

# Самохідна артилерійська установка АТ-1 (шасі Т-26)/ Artillery self-propelled mount AT-1 (T-26 chassis)



No.689 (No.689-1)

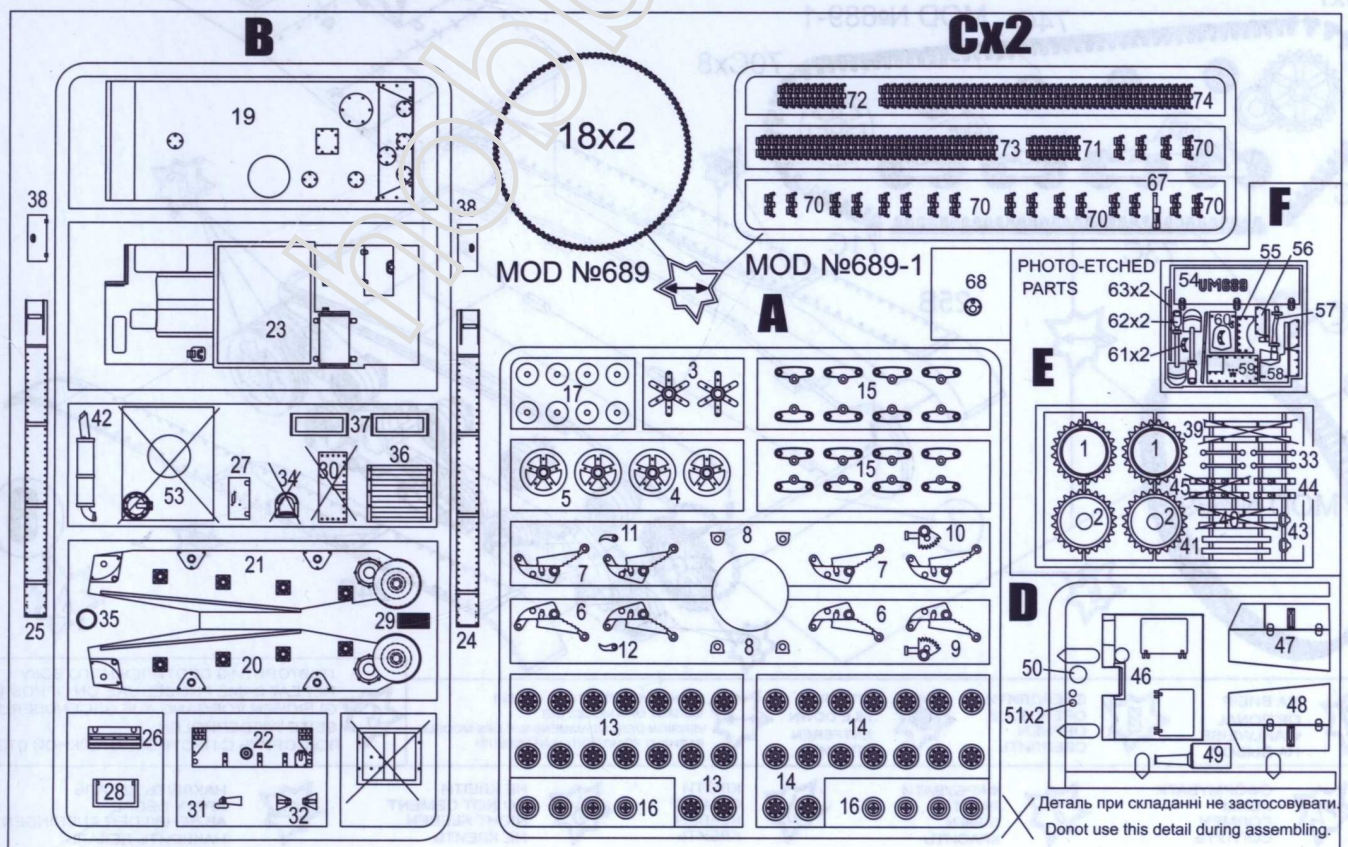


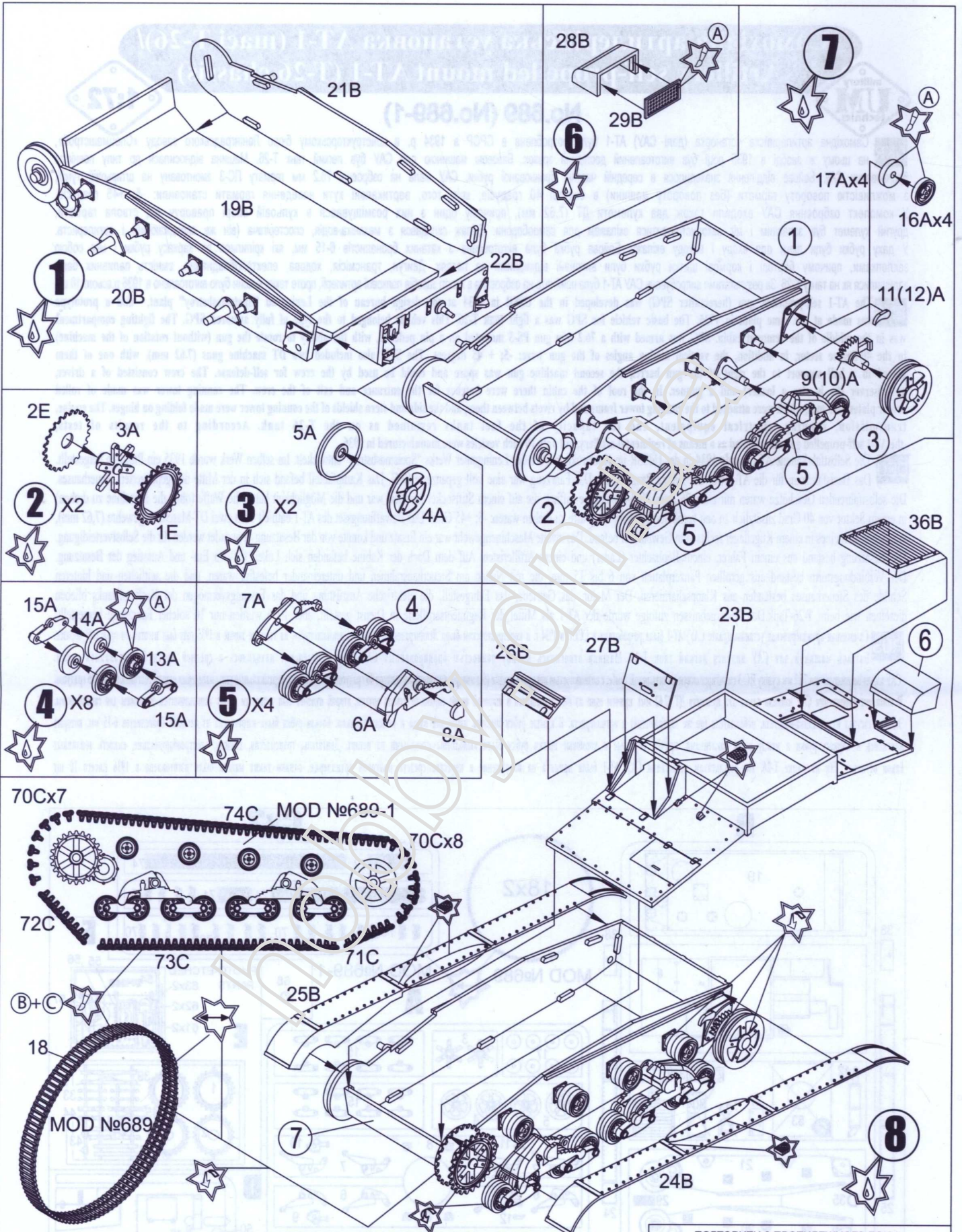
**UKR** Самохідна артилерійська установка (далі САУ) АТ-1 була розроблена в СРСР в 1934 р. в конструкторському бюро Ленінградського заводу «Спецмашстрой», на цьому ж заводі в 1935 році був виготовлений дослідний зразок. Базовою машиною для САУ був легкий танк Т-26. Машина відносилася до типу повністю броньованих САУ. Бойове відділення знаходилося в середній частині броньованої рубки. САУ мала на озброєнні 76.2 мм гармату ПС-3 змонтовану на штирвовій тумбі, з можливістю повороту гармати (без повороту машини) в секторі 40 градусів, крім того, вертикальні кути наведення гармати становили: -5; +45 градусів. У комплект озброєння САУ входили також два кулемети ДТ (7.62 мм), причому один з них розміщувався в кульовій опорі праворуч від ствола гармати, другий кулемет був запасним і міг використовуватися екіпажем для самооборони. Екіпаж складався з механіка-водія, спостерігача (він же заряджаючий) і артилериста. У даху рубки були люки для входу і виходу екіпажу. Бойова рубка була виготовлена з катаних бронелистів 6-15 мм, які кріпилися до каркасу рубки і між собою заклепками, причому бортові і кормові щитки рубки були виконані відкидними на петлях. Двигун, трансмісія, ходова, електрообладнання, ємність паливних баків залишилися як на танку Т-26. За результатами випробувань САУ АТ-1 була прийнята на озброєння в якості засобів полкової артилерії, проте таких машин було виготовлено в 1936 р. всього 10 шт.

**ENG** The AT-1 self-propelled gun (hereinafter SPG) was developed in the USSR in 1934 at the design bureau of the Leningrad "Spetsmashstroy" plant, and a prototype was made at the same plant in 1935. The basic vehicle for SPG was a light tank T-26. This vehicle belonged to the type of fully armored SPG. The fighting compartment in the middle of the armored cabin. SPG was armed with a 76.2 mm gun PS-3 mounted on a pin pedestal, with the ability to rotate the gun (without rotation of the machine) in the 40-degree sector, in addition, the vertical aiming angles of the gun were: -5; + 45 degrees. The SPG also included two DT machine guns (7.62 mm), with one of them placed in a ball support to the right of the gun barrel, the second machine gun was spare and could be used by the crew for self-defense. The crew consisted of a driver, an observer (he is also a loader) and a gunner. In the roof of the cabin there were hatches for the entrance and exit of the crew. The conning tower was made of rolled armor plates 6-15 mm, which were attached to the conning tower frame and by rivets between them, and the side and stern shields of the conning tower were made folding on hinges. The engine, transmission, running, electrical equipment, and the capacity of the fuel tanks remained as on the T-26 tank. According to the results of tests, the AT-1 self-propelled gun was adopted as a means of regimental artillery, but only 10 such vehicles were manufactured in 1936.

**DEU** Die Selbstfahranone AT-1 wurde 1934 in der UdSSR im Konstruktionsbüro des Leningrader Werks "Spetsmashstroy" entwickelt. Im selben Werk wurde 1935 ein Prototyp hergestellt. Das Basisfahrzeug für die AT-1 war der leichte Panzer T-26. Das Fahrzeug war eine voll gepanzerte SPG. Das Kanonenabteil befand sich in der Mitte des gepanzerten Steuerhauses. Die selbstfahrenden Geschütze waren mit einer 76,2mm PS-3-Kanone bewaffnet, die auf einem Stiftsockel montiert war und die Möglichkeit hatte, die Waffe (ohne die Maschine zu drehen) in einem Sektor von 40 Grad zusätzlich zu den vertikalen Winkeln der Waffe zu drehen waren: -5; +45 Grad. Das Bewaffnungsset des AT-1 enthielt auch zwei DT-Maschinengewehre (7,62 mm), von denen sich eines in einem Kugellager rechts vom Gewehrlauf befand. Das zweite Maschinengewehr war ein Ersatz und konnte von der Besatzung verwendet werden für die Selbstverteidigung. Die Besatzung bestand aus einem Fahrer, einem Beobachter (Lader) und einem Artilleristen. Auf dem Dach der Kabine befanden sich Luken für den Ein- und Ausstieg der Besatzung. Der Verbindungsturm bestand aus gerollten Panzerplatten von 6 bis 15 mm, die mit Niete an Steuerhausrahmen und miteinander befestigt waren, und die seitlichen und hinteren Schilde des Steuerhauses bestanden aus Klappscharnieren. Der Motor, das Getriebe, das Fahrgestell, die elektrische Ausrüstung und das Fassungsvermögen der Kraftstofftanks blieben dieselben wie beim T-26-Tank. Den Testergebnissen zufolge wurde der AT-1 als Mittel der Regimentartillerie in Dienst gestellt, aber 1936 wurden nur 10 solcher Fahrzeuge hergestellt.

**RUS** Самоходная артиллерийская установка (далее САУ) АТ-1 была разработана в СССР в 1934 г. в конструкторском бюро Ленинградского завода «Спецмашстрой», на этом же заводе в 1935 году был изготовлен опытный образец. Базовой машиной для САУ являлся легкий танк Т-26. Машина относилась к типу полностью бронированных САУ. Боевое отделение находилось в средней части бронированной рубки. САУ имело на вооружении 76,2 мм пушку ПС-3 смонтированную на штирвовой тумбе, с возможностью поворота орудия (без поворота машины) в секторе 40 градусов, помимо того, вертикальные углы наведения пушки составляли: -5; +45 градусов. В комплект вооружения САУ входили также два пулемета ДТ (7,62 мм), причем один из них размещался в кульбовой опоре справа от ствола орудия, второй пулемет был запасным и мог использоваться экипажем для самообороны. Экипаж состоял из механика-водителя, наблюдателя (он же заряжающий) и артиллериста. В крыше рубки имелись люки для входа и выхода экипажа. Боевая рубка была изготовлена из катаных бронелистов 6-15 мм, которые крепились к каркасу рубки и между собой заклепками, причём бортовые и кормовые щитки рубки были выполнены откидными на петлях. Двигатель, трансмиссия, ходовая, электрооборудование, ёмкость топливных баков остались как на танке Т-26. По результатам испытаний САУ АТ-1 была принята на вооружение в качестве средств полковой артиллерии, однако таких машин было изготовлено в 1936 г. всего 10 шт.





	НА ВИБІР OPTIONAL WAHLWEISE НА ВЫБОР		СВЕРДЛИТИ OPEN HOLE OFFNEN СВЕРЛИТЬ		СПИЛЯТИ FILE DOWN ENTFERNEN СПИЛИТЬ		ВАРИАНТ КОМПЛЕКТАЦІЇ МОДЕЛІ VARIANT OF A MODEL SET VERSION DES ZUSAMMENBAUS DES MODELS ВАРИАНТ КОМПЛЕКТАЦІЇ МОДЕЛІ		ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЇ СТОРОНИ
	СФОРМУВАТИ FORM FORMEN СОГНУТЬ		ФАРБУВАТИ PAINT FÄRBN КРАСИТЬ		КЛЕИТИ CEMENT KLEBEN КЛЕИТЬ		НЕ КЛЕИТИ DO NOT CEMENT NICHT KLEBEN НЕ КЛЕИТЬ		НАКЛЕИТЬ ДЕКАЛЬ APPLY DECAL ABZIEHBILDER ANBRINGEN НАКЛЕИТЬ ДЕКАЛЬ

# МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY / МОНТАЖНАЯ СХЕМА

## УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО !

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... У дужках вказано номери симетричних деталей. Рамка, в якій знаходиться деталь позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

## ATTENTION - USEFUL ADVICE !

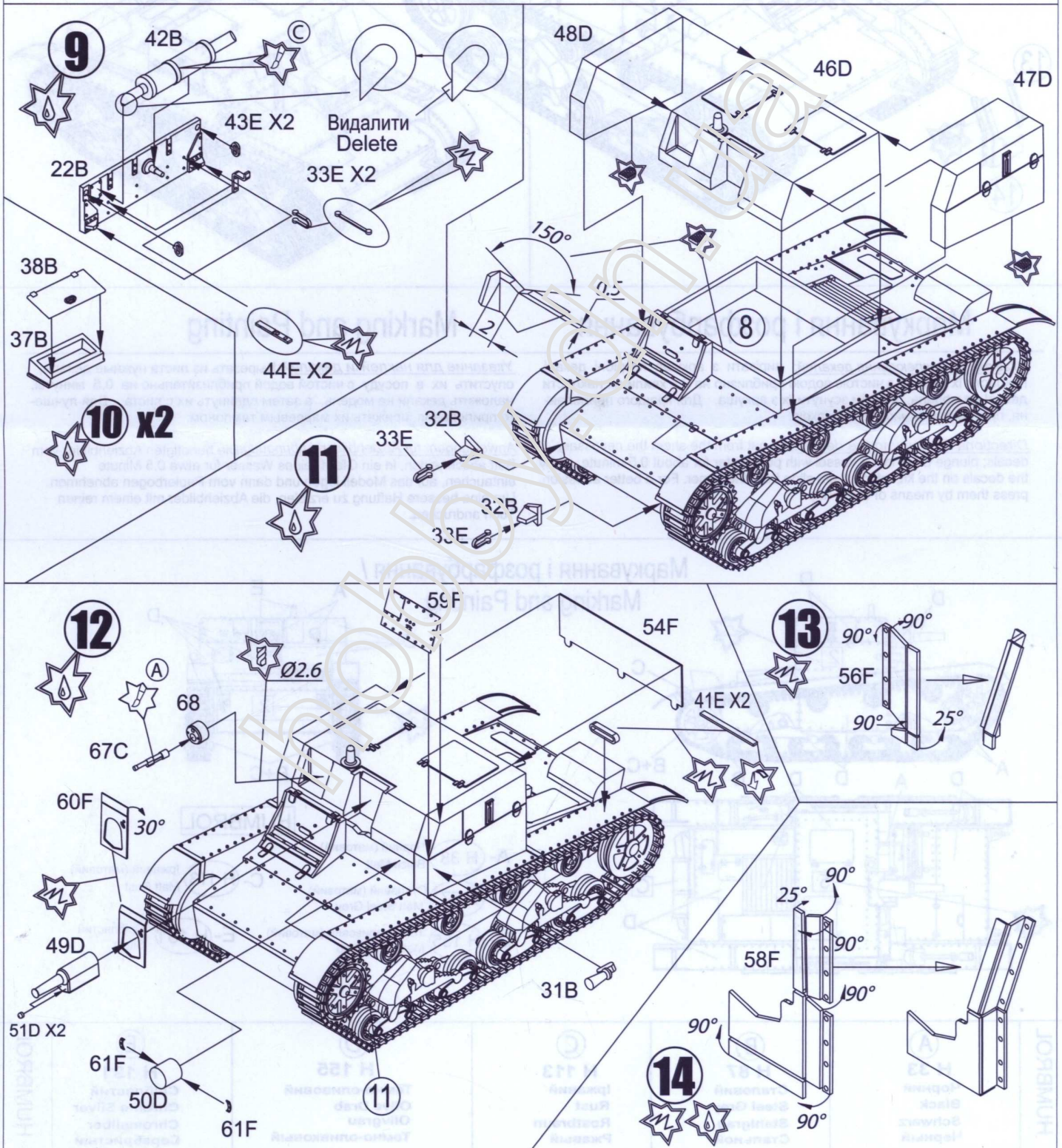
Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only.

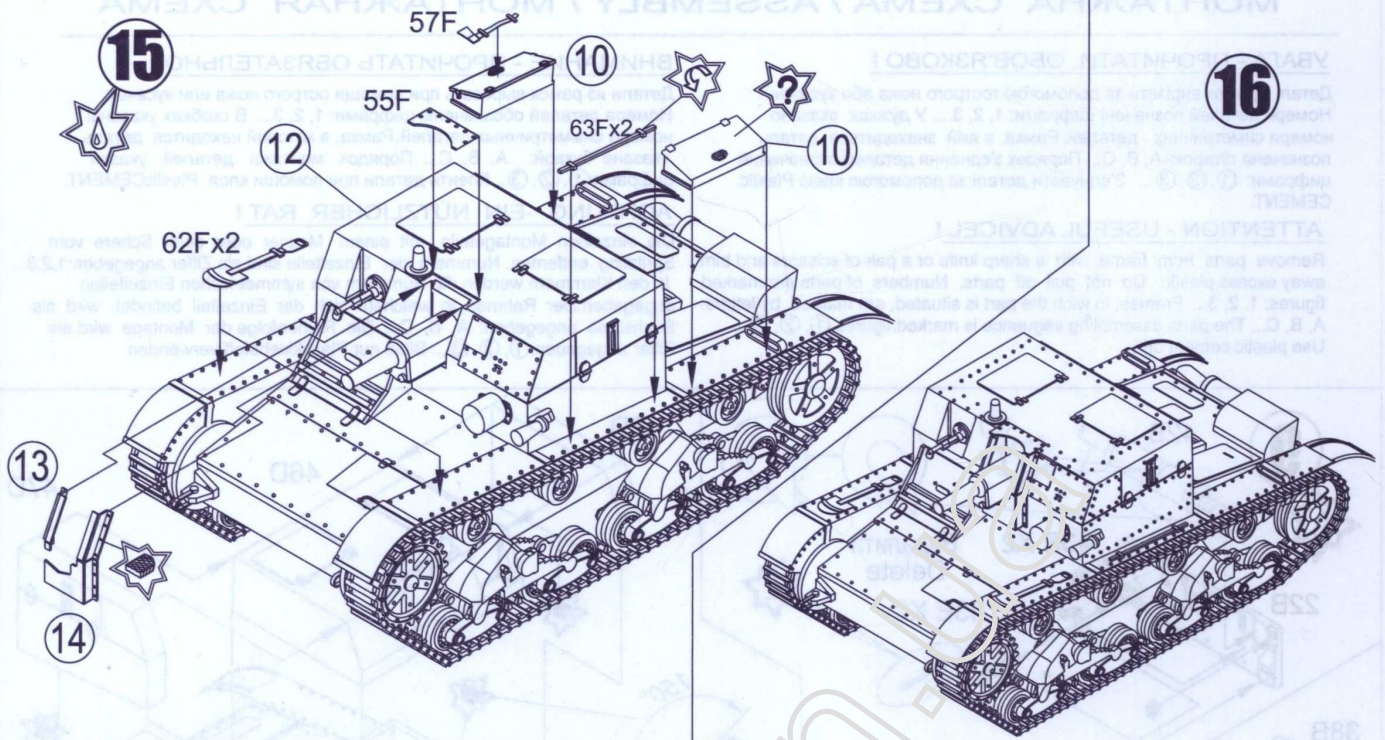
## ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО !

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... В скобках указаны номера симметричных деталей. Рамка, в которой находится деталь указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея PlasticCEMENT.

## ACHTUNG - EIN NÜTZLICHER RAT !

Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... In den Klammern werden die Nummern von symmetrischen Einzelteilen angegeben. Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.





## Маркування і розфарбування

## Marking and Painting

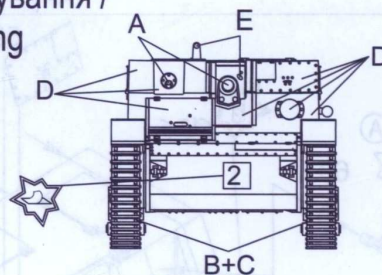
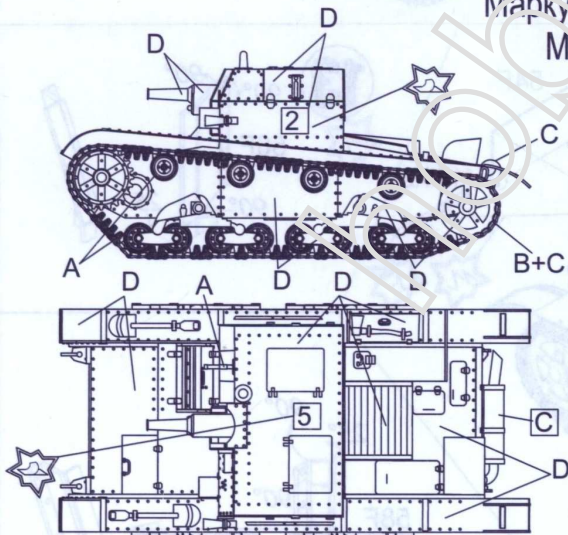
**Вказівка до наклеювання декалей:** вирізати з аркуша потрібні декалі, покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

**Directions for applying the decals:** cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

**Указание для наклейки декалей:** Вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевым тампоном.

**Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung:** Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

## Маркування і розфарбування / Marking and Painting



HUMBROL

- A- (H 33) Чорний (матовий) / Black Matt
- B- (H 87) Сталевий (матовий) / Matt Steel Grey
- C- (H 113) Іржавий (матовий) / Matt Rust
- D- (H 155) Темно-оливковий (матовий) / Matt Olive Drab
- E- (H 191) Сріблястий / Silver

HUMBROL

**(A)**  
**H 33**  
Чорний  
Black  
Schwarz  
Черный

**(B)**  
**H 87**  
Сталевий  
Steel Grey  
Stahlgrau  
Стальной

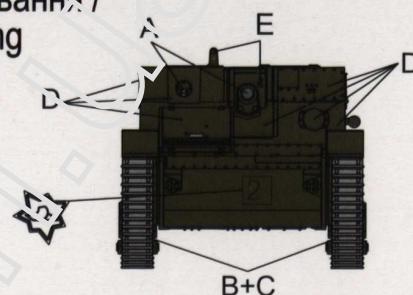
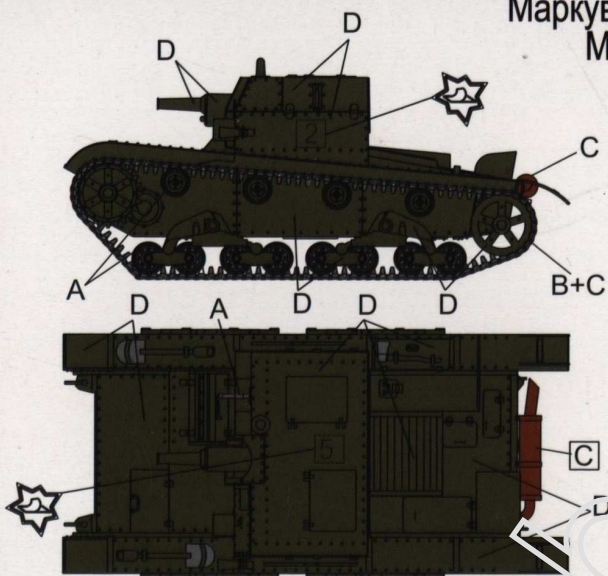
**(C)**  
**H 113**  
Іржавий  
Rust  
Rostbraun  
Ржавый

**(D)**  
**H 155**  
Темно-оливковий  
Olive Drab  
Olivgrau  
Темно-оливковый

**(E)**  
**H 191**  
Сріблястий  
Chrome Silver  
Chromsilber  
Серебристый

HUMBROL

## Маркування і розфарбування / Marking and Painting



HUMBROL

A- H33 Чорний(матовий)  
BlackMatt

B- H87 Сталевий(матовий)  
MattSteelGrey

D- H155 Темно-оливовий(матовий)  
MattOliveDrab

C- H113 Іржавий(матовий)  
MattRust

E- H191 Сріблястий  
Silver

### UKR

Основні БТХ	
Бойова маса, кг.....	9600
Екіпаж, чел.....	3
- танкова гармата, м.....	1x76.2
- кулемет ДТ, мм.....	1x7.62
- потужність двигуна:.....	90 к.с.
Швидкість макс. км/год.....	30
Запас ходу по шосе, км.....	170

### ENG

The main characteristics	
Combat weight, kg.....	9600
Crew, pers.....	3
- tank gun, mm.....	1x76.2
- machine gun DT, mm.....	1x7.62
- power engine.....	90 hp
Maximum speed, km/h.....	30
Radius of action, km.....	170

### DEU

Technisches Daten	
Gewicht, kg.....	9600
Besatzung, Mann.....	3
- Panzerkanone, mm.....	1x76.2
- Maschinengewehr DT, mm.....	1x7.62
- Leistung triebwerk:.....	90 PS
Höchstgeschwindigkeit, km/h.....	30
Fahrbereich (Straße), km.....	170

### RUS

Основные БТХ	
Боевая масса, кг.....	9600
Экипаж, чел.....	3
- танковая пушка, мм.....	1x76.2
- пулемет ДТ, мм.....	1x7.62
- мощность двигателя:.....	90 л.с.
Скорость макс. км/час.....	30
Запас хода по шоссе, км.....	170