Т-55С1 "Бубліна"

UKR Наступ нових технологій, приладів, обладнання, впровадження електроніки - все це було новим в порівнянні з Т-54 і вносило додаткові труднощі.
Для навчання водіння на базі танка Т-55А було створено машину Т-55С. Перша версія Т-55С1 являла собою танк, з якого зняли озброєння, а амбразуру заглушили. Решта компоновки залишилась без змін. Із танку були демонтовані комплекти бойового обладнання. У вивільненому просторі обладнали місце інструктора, на якому були продубльовані прилади механіка-водія.
Масса танка зменшилась на 6 тон. Максимальна швидкість виросла до 73-75 км/год.
Екіпаж - 2 чоловіка: інструктор і механік-водій.

Колійний мінний трал КМТ-6 призначений для подолання мінних полів з протитанкових мін.
Може використовуватись на усіх типах радянських середніх танків: Т-55, Т-62, Т-64, Т-72, Т-80.
Принцип роботи оснований на видобуванні мін і відкиданні їх вбік за межі гусениць.
Для боротьби з контактними протидонними мінами трал обладнаний двома відкидними штангами. Для боротьби з неконтактними мінами пізні модифікації трала обладнані електромагнітними приставками ЕМТ, які діють на вибуховий пристрій своїм потужним електромагнітним полем.
Комплект трала складається з двох ножових секцій, двох механізмів підйому, електрообладнання, лебідки, причепного пристрою та ЗІПу.
Загальна вага трала - 1т. Швидкість тралення - 6-14 км\год.

ОСНОВНІ БТХ:

Бойова вага, т.	*32*
Екіпаж, чел	*2*
Довжина, м.	*10,7*
Ширина , м.	*3,3*
Висота, м.	*2,35*

DEU Aufkommen neuer Technologien, Geräte, Ausrüstung, Elektronik, all dies war neu im Vergleich zu T-54 und gab neue Schwierigkeiten zu.
Zum Fahrunterricht war eine Maschine T-55C auf der Basis des T-55A entwickelt.
Die erste Version T-55C1 war der Panzer ohne Bewaffnung mit der geblendeten Schießscharte. Die sonstige Ausrüstung blieb ohne Änderung. Die Waffenausrüstung wurde abmontiert. Im freien Raum wurde ein Platz für einen Ausbilder mit Parallelbedienelementen ausgerüstet.
Das Panzergewicht wurde um 6 Tonnen reduziert. Die maximale Geschwindigkeit wurde bis zum 73-75 km/h gesteigert.
Der Panzer hat Einzelradaufhängung mit Drehstabfederung. Besatzung - 2 Personen: Ausbilder und Fahrer.

Minenräumgerät bis auf Kettenspurbreite KMT-6 ist zur Überbrückung des Panzerminenfeldes bestimmt. Dieses Gerät kann für alle mittleren Sowjetpanzer T-55, T-62, T-64, T-72, T-80 verwendet werden. Das Betriebsprinzip ist das Herausziehen und Wegwerfen der Minen außerhalb der Gleiskette hinaus. Für die Bekämpfung der Panzerbodenkontaktminen ist das Minenräumgerät mit zwei Klappstangen ausgerüstet. Für die Bekämpfung der Fernzündungsminen sind die letzten Modifikationen des Minenräumgerätes mit dem Elektromagnetzusatz EMT ausgestattet, die auf den Minenzünder durch das starke elektromagnetische Feld einwirkt.
Der Lieferumfang des Minenräumgerätes setzt sich aus zwei Messersektionen, zwei Hebevorrichtungen, elektrischer Ausrüstung, Hebewinde, Kupplung und Ersatzteilen, Werkzeugen und Zubehör zusammen.
Gesamtgewicht: 1 t.
Räumungsgeschwindigkeit: 6-14 km/h.

TECHNISCHE DATEN:

Gewicht, t.	*32*
Besatzung, Mann	*2*
Die Länge, m.	*10,7*
Die Breite, m.	*3,3*
Die Höhe, m	*2,35*

ENG The onset of new technologies, devices, equipment, electronics, all that was new as compared with T-54 tank and added challenges and difficulties.
To train drivers, T-55C machine based on T-55A tank was designed. The first variant T-55C1 was a tank without armament with a plugged gunport. All other components remained unchanged.
Armament equipment was dismantled.
The space freed was used to arrange a place for an instructor with duplicated driver controls.
Tank weight was reduced by 6 tons and the maximum velocity was increased up to 73-75 km/h.
The tank has two crewmembers: a instructor and a driver.

Track-width mine sweeper KMT-6 is designed for antitank mine-field crossing.
It can be used at all types of Soviet medium tanks:T-55, T-62, T-64, T-72, T-80.
The operating principle is based on the extraction of mines and throwing them away from the track.
To combat contact-type bottom attack mines, the sweeper is fitted with two folding bars. For non-contact mines, later modifications of the sweeper have been equipped with an electromagnetic add-on EMT acting on mine fuses by its high intensity electromagnetic field.
The standard scope of supply of the sweeper includes two plow assemblies, two lifting gears, electric equipment, hoist, hookup device, and set of spare parts, tools and accessories.
Total weight: 1 ton. Minesweeping speed: 6 to 14 km/h.

BASIC SPESIFICATIONS:

Combat weight, t	*32*
Crew, men	*2*
Length, m	*10,7*
Width, m.	*3,3*
Height, m.	*2,35*

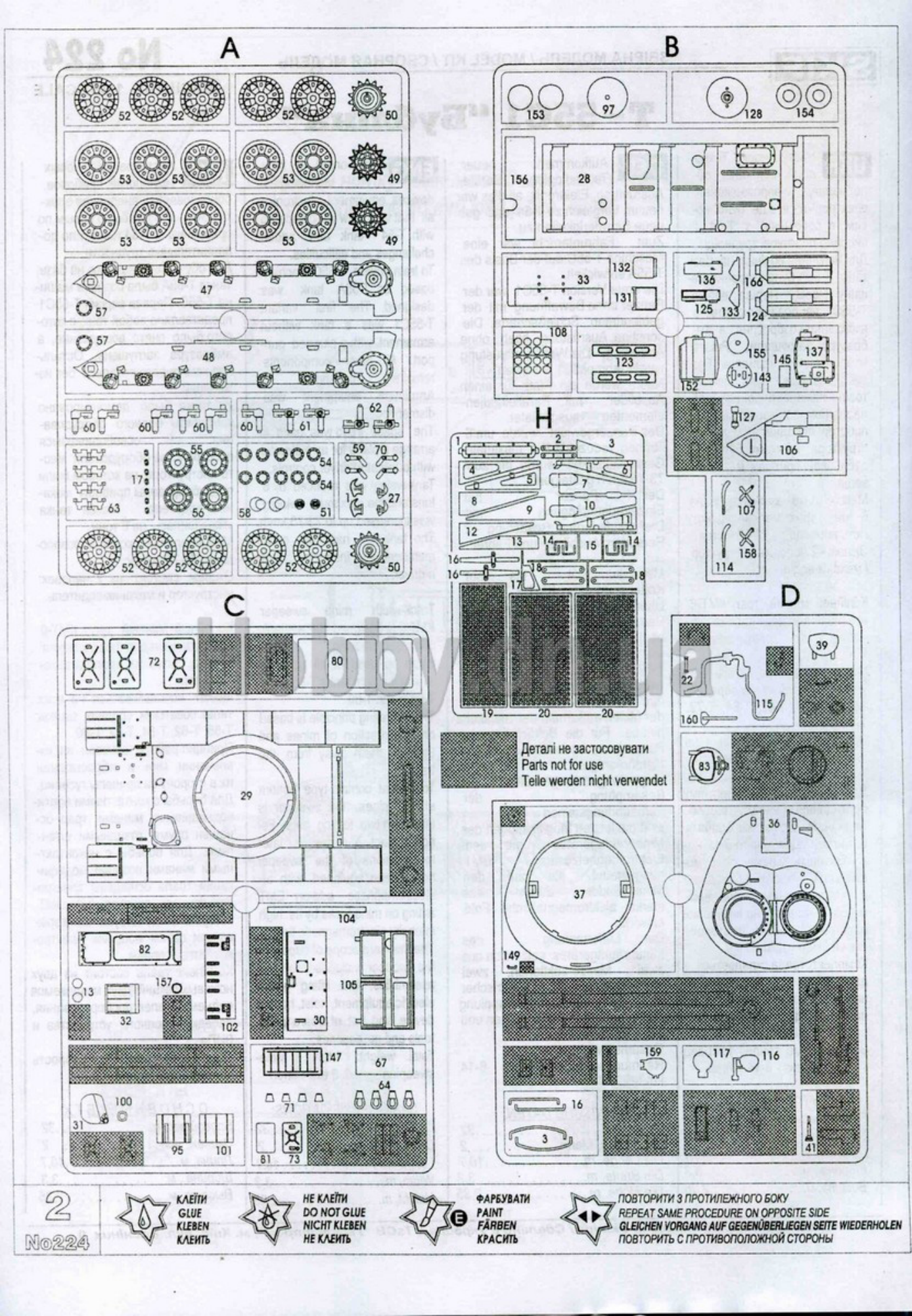
RUS Наступление новых технологий, приборов, оборудования, внедрение электроники - все это было новым по сравнению с Т-54 и вносило дополнительные трудности.
Для обучения вождению на базе танка Т-55А была создана машина Т-55С. Первая версия Т-55С1 представляла собой танк, с которого было снято вооружение, а амбразура заглушена. Остальная компоновка осталась без изменений.
Из танка было демонтировано комплекты боевого оборудования. В освободившемся пространстве оборудовали место инструктора, на котором были продублированы приборы механика-водителя. Масса танка уменьшилась на 6 тонн.
Максимальная скорость возросла до 73-75 км\час.
Экипаж состоит из 2 человек: инструктор и механик-водитель.

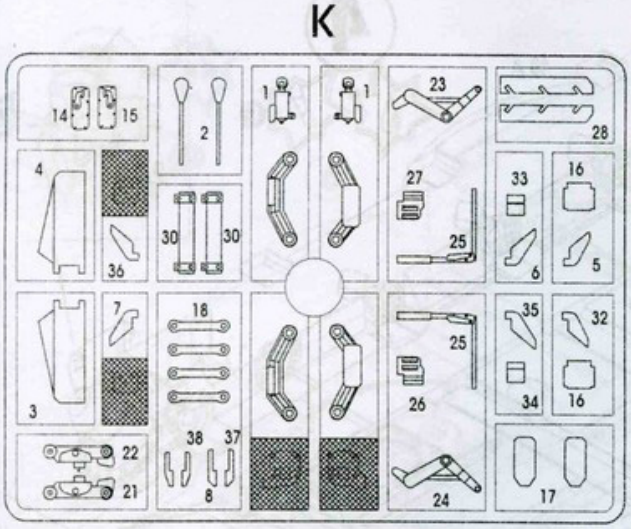
Колейный минный трал КМТ-6 предназначен для преодоления минных полей из противотанковых мин.
Может использоваться на всех типах советских средних танков: Т-55, Т-62, Т-64, Т-72, Т-80.
Принцип работы основан на извлечении мин и отбрасывании их в сторону за пределы гусениц.
Для борьбы с контактными противоднищевыми минами трал оснащен двумя откидными штангами. Для борьбы с неконтактными минами поздние модификации трала оснащены электромагнитными приставками ЭМТ, которые воздействуют на взрыватели своим мощным электромагнитным полем.
Комплект трала состоит из двух ножевых секций, двух механизмов подъема, электрооборудования, лебедки, сцепного устройства и ЗИПа.
Общий вес трала - 1т. Скорость траления - 6-14 км\ч.

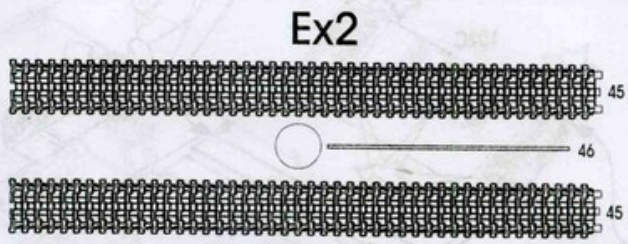
ОСНОВНЫЕ БТХ:

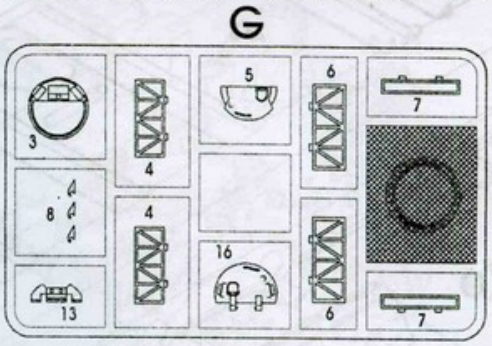
Боевой вес, т.	*32*
Экипаж, чел	*2*
Длина, м.	*10,7*
Ширина , м.	*3,3*
Высота, м.	*2,35*

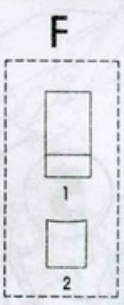
Зроблено в Україні / Made in Ukraine / Сделано в Украине /, ТзОВ "Укрвестпром", м. Київ, вул. Сосніних 9

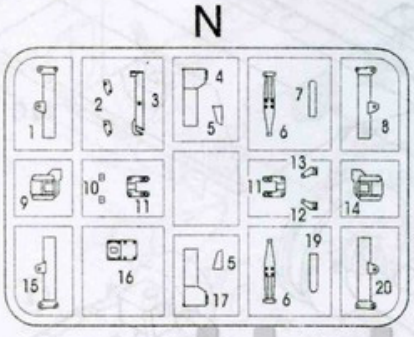

A
B
C
D
H
Деталі не застосовувати
Parts not for use
Teile werden nicht verwendet
КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ
НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ
ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ
ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ











A	Hu 33 FS 37038	Чорний Matt Black Mattschwarz Черный	D	Hu 153 FS 31163	Сигнальний червоний Insignia Red Signalrot Сигнальный красный
B	Hu 34 FS 37875	Білий Matt White Mattweiß Белый	E	Hu 155 FS 34087	Темно-оливовий Matt Olive Drab Olivgrau, matt Темно-оливковый
C	Hu 87 FS 36473	Сіро-сталевий Matt Steel Grey Stahlgrau, matt Серо-стальной	F	Hu 191 FS 37178	Сріблястий хром Chrome Silver Chromsilber Серебристый хром

МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY / МОНТАЖНАЯ СХЕМА

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО !

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: A, B, C... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами:①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка по наклеюванню декалей: вирізати з аркуша потрібні декалі; покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICEL !

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in wich the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling seguence is marked figures:① ② ③.. Use plastic cement only.

Directions for applyng the decals: cut aut from the sheet the necessary decals, plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО !

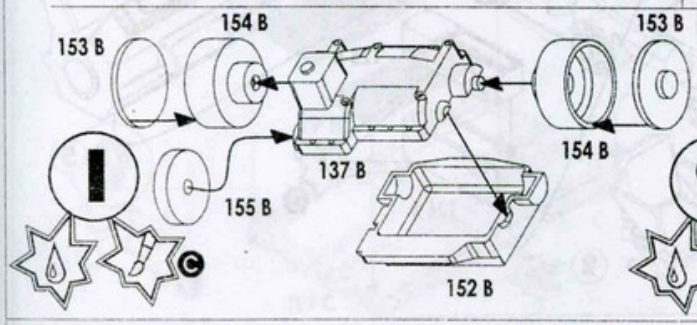
Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: A, B, C... Порядок монтажа деталей указан цифрами:①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

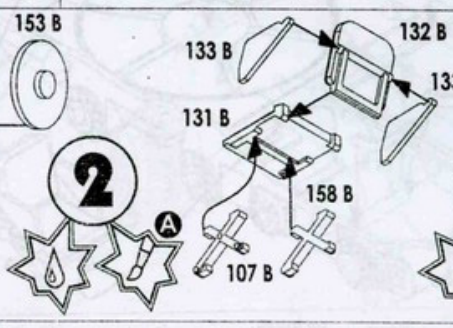
Указание для наклейки декалей: вырезать из листа нужные декали; опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевым тампоном.

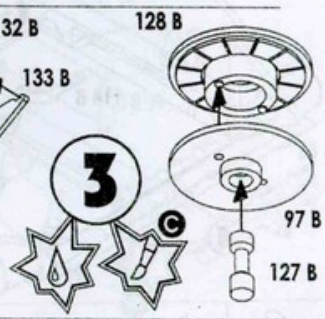
ACHTUNG EIN NÜTYLICHER RAT !

Spritzling entfemen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben:①, ②, ③... Bittle nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbingung: Die benötigten Abziehbilder vom Batt abschneiden, in ein Glass reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.







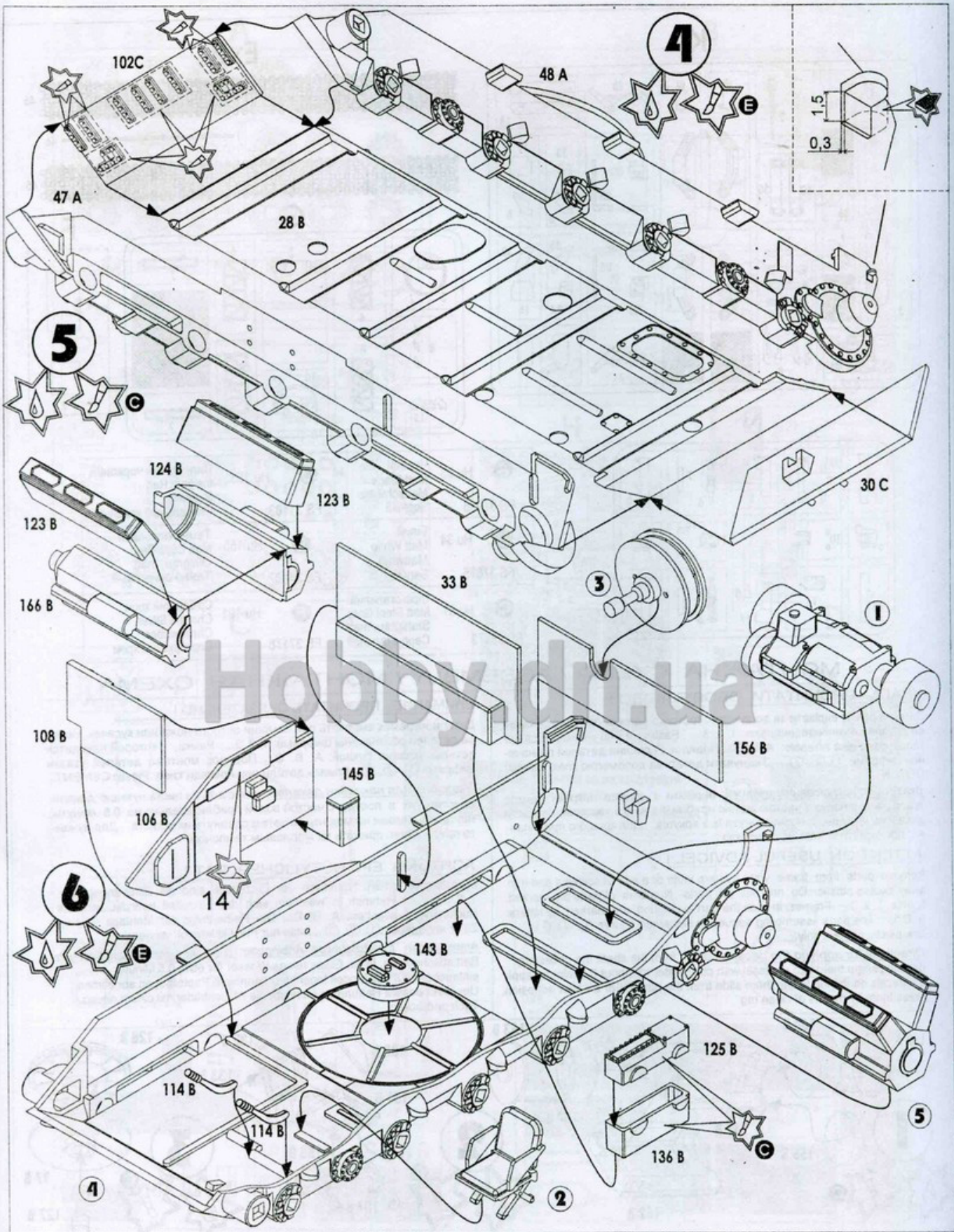
СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFEREN
СПИЛИТЬ

ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ

ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

5X
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



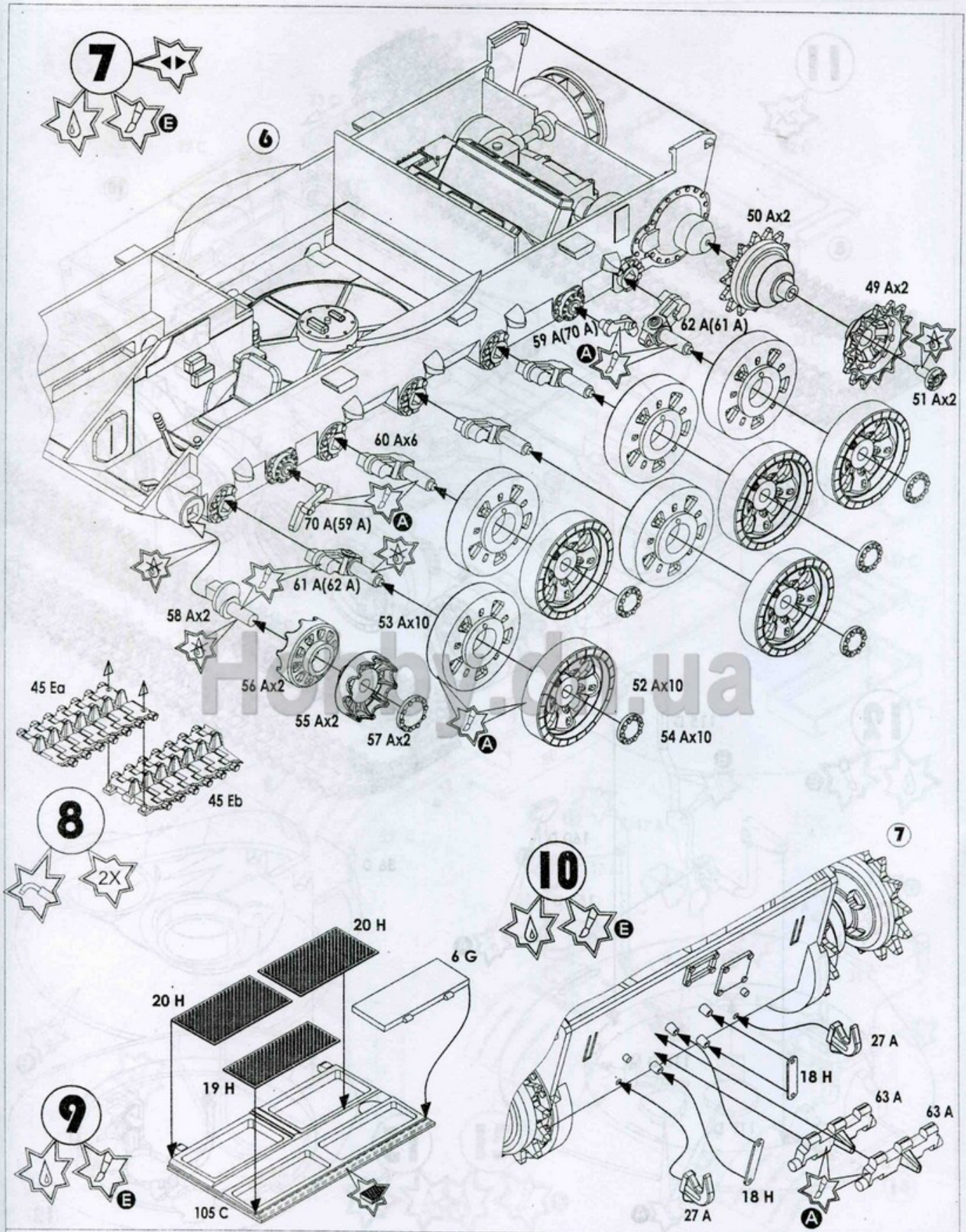
Hobby.dn.ua

КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ

ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ



Hobby.dn.ua

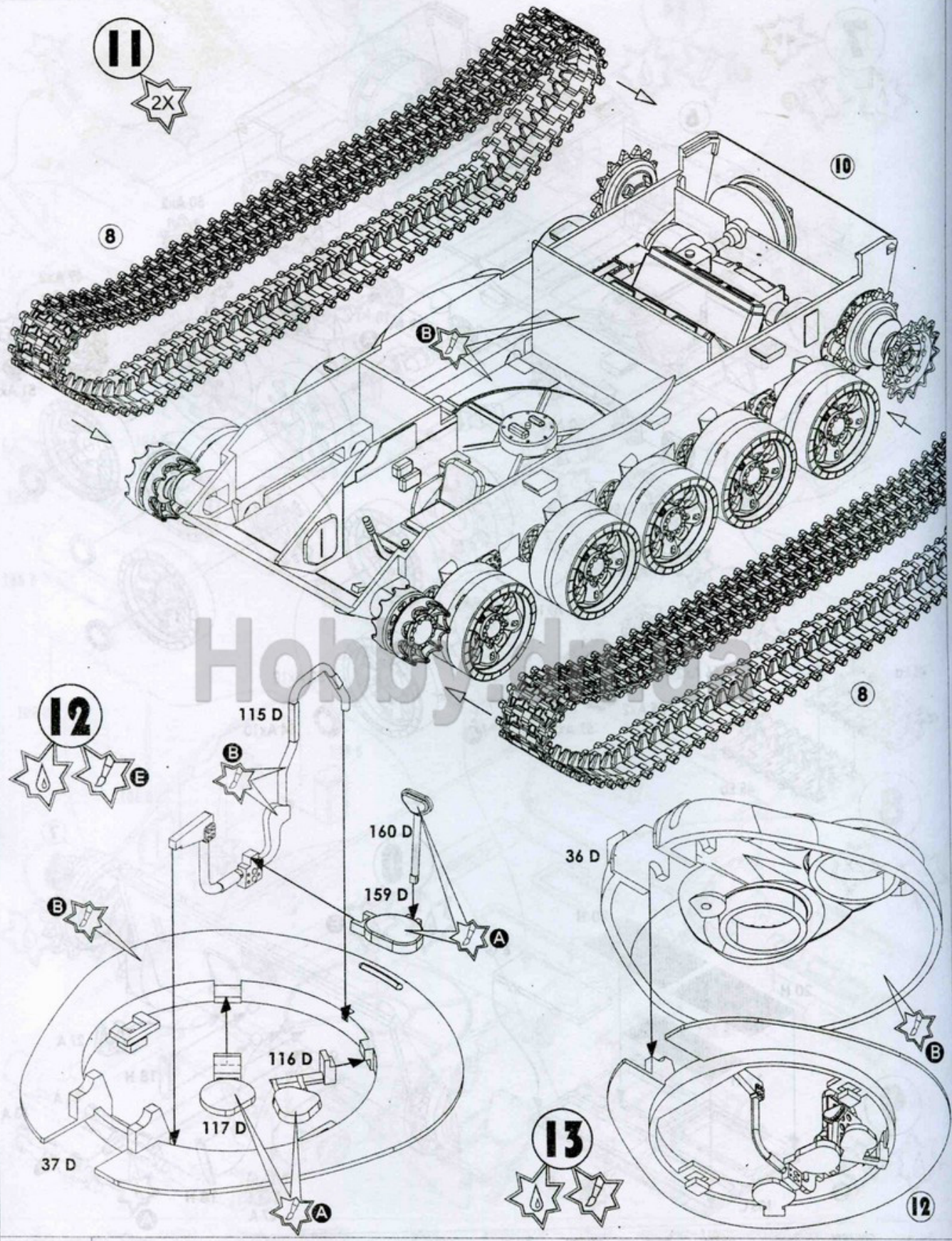
СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFEREN
СПИЛИТЬ

ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ

ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

5X
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



HobbyBoss

КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ

ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ

СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFEREN
СПИЛИТЬ

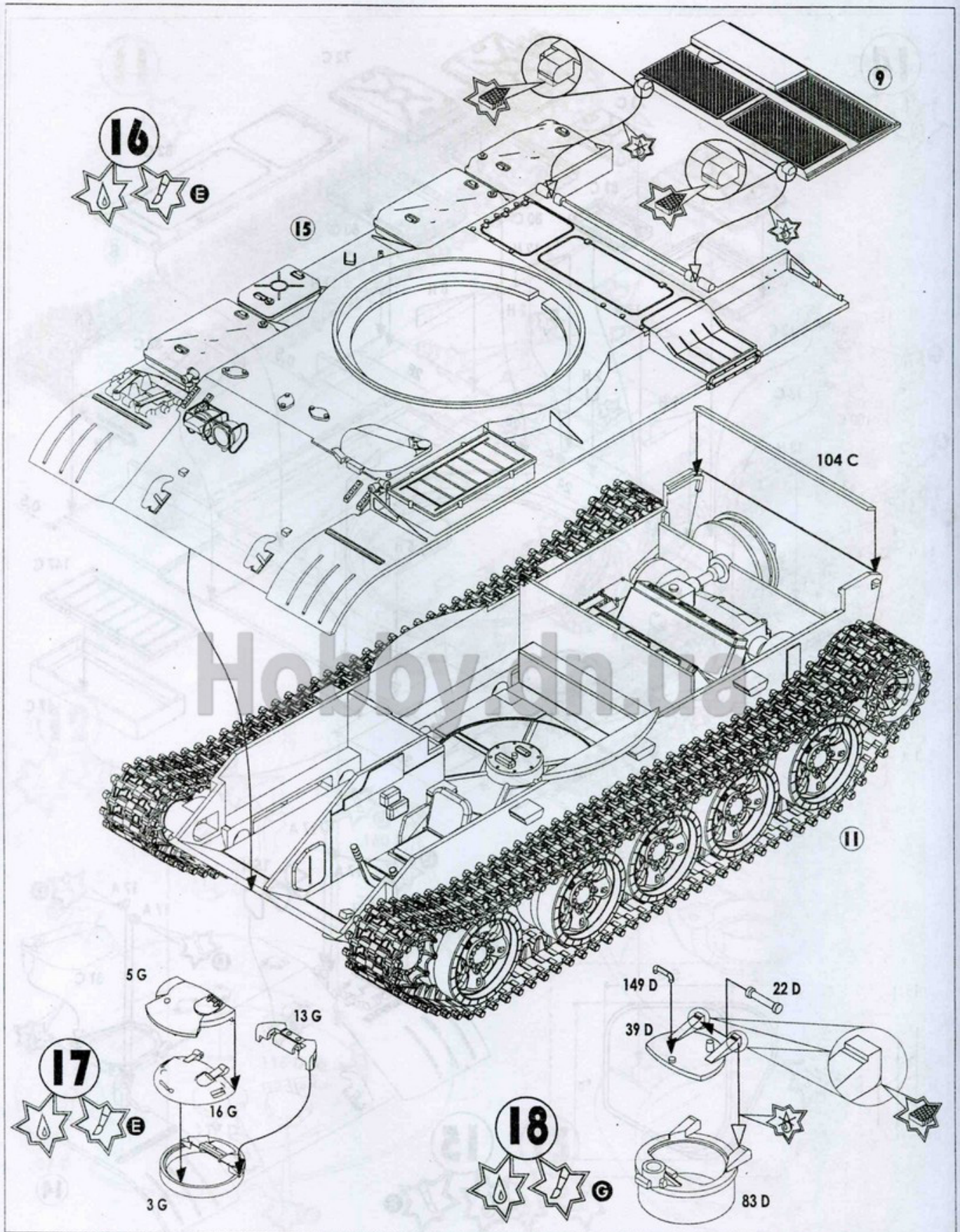
ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ

ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

5X

КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



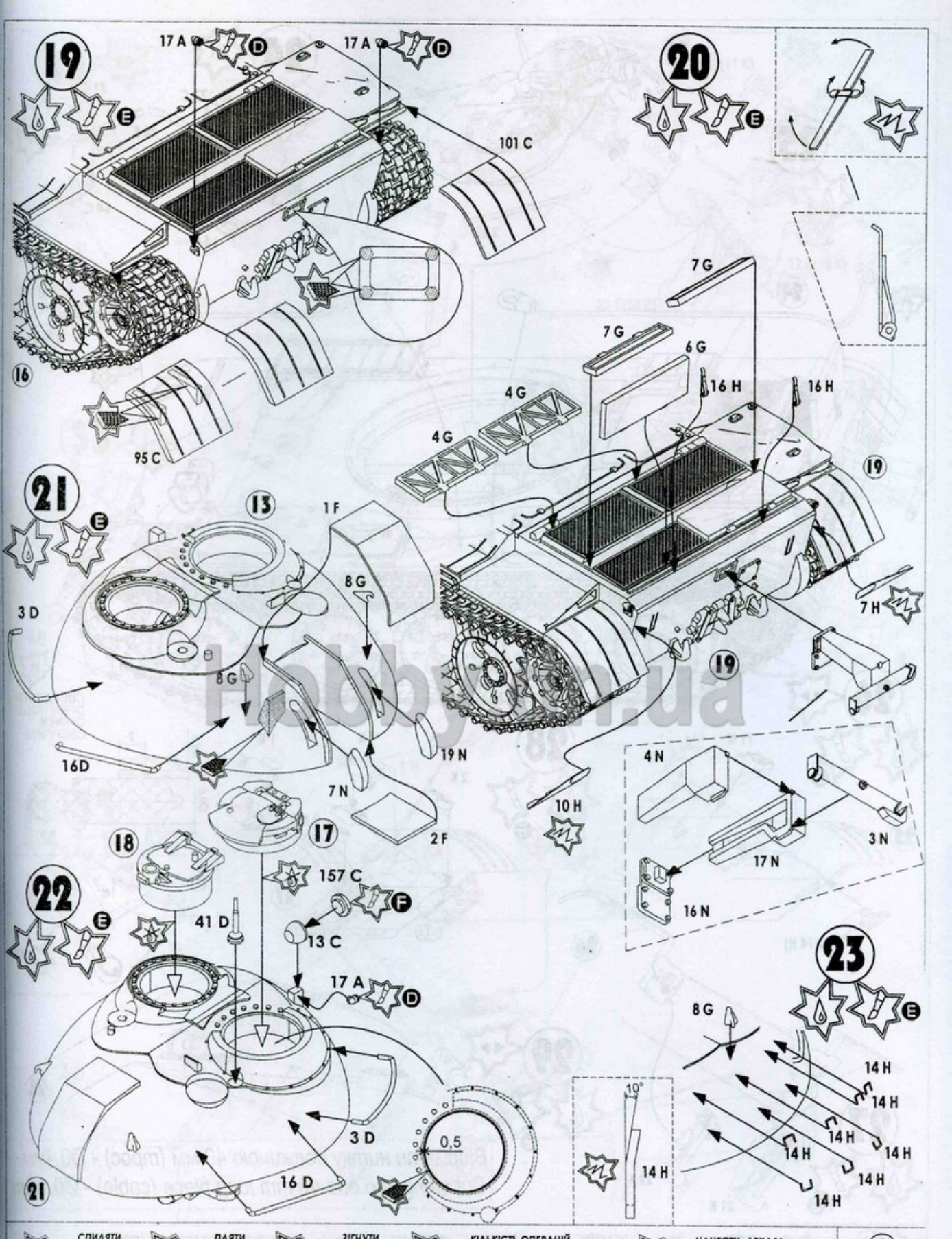
Hobby.dn.ua

КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

E ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ

ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ



СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFEREN
СПИЛИТЬ

ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ

ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

5X

КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

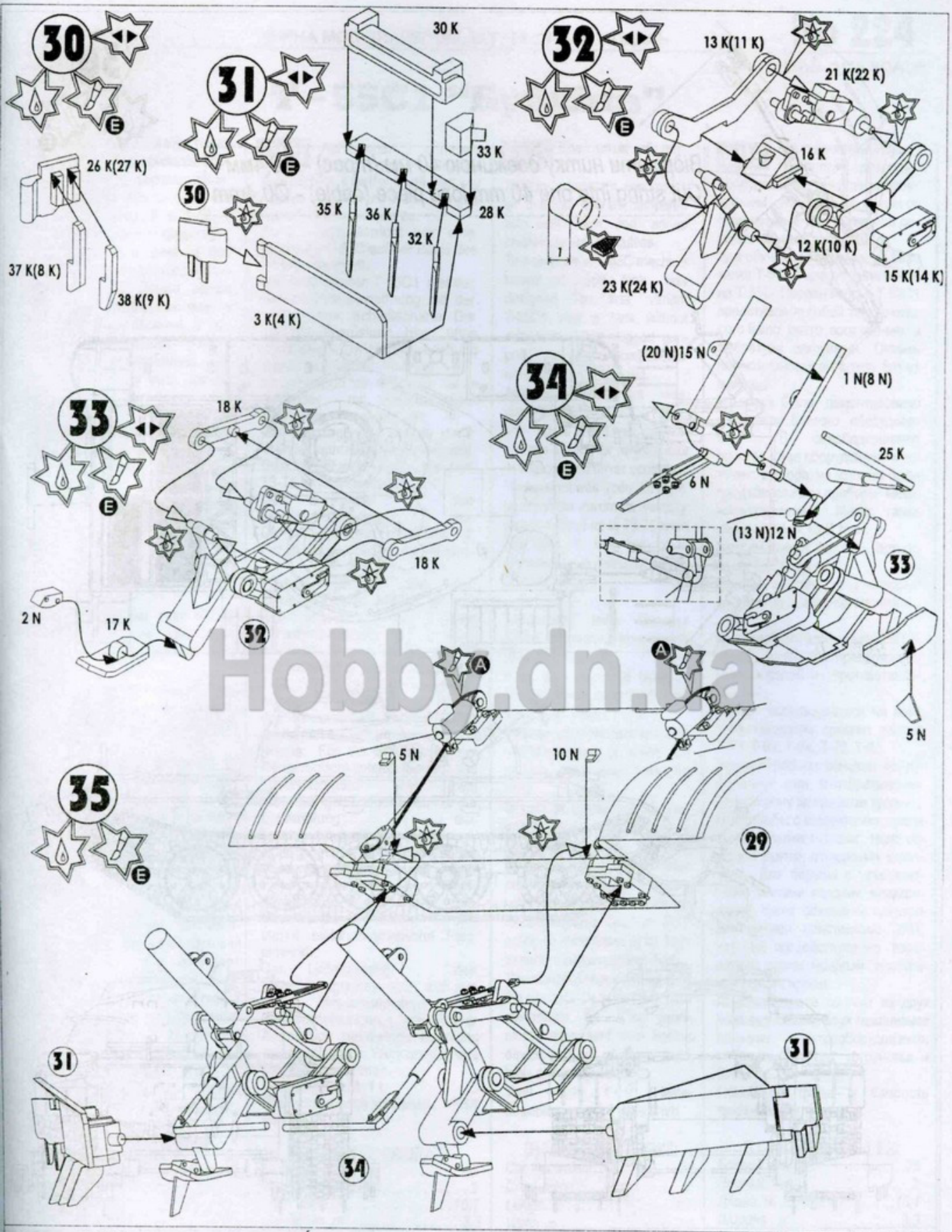
Відрізати нитку довжиною 40 мм (трос) - Ø0,4мм
Cut string into one 40 mm long piece (cable) - Ø0,4mm

КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ

ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ



Hobby.dn.ua

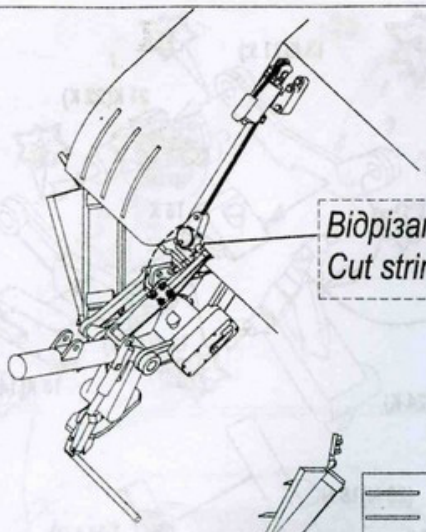
СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFEREN
СПИЛИТЬ

ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ

ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

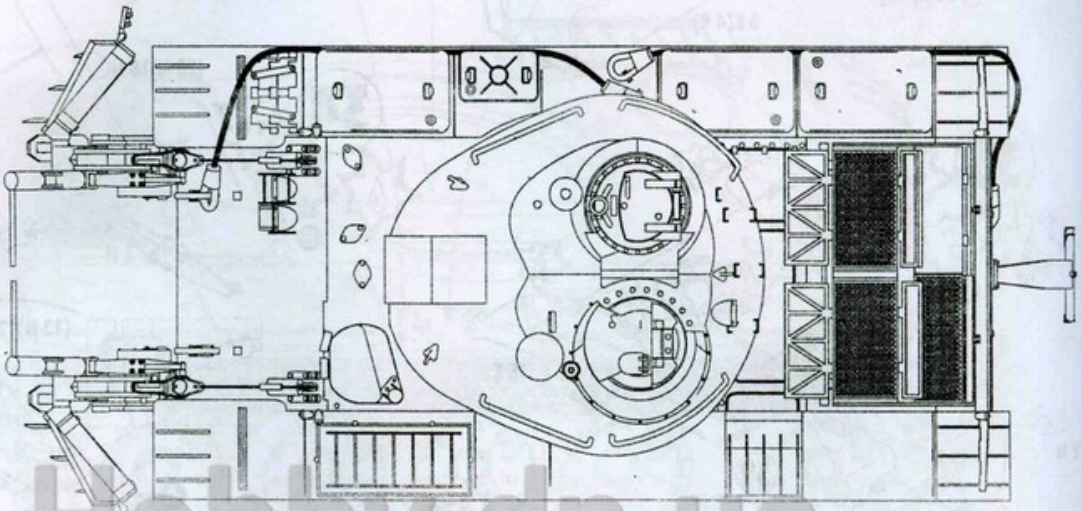
5X
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

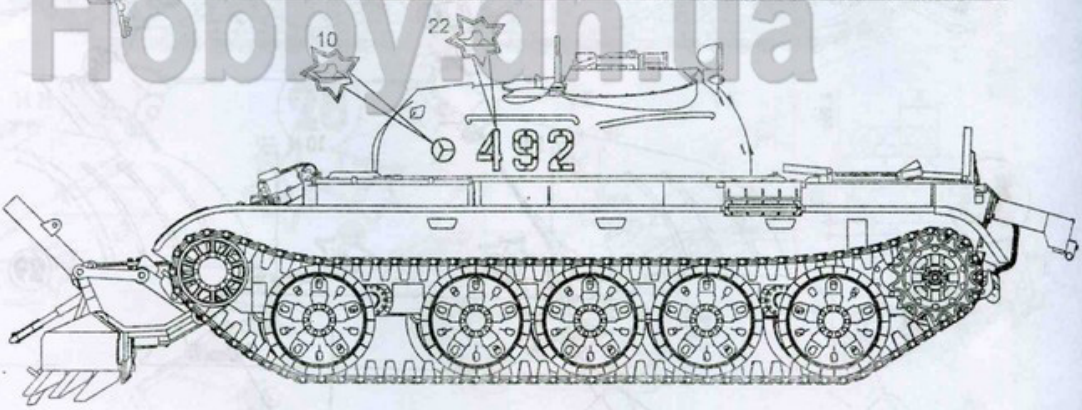


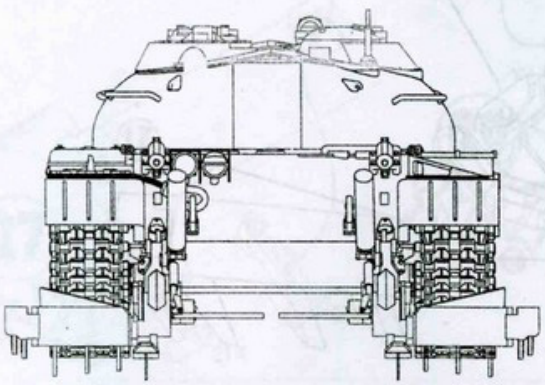
36

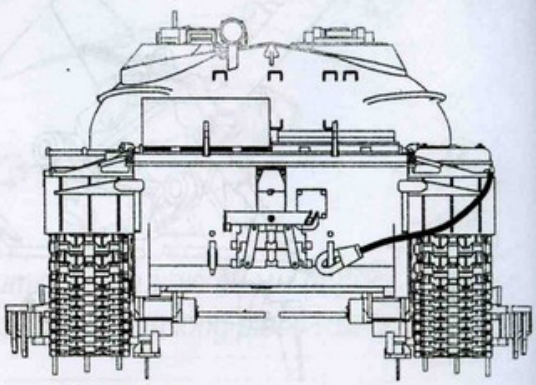
Відрізати нитку довжиною 40 мм (трос) - Ø0,4мм
Cut string into one 40 mm long piece (cable) - Ø0,4mm



Hobby.dn.ua







12
No224

КЛЕЇТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ

НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ

ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ