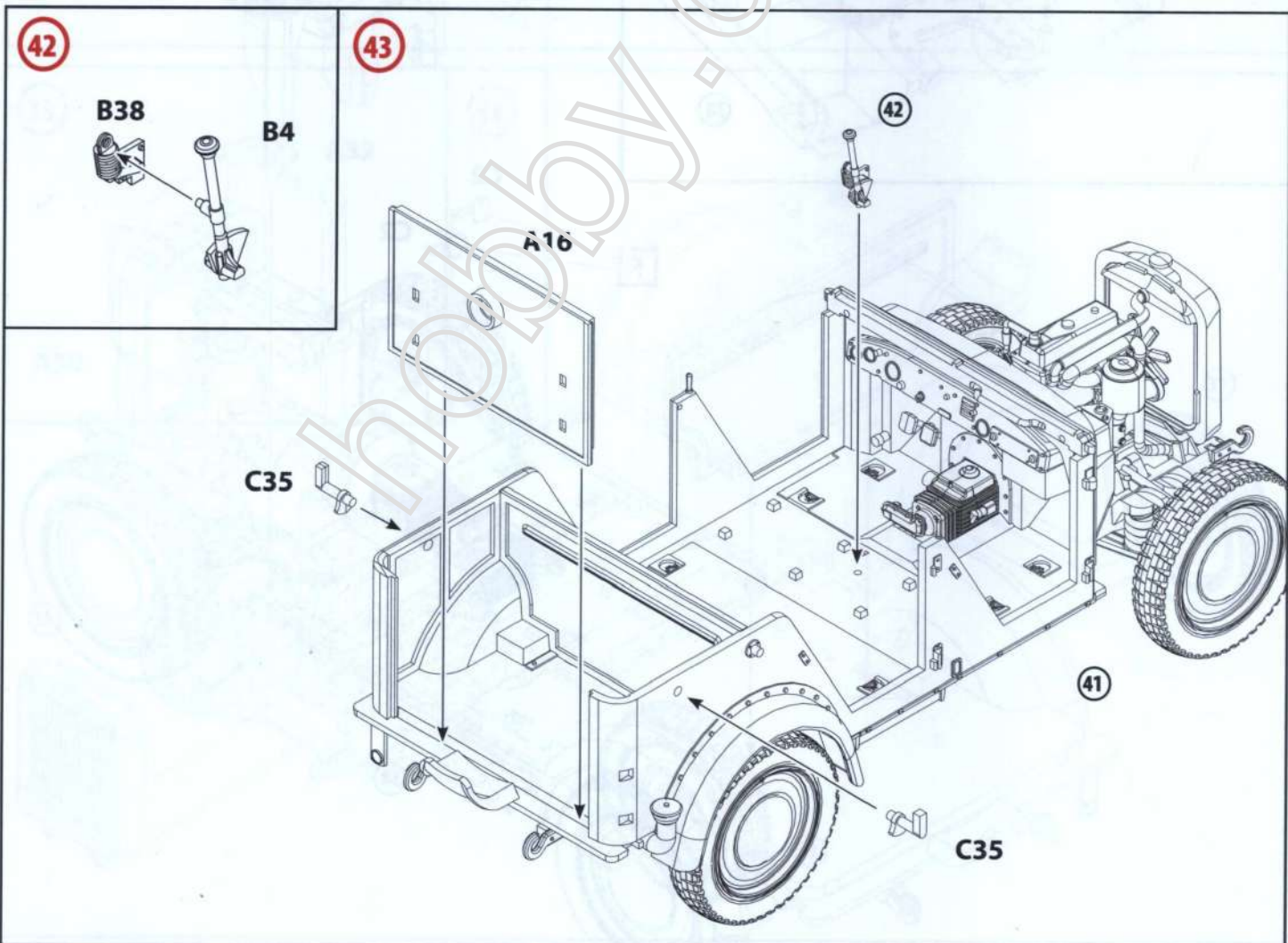
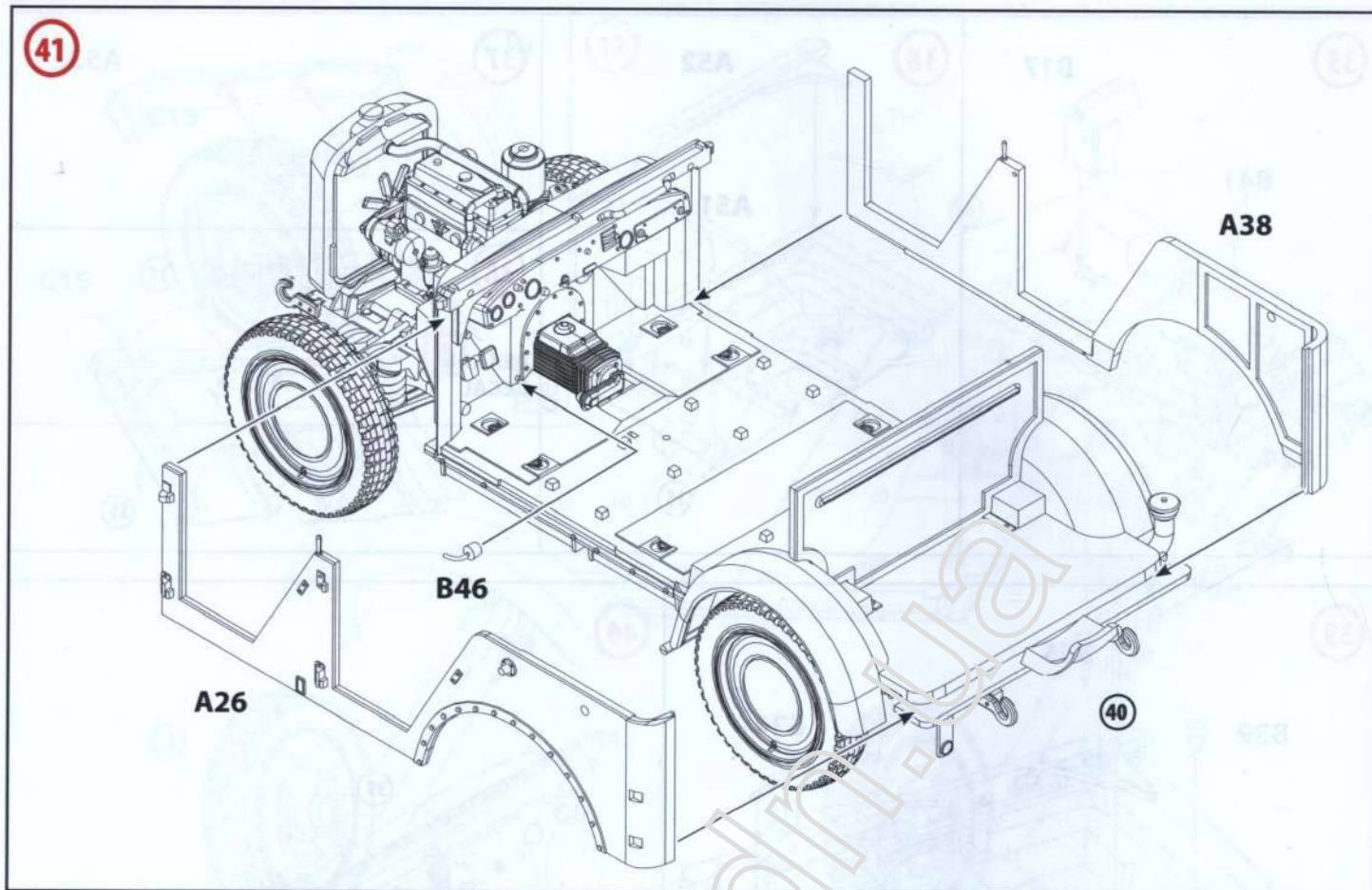












44

A22

B23

A

45

A45

A23

44

46

45

A56

43

47

C17

A

C21

x2

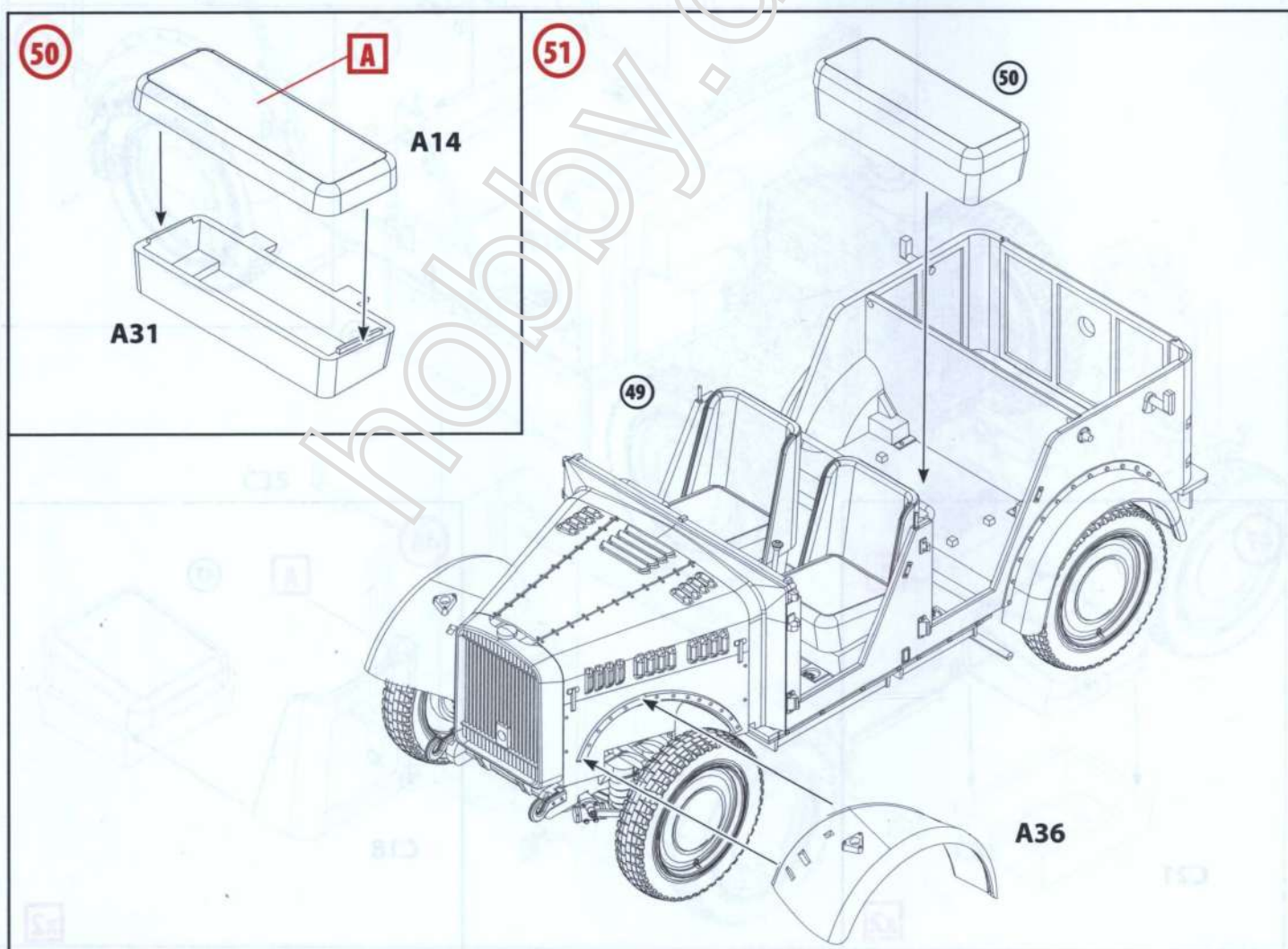
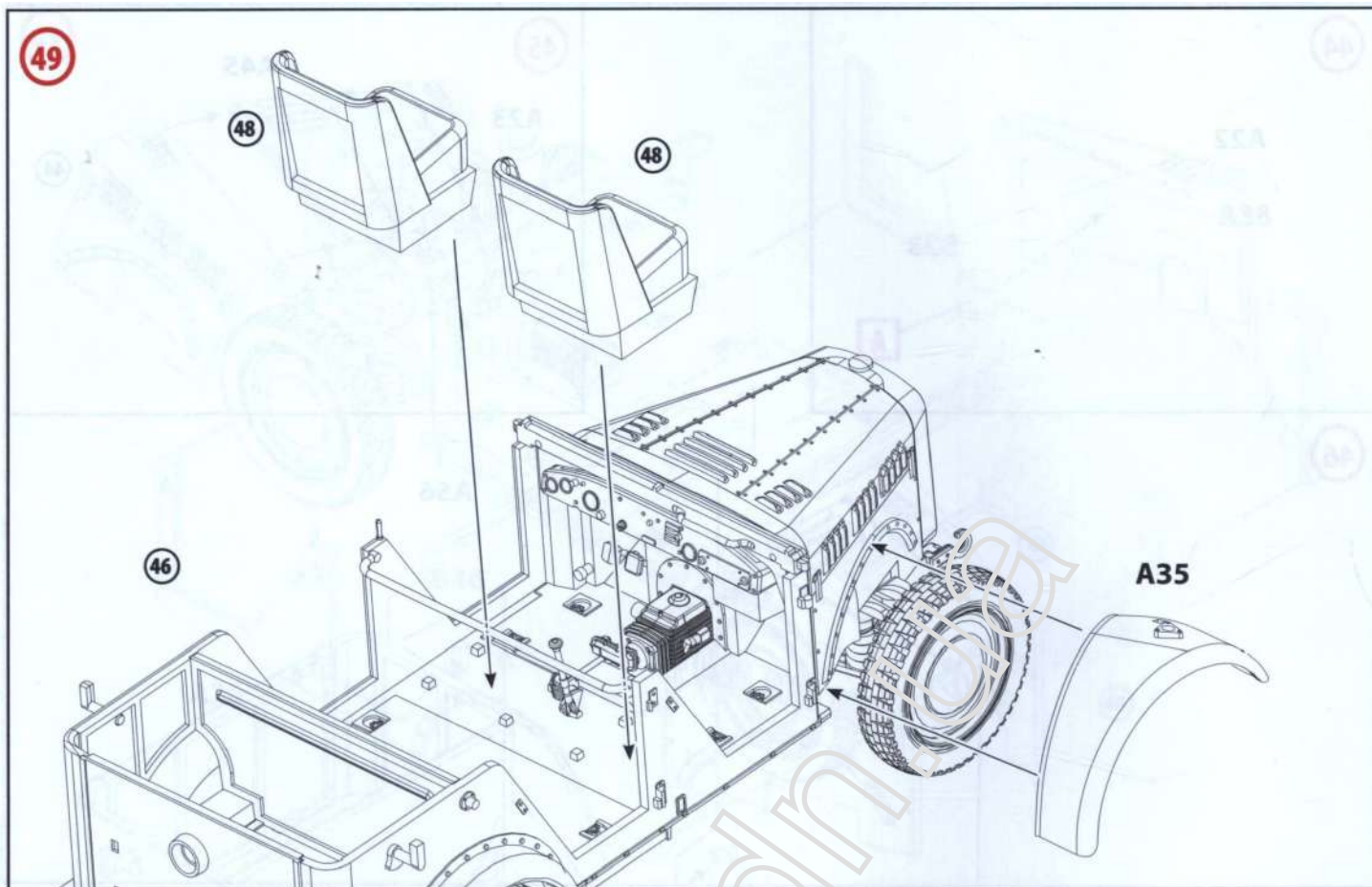
48

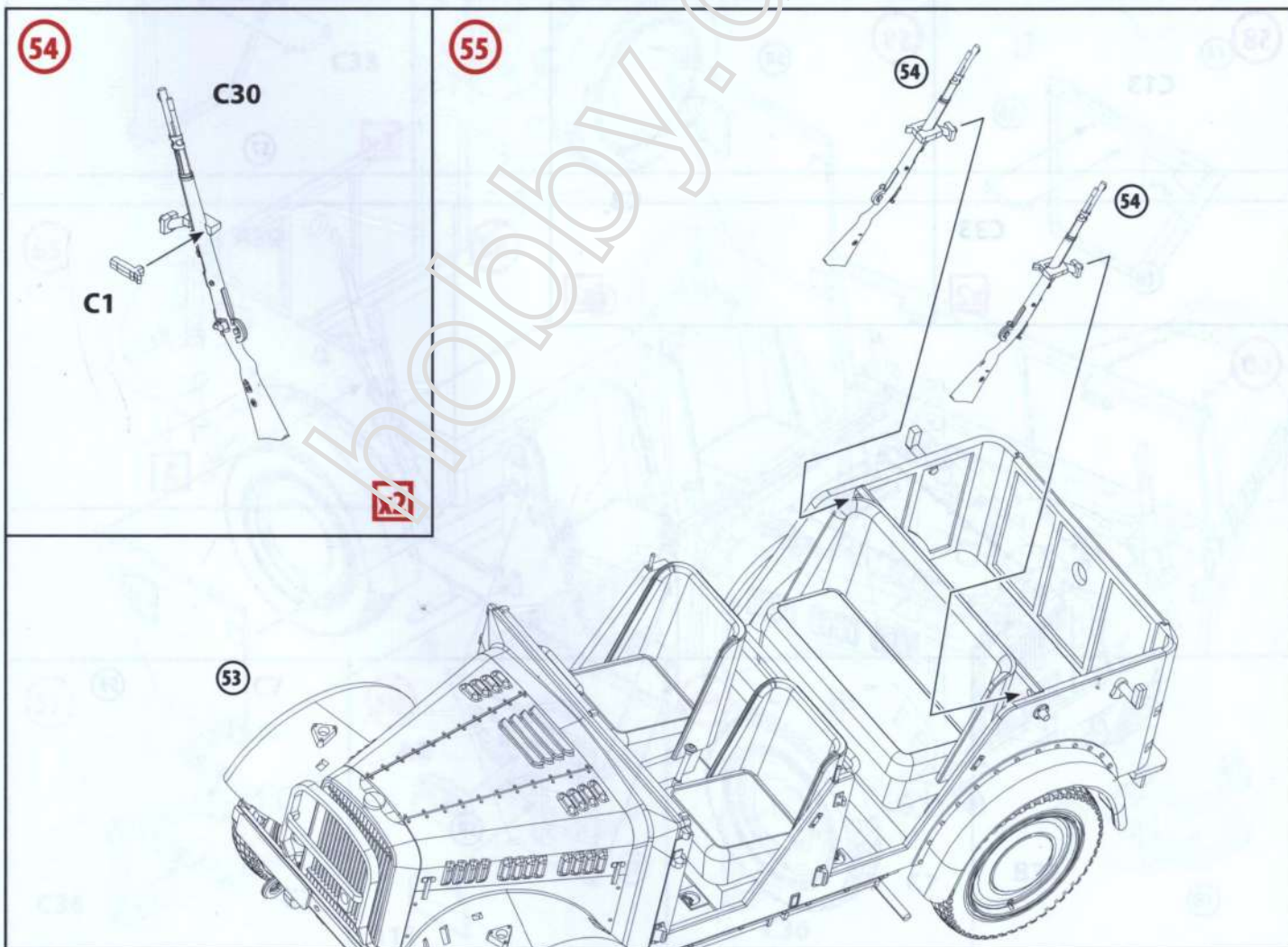
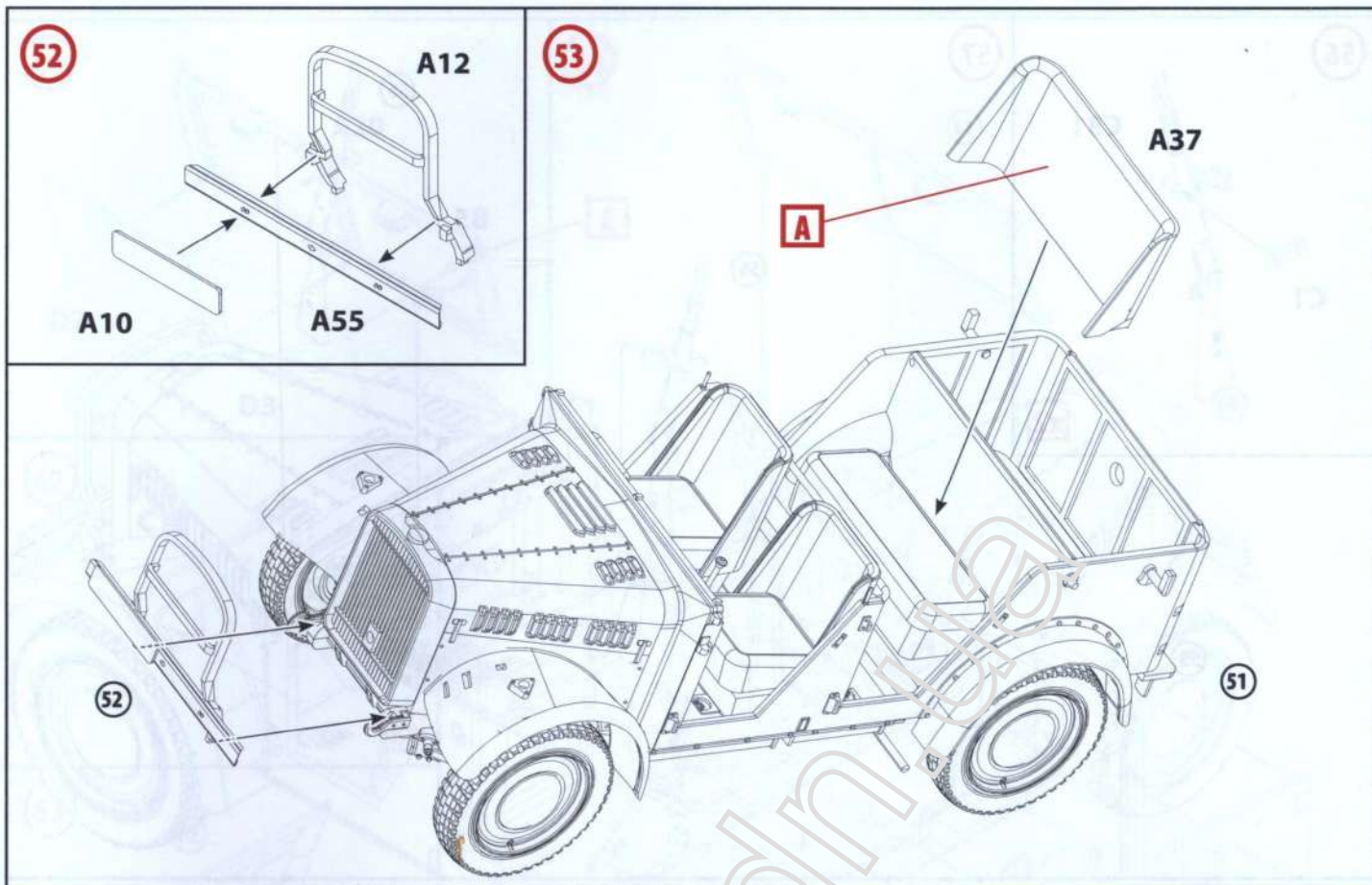
A

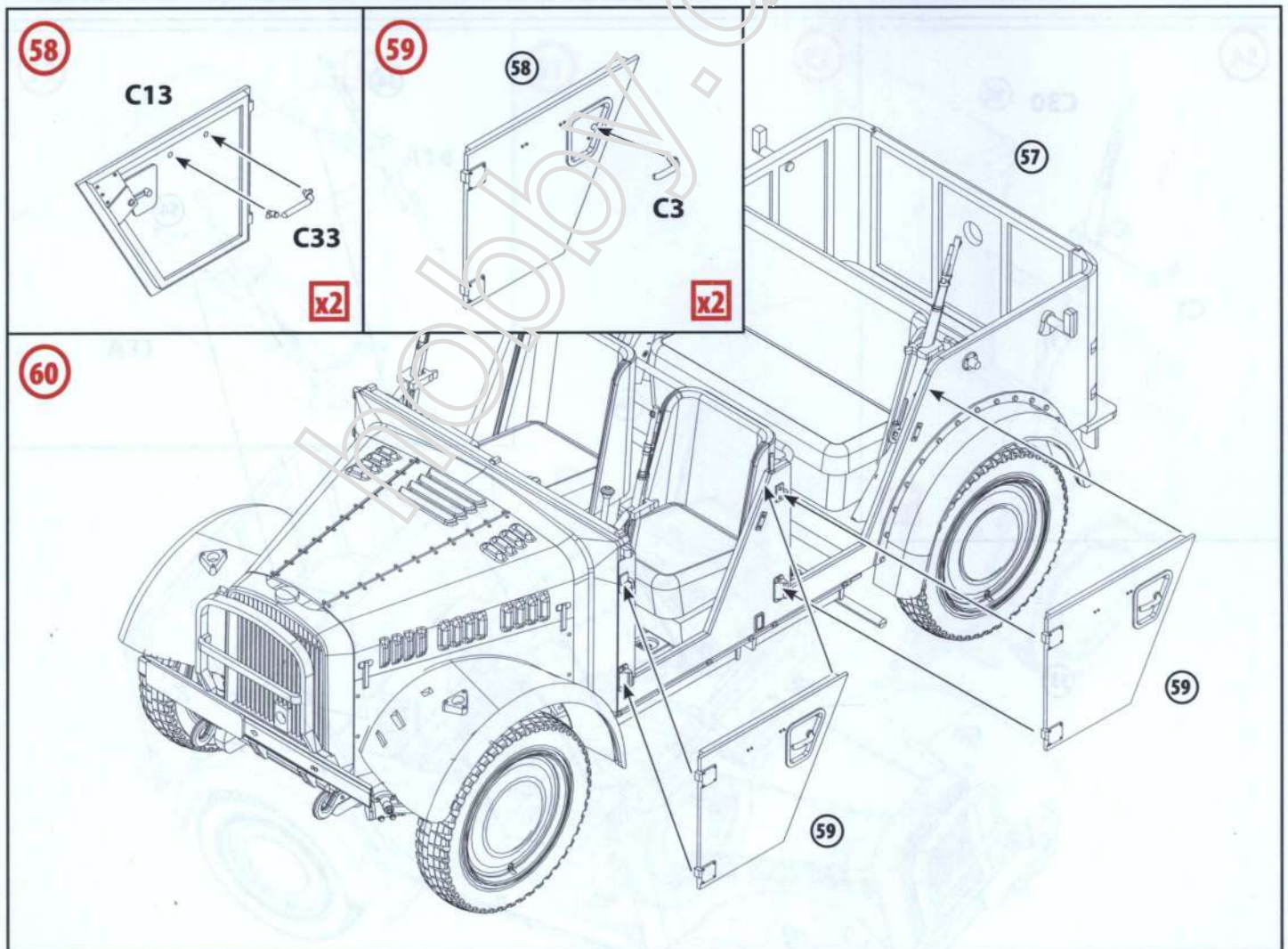
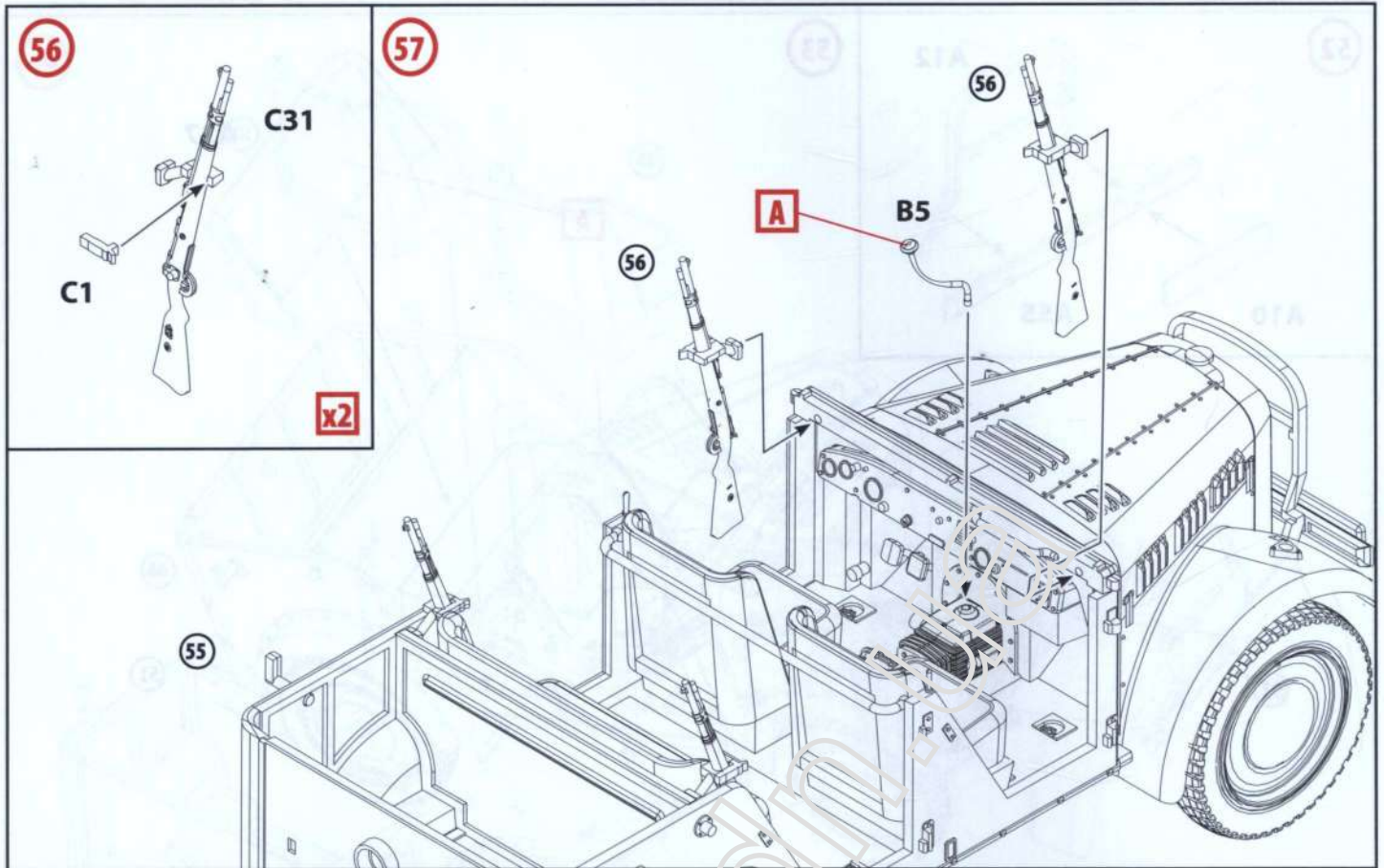
47

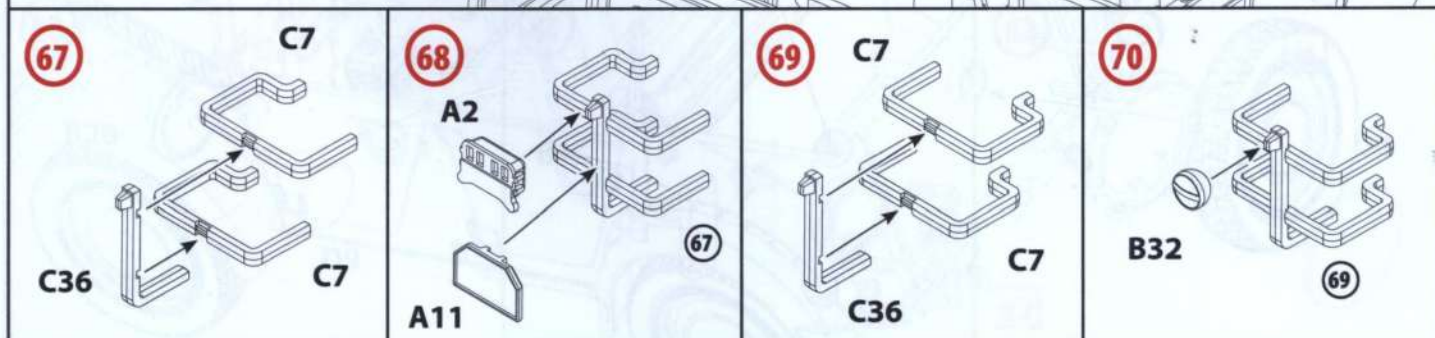
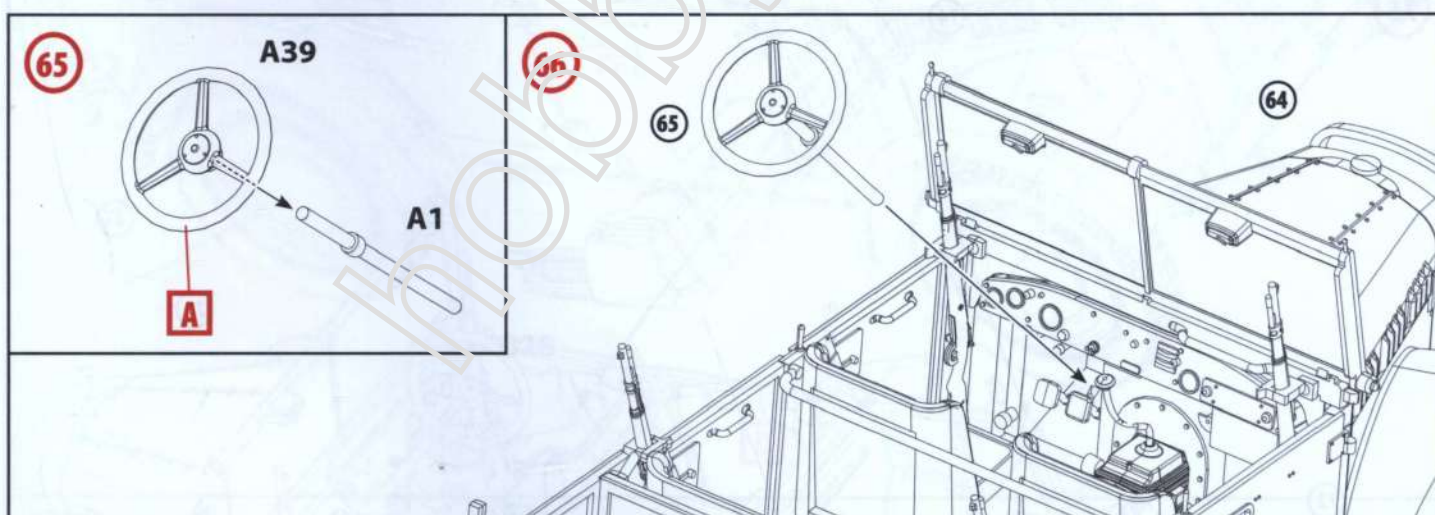
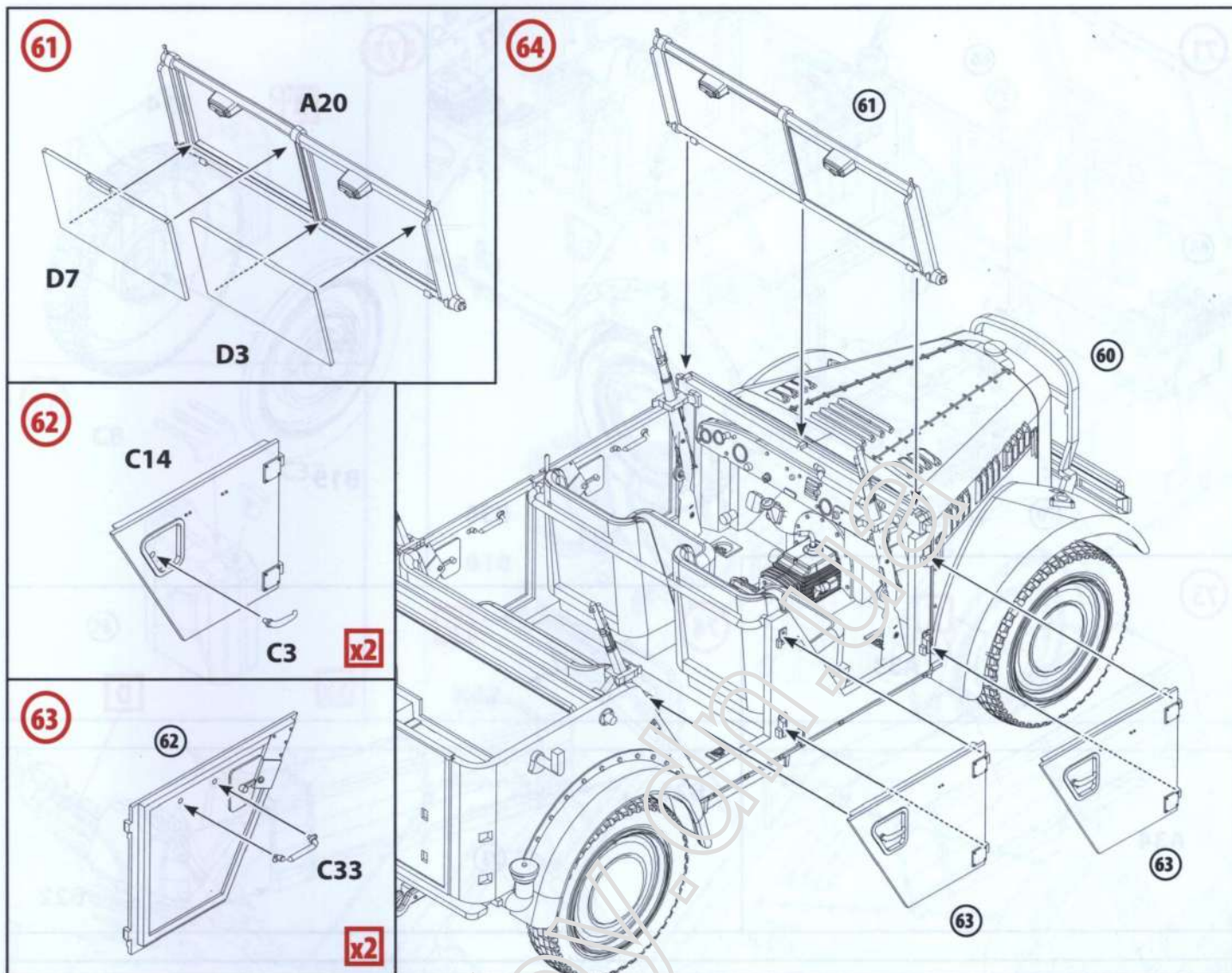
C18

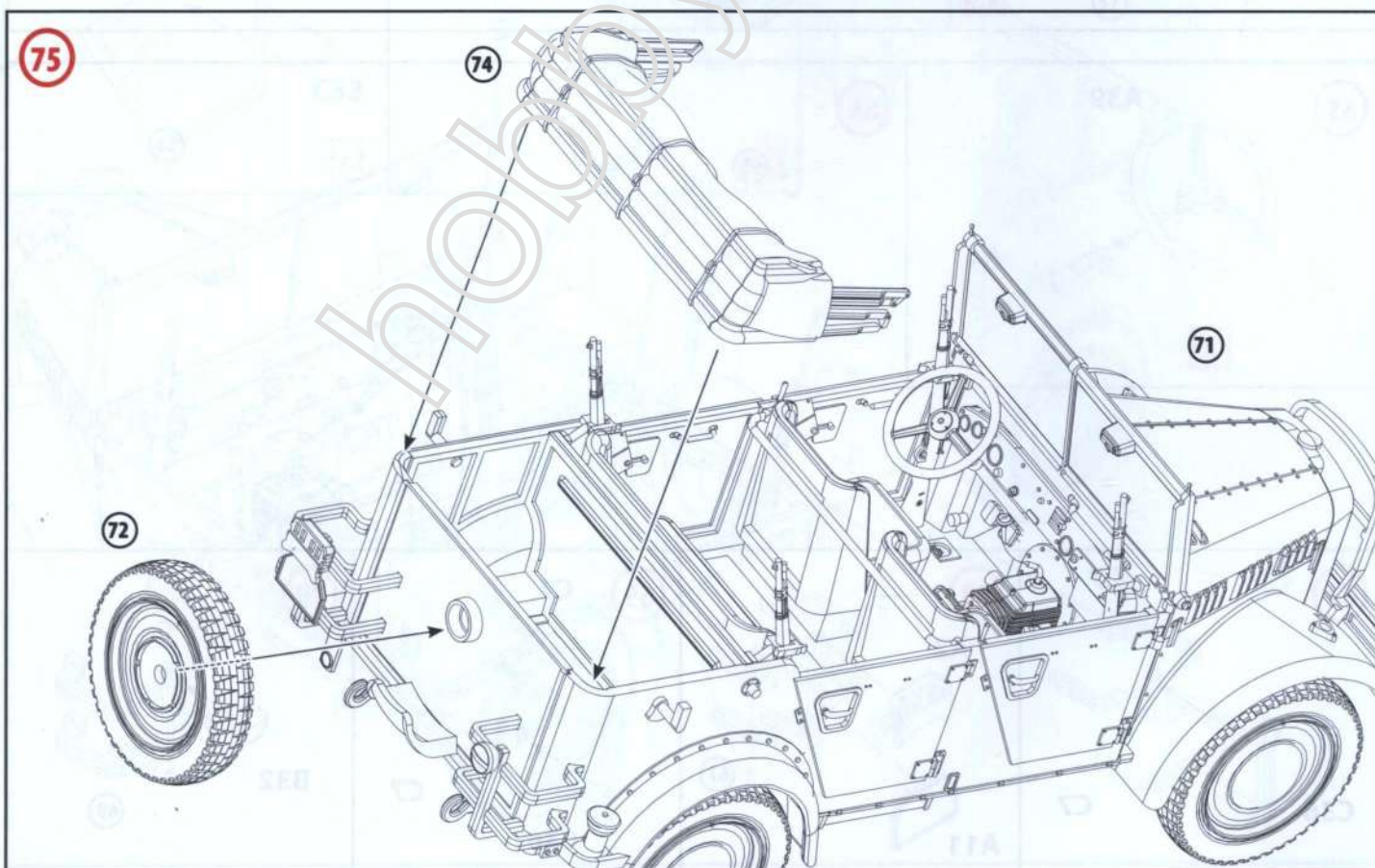
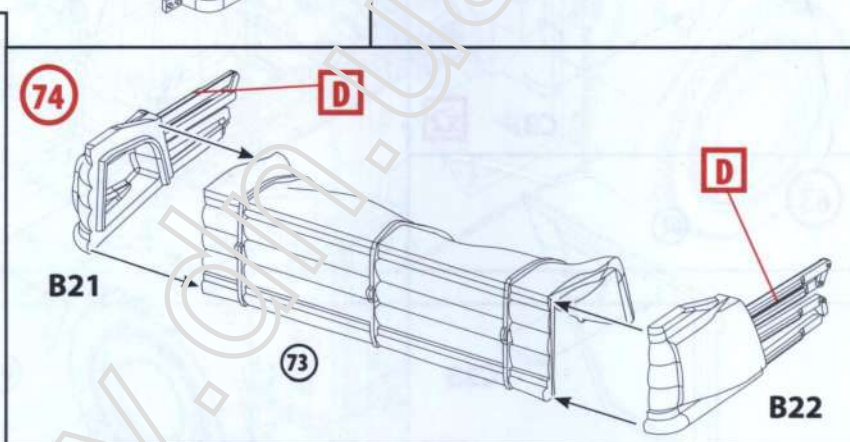
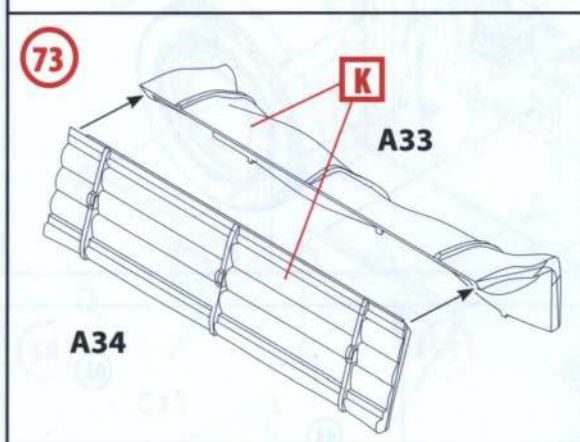
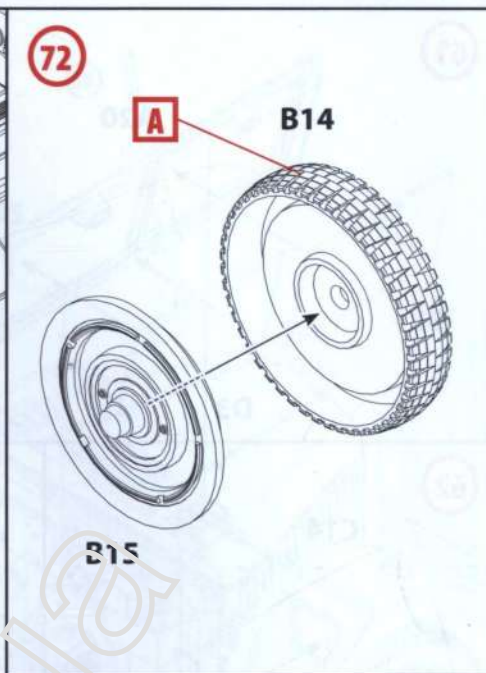
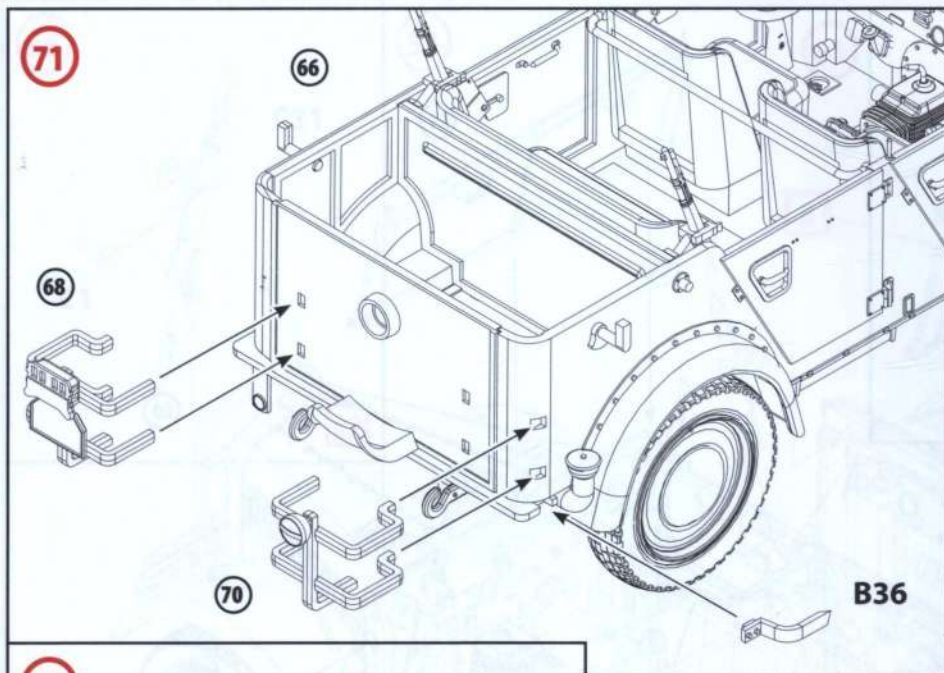
x2

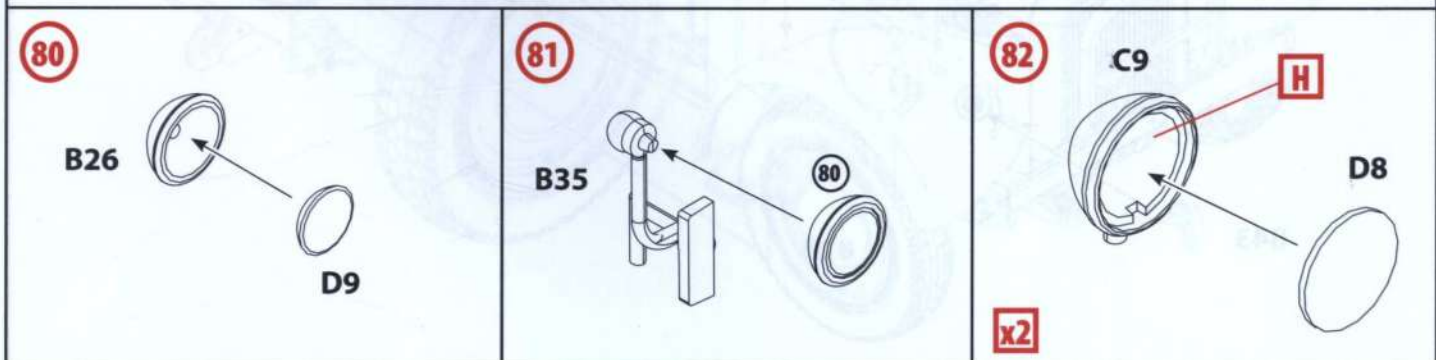
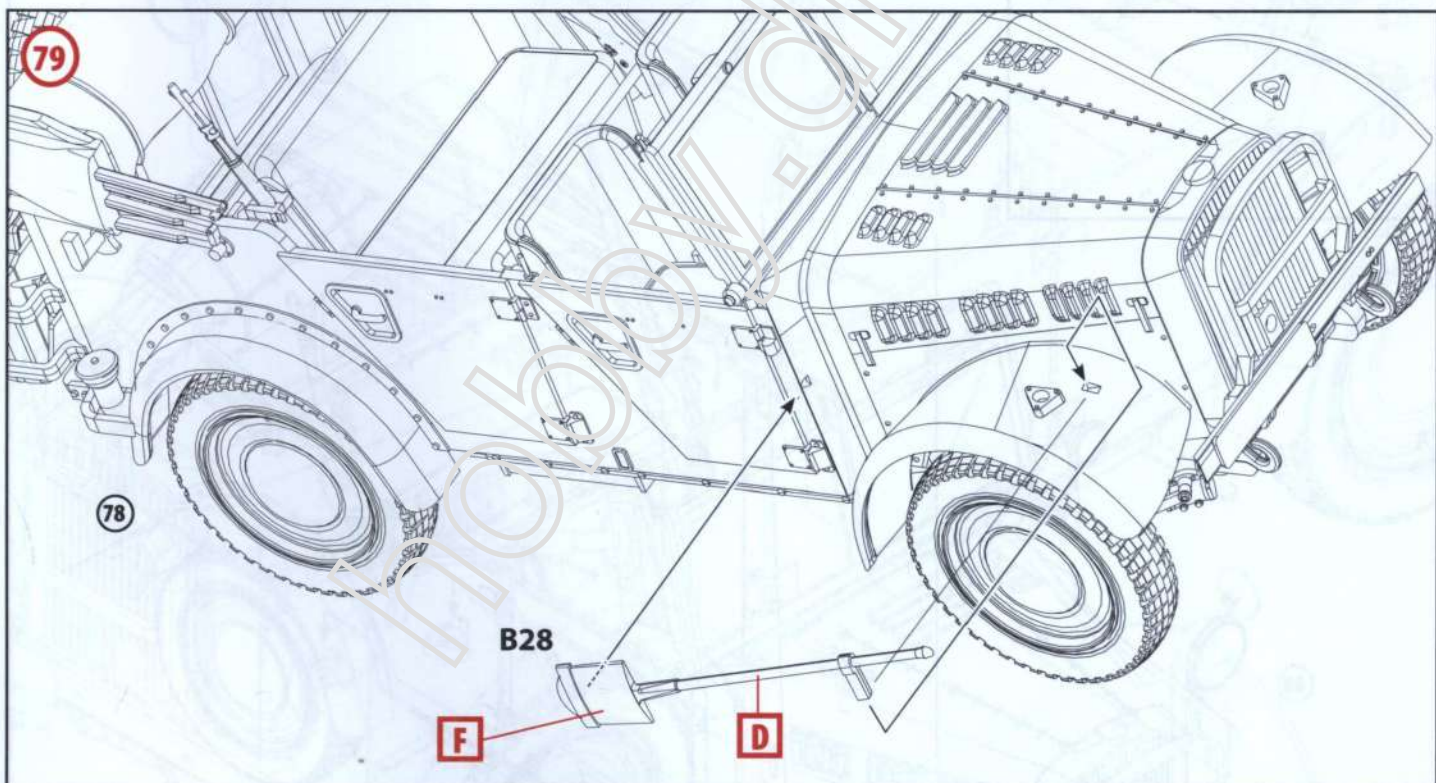
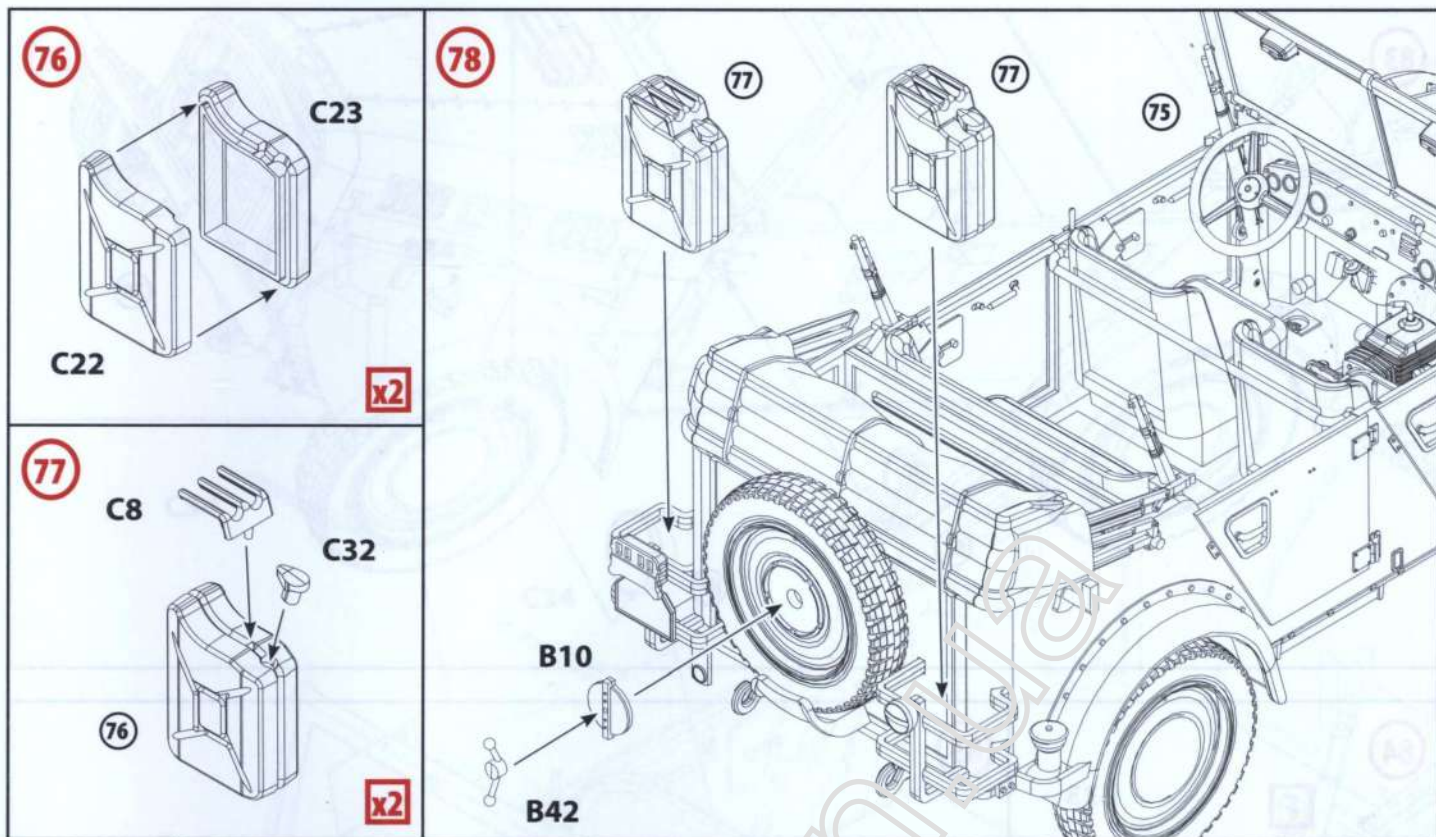


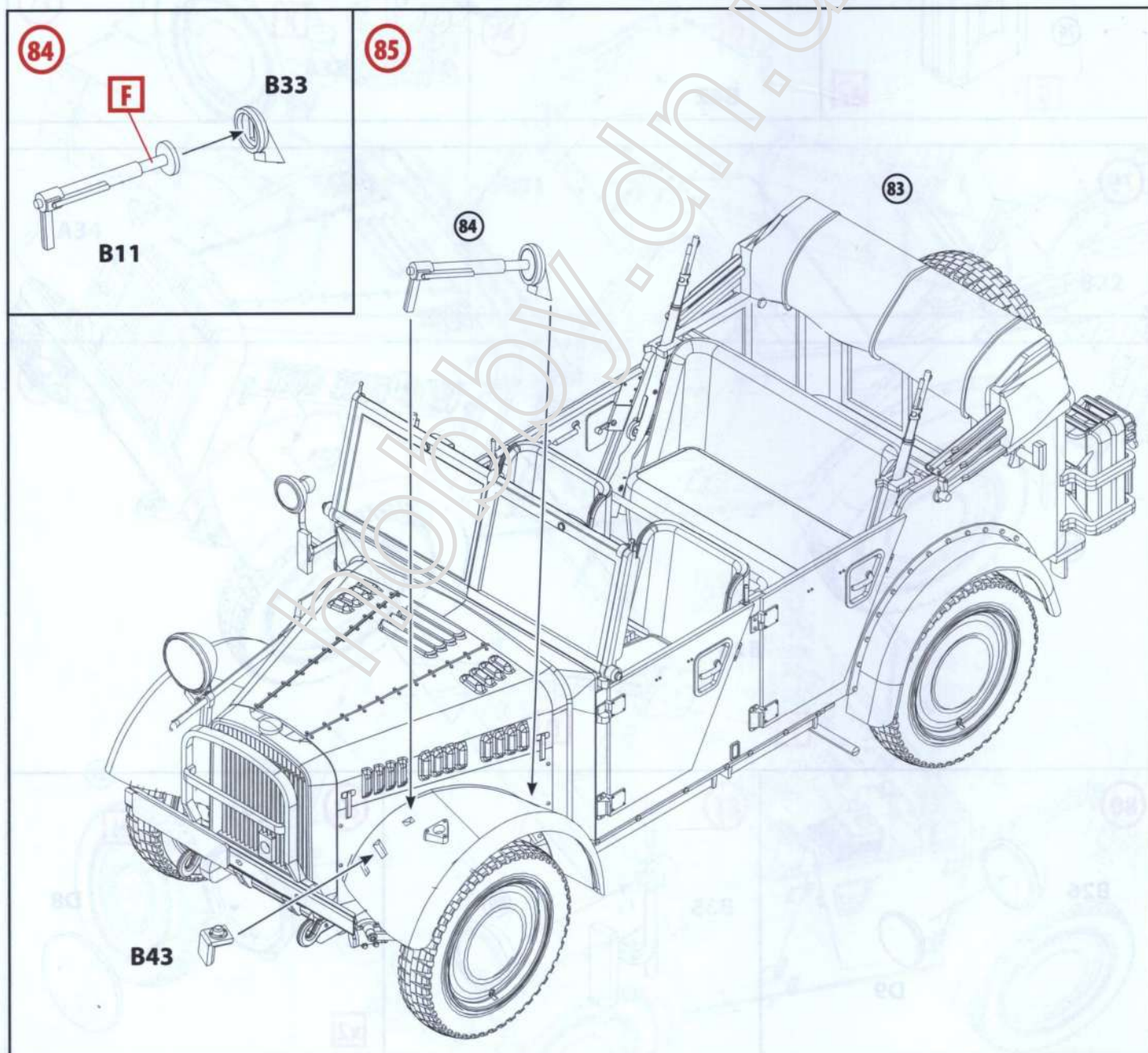
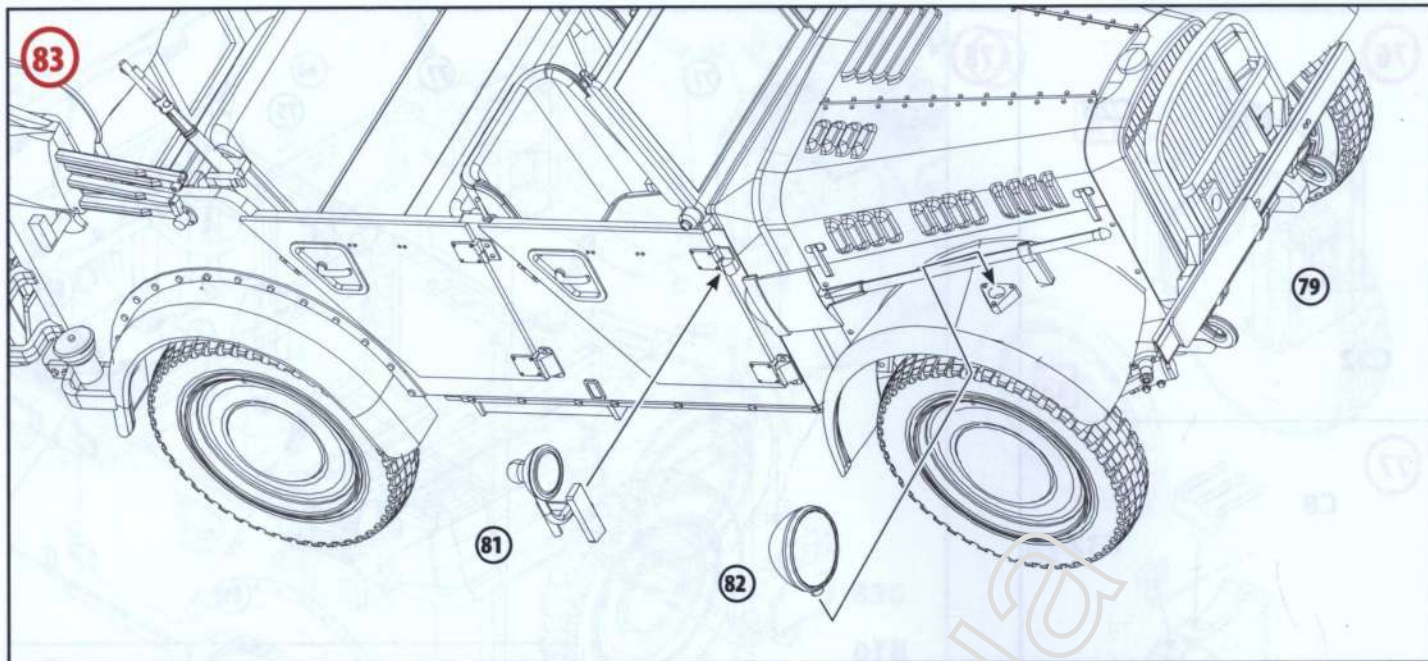


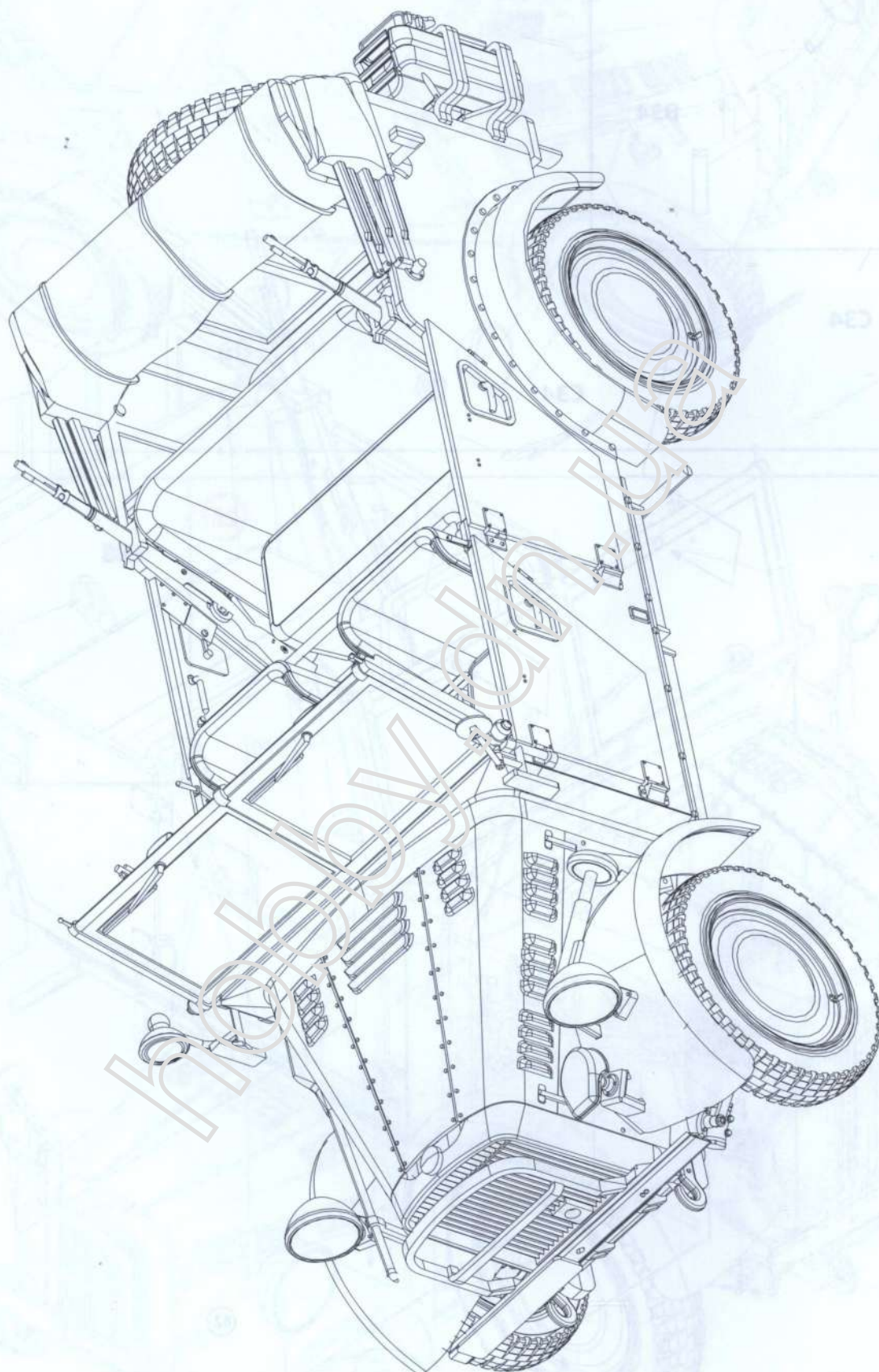


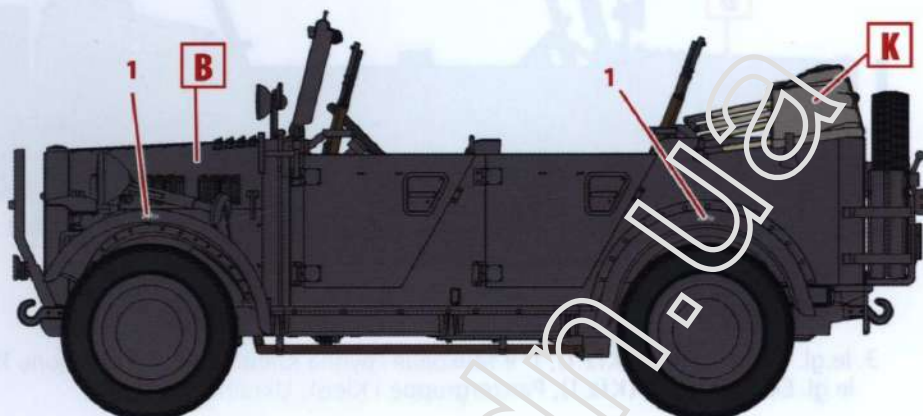
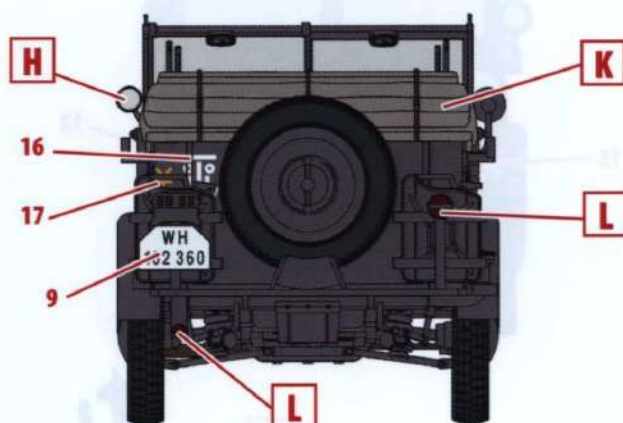




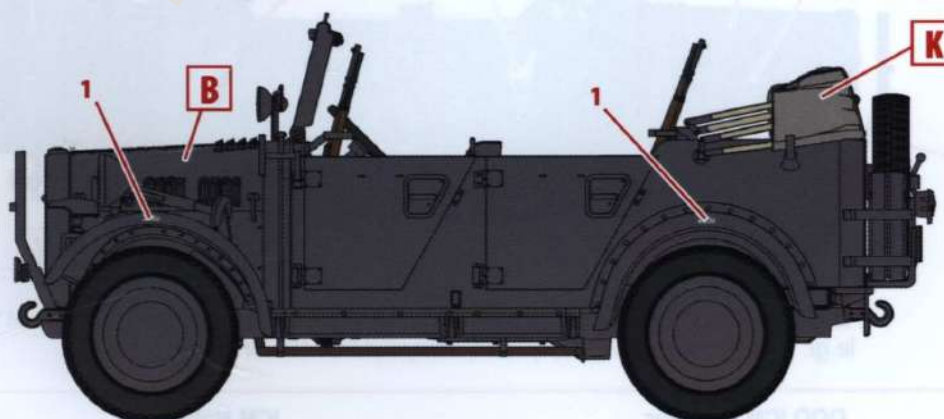
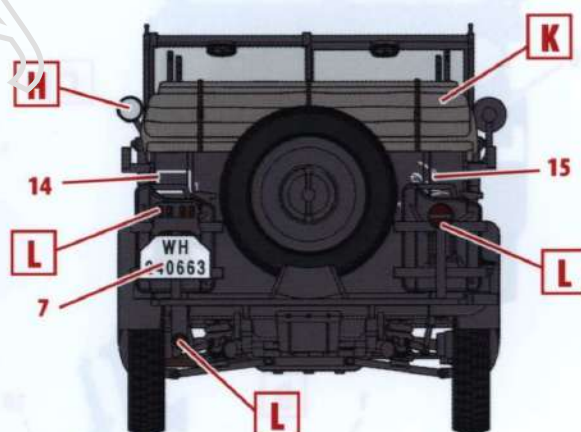
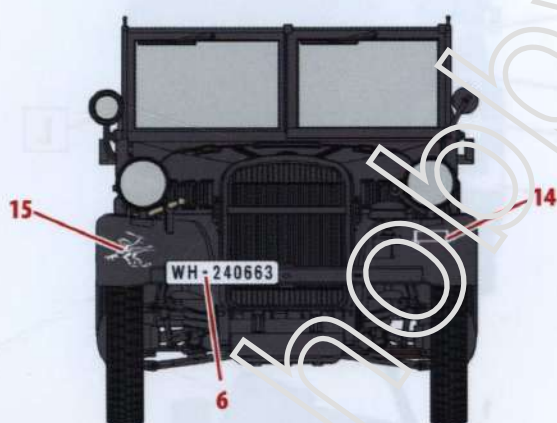




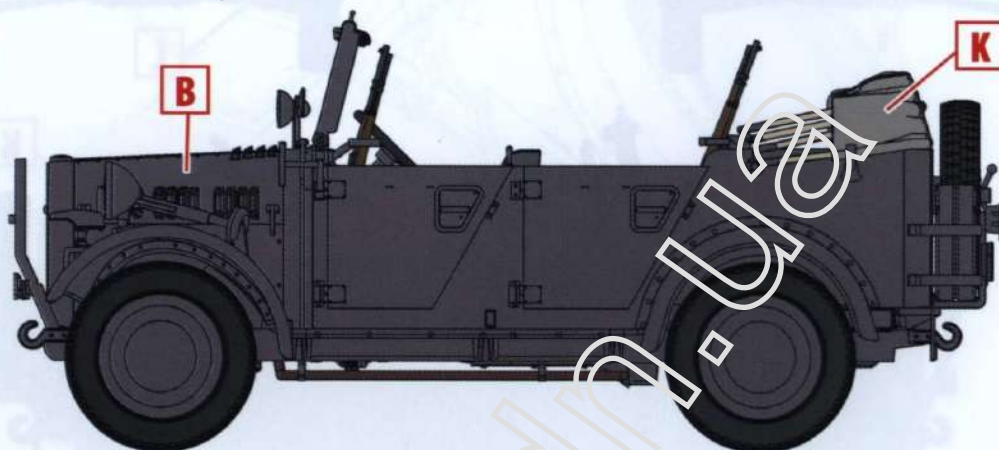
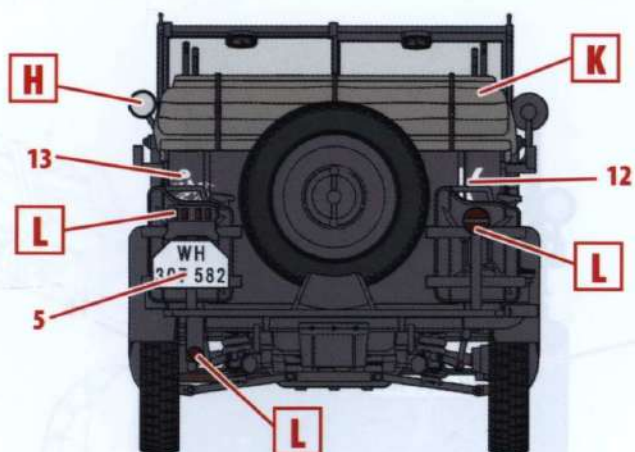
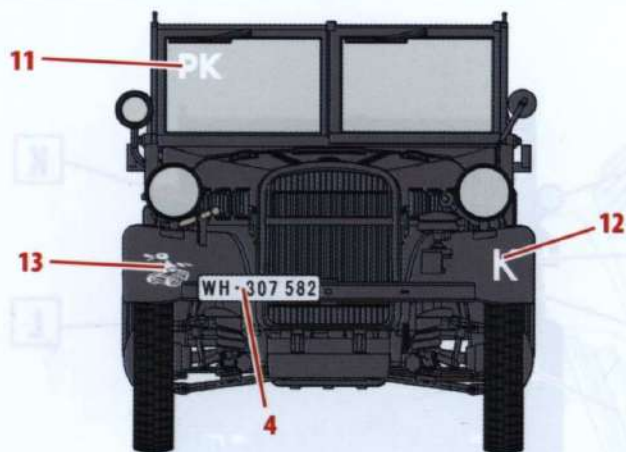




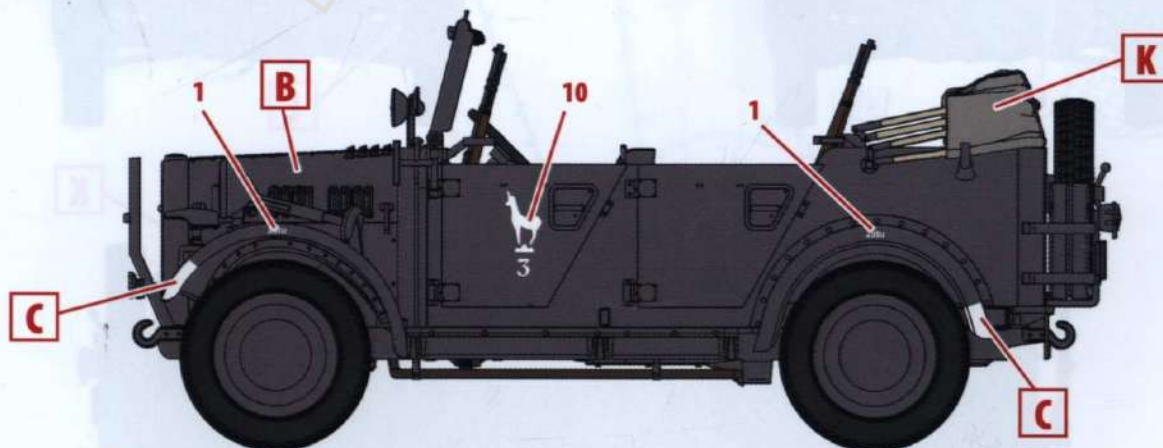
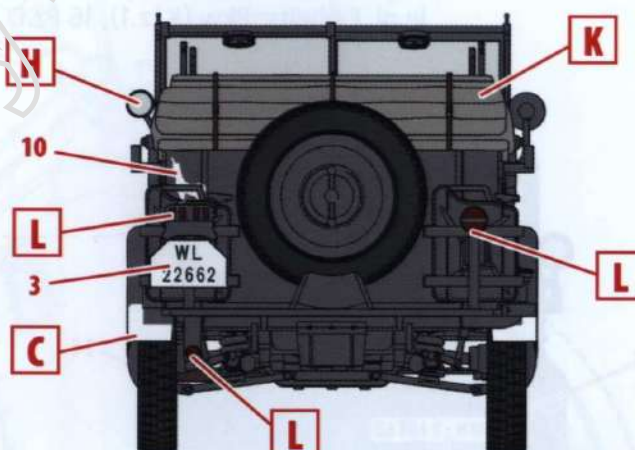
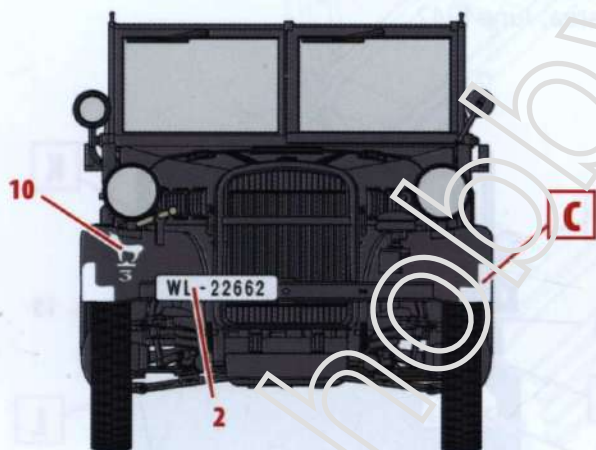
1. le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), 16-я танковая дивизия, район Дона , июнь 1942 г.
le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), 16 Pz.D, Don area, June 1942



2. le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), 11-я танковая дивизия, Украина, июль 1941 г.
le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), 11 Pz.D, Ukraine, July 1941



3. le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), 1-я танковая группа Клейста, Украина, июль 1941 г.
le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), Panzergruppe 1 Kleist, Ukraine, July 1941



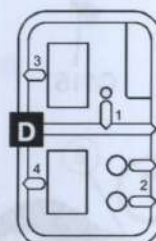
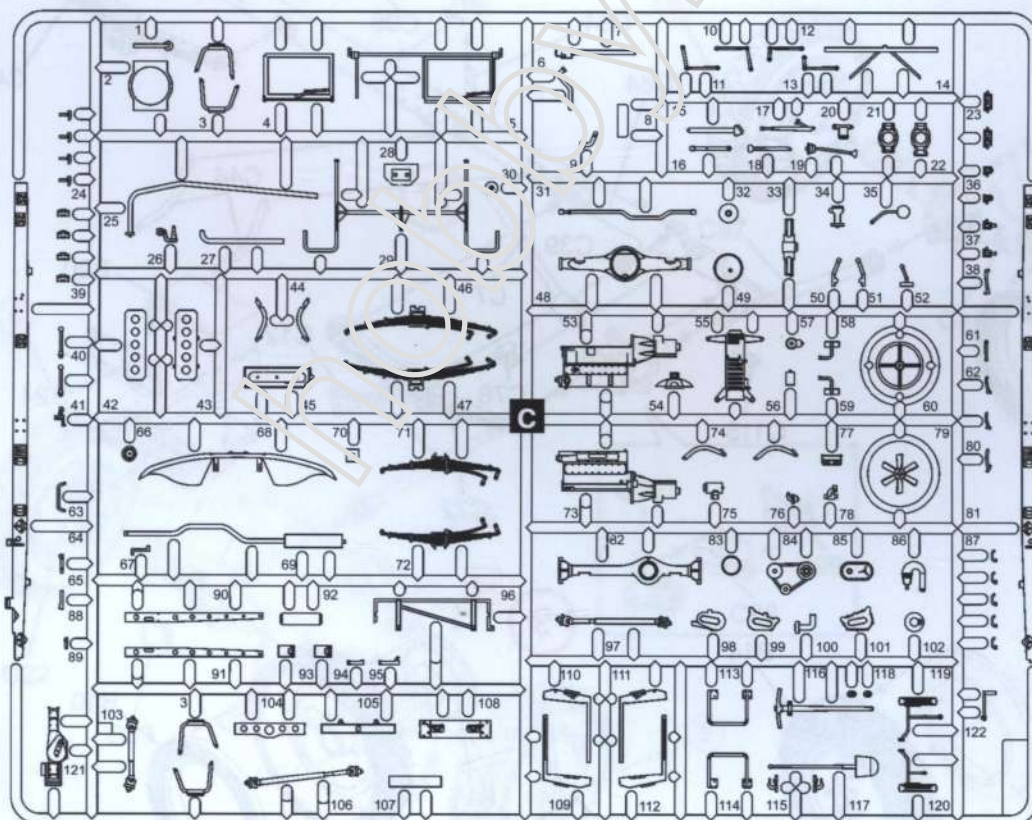
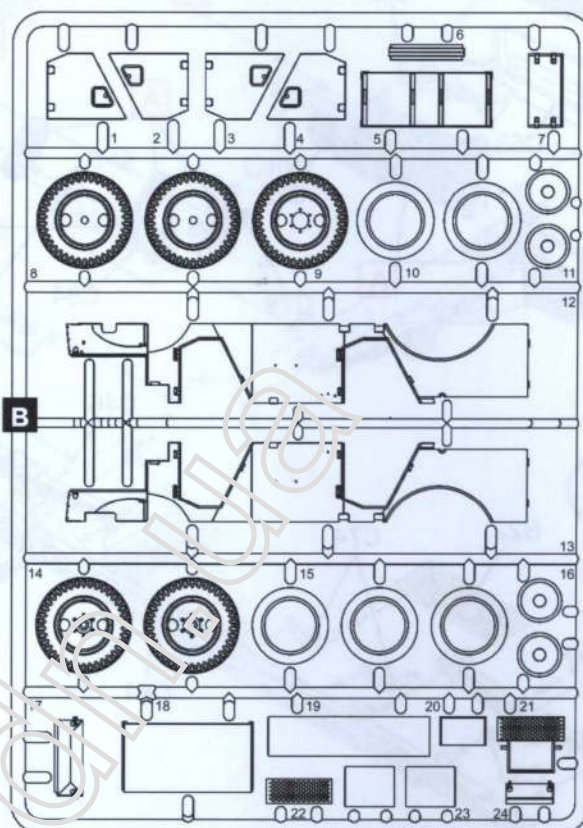
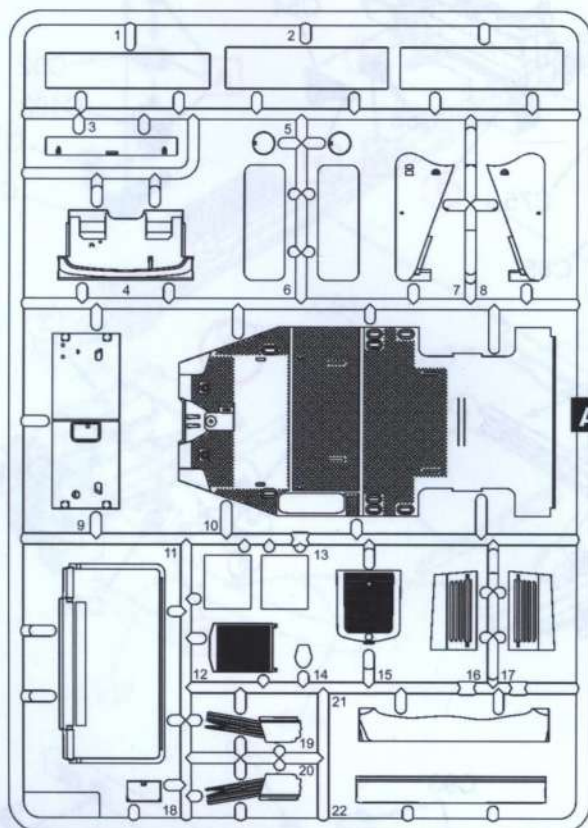
4. le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), I/JG51, Старый Быхов (Белоруссия), июль 1941 г.
le.gl. Einheits-Pkw (Kfz.1), I/JG51, Stary Bykhov (Belorussia), July 1941

L1500A (Kfz.70)
WWII German Personnel Car

№ 35525

1:35

L1500A (Kfz.70)
Германский армейский автомобиль II MB



ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL



СДЕЛАТЬ 2 ДЕТАЛИ
MAKE 4 PCS

1

(1941-1942)

B

Все детали, кроме обозначенных отдельно

?

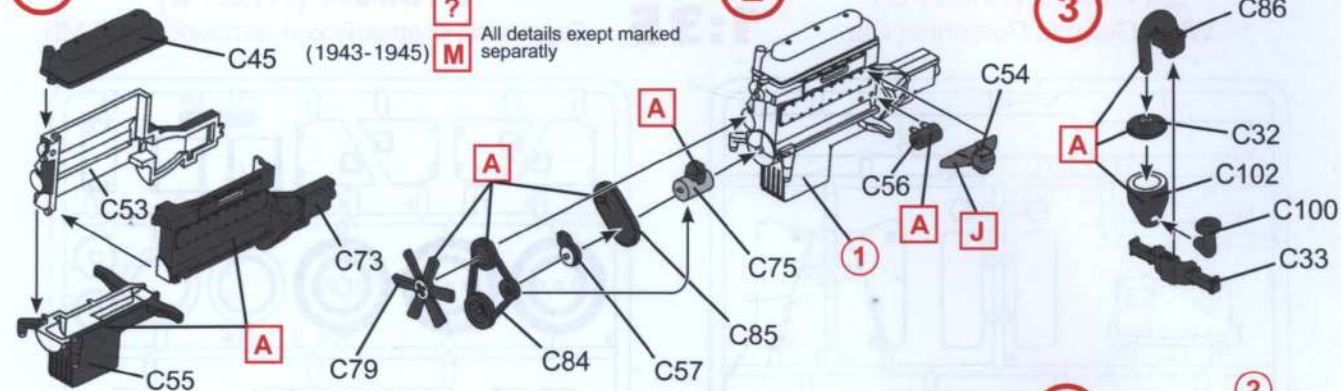
(1943-1945)

M

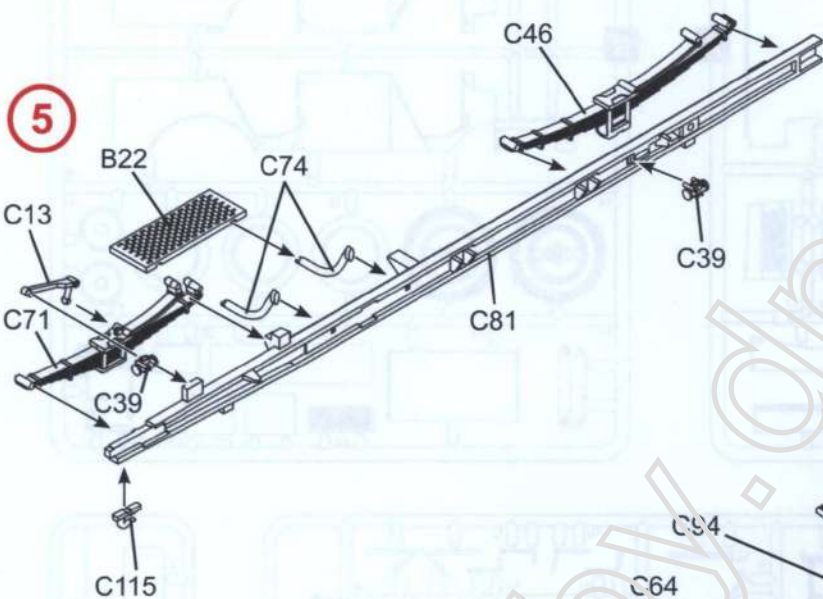
All details except marked separately

2

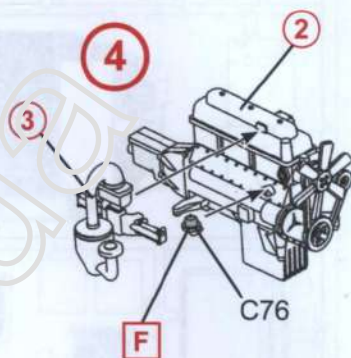
3



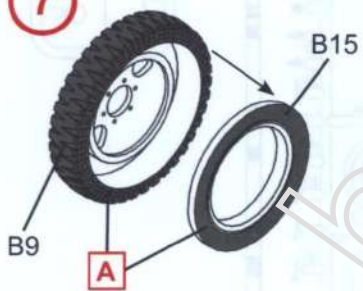
5



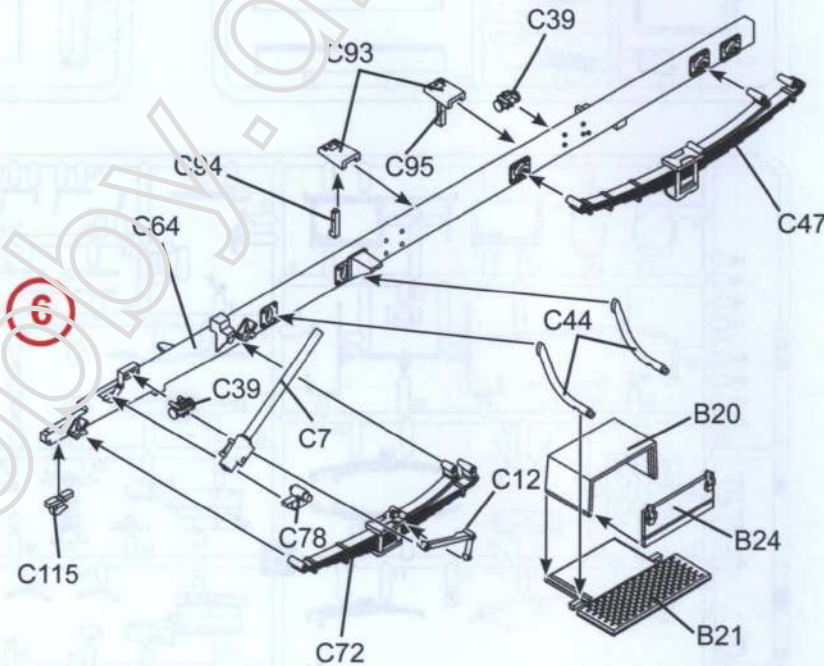
4



7

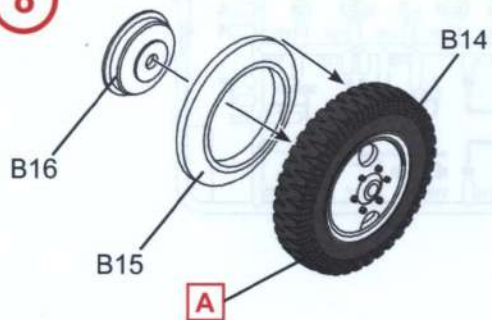


6



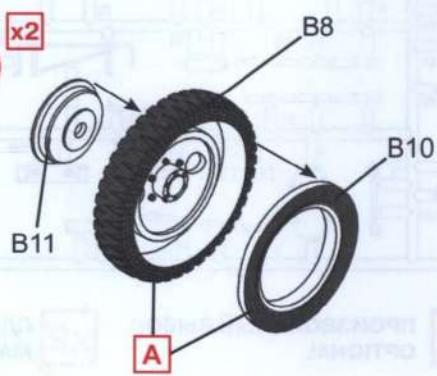
8

x2

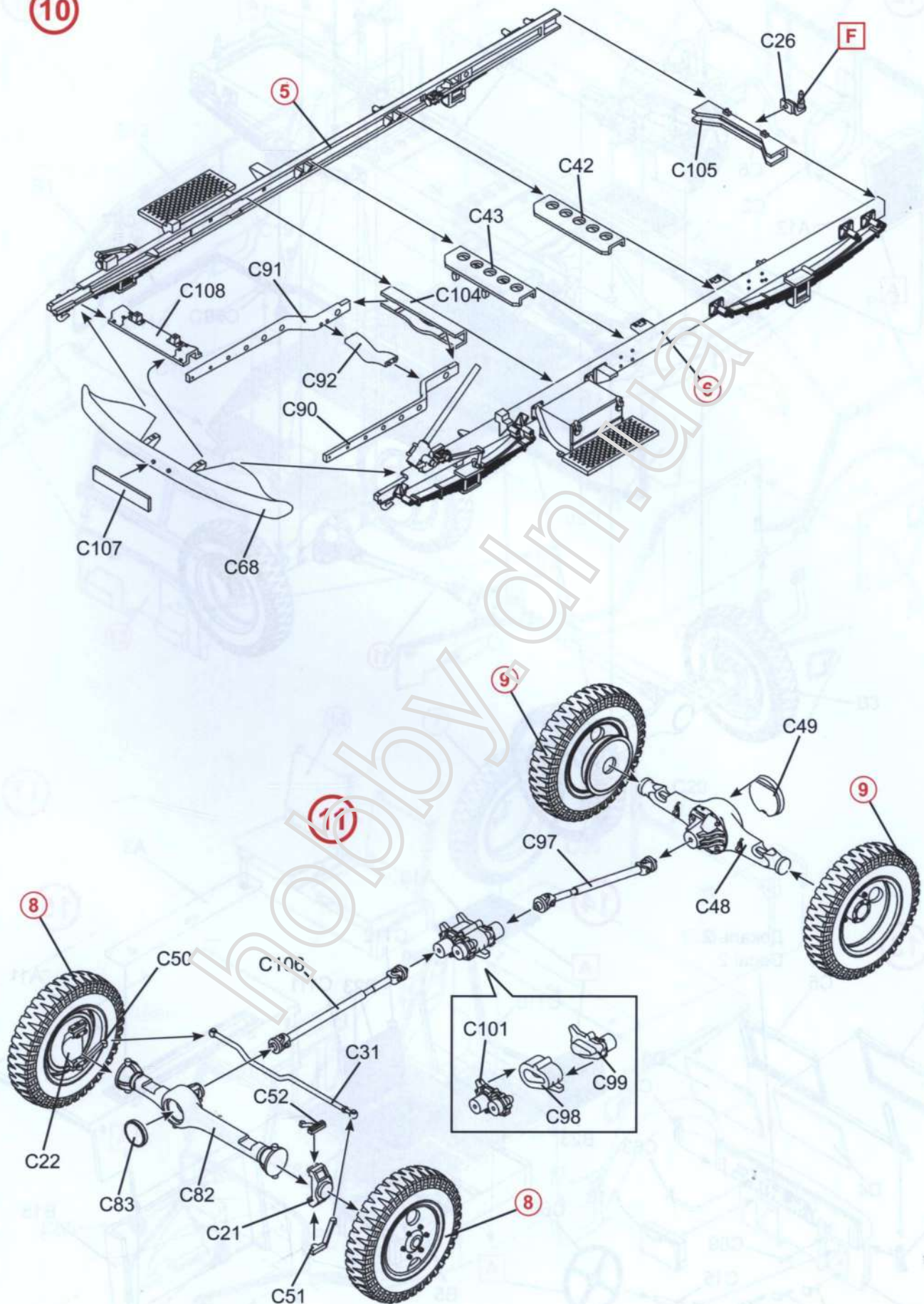


9

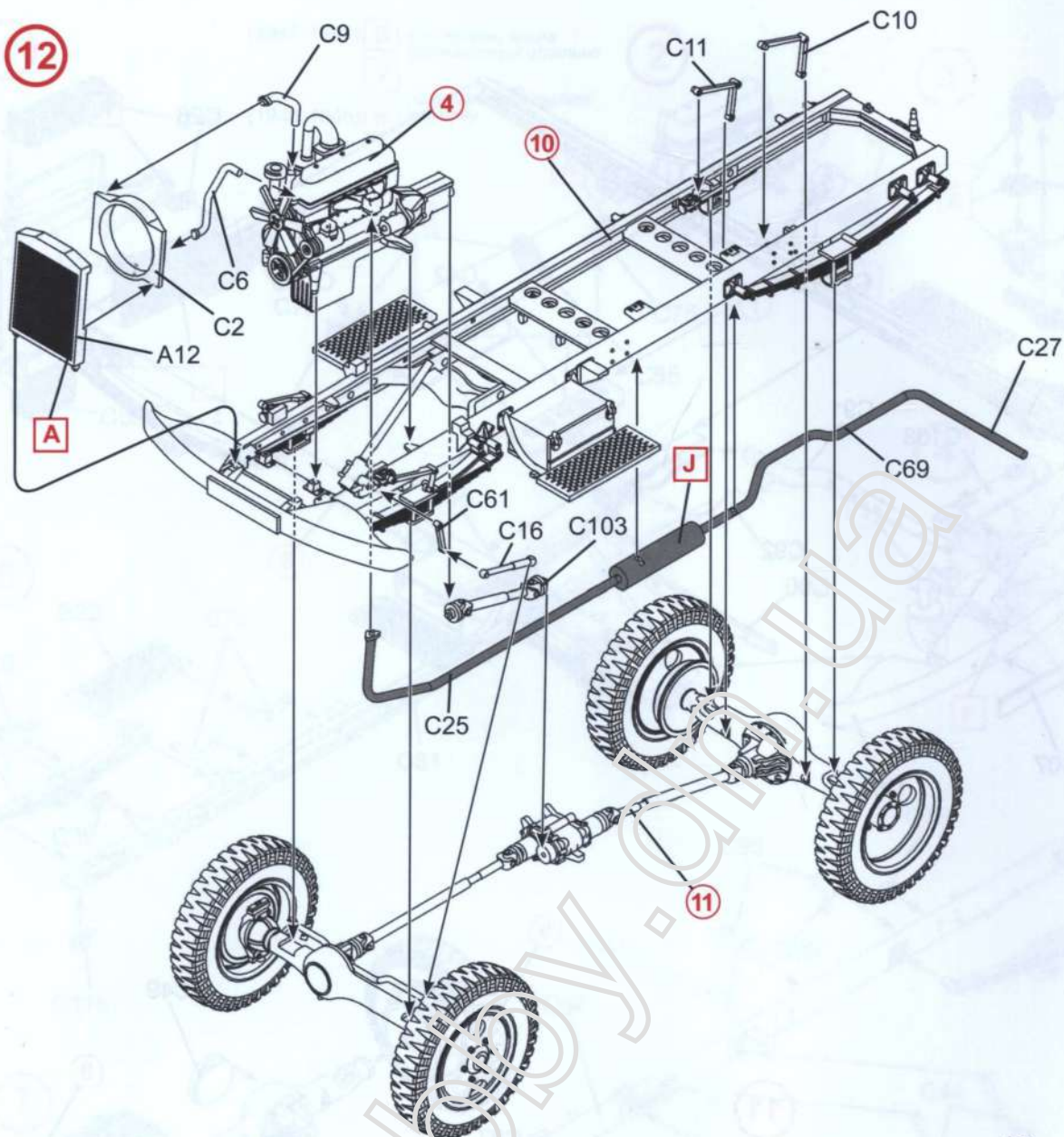
x2



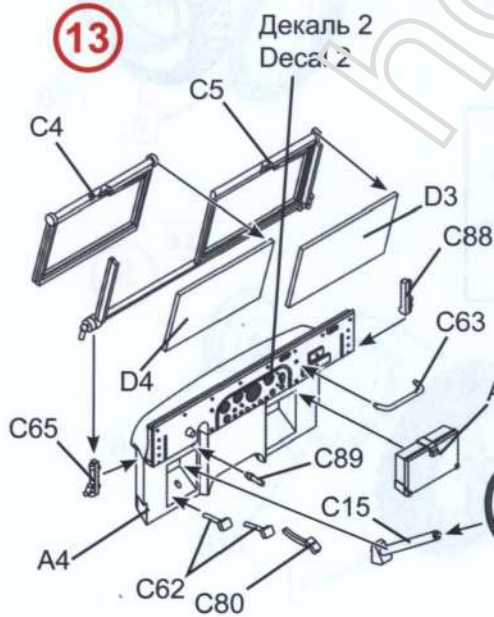
10



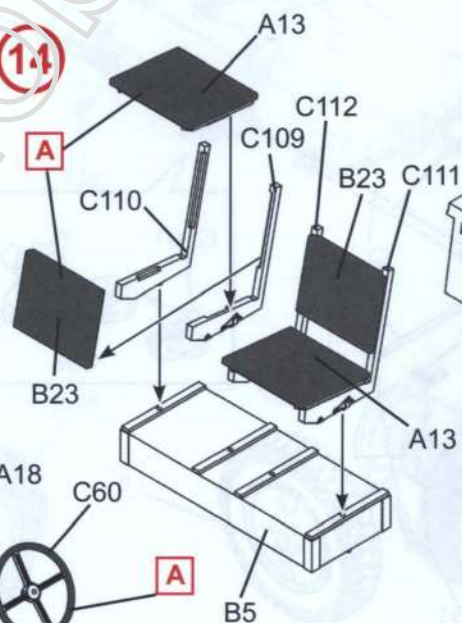
12



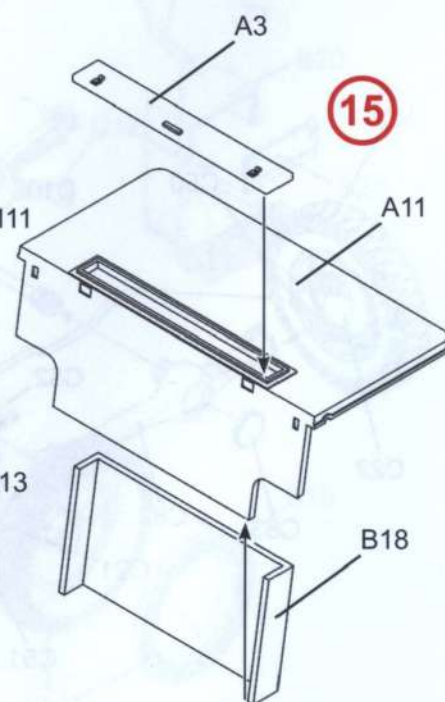
13

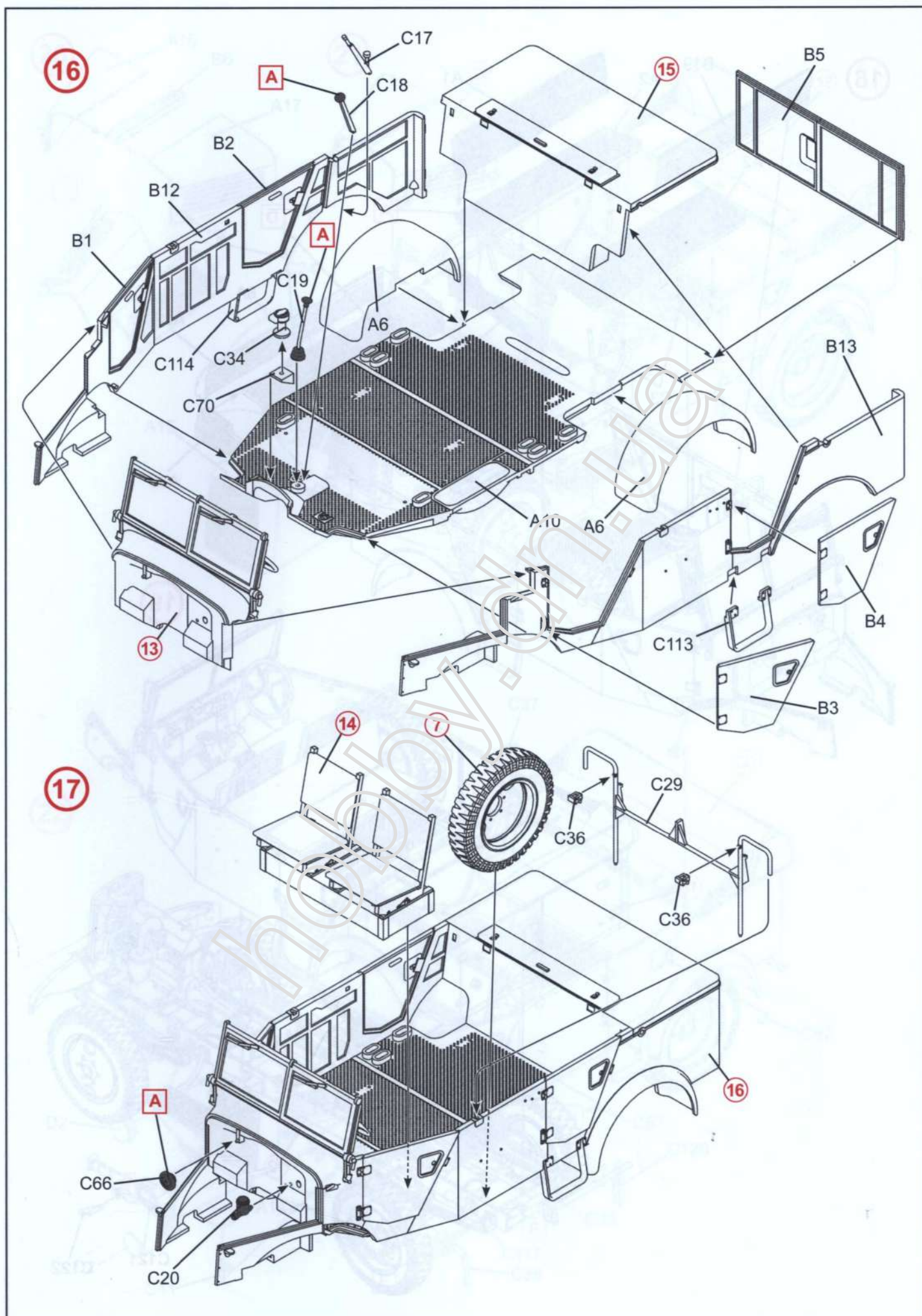


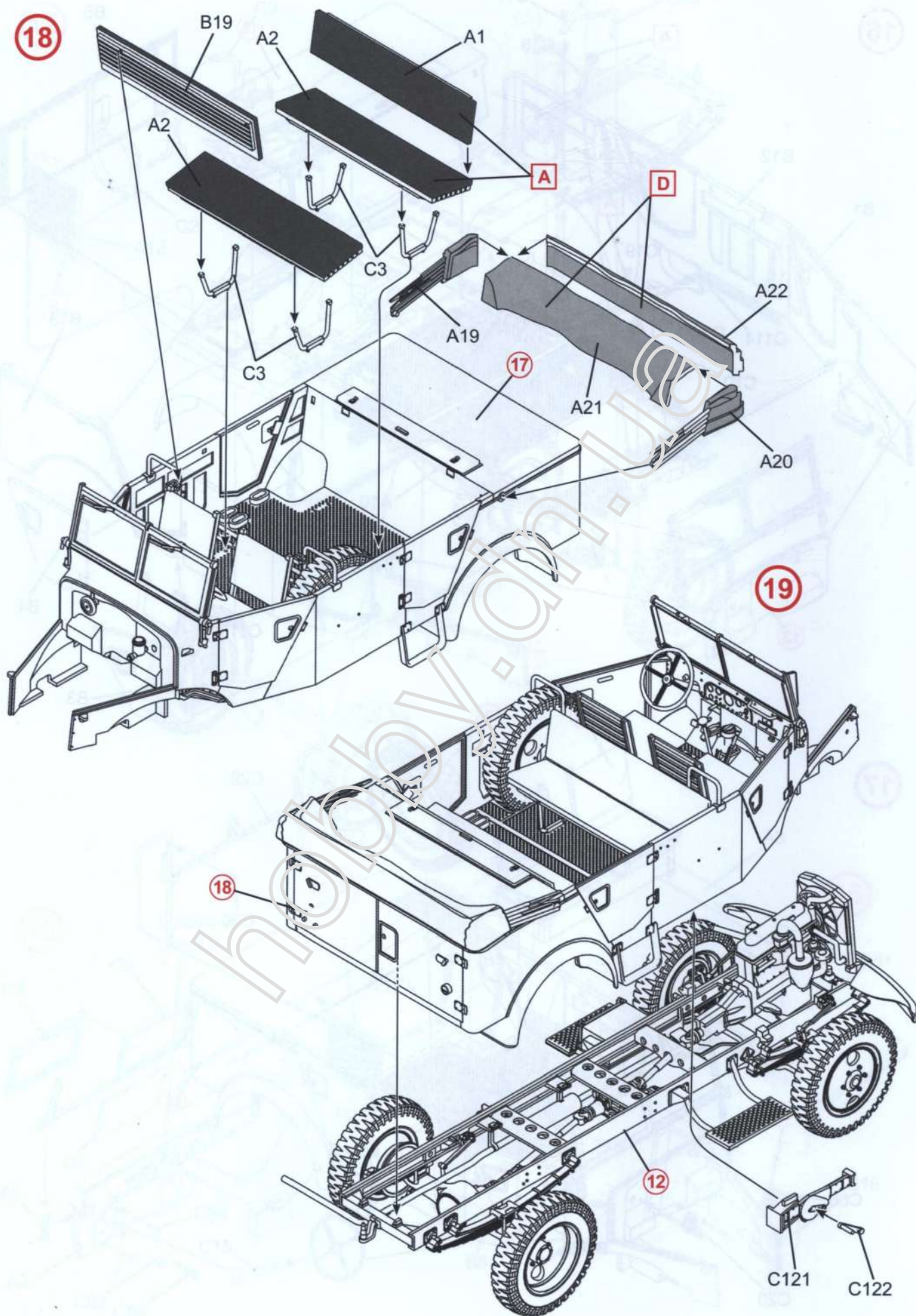
14

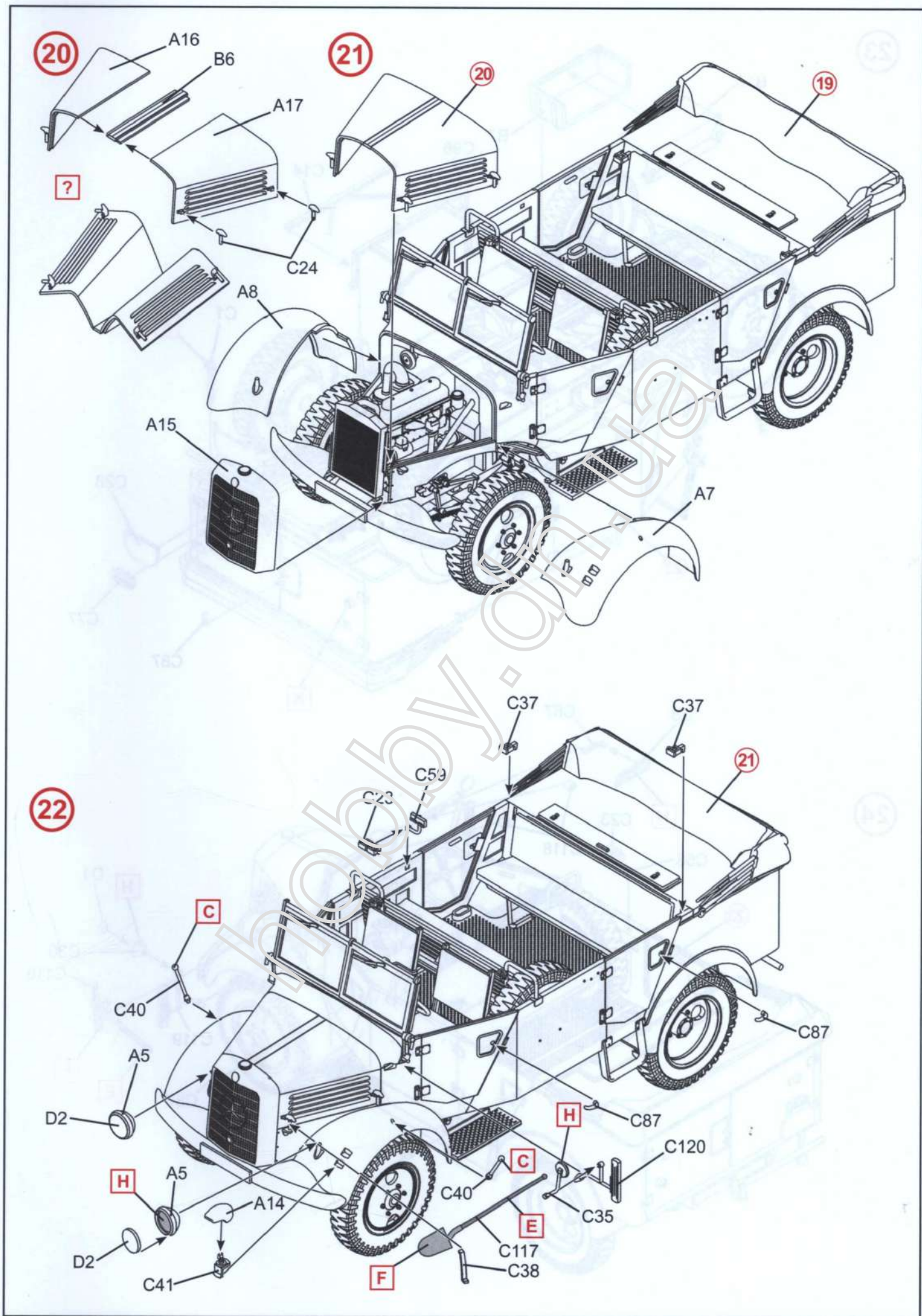


15

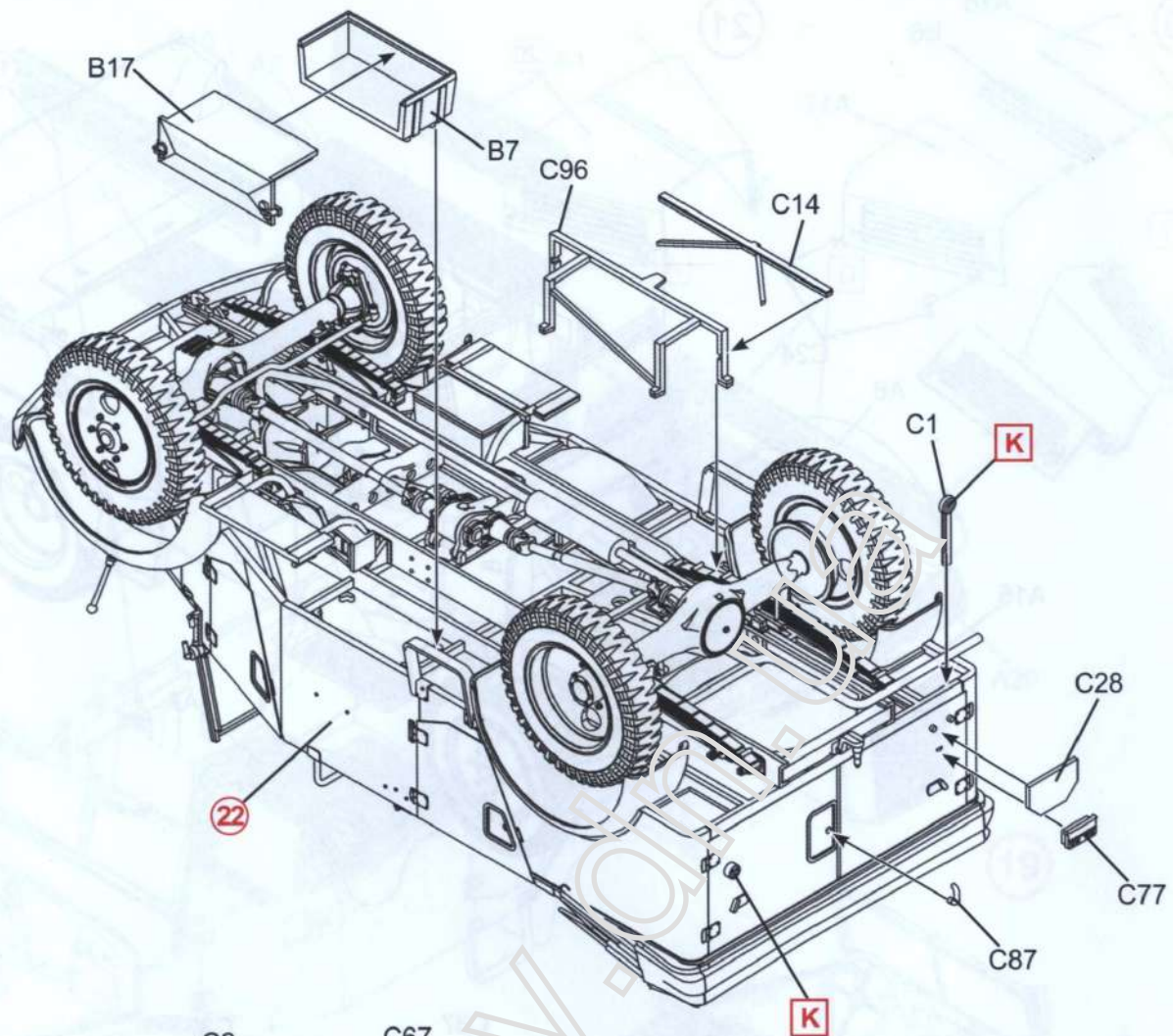




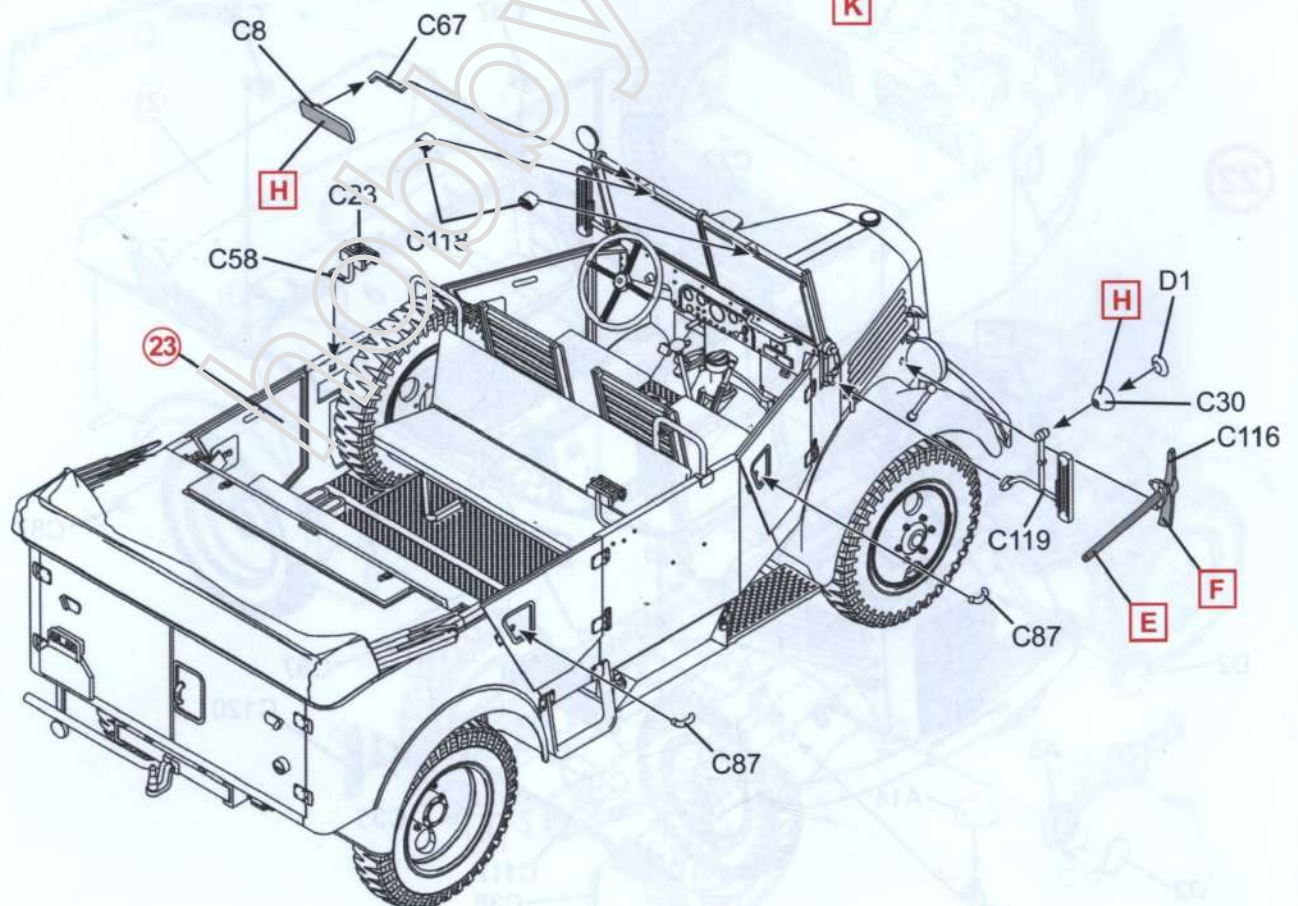




23



24



L1500A (Kfz.70) Германский армейский автомобиль II MB

№ 35525
1:35

L1500A (Kfz.70) WWII German Personnel Car

В конце 1941 г. компания Даймлер-Бенц разработала полноприводное шасси L1500A грузоподъемностью 1,5 т. Большая часть автомобилей получила открытый кузов для перевозки 7 человек (Kfz.70).

Всего было выпущено около 4900 автомобилей L1500A. Они показали себя прочными и надежными машинами.

Автомобили L1500A применялись всеми родами войск Германии на протяжении всей войны повсеместно – на советско-германском фронте, в Северной Африке, Италии, Франции.

The Daimler-Benz company was designed all-wheel-drive chassis L1500A of 1,5 t capacity in the end of 1941. Most of these chassis received open bodies for transportation of 7 men (Kfz.70).

All in all there were produced about 4900 L1500A. These vehicles were extremely durable and reliable. L1500A personnel cars were used by all German arms of service in the Soviet-German front, in North Africa, Italy, France up to the end of war.

Тактико-технические характеристики автомобиля L1500A (Kfz.70)

Число мест	8
Сухая масса, кг	2390
Длина, мм	4930
Ширина, мм	2050
Высота, мм	2225
База, мм	3000
Колея передняя, мм	1575
Колея задняя, мм	1634
Двигатель Daimler-Benz M159, 6-цил., 2,6 л, 60 л.с.	
Максимальная скорость, км/ч	84
Запас хода по шоссе, км	370

Tactical and Technical Specifications of L1500A (Kfz.70)

Crew, men	8
Empty weight, kg	2390
Length, mm	4930
Width, mm	2050
Height, mm	2225
Wheel base, mm	3000
Track front, mm	1575
Track rear, mm	1634
Engine Daimler-Benz M159, 6 cyl., 2,6 l, 60 hp	
Max. Speed, km/h	84
Range, km	370

	Model				Model		
	Master				Master		
A	1749	Flat Black	Чёрный мат.	H	1790	Chrome Silver	Серебристый
B	2094	Schwarzgrau	Темно-серый, мат.	J	1785	Rust	Ржавчина
C	1768	Flat White	Белый, мат.	K	1503	Red	Красный, полумат.
D	2071	Grau RLM 02	Серый, мат.	L	2102	Afrika Braun '42	Желто-коричневый, мат.
E	1735	Wood	Древесина	M	2095	Panzer Dunkelgelb '43	Темно-желтый, матовый
F	1780	Steel	Сталь	N	2097	Panzer Olivgrun '43	Зеленый, матовый
G	1795	Gun Metal	Черно-серая сталь				

ВНИМАНИЕ!

Работать с клеем и красками в проветриваемом помещении и не допускать открытого огня. Для сборки модели рекомендуется применять полистирольный клей ПС или его зарубежные аналоги. Отделяя детали от литников, используйте модельный нож для зачистки.

Метод нанесения аппликаций

Чистым ножом или ножницами аккуратно вырежьте необходимую аппликацию.

Вырезанную аппликацию погрузите в теплую воду на 20 секунд.

Приложив аппликацию к необходимому месту, аккуратно удалите подложку.

Марлевым тампоном удалите пузырьки воздуха и слегка прижмите аппликацию.

После высыхания аппликаций влажным тампоном удалите остатки клея вокруг них.

CAUTION!

When you use glue or paint, do not use near open flame, and use in well ventilated room.

Glue and paint are not included.

When you take parts off from the runner frame, use a modeling scissors and trim excess plastic with a cutter or a file.

Correct Method for Applying Decals

Clean model surface with wet cloth.

Cut each design out of decal sheet and dip them in warm water for 20 seconds.

Check with finger tip if design is loose on base paper. If so, place it on proper position on model and slide off base paper leaving design on model.

Move design to exact position with wet finger tip, and push out excess water and air bubbles under decal with soft cotton cloth.

When decals get dry, wipe off with wet cloth excess glue left around decals.

ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



L1500A, дивизия "Великая Германия", Украина, лето 1942 г.
L 1500A, Grossdeutschland Division, Ukraine, Summer 1942



L1500A, дивизия "Великая Германия", Харьков, лето 1942 г.
L 1500A, Grossdeutschland Division, Kharkov, Summer 1942



L1500A, Северная Африка, лето 1942 г.
L1500A, North Africa, Summer 1942



L 1500A, Италия, лето 1944 г.
L 1500A, Italy, Summer 1944



Horch 108 Typ 40

Германский армейский автомобиль II MB

В 1937 г. компания Хорх разработала полноприводное шасси Horch 108 согласно спецификации s.gl.Einheits-Pkw (4x4) ("Тяжелый внедорожный единый легковой автомобиль").

С 1940 г. выпускалась модификация Typ 40 с запасными колесами внутри открытого кузова.

Всего в 1937-1942 г.г. компанией Хорх было выпущено 8135 автомобилей s.gl.EPkw. Они имели хорошую проходимость, однако были недостаточно прочными и надежными.

Автомобили Horch 108 применялись всеми родами войск Германии на протяжении всей войны повсеместно – на советско-германском фронте, в Северной Африке, Италии, Франции.

Тактико-технические характеристики автомобиля Horch 108 Typ 40

Число мест	8
Сухая масса, кг	3200
Длина, мм	4800
Ширина, мм	2100
Высота, мм	2040
База, мм	3000
Колея передняя, мм	1646
Колея задняя, мм	1646
Двигатель	Horch V8, 8-цил., 3,8 л., 90 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	90
Запас хода по шоссе, км	375

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитайте руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновый ленточный скотч; клейкая лента и зажимы для сушки белизны для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика оклеивать в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали, клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали красить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

Horch 108 Typ 40

World German Personnel Car

The Horch Company was designed all-wheel-drive chassis Horch 108 for the specification to the "schwerer gelände Einheits-Personenkraftwagen (4x4) in 1937. In 1940 they were modified to the Typ 40 standard with spare wheel inside the open body.

All in all there were produced 8135 s.gl.EPkw cars in 1937-1942 by the Horch Company. These vehicles had a good cross, but were not sufficiently robust and reliable.

Horch 108 personnel cars were used by all German arms of service in the Soviet German front, in North Africa, Italy, France up to the end of the war.

Tactical and Technical Specifications of Horch 108 Typ 40

Crew, men	8
Empty weight, kg	3200
Length, mm	4800
Width, mm	2100
Height, mm	2040
Wheel base, mm	3000
Track front, mm	1646
Track rear, mm	1646
Engine	Horch V8, 8 cyl., 3,8 l, 90 hp
Max. Speed, km/h	90
Range, km	375

CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

ИСПОЛЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Model Master		
A	1597	Черный, полуматовый	Semigloss Black
B	2094	Темно-серый, матовый	Schwarzgrau
C	2095	Темно-желтый, матовый	Panzer Dunkelgelb'43
D	2071	Серый, матовый	RLM Grau 02
E	1735	Дерево	Wood
F	1780	Сталь	Steel

	Model Master		
G	1795	Черненная сталь	Gun Metal
H	1790	Хром	Chrome Silver
J	1785	Ржавчина	Rust
K	1503	Красный, полуматовый	Red
L	1768	Белый, матовый	Flat White

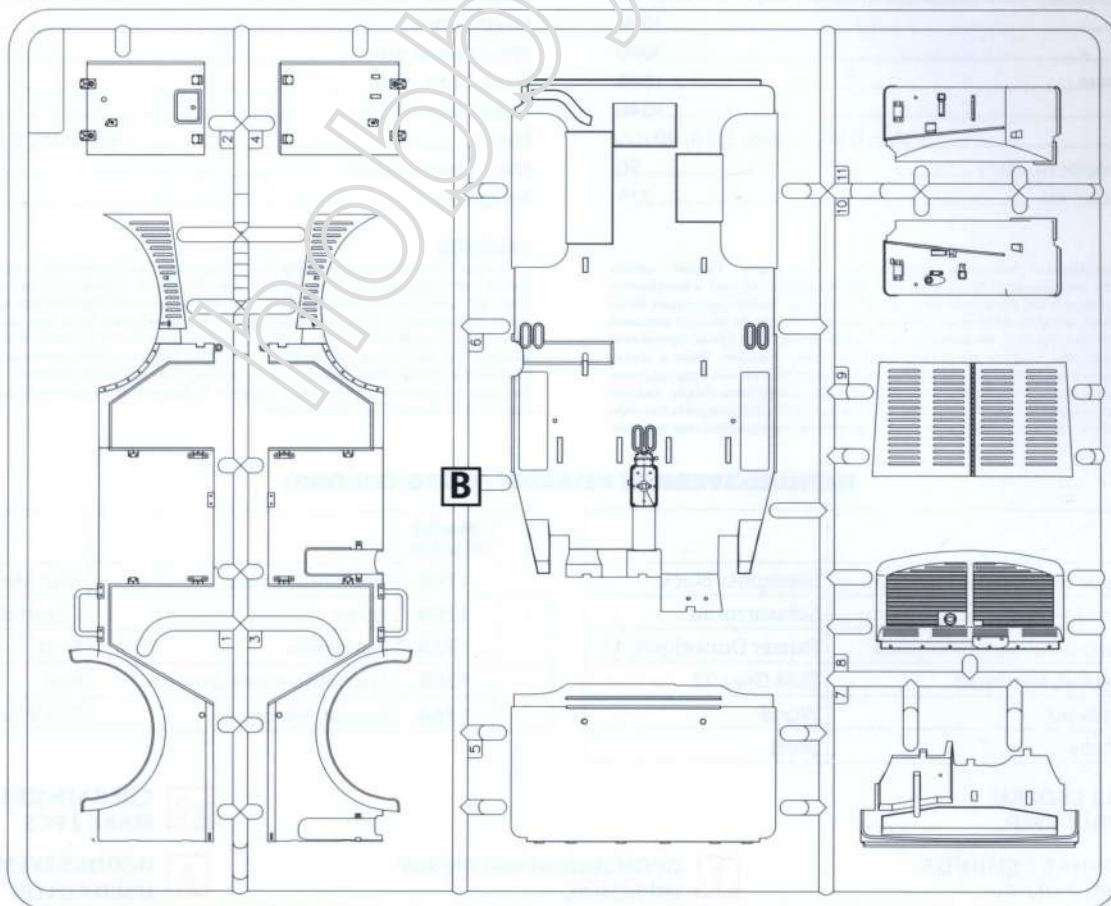
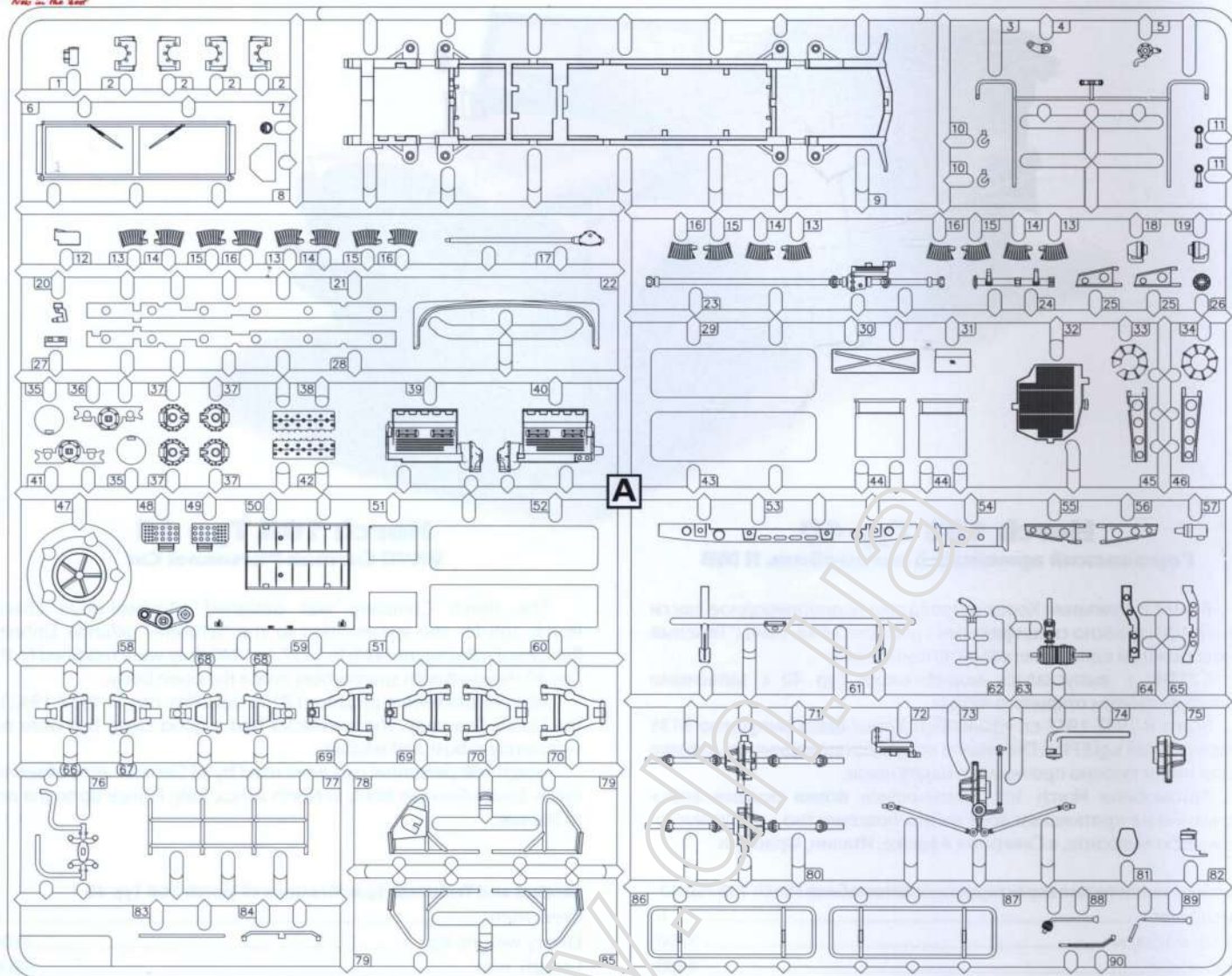
01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

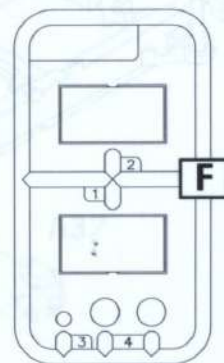
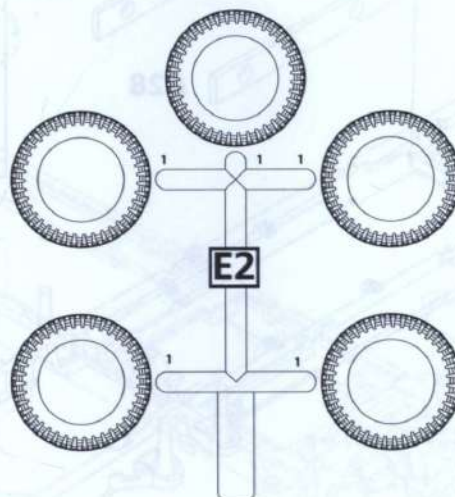
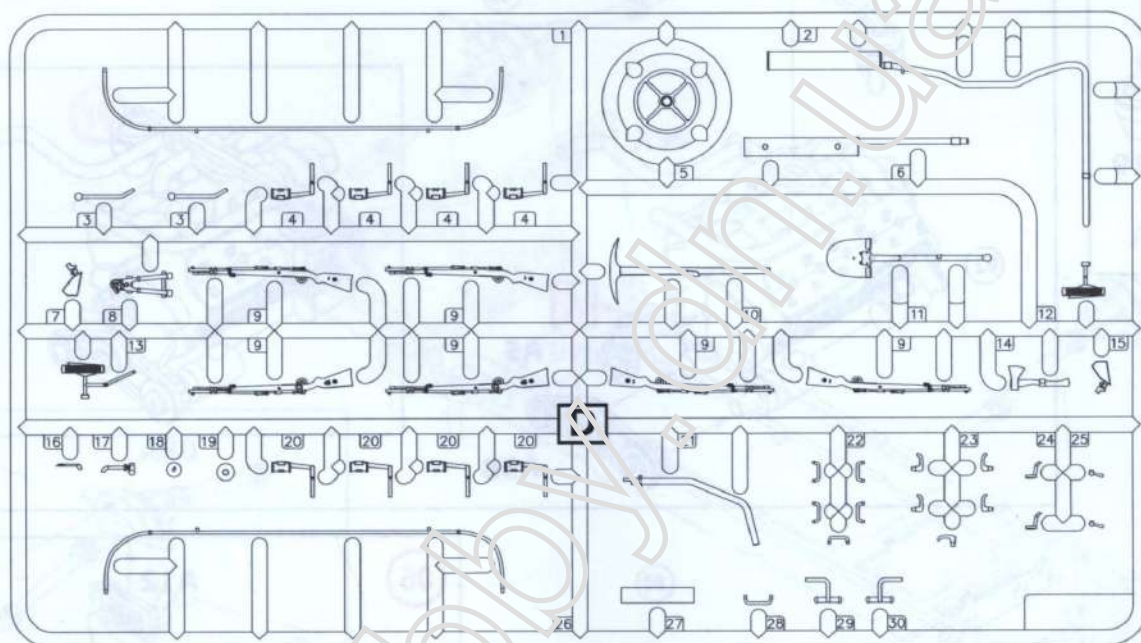
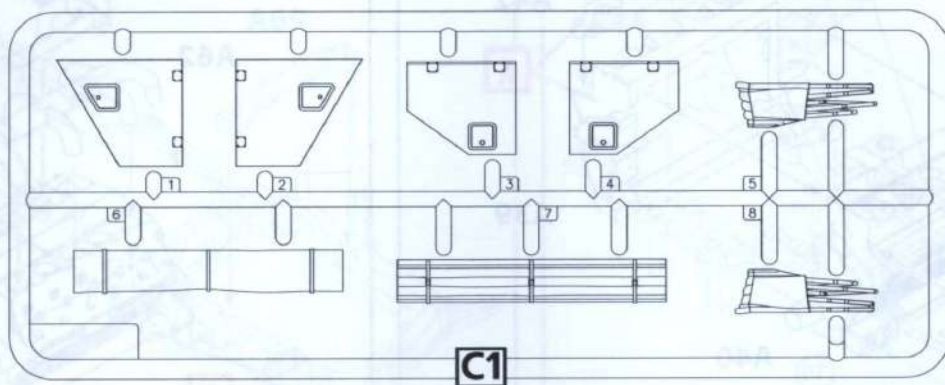
03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

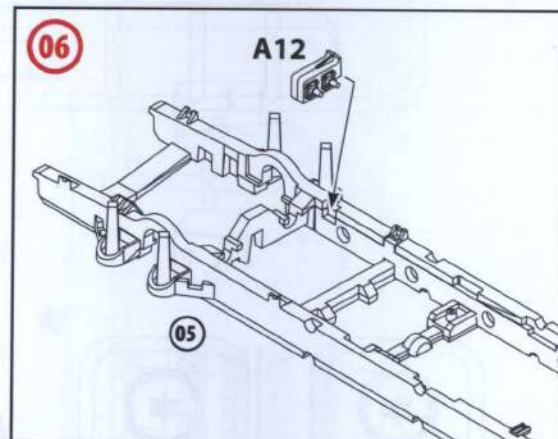
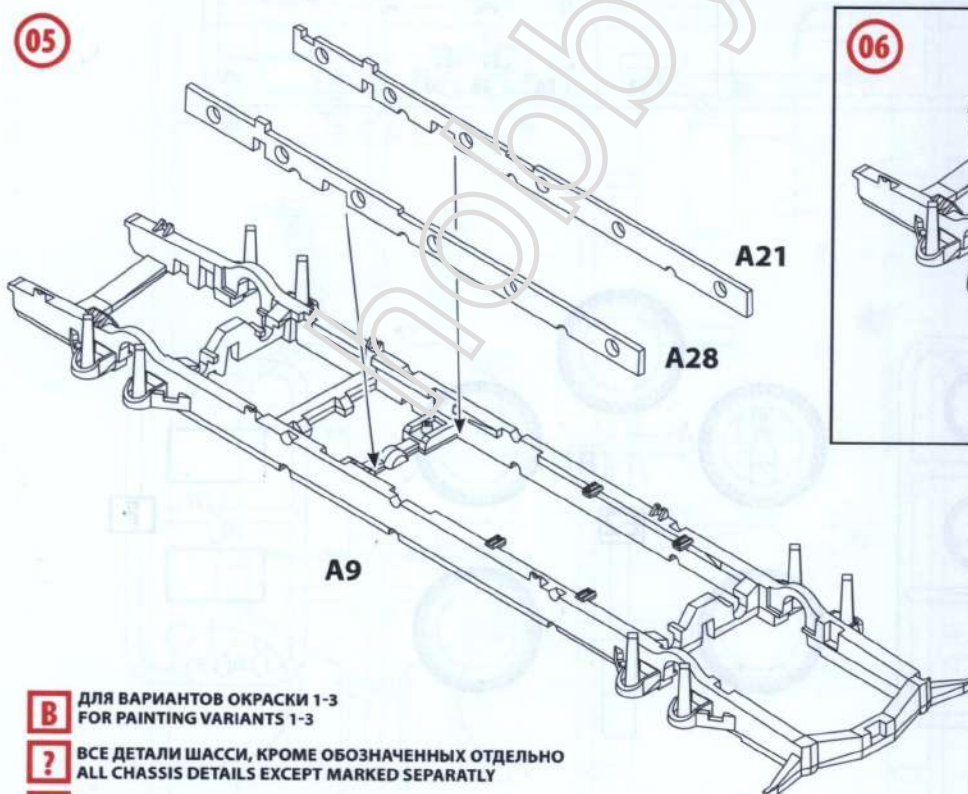
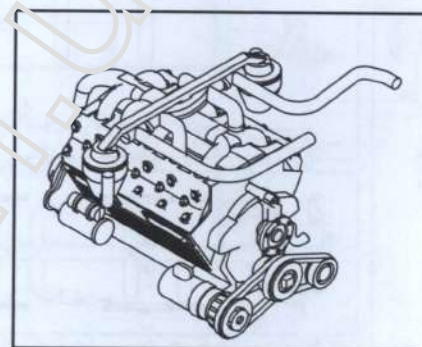
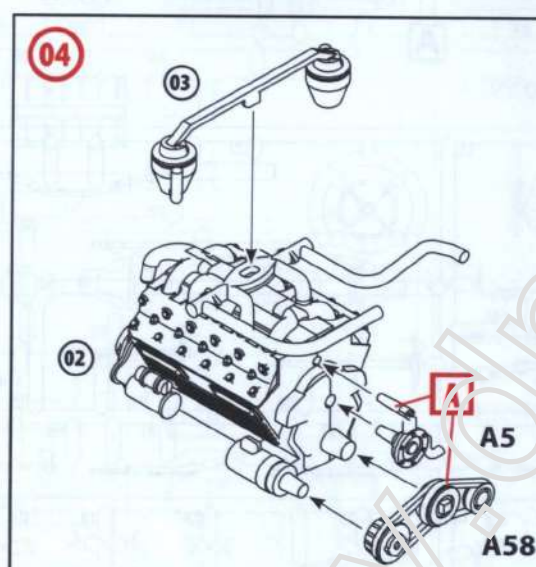
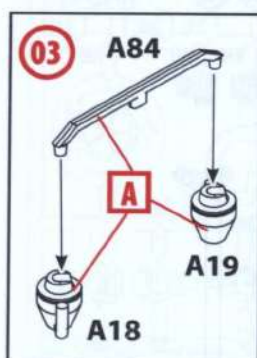
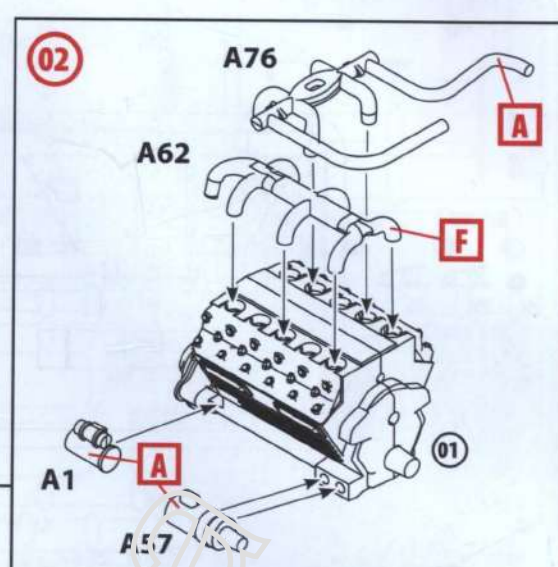
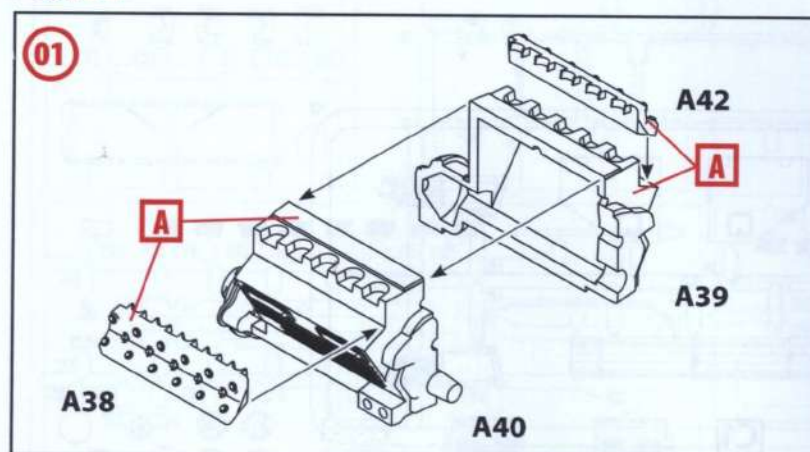
? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL

x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

A ИСПОЛЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR



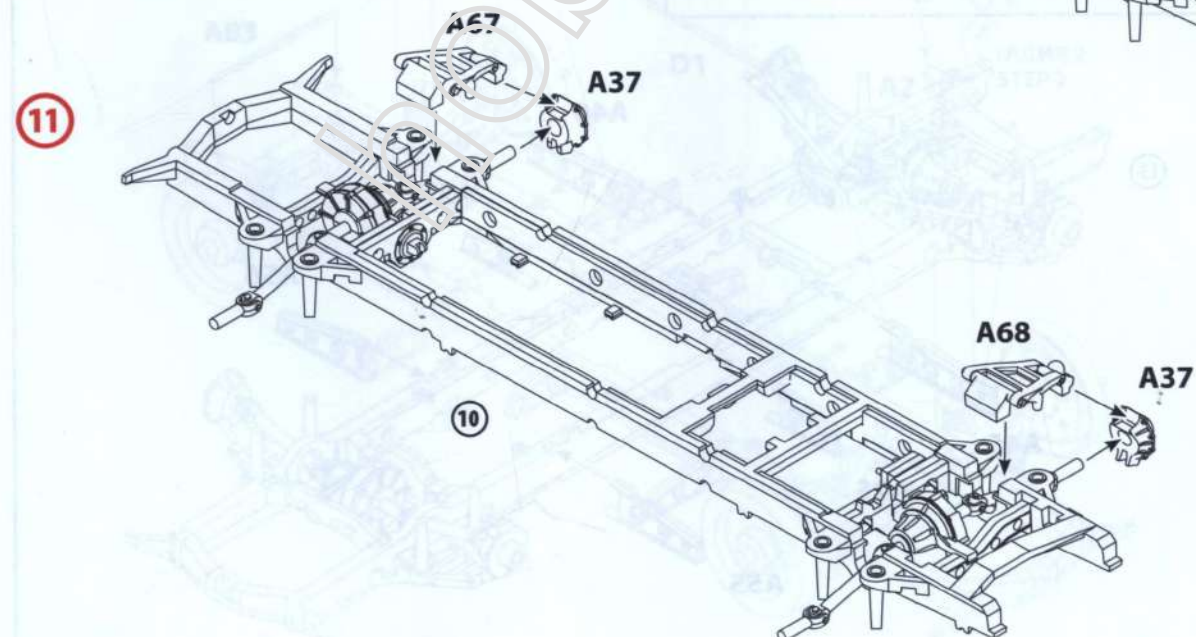
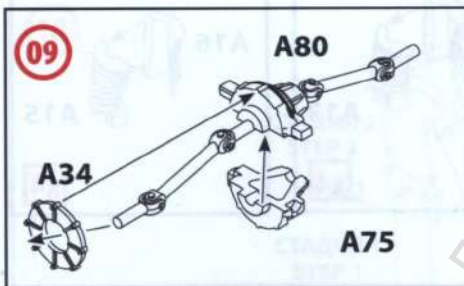
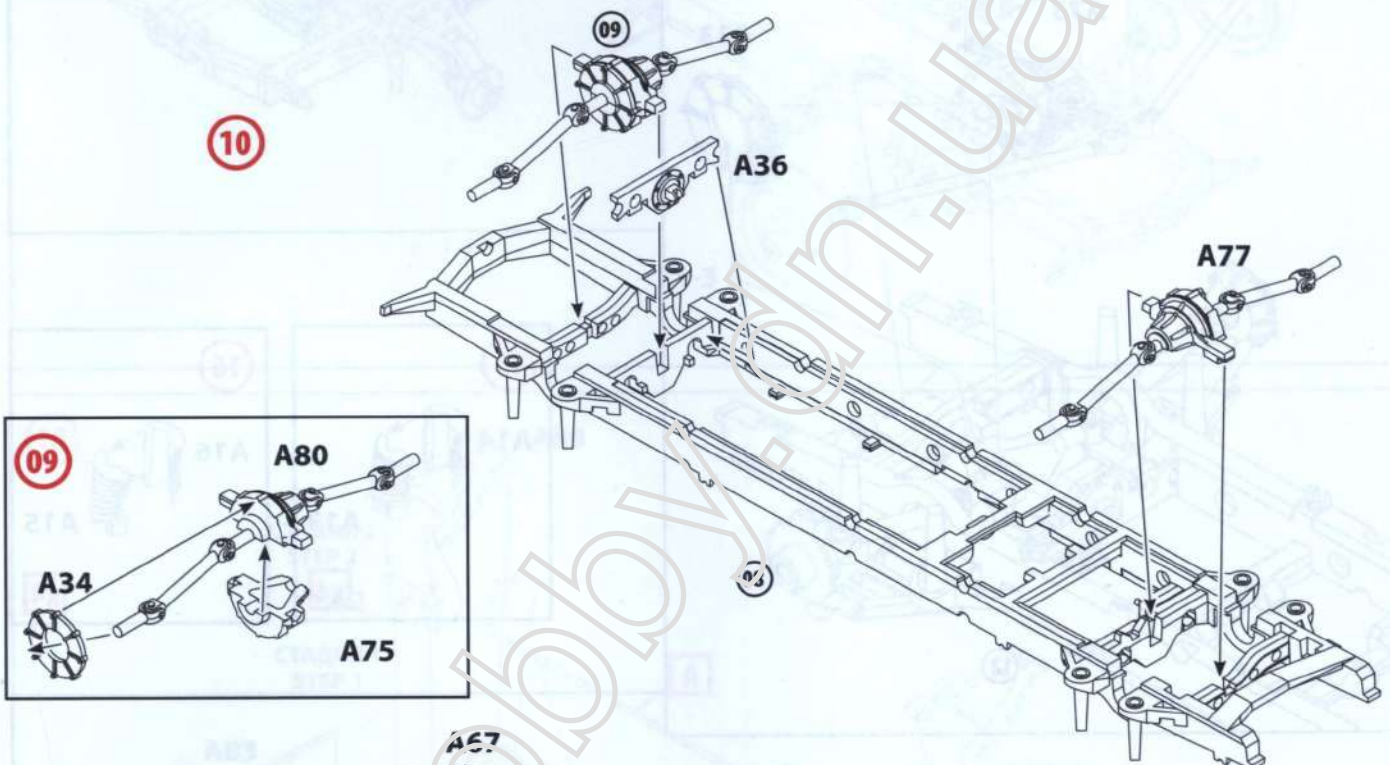
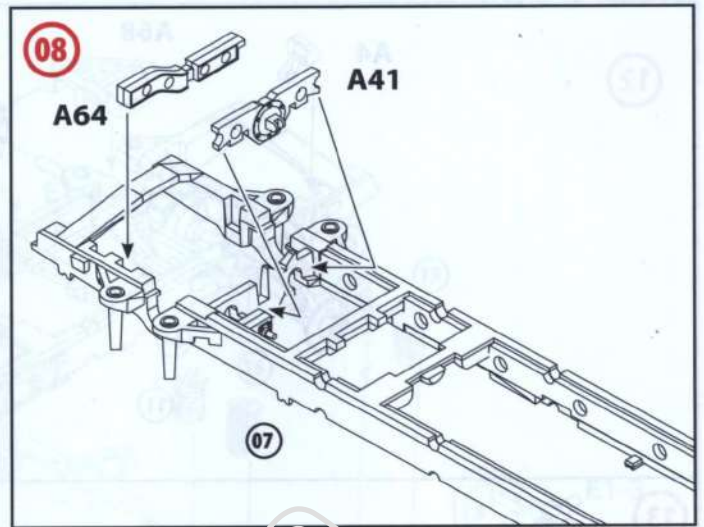
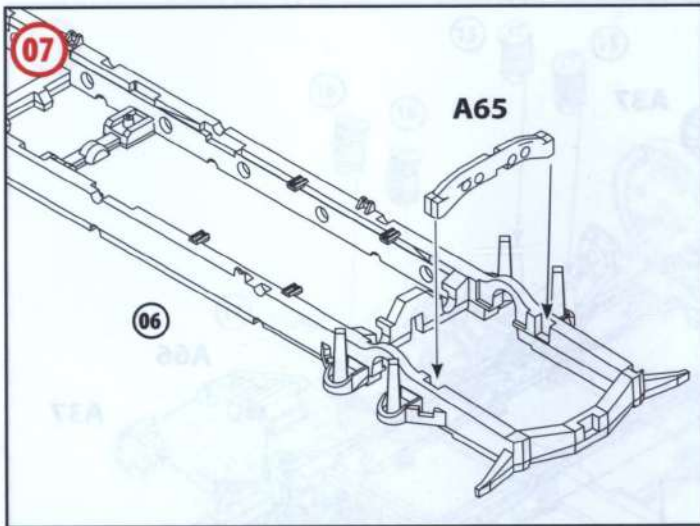




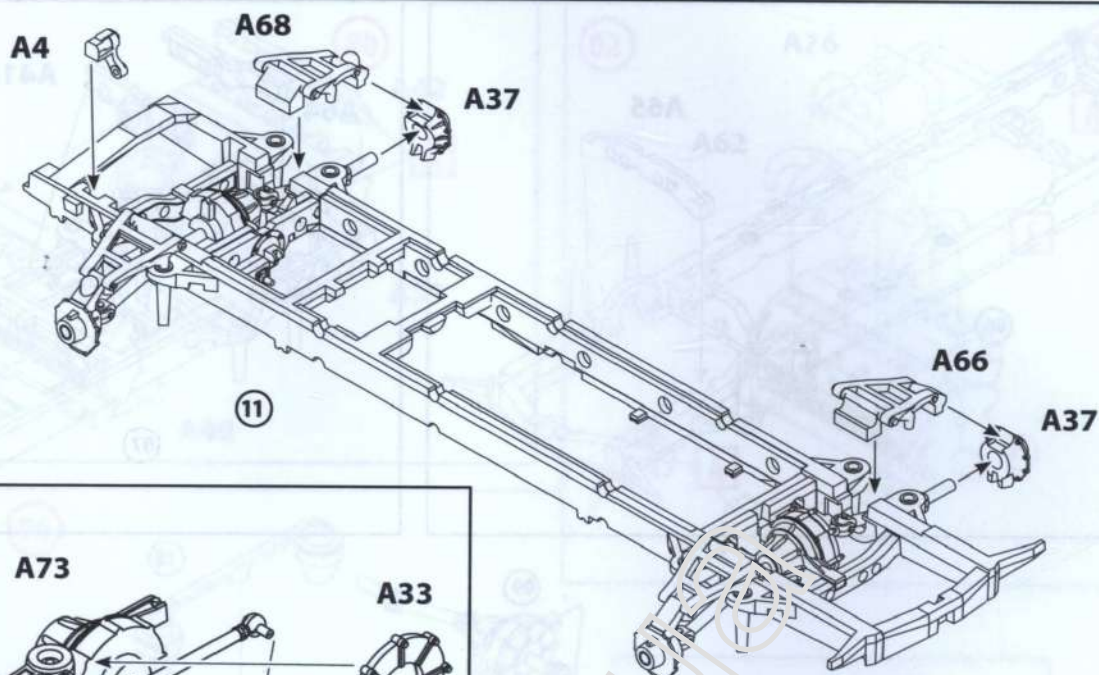
B ДЛЯ ВАРИАНТОВ ОКРАСКИ 1-3
FOR PAINTING VARIANTS 1-3

? ВСЕ ДЕТАЛИ ШАССИ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ОТДЕЛЬНО
ALL CHASSIS DETAILS EXCEPT MARKED SEPARATELY

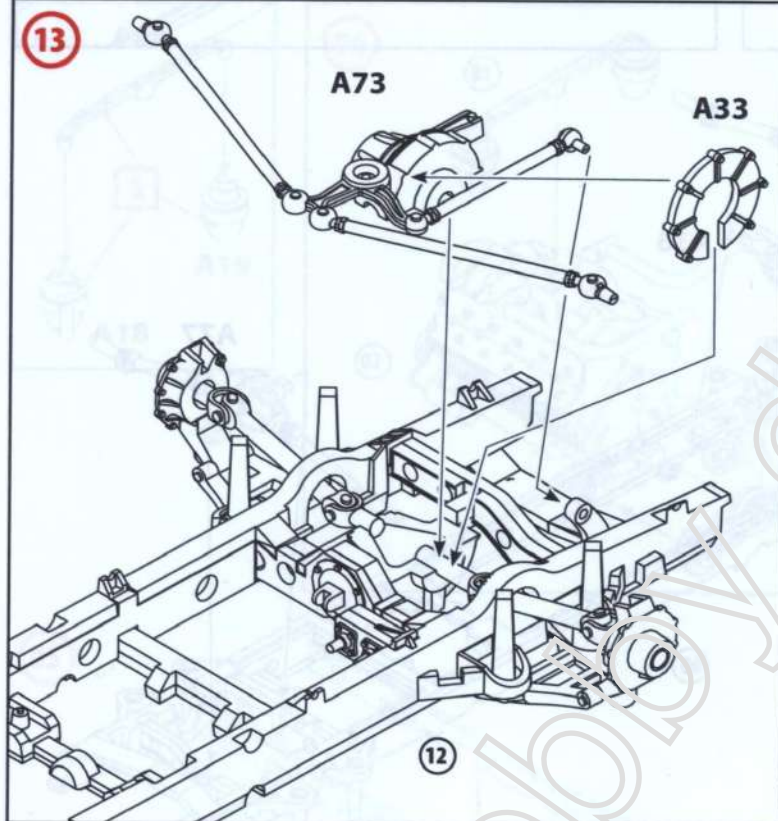
C ДЛЯ ВАРИАНТА ОКРАСКИ 4
FOR PAINTING VARIANT 4



12



13



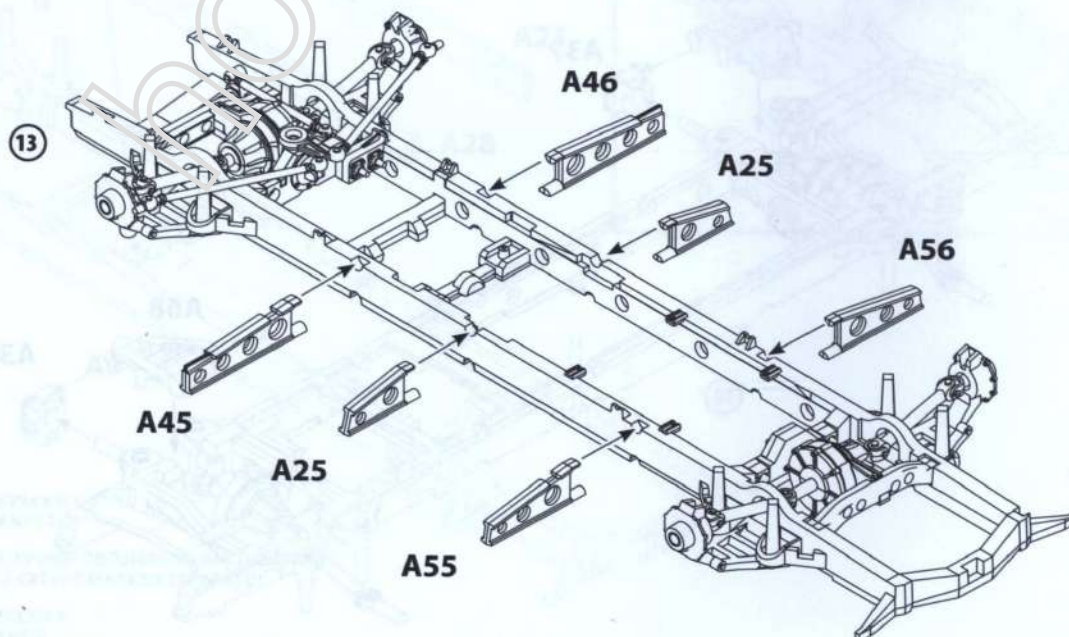
15



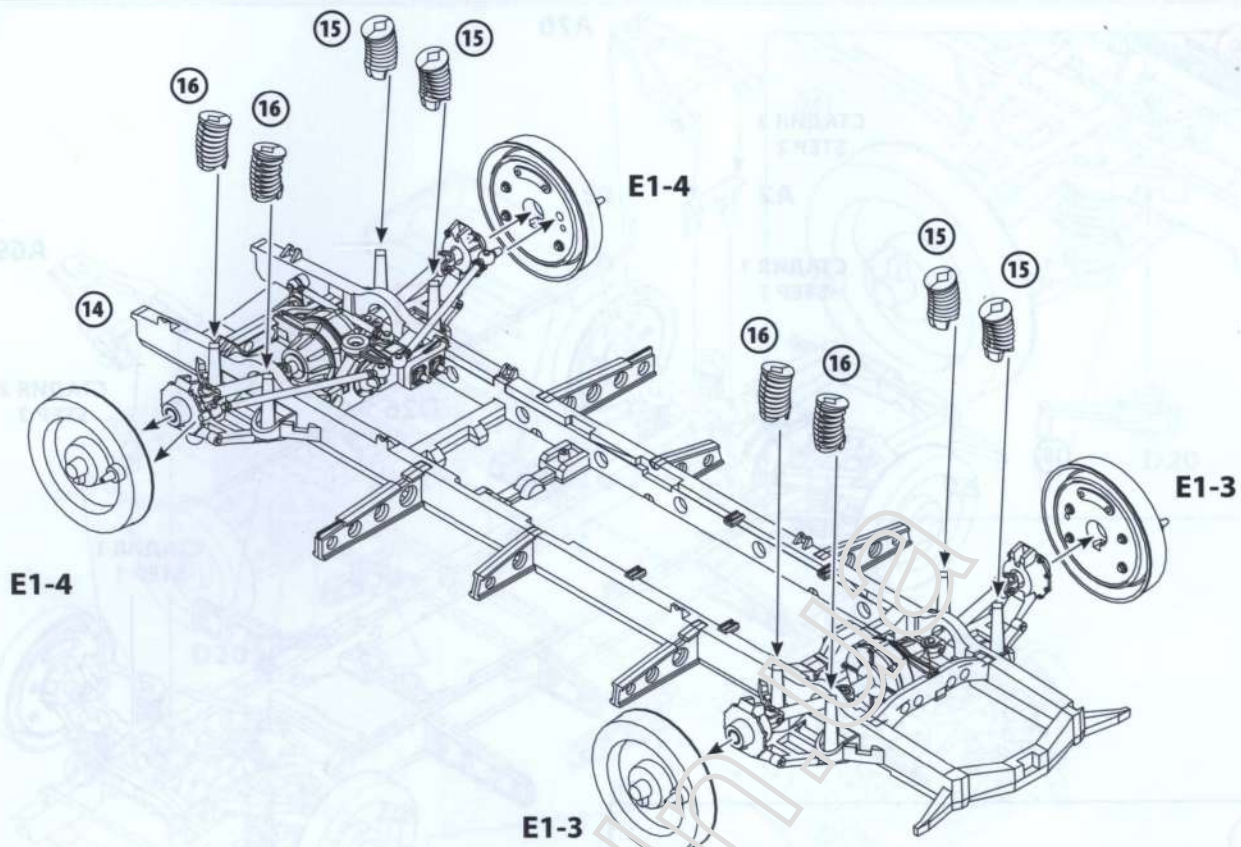
16



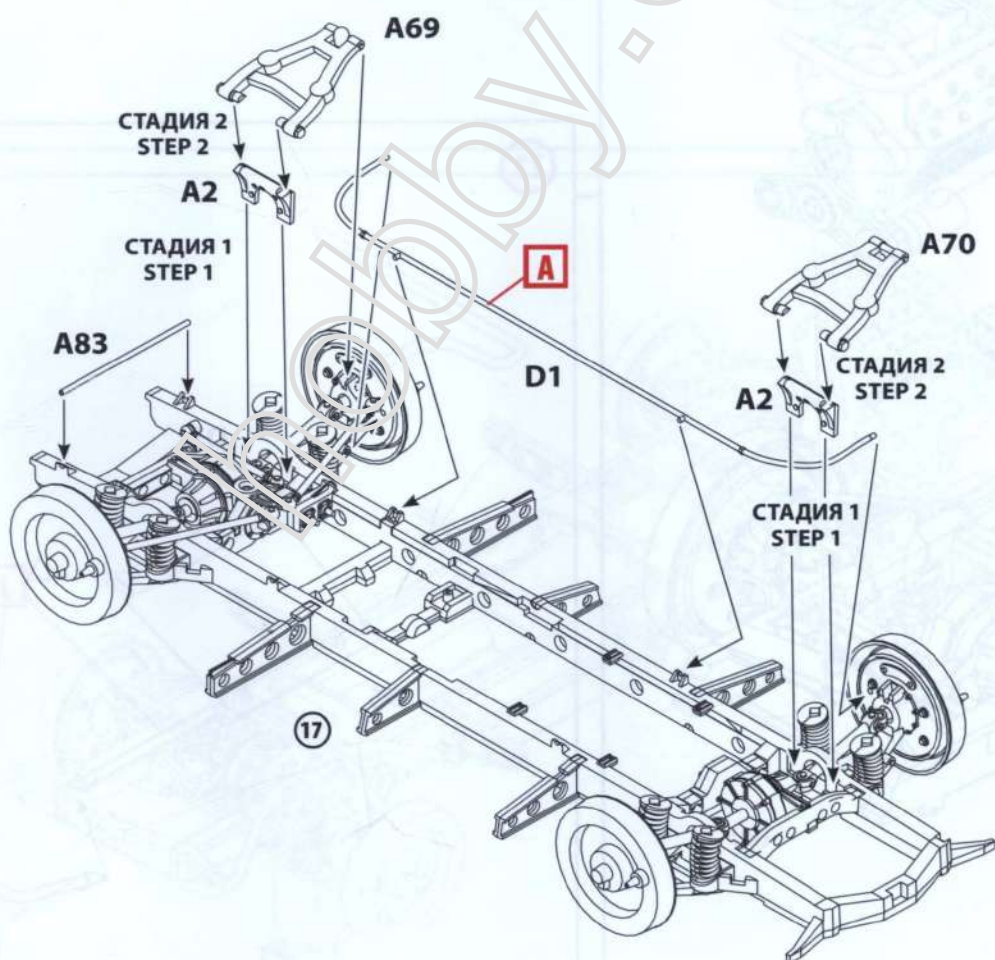
14



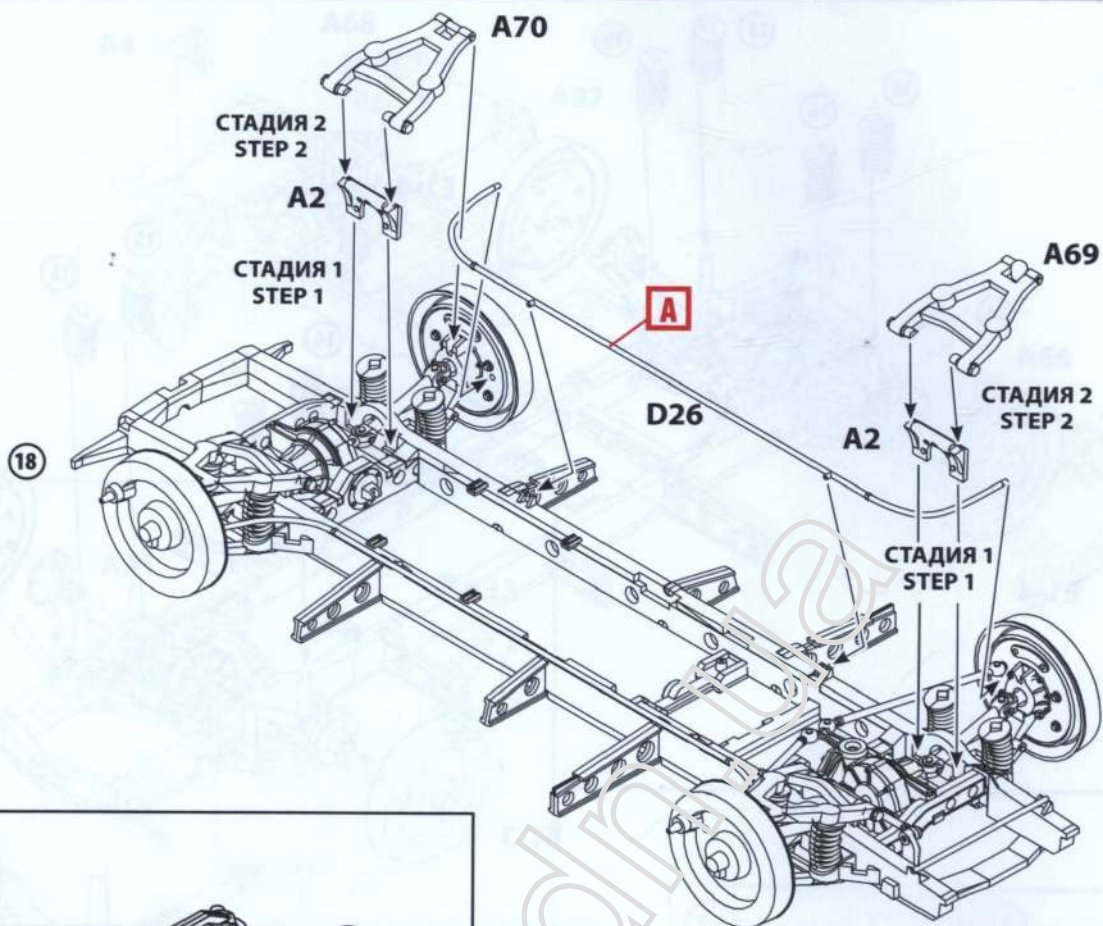
17



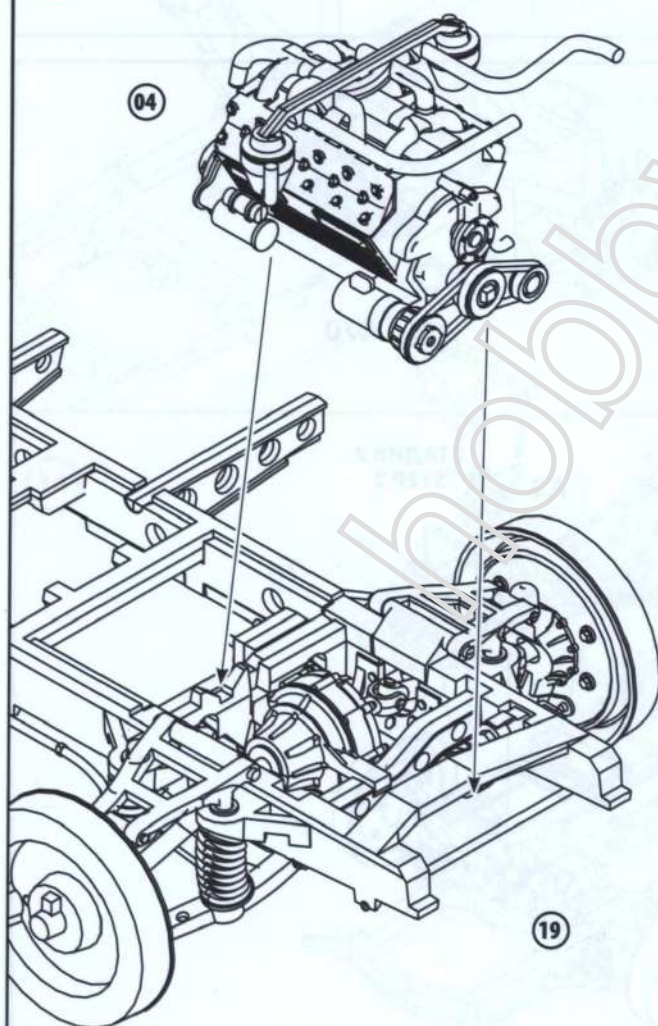
18



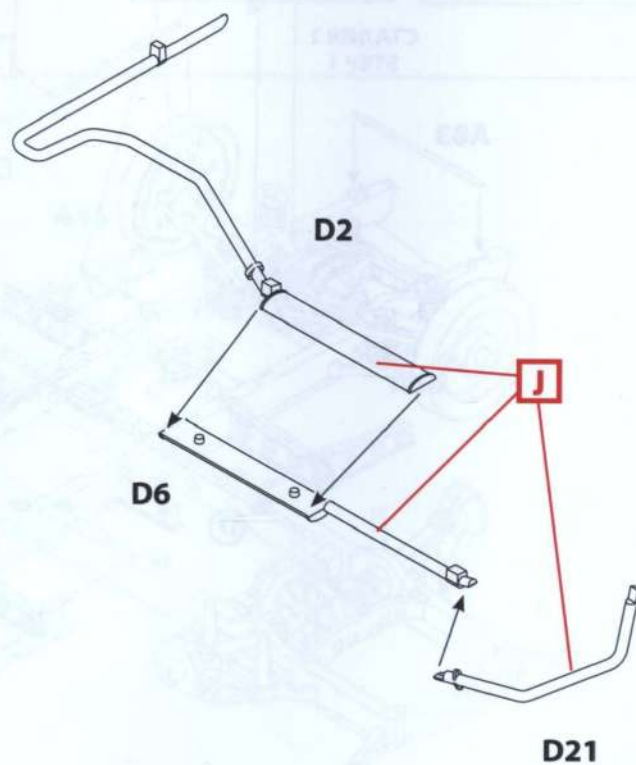
19

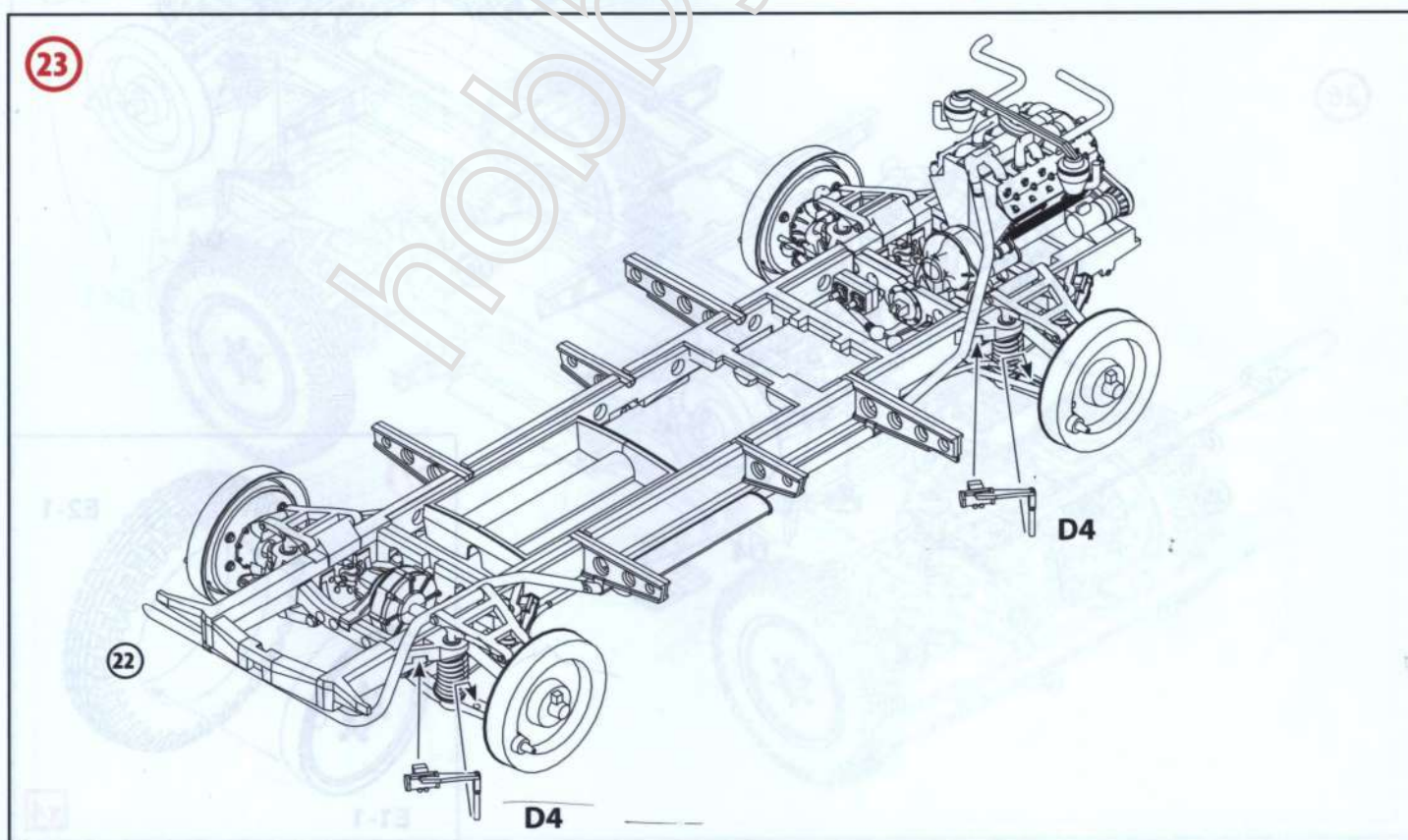
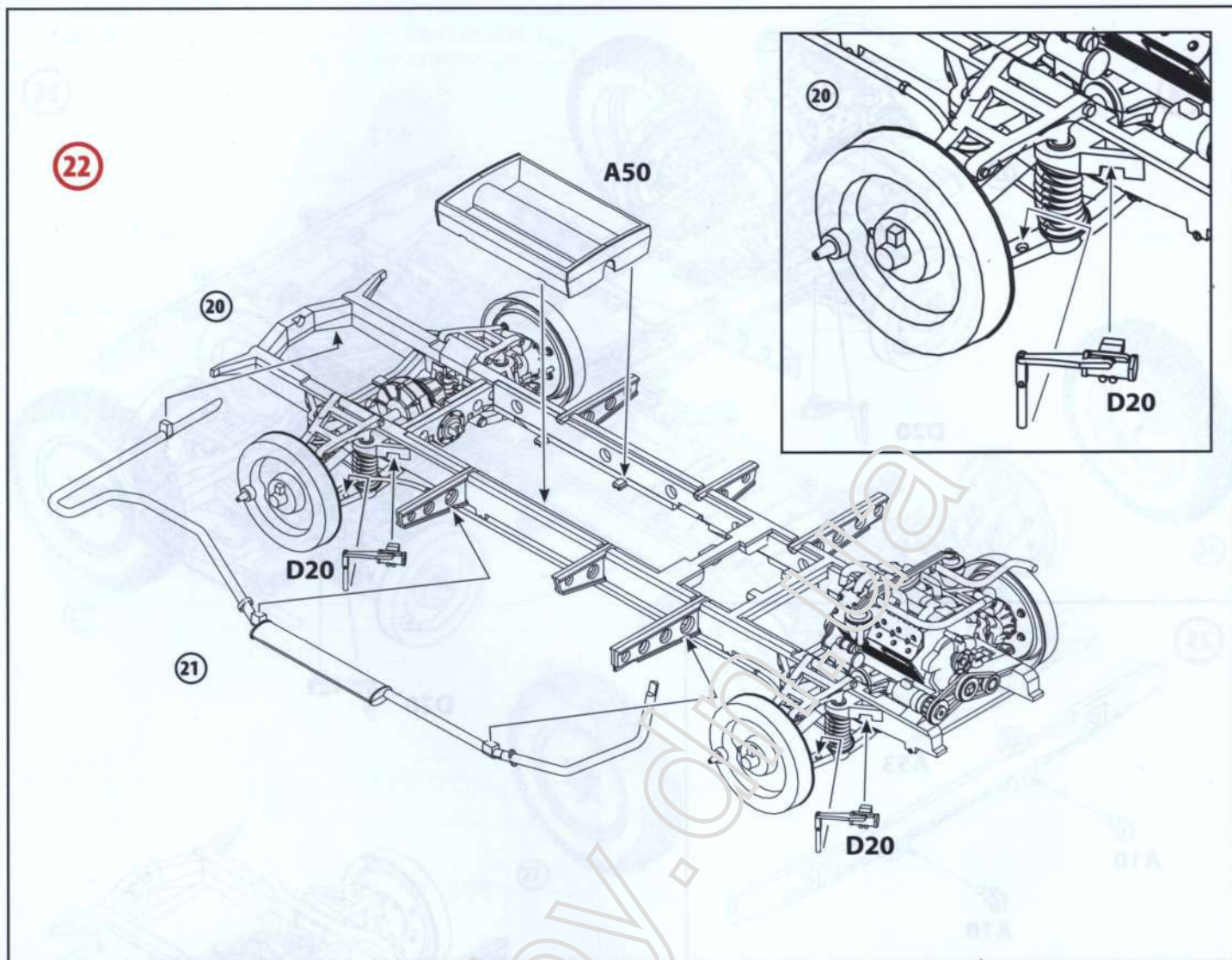


20



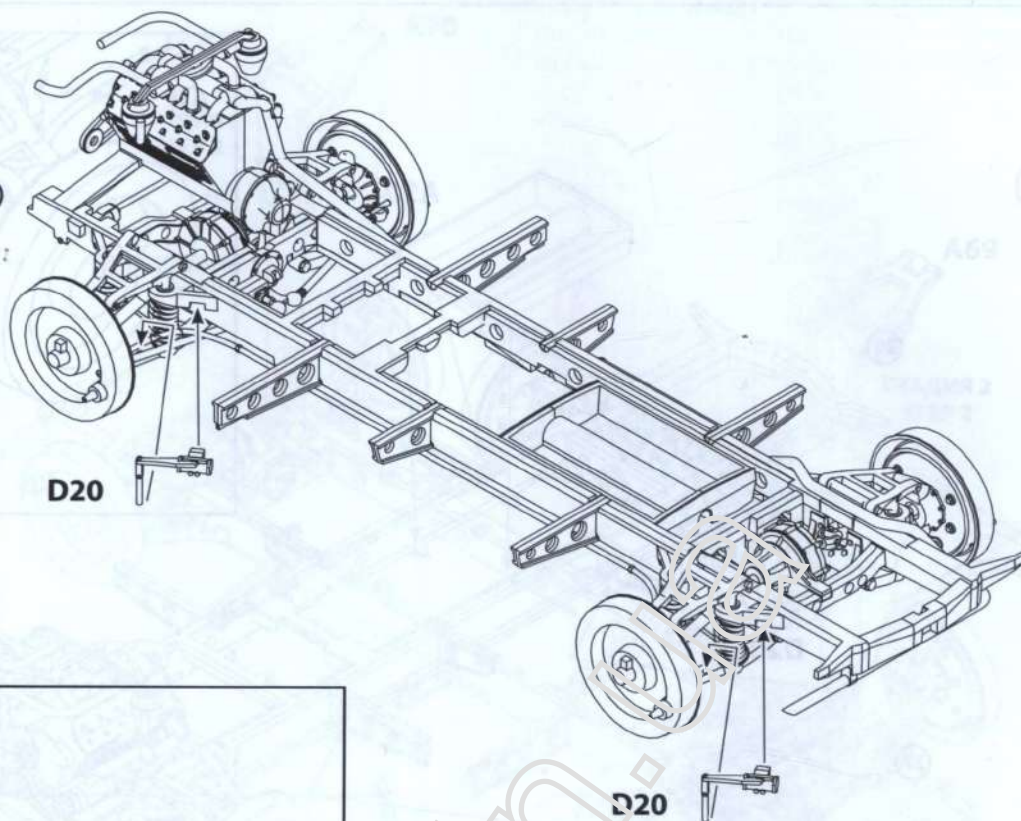
21



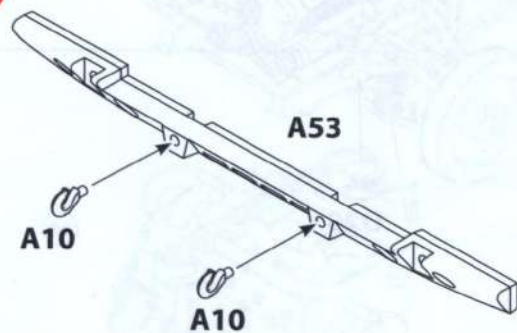


24

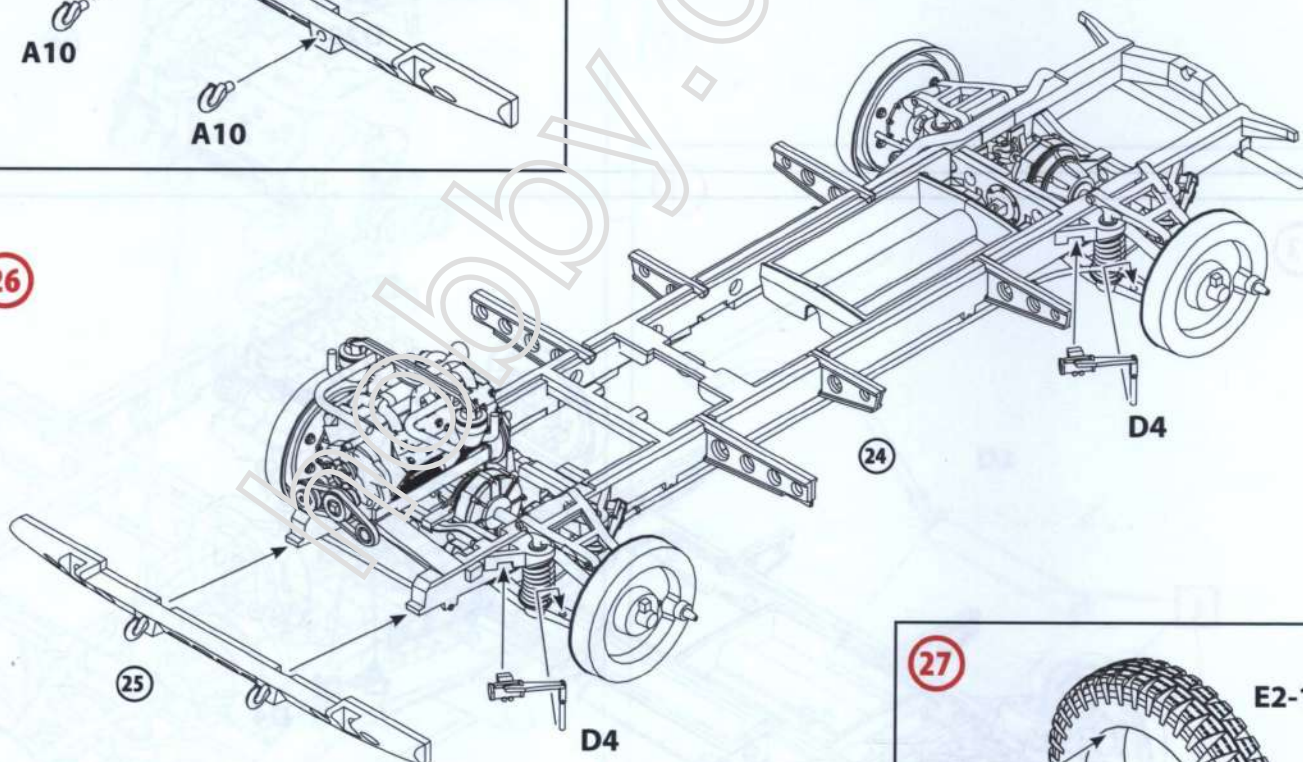
23



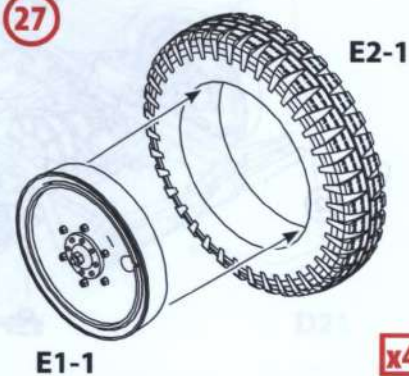
25



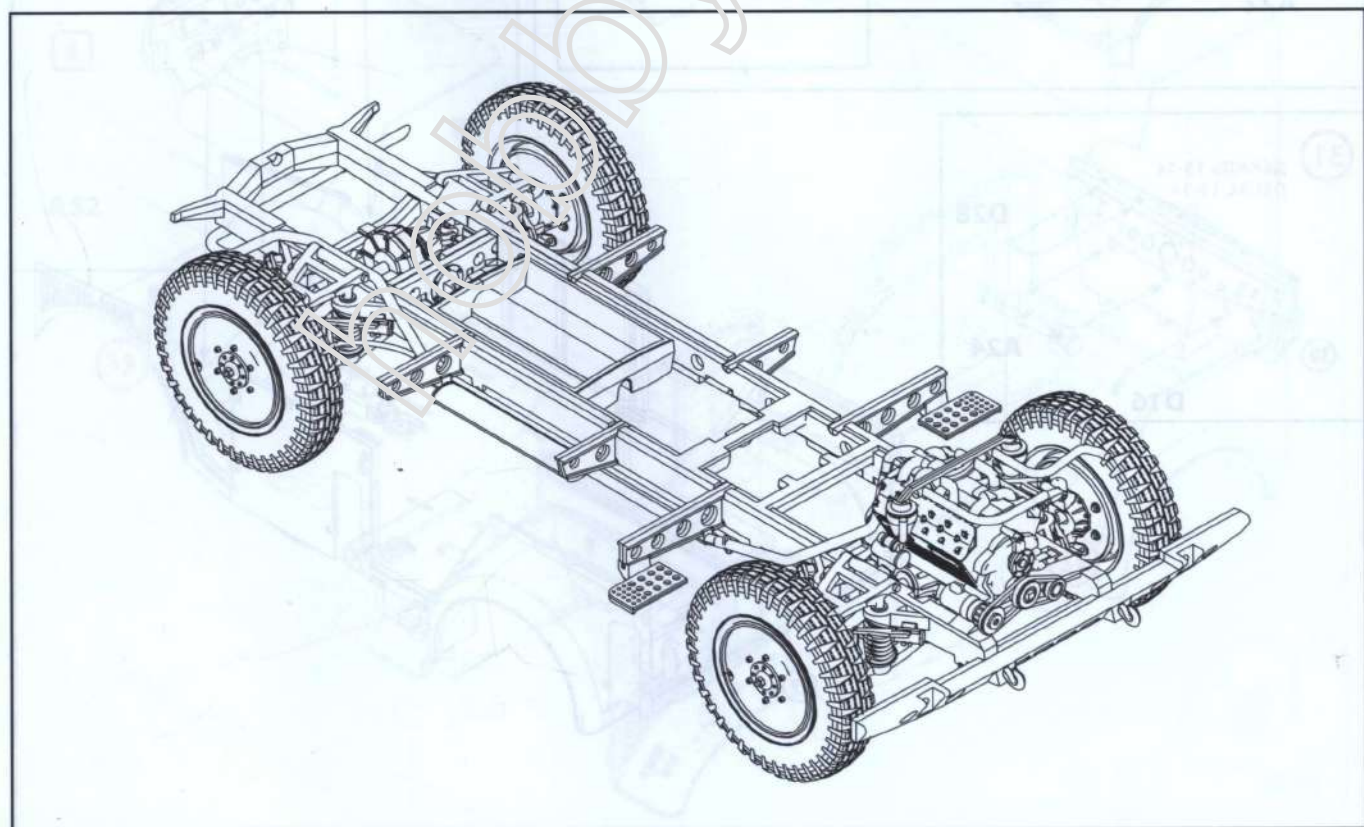
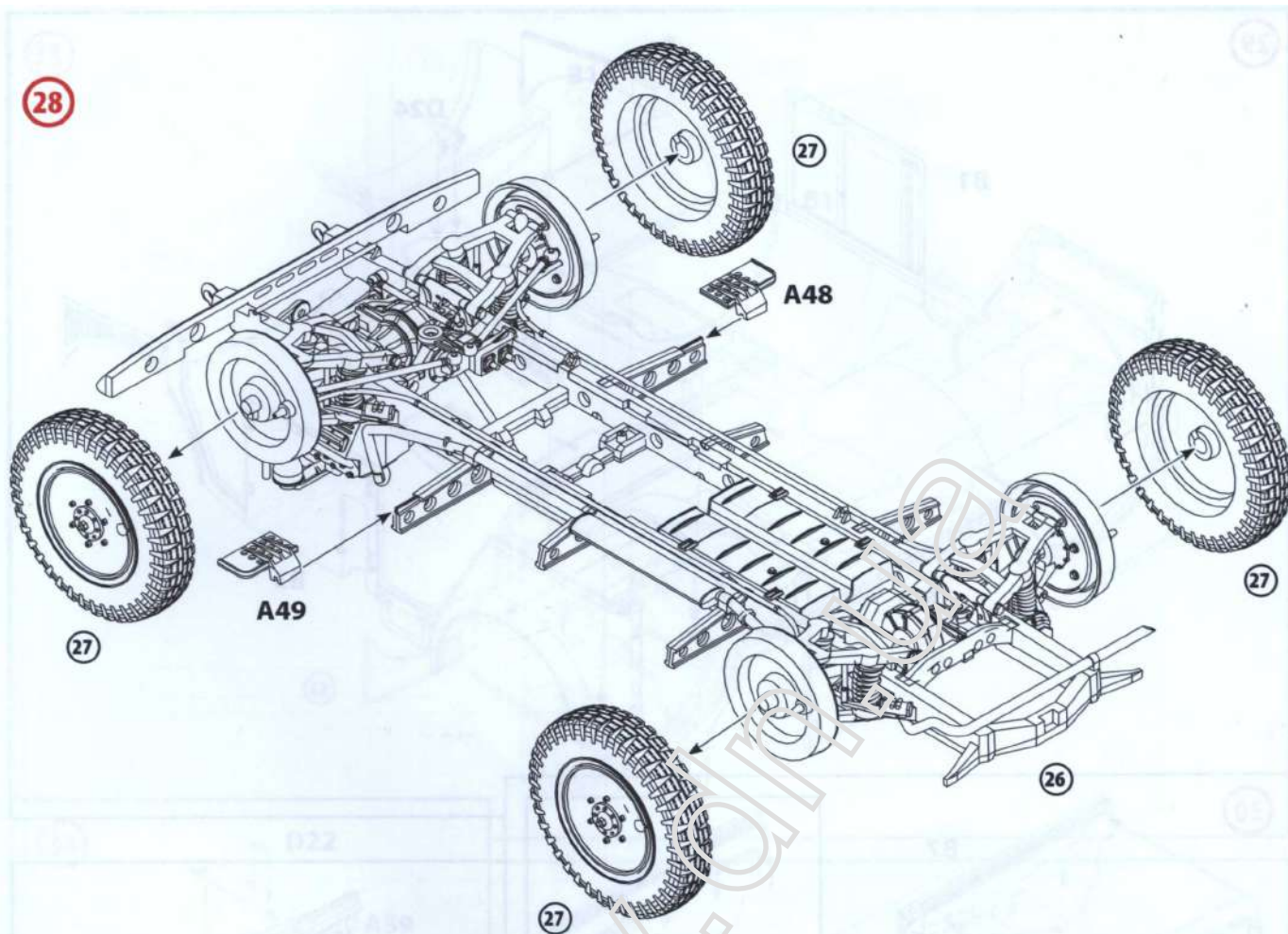
26



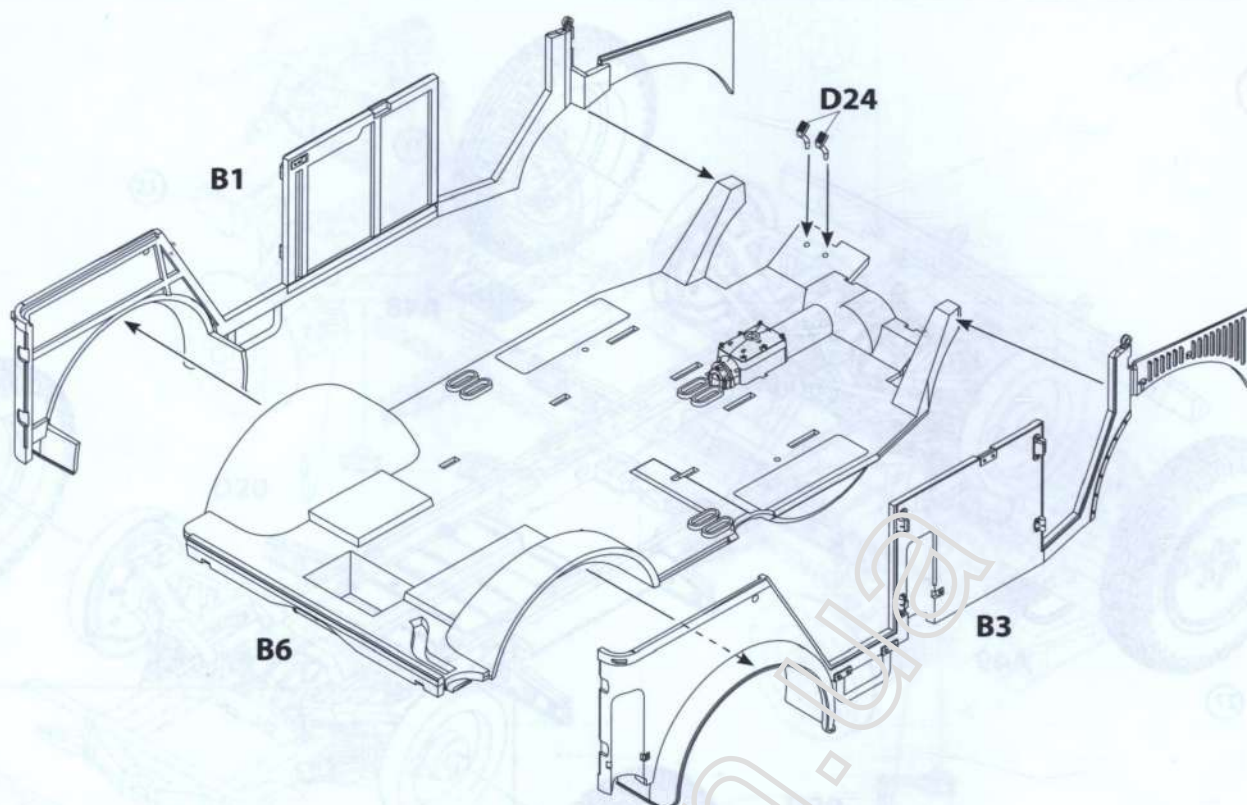
27



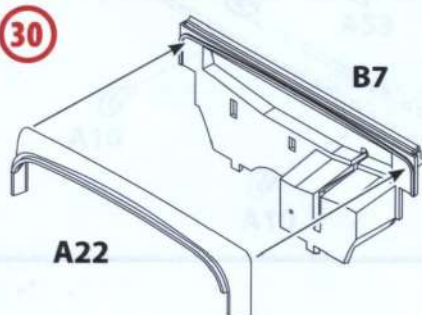
x4



29



30



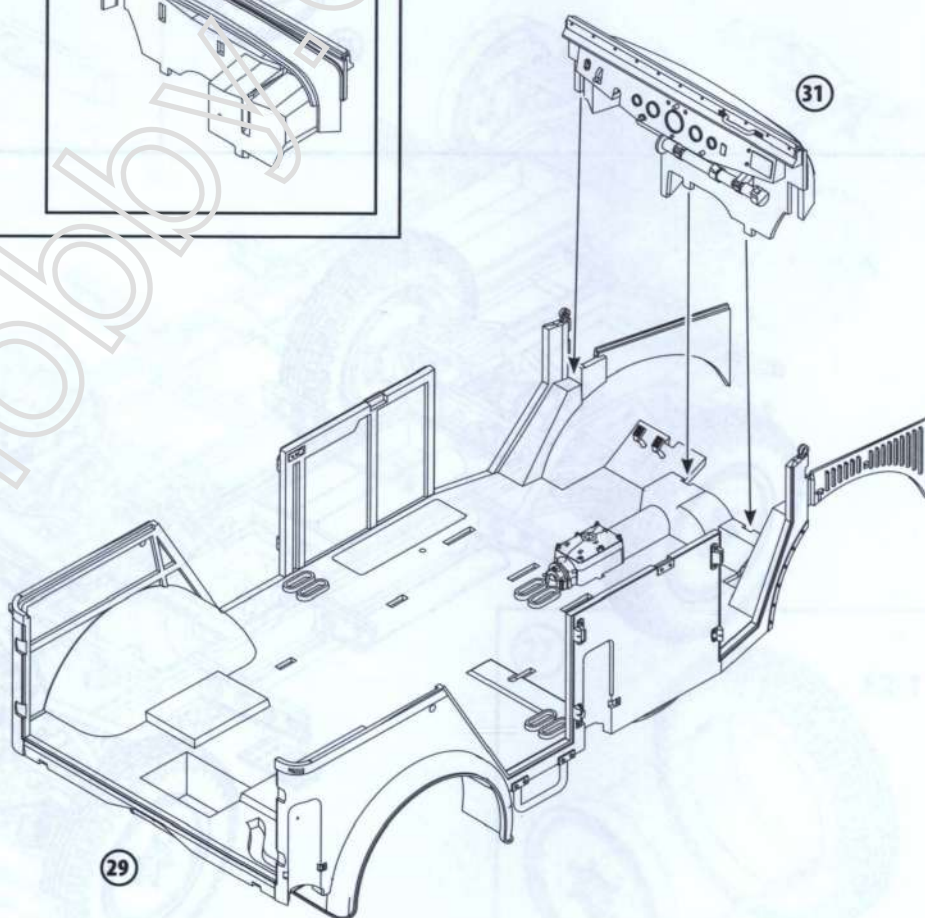
31

ДЕКАЛЬ 13-14
DECAL 13-14

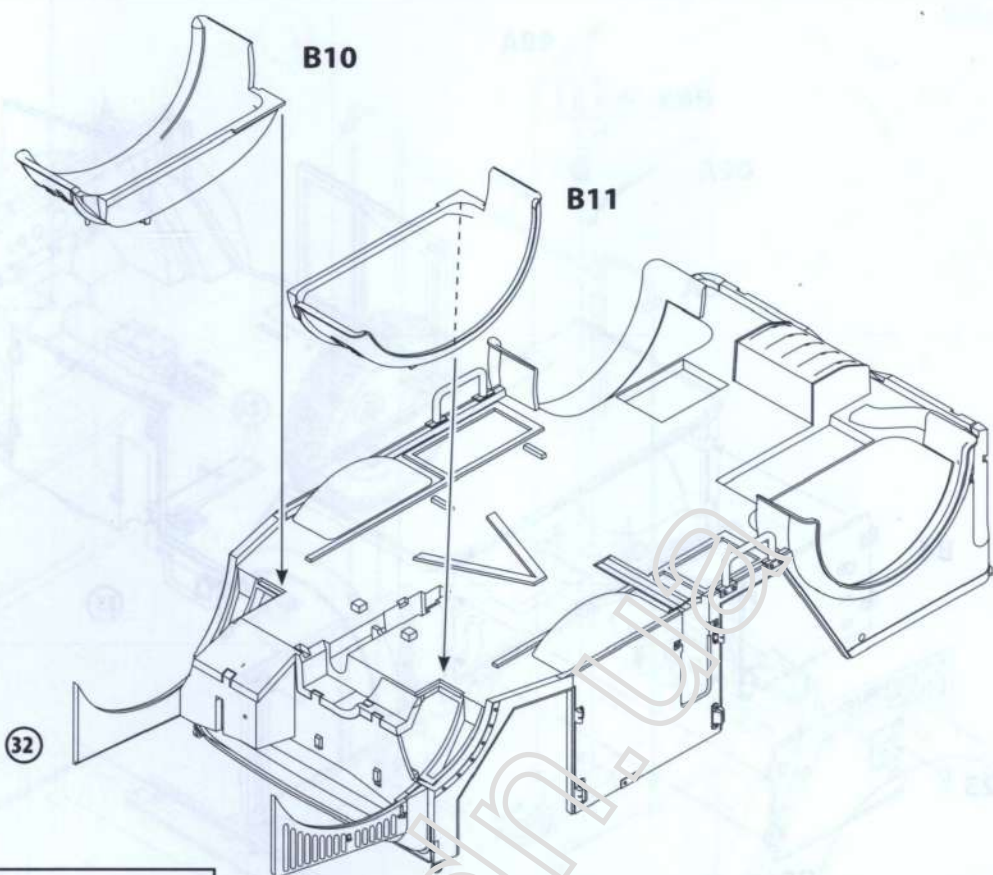


D16

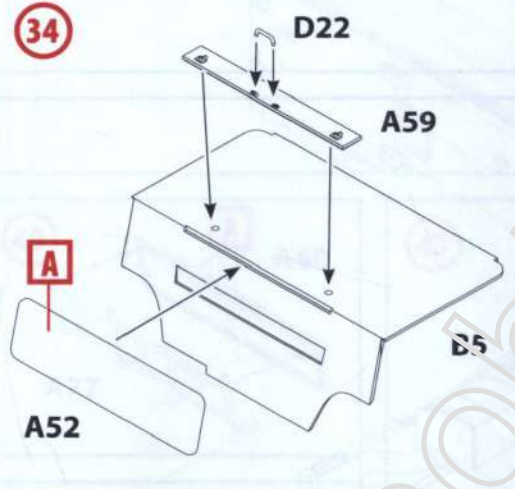
32



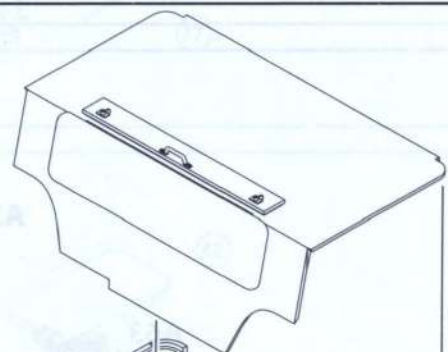
33



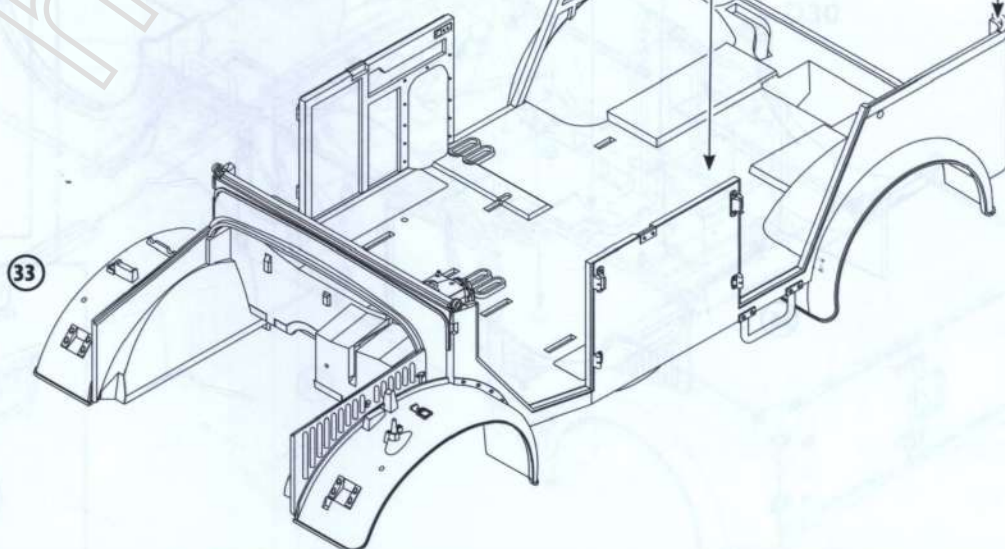
34



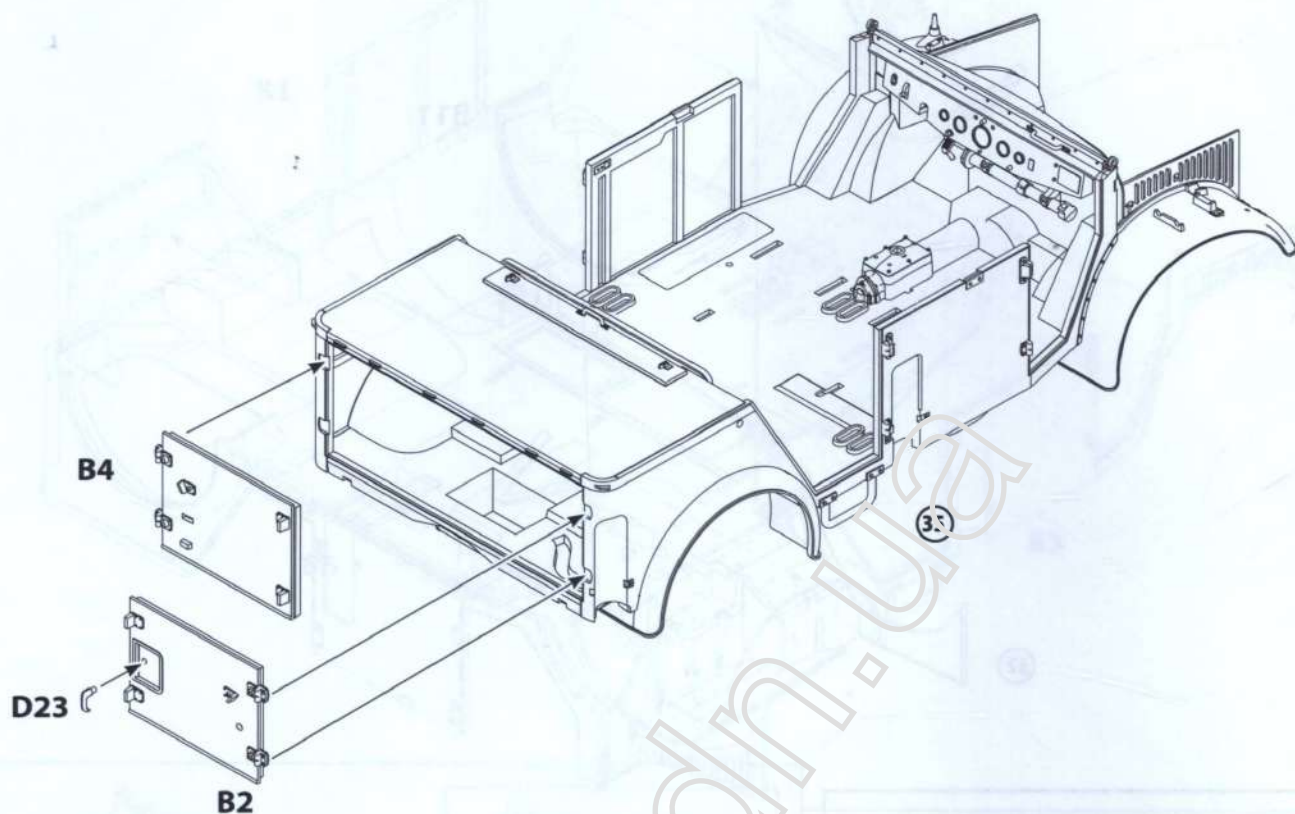
34



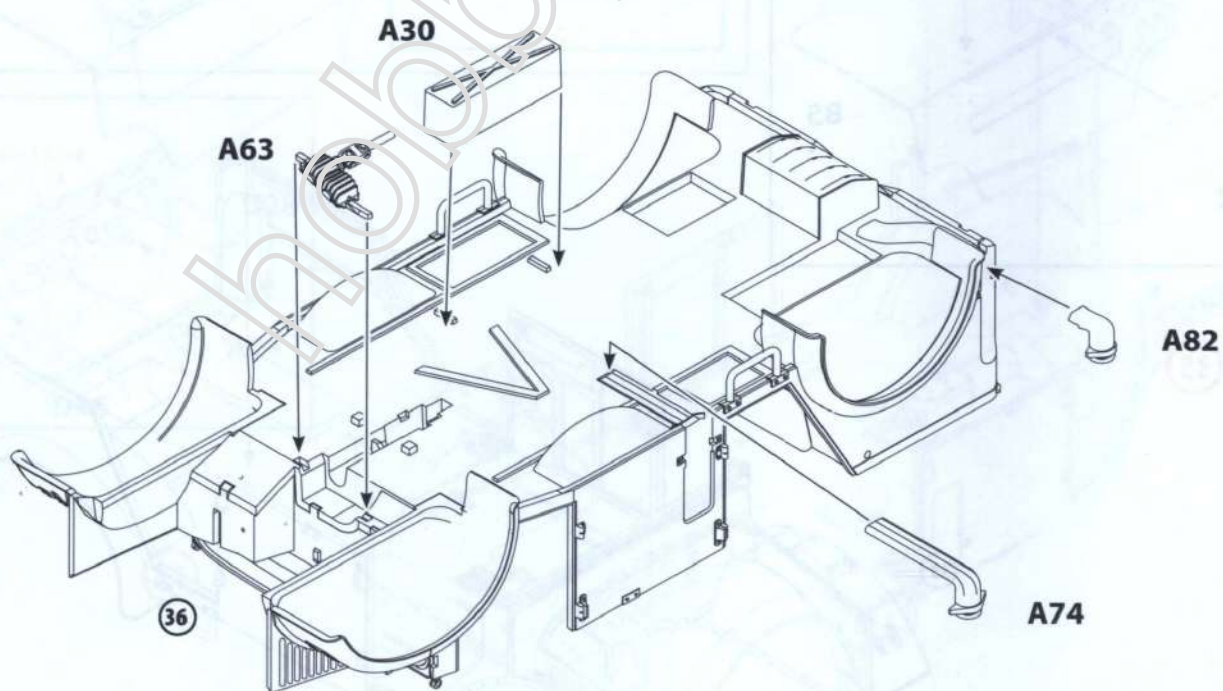
35

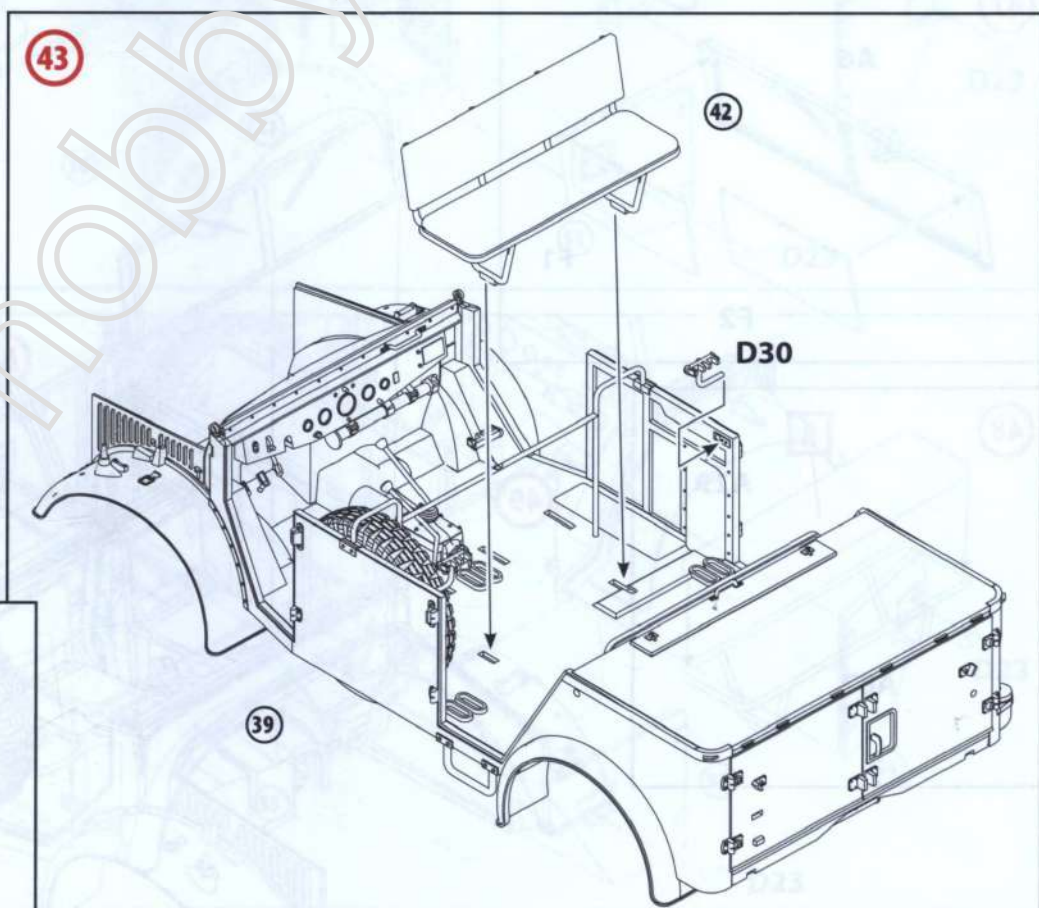
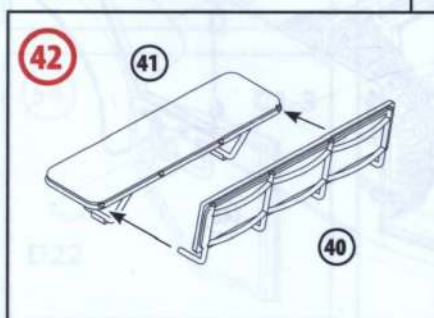
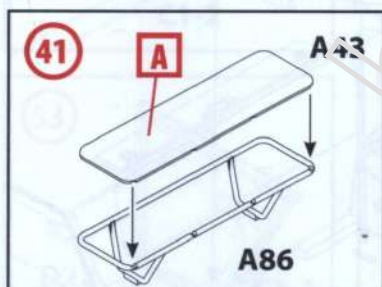
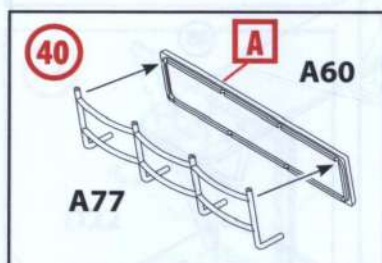
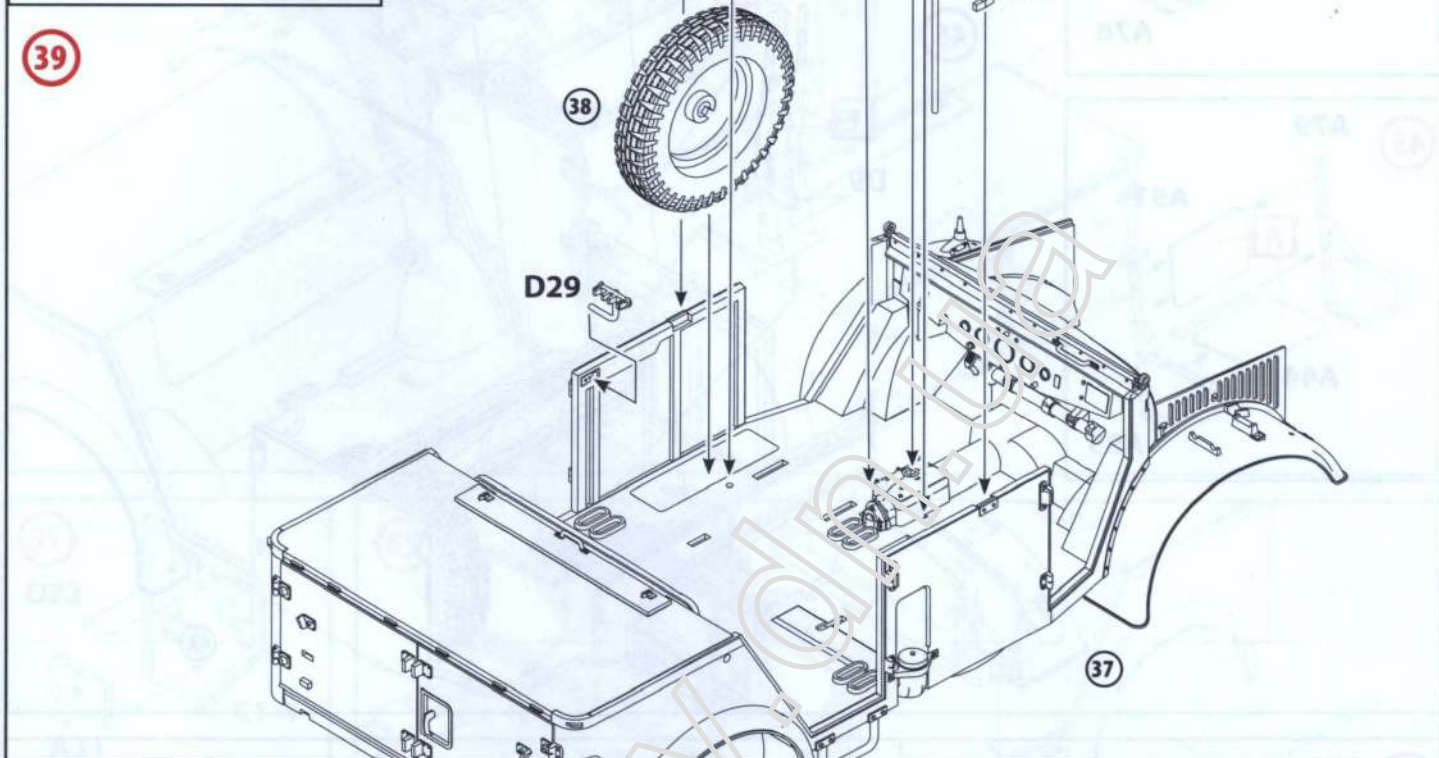
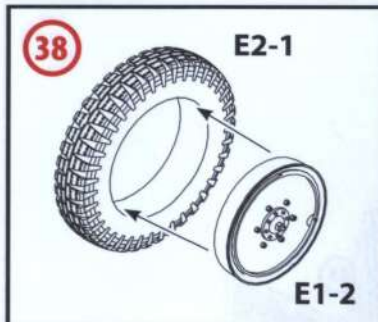


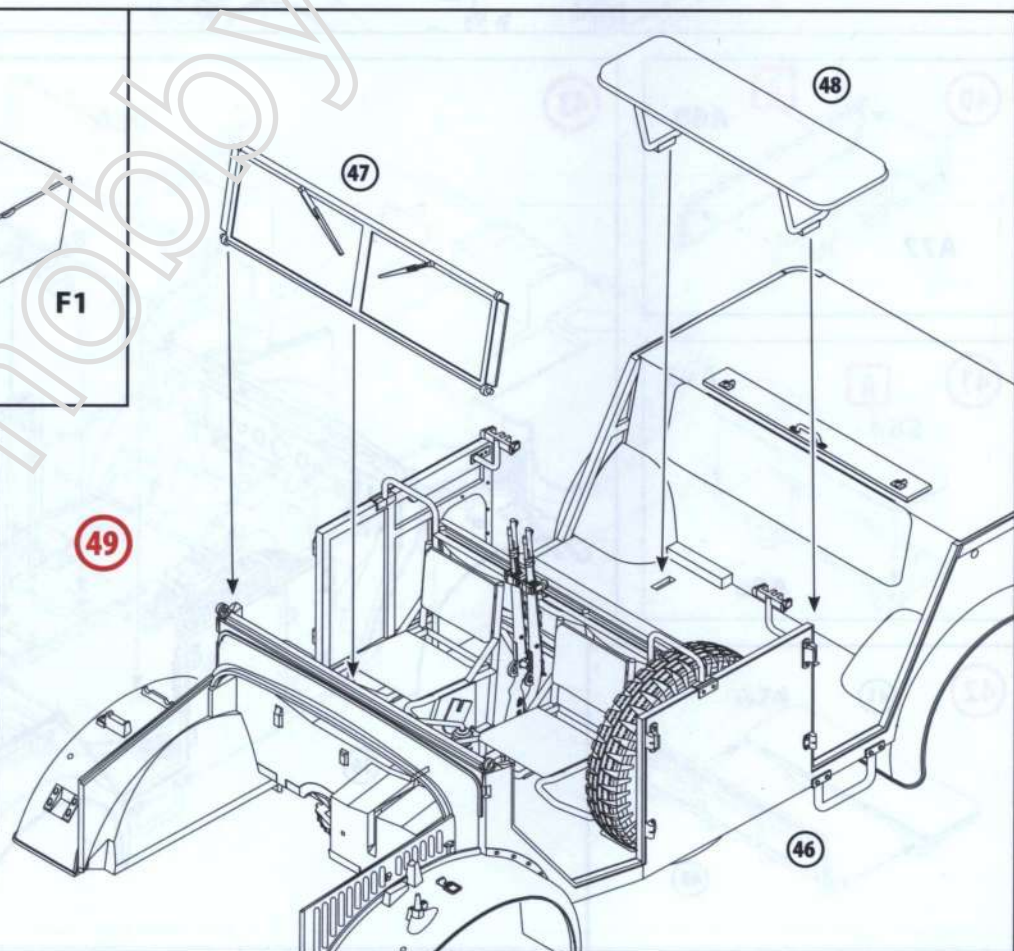
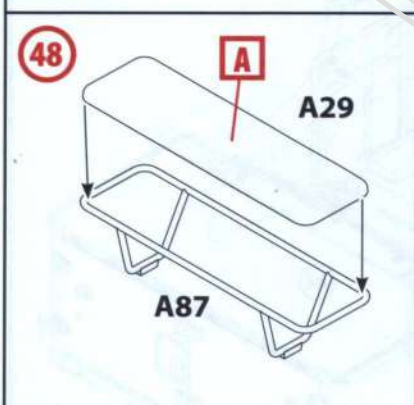
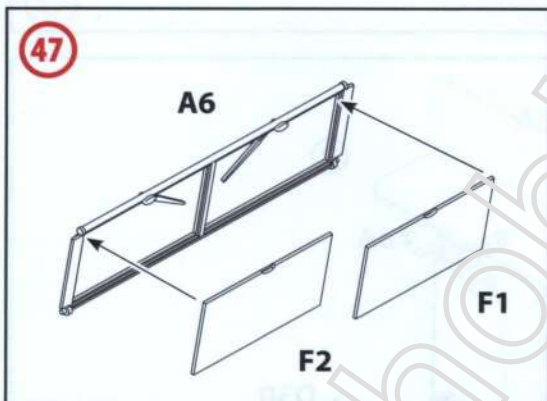
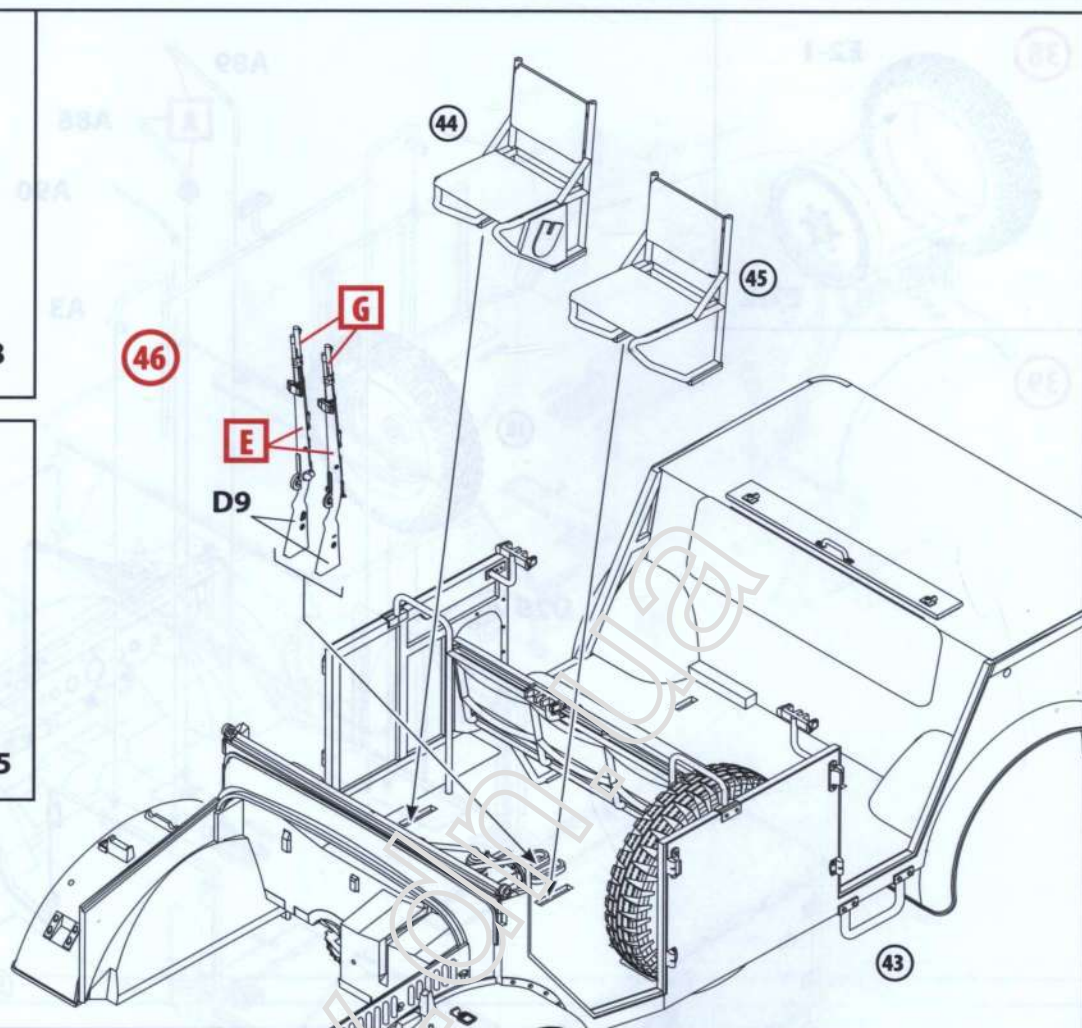
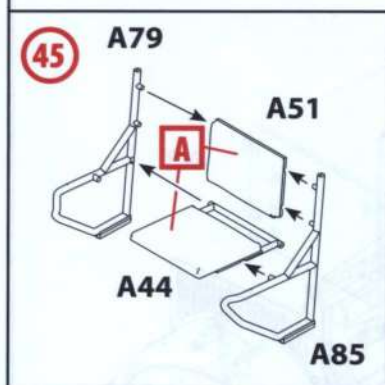
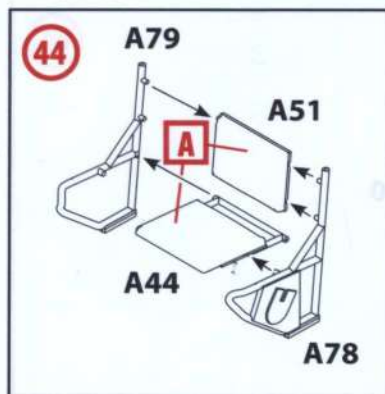
36

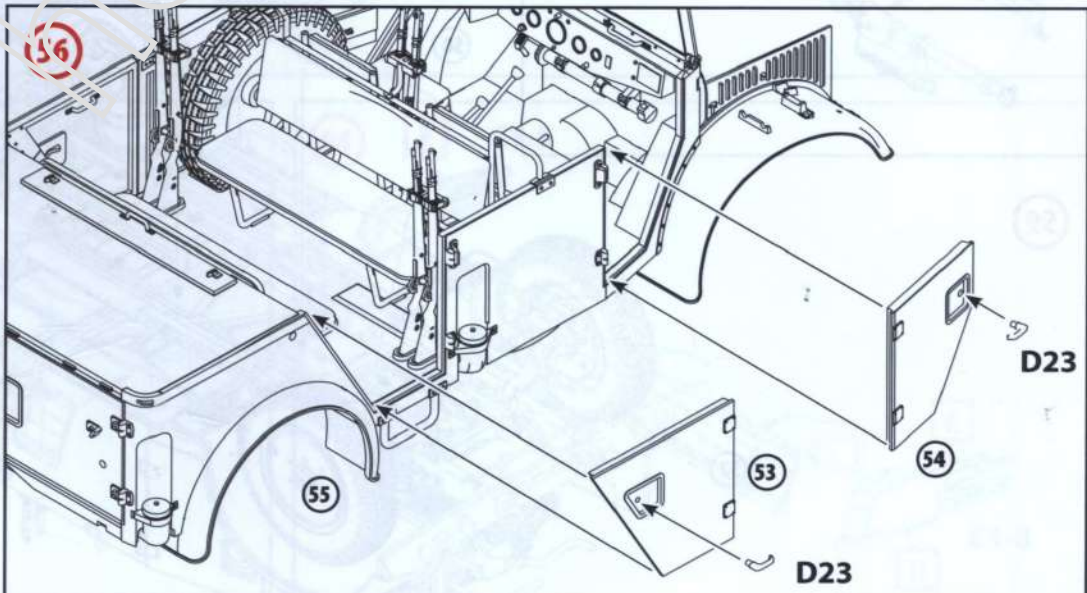
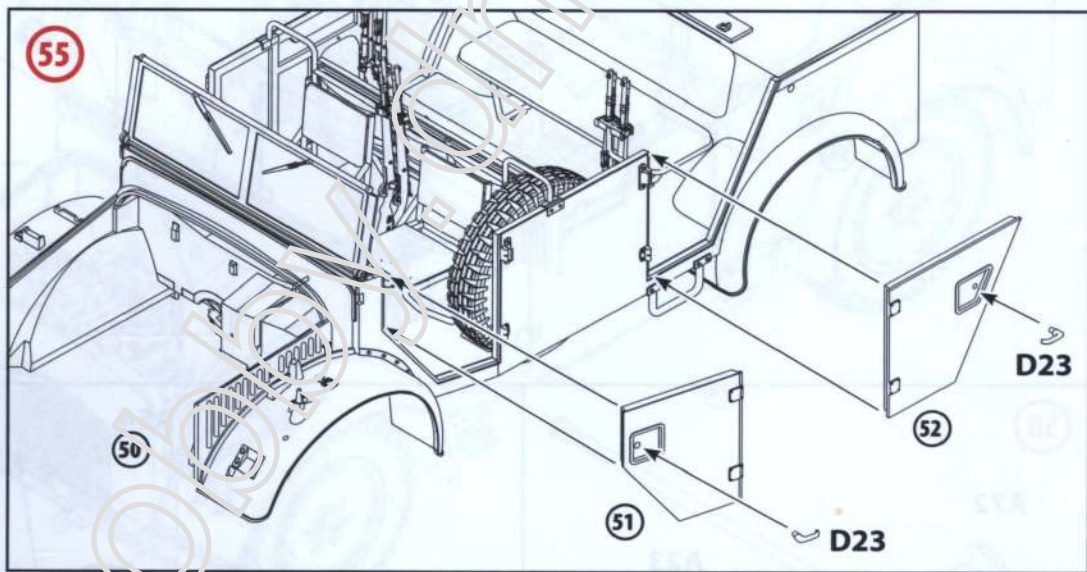
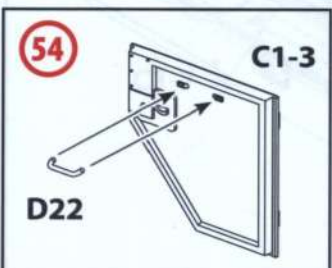
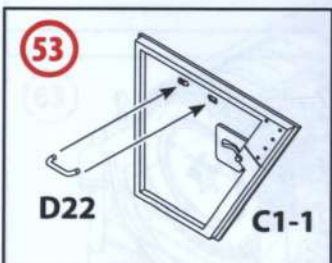
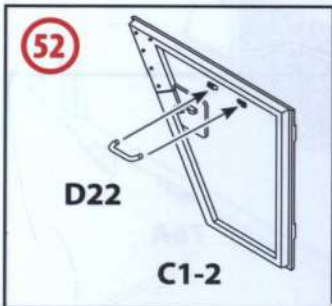
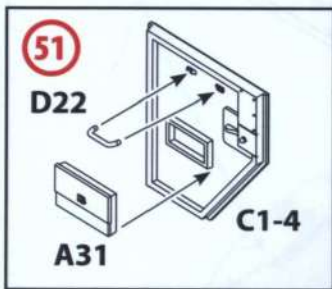
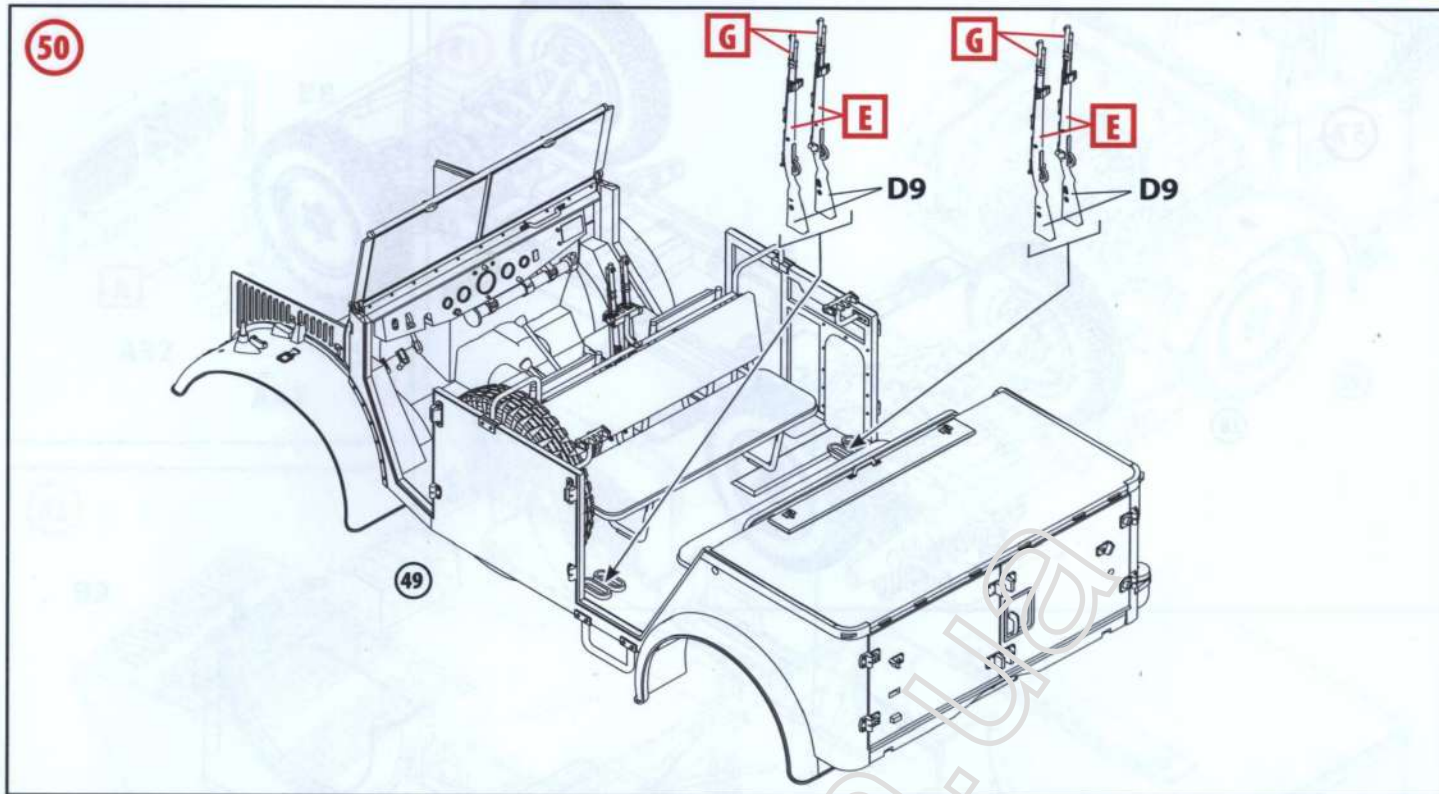


37



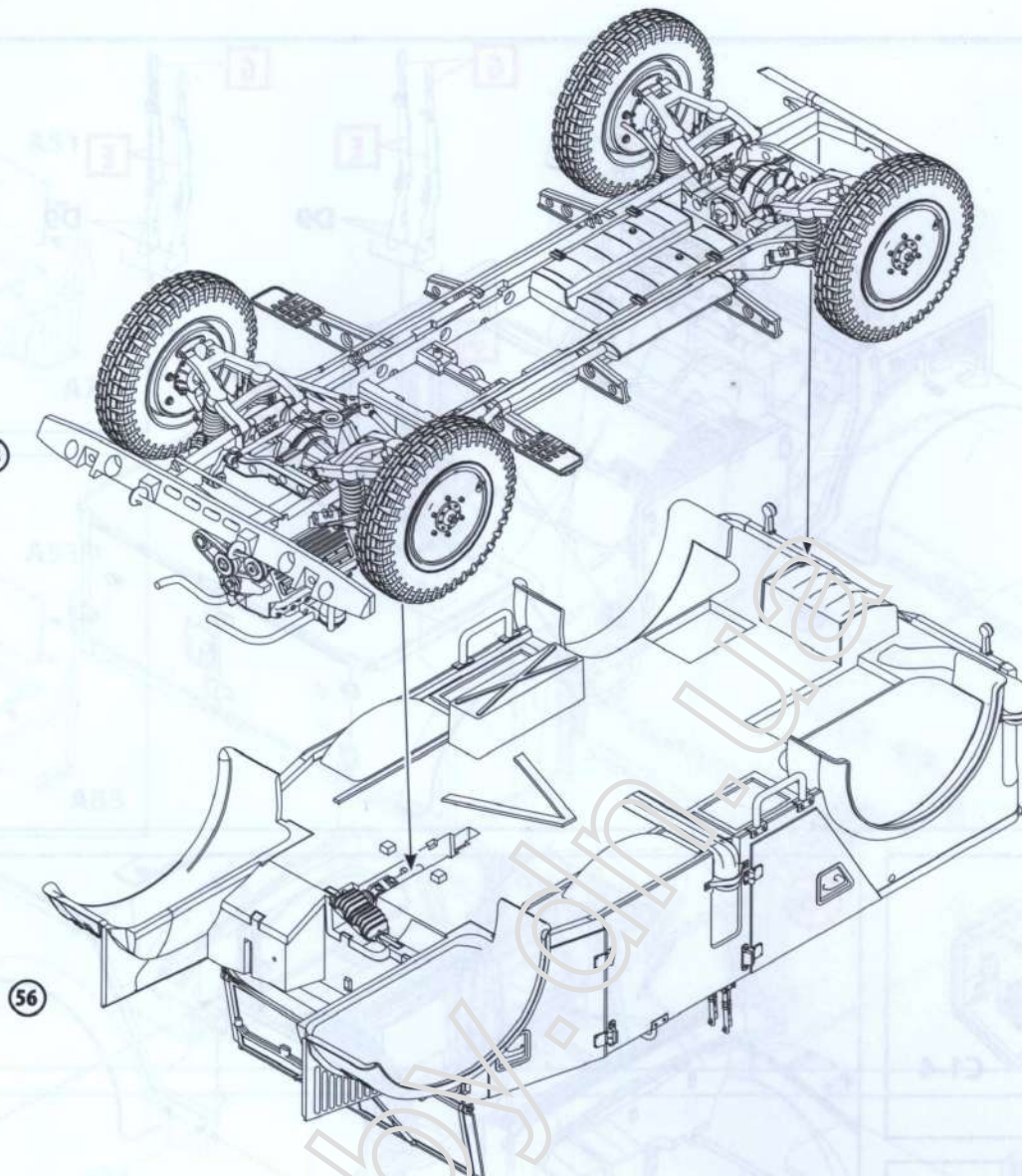






57

28



58

A72

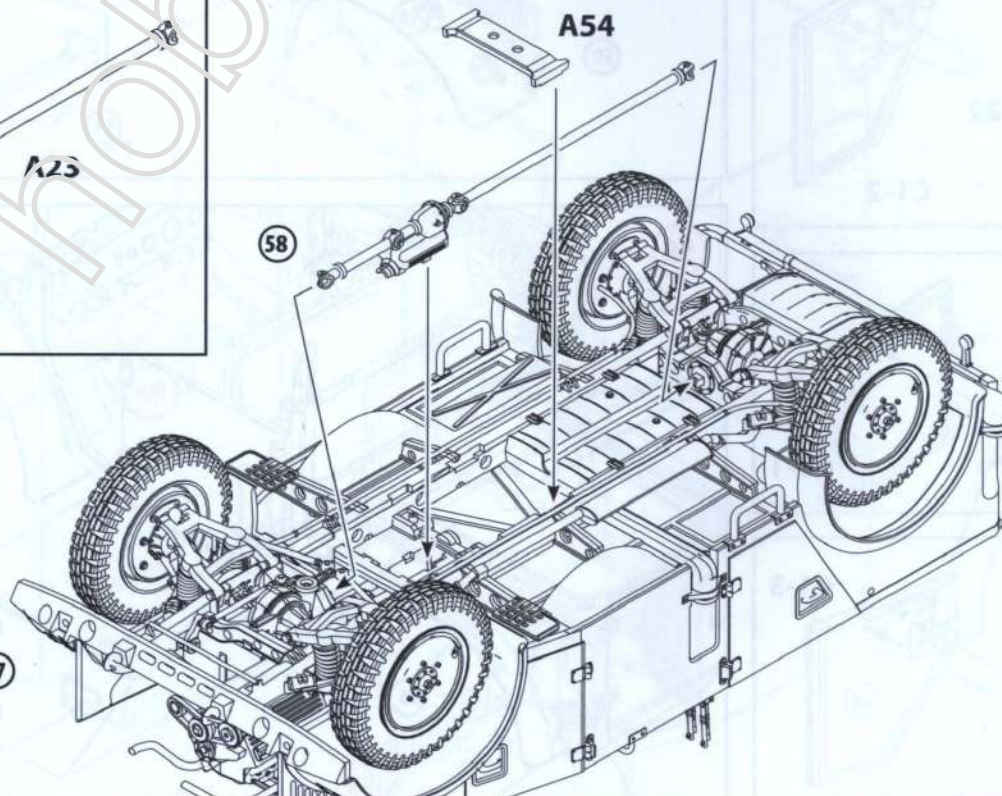
A25

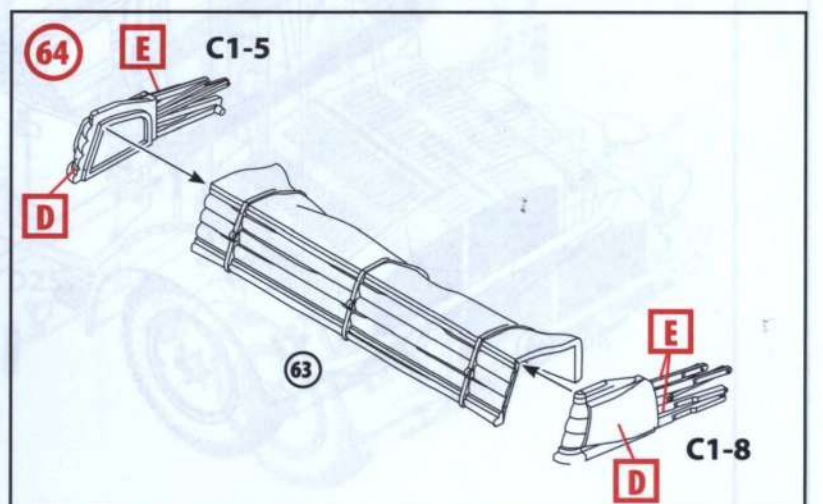
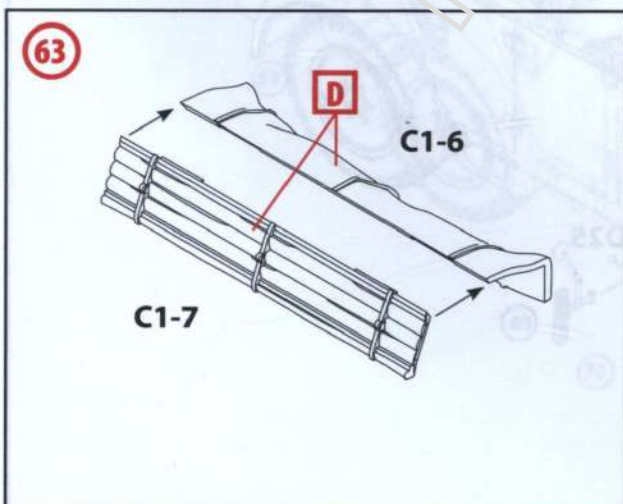
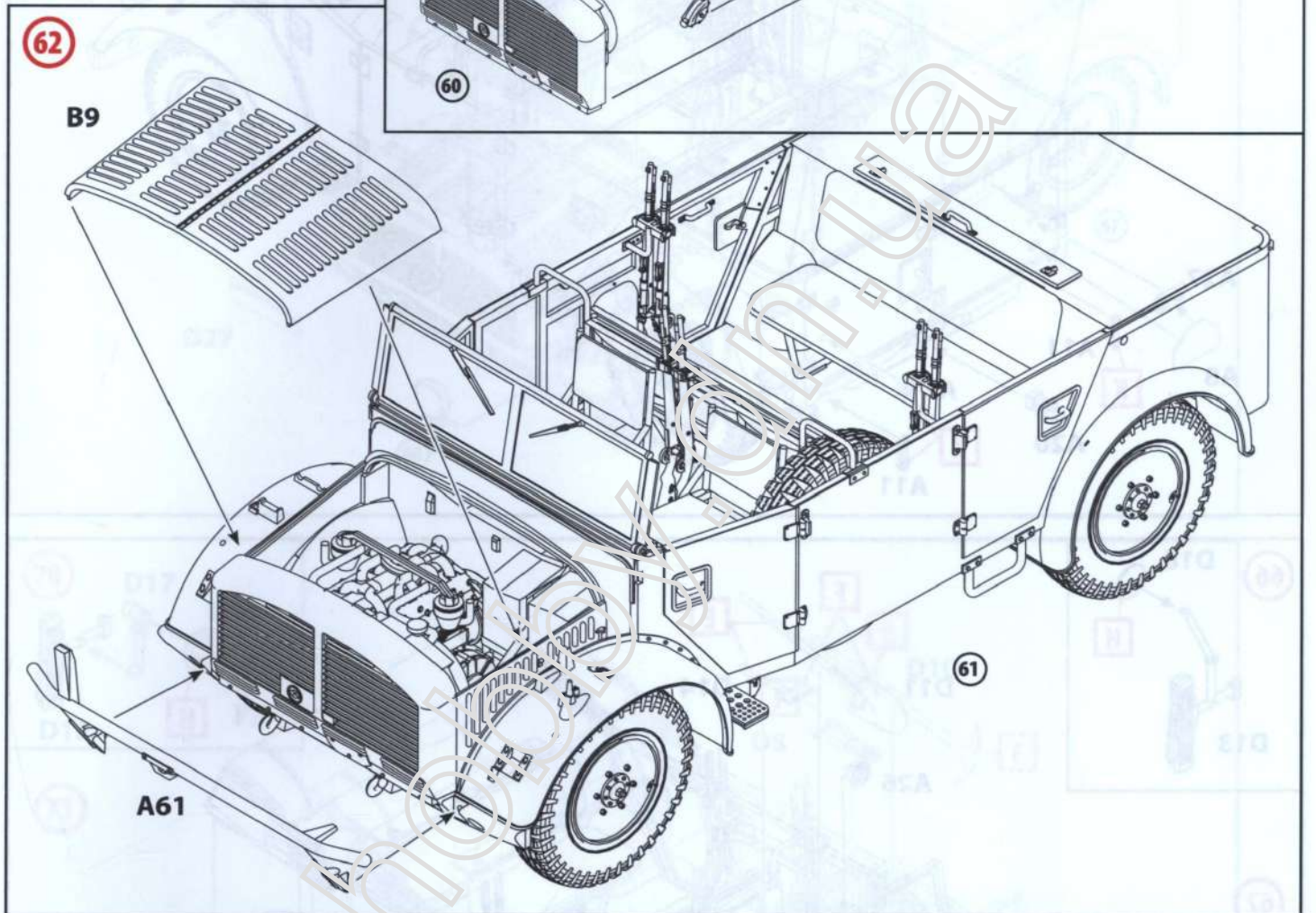
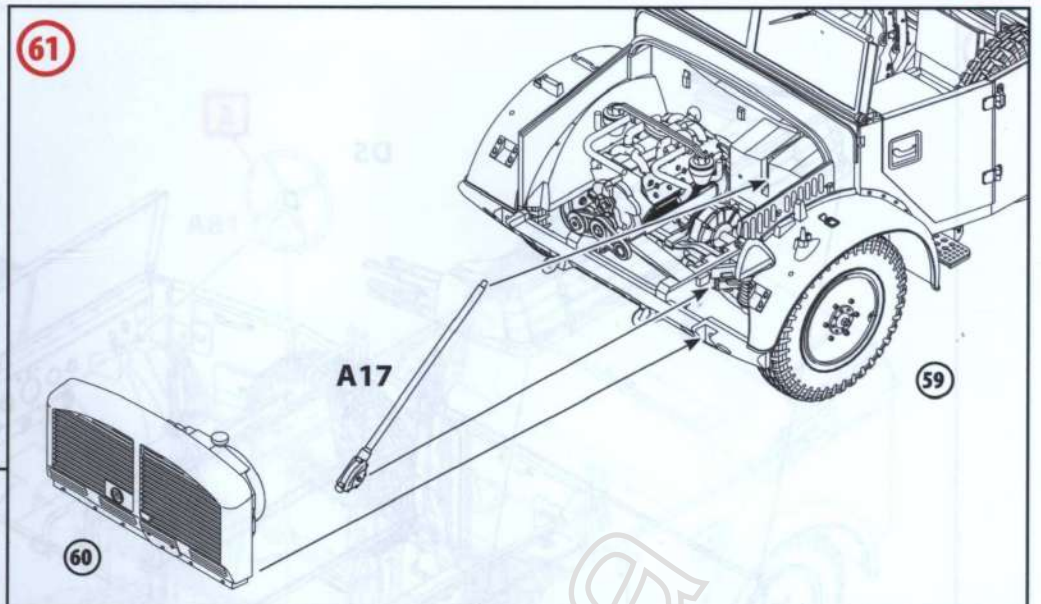
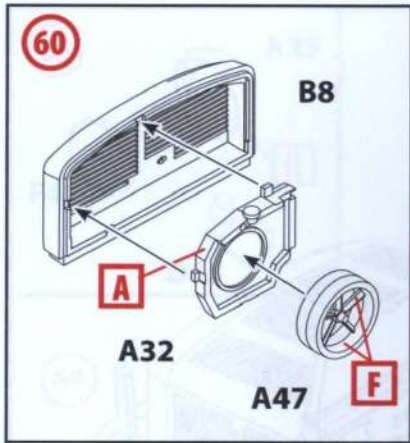
A54

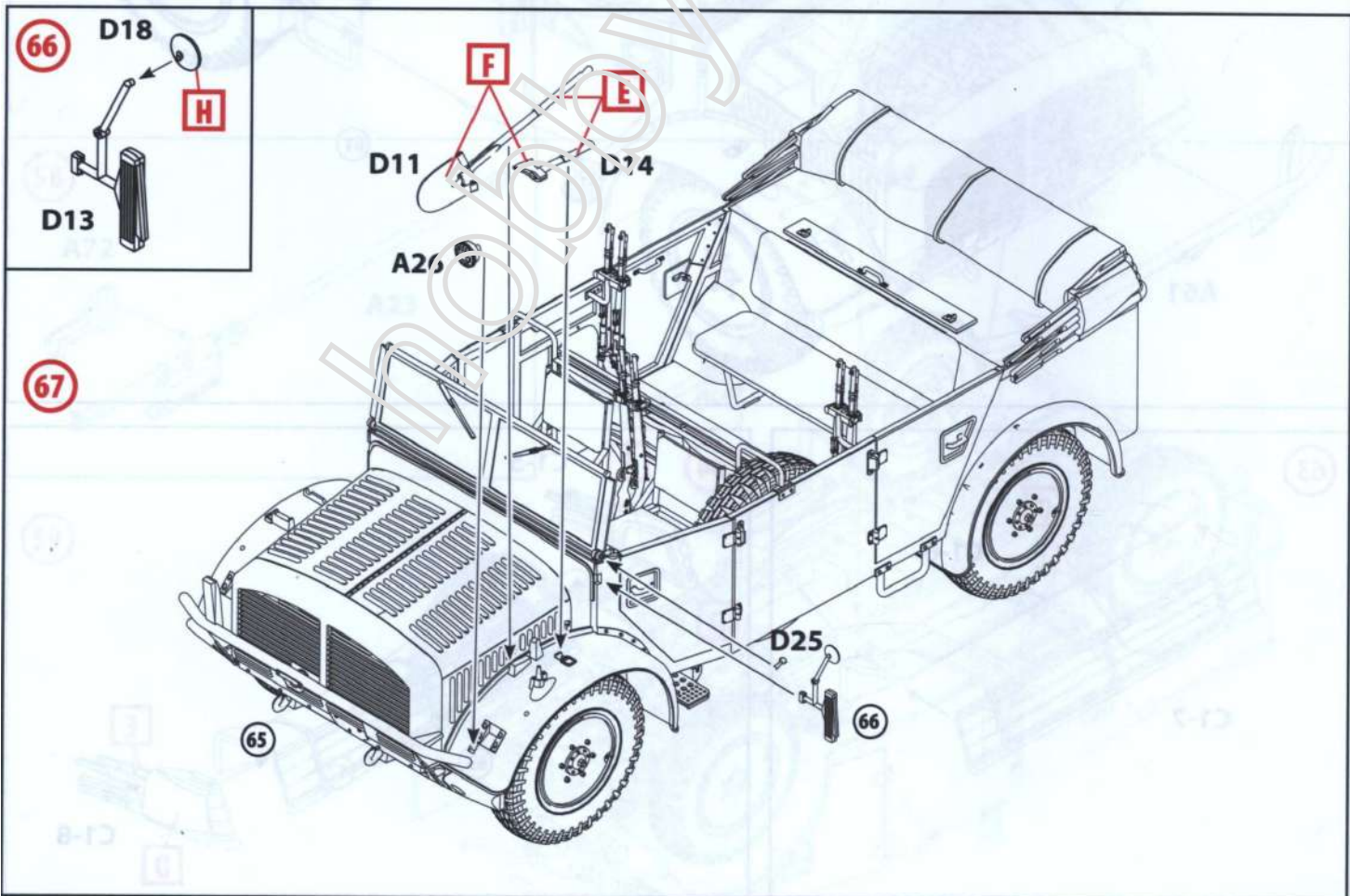
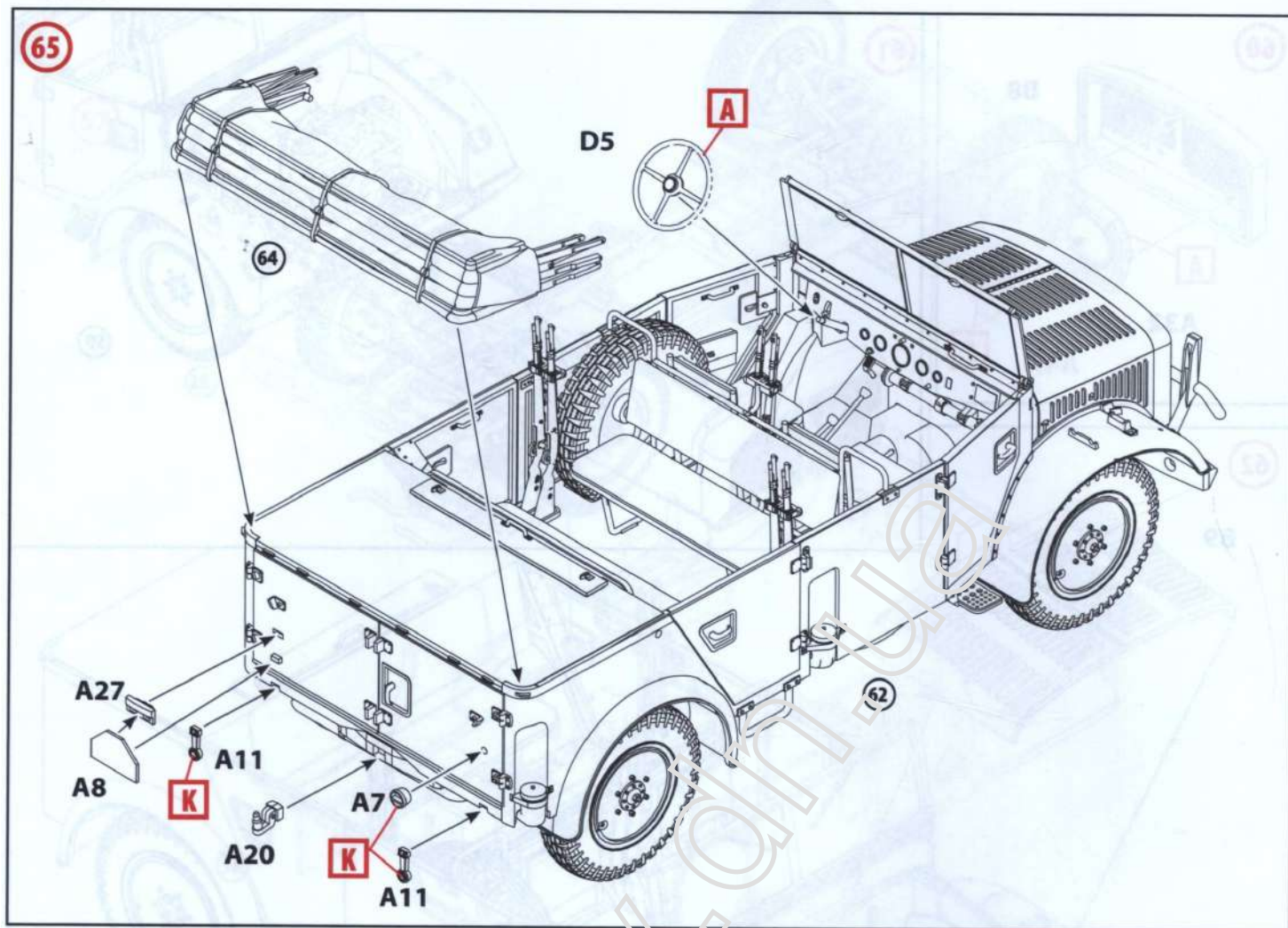
58

59

57



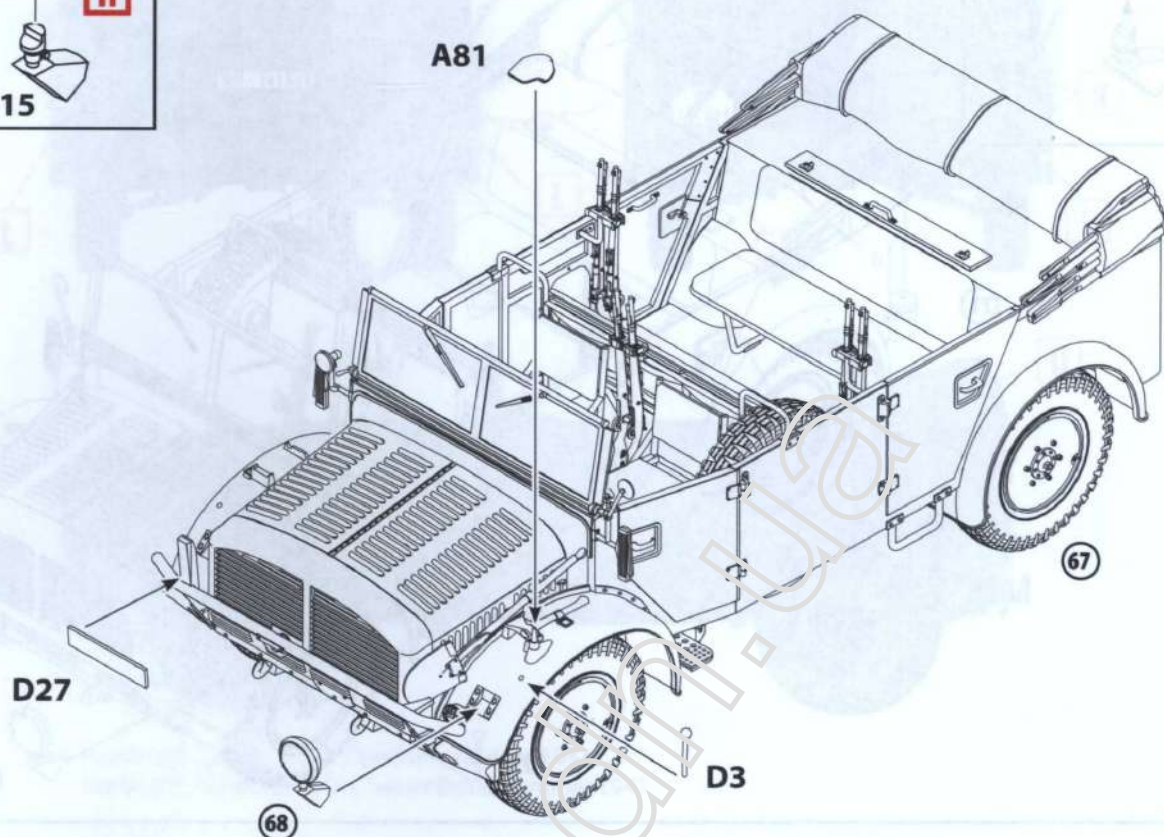




68



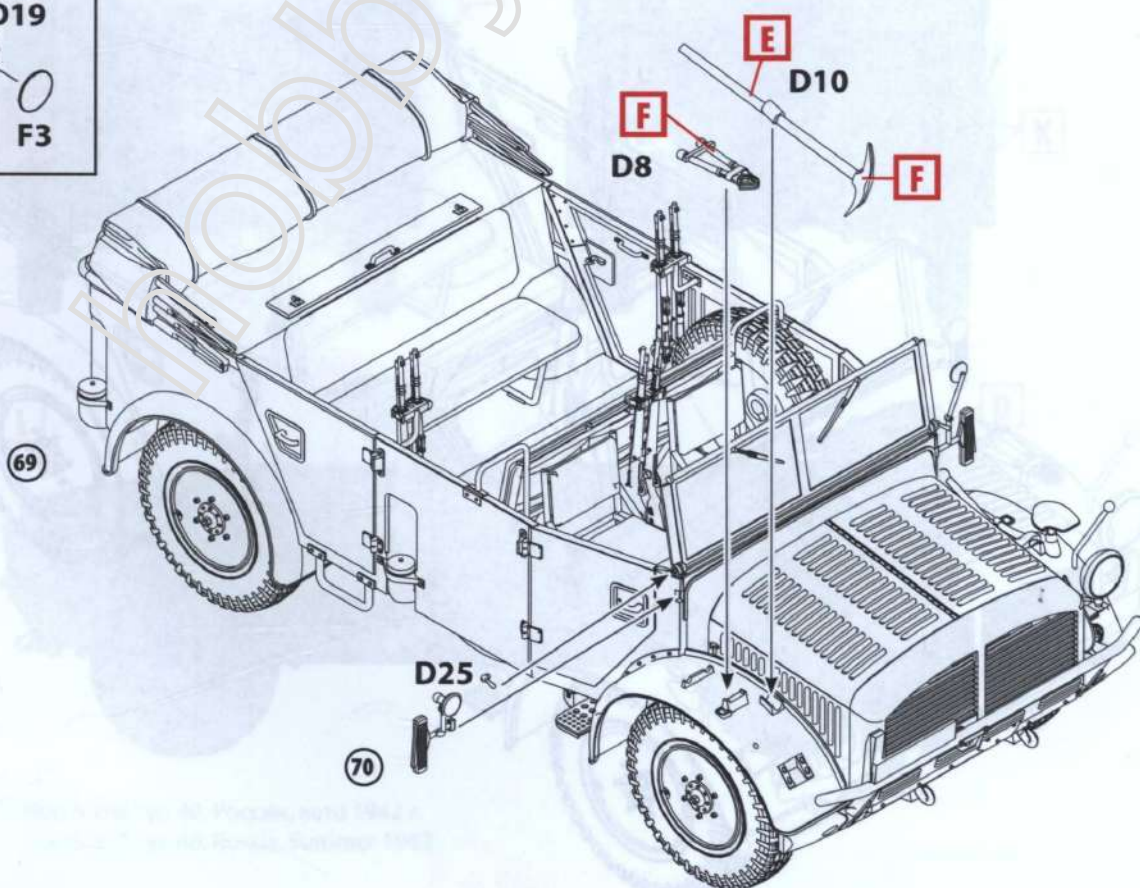
69

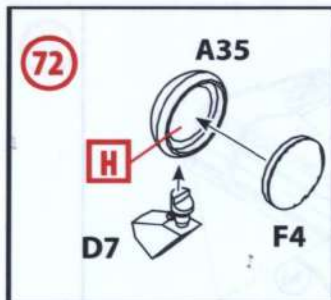


70



71



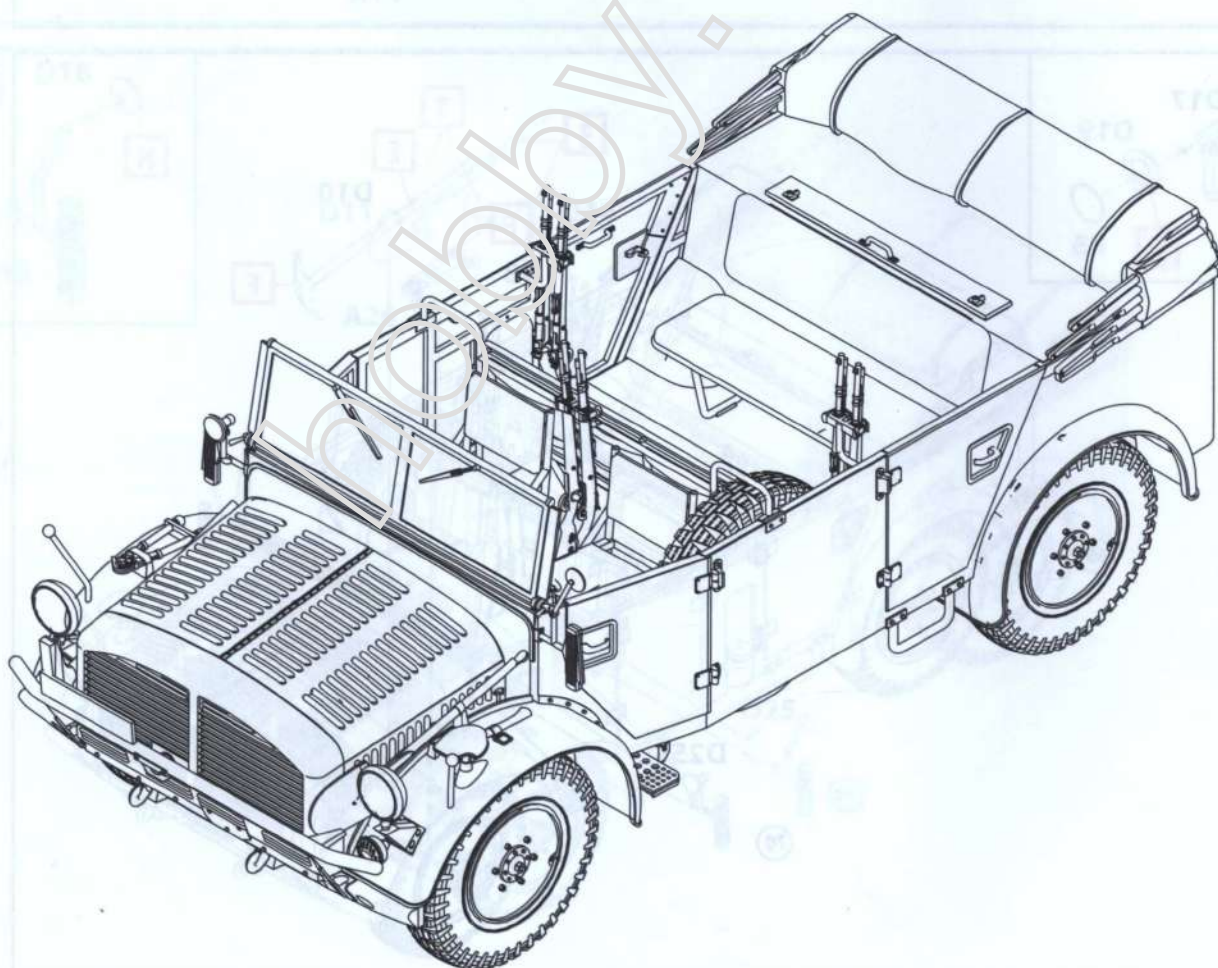


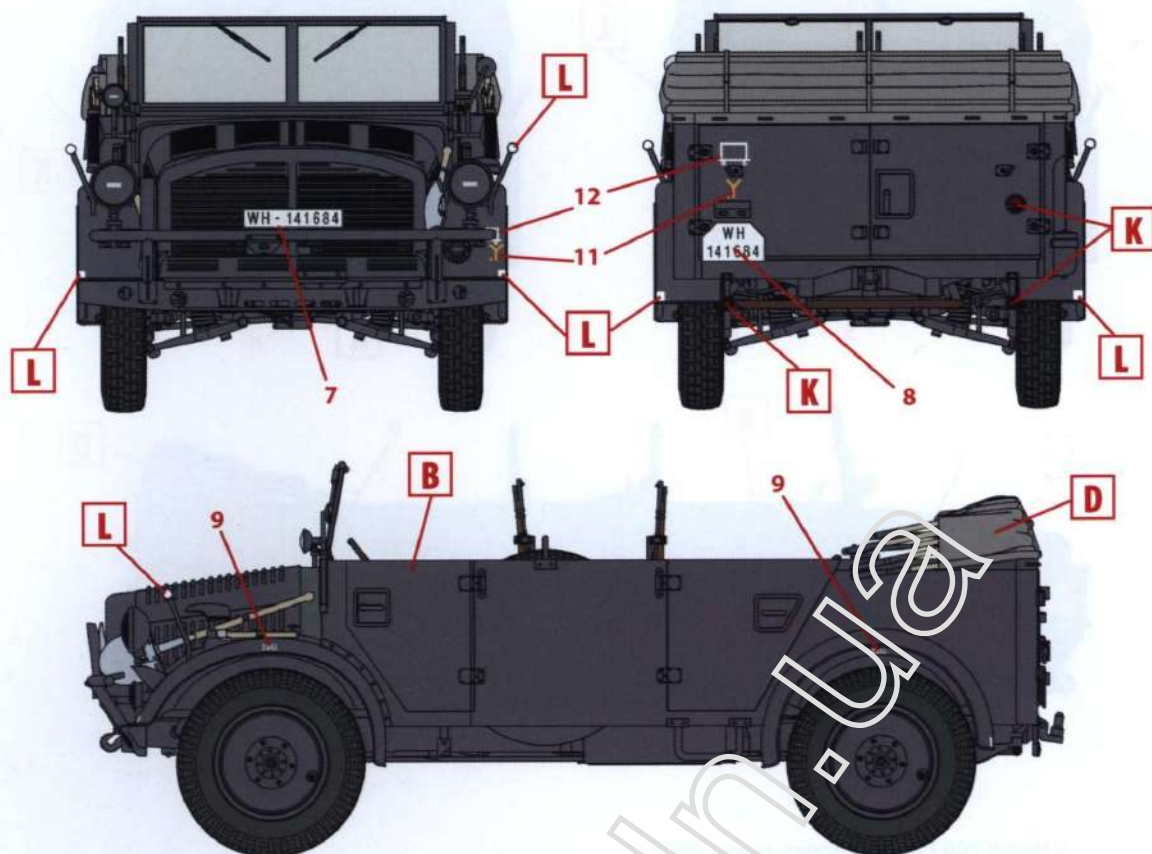
71

73

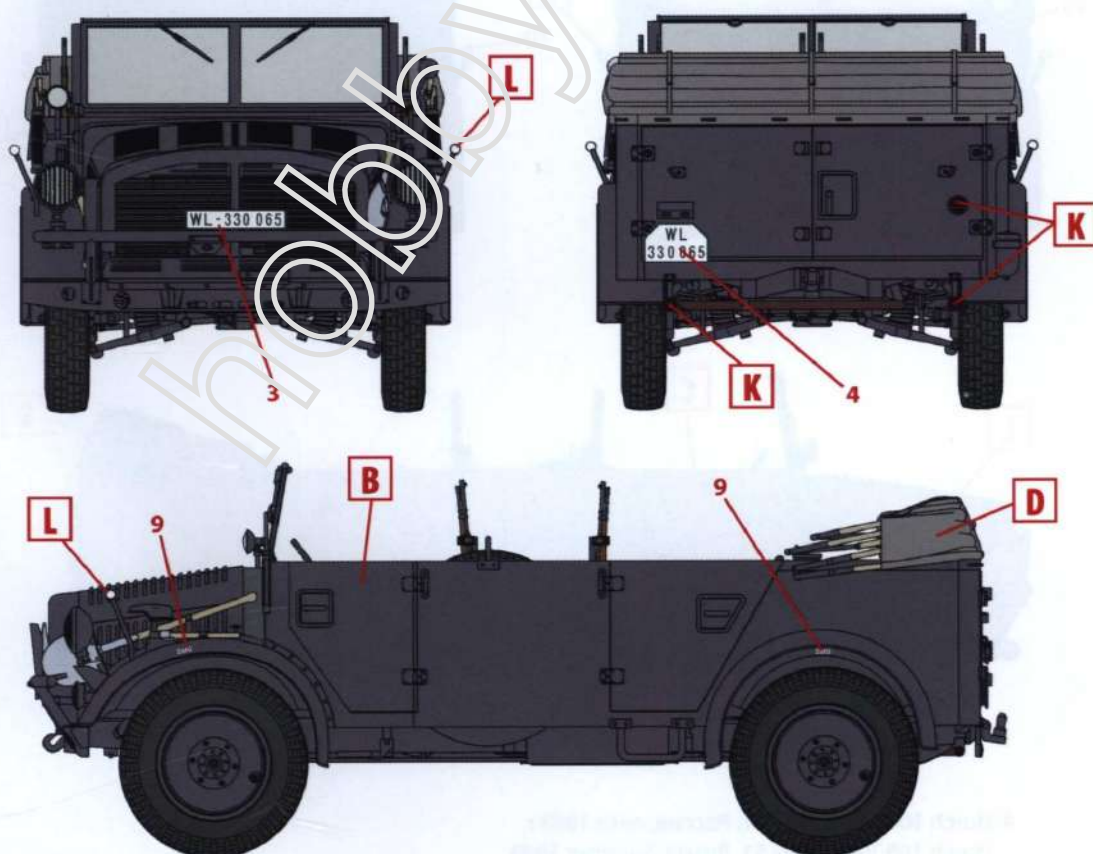
D3

72

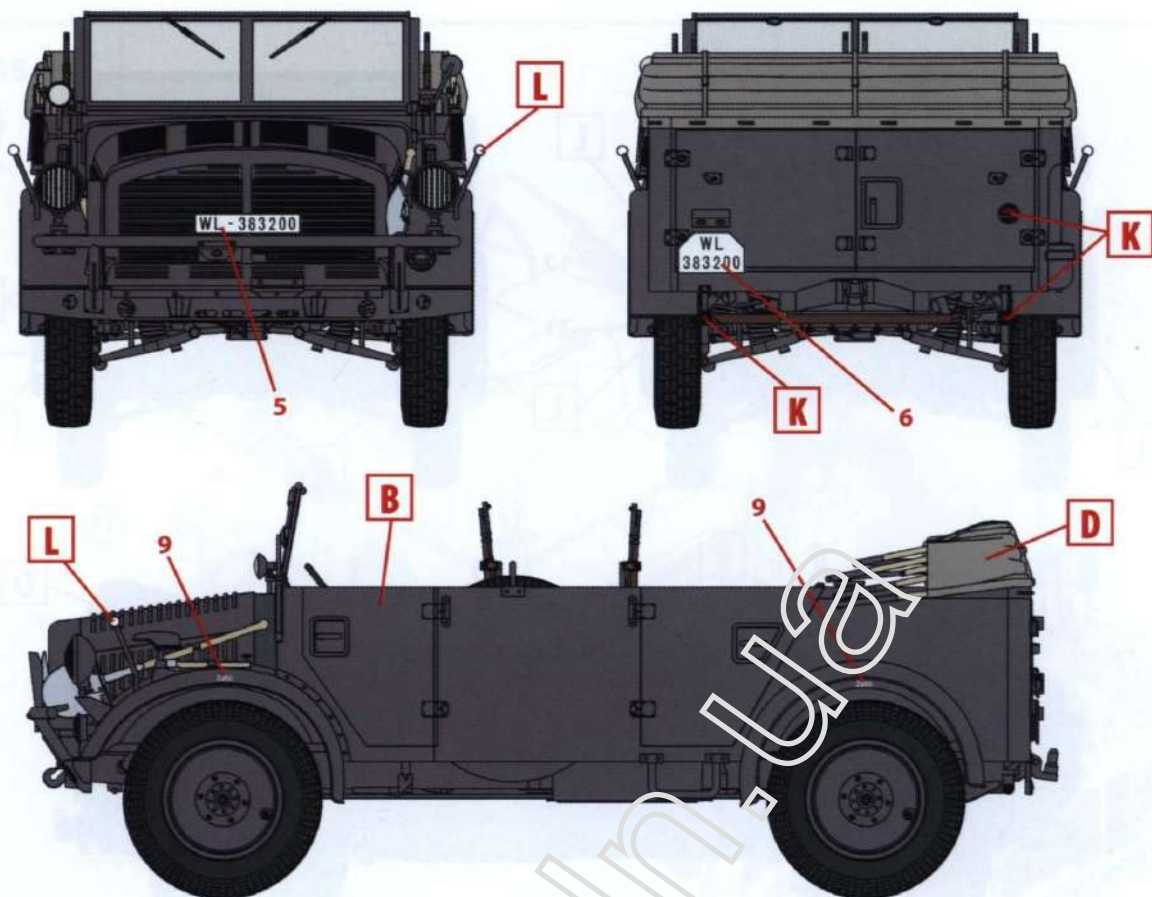




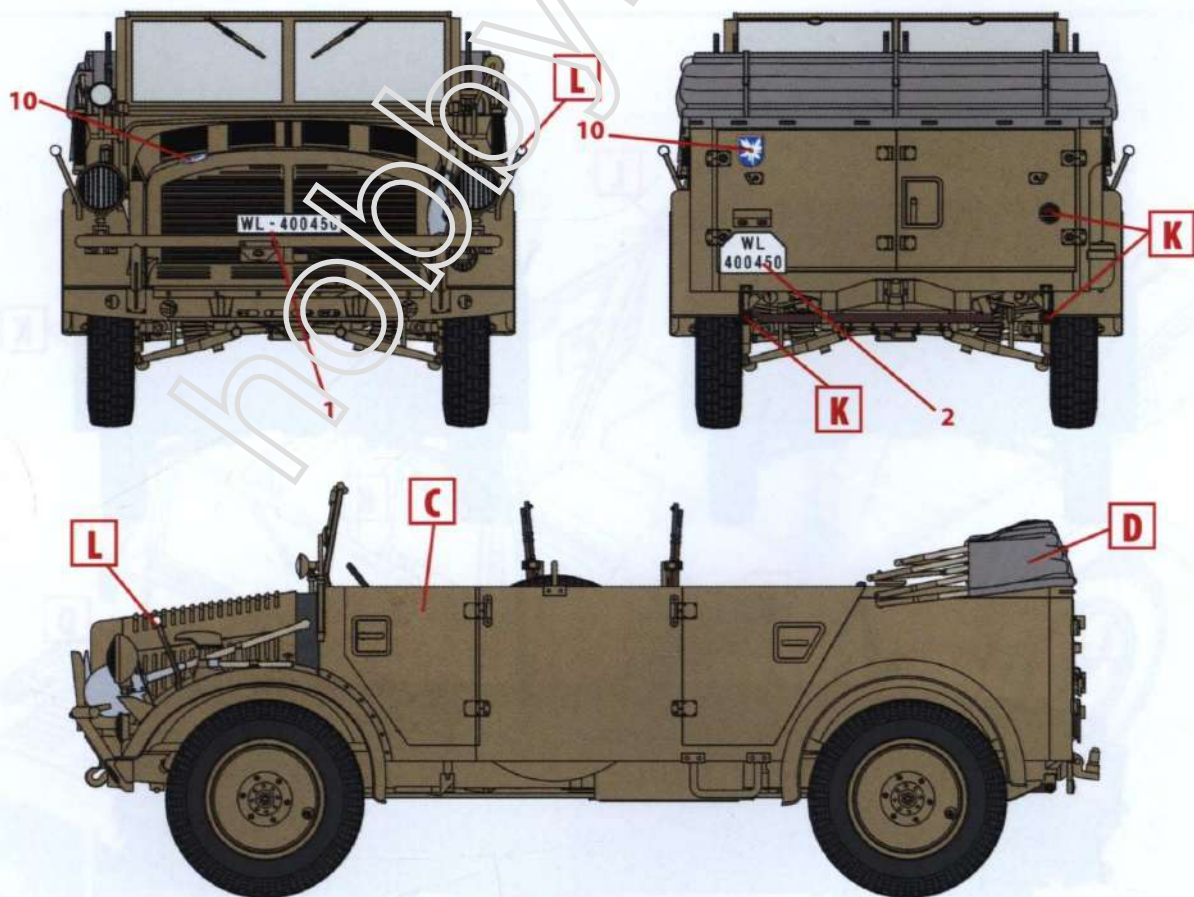
1. Horch 108 Typ 40, 8-я ТД, Прибалтика, лето 1941 г.
Horch 108 Typ 40, 8. Pz Div, Soviet Baltic, Summer 1941



2. Horch 108 Typ 40, Россия, лето 1942 г.
Horch 108 Typ 40, Russia, Summer 1942



3. Horch 108 Typ 40, Россия, осень 1942 г.
Horch 108 Typ 40, Russia, Autumn 1942



4. Horch 108 Typ 40, KG 51, Россия, лето 1943 г.
Horch 108 Typ 40, KG 51, Russia, Summer 1943