



# „VICKERS E MK B”

## wersja chińska oraz fińska

### Cat. no. 72621



#### Rys historyczny:

W roku 1928 firma Vickers-Armstrong przedstawiła Departamentowi Uzbrojenia Armii Brytyjskiej swoją najnowszą konstrukcję, 6-tonowy czołg lekki. Niestety ta bardzo udana konstrukcja nie znalazła uznania w oczach przedstawicieli armii. Firma musiała więc poszukać odbiorcy na swój produkt poza granicami. Tak rozpoczęła się kariera czołgu Vickers E. Propozycja eksportowa obejmowała dwa warianty uzbrojenia: w jedną wieżę z działkiem kalibru 37 mm lub z dwiema wieżyczkami uzbrojonymi w karabiny maszynowe. Wiele armii zamawiało obie wersje jednocześnie.

20 czołgów w wersji jednowieżowej zakupiły Chiny, gdzie w 1 i 2 batalionie pancernym były użytkowane od 1936 r. Obie jednostki wzięły udział w walkach z Japończykami o Szanghaj w 1937 r, tracąc przy tym około połowę swego sprzętu. Czołgi Vickers E Mk B sprzedano także do Finlandii, gdzie służyły w latach 1938-1940.

#### History:

In 1928 Vickers-Armstrong Ltd offered its latest design, the 6-ton light tank, to the British Army. Unfortunately, the successful design failed to find acceptance with the Army. The company was forced to find customers for their product abroad. This started the career of the Vickers "E" tank. Exports versions included two armament variants: single-turret with a 37 mm gun or twin turrets armed with machine guns. Many armies ordered both tank versions simultaneously.

20 of the single-turret tanks were purchased by China, where they were used in the 1st and 2nd Armoured Battalion until 1936. Both these units participated in fighting against the Japanese at Shanghai in 1937, losing about half of the equipment. Vickers "E" Mk B tanks were also sold to Finland, where they were used between 1938-1940.

#### Dane taktyczno-techniczne:

**Opancerzenie:** nitowane z płyt walcowanych grubości od 5 mm do 8 mm - słabsze strony czołgu, oraz do 13 mm przedział bojowy i wieża

**Uzbrojenie:** 1 armata Vickers-Armstrong kalibru 47 mm z zapasem 449 naboji, 1 ckm Browning wz30 kalibru 7,92mm z zapasem 5940 naboji

**Napęd:** silnik Armstrong-Siddeley "Puma" - gaźnikowy 4 cylindrowy, chłodzony powietrzem o mocy 67 kW (91,5KM) i pojemności skokowej - 6667 cm<sup>3</sup>.

**Przeniesienie napędu:** sprzęgło główne - tarczowe

**Skrzynia biegów:** 4+1 do tyłu.

**Mechanizm skrętu:** sprzęgła boczne z taśmowymi hamulcami. Gąsienice stalowe o szerokości 258 mm.

**Szybkość maksymalna:** 35 km/h po drodze twardej.

**Zużycie paliwa:** szosa ponad: 100 l/100 km  
teren: 200 l/100 km

**Wymiary:** długość - 4880 mm  
szerokość - 2410 mm  
wysokość - 2160 mm  
prześwit - 380 mm

**Masa czołgu:** z uzbrojeniem około 8000 kg

**Zasięg:** szosa: 160 km  
bezdroża: 80 km

**Załoga:** 3 ludzi

#### Specification:

**Armour:** riveted from rolled plates: 5 mm to 8 mm - on weaker sides of the tank, and up to 13 mm on the combat compartment and turret.

**Armament:** 47 mm Vickers Armstrong gun with 449 rounds, one 7.92 mm Browning Mk 1930 machine gun with 5940 rounds.

**Power plant:** 91.5 hp 6,667 cm<sup>3</sup> air-cooled 4-cylinder 4-stroke Armstrong-Siddeley "Puma" carburettor engine.

**Transmission:** disk type main clutch. Gearbox: 4 forward + 1 reverse.

**Turning mechar:** spur gear pinions with band brakes. 258 mm wide steel tracks.

**Maximum speed:** 35 km/h on hardened road.

**Fuel consumption:**  
on road usage: 100 l/100 km  
off road: 200 l/100 km

**Dimensions:**  
Length: 4,880 mm  
width: 2,410 mm  
height: 2,160 mm  
clearance: 380 mm  
weight of tank including armament: approx. 8,000 kg  
Range: on road: 160 km  
off road: 80 km  
crew: 3

#### Budowa modelu:

Budowę modelu rozpoczynamy od dwóch ważnych czynności. Po pierwsze musimy dokładnie umyć wszystkie „ramki” wtryskowe w ciepłej wodzie z dodatkiem płynu odtłuszczonego, co pozwoli na dobre sklejenie modelu oraz dobre przyleganie farby do powierzchni tworzywa. Teraz musimy dokładnie zapoznać się z rysunkami instrukcji i zawartymi na niej uwagami. Taka kolejność pozwoli na uniknięcie ewentualnych błędów podczas sklejenia modelu. Z uwagi na bardzo małe detale oraz późniejsze trudności w dostępie do wewnętrznych ścian modelu zaleca się pomalować te detale jeszcze przed odcięciem od ramki. Model posiada możliwość wklejenia włazów kierowcy, dowódcy czołgu w pozycji otwartej, jak i zamkniętej. Ułożenie tych detali zależy od modelarza i zamierzonego przez niego efektu.

Ponieważ detale modelu mają zastosowanie w innych wersjach, więc przy sklejanju wybranej wersji nity znajdujące się na ich powierzchniach mogą przeszkadzać w dokładnym przyleganiu. Zaleca się w pierwszej kolejności wstępnie pasować współzależne detale, a następnie usuwamy przeszkadzające nity i sklejamy ze sobą przygotowane detale.

Przy zespole „13” uważamy by detale „A32” zamontować jako pierwsze od wewnętrznej strony układu jezdnego, natomiast od strony zewnętrznej montujemy detale „A22”. Inny układ wahaczy nie pozwoli na zmontowanie, z uwagi na uskoki średnic na osi wahaczy.

Odwzorowanie detali uzbrojenia w tej skali, wraz z możliwością wykonania ich jako ruchomych powoduje trudności przy sklejeniu ich w prowadnicach osi. Należy zwrócić szczególną uwagę na to, by nie zabrudzić osie obrotu uzbrojenia klejem! Również w przypadku trudności w przełożeniu uzbrojenia przez otwory w detalu „V26” należy delikatnie poszerzyć je. W końcowej fazie montujemy koło napinające wraz z mimośrodowym napinaczem i gąsienicę. Całość wstępnie dopasowujemy i przycinamy gąsienicę do odpowiedniej długości. Sklejamy gąsienicę klejem typu „KROPELKA” (Uwaga: tworzywo z którego jest wykonana gąsienica można kleić też klejem do polistyrenu, lecz należy odczekać dłuższą chwilę do momentu całkowitego sklejenia detalu). Możemy dla lepszego ułożenia przykleić gąsienicę do kół podtrzymujących i jezdnych. Teraz наносимy klej na detal „A6” i naciągamy gąsienicę. Wyposażenie czołgu w osprzęt pomocniczy w chwili wejścia do służby było bardzo skromne. Dlatego pokazano na instrukcji położenie tylko podstawowych detali. Z biegiem służby mogło się ono powiększyć, więc możemy dołożyć do modelu: łomy, topatę i siekiere. Linę holowniczą zwijamy i układamy w zaznaczonym miejscu. Malowanie modelu oraz nakładanie kalkomanii wykonujemy zgodnie z przedstawionymi schematami.

Życzymy dużo zadowolenia z budowy modelu oraz satysfakcji z powiększenia swojej kolekcji modeli w podziale 1/72.

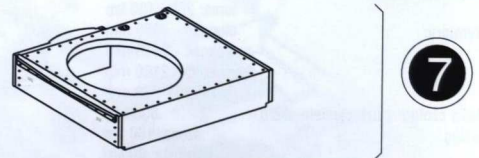
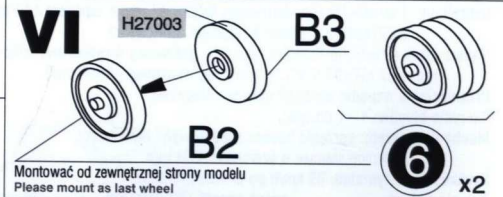
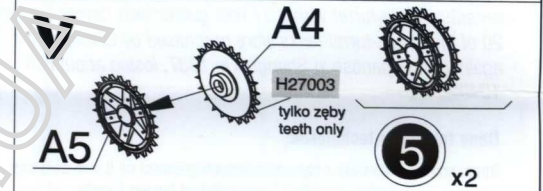
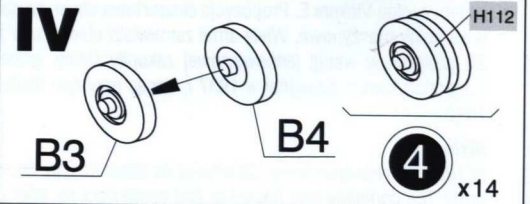
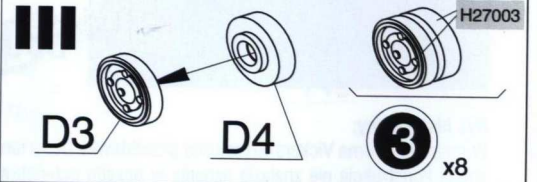
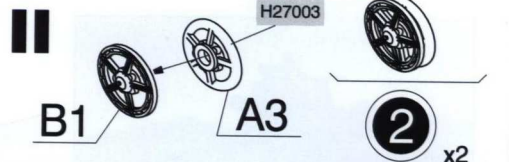
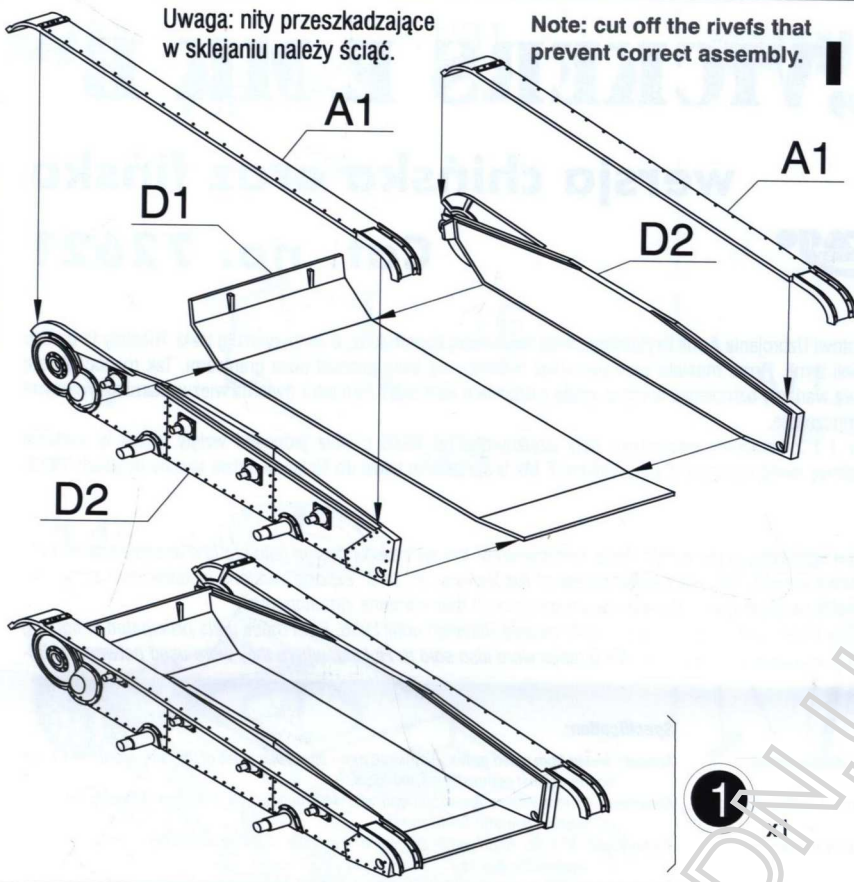
Dokumentację modelu oraz form opracował: Mirosław Miarka.

#### SYMBOLE

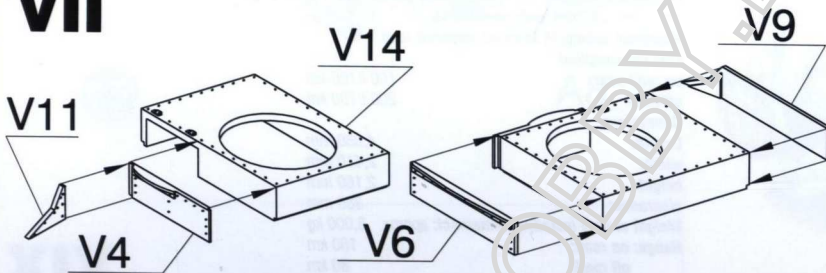
--	--	--	--	--	--

Uwaga: nity przeszkadzające w sklejeniu należy ściąć.

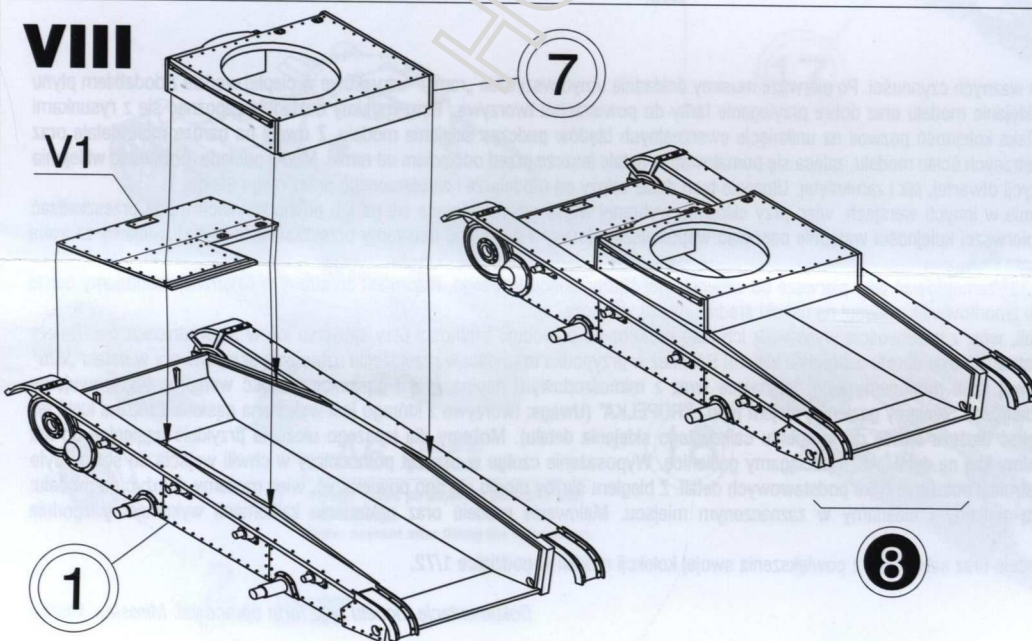
Note: cut off the rivets that prevent correct assembly.



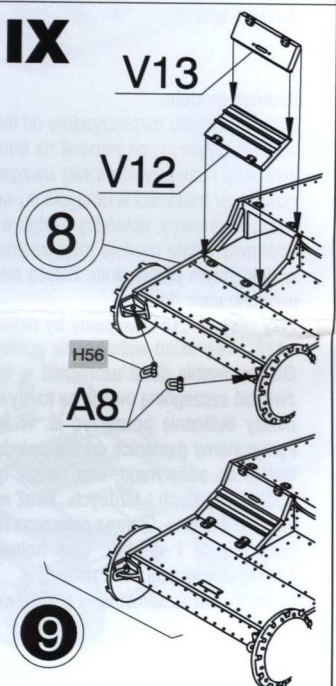
**VII**

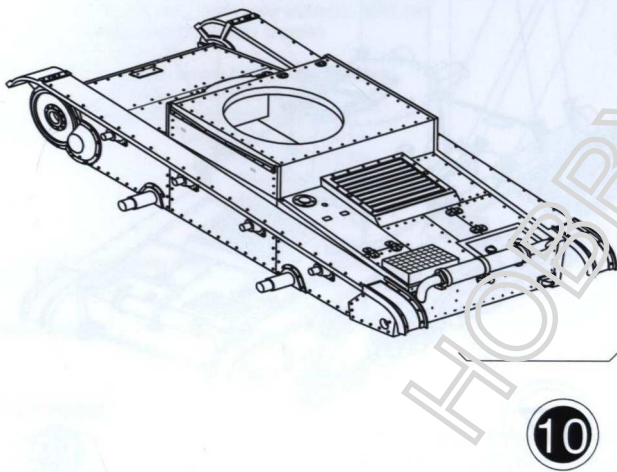
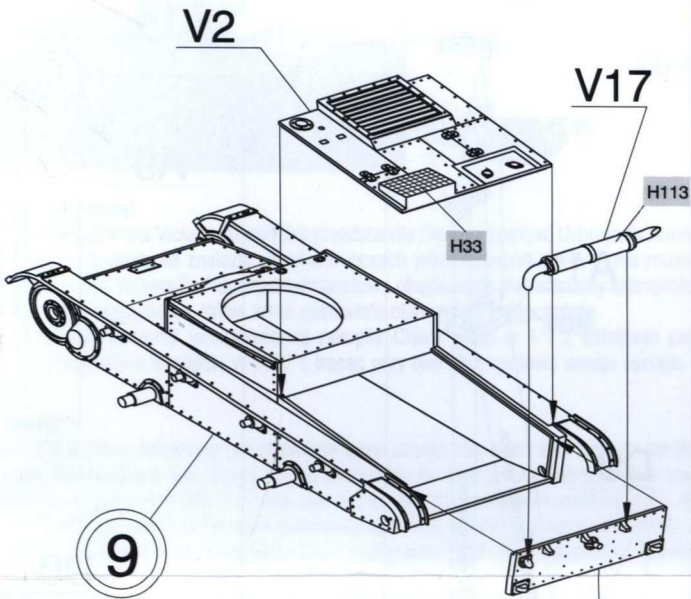


**VIII**

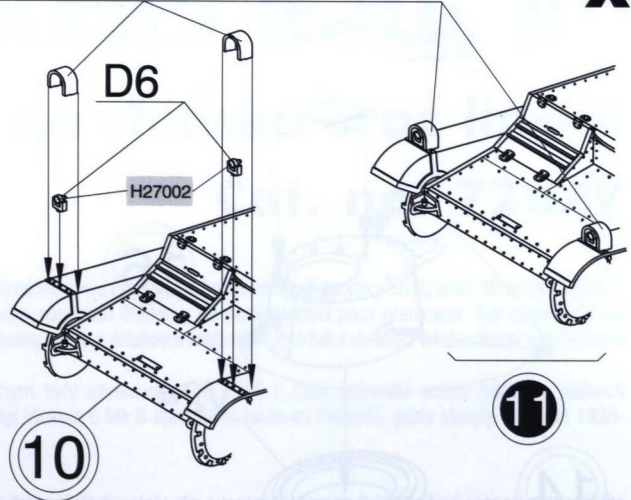


**IX**

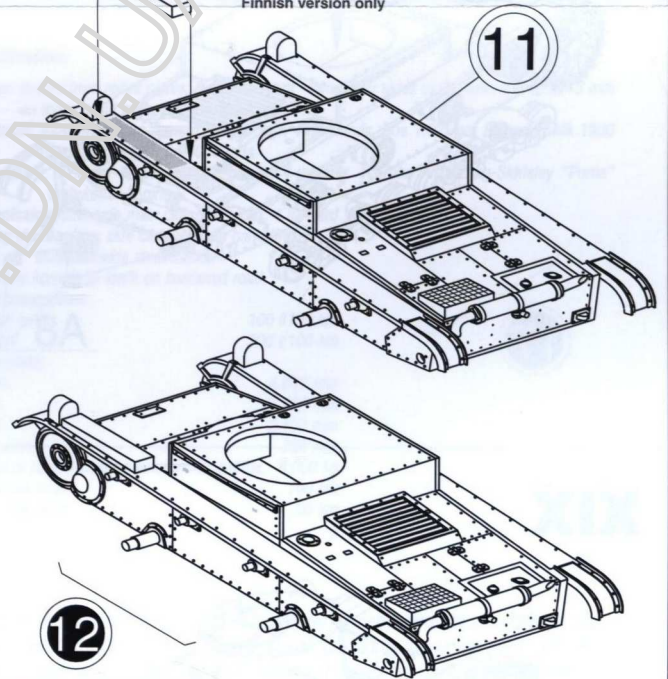
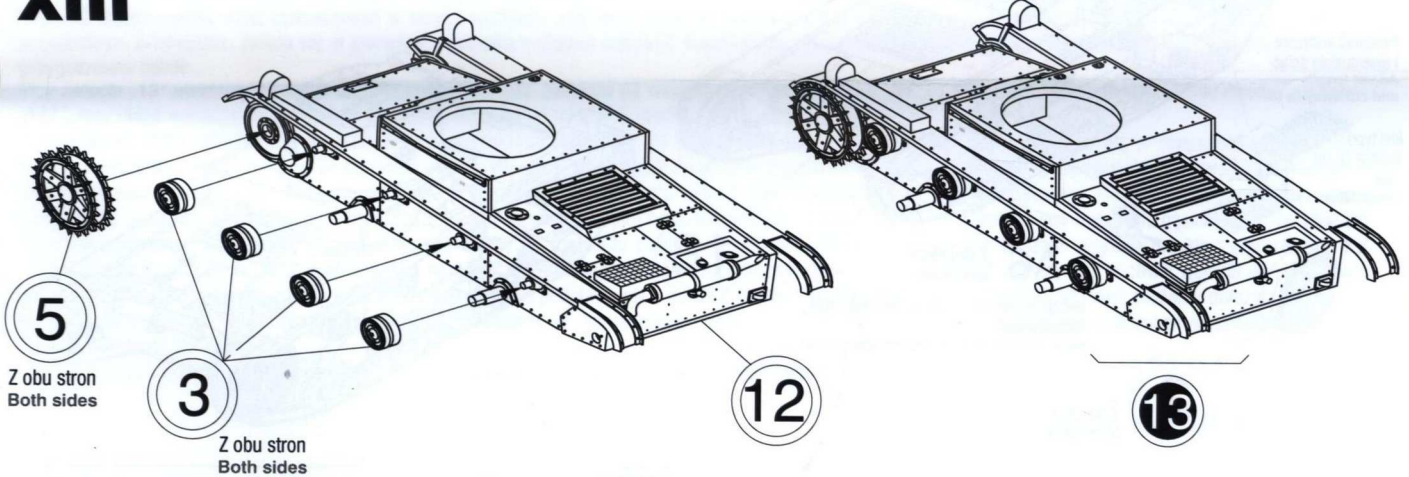


**X**

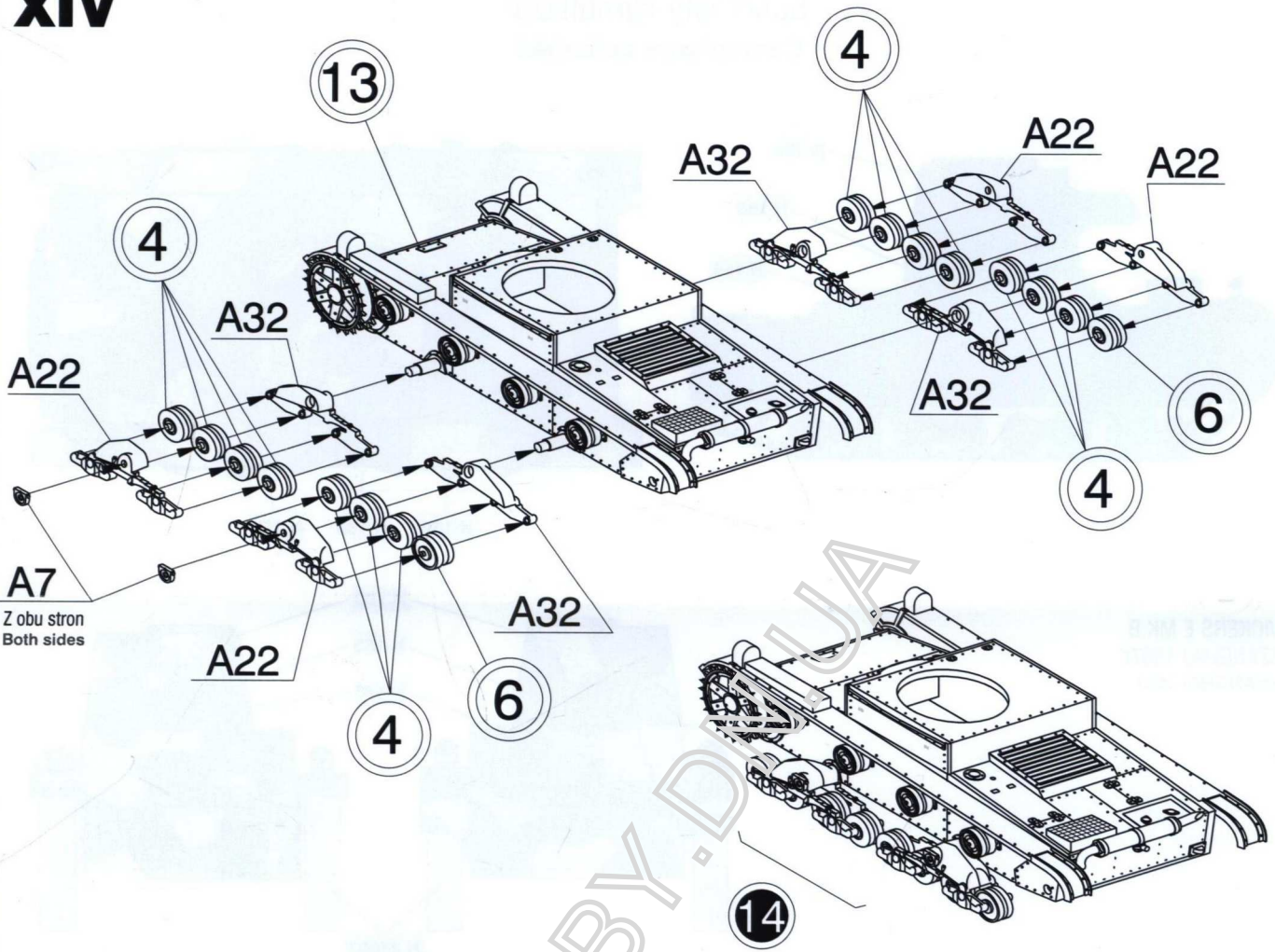
V34 Tylko dla wersji Fińskiej Finnish version only

**XI**

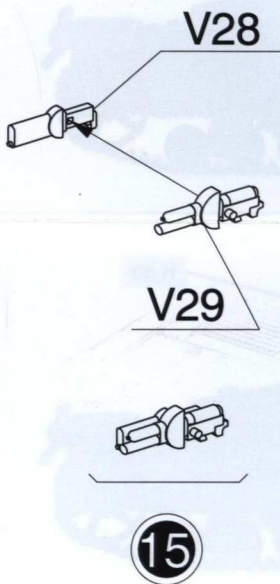
V35

Tylko dla wersji Fińskiej  
Finnish version only**XII****XIII**

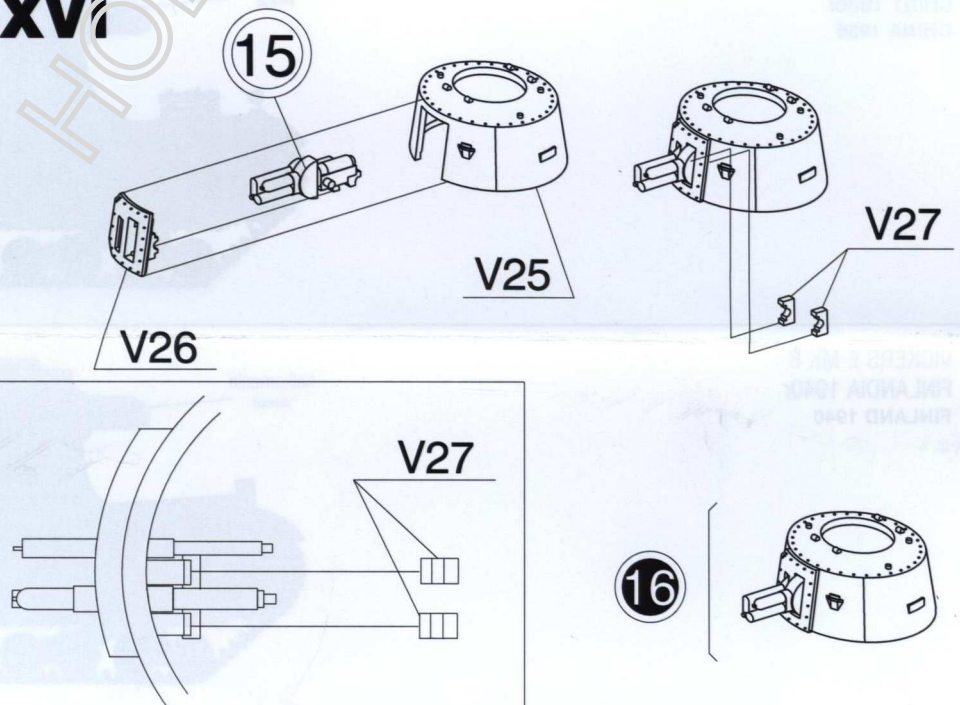
# XIV



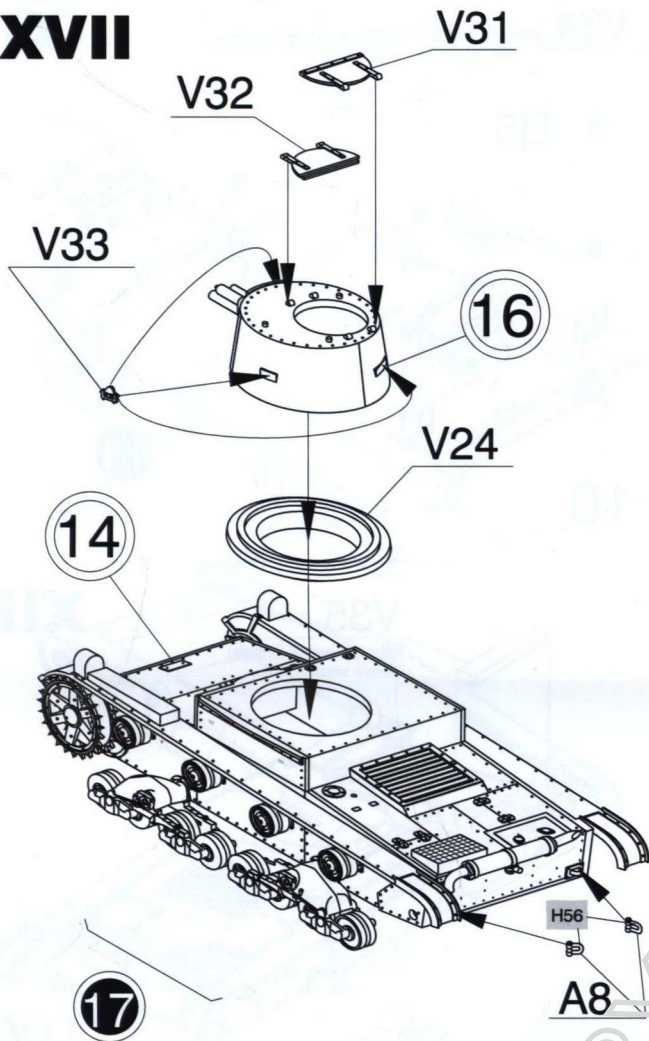
# XV



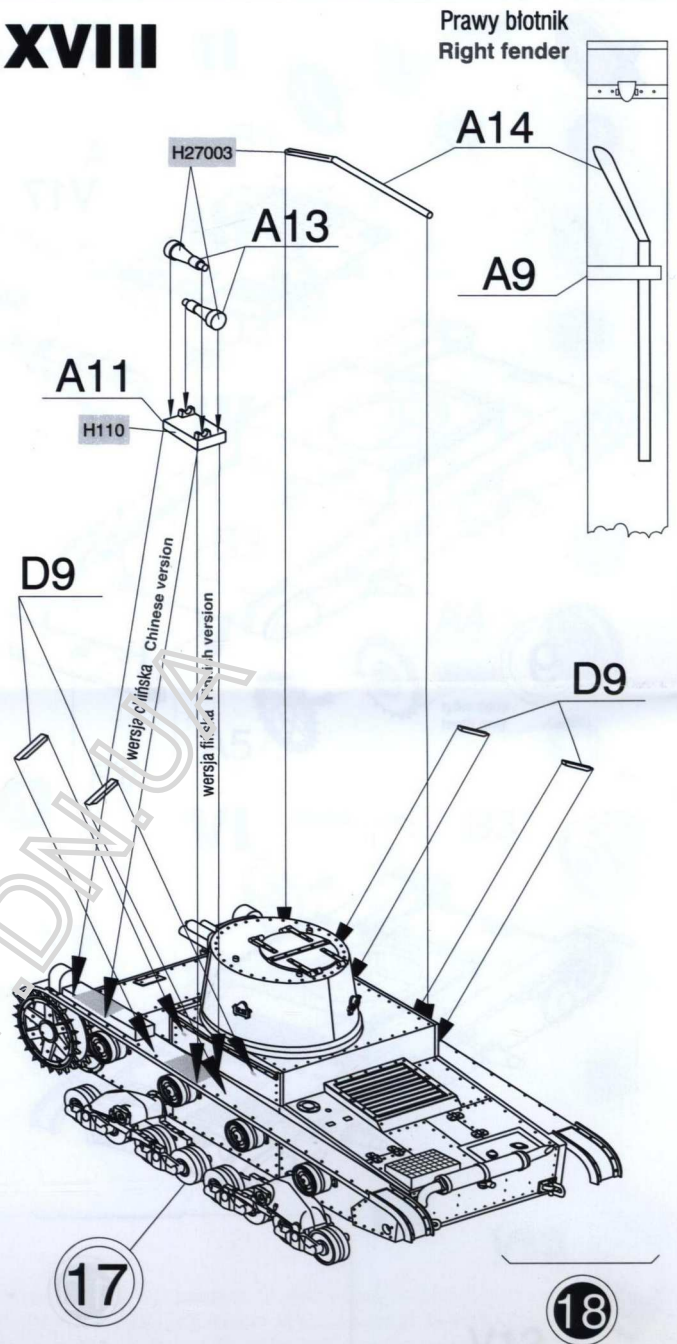
# XVI



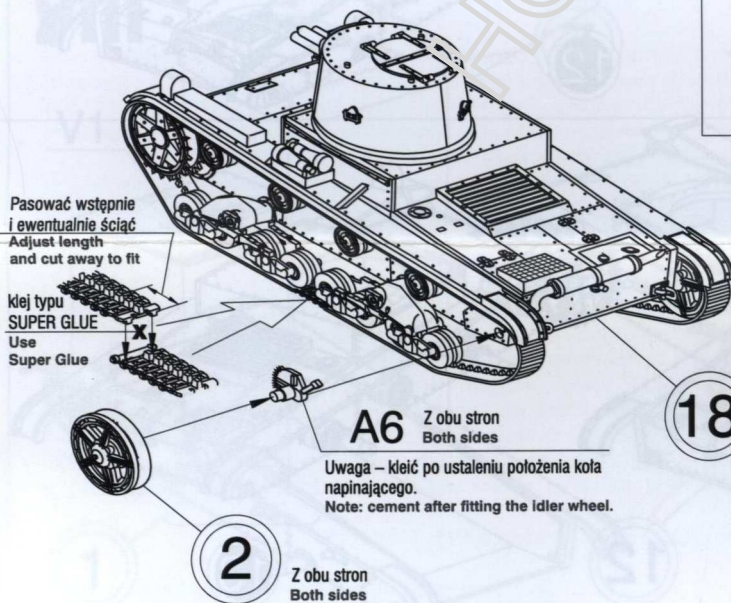
# XVII



# XVIII



# XIX



Pasować wstępnie i ewentualnie ściąć  
Adjust length and cut away to fit

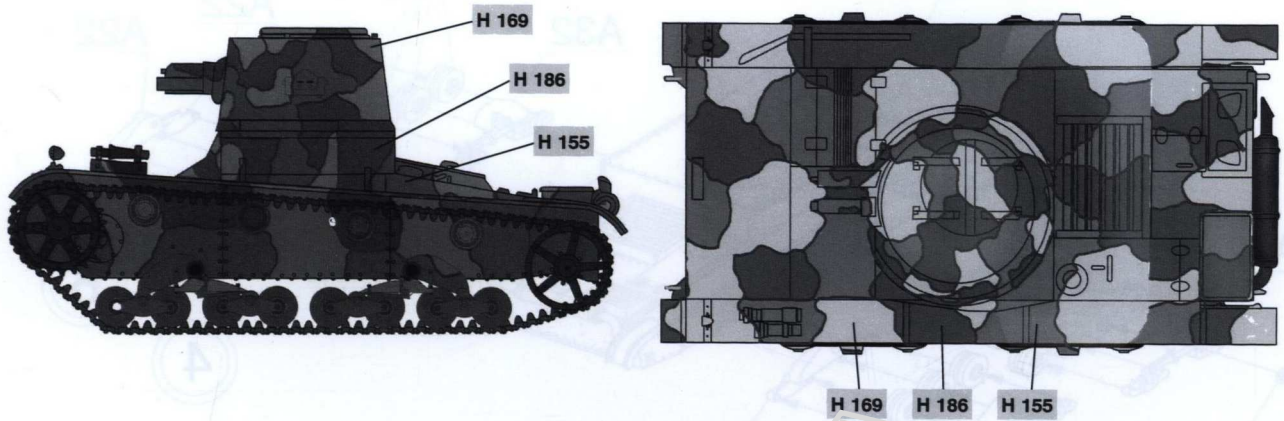
klej typu  
SUPER GLUE  
Use  
Super Glue

**A6** Z obu stron  
Both sides

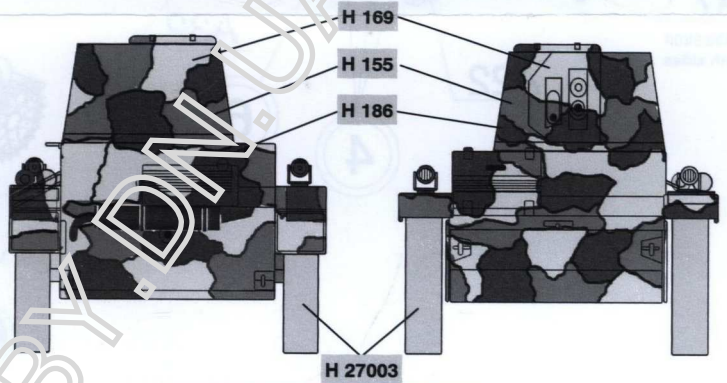
Uwaga – kleić po ustaleniu położenia koła napinającego.  
Note: cement after fitting the idler wheel.

**2** Z obu stron  
Both sides

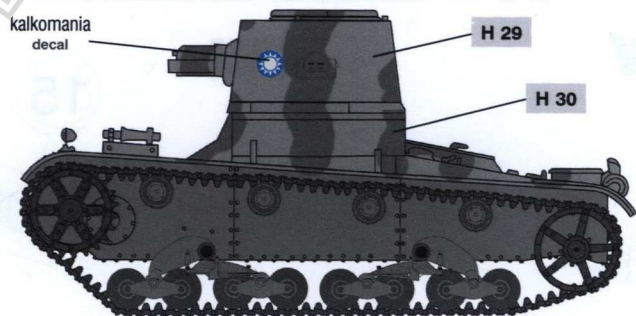
Schematy kamuflażu.  
Camouflage schemes.



VICKERS E MK B  
SZANGHAJ 1937r  
SHANGHAI 1937



VICKERS E MK B  
CHINY 1936r  
CHINA 1936



VICKERS E MK B  
FINLANDIA 1940r  
FINLAND 1940

