

the Kontakt-1 ERA blocks covering the hull and the turret. The T-72B1 was also installed with the TPN-14-48-23 night vision sight and L-4A infrared light, which greatly improved the vehicle's night combat capability. In addition, the vehicle also received many small improvements such as communication equipment upgrade.

In the Soviet era, two factories were involved in mass production of the T-72B1 tanks. A total of 2438 tanks were produced by the UralVagonZavod in Nizhny Tagil between 1985 and 1988. Another 997 were manufactured by the Chelyabinsk Tractor Plant in Chelyabinsk from 1986 to 1989. Both factories also produced the command version T-72B1K between 1986 and 1990. The T-72B1 tanks have been in service with Russian Army for a long time. Before being replaced by the T-72B3 or T-90, they are the most trusted tanks in the armored forces. This tank saw combat with the Russian army in the two Chechen wars, as well as in the conflict in South Ossetia. It is not Russia's strongest or most anticipated tank, but it's remembered by many Russian soldiers because this tank accompanied the Russian army in the most difficult days after the dissolution of the Soviet Union.

ロシア主力戦車 T-72B1

東西冷戦の時代、ソ連機械化部隊が西ドイツのフルダ付近で東西ドイツ国境を突破したのはNATOにとって最も見たくない痛みでありました。一番大変だった時、そこに長期駐留したアメリカ軍第3機甲師団はソ連が5個機甲師団と4個自動車化狙撃兵師団で攻撃されました。1980年代、その侵攻の中心はT-72戦車となります。甘やかしたT-64とT-80と違い、T-72主力戦車は「簡単に頼もしい。低コストで致命的だ」というロシア人の賢いポリシーに従って開発されました。同世代の西側の戦車に比べて、口径がより大きく、高さがより低く、重量が軽くなり、機械化戦争の完璧な武器となります。

1981年、NATOが有名なM1とオブラド2を装備することを察知したソ連はT-72の改修を実施しました。その試作車は「オブイェクト184」と呼ばれました。T-72Aの不足に対して、オブイェクト184は車両の攻撃力、機動力及び防御力の強化が図られた。新しい射撃管制装置9K120に換装、対戦車ミサイル9M119「フレックス」(NATOコードネームでAT-11 スナイパー-Bと呼ばれた)を発射可能でありました。エンジンを出力向上型のV-84ディーゼルエンジン(出力840hp)に換装した試作車はサスペンションをアップグレードし、T-72より優れている機動力も持ちました。1984年に「T-72B」の名称でソ連軍に制式採用されることになりました。レーザー誘導型対戦車ミサイル発射機能を排除した一部のバリエーションはT-72B1と命名されました。T-72B1は西側で女性歌手ドリー・パートンの愛称で呼ばれた砲塔を搭載、シャーシと砲塔まで爆発反応装甲コンタクトを装備しました。T-72B1にはTPN-14-48-23夜間照準具とL-4A赤外線ライトを搭載、夜間における作戦能力を高めました。それ以外、通信設備などの改修も施されました。

ソ連では2つの工場がT-72B1戦車を生産しました。1985年から1988年までニジニ・タギル市に所在するウラル車両工場にて2438輛、1986年から1989年までチェリャビンスクにあるチェリャビンスク工場にて997輛が生産されました。1986年から1990年まで2つの工場にも同時に指揮官用車両T-72B1Kを受注生産されました。T-72B1は長期使われた戦車で、T-72B3またはT-90が制式採用されるまでの最も頼もしい戦車でもあります。チェチェン紛争、南オセチヤ紛争に投入されたことがあります。この戦車はロシアの最強の戦車ではありませんが、多くのロシア兵士に銘記されませんでした。ロシア陸軍と共にソ連崩壊後の冷戦時代を歩いたといわなければなりません。

Российский основной боевой танк Т-72Б1

«Советские танки и мотопехота прошли через перешеек Фульды и врываются на оперативный простор во внутренние районы Западной Европы» - это кошмар армий НАТО в период «Холодной войны». Здесь постоянно дислоцируется 3-я танковая дивизия американской Армии, которой предстоит противостоять атакам пяти танковым и четырьмя мотострелковыми дивизиям Советской Армии. В 1980-е годы с этим эталоном копы был легендарный танк - Т-72. В отличие от танков Т-64 и Т-80, основной боевой танк Т-72 является более простым и надежным, но не менее убийственным. По сравнению с основными боевыми танками Запада в то время, Т-72 имеет более крупный калибр орудия, более низкий силуэт и меньший вес. Именно поэтому Т-72 стал гениальным наступательным вооружением.

Советская разведка сообщала об успешном завершении конструкторской работы в СССР по созданию нового поколения танков в США (M1 «Абрамс») и ФРГ («Леопард 2»). В пользу самого разгара «Холодной войны» эту угрозу необходимо было срочно парировать. Таким образом, 5 июля 1981 года советское правительство совместным Постановлением Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР №635-188 выдало задание Уралскому Конструкторскому Бюро (г. Нижний Тагил) на проведение опытно-конструкторской работы по созданию нового поколения танков в СССР («Т-72Б1»). Самое значительное отличие танков Т-72Б1/Б от более ранней модели - танка Т-72А это - новая башня, получившая название «Super Dolly Raptor», и, что самое главное, внедрение комплекса навесной динамической защиты «Контакт-1». На танке Т-72Б1 в отличие от танка Т-72Б устанавливается ночной прицел ТПН-14-48-23, и инфракрасный прожектор Л-4А, который обеспечил увеличение боевых возможностей ночью. Кроме этого было сделано еще много различных улучшений, таких как аппаратура связи и т.д.

Серийное производство танка Т-72Б1 было организовано на двух заводах. В Нижнем Тагиле на УВЗ в

1985-1988 годах было выпущено 2438 штук. В Челябинске на ЧТЗ - в 1986-1989 годах - 997 штук. В 1986 - 1990 годах так же выпускался командирский вариант Т-72Б1К. Танк Т-72Б1 состоял на вооружении Советской Армии, а после развала СССР оказался в армиях большинства независимых республик и образовавшихся на постсоветском пространстве. Ему удалось встретиться в бою с «Абрамсами» и «Леопардами», однако он очень активно использовался в целом ряде региональных конфликтов. Наиболее интенсивно танки Т-72Б1 использовала Российская Армия на Кавказе: в ходе двух военных антитеррористических компаний в Чечне (1994-1996 и 1999 - 2000гг.) а также в 2008 году во время операции по принуждению Грузии к прекращению военных действий с Южной Осетией. Хотя этот танк не является самым мощным и самым совершенным тем не менее он позволил Сухопутным войскам Российской Федерации пережить самое тяжелое время после распада СССР, за что заслуженно остался в памяти российских солдат.

制作前请仔细阅读以下内容

Read carefully before assembly.

作前に必ずお読みください

Перед сборкой внимательно прочтите следующую информацию.

- 该产品为比例拼装模型，需要使用模型专用工具进行组装和上色。制作之前需仔细阅读手册，了解基本制作流程。低龄龄作者制作时请成人看护，看护者请仔细阅读。
- 使用剪刀小心剪下零件，用塑料模型专用粘合剂粘合。金属部件用强力胶粘合。
- 涂装前在制作过程中，如涂装的零件上，先进行粘合面的颜料去除，之后再行粘接。
- The product is a plastic model, use exclusive tools to assemble and paint. Read carefully and fully understand the instructions before commencing assembly. A supervising adult should also read the instructions if a child assembles the model.
- Cut the accessories with the side cutters, use plastic cement only; stick the metal parts with the cyanoacrylate glue.
- Before painting, remove the paint from the parts to be assembled. You need grind the colors before sticking the painted accessories.

■ このキットは組み立てモデルです。組み立てる工具や塗料は必ずプラモデル用をお使いください。作る前に必ず説明書を最後までお読みください。低年齢の方が組み立てる際は、保護者の「お読みください」。

■ ニッパーやハサミで、パーツを剪断する際は、プラモデル用接着剤を使用してください。金属パーツを接着する時、瞬間接着剤を使用してください。

■ 塗装は、制作中、パーツを接着する時、塗料を取り除いて、接着してください。

■ Данная модель предназначена для самостоятельной сборки. При сборке следует использовать специальные инструменты и краски. Перед началом сборки внимательно прочтите инструкцию. Моделистам младшего возраста требуется помощь взрослых.

■ Разрезать детали ножницами. При сборке использовать специальный клей для пластика. Для металлических деталей следует использовать цианакрилатный клей.

■ Перед покраской удалить краску с поверхностей, на которых будет выполняться сборка. В местах соединения деталей краску следует удалить.

注意

■ 本製品はプラモデルです。組み立てる工具や塗料は必ずプラモデル用をお使いください。作る前に必ず説明書を最後までお読みください。低年齢の方が組み立てる際は、保護者の「お読みください」。

■ ニッパーやハサミで、パーツを剪断する際は、プラモデル用接着剤を使用してください。金属パーツを接着する時、瞬間接着剤を使用してください。

■ 塗装は、制作中、パーツを接着する時、塗料を取り除いて、接着してください。

Caution

■ When assembling this kit, tools including knives are used. Extra care should be taken to avoid accidental injury.

■ Read and follow the instructions provided with plastic cement and paint only. Keep out of reach of small children. Children must not be allowed to suck any part, or put anything over the head.

使用工具

Tools recommended

用意する工具

Рекомендуемые инструменты

<p>剪鉋 Side cutters ニッパー Кусачки</p>	<p>電刀 Hobby knife ナイフ Цанговый нож</p>	<p>脱水 Cement 接着剤 Клей</p>
<p>鉋頭 Pin vise ピンバイス Сверло</p>	<p>ピンセット Tweezers ピンセット Пинцет</p>	<p>強力脱 Cyanoacrylate glue 瞬間接着剤 Цианакрилатный клей</p>

水貼使用説明

Decal application

スライドマークのはりかた

Использование декалей

- 1 将水貼从原片上剪下。
 - 2 将水貼在温水中浸泡10秒钟，然后将其放在干净的位置。
 - 3 夹住底层的边，将水貼滑到模型上。
 - 4 用湿布的手指将湿润的水貼移动到合适的位置。
 - 5 用软布轻轻按压水貼，直到将多余的水和水泡压去为止。
- 1 Cut off decal from sheet.
 - 2 Dip the decal in tepid water for about 10 sec and place on a clean cloth.
 - 3 Hold the backing sheet edge and slide decal onto the model.
 - 4 Move decal into position with a wet finger.
 - 5 Press decal gently down with a soft cloth until excess water and air bubbles are gone.
- 1 はりかたマークをハサミで切りぬきます。
 - 2 マークを温水に10秒ほど浸してからタオル等の布の上に置きます。
 - 3 裏側の紙の端を指で持ち、模型の上にマークをスライドさせてモデルに押しつけてください。
 - 4 濡れた指でマークを正しい位置に移動させます。
 - 5 やわらかい布でマークの内側の気泡を押し出し、乾かすようにして水分を取り除きます。
- 1 Вырезать нужный фрагмент.
 - 2 Поместить в теплую воду на 10 секунд.
 - 3 Перенести декаль на требуемое место, аккуратно сдвинуть кистью или рукой.
 - 4 Удалить подложку и остатки воды.
 - 5 Аккуратно прижмите и разгладьте от центра к краям, удалите возможные пузырьки воздуха и остатки воды.

1 MENG **轮组组装**
Wheel assembly
ホイールの組み立て
Сборка катков

此图标所指示的部件须制作n组。
Make n sets.
指示の部品はn個作ります。
Собрать n наборов.

此图标所指示的零件不涂胶水。
No cement.
指示の部品は接着しません。
Без клея.

×2 導引輪
Idler wheel
Айдо-ро-уэл
Направляющее колесо
Q27

×2 主動輪
Drive sprocket
ドライブスプロケット
Ведущее колесо
R9

×12 负重輪
Road wheel
ロードホイール
Спорный каток
MC-202/N77

×2 膠套
Poly cap
ポリキャップ
Эластичная втулка
Q26

×2 膠套
Poly cap
ポリキャップ
Эластичная втулка
R7

×2 膠套
Poly cap
ポリキャップ
Эластичная втулка
R8

×2 膠套
Poly cap
ポリキャップ
Эластичная втулка
E5

×2 膠套
Poly cap
ポリキャップ
Эластичная втулка
E4

2 MENG **首下装甲板组合**
Attaching front lower glacia plate
前面下部装甲の取り付け
Установка нижнего лобового листа

此图标所指示的零件对称相同制作。
Same for both sides.
反対側にも同じように作ります。
Идентично на каждой стороне.

A31

F22

R2

R1

F22

E6

E1

车体下部
Lower hull
車体下部
Нижняя часть корпуса

3 MENG **自挖掘装置组合**
Attaching self-entrenching device
可動式のブレードの取り付け
Установка оборудования для самокопирования

F16

A22

4 MENG **扭杆组合1**
Attaching torsion bars 1
トーションバーの取り付け1
Установка торсиона, этап 1

A ×6

E7

E9

B16

B ×6

E11

E10

B

A

5 MENG **扭杆组合2**
Attaching torsion bars 2
トーションバーの取り付け2
Установка торсиона, этап 2

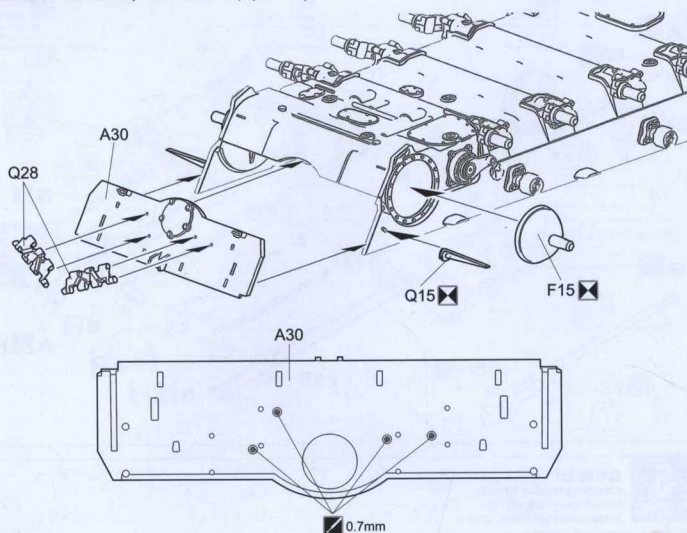
在阴影区域涂胶水。
Get glue onto the shaded area.
影に接着剤を塗ります。
Нанести клей на темную область.

JIG-01

使用JIG-01調整扭杆高度，点胶粘合扭杆，待胶水干后移除JIG-01。
Adjust the height of torsion bars with the JIG-01, apply glue and then remove the JIG-01 after the glue is cured.
JIG-01でトーションバーの高さを調節します。接着剤を薄く塗って、乾いた後、JIG-01を取り除きます。
Использовать деталь JIG-01 для регулировки положения балансиров, приклеить торсион, после высыхания клея удалить деталь JIG-01.

6 底盘尾部装甲组合 Attaching rear chassis armor シャーン後部装甲の取り付け Установка кормового листа корпуса

此图标所指示处需钻孔。
Make hole.
指示の部分で穴を開けます。
Сделать отверстия.



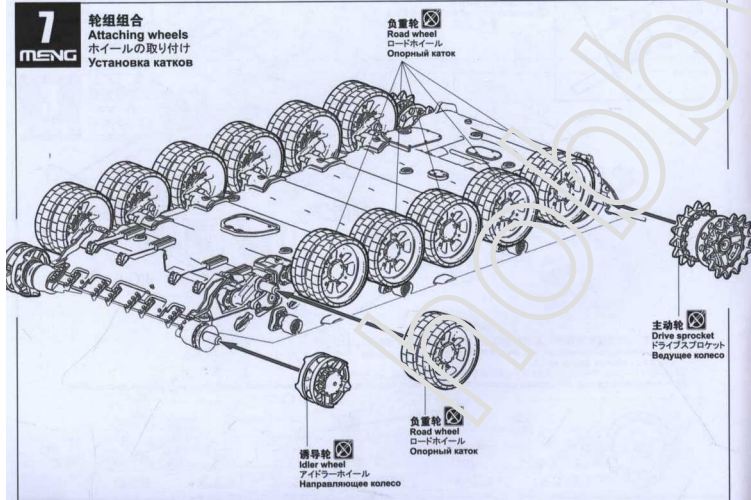
7 轮组组合 Attaching wheels ホイールの取り付け Установка катков

负重轮
Road wheel
ロードホイール
Опорный каток

诱导轮
Idler wheel
アイドラーホイール
Направляющее колесо

主动轮
Drive sprocket
ドライブスプロケット
Ведущее колесо

负重轮
Road wheel
ロードホイール
Опорный каток



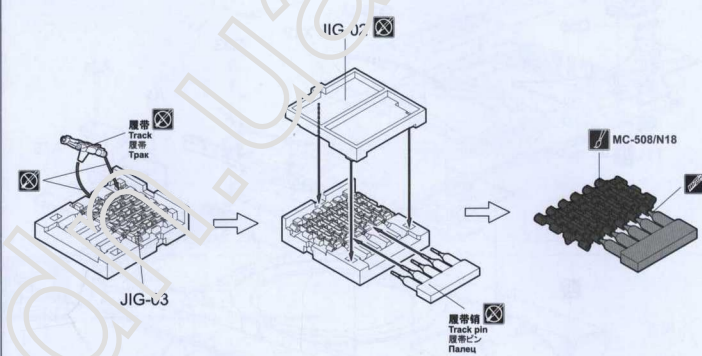
6

8 履带组装 Tracks assembly 履帯の組み立て Сборка гусеницы

此图标所指示处需切除。
Remove.
指示の部分を取り除きます。
Удалить.

- 制作2组，每组96节。
Make 2 (96 links each).
- 2条作1组，每6条1组。
Собрать две гусеницы по 96 трак в каждой.

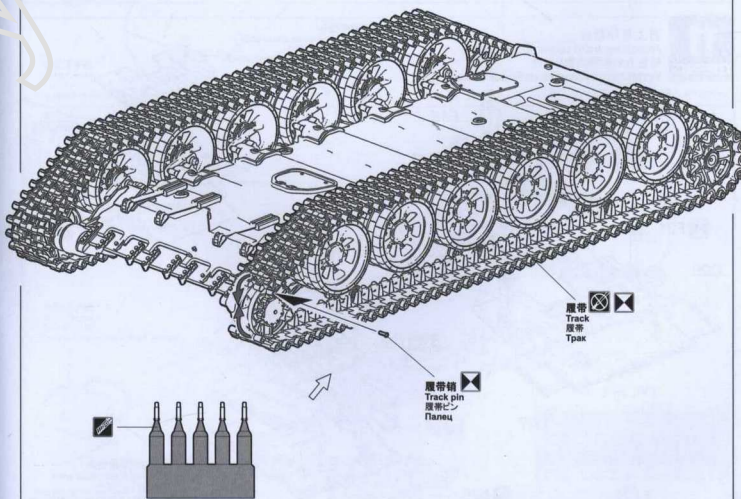
- 放入后切除流道。
Remove runner after insertion.
入れてから、ランナーを切り離してください。
Используйте шаблон, отрезать от литника.



9 履带组合 Attaching tracks 履帯の取り付け Установка гусеницы

履带
Track
履帯
Трак

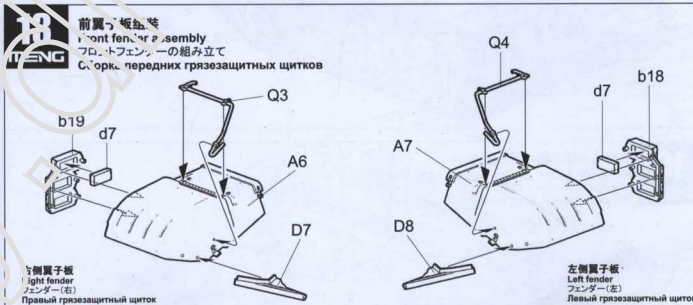
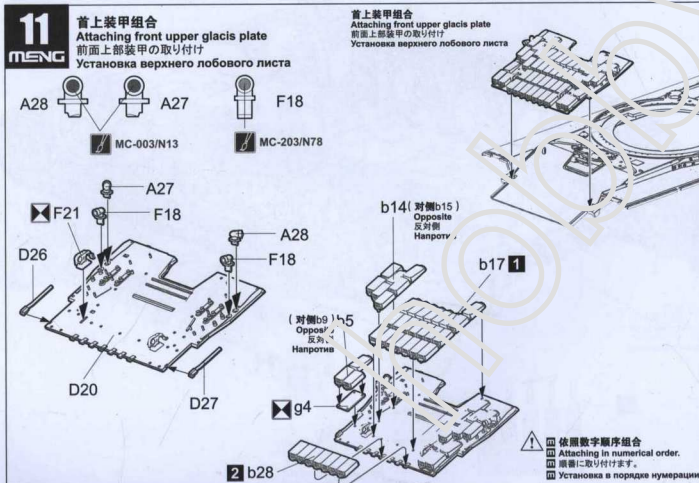
履带销
Track pin
履帯ピン
Палец



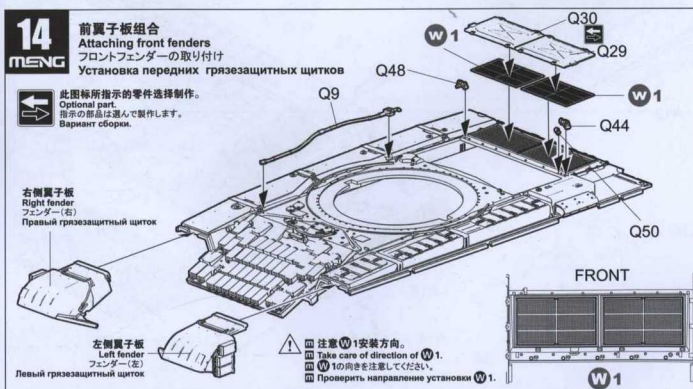
7

10
MENG

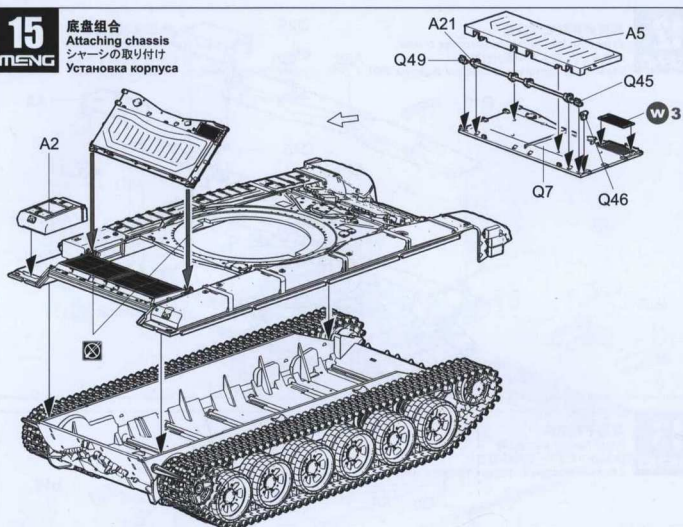
底盘上部部件组合1
Attaching upper chassis parts 1
シャーシ上部部品の取り付け1
Установка деталей верхней части корпуса, этап 1



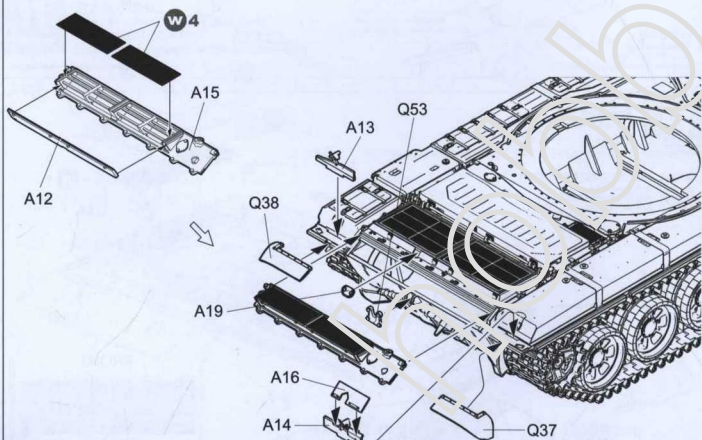
前翼子板組合
Attaching front fenders
フロントフェンダーの取り付け
Установка передних крыльев



15 底盘组合 Attaching chassis シャーシの取り付け Установка корпуса

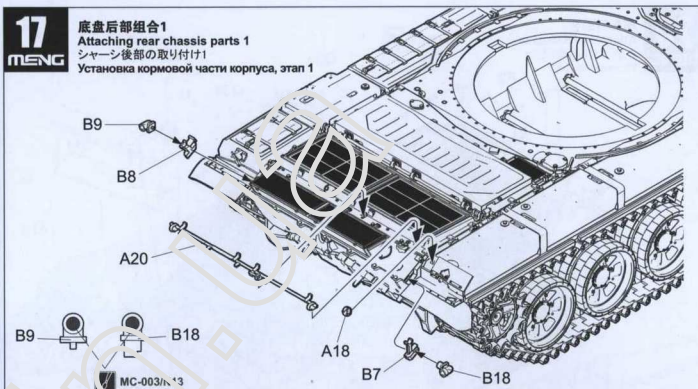


16 发动机冷却系统排气口组合 Attaching engine cooling system exhaust port エンジン冷却システム排気口の取り付け Установка выхлопной системы двигателя

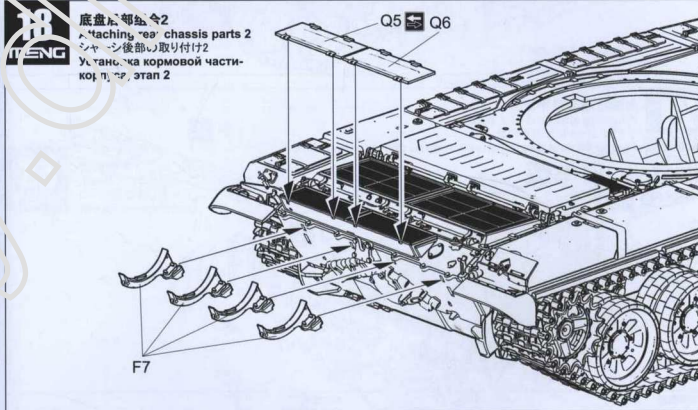


10

17 底盘后部组合1 Attaching rear chassis parts 1 シャーシ後部の取り付け1 Установка кормовой части корпуса, этап 1



18 底盘后部组合2 Attaching rear chassis parts 2 シャーシ後部の取り付け2 Установка кормовой части корпуса, этап 2



19 车头灯组装 Headlight assembly ヘッドライトの組み立て Сборка фар



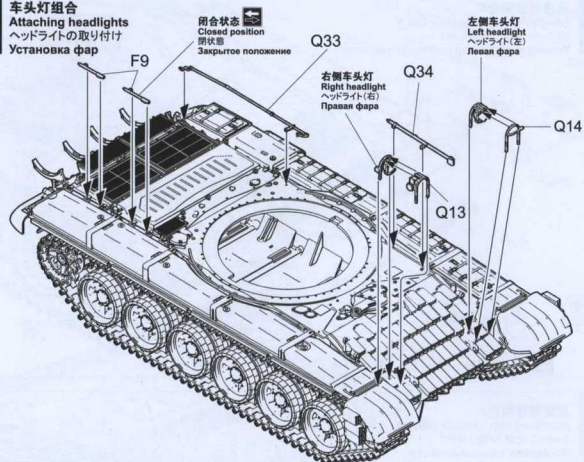
11

20

车头灯组合

車头灯组台

Attaching headlights
ヘッドライトの取り付け
Установка фар



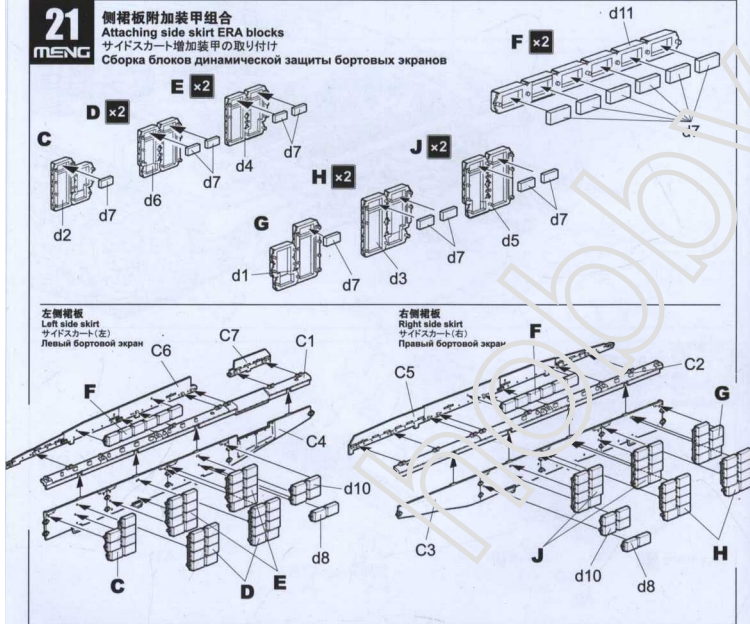
左側车头灯
Left headlight
ヘッドライト(左)
Левая фара

1

21

側裙板附加裝甲組合

Attaching side skirt ERA blocks
サイドスカート増加装甲の取り付け
Сборка блоков динамической

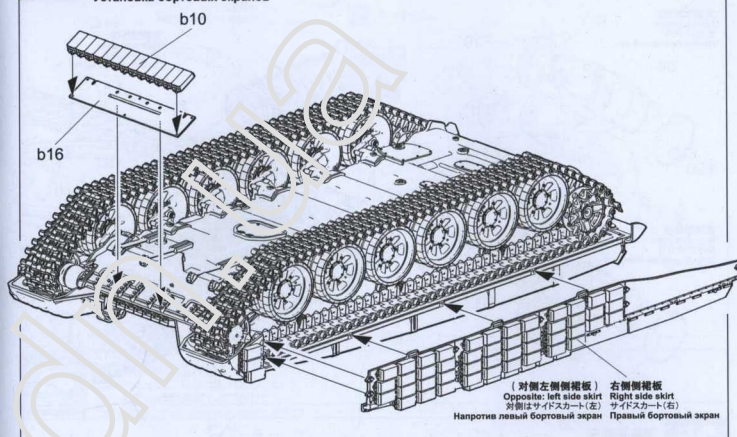


右側裙板
Right side skirt
サイドスカート(右)
Правый бортовой экран

22

侧裙板组合

Attaching side skirts サイドスカートの取り付け Установка бортовых экранов

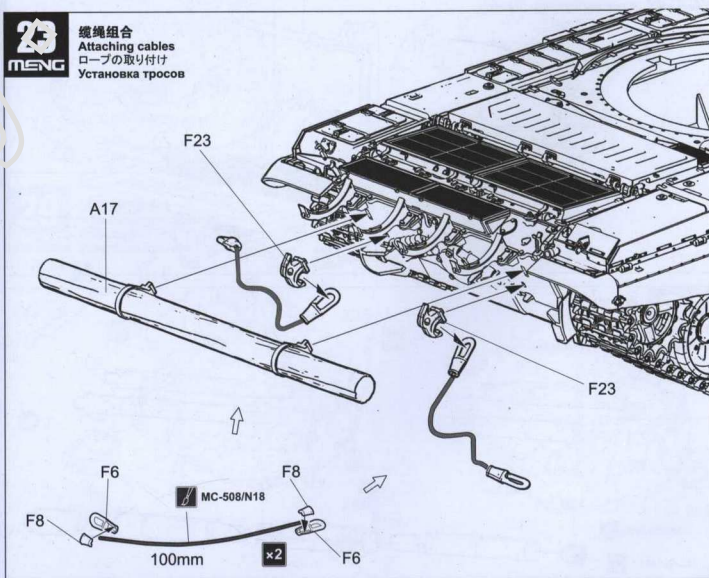


(对侧左側裙板) 右側裙板
Opposite: left side skirt Right side skirt
対側はサイドスカート(左) サイドスカート(右)
левый бортовой экран Правый бортовой экран

23

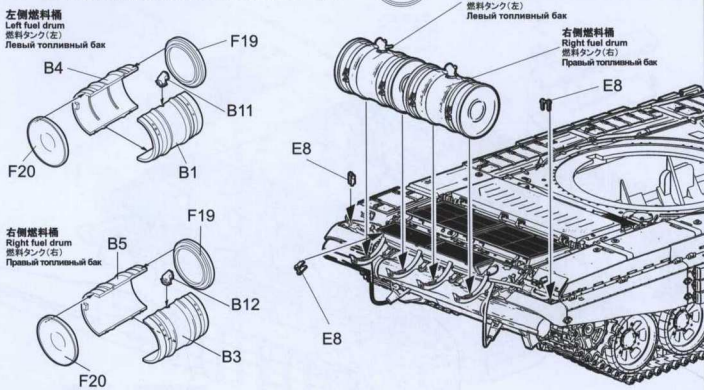
纜繩組合

Attaching cables
ロープの取り付け
Установка тросов



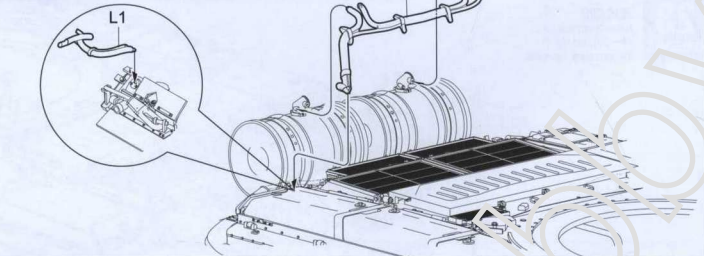
24

剛油箱組合
Attaching additional fuel drums
補助燃料タンクの取り付け
Установка дополнительных топливных баков



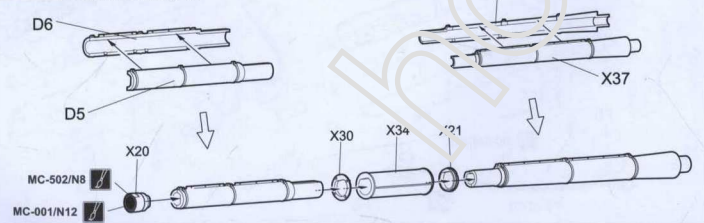
25

燃料管組合
Attaching fuel pipeline
燃料ホースの取り付け
Установка топливопроводов



26

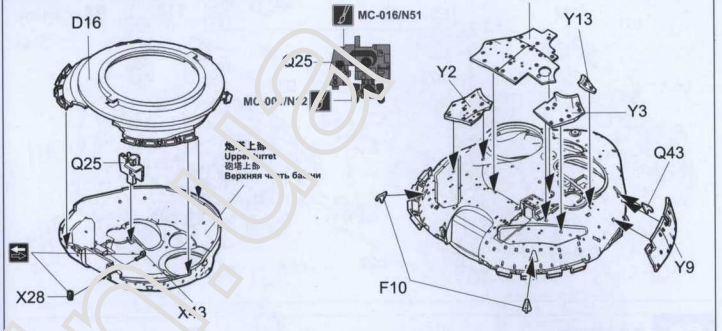
炮管組装
Barrel assembly
砲身の組み立て
Сборка ствола пушки



14

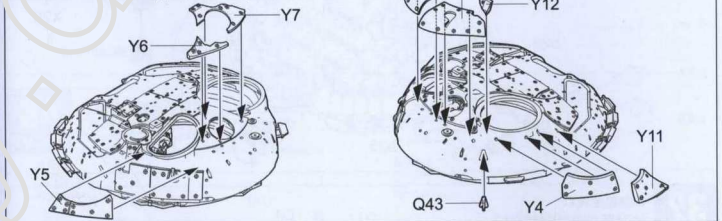
27

中子線射防護層組合1
Attaching anti-radiation lining 1
中性子放射線防護層の取り付け1
Установка надбоя на башне, этап 1



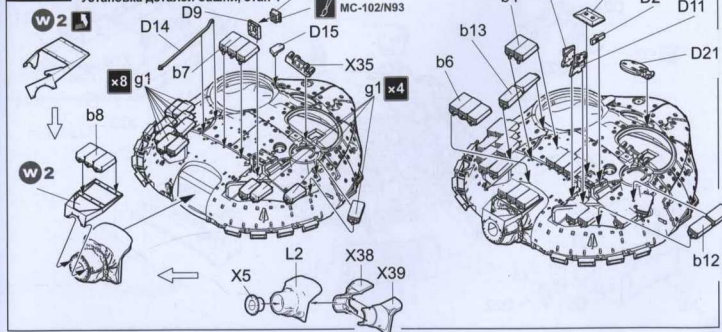
28

中子線射防護層組合2
Attaching anti-radiation lining 2
中性子放射線防護層の取り付け2
Установка надбоя на башне, этап 2



29

砲塔部件組合1
Attaching turret parts 1
砲塔部品の取り付け1
Установка деталей башни, этап 1



15

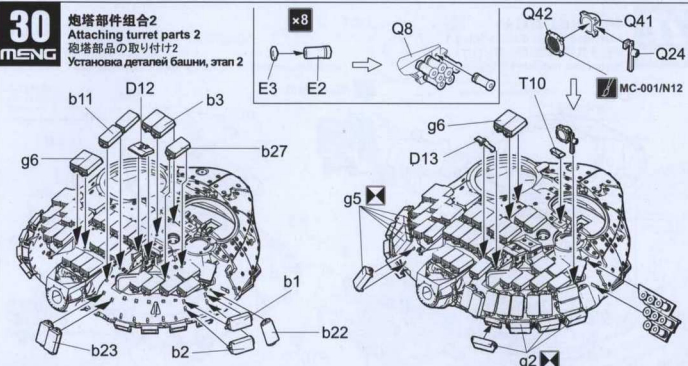
30

炮塔部件组合2

Attaching turret parts 2

砲塔部品の取り付け2

Установка деталей башни, этап 2



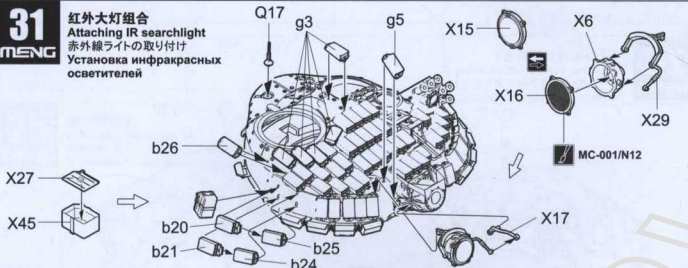
31

红外大灯组合

Attaching IR searchlight

赤外線ライトの取り付け

Установка инфракрасных осветителей



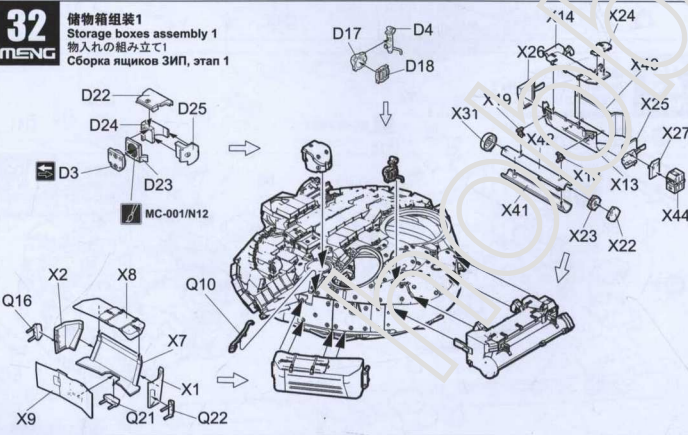
32

储物箱组装1

Storage boxes assembly 1

物入れの組み立て1

Сборка ящиков ЗИП, этап 1



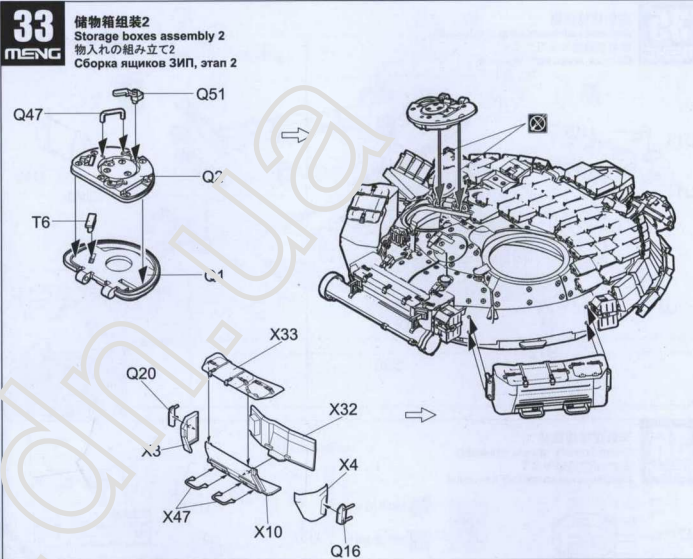
33

储物箱组装2

Storage boxes assembly 2

物入れの組み立て2

Сборка ящиков ЗИП, этап 2



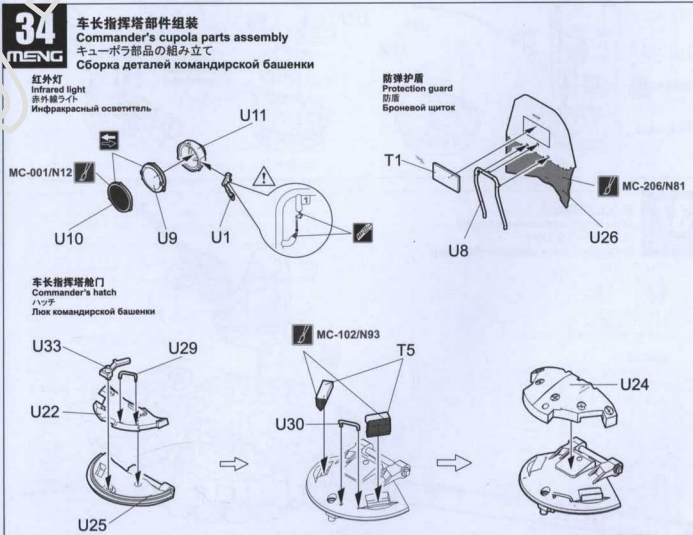
34

车长指挥塔部件组装

Commander's cupola parts assembly

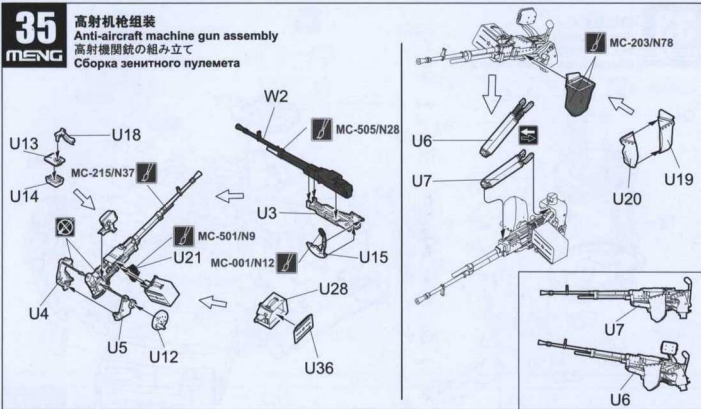
キューポラ部品の組み立て

Сборка деталей командирской башенки



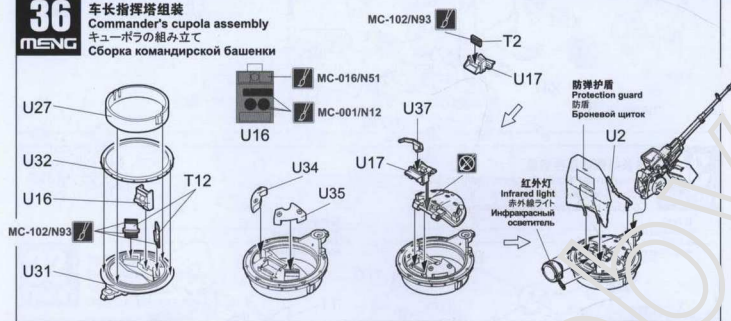
35
MENG

高射机枪组装
Anti-aircraft machine gun assembly
高射機関銃の組み立て
Сборка зенитного пулемета



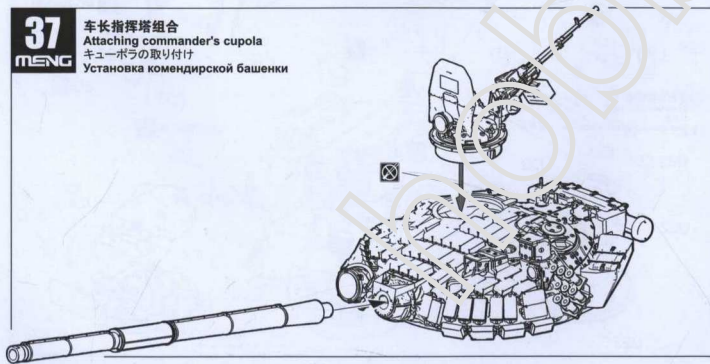
36
MENG

车长指挥塔组装
Commander's cupola assembly
キューボラの組み立て
Сборка командирской башенки



37
MENG

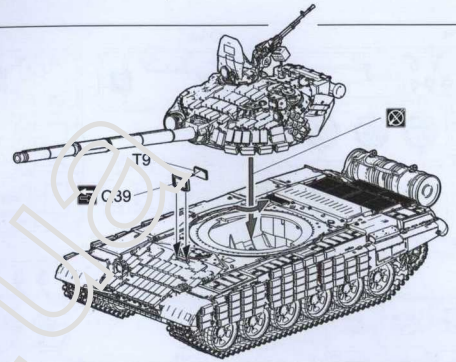
车长指挥塔组合
Attaching commander's cupola
キューボラの取り付け
Установка командирской башенки



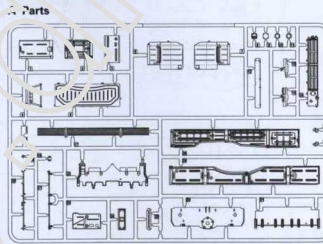
18

38
MENG

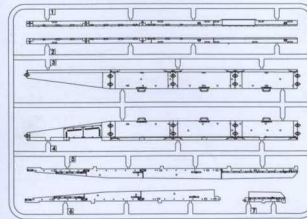
炮塔组合
Attaching turret
砲塔の取り付け
Установка башни



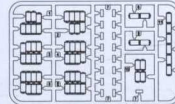
零件表
Parts List
明细表
Details



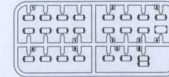
C Parts



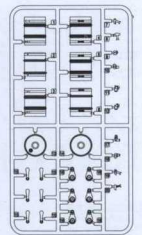
d Parts ×2



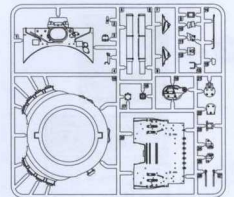
g Parts ×2



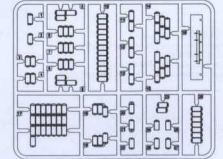
B Parts



D Parts

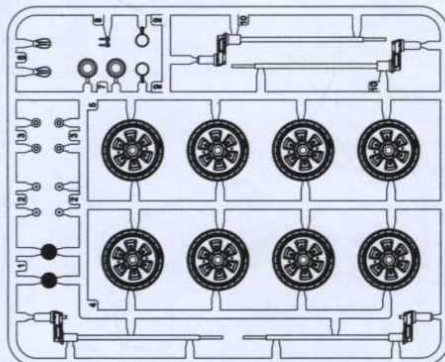


b Parts

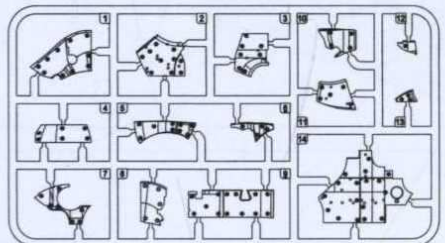


19

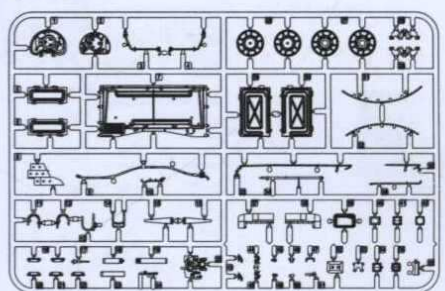
E Parts x3



Y Parts



Q Parts



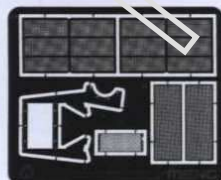
履带安装辅助工具
Track assembly tool
履带辅助治具
Шаблон для сборки гусеницы



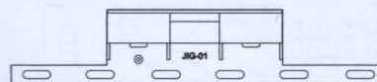
C Parts



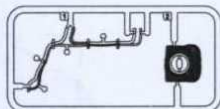
W Parts



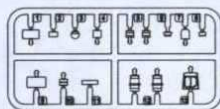
定位辅助工具JIG-01
Suspension positioning tool JIG-01
補助測位装置JIG-01
Приспособление JIG-01 для
выравнивания положения балансиров



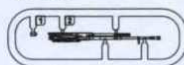
L Parts



T Parts



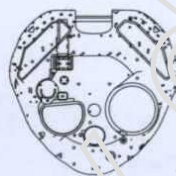
W Parts



纜繩
Cable
ロープ糸
Трос



炮塔上部
Upper turret
砲塔上部
Верхняя часть башни



多層帽
Poly cap
ポリキャップ
Электрическая втулка



冷銷 x 20
Track pin
履带ピン
Палец



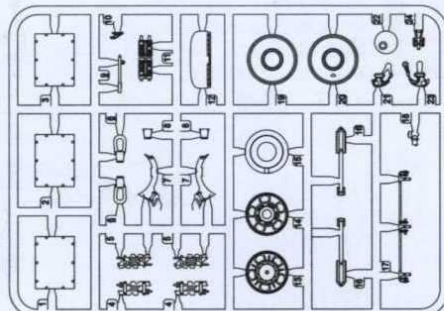
履带 x 100
Track
履带
Трак



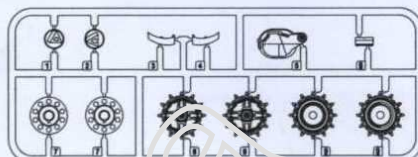
水貼
Decal
スライドマーク
Декаль



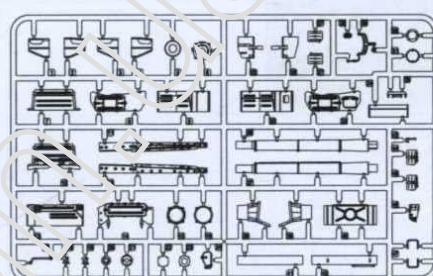
F Parts x2



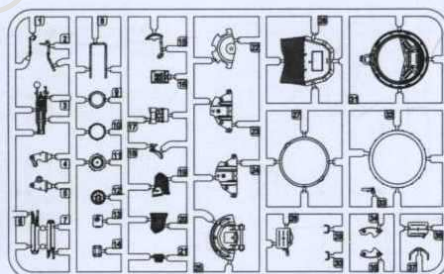
R Parts



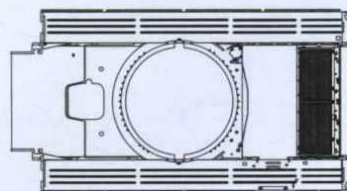
X Parts



U Parts



车体上部
Upper hull
車体上部
Верхняя часть корпуса



车体下部
Lower hull
車体下部
Нижняя часть корпуса

