

BTP-152-E

UKR На шассі бронетранспортера BTP-152B, для боротьби з індустріальними цілями було створено BTP-152E, в корпусі якого розміщується зенітна турельна установка спарених 14,5-мм кулеметів Володимирова (КХВ) (боксомікул 1200 патронів). Це сто шістьдесятитрицятьому по скороченню до Б. Бронетранспортер представляє собою повну тривалу з всіма видами колесами бронювану машину. Корпус котловани і бронь, швидкий, аварій, несучий, служить основною, на якій закріплюють агрегати та механізми. В носовій частині бронетранспортера встановлено карбюраторний шестигранний двигун потужністю 110кВт.

Колеса з пневматичними шинами 12,00-18" бронетранспортер обладнано системою регулювання тиску повітря в шинах (з внутрішнім подавом). Шини з нижнього до 0,5кг/кв'см, в порівнянні з звичайними, двазіразове підвищення продуктивності по шкідливості бездорожжю. При купівлі пробної система підкачування зберігає тиск колесам, достатній для виконання завдання з виходу машини з бою. Це був перший в світі серійний колесий BTP з шинним регулюванням тиску.

Для самозахищення та вигукуючи цілі машин, задіє в бою, на бронетранспортер в передній частині корпусу встановлено механічну лобову броню з переливчастим носом, який виконаний за аналогією з вершньою частиною листів двохколісних танків. Заван на корпусі з машини закріплюється інструмент: піста, лопата, лоп, блок-посилки. На лівому листі корпусу закріплюють пускову рукоятку на гармати-союзу. Бронетранспортер розділено на три відділення: силову, в якій розміщено двигун та інші агрегати, управління та в якій розміщено органи керування, прилад, сидіння командира та водія, бойове (десантне), в якій знаходиться зенітна установка сидіння для десантника. Бронетранспортер BTP-152E призначено також для транспортування та захисту 8 десантників і виходу від руйнівного кулеметного вогню та околону. Крім зенітної установки, солдатів мають можливість вести боротьбу з особисті зброї лопати, лопата, блок-посилки. У травні 1947 БТР виготовлено перший BTP-152E. Більше 30 років він знаходиться на озброєнні Радянської Армії та армії соціалістичного блоку.

ОСНОВНІ ДАНІ

Бойова вага, т	8,95
Число місць	10
Довжина, м	6,83
Ширина, м	2,32
Висота, м	2,55
База, м	3,88
Колія, м	1,75
Кліренс, мм	295
Максимальна швидкість, км/год	65
Запас ходу, км	550
Зброя	
- кулемет КХВ мм	2x14,5
- димучий паливо	бензиновий 4-тактний
- потужність	81кВт(110кВт с.)

DEU Auf dem Fahrgestell des BTP-152W wurde für den Kampf gegen niedrig liegende Ziele der BTP-152E konstruiert. In diesem Körper die Flugabwehrrakete mit der Drehung und gepaarten 14,5-mm-Maschinengewehren

Die Zahl der Plätze für die aufgesetzene Infanterie wurde bis auf 6 verringert. Der Körper ist aus dem Panzer hergestellt, ist offen, tragend, geschweift und dient als Grundlage, auf der alle Aggregate und Mechanismen befestigt werden. Im Bugteil des Panzerkörpers befindet sich ein 6-Zylinder Vergasermotor mit der Leistung - 110 P.S.

Die Räder sind mit pneumatischen Reifen 12,00-18" versehen. "BTP" ist mit dem System der Luftdruckregulierung in den Reifen mit innerer Zuluftung eingerichtet. Die Reifen mit dem bis auf 0,5 kg/cm² gesenkten Druck zügeln, im Vergleich zu den üblichen Motoren, die auffallende Erhöhung der Geländegängigkeit unter den Bedingungen der absoluten Wegelängigkeit. Bei den von Kugeln durchgeschlagenen Löchern bewirkt das System des Hinunterpressen der Luft den Druck in den Rädern, der ausreichend war, um die Aufgabe zu erfüllen und die Maschine vom Schleifschiff auszuführen. Das war der erste in der Welt Serien-Fahrgestell BTP mit den Reifen des regulierbaren Druckes.

Im Vorderen des Körpers ist eine mechanische Winde eingerichtet. Im unteren Bugteil gibt es abschließende Jalousie und im oberen Stirnblatt 2 Liken. Auf dem Körper von außen sind die Schraubenstiftung befestigt: Säbe, Beil, Schaufel, Brotsägen, Block-Pykalpa, die dem linken Blatt des Körpers werden Antriebshebel und auf dem rechten Blatt ein Blatt befestigt. Der Panzerkörper ist in 3 Abteilungen aufgeteilt: - Kraftabteilung, in der Motor und andere Aggregate untergebracht sind; - die Steuerabteilung, wo sich die Steuerorgane, Geräte, Sitze für Kommandeur und Fahrer befinden; und - die Kampfabteilung, wo sich die Schützenwaffen, Kampfplatz, SIP, Feuerlöscher und Zubehör, sowie die Sitze für die aufgesetzene Infanterie befinden. Er ist für die Transportierung und für den Schutz des 8-Mann-starken Infanterietrupps und der Besatzung vom Gewehr- und Maschinengewehrfeuer und von den Splittern vorgesehen. Außer Maschinengewehrfeuer hatten die Soldaten die Möglichkeit aus der persönlichen Waffe durch die Schützenlöcher Wort zu schießen. Im Mai 1947 wurde der erste "BTP-152" gebaut. Über 30 Jahre war er im Bestand der Ausrüstung der Sowjetarmee und der Armee des Sozialistischen Blocks.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht, t	8,95
Die Zahl der Sitzplätze	10
Die Länge, m	6,83
Die Breite, m	2,32
Die Höhe, m	2,55
Radspur, m	1,75
Bodenfreiheit, mm	295
Höchstgeschwindigkeit, km/h	65
Fahrbereich (Straße), km	550
Bewaffnung:	
- Maschinengewehr, mm	2x14,5
- Treibstoff	benziновий 4-такт
- Leistung	81кВт(110кВт с.)

ENG Armored troop-carrier "BTP-152E" was designed on the undercarriage (chassis) of armored troop-carrier "BTP-152B" for fighting of low-flying targets, in the frame of which there was anti-aircrafting-mount setting of paired 14.5-mm Vladimirov machine-guns "KHB" (ammunition of 1200 cartridges). The number of seats for paratroopers was cut to 6.

The frame is made of armor, it's open, load-bearing, welded. It serves as a foundation where all the aggregates and devices are mounted. Carburetor 6-cylinder engine 110 h.p. is located in frontal part of armored frame. The wheels have pneumatic tires 12.00-18". Armored troop-carrier is equipped with control system of air pressure in tires, having internal supply.

The tires with low pressure system of 0.5 kg/cm² as compared to the common ones showed dramatically increased levels of cross-country ability at the roads in absolutely poor conditions. Air pumping system kept the pressure in wheels high enough for performance of tasks and machine exit from the fight after appearance of bullet-holes.

It was the first armored troop-carrier that had the wheels with controlled pressure. Automatic winch(hoist) is installed in the frontal part of the frame.

Closing shutters are located in the lower frontal plate. 2 inspection windows are located in the upper rear plate.

Entrenching tools such as saw, axe, spade, crowbar, locking block are secured on the outside part of the armored troop-carrier's frame.

Starting arm is mounted on the left plate of the frame, the axle on the right. Armored frame is divided into 3 sections: power section where engine and other aggregates are located; control section where control devices, equipment, the seats for commander and driver are located and fighting (landing) sections with the machine-guns, ammunition, fire-extinguisher and other equipment, including equipment for landing.

"BTP-152E" is intended for transportation and defence of paratroopers and team from machine-gun fire and shell-splinters. Besides machine-gun fire the soldiers had an opportunity to fire from personal weapons, through gun-slots in the boards. The first armored troop-carrier "BTP-152" was produced in May, 1947. It had been used in the Soviet Army and the armies of socialist block for more than 30 years.

SPECIFICATIONS

Combat weight, t	8,95
Number of seats	10
Length, m	6,83
Width, m	2,32
Height, m	2,55
Track, m	1,75
Clearence, mm	295
Max speed, km/h	65
Fuel endurance on highway, km	550
Armament:	
- machine gun, mm	2x14,5
Engine:	
- type	carburetor 4-stroke
- power	81кВт(110кВт с.)

RUS На шасси бронетранспортера BTP-152B, для борьбы с индустриальными целями был создан BTP-152E, в корпусе которого была размещена турельная установка спаренных 14,5-мм пулеметов Владимира КХВ (боксомікул 1200 патронів). Число мест десанта при этом было сокращено до 6.

Корпус изготовлен из брони, открытый, сварной, несущий, служит основанием, на котором крепятся все агрегаты и механизмы.

В носовой части бронетранспортера установлен карбюраторный шестигранный двигатель мощностью 110кВт.

Колеса с пневматическими шинами 12,00-18".

Бронетранспортер оборудован системой регулирования давления воздуха в шинах (с внутренним подавом).

Шины со сниженным до 0,5 кг/кв'см давлением, по сравнению с обычными, двазіразное повышение продуктивности по абсолютному бездорожжю.

При купівлі пробной система підкачування зберігає тиск колесам, достатній для виконання завдання з виходу машини з бою.

Це був перший в історії серійний колесий BTP з шинним регулюванням тиску.

Для самозахищення та вигукуючи цілі машин, призначенні на бронетранспортер в передній частині корпусу встановлено механічний лобову броню з носом, який виконаний за аналогією з вершньою частиною листів двохколісних танків.

Заван на корпусі з машини закріплюється інструмент: піста, лопата, лоп, блок-посилки. На лівому листі корпусу закріплюється пускова рукоятка, на правому - тороп.

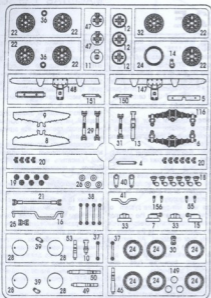
Бронетранспортер розділено на три відділення: силову, в якій розміщено двигун та інші агрегати, управління, в якій розміщено органи управління, прибори, сидіння командира та водія; бойове (десантне), в якій знаходиться зенітна установка і сидіння для 8 десантників.

Бронетранспортер BTP-152E призначений також для транспортування і захисту 8 десантників з виходом від руйнівного кулеметного вогню та околону. Крім зенітної установки, солдатів мають можливість вести боротьбу з особисті зброєю через бойові отвори в бортах. В травні 1947 БТР виготовлено перший BTP-152E. Більше 30 лет он состоит на озброєнні Советской Армии и армії соціалістичного блоку.

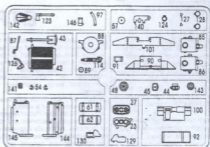
ОСНОВНІ ДАНІ

Бойова вага, т	8,95
Число місць	10
Длина, м	6,83
Ширина, м	2,32
Высота, м	2,55
База, м	3,88
Колія, м	1,75
Кліренс, мм	295
Максимальна швидкість, км/ч	65
Запас ходу, км	550
Зброя	
- пулемет КХВ мм	2x14,5
- Двигатель	бензиновий 4-тактний
- мощность	81кВт(110кВт с.)

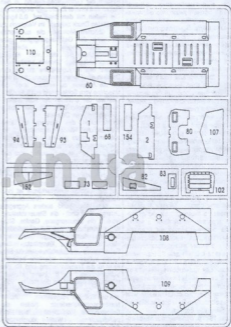
A



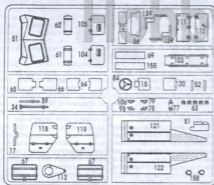
B



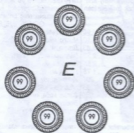
D



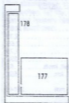
C



E



F



G



2



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

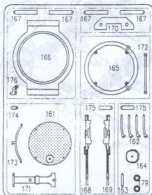


НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBERN
КРАСИТЬ

H



НЕОБХІДНІ ЦВЯРБИ / REQUIRED COLORS / BENÖTIGTE FARBEN / НЕОБХОДИМЫЕ ЦВЯРБИ

- | | |
|--|---|
| A H19 Червоний
Bright Red
Hellrot
Красный | E H110 Дарев'яний
Matt Natural Wood
Naturholz, matt
Деревянный |
| B H33 Чорний
Matt Black
Mattschwarz
Черный | F H155 Темно-оливковий
Matt Olive Drab
Olivgrün, matt
Темно-оливковый |
| C H53 Чорний, окислений
Gun Metal
Metall-Brüniert
Черный, окисленный | G H191 Сріблястий, хром
Shimite Silver
Silberüber
Серебристый, хром |
| D H87 Сіро-сталевий
Matt Steel Gray
Stahlgrau, matt
Серо-стальной | |

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО!

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерами: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

ATTENTION USEFUL ADVICE!

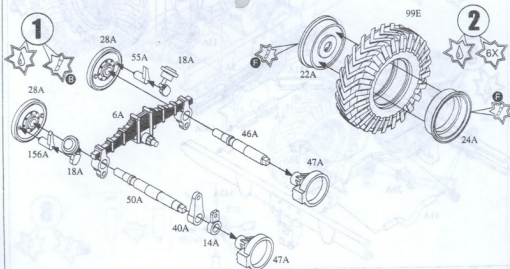
Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея PlasticCEMENT.

ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT!

Die einzelnen Montageeile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzglas entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЦТВО ОПЕРАЦІЙ



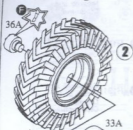
ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



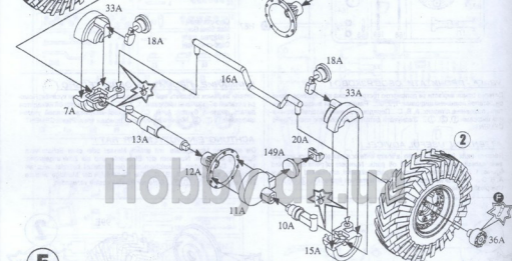
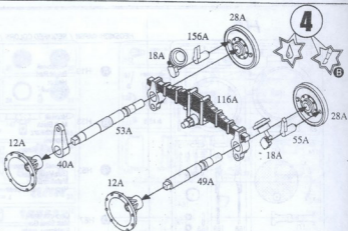
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

3

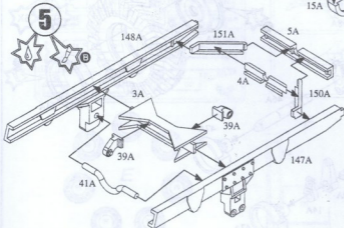
3



4



5



4



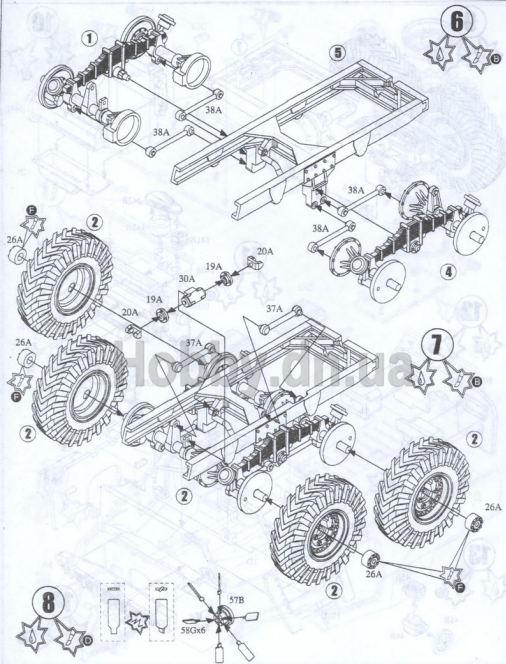
КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕЇТЬ



НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕЇТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FARBEN
КРАСИТЬ



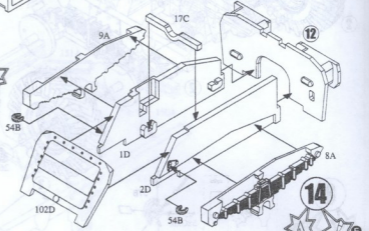
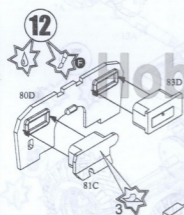
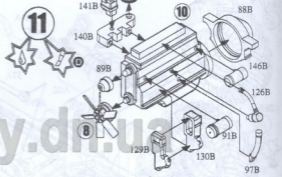
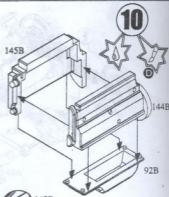
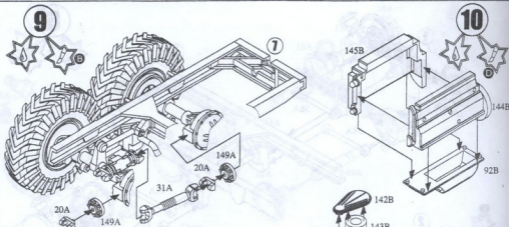
8
 КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
 NUMBER OF WORKING STEPS
 ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
 КОЛІЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



5
 ЗІГНУТИ
 BEND
 BIEGEN
 СОГНУТЬ



6
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
 APPLY DECAL
 ABZIEHBILDER ANBRINGEN
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

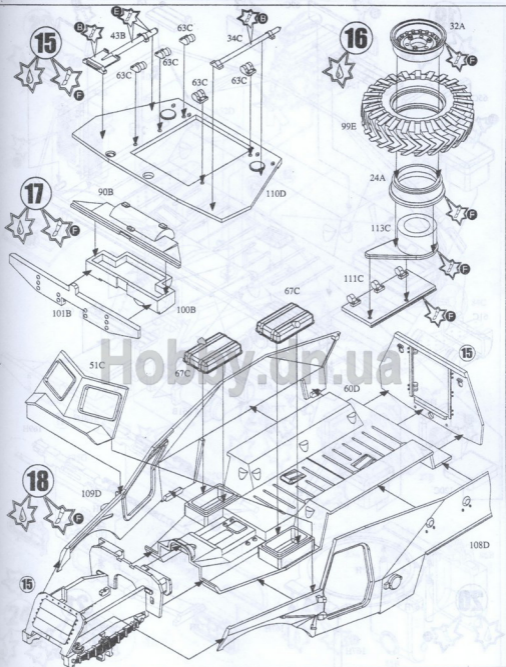


6


 КЛЕЙТИ
 GLUE
 KLEBEN
 КЛЕИТЬ


 НЕ КЛЕЙТИ
 DO NOT GLUE
 NICHT KLEBEN
 НЕ КЛЕИТЬ


 ФАРБУВАТИ
 PAINT
 FÄRVEN
 КРАСИТЬ



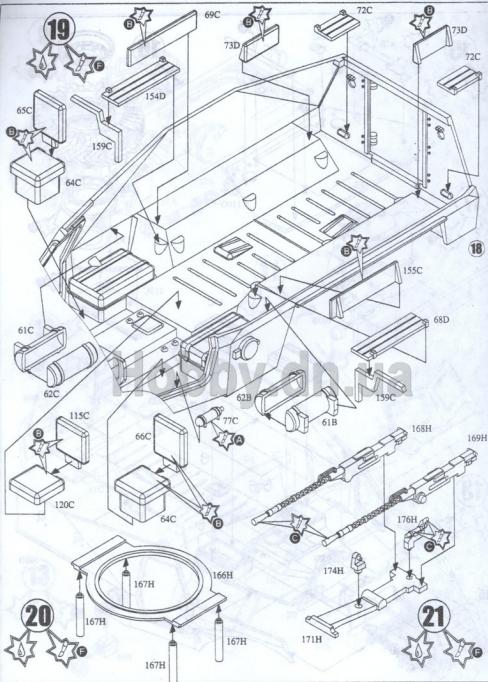
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЦТВО ОПЕРАЦІЙ



ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



8



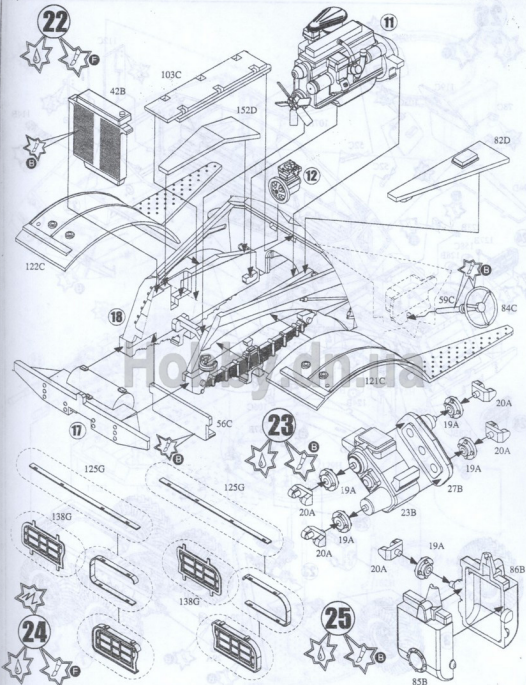
КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБОВАТИ
PAINT
FÄRBen
КРАСИТЬ



24
 КИЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
 NUMBER OF WORKING STEPS
 ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
 КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

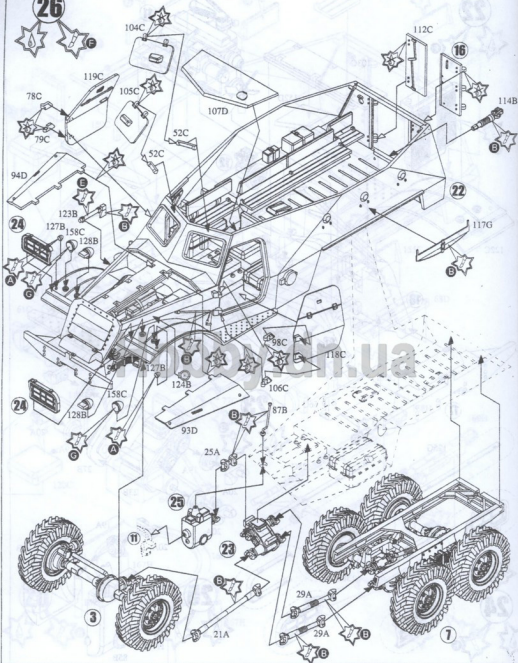


25
 ЗІГНУТИ
 BEND
 BIEGEN
 СОГНУТЬ



23
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
 APPLY DECAL
 ABZIEHBILDER ANBRINGEN
 НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

26



10



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ

27

20

26

21

28

172H

178F

173H

175H

165H

175H

170H

179H

179H

177F

162H

162H

162H

162H

163H

164H

161H



КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ

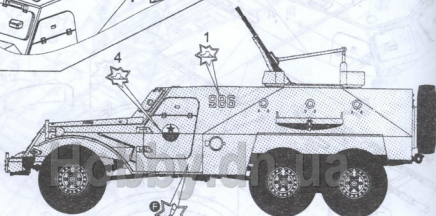
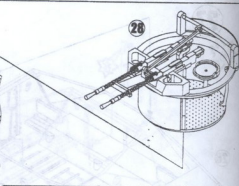
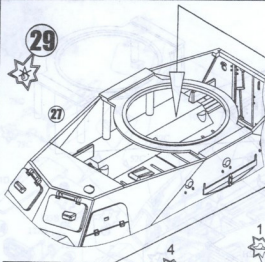


ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

11



Вказівка до нанесення декалі: вирізати з аркуша потрібні декалі; покласти у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

Указание для наклейки декали: вырезать из листа нужные декали; опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, протереть их марлевым тампоном.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

