



Модель W.O.T. 6

Британский грузовой автомобиль II МВ

Одним из наиболее крупных поставщиков грузовых автомобилей для вооруженных сил Великобритании был британский филиал Форд Мотор Компани. Грузовики W.O.T. 6 4x4 строились в больших количествах (более 30000) и применялись в Северной Африке, Италии и Северо-Западной Европе между 1942 и 1945 годами. Они состояли на службе до 1962 г.

Эти грузовики строились с различными типами кузовов.

Технические характеристики автомобиля W.O.T. 6

Грузоподъемность, т	3
Длина, мм	6070
Ширина, мм	2286
Высота, мм.....	3200
База, мм	3645
Двигатель	«Форд» V8, 3,62 л, 85 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	75

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитайте руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

Model W.O.T. 6

WWII British Truck

One of the largest supplier of trucks to the British forces was the Ford (UK) Motor Company.

W.O.T. 6 4x4 version were built in large numbers (over 30000) and were used in North Africa, Italy and NW Europe between 1942 and 1945, remaining in service until 1962.

These trucks were produced with different types of bodies.

Technical Specifications of W.O.T. 6 truck

Full load, t.....	3
Length, mm	6070
Width, mm	2286
Height, mm.....	3200
Wheel base, mm	3645
Engine.....	Ford V8, 3,62 l, 85 hp
Max. Speed, km/h.....	75

CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Revell	Tamiya		
A	105	XF2	Белый, матовый	Flat White
B	107	X1	Черный, глянцевый	Gloss Black
C	302	X18	Черный, полуматовый	Semigloss Black
D	165	XF58	Оливково-зеленый, мат.	Olive Green
E	186	XF49	Хаки, матовый	Khaki
F	189	XF78	Дерево	Wood

	Revell	Tamiya		
G	191	X32	Сталь	Steel
H	190	X11	Серебристый	Chrome Silver
J	731	X27	Красный, прозрачный	Clear Red
K	183	XF84	Ржавчина	Rust
L	179	XF25	Серо-голубой, матовый	Intermediate Blue

01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

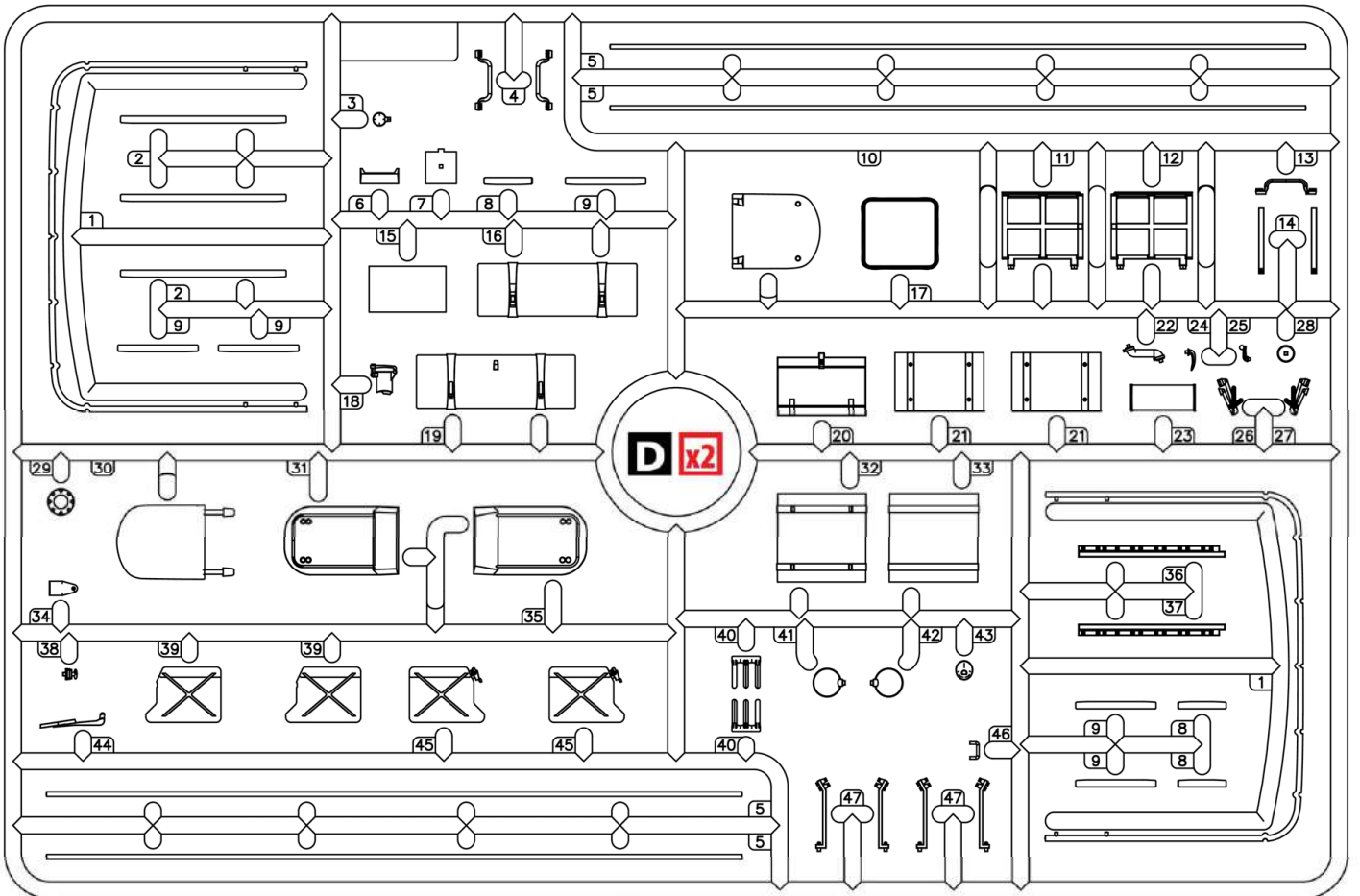
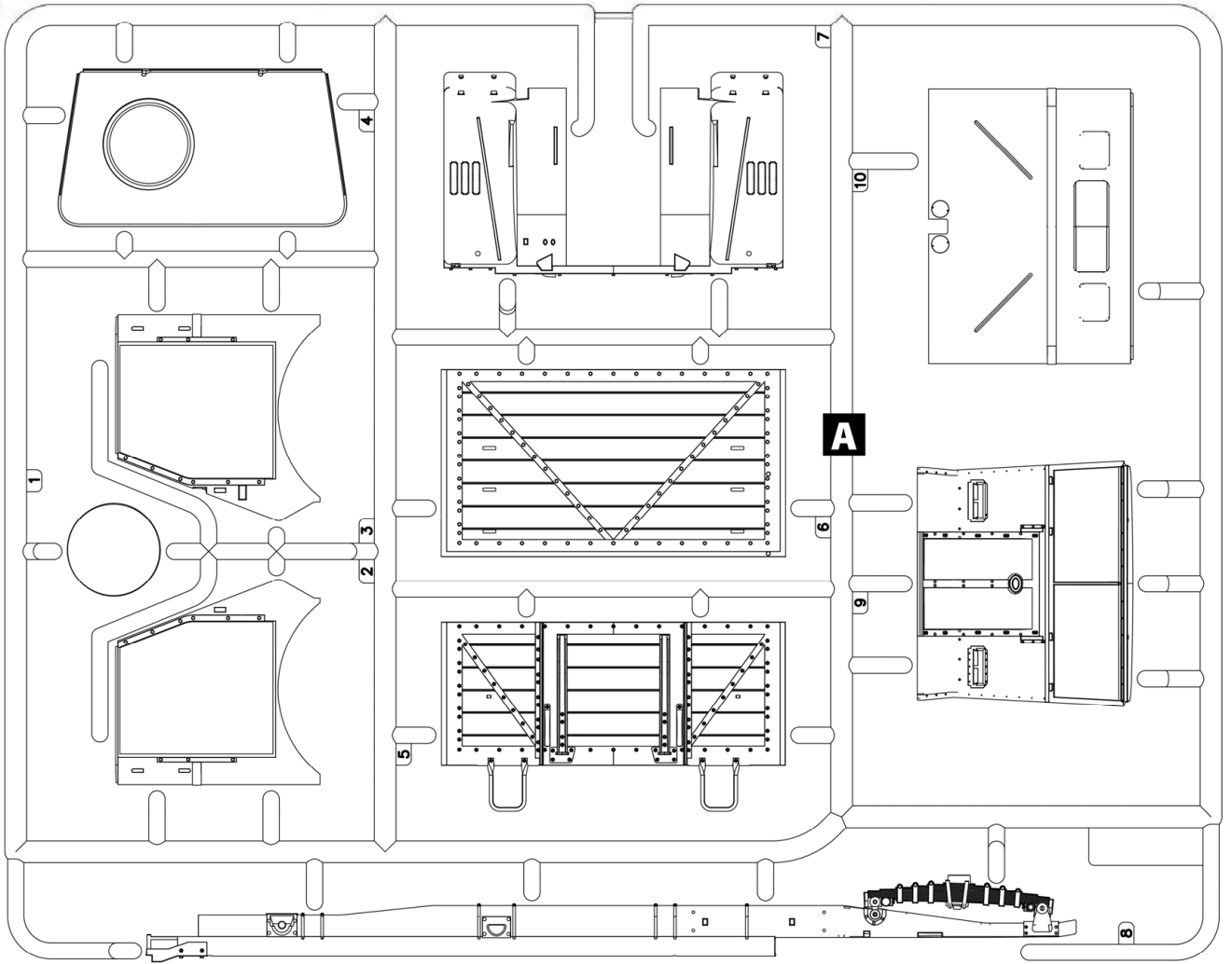
? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL

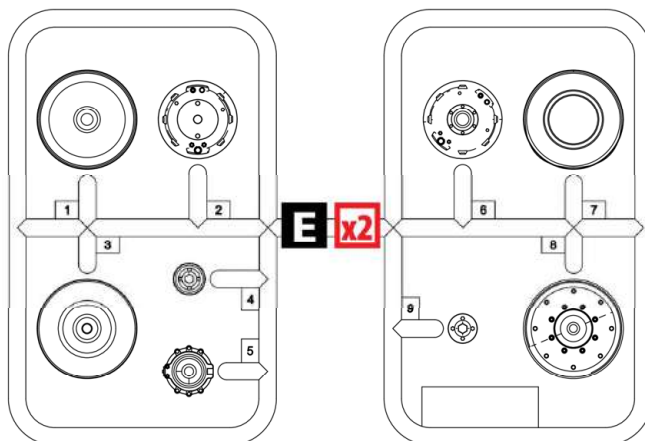
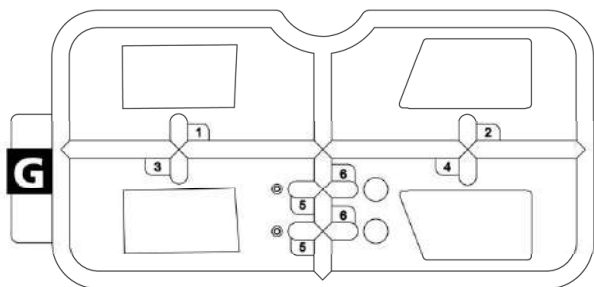
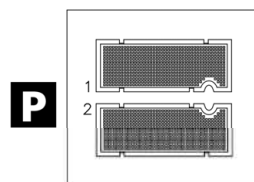
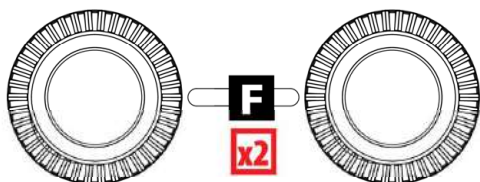
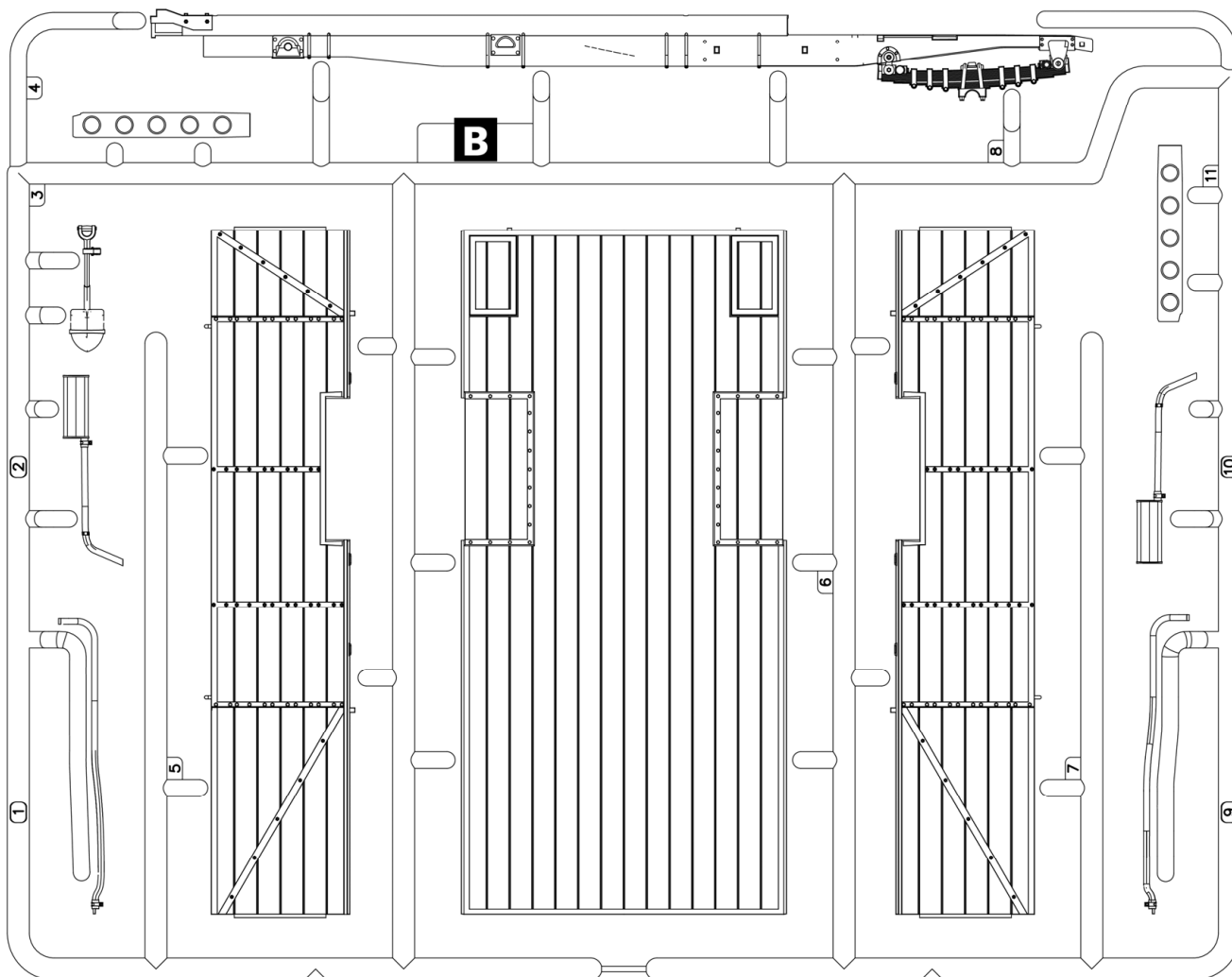
↘ СОГНУТЬ
BEND

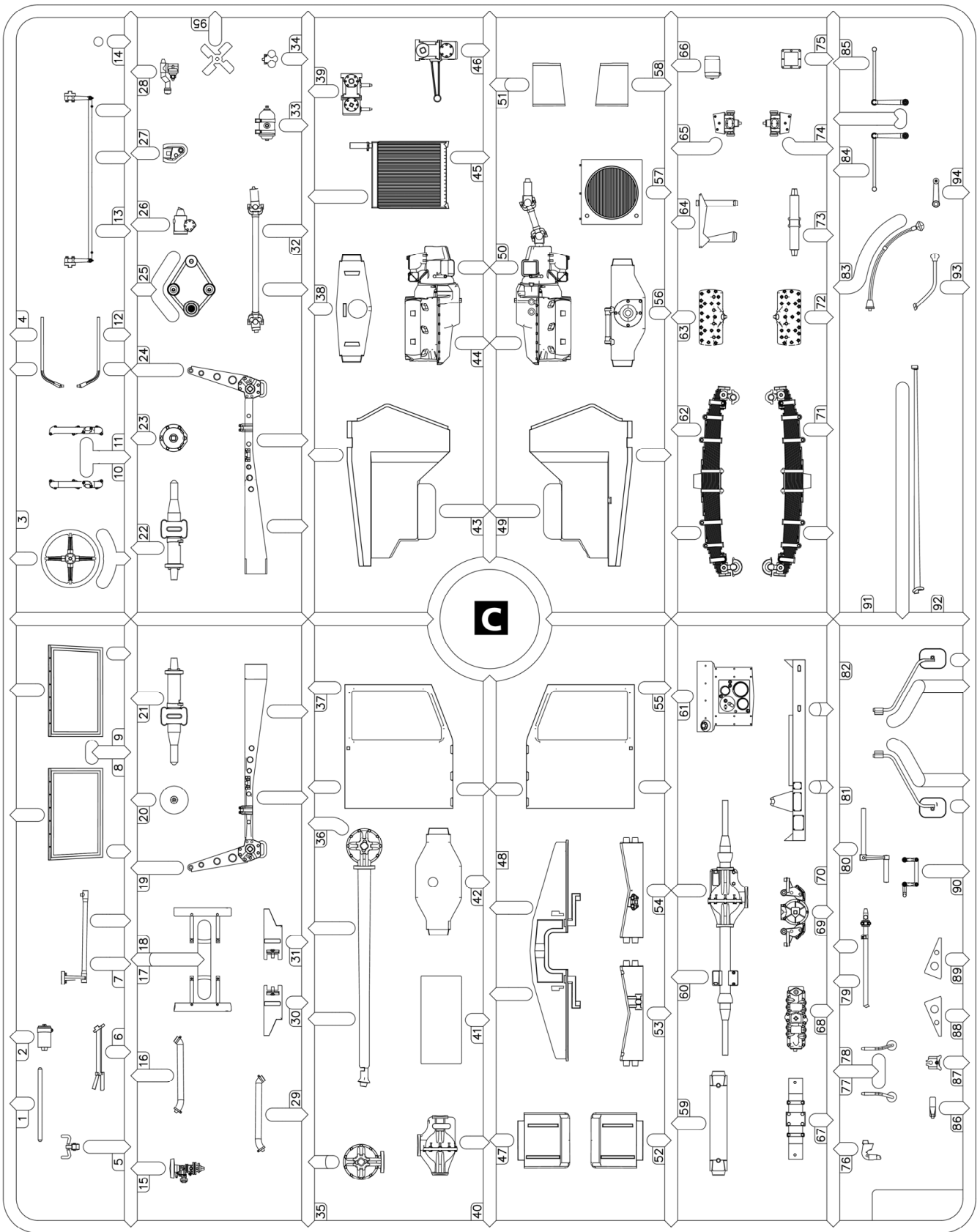
□ ПРОСВЕРЛИТЬ
OPEN HOLE

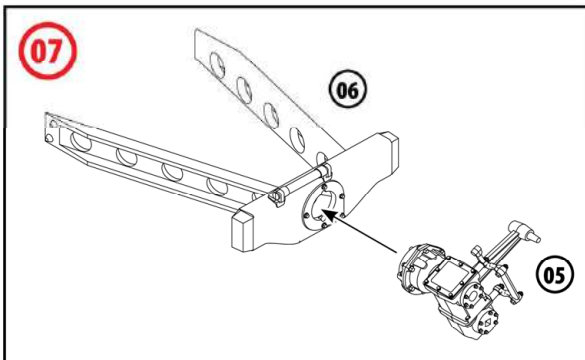
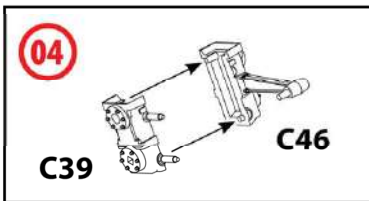
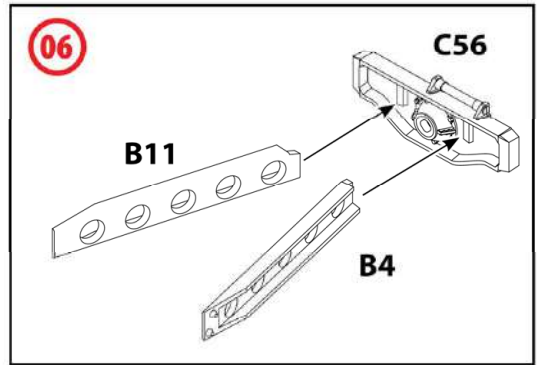
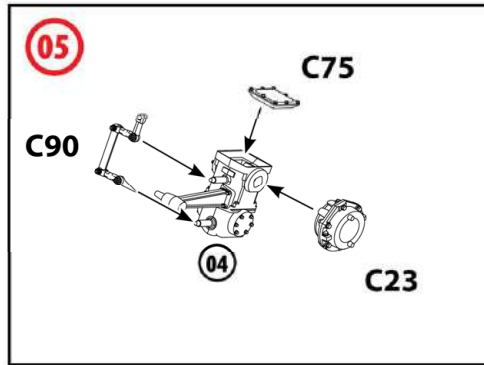
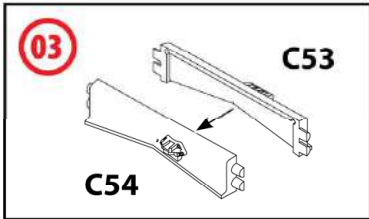
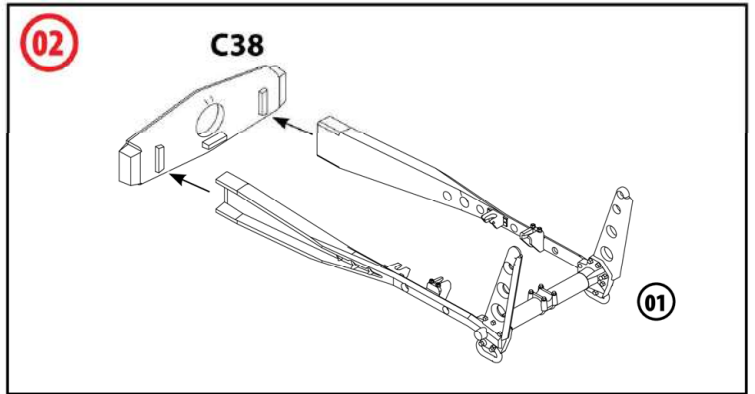
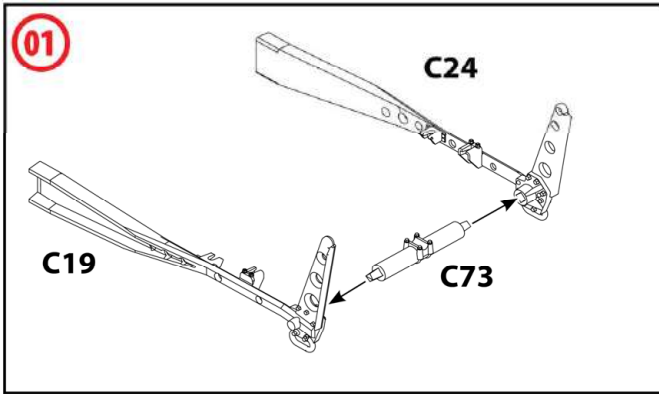
x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR

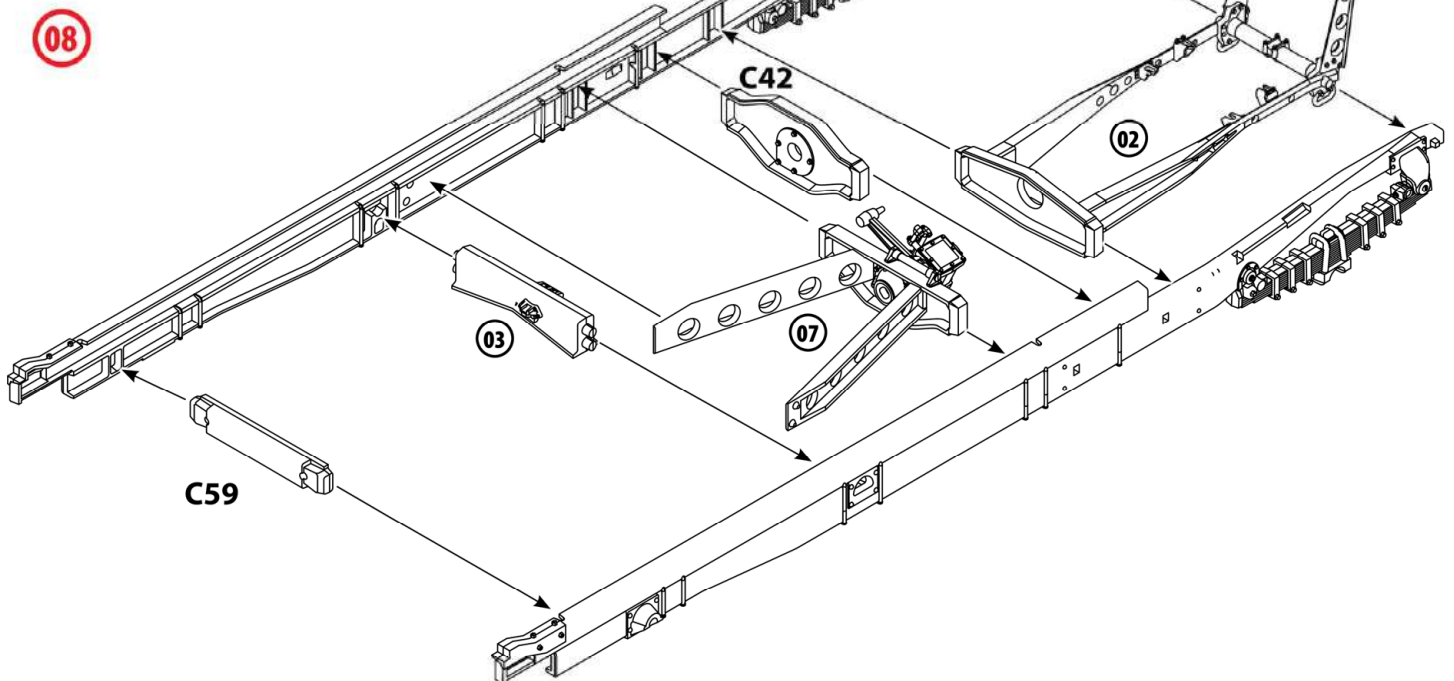


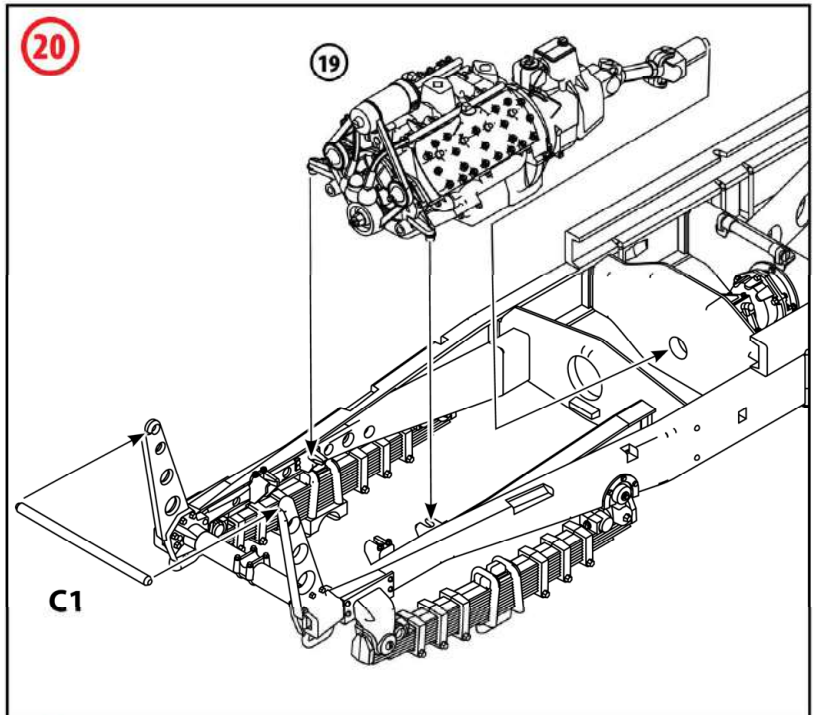
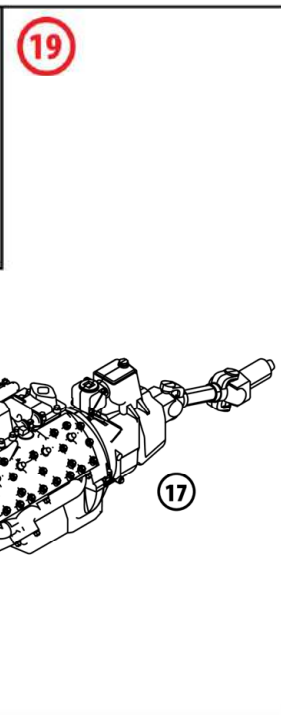
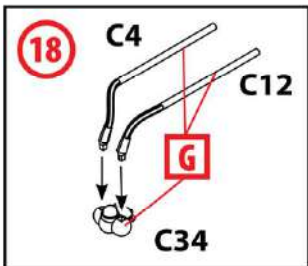
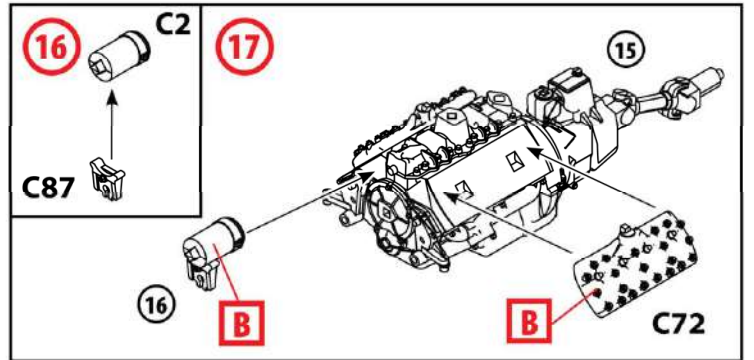
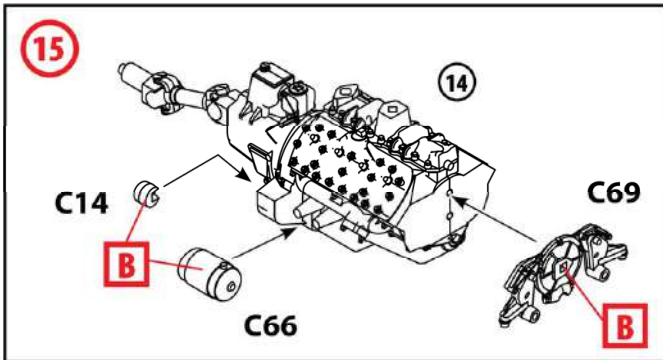
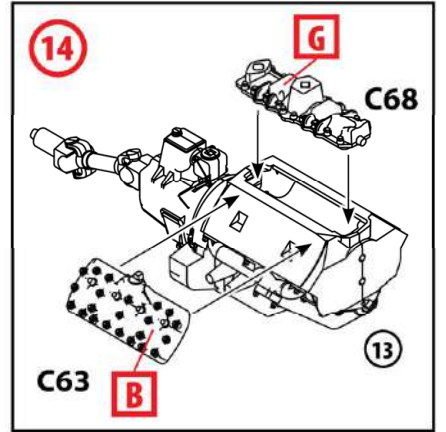
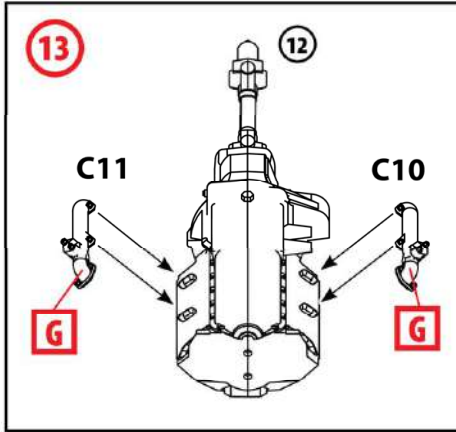
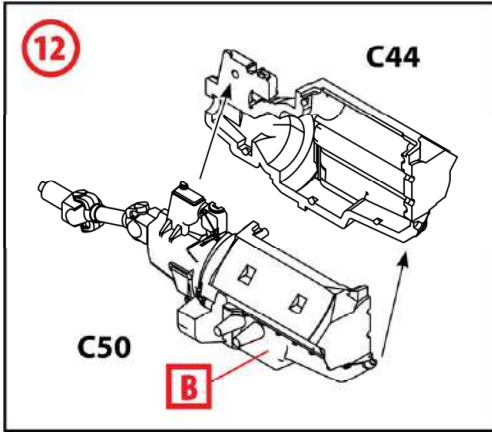
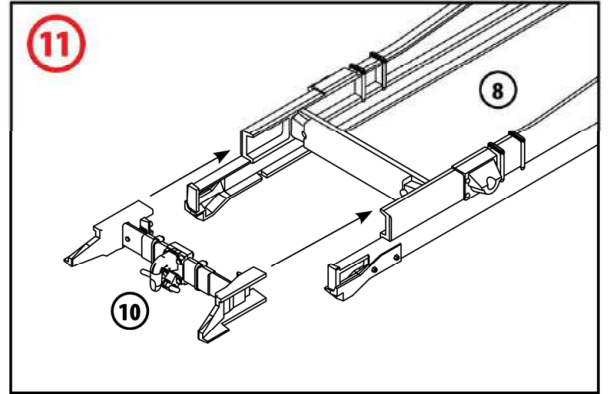
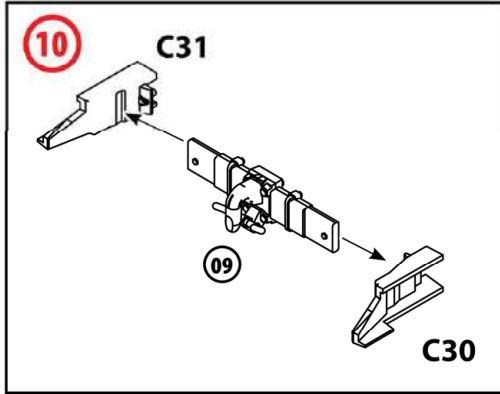
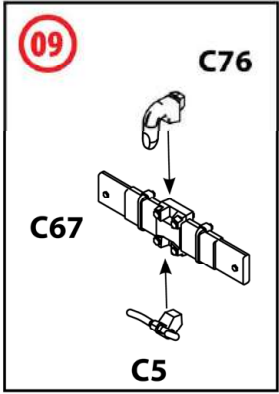


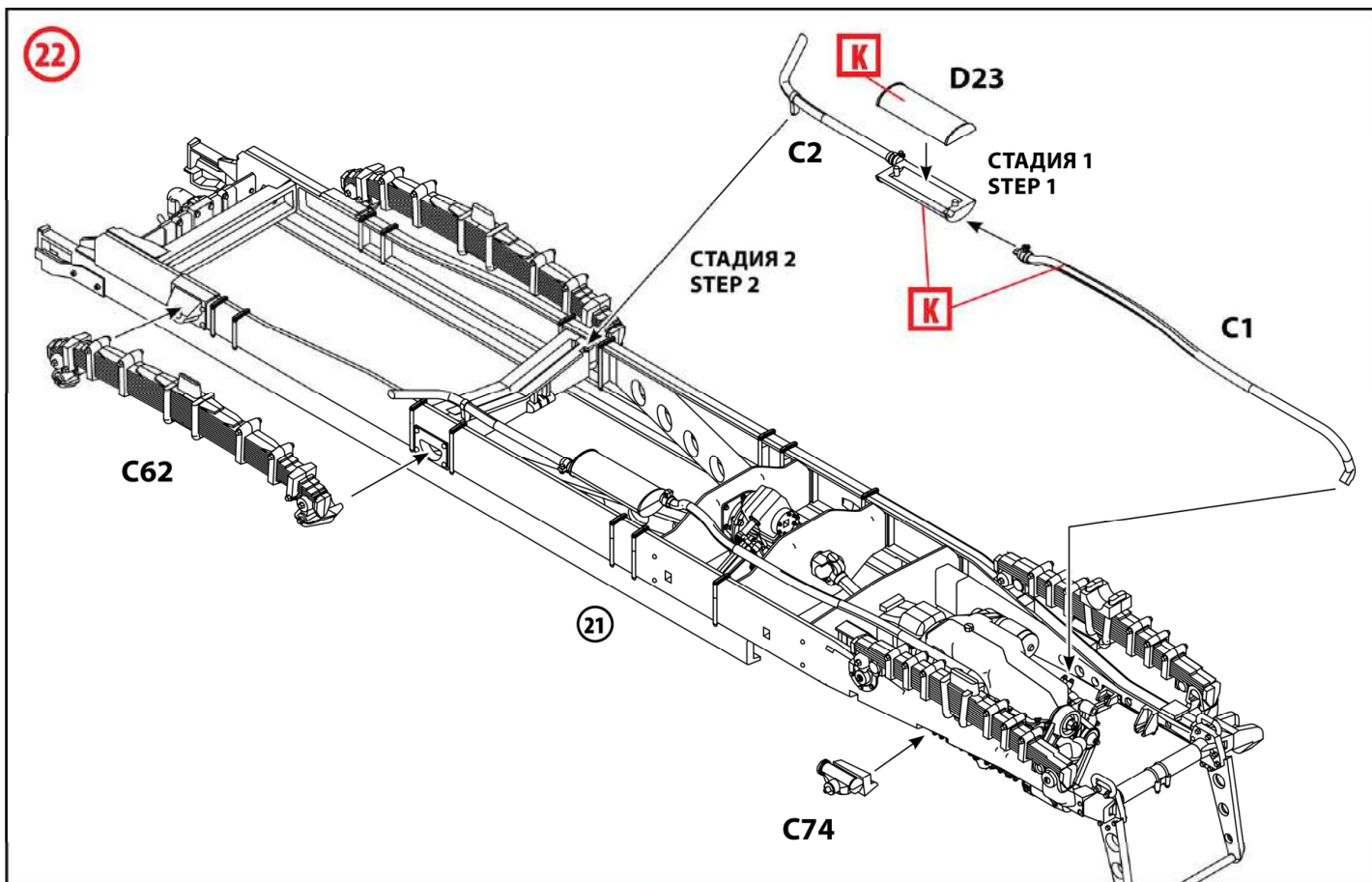
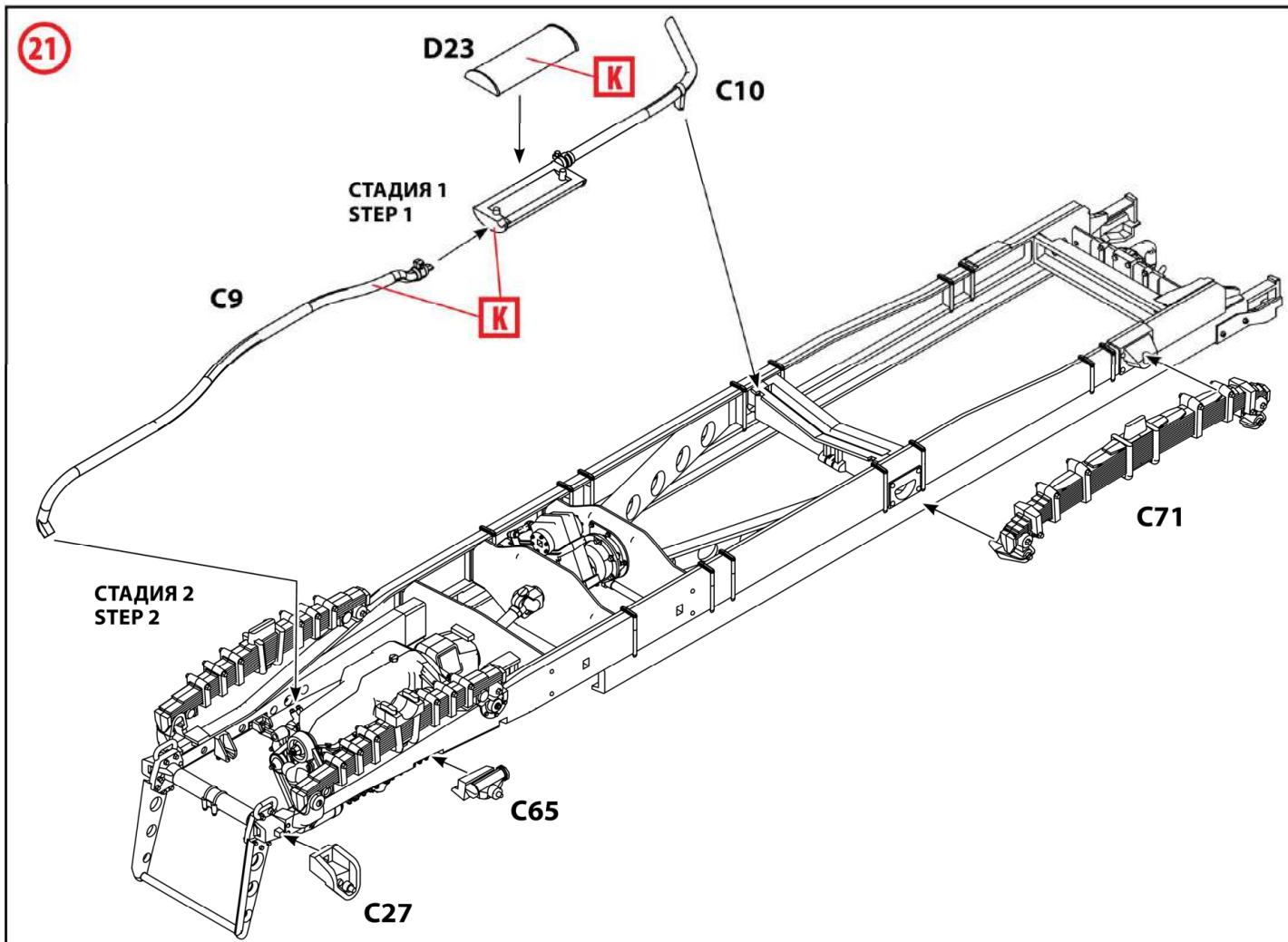


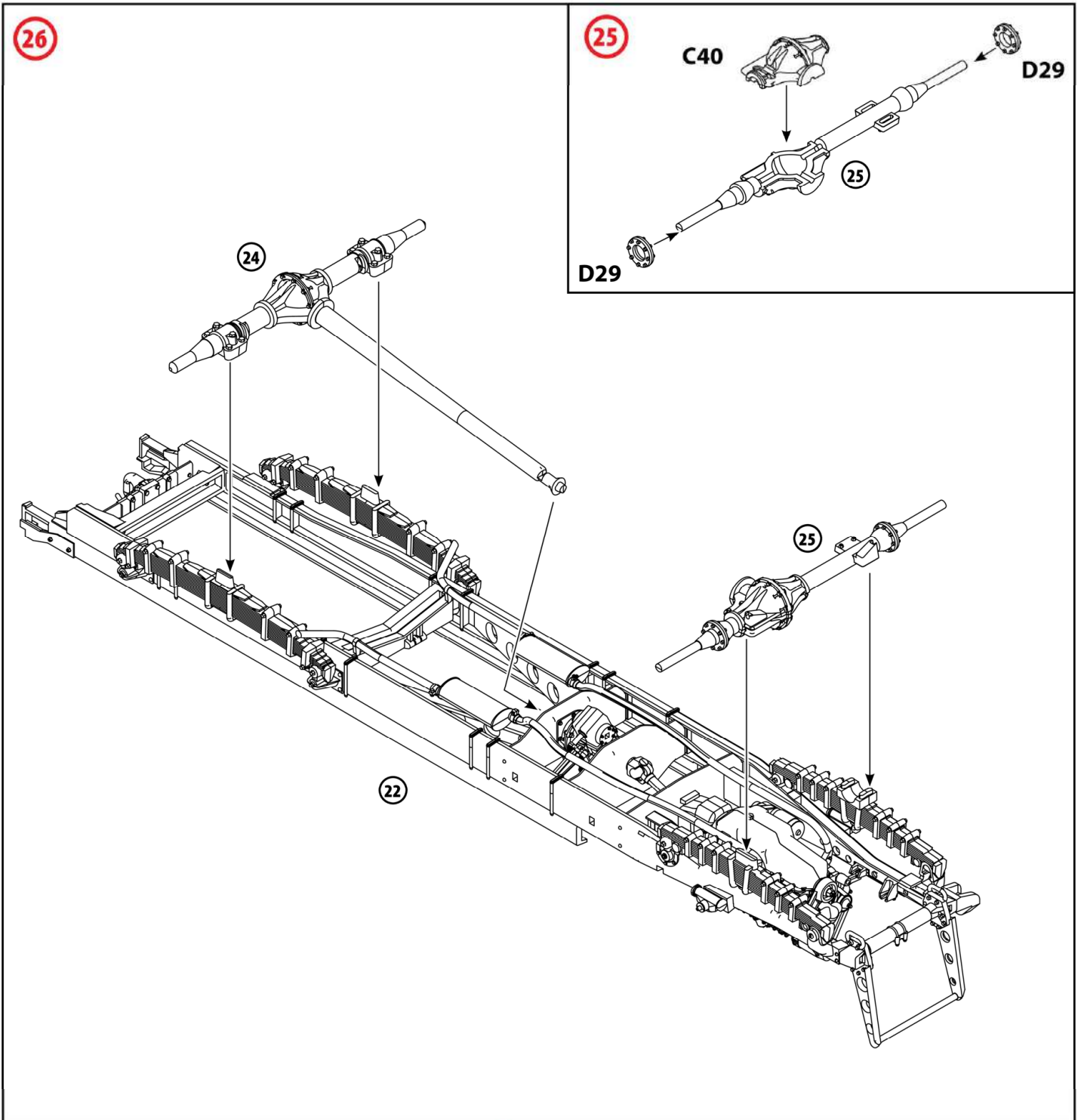
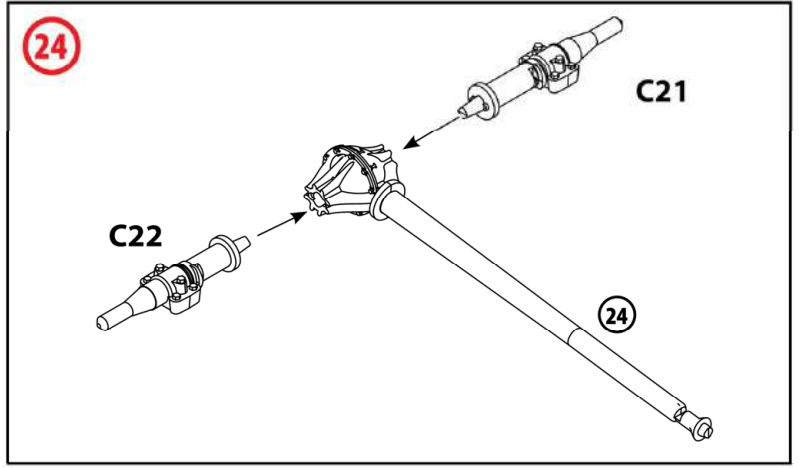
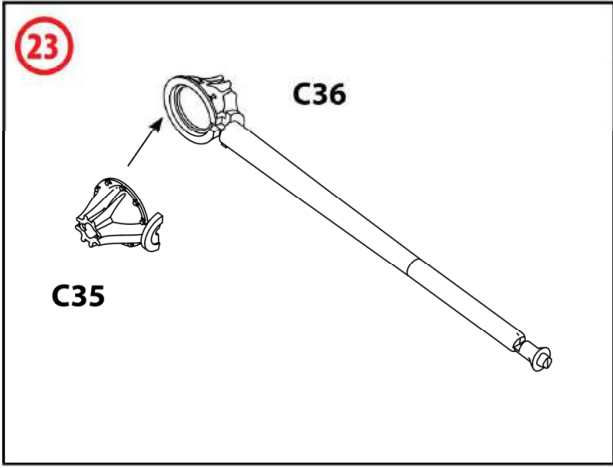


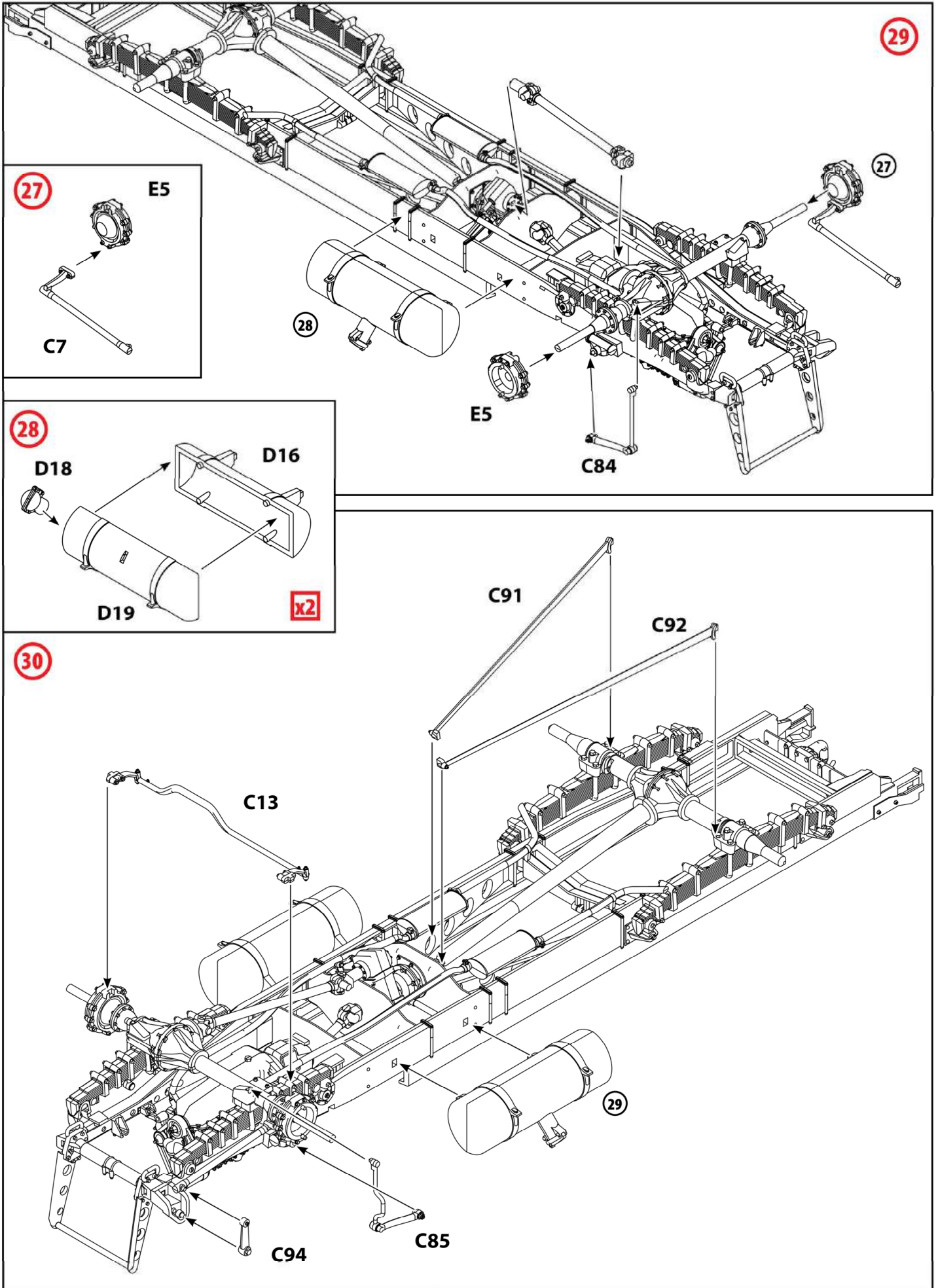
D ВСЕ ДЕТАЛИ ШАССИ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ОТДЕЛЬНО
 ALL CHASSIS DETAILS EXCEPT MARKED SEPARATLY

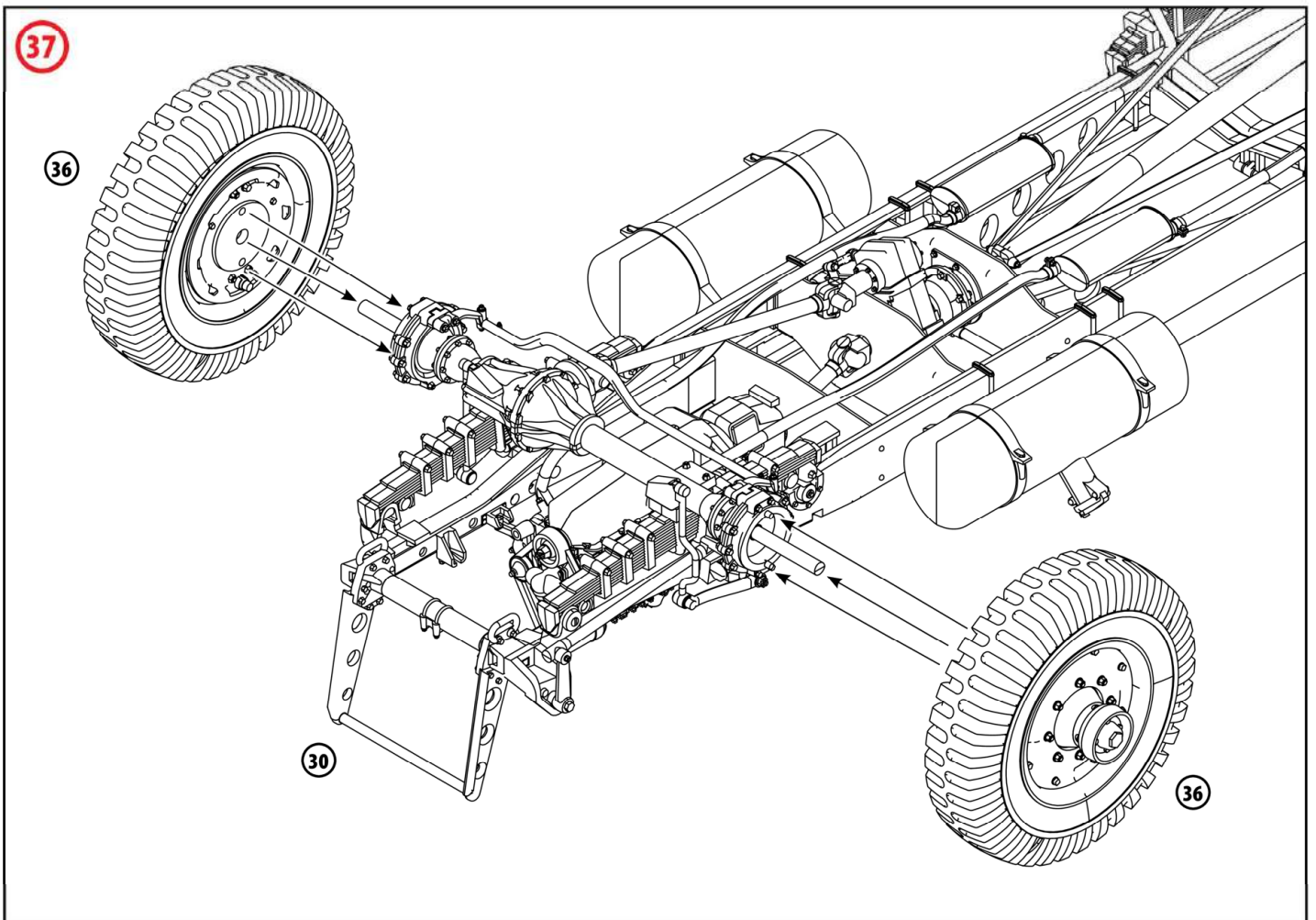
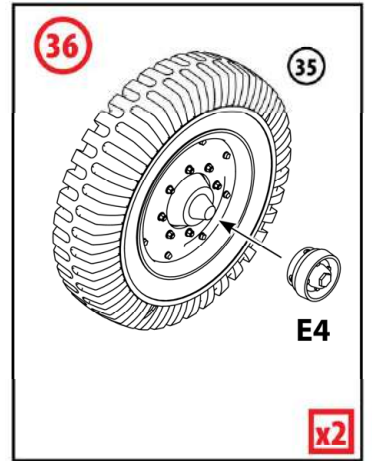
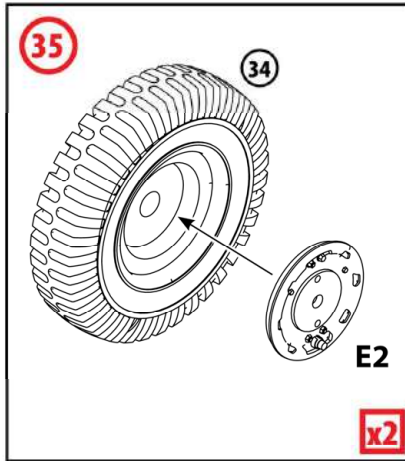
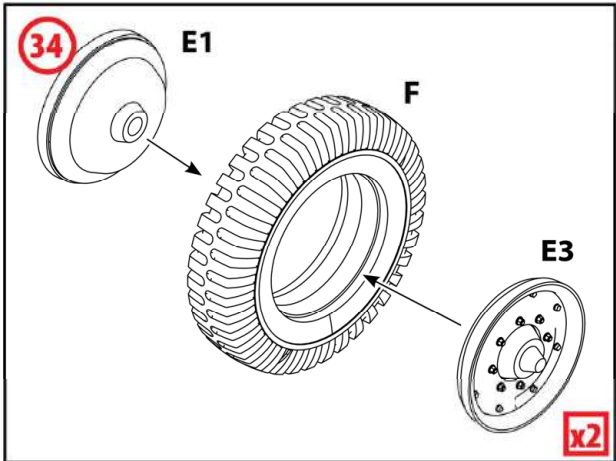
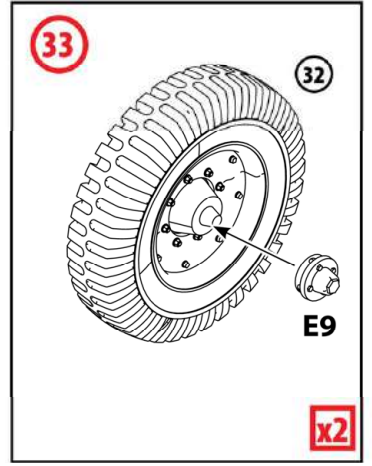
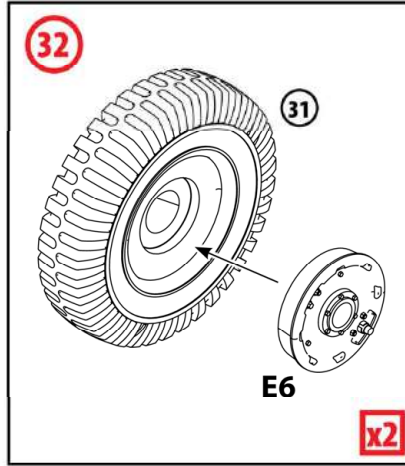
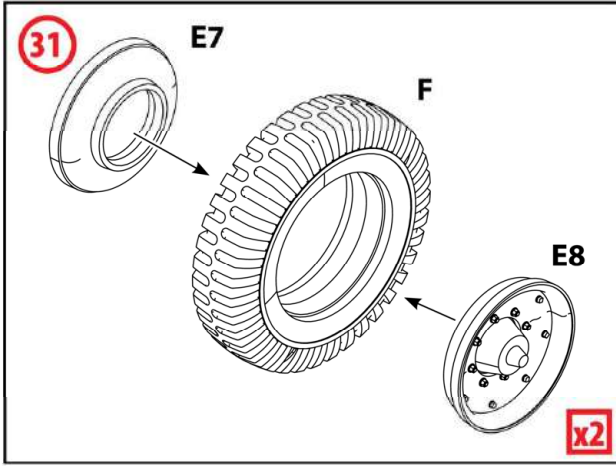


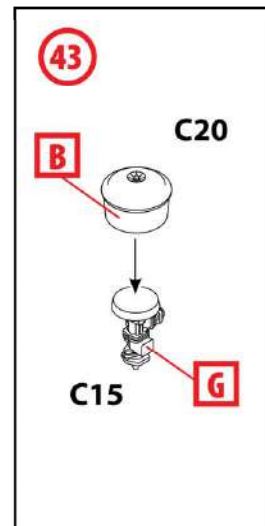
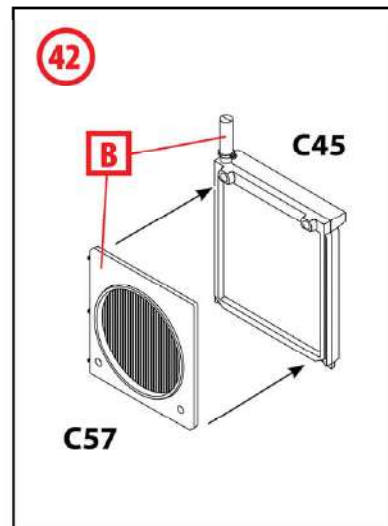
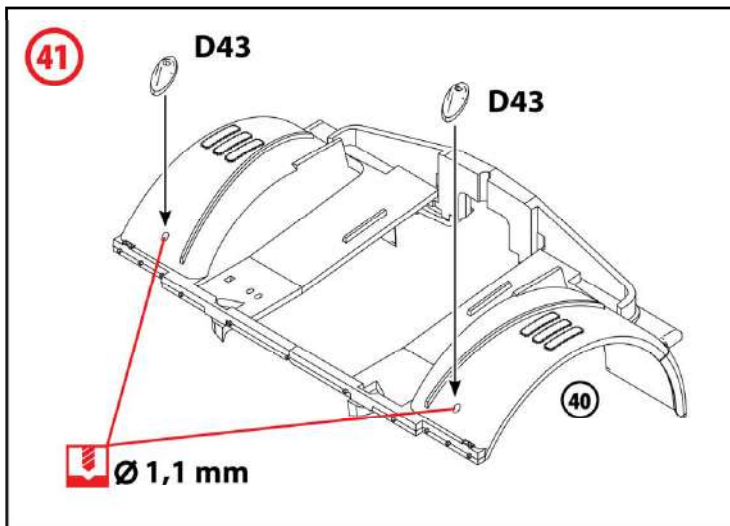
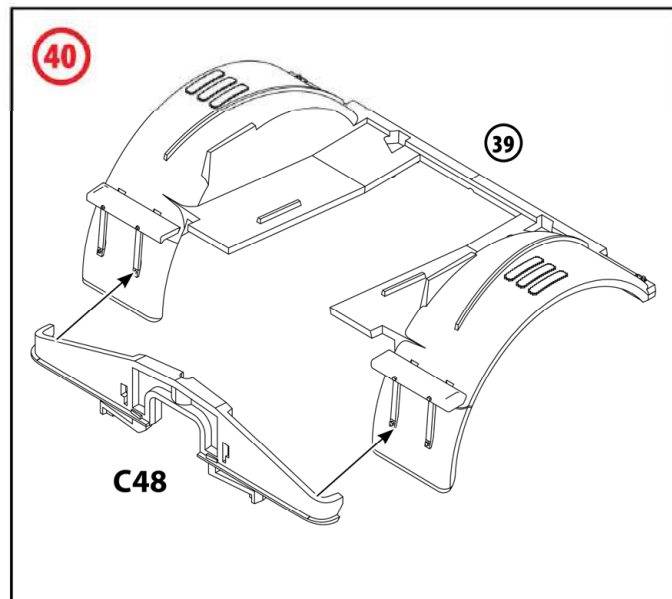
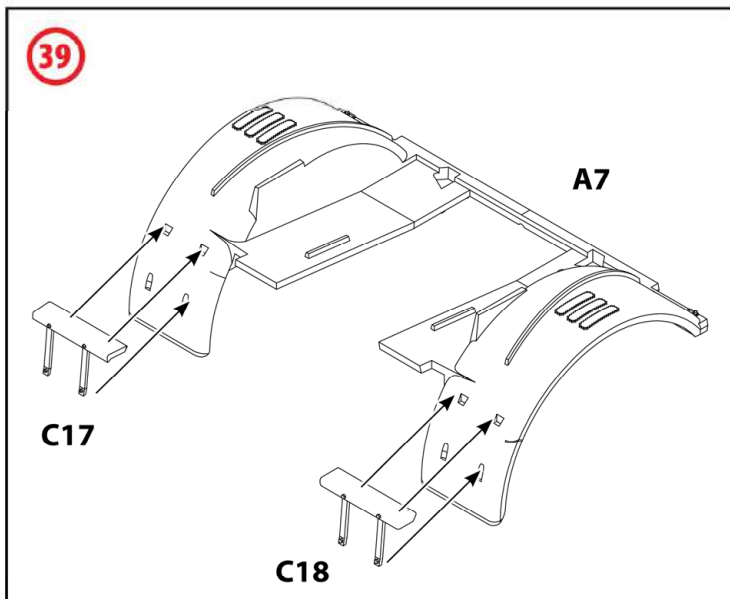
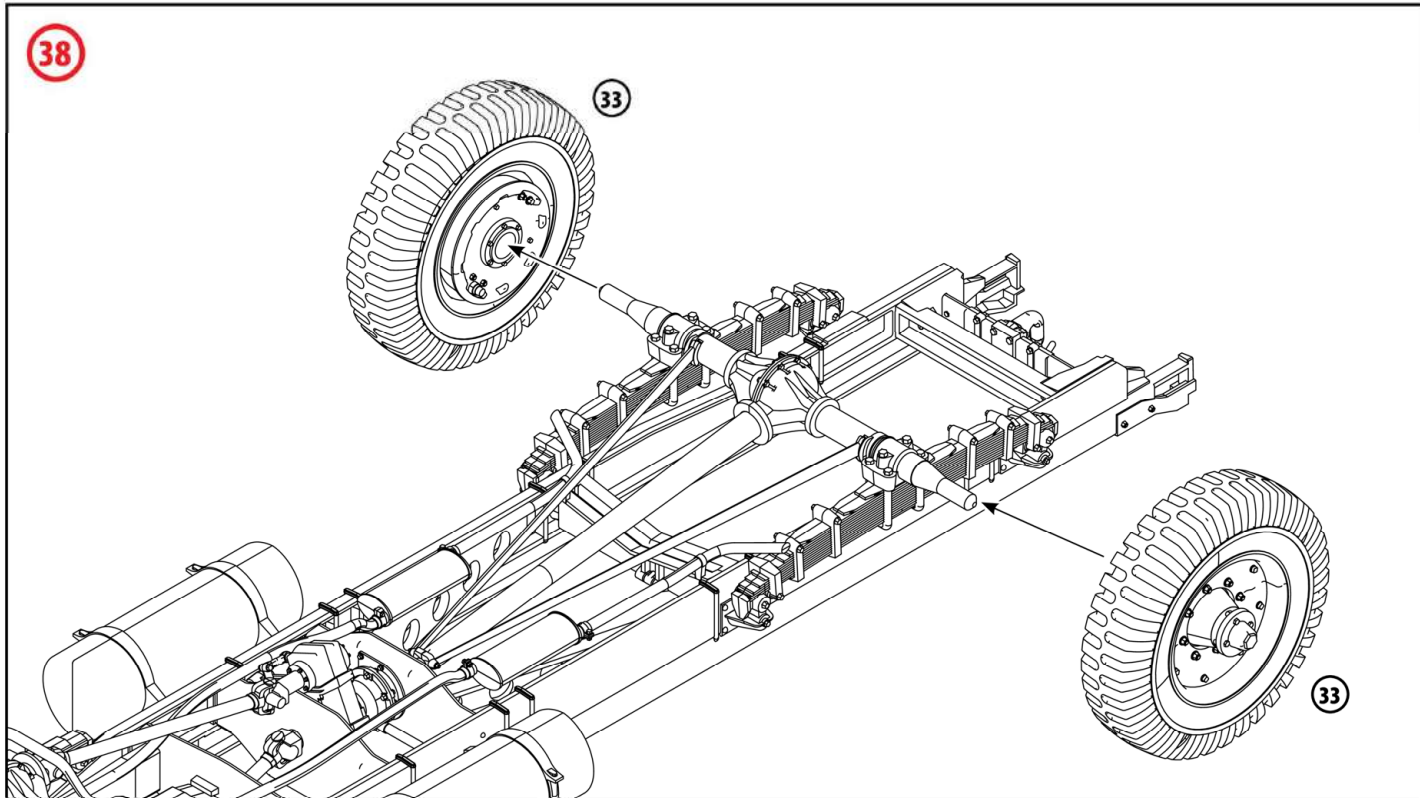


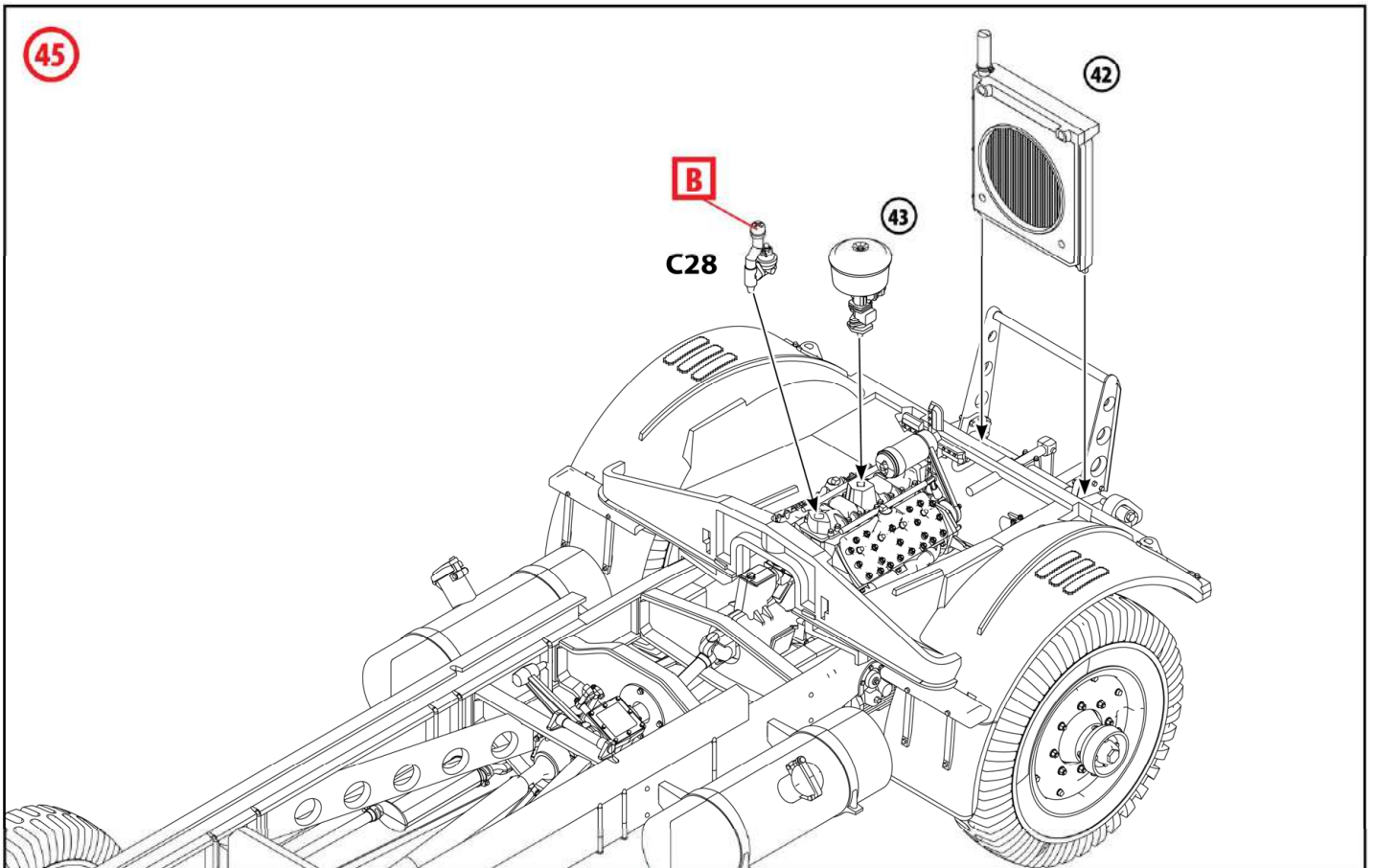
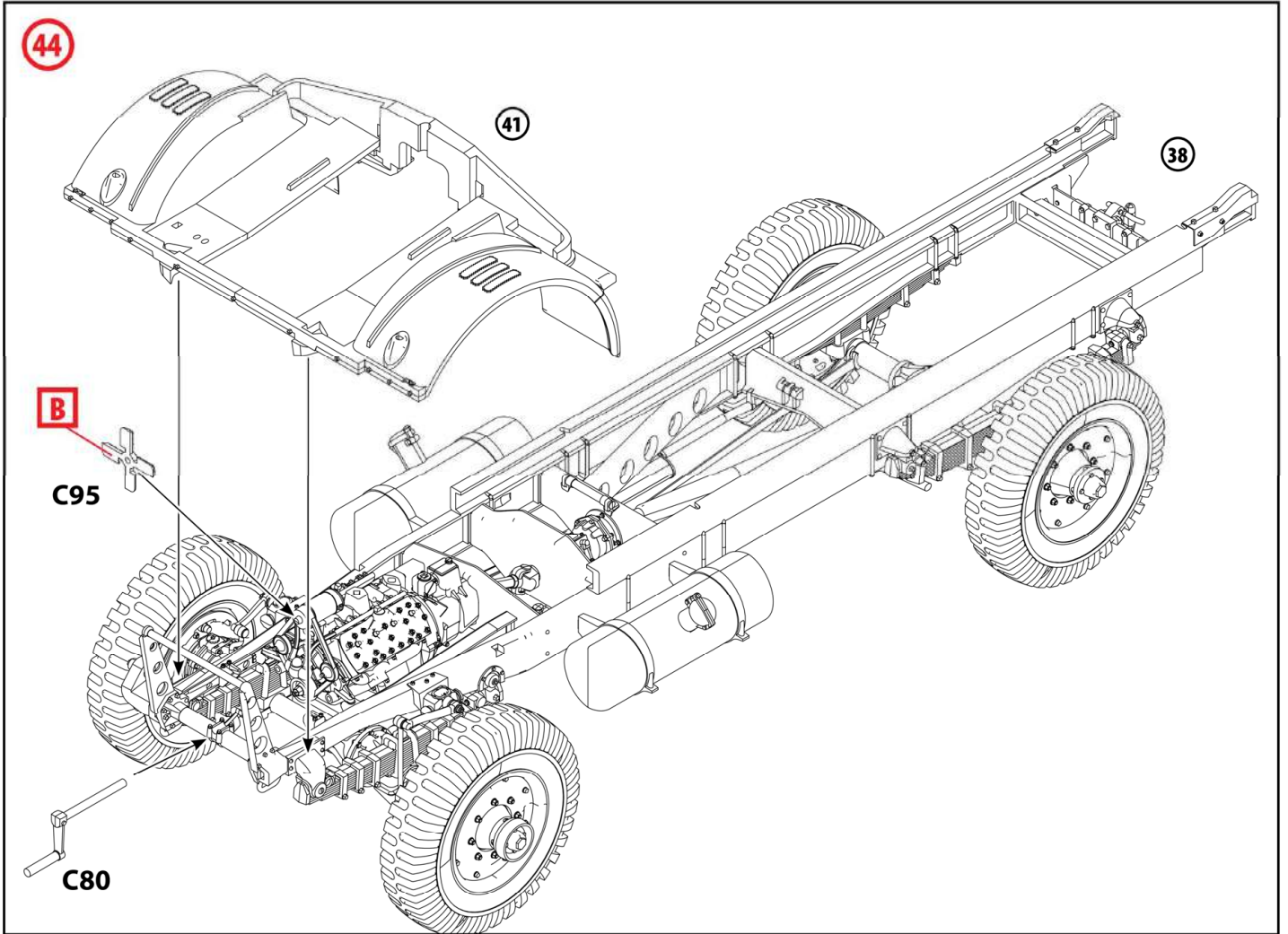


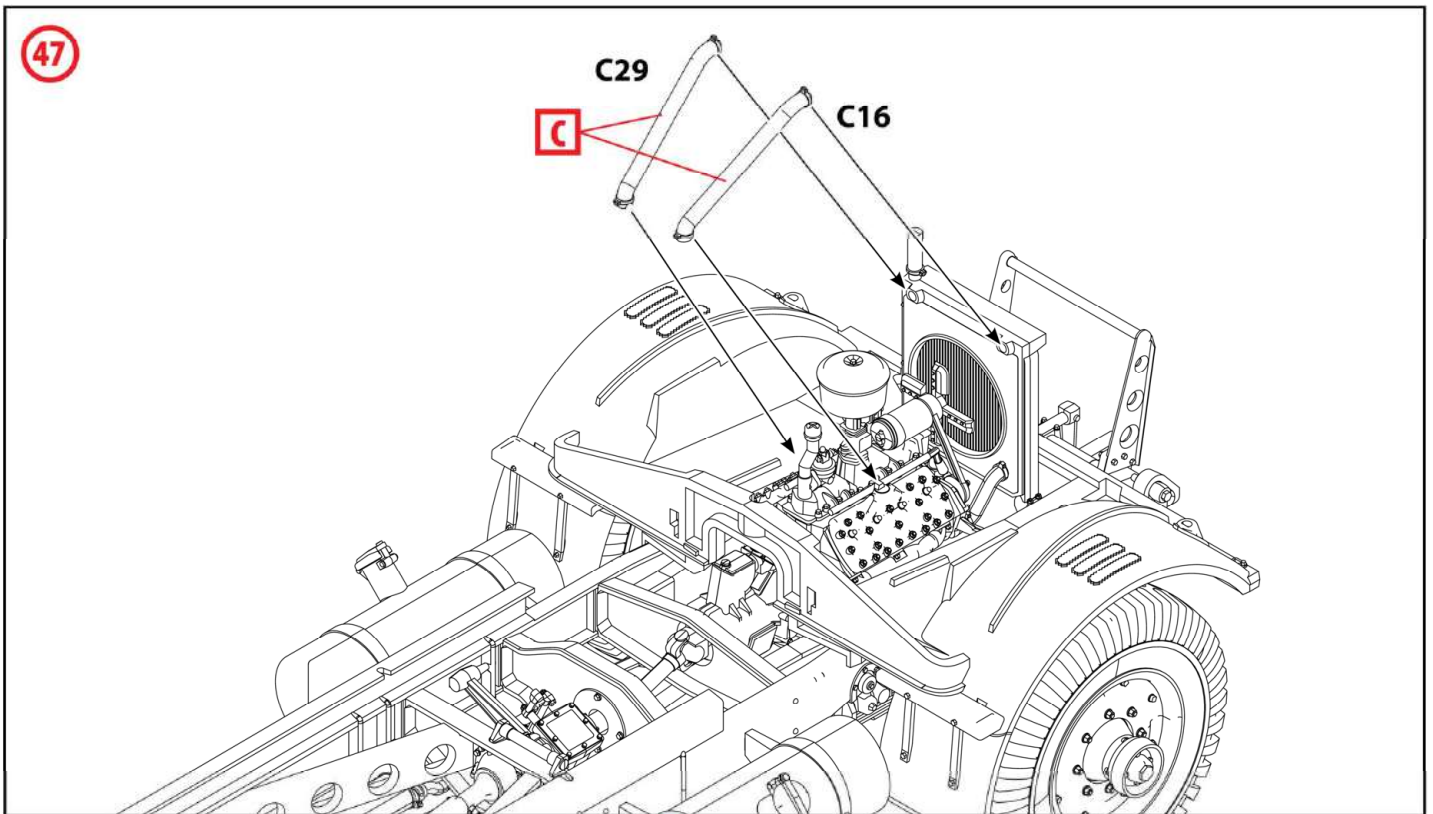
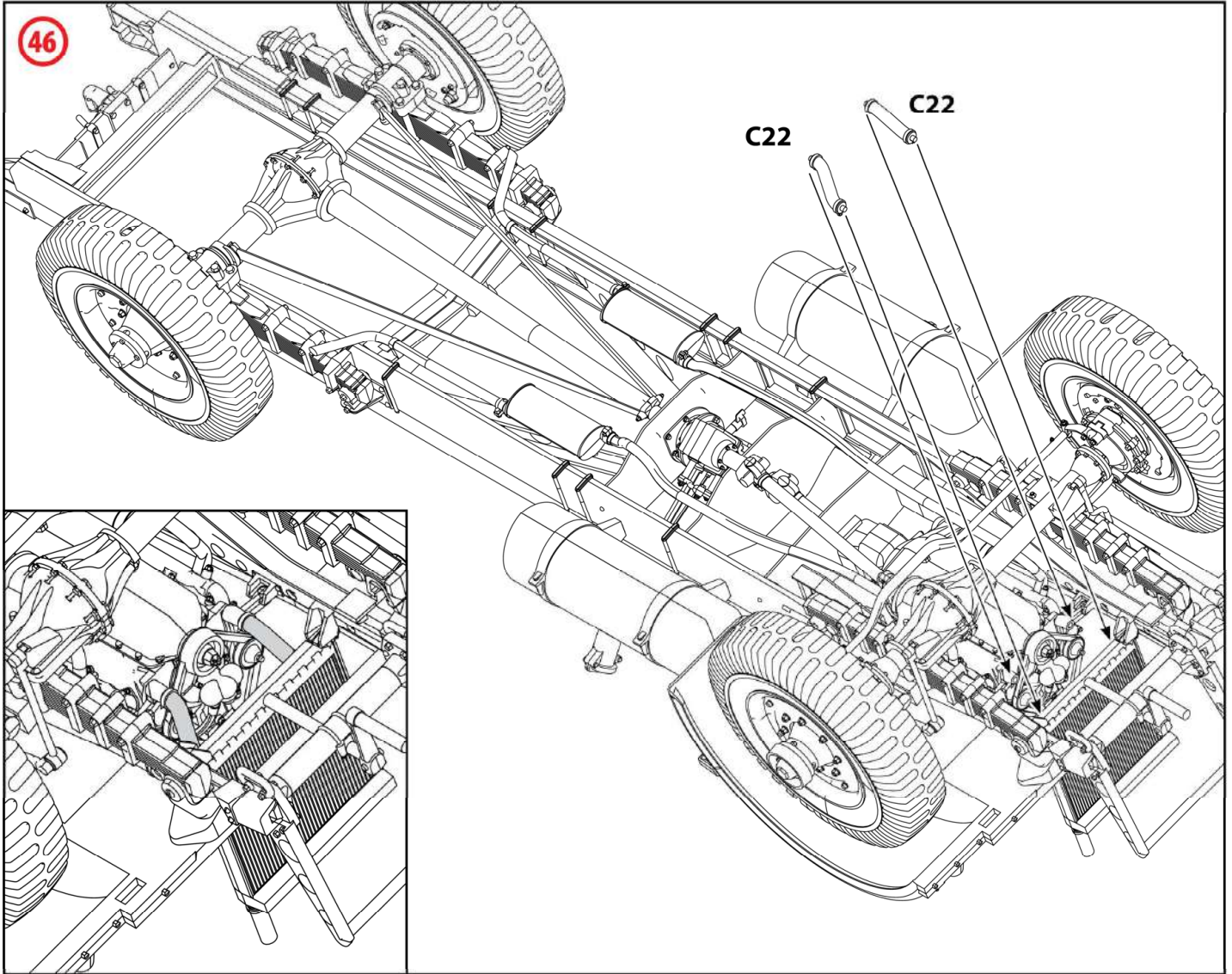


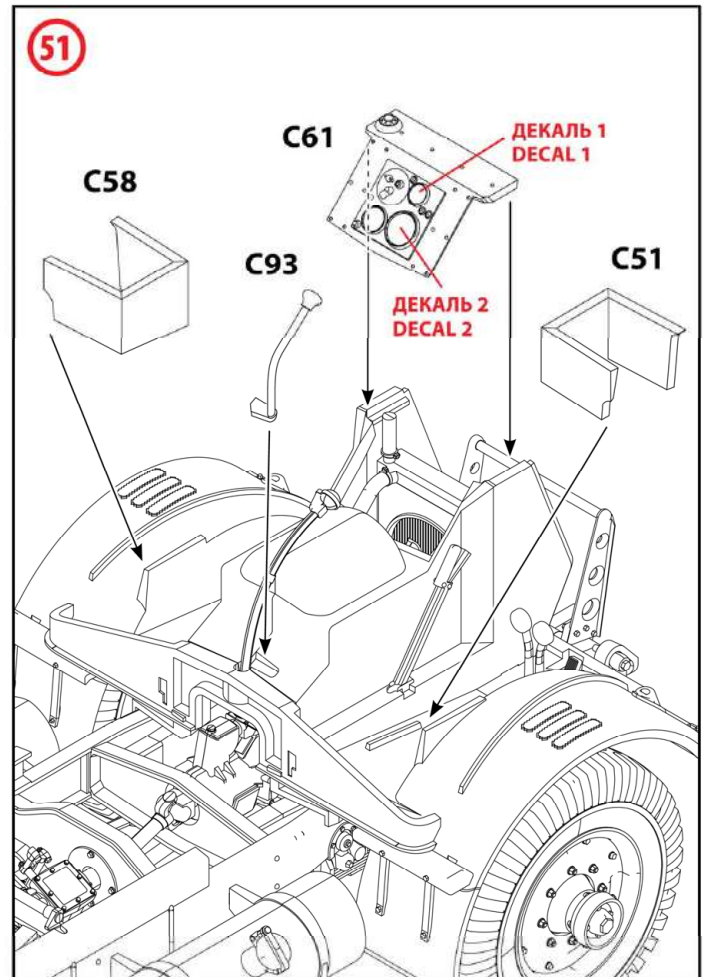
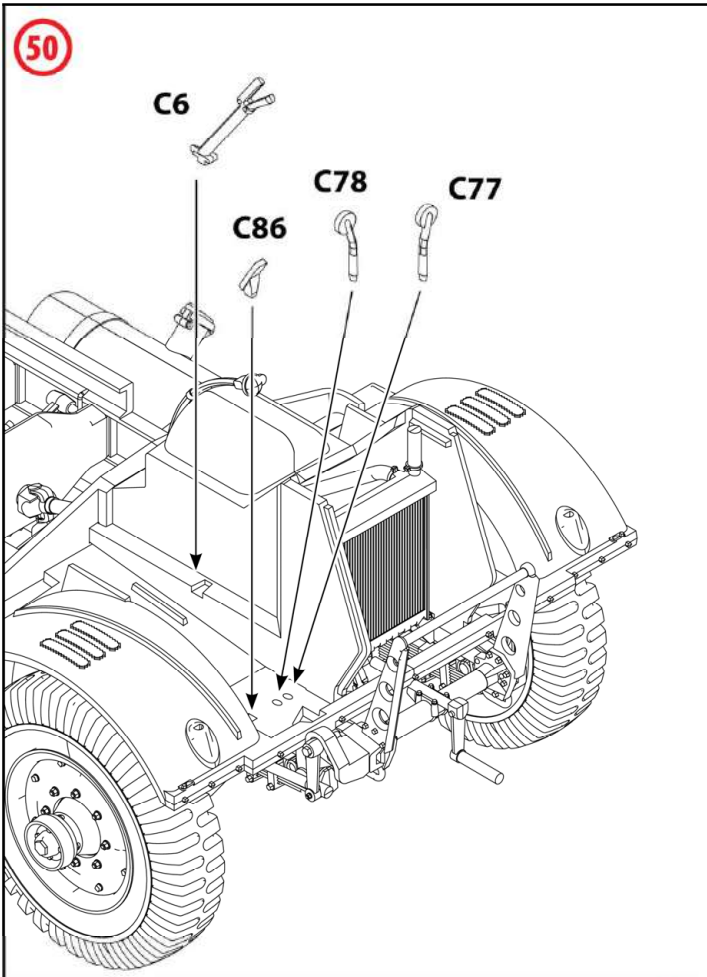
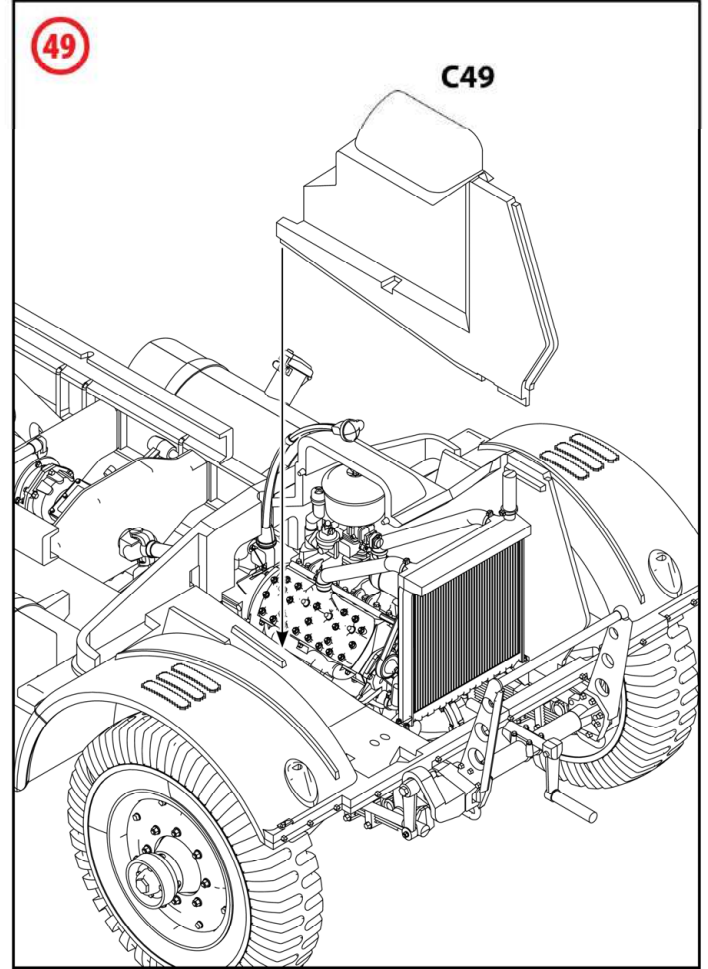
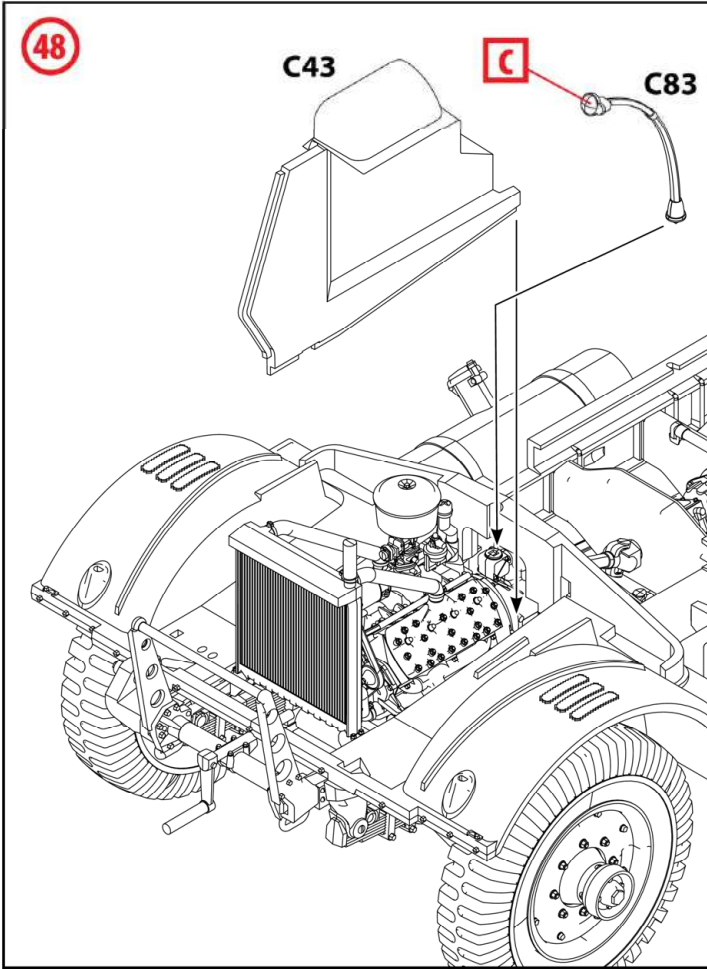


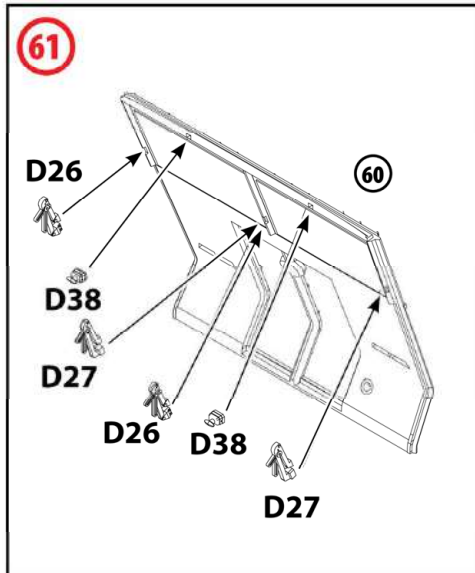
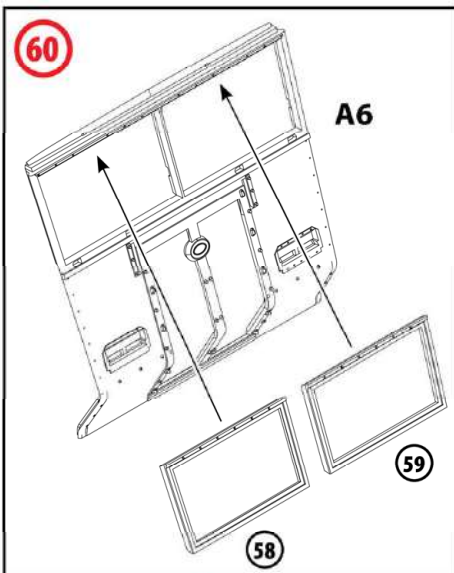
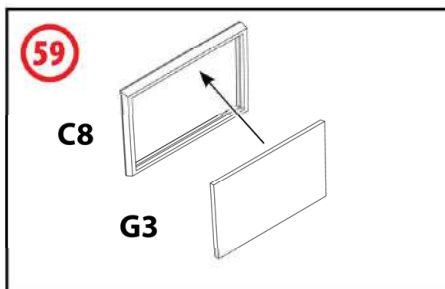
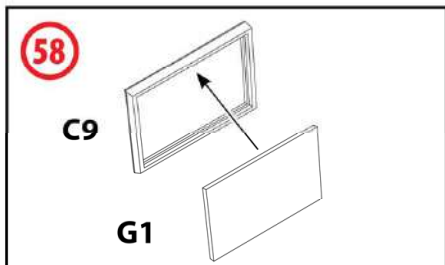
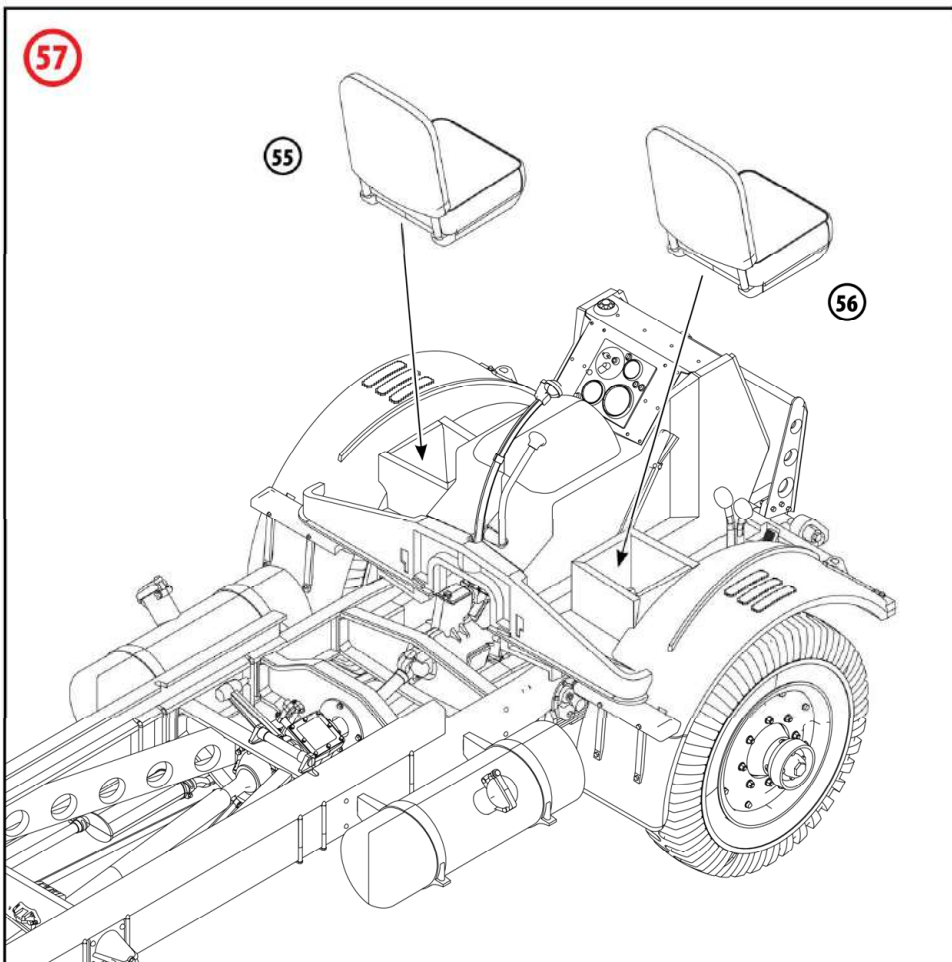
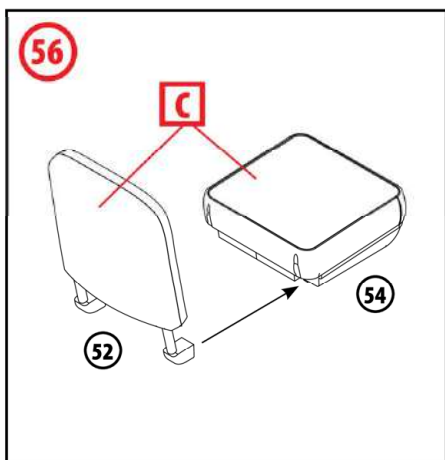
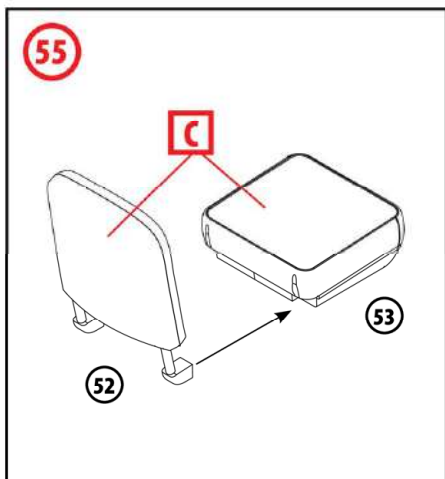
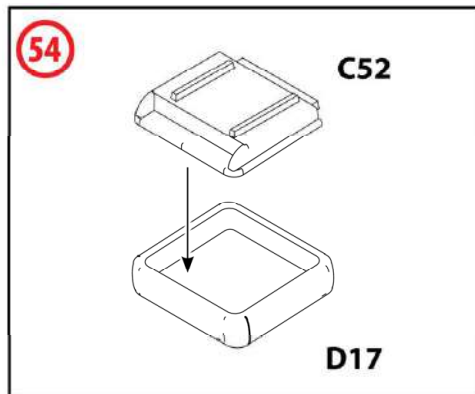
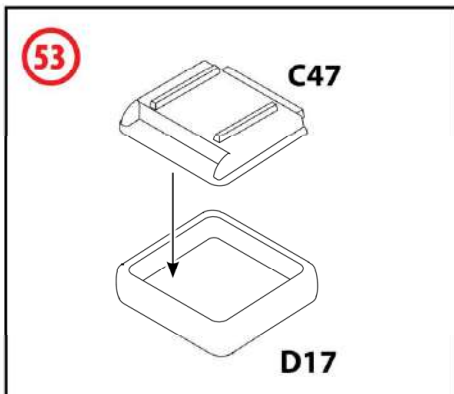
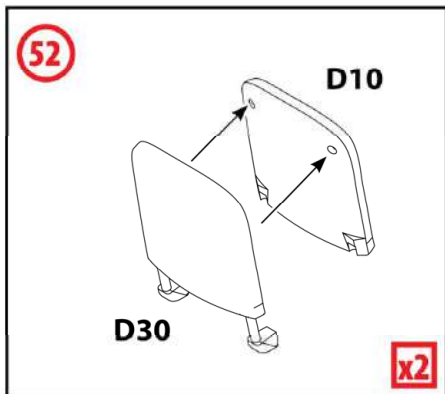


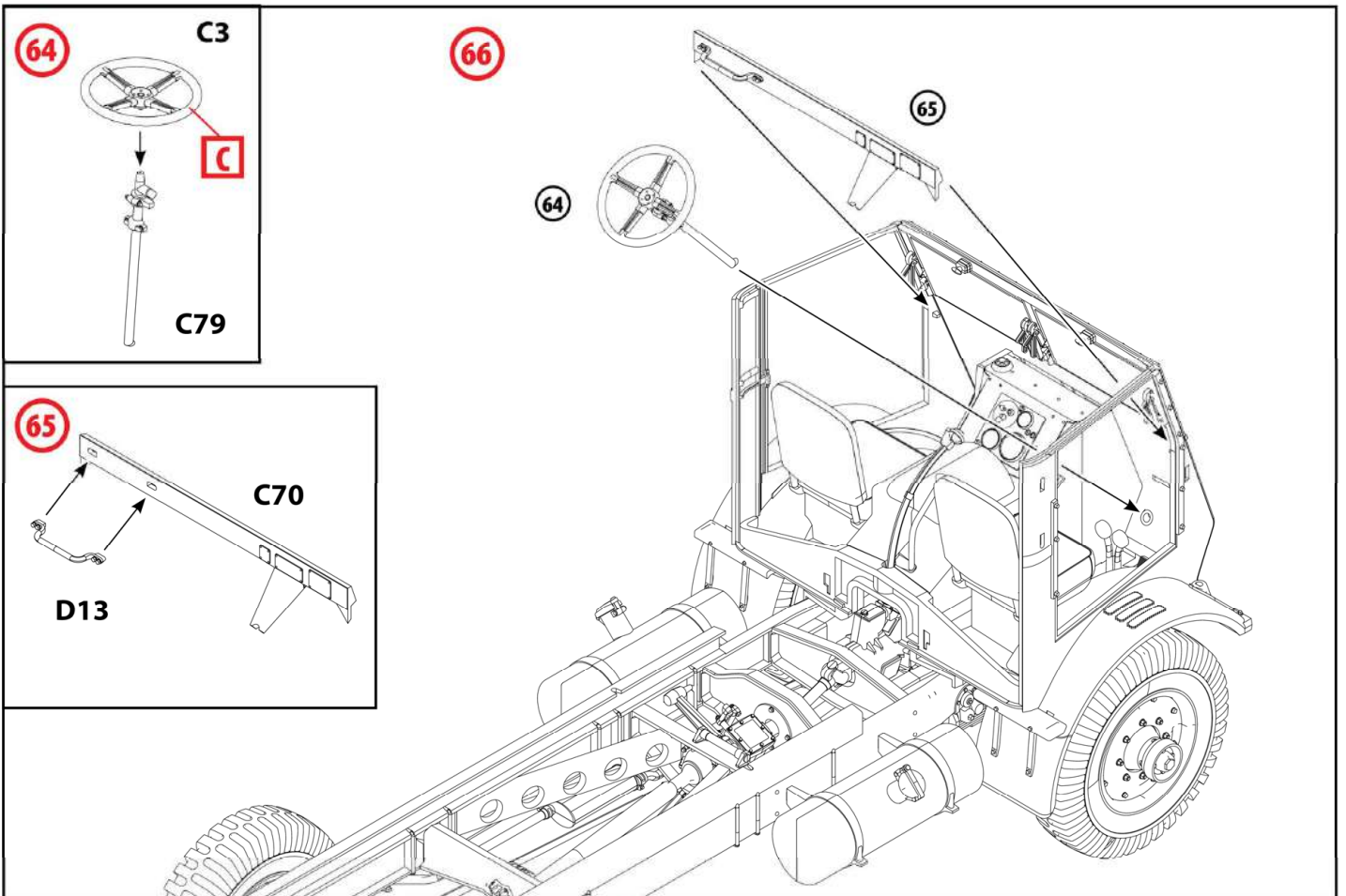
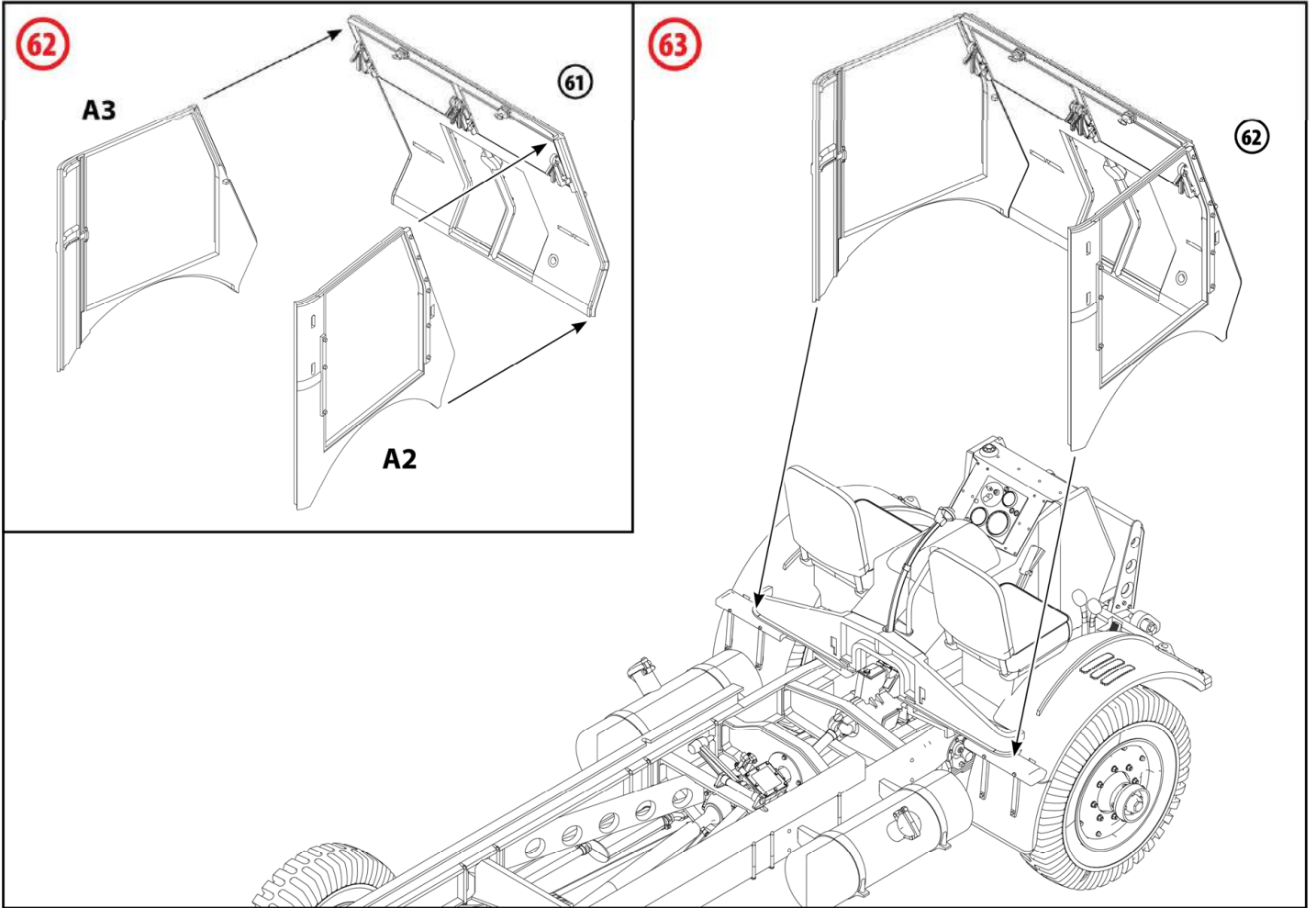


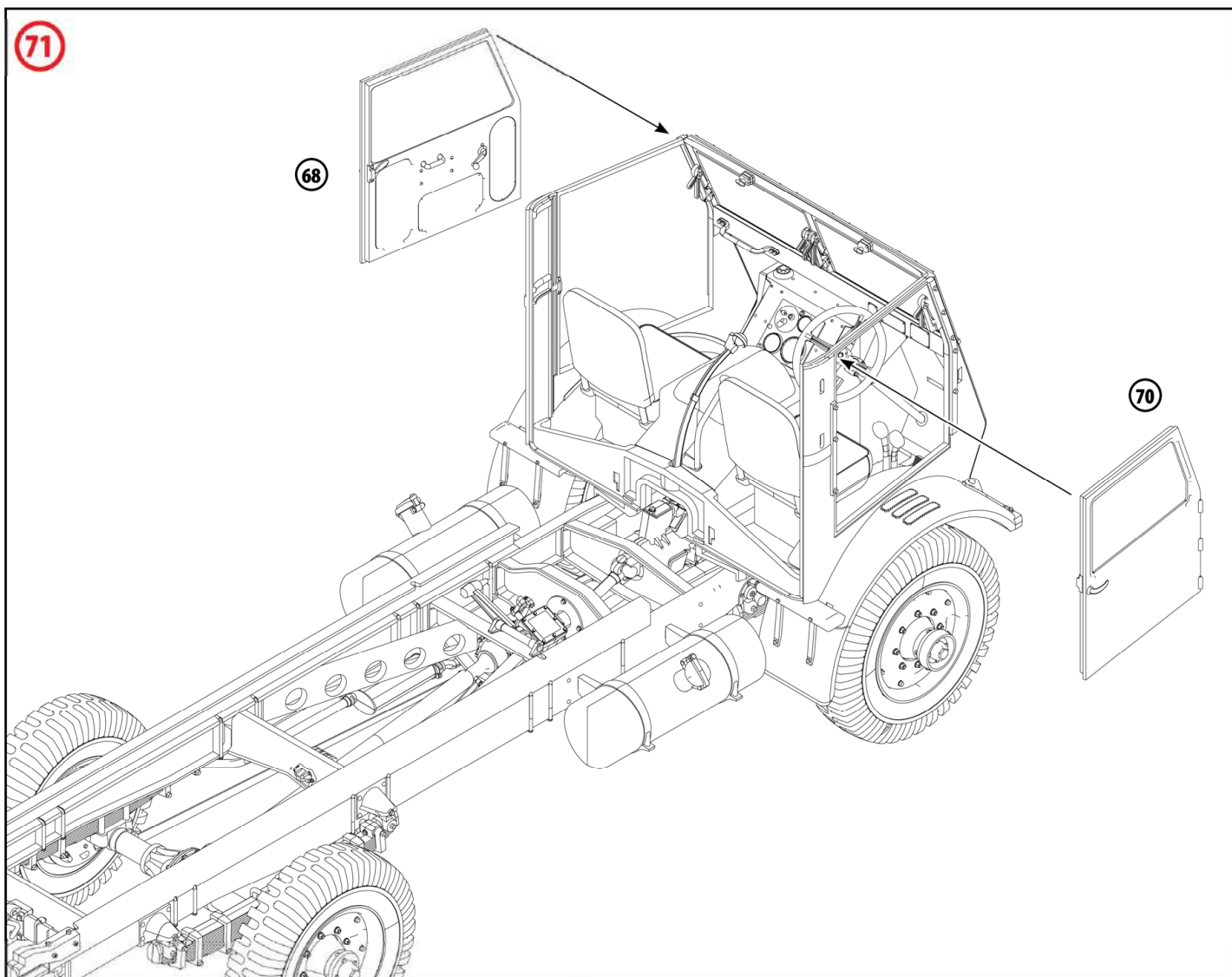
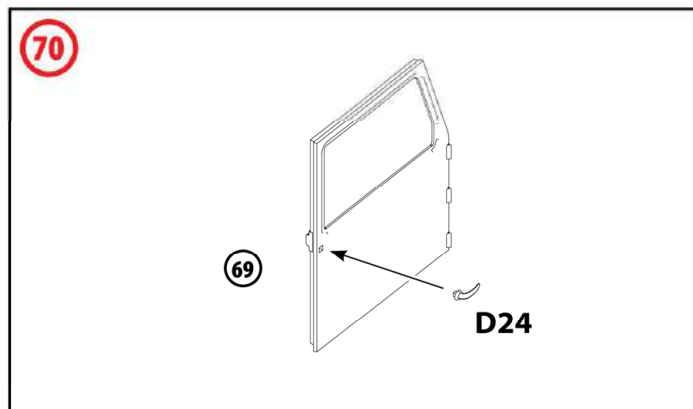
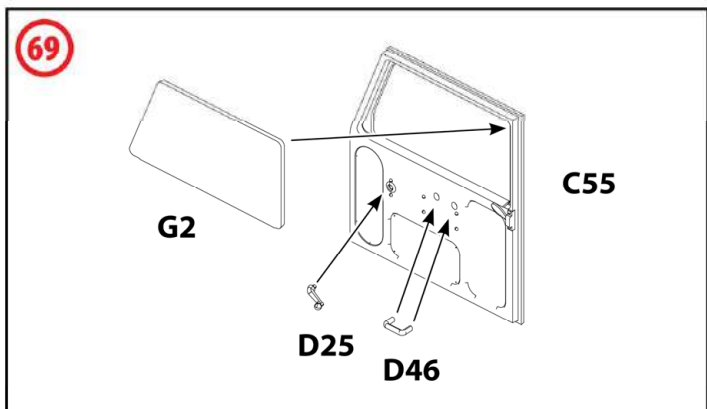
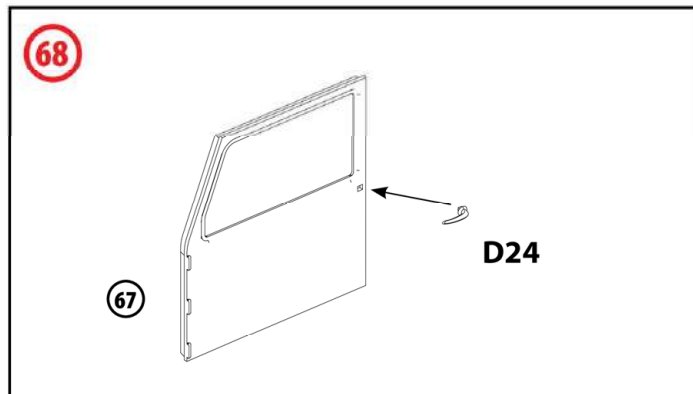
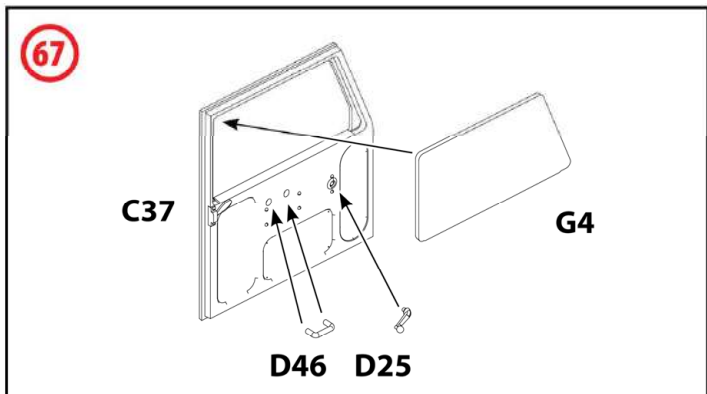


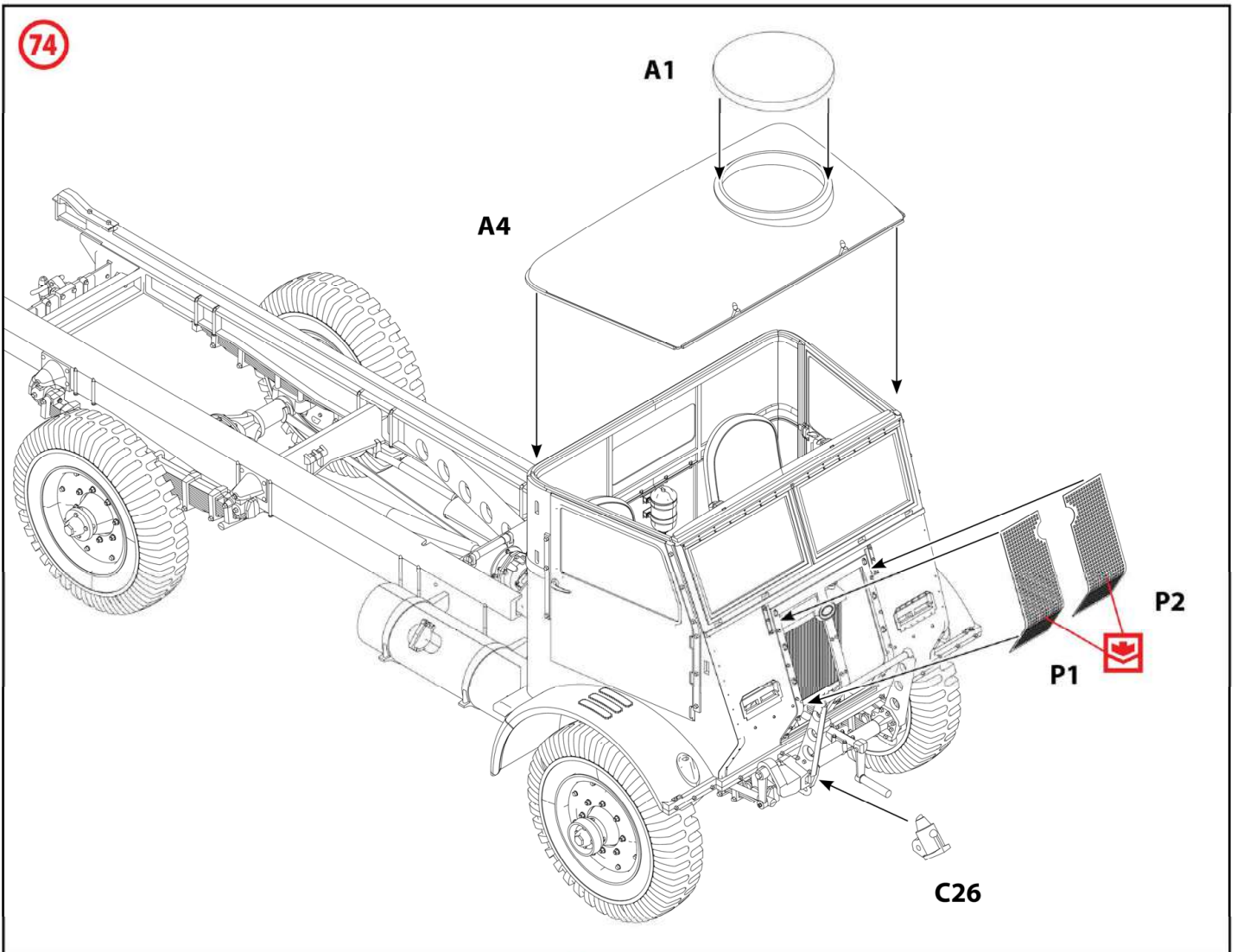
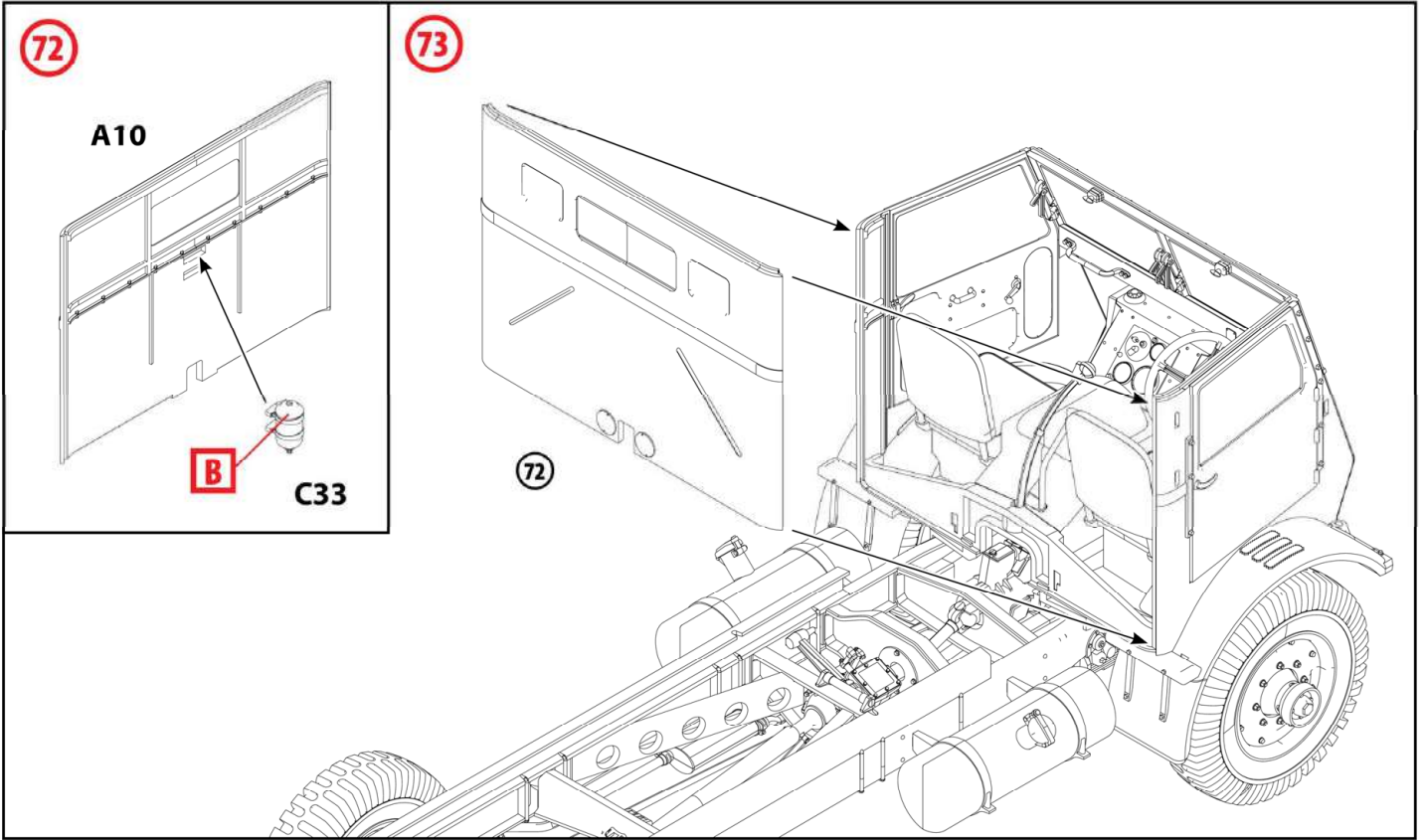


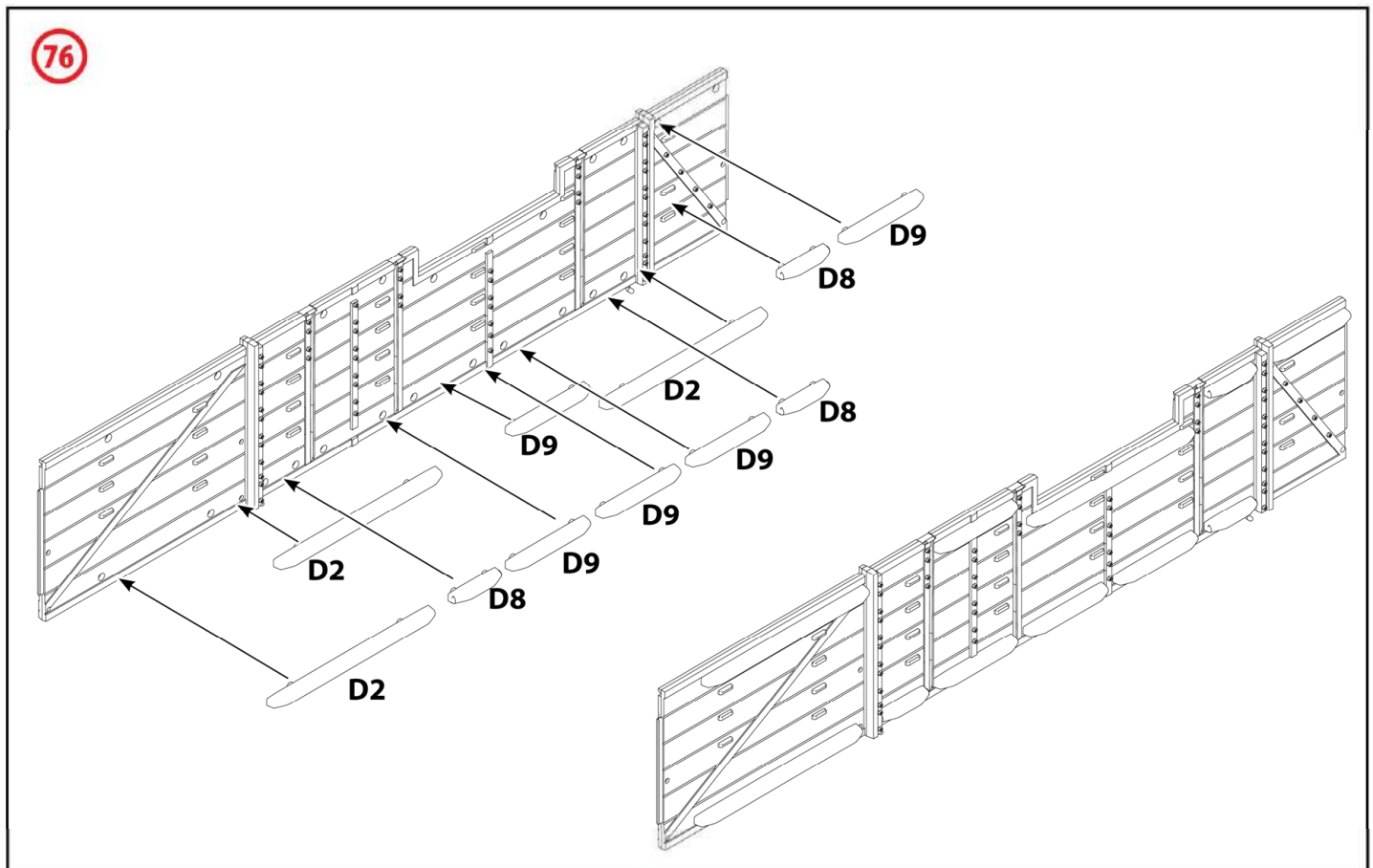
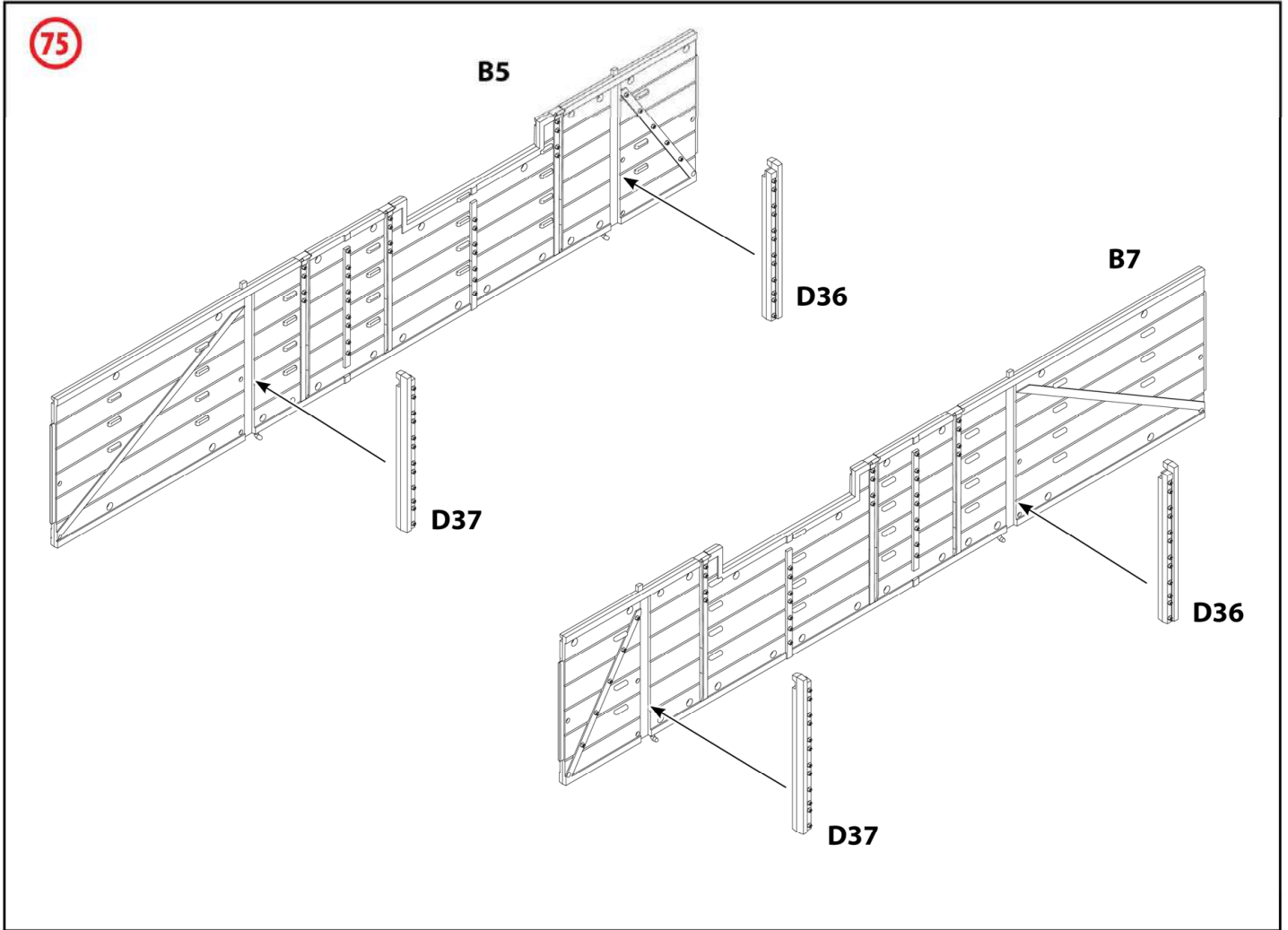


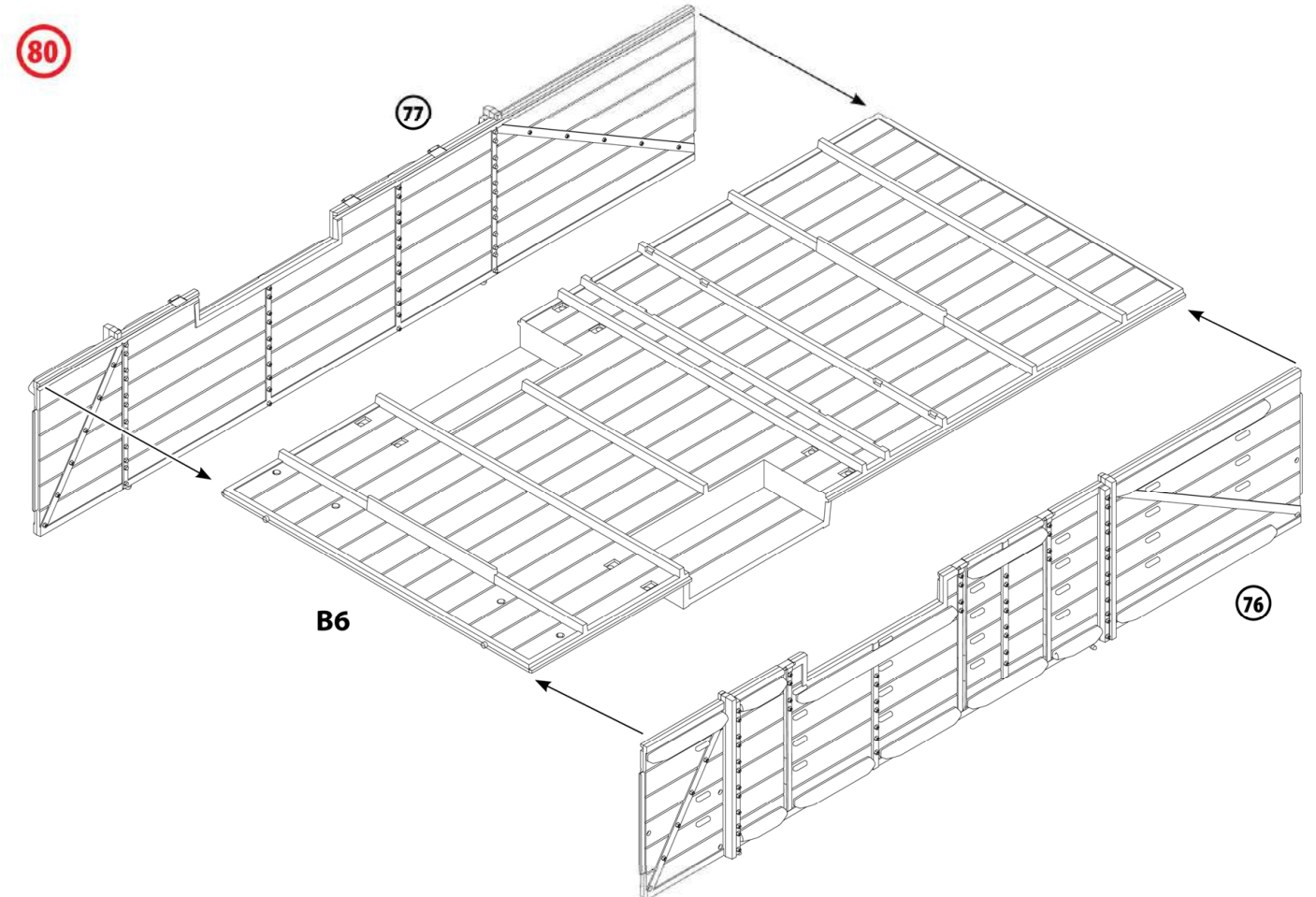
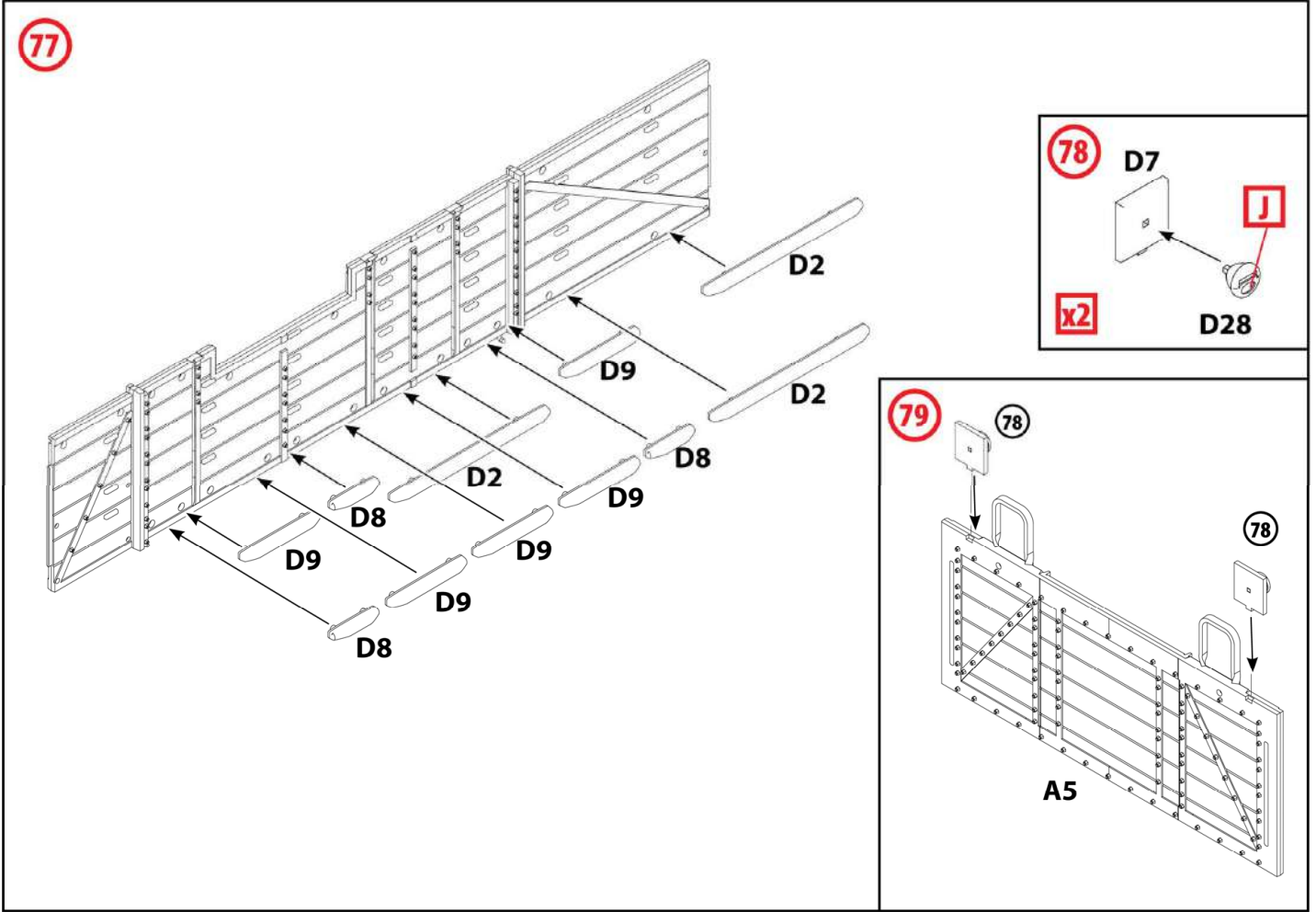


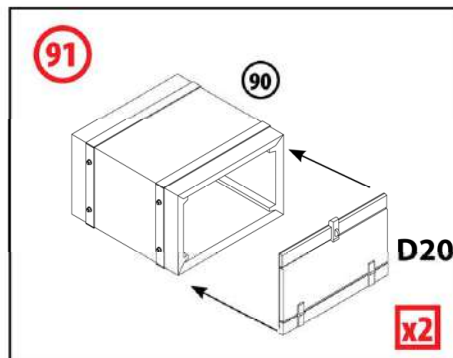
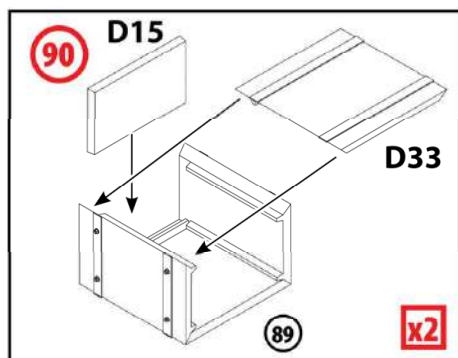
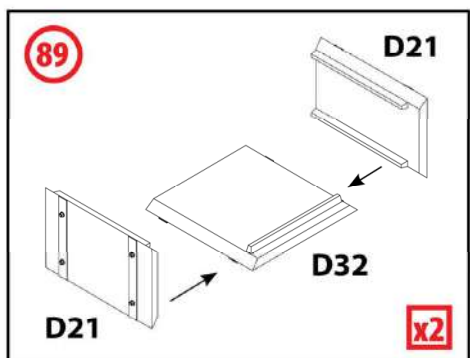
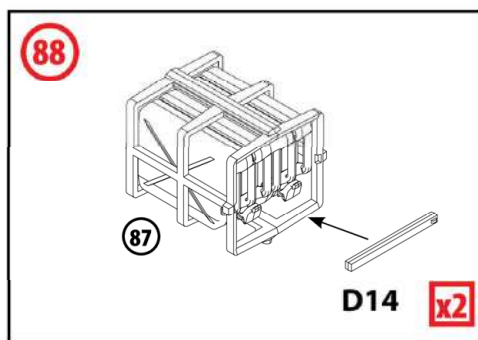
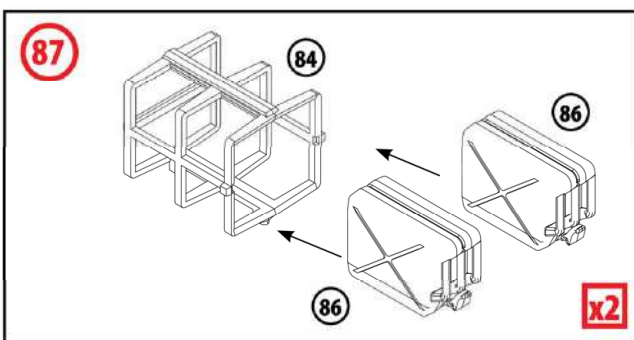
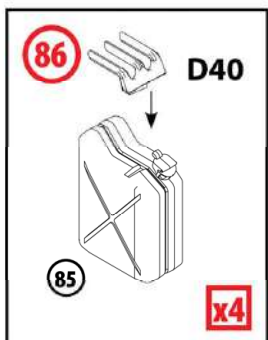
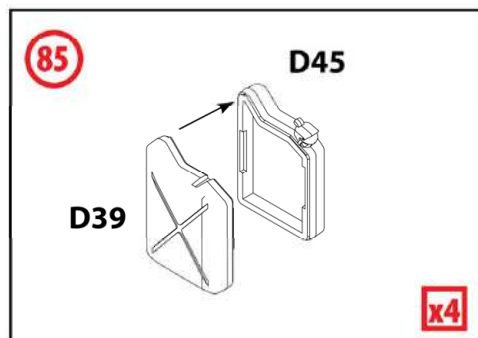
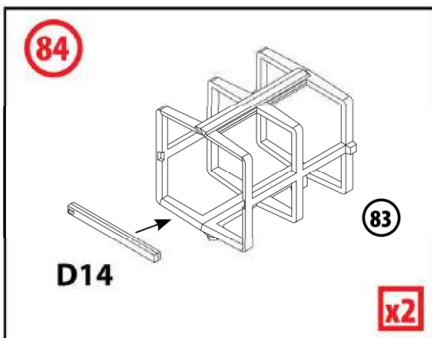
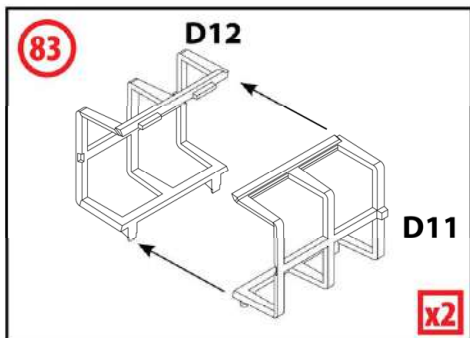
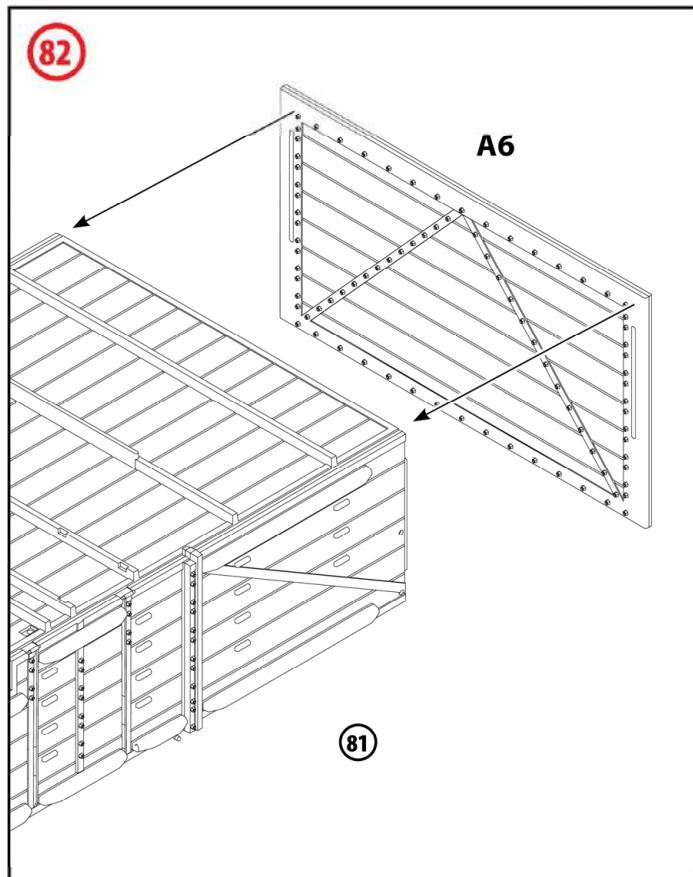
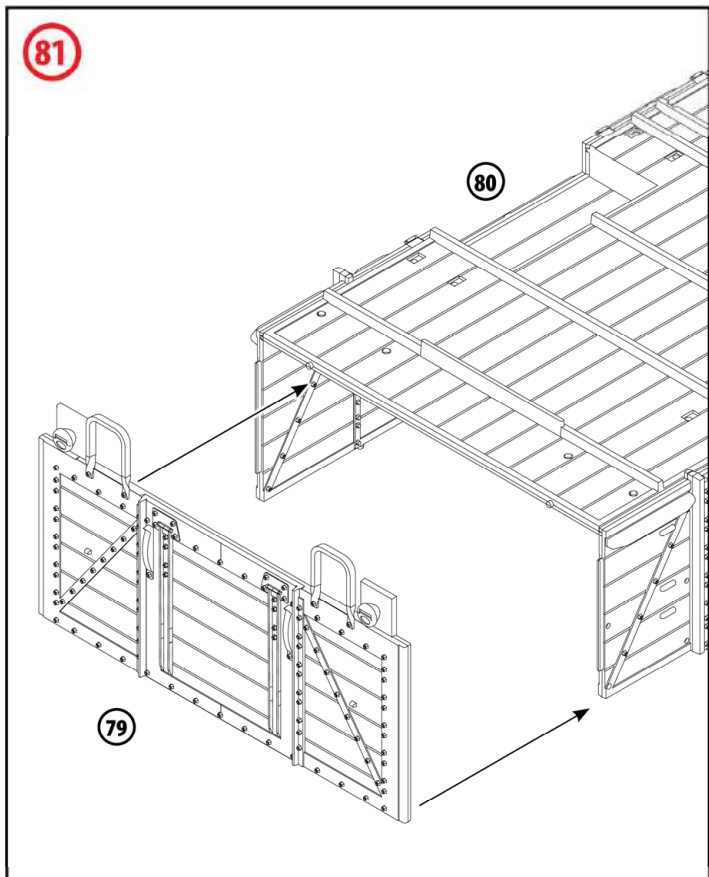


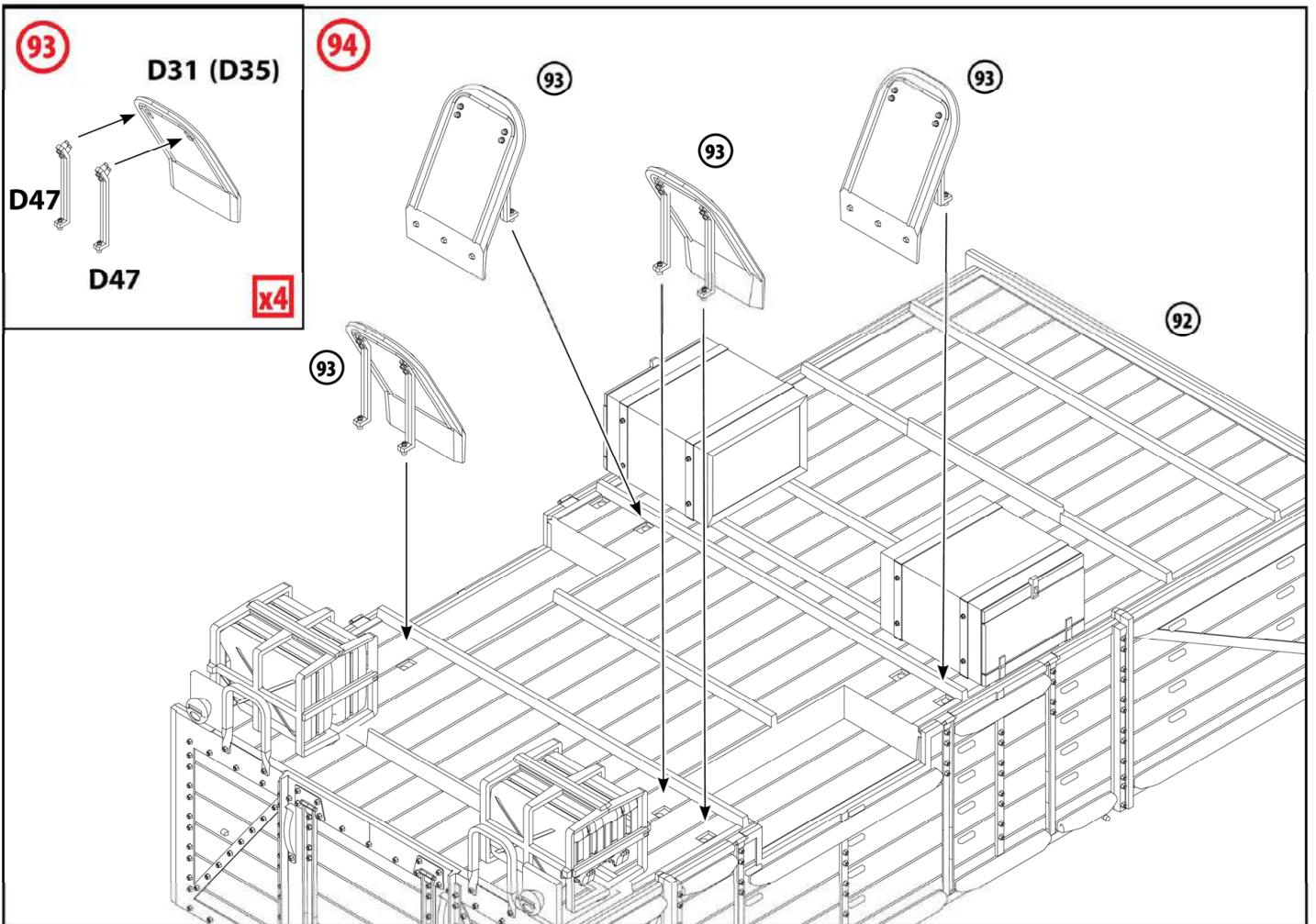
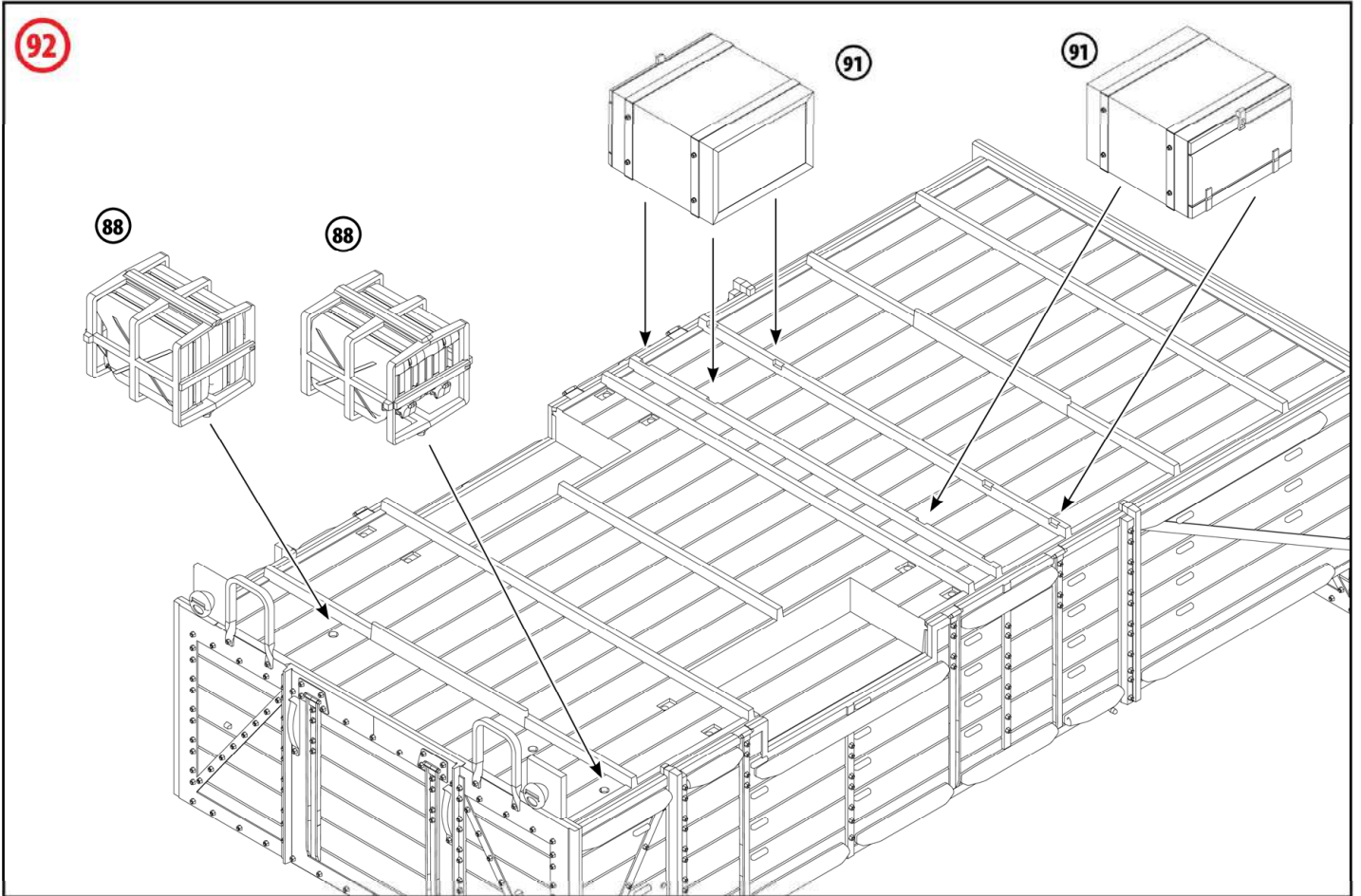


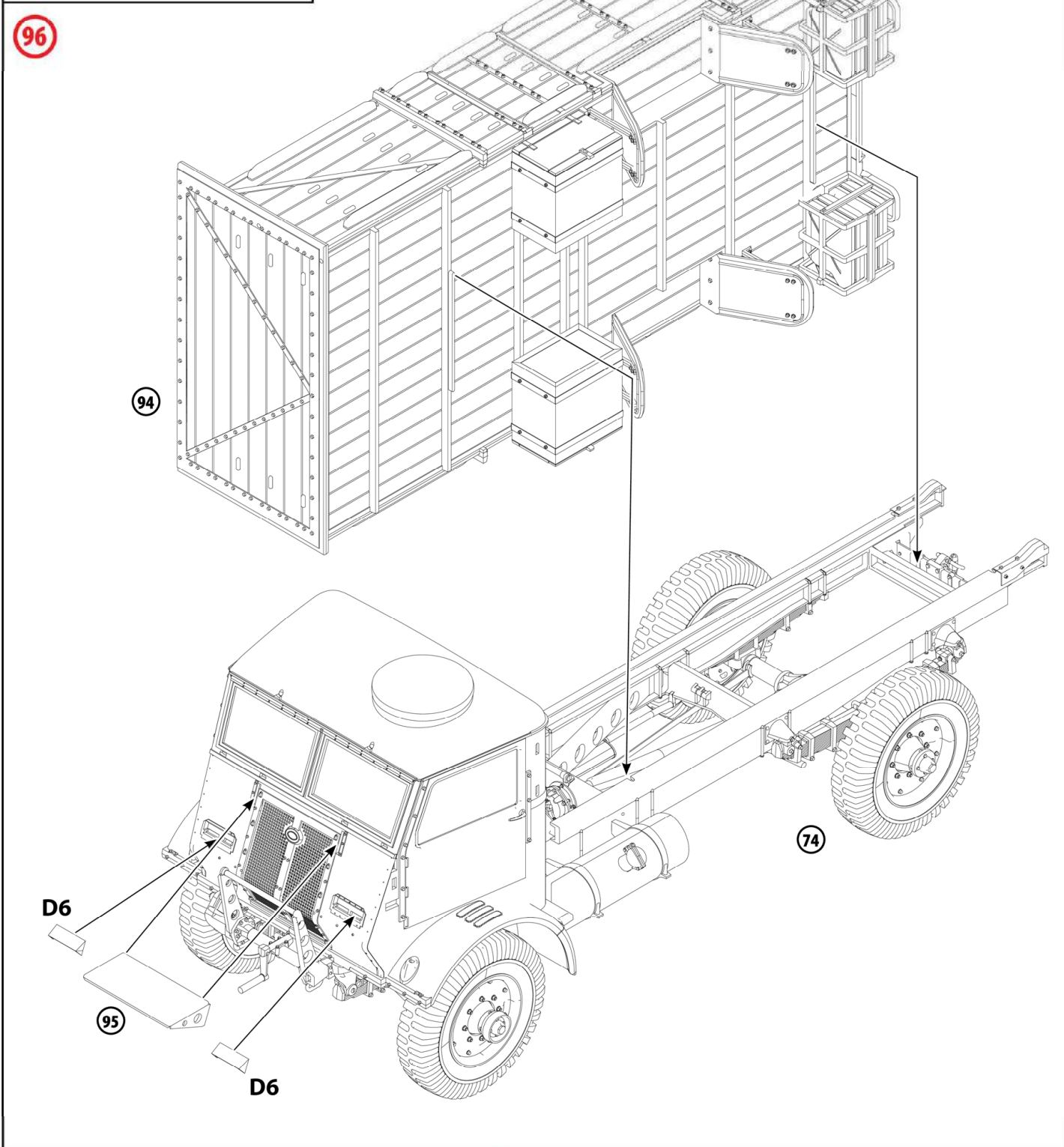
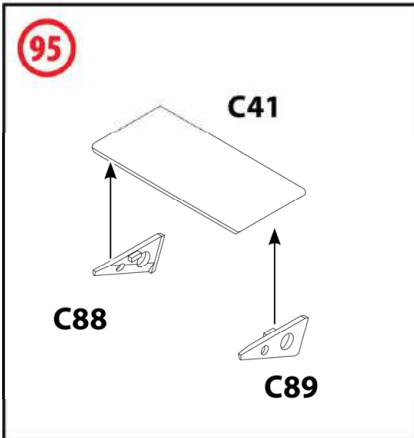


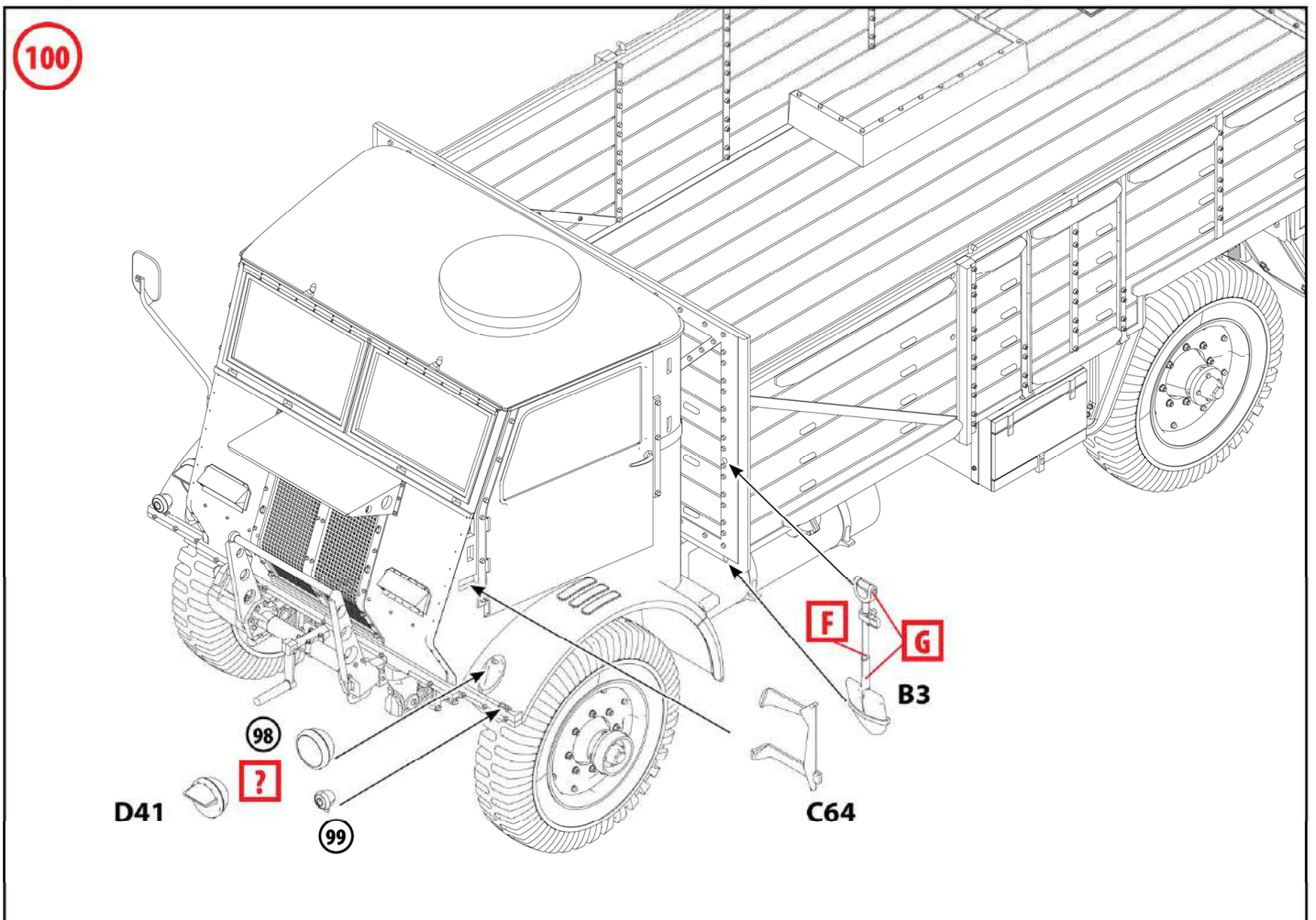
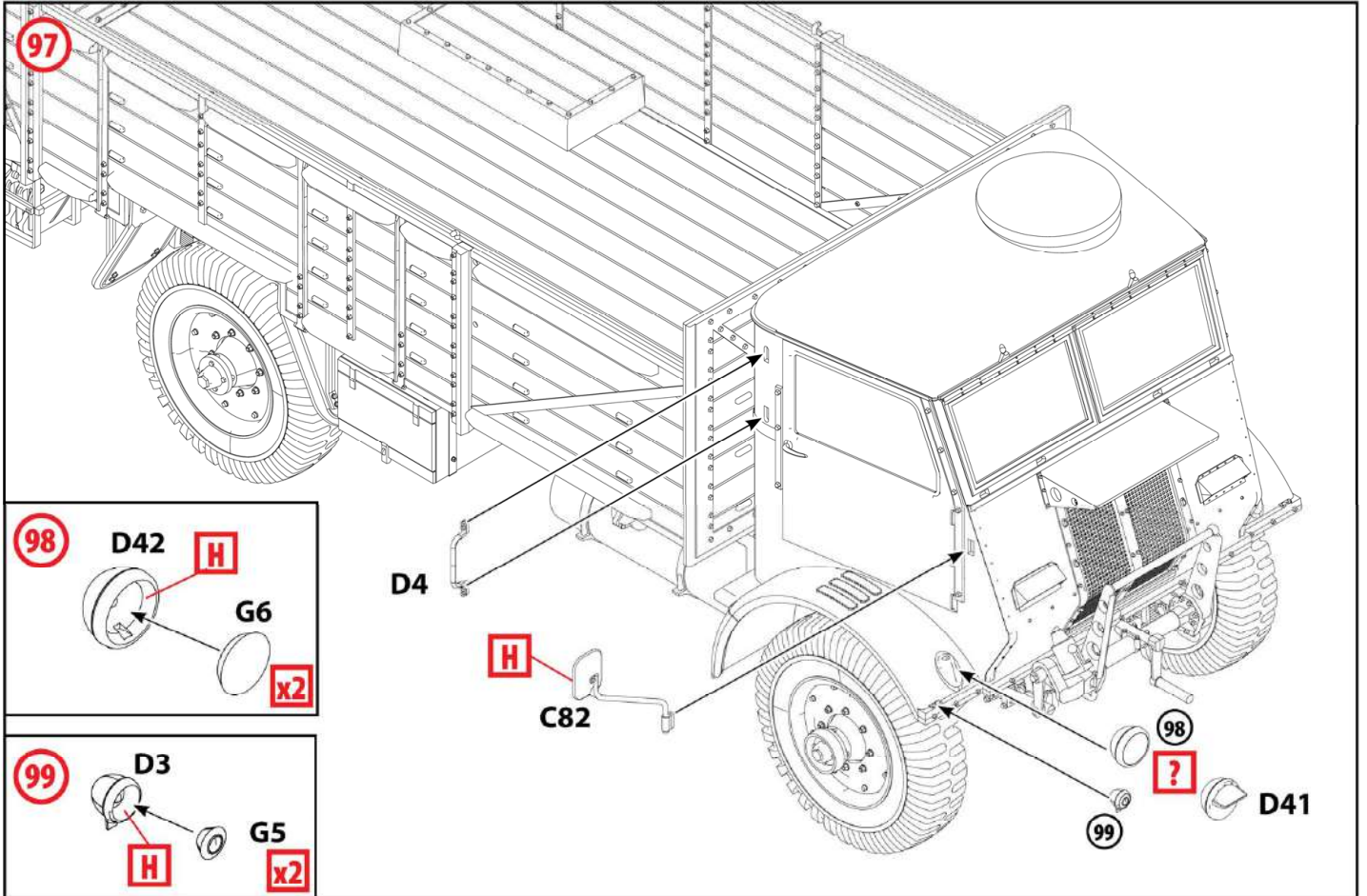


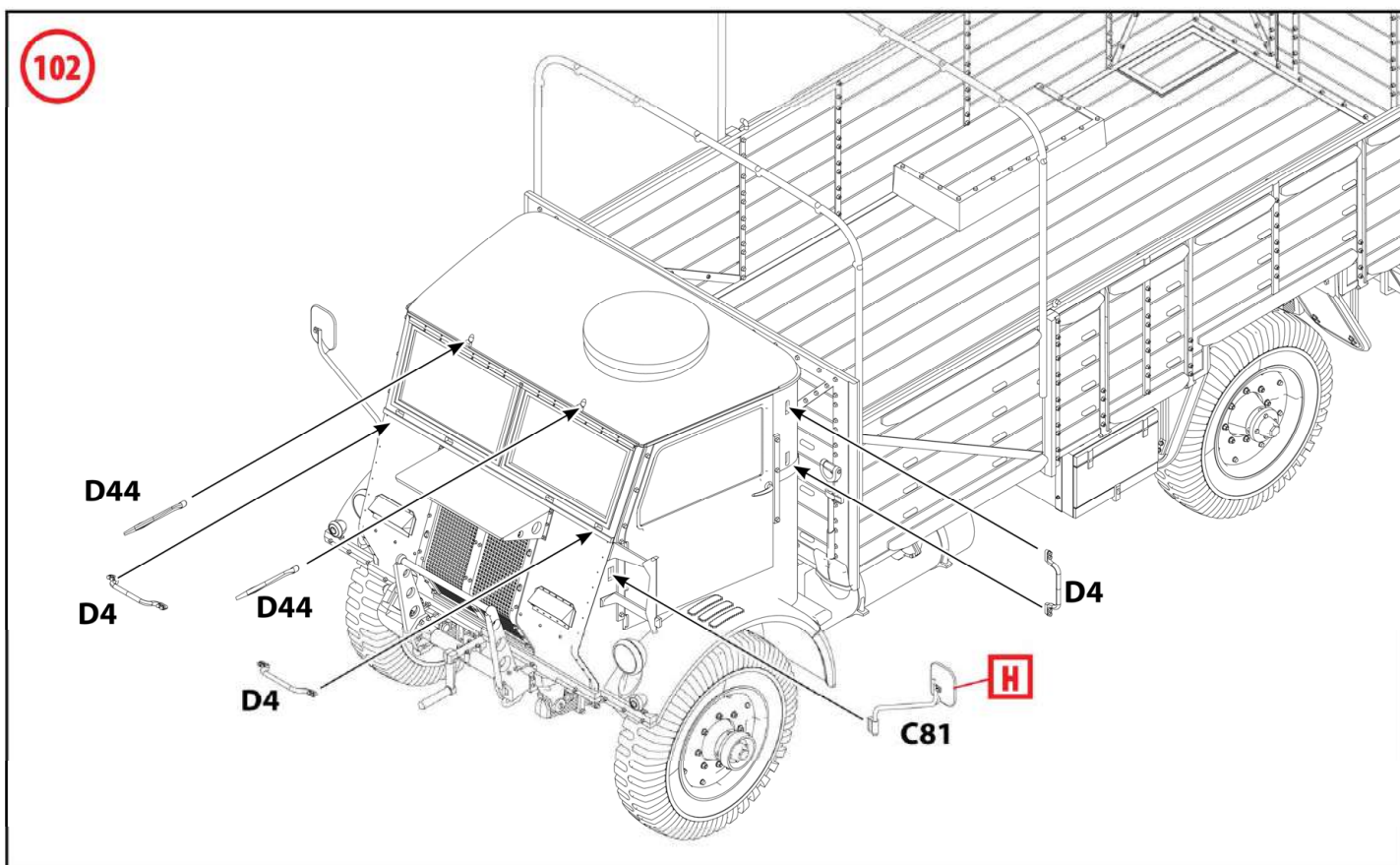
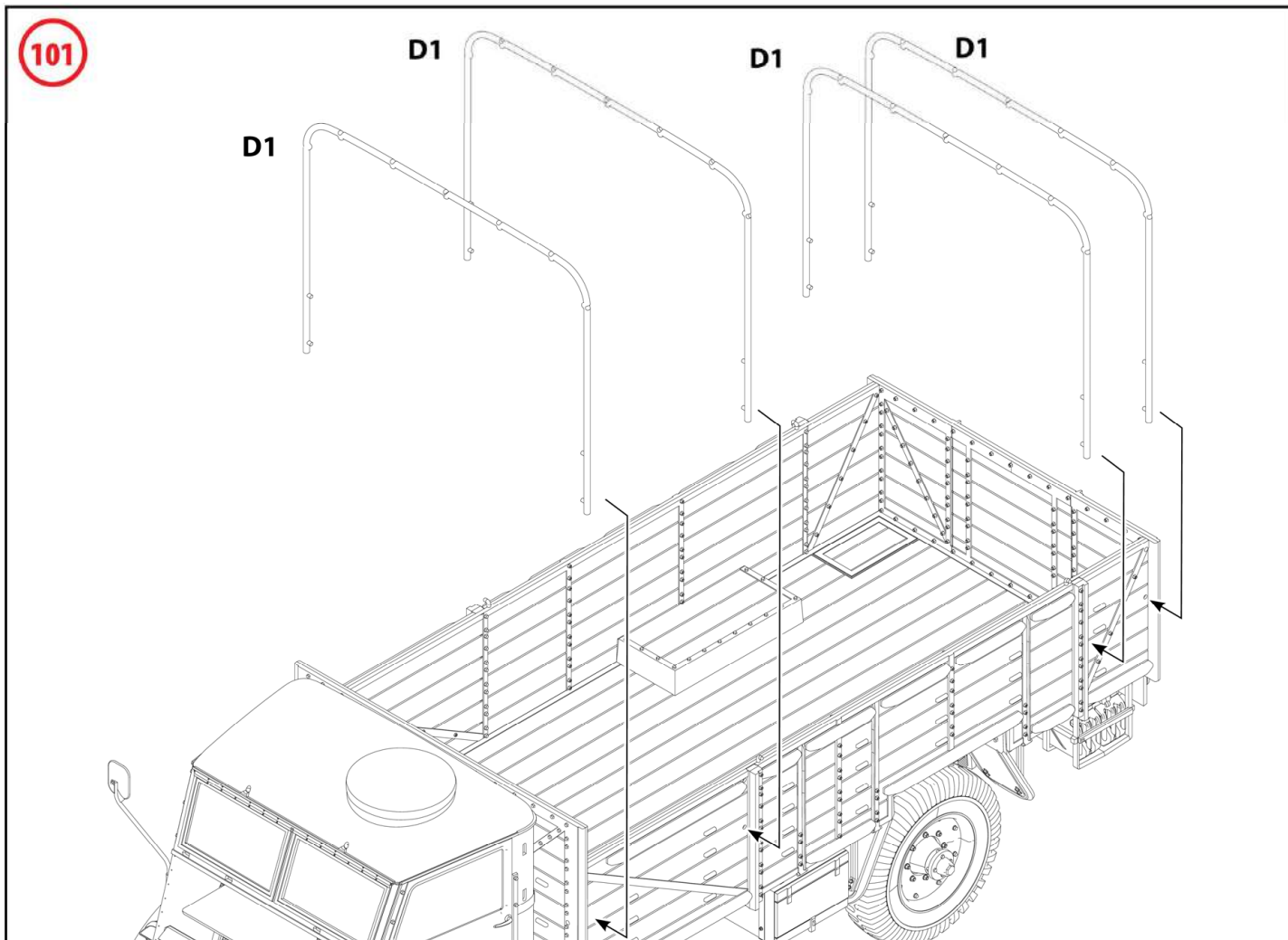






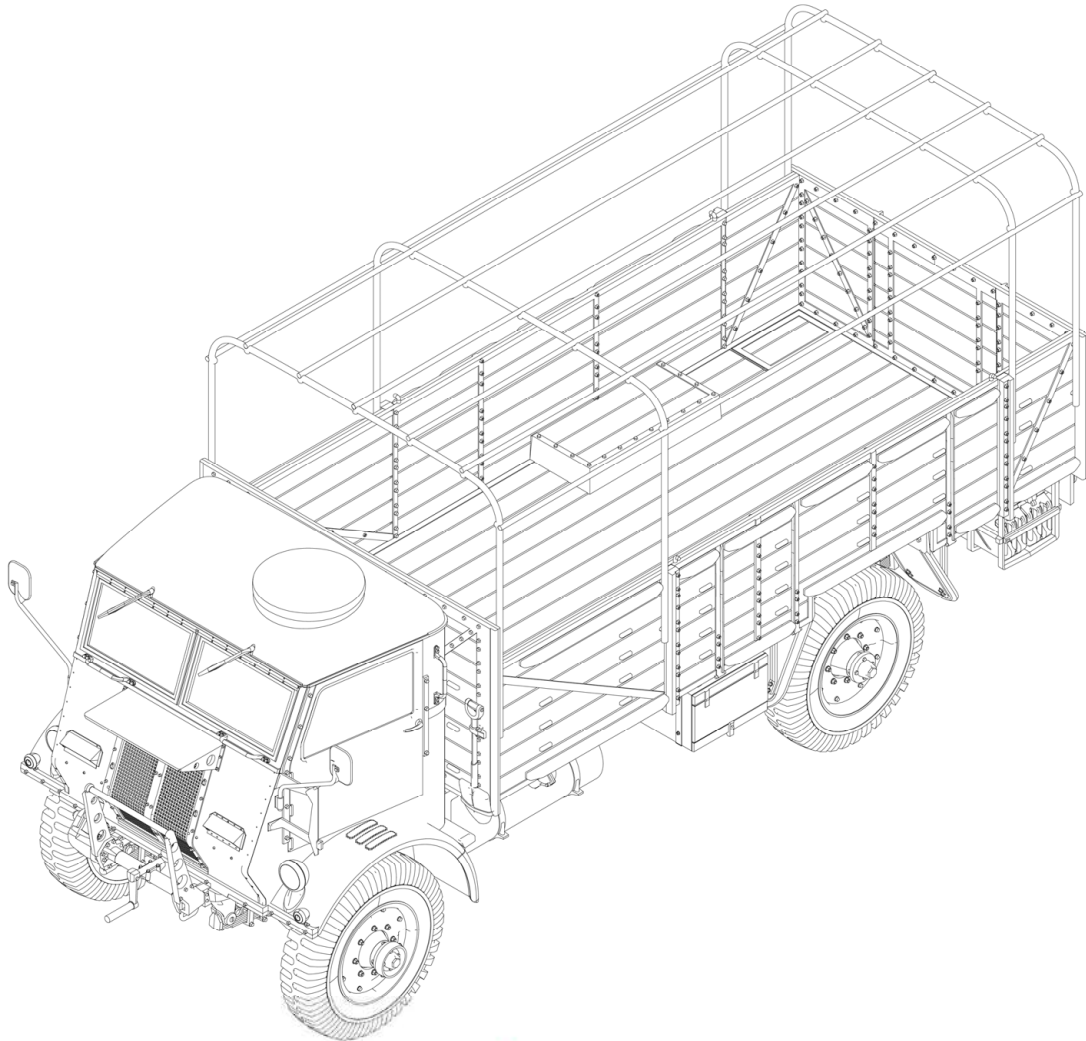
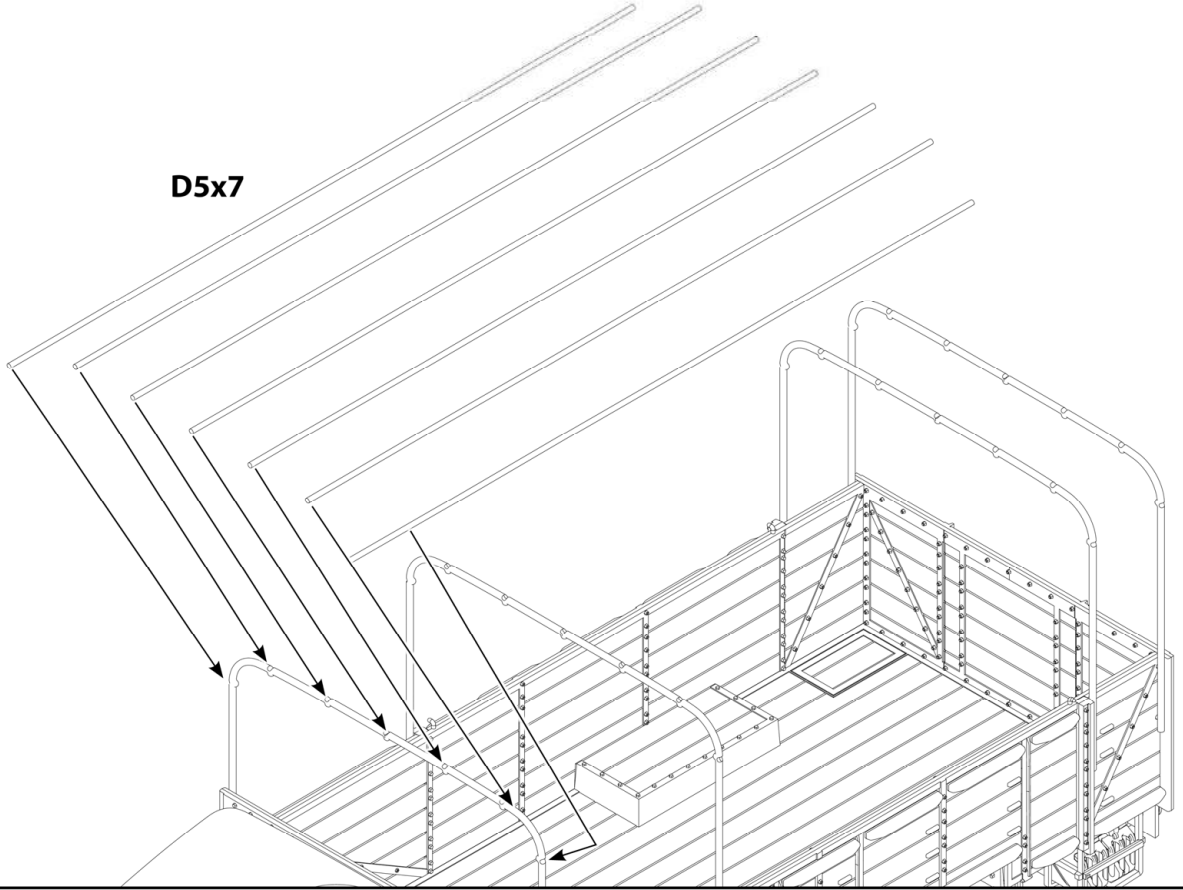


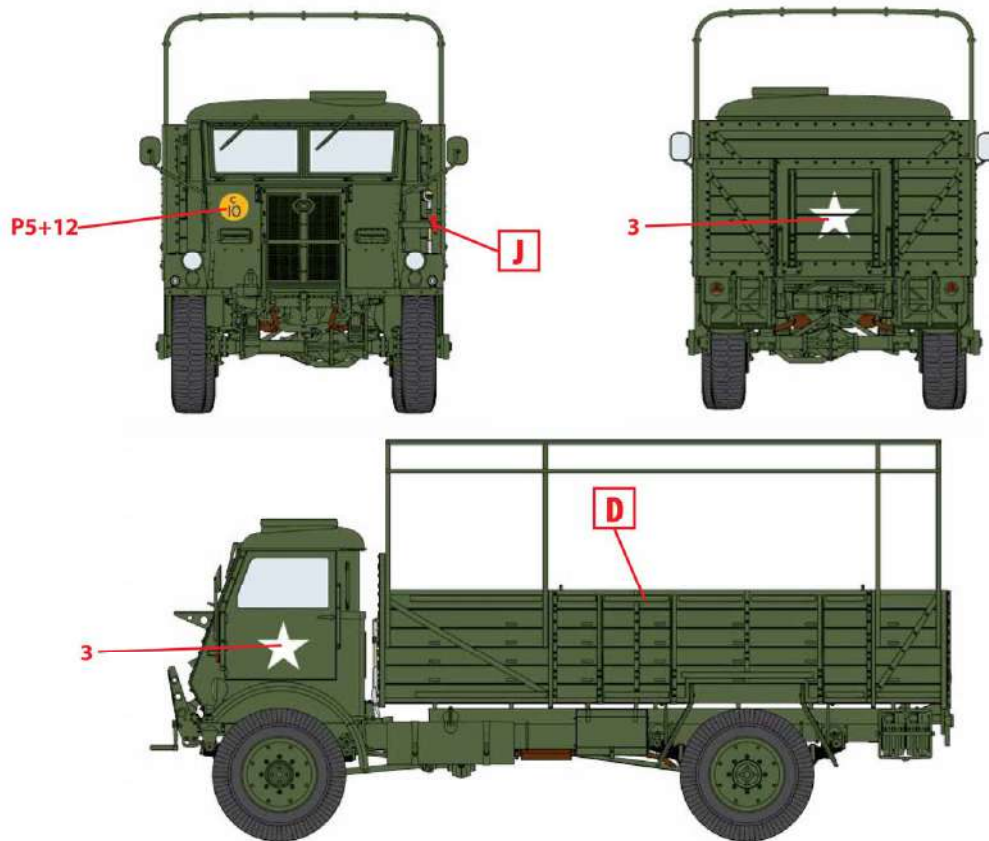




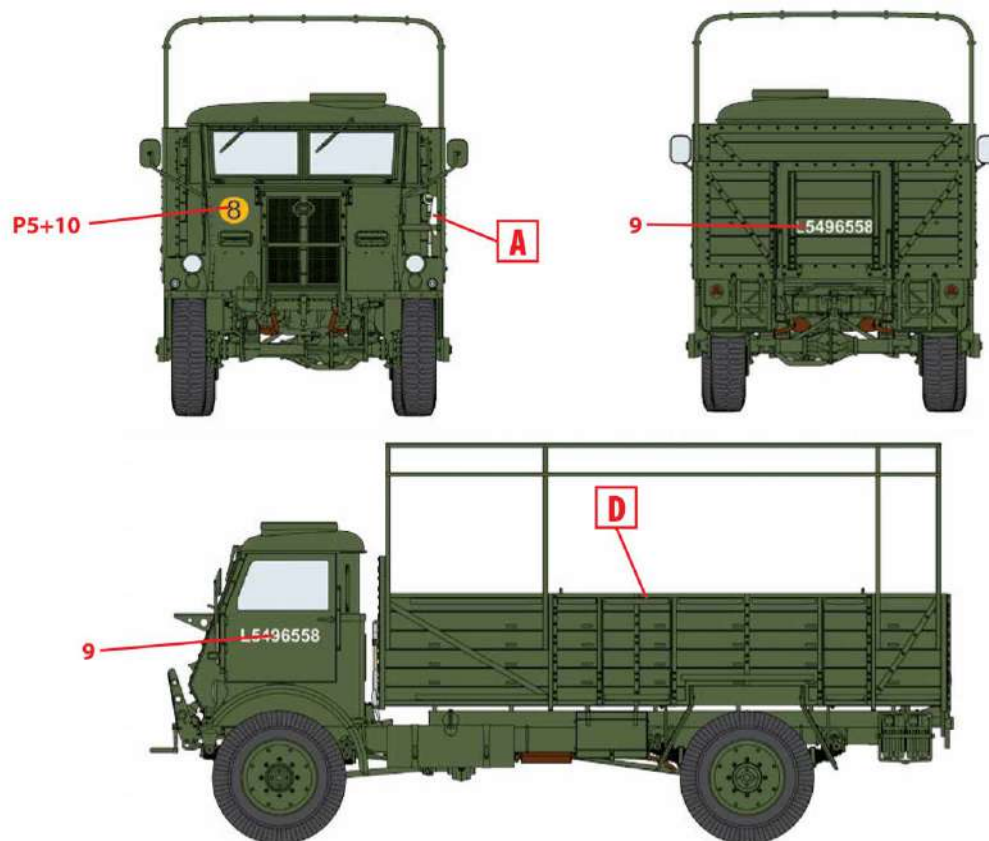
103

D5x7

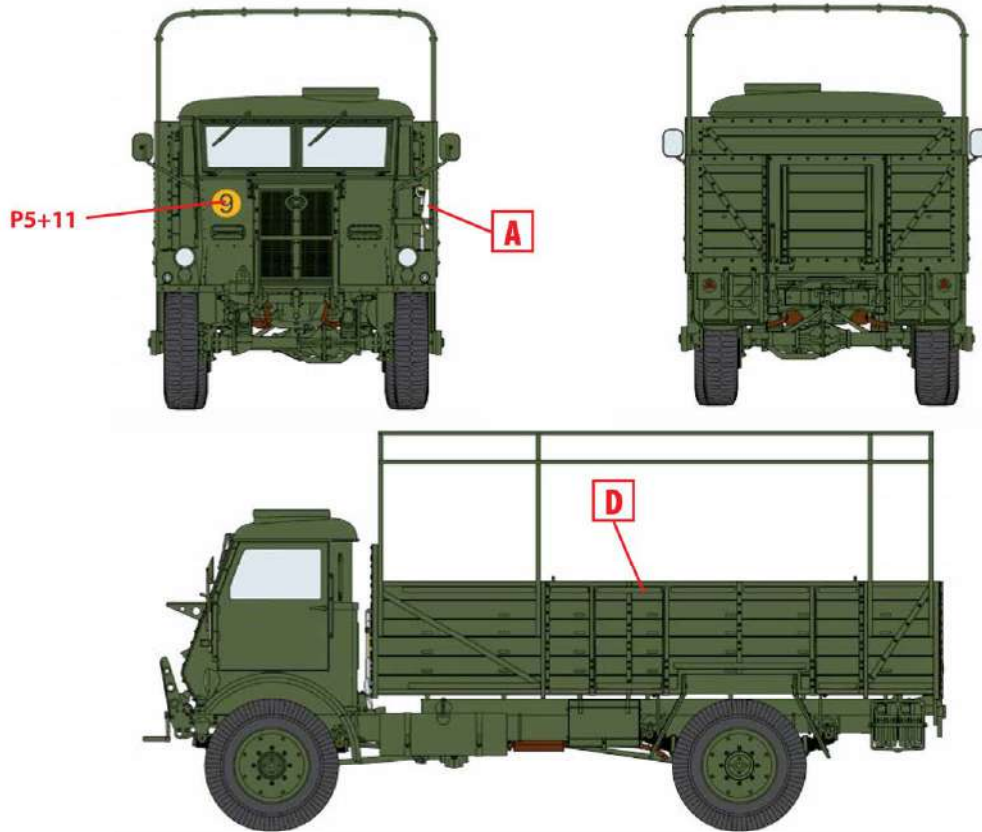




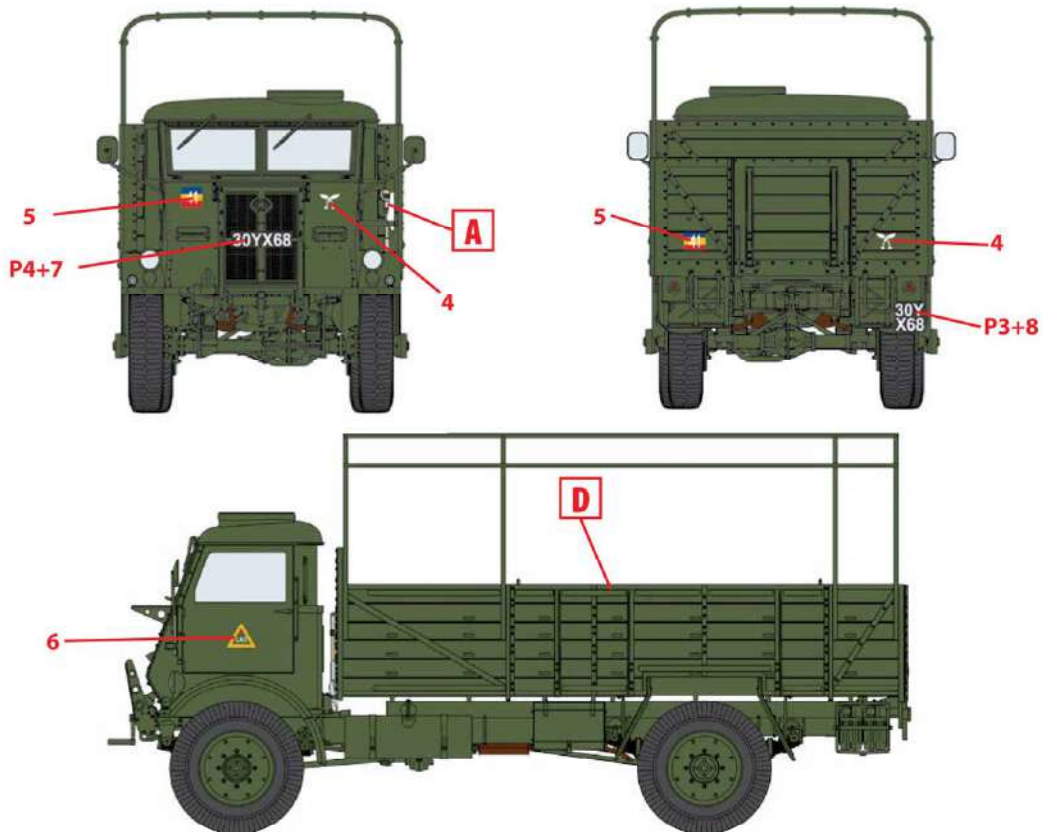
1. W.O.T. 6, Франция, лето 1944 г.
W.O.T. 6, France, Summer 1944



2. W.O.T. 6, Германия, май 1945 г.
W.O.T. 6, Germany, May 1945



3. W.O.T. 6, Великобритания, лето 1945 г.
W.O.T. 6, Great Britain, Summer 1945



4. W.O.T. 6, Малайя, лето 1945 г.
W.O.T. 6, Malaya, Summer 1945

ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



BM-13-16 on W.O.T. 8 chassis

1/35 SCALE MODEL KIT No 35591

BM-13-16 на шасси W.O.T. 8 Советская РСЗО II МВ

BM-13-16 - советская боевая машина ракетной артиллерии времен Второй мировой войны, самая многочисленная в этом классе в Красной Армии. Артиллерийская система включала 8 рельсовых направляющих с 16 ракетами РС-132. BM-13 была грозным оружием.

С начала 1942 года они устанавливались на шасси грузовых автомобилей, поставленных в СССР по ленд-лизу, в том числе - на британские Fordson W.O.T. 8 4x4.

BM-13-16 on W.O.T. 8 chassis WWII Soviet MLRS

BM-13-16 - the World War II Soviet combat vehicle of rocket artillery, the most numerous of this class in the Red Army. The artillery system included 8 rail guides with 16 rockets RS-132. BM-13 was a formidable weapon.

Since the beginning of 1942, it was installed on the chassis of trucks delivered to the USSR under Lend-Lease, including British Fordson W.O.T. 8 4x4.

ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БМ-13-16 НА ШАССИ W.O.T. 8

Длина, мм	5950
Ширина, мм	2320
Высота, мм	2975
База, мм	3100
Двигатель	«Форд» V8, 3,62 л, 85 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	70
Количество направляющих для ракет	16
Калибр снаряда, мм	132
Дальность стрельбы, м	8500

TACTICAL AND TECHNICAL SPECIFICATIONS OF BM-13-16 ON W.O.T. 8 CHASSIS

Length, mm	5950
Width, mm	2320
Height, mm	2975
Wheel base, mm	3100
Engine	Ford V8, 3,62 l, 85 hp
Max. Speed, km/h	70
Quantity of rocket launcher guides	16
Rocket caliber, mm	132
Range of fire, m	8500

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	COLOR	Revell	Tamiya
A	Черный, матовый Flat Black	108	XF1
B	Черный, глянцевый Gloss Black	107	X1
C	Черный, полуматовый Semigloss Black	302	X18
D	Оливково-зеленый, матовый Olive Green	165	XF58

	COLOR	Revell	Tamiya
E	Сталь Steel	191	X32
F	Серебристый Chrome Silver	190	X11
G	Ржавчина Rust	183	XF64

01 СТАДИЯ СБОРКИ ASSEMBLY STEP

03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА ASSEMBLY UNIT

ПРИ СБОРКЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ PARTS NOT FOR USE

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА USED COLOR

x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ MAKE 2 PCS

? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР OPTIONAL

СОГНУТЬ BEND

КЛЕИТЬ GLUE

НЕ КЛЕИТЬ DO NOT CEMENT

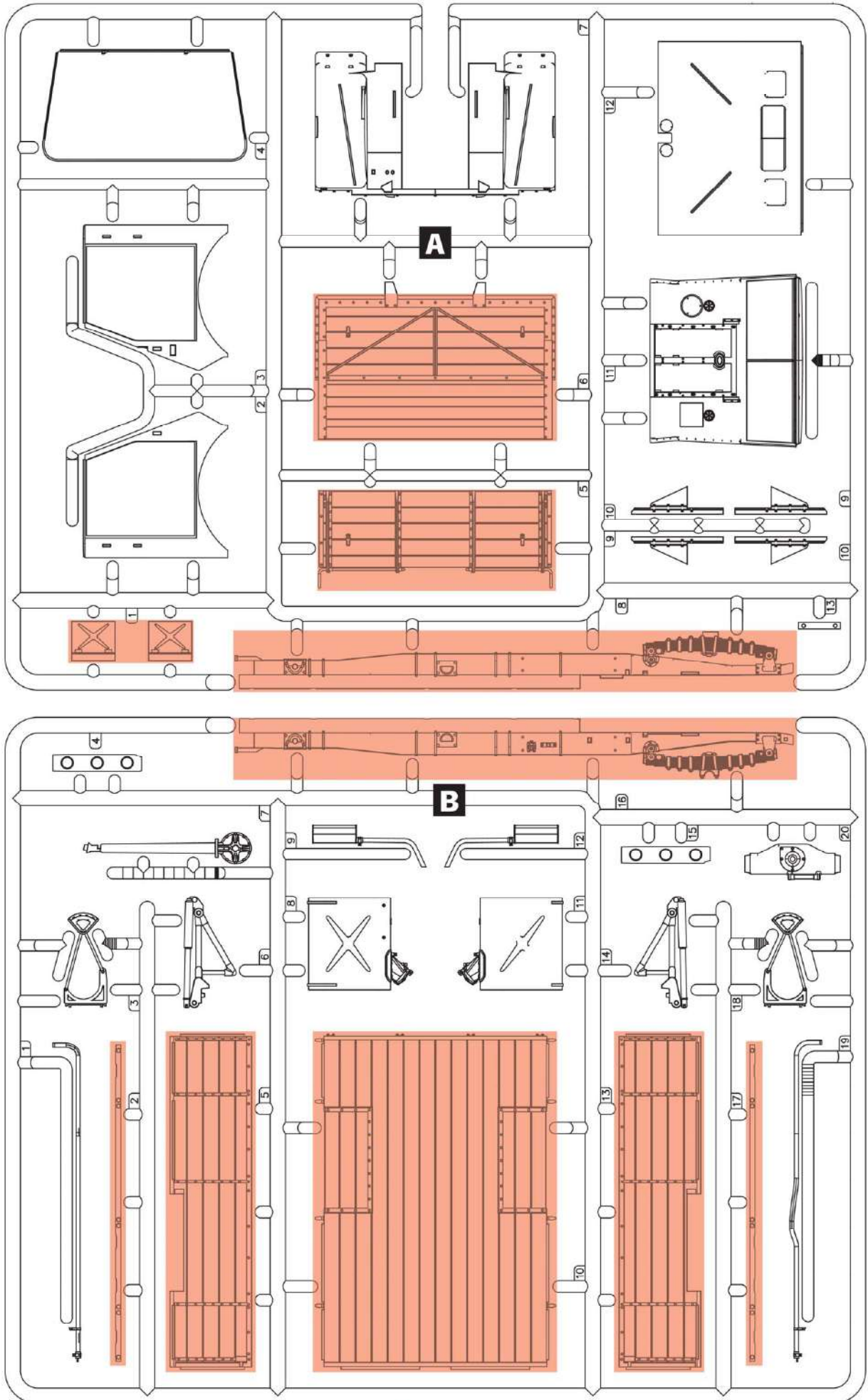
ВНИМАНИЕ!
Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд опустить в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

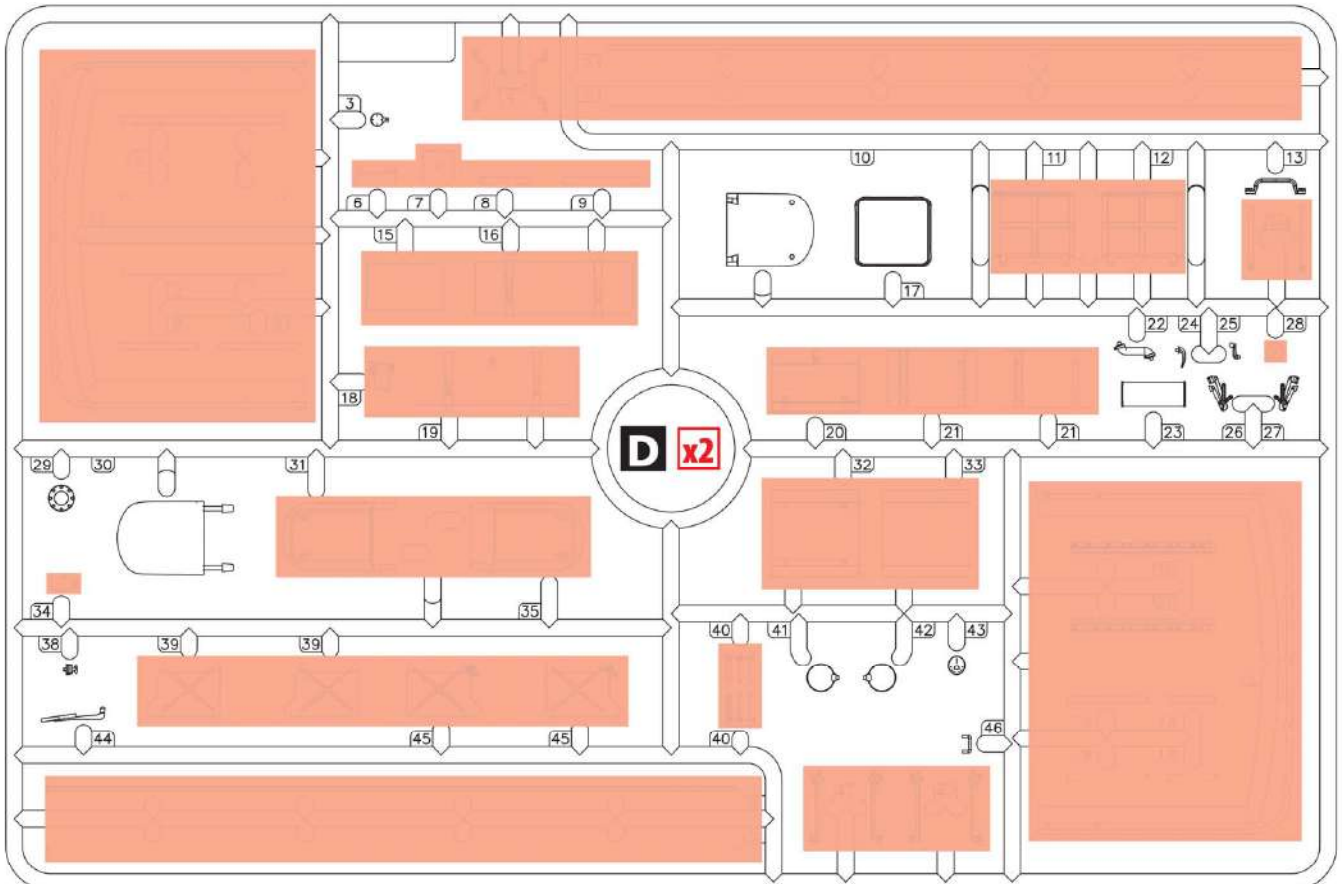
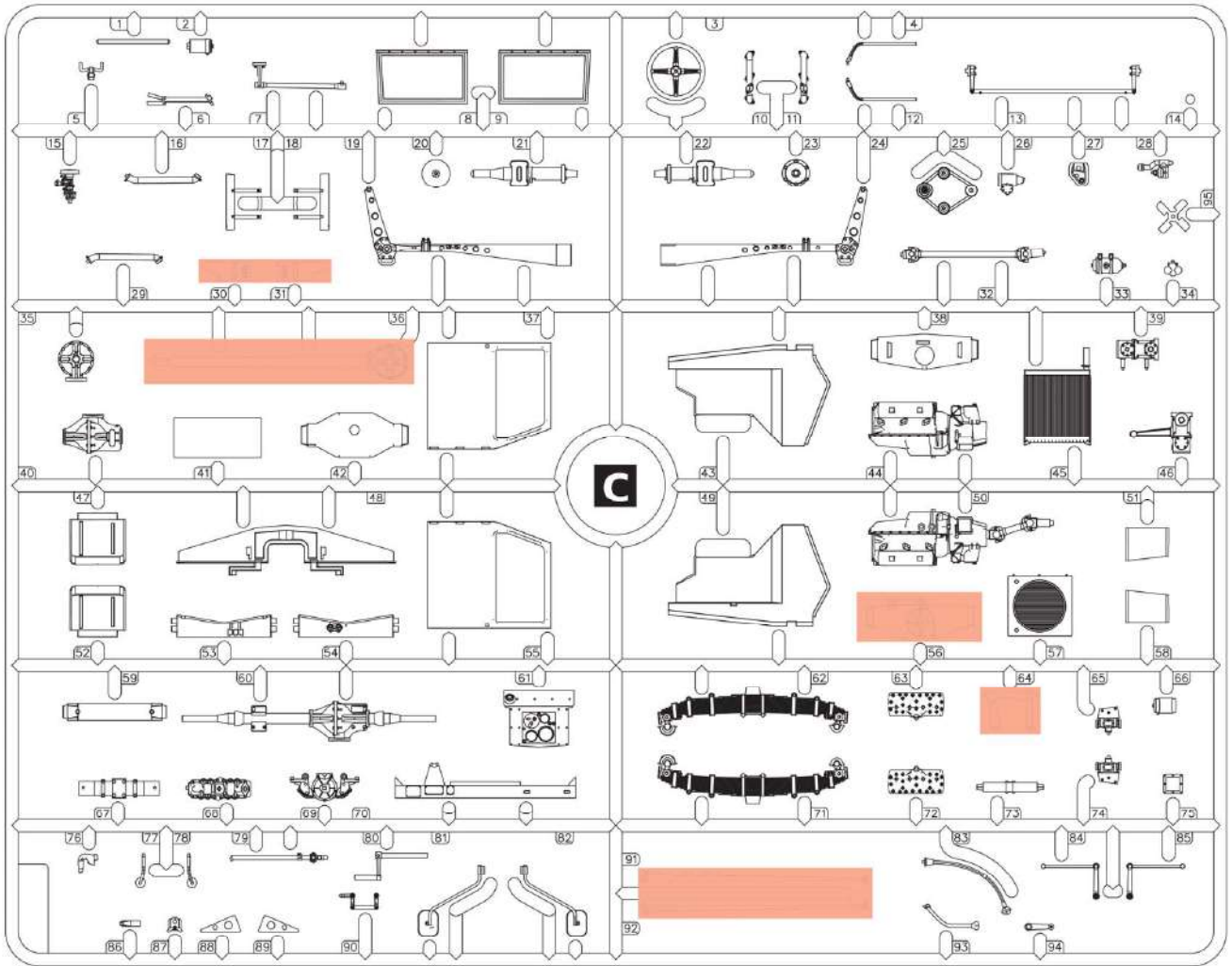
CAUTION!
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

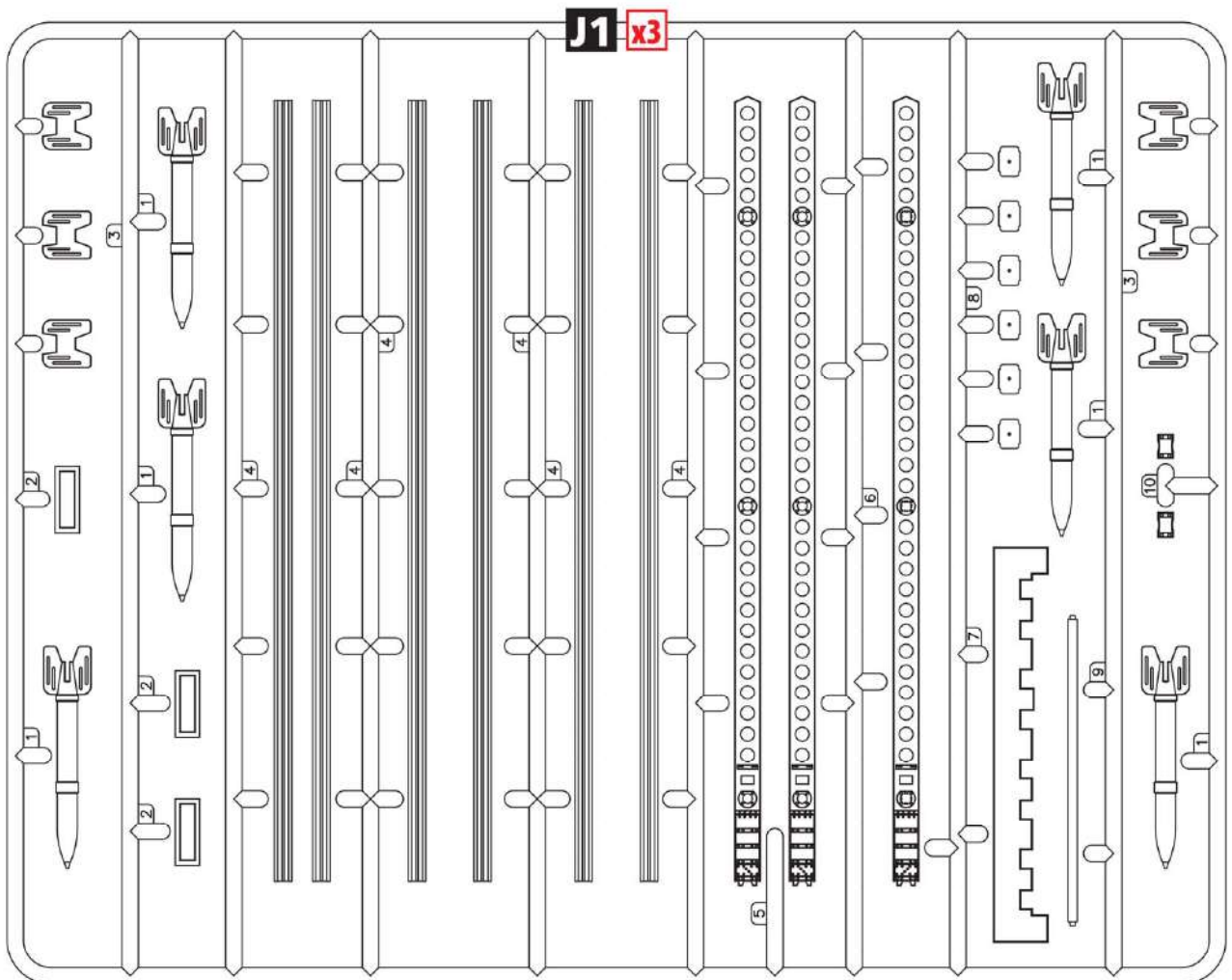
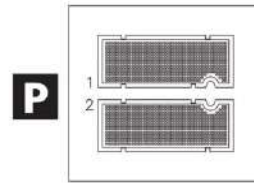
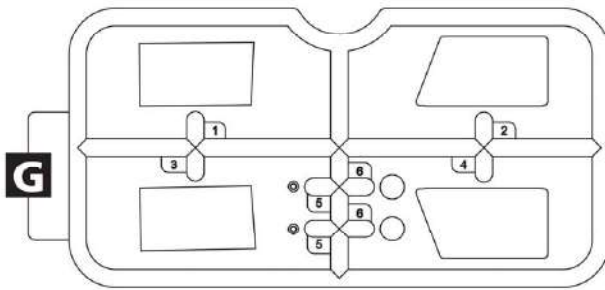
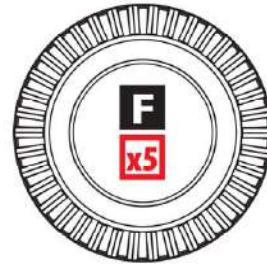
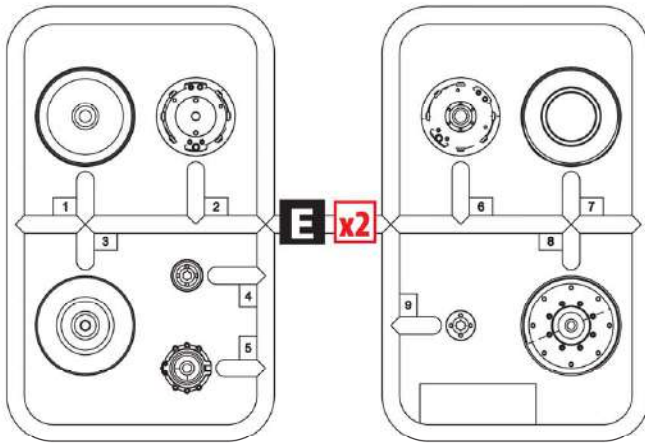
ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

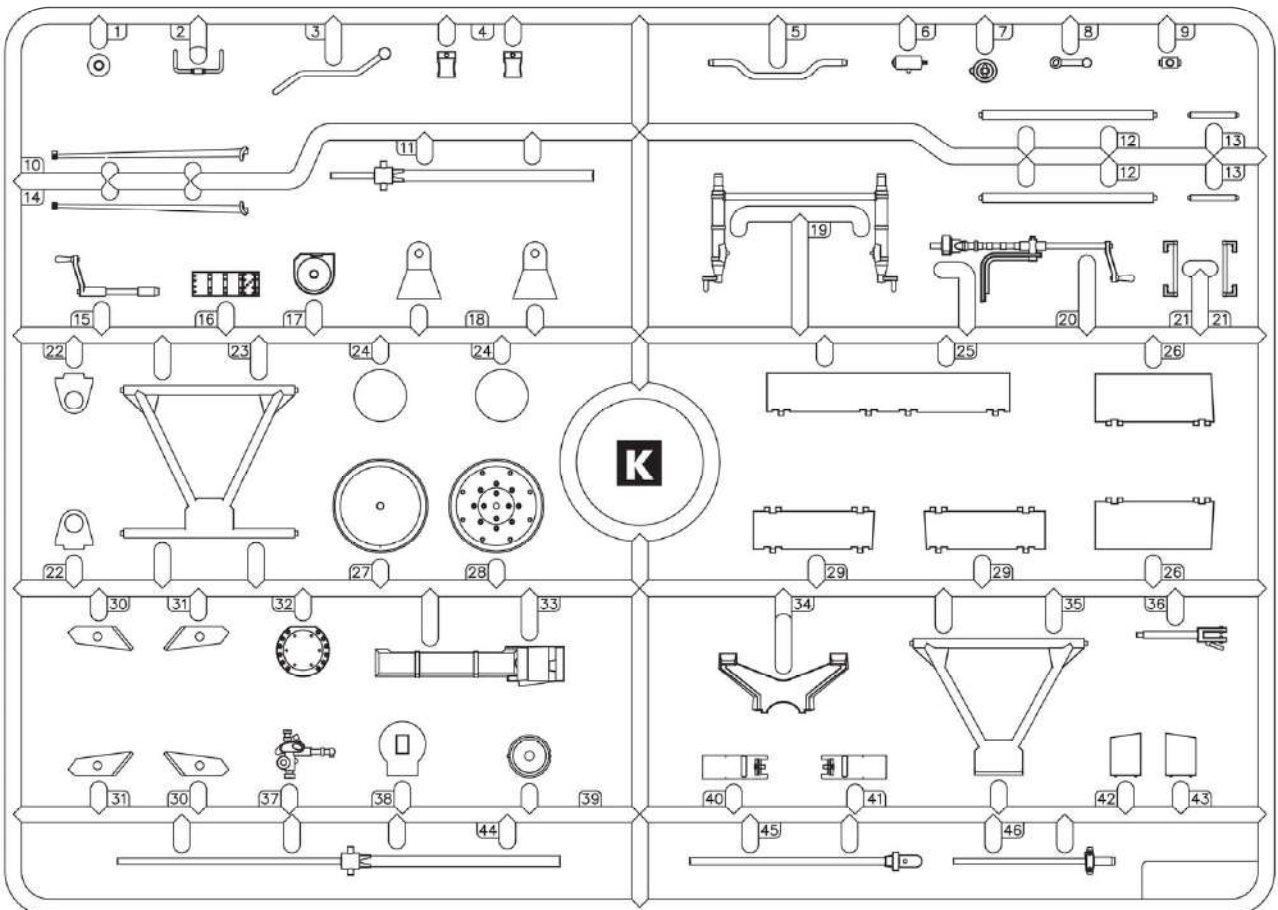
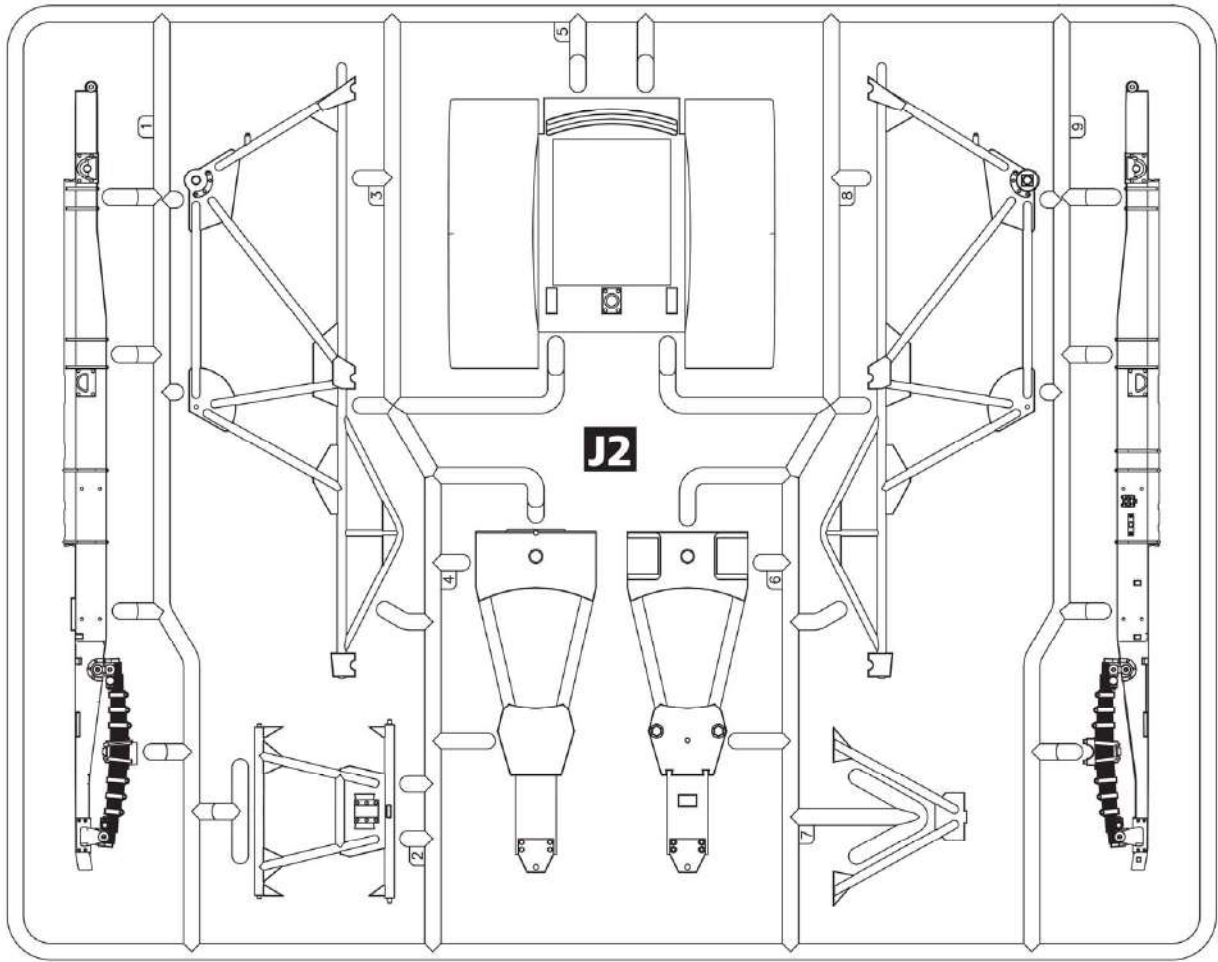


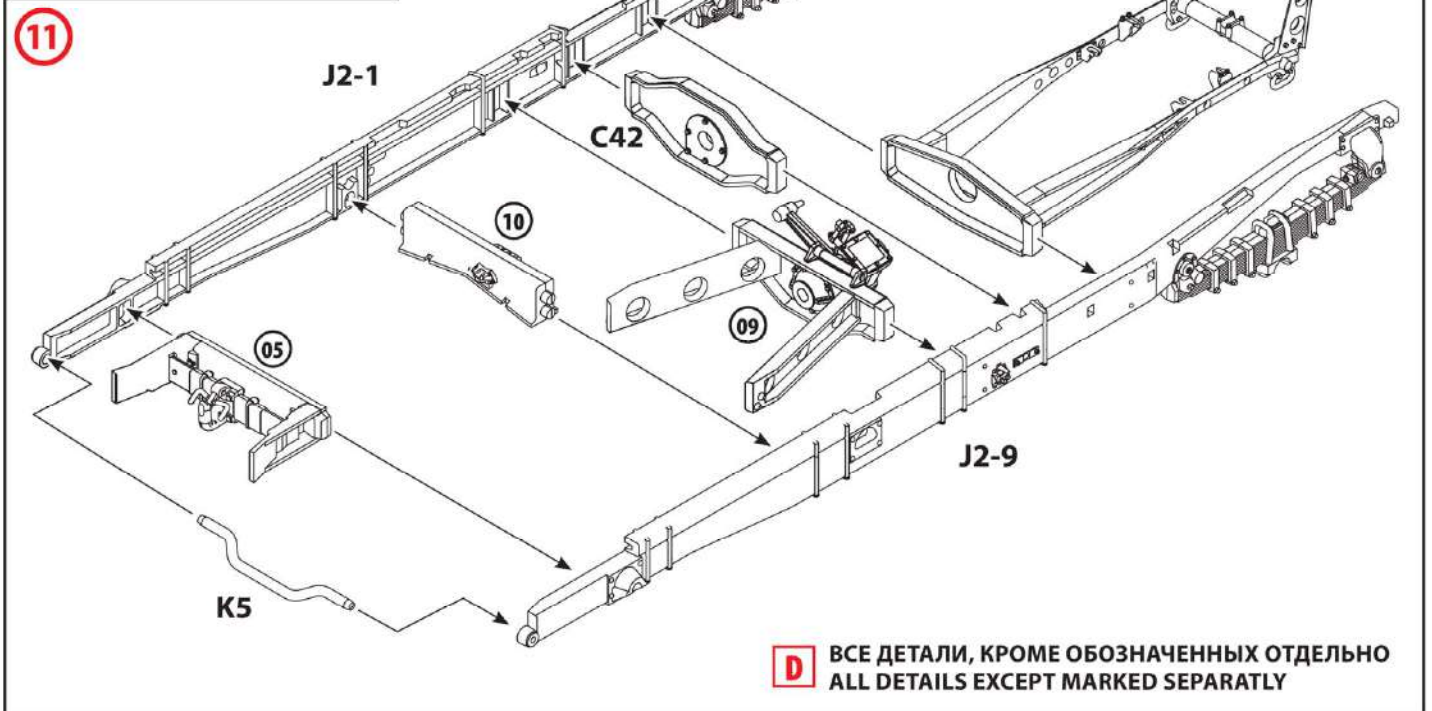
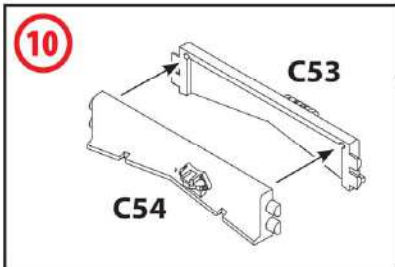
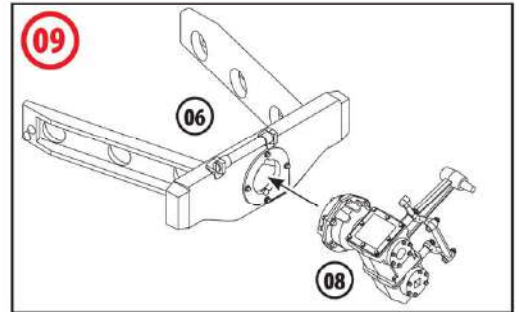
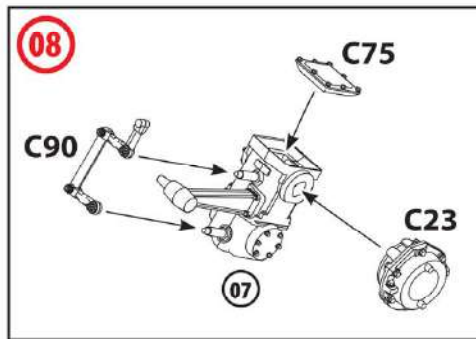
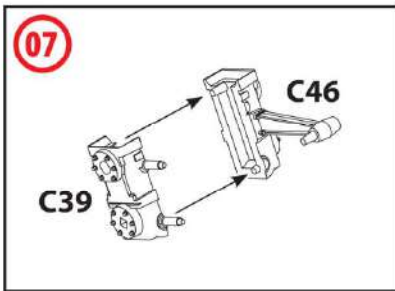
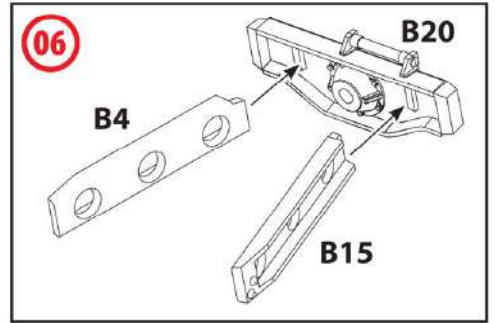
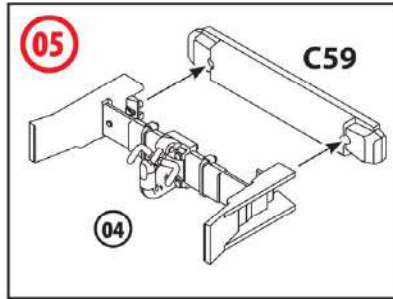
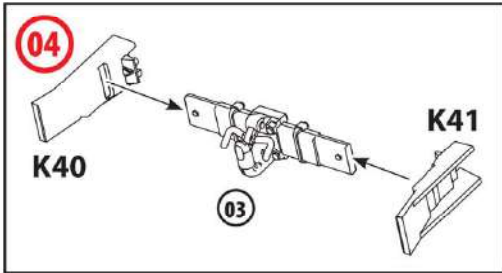
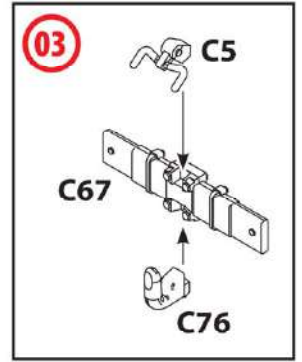
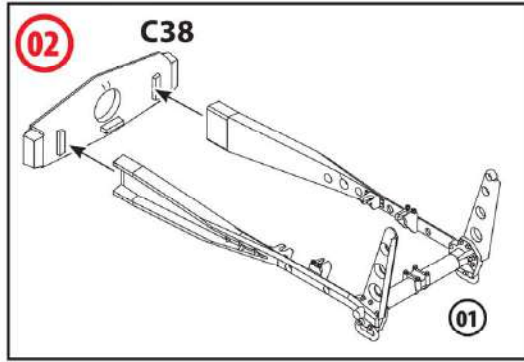
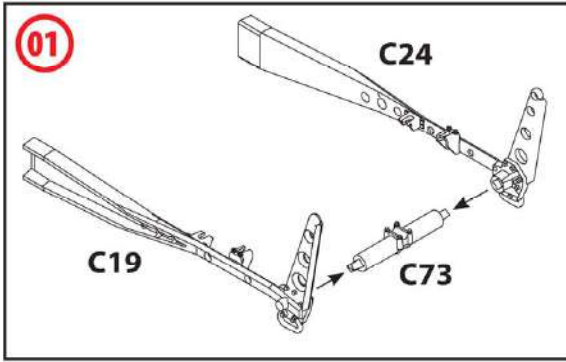
ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



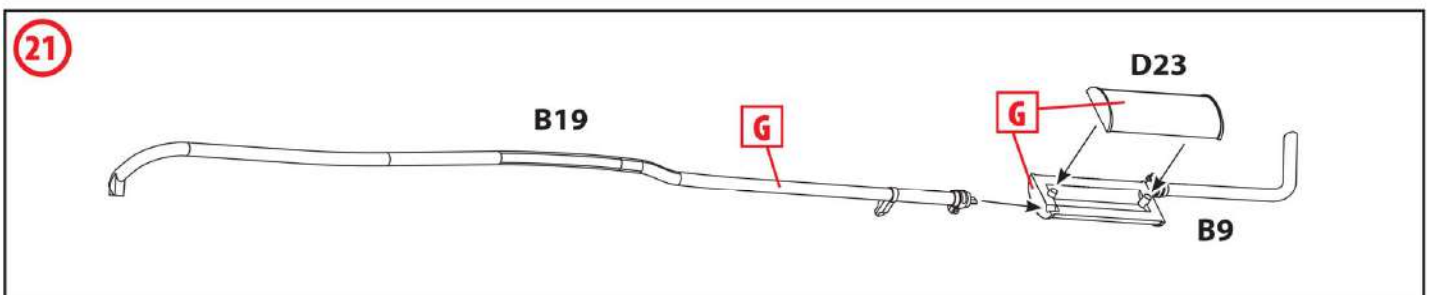
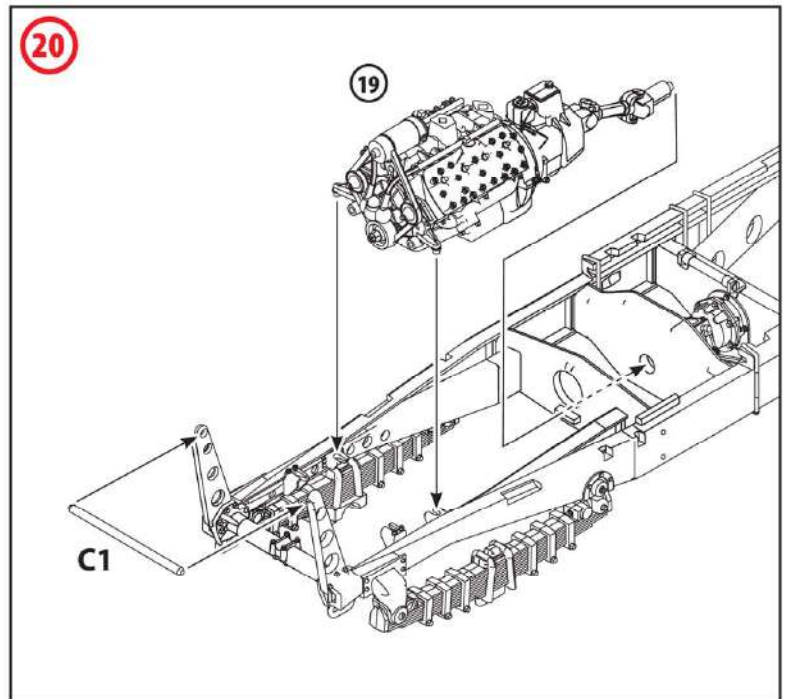
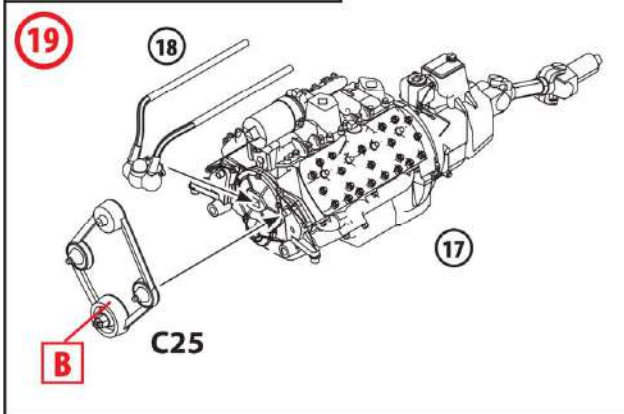
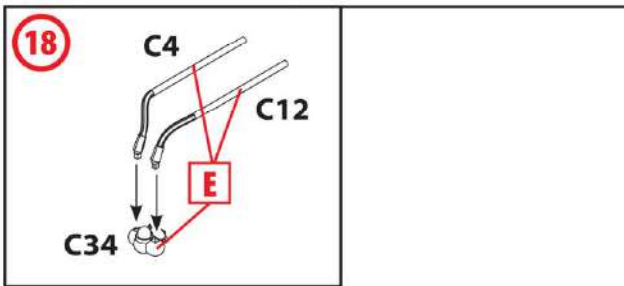
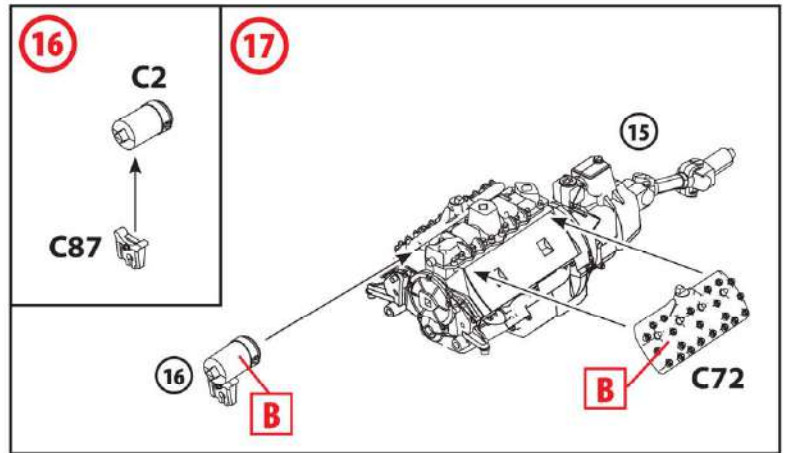
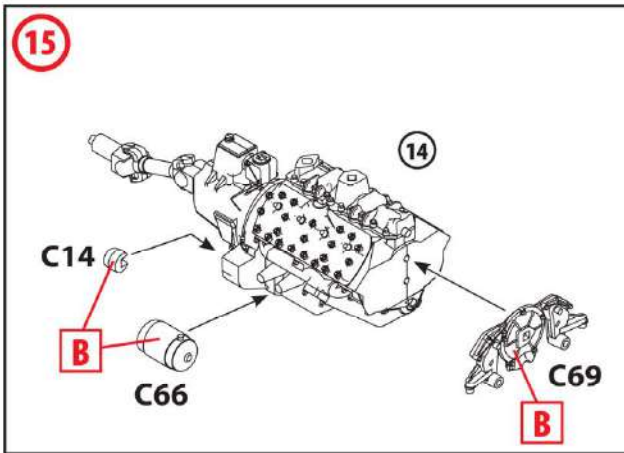
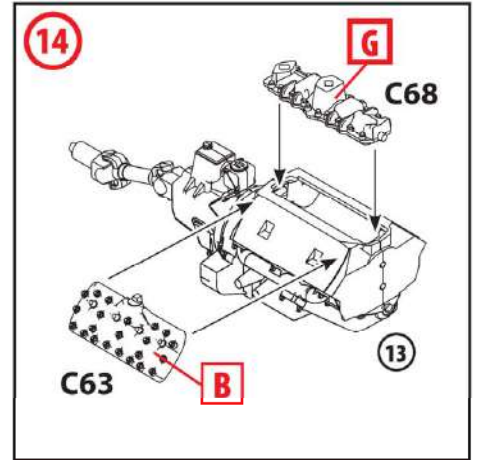
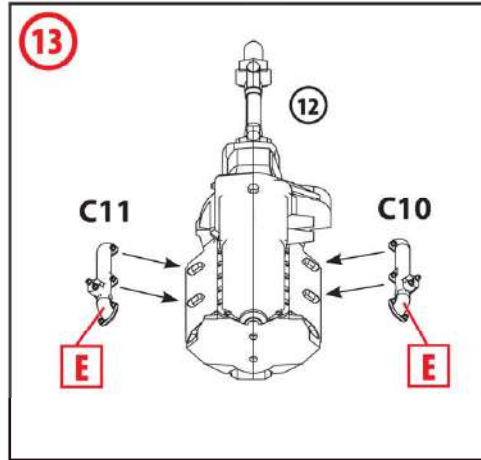
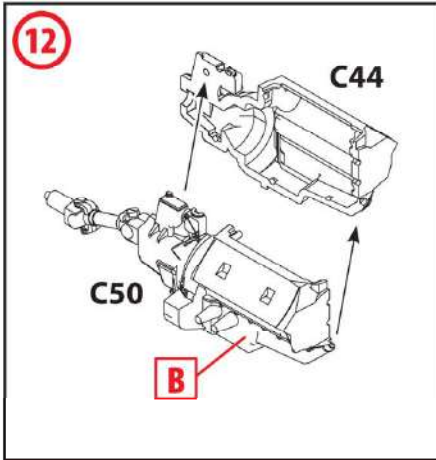


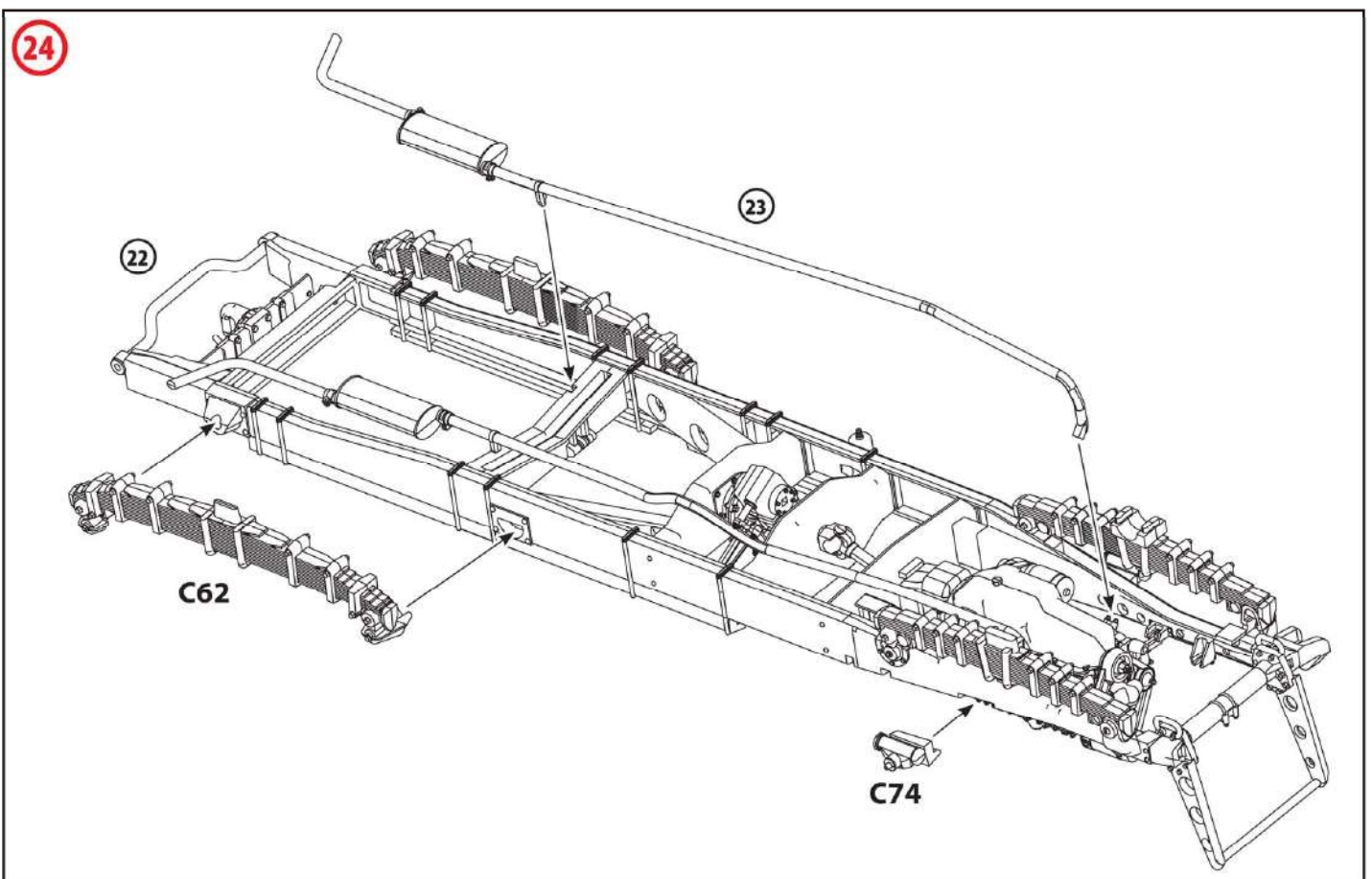
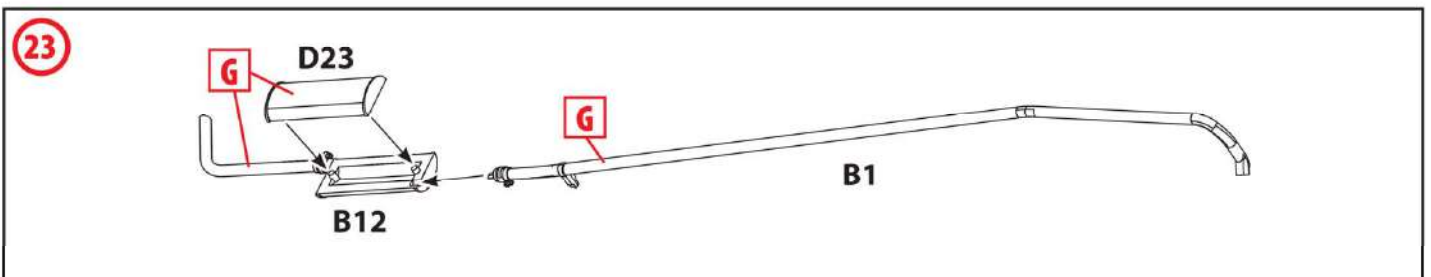
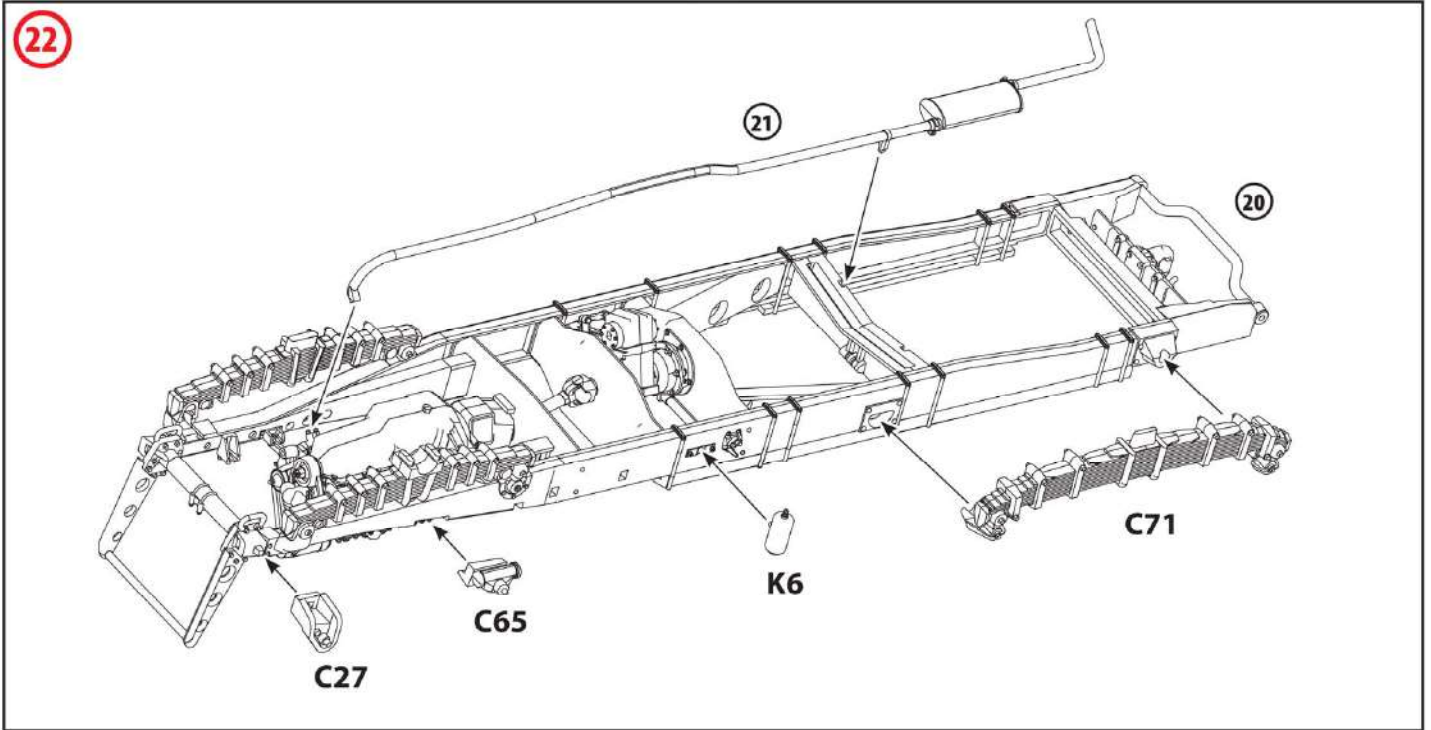


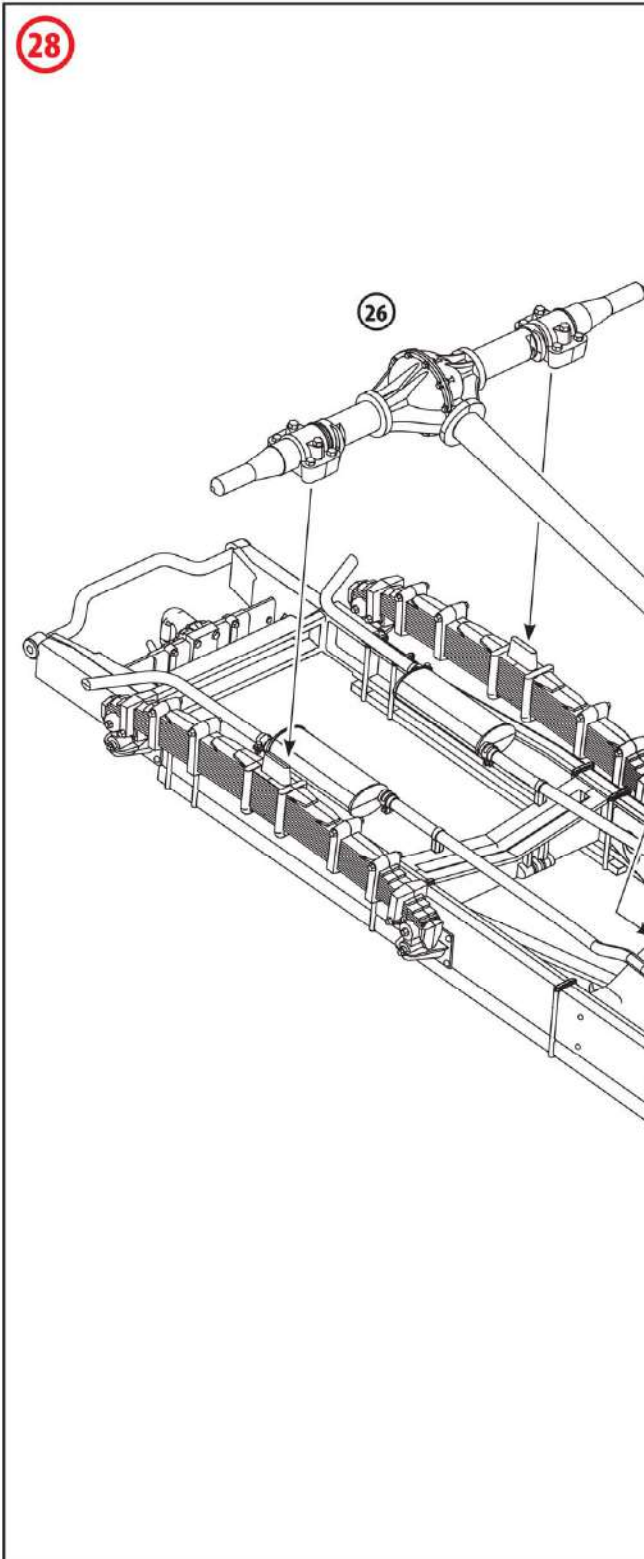
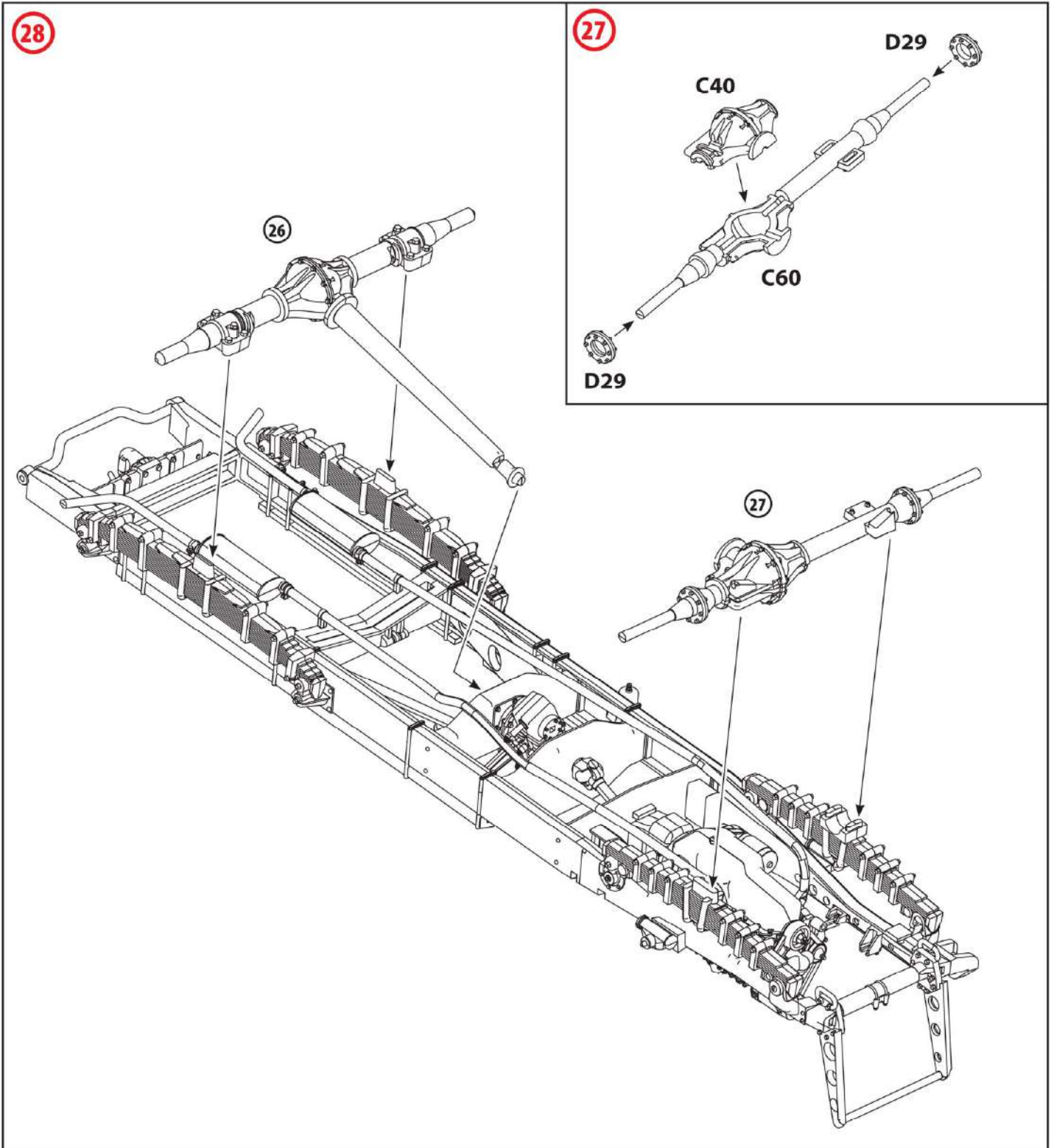
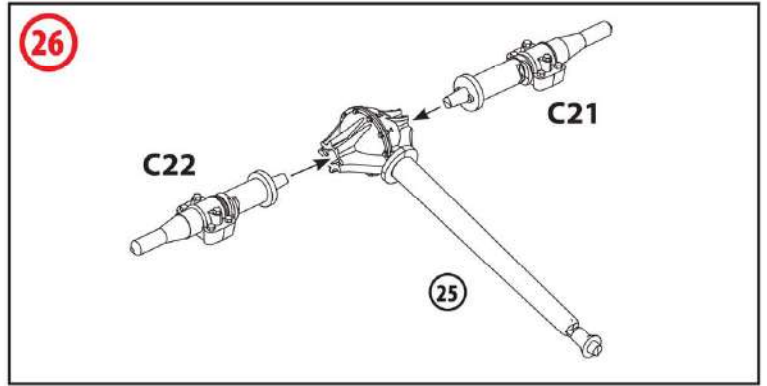
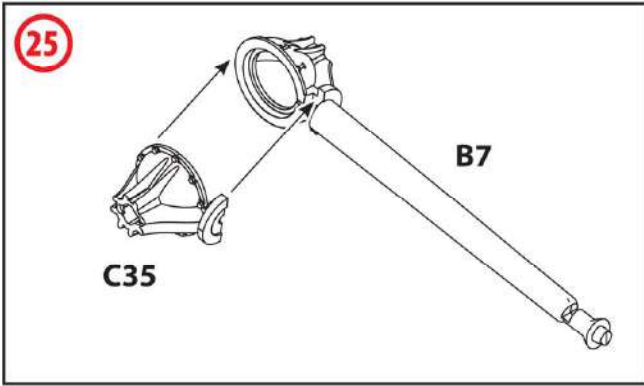


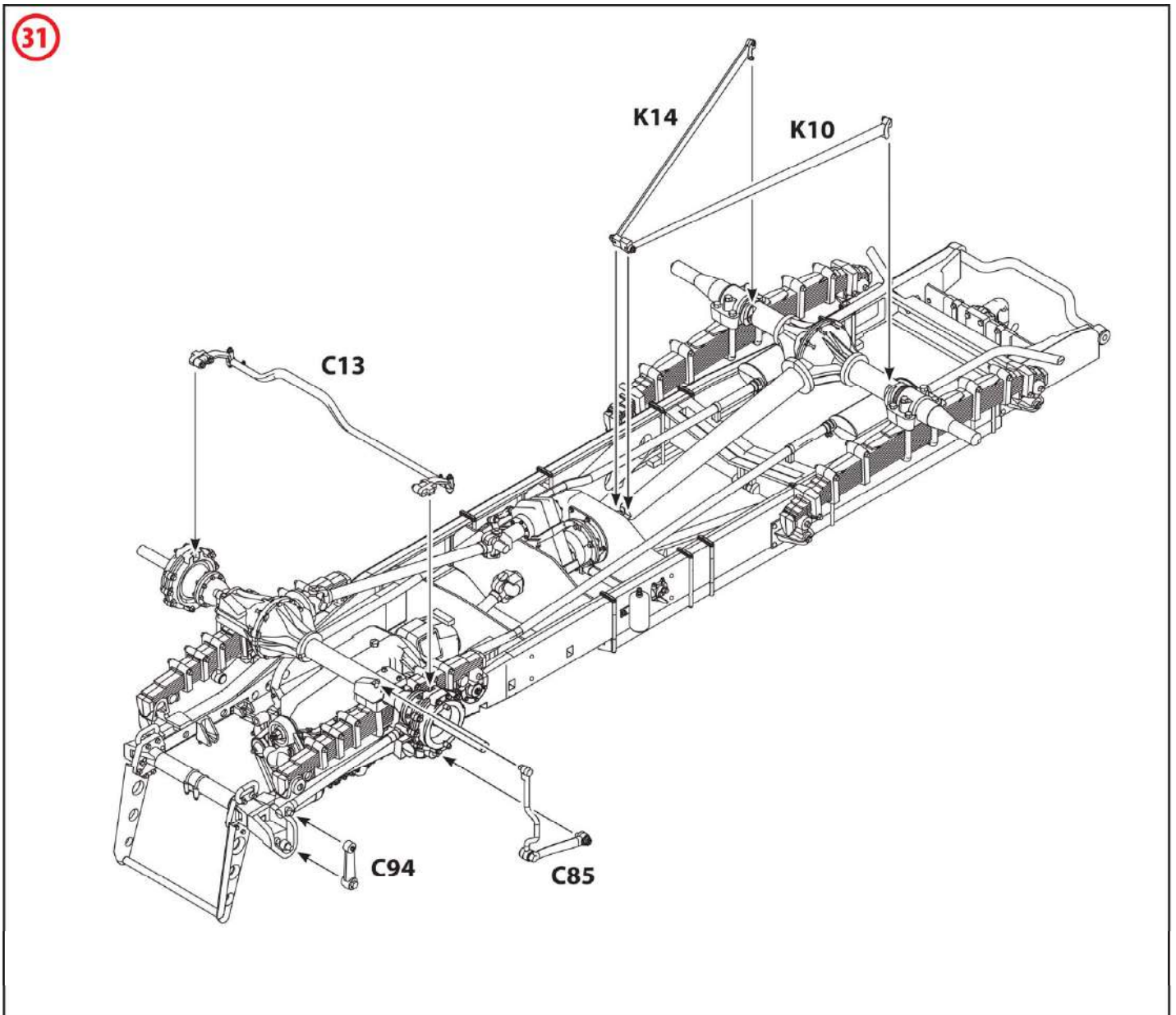
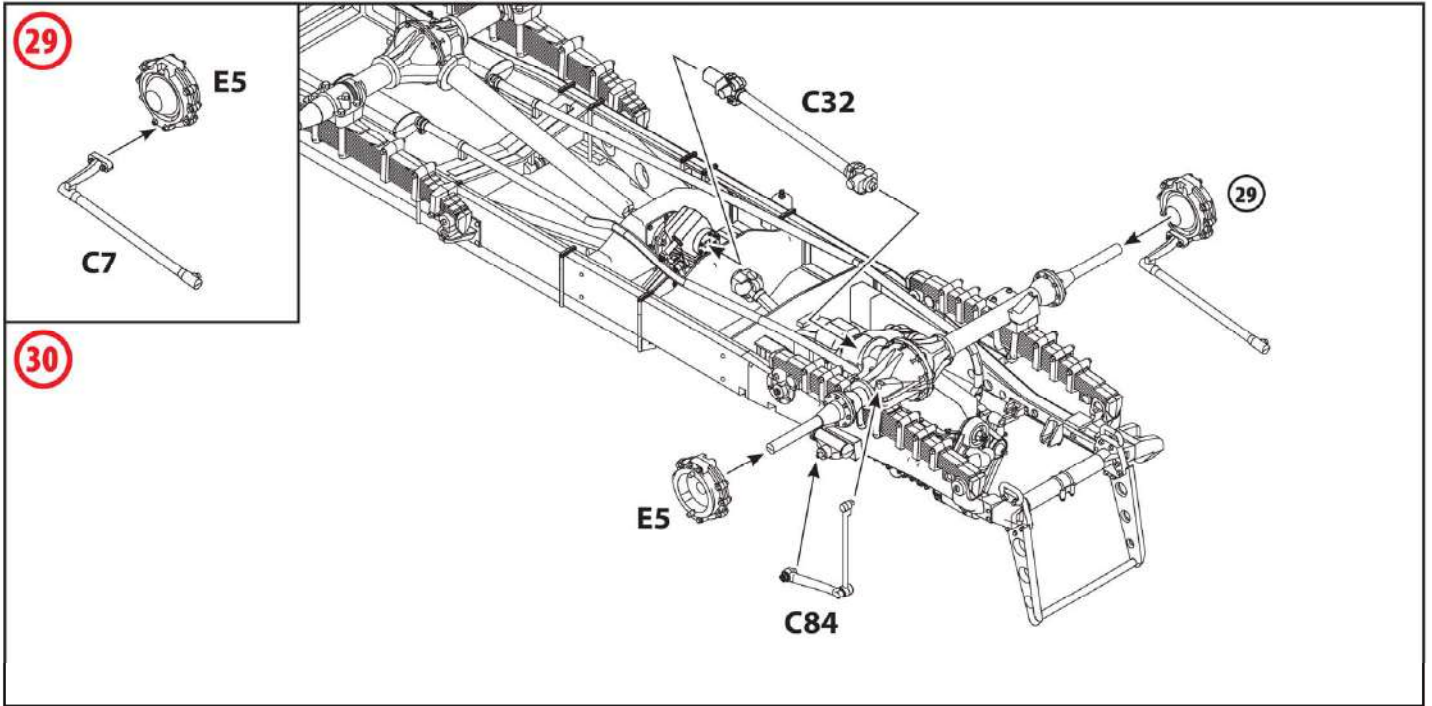


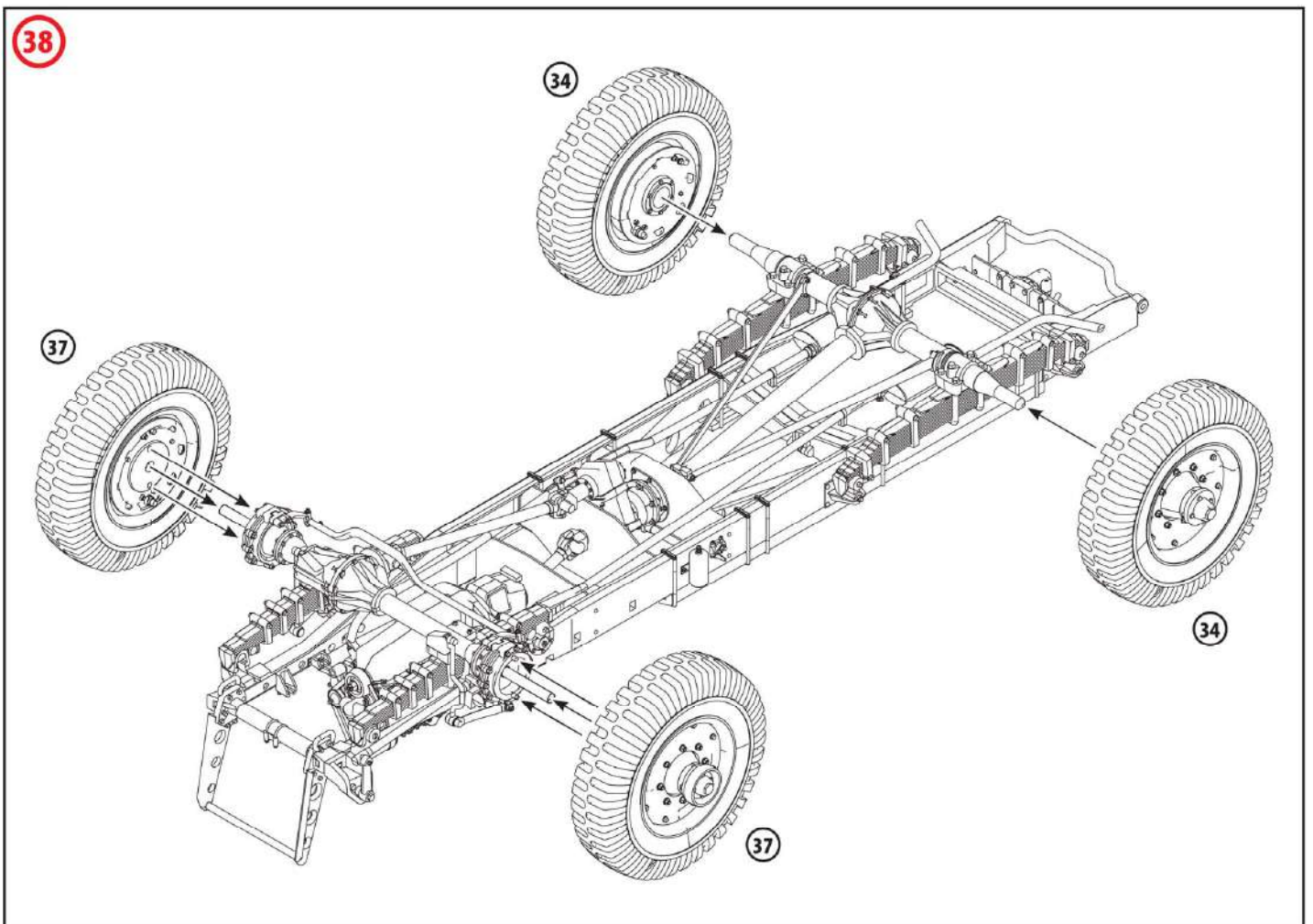
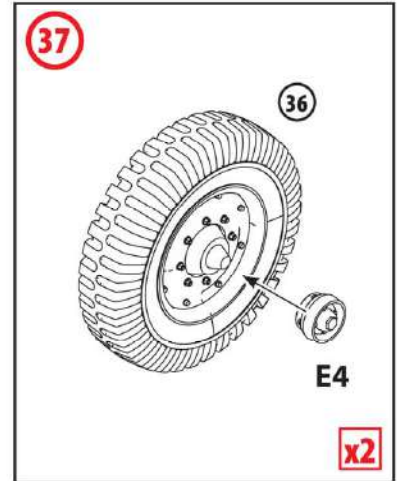
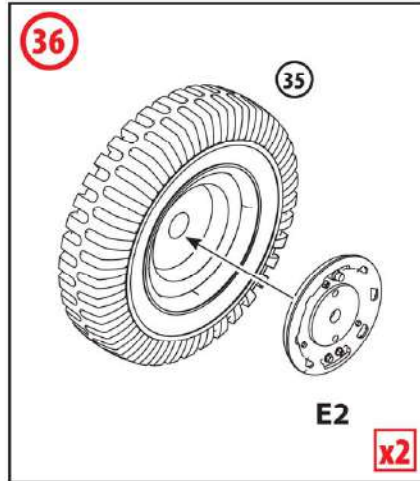
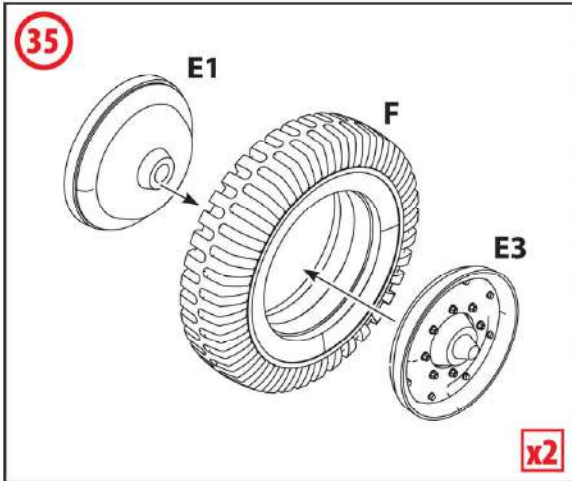
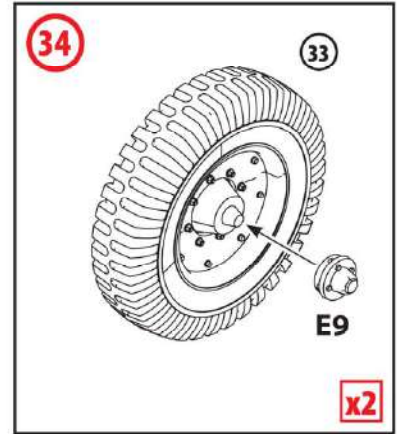
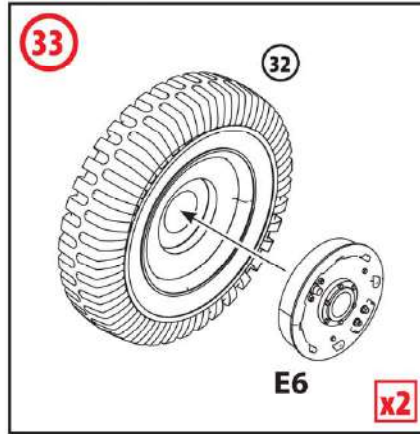
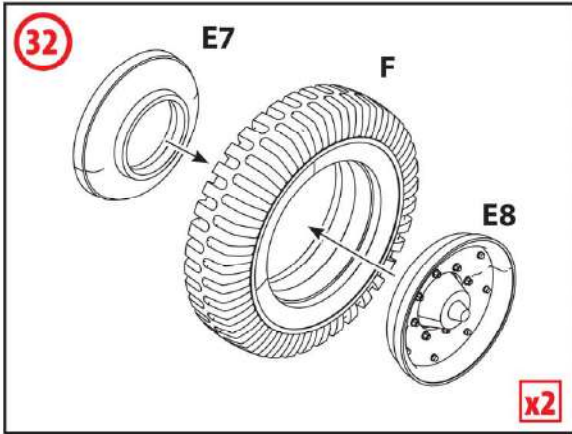
D ВСЕ ДЕТАЛИ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ОТДЕЛЬНО
 ALL DETAILS EXCEPT MARKED SEPARATLY

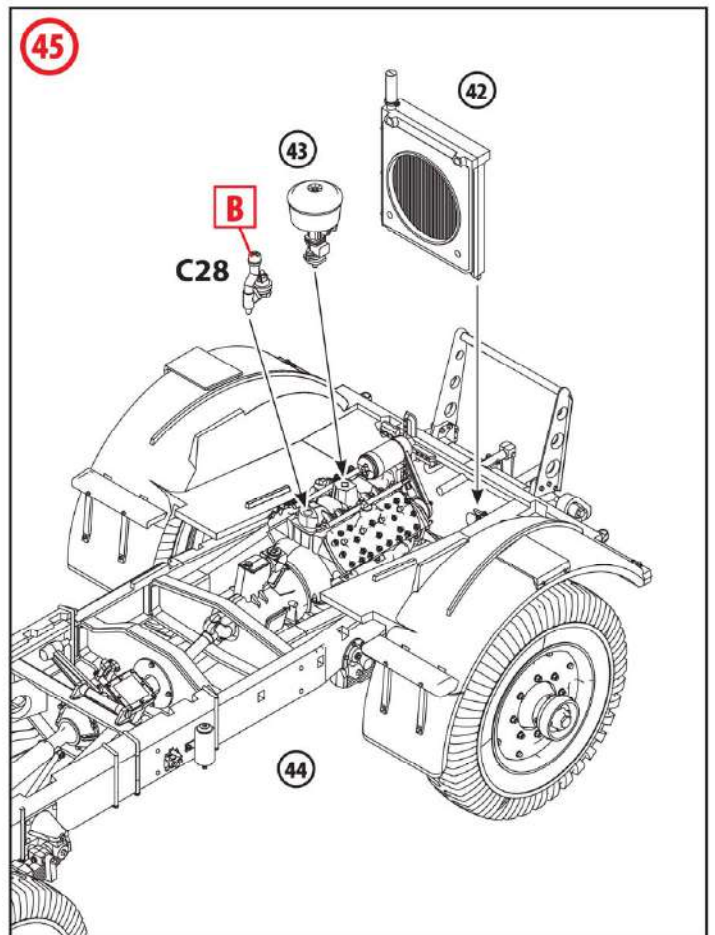
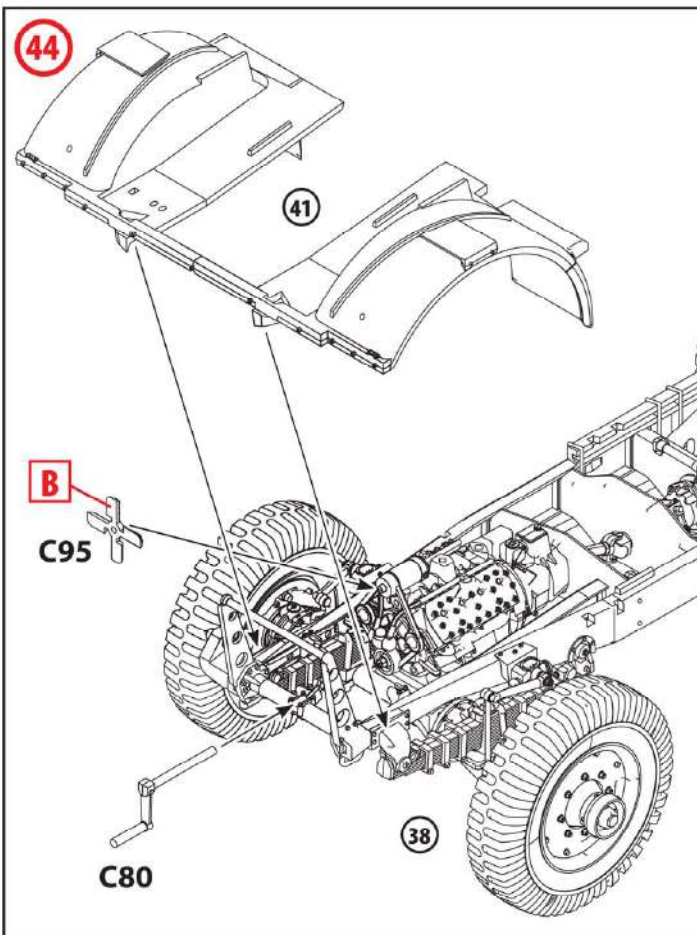
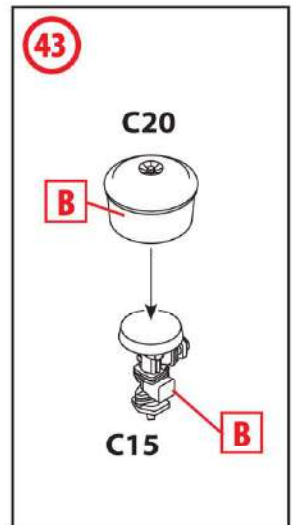
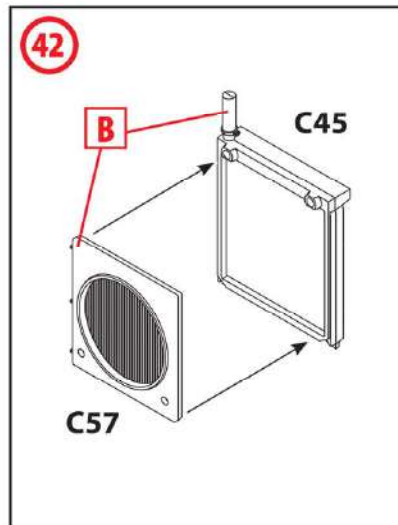
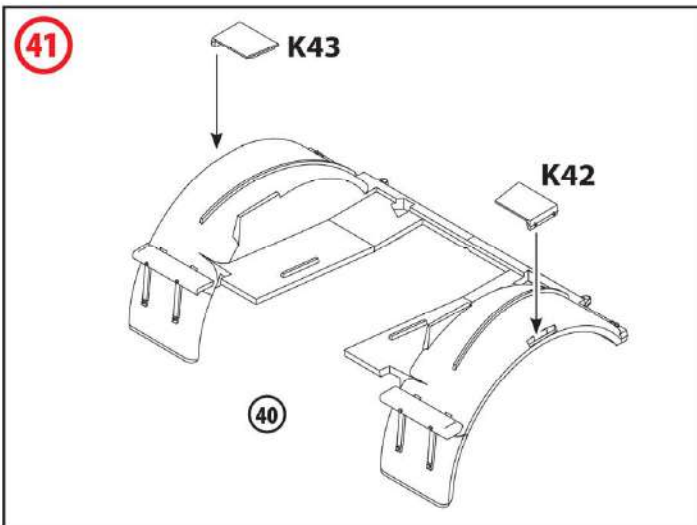
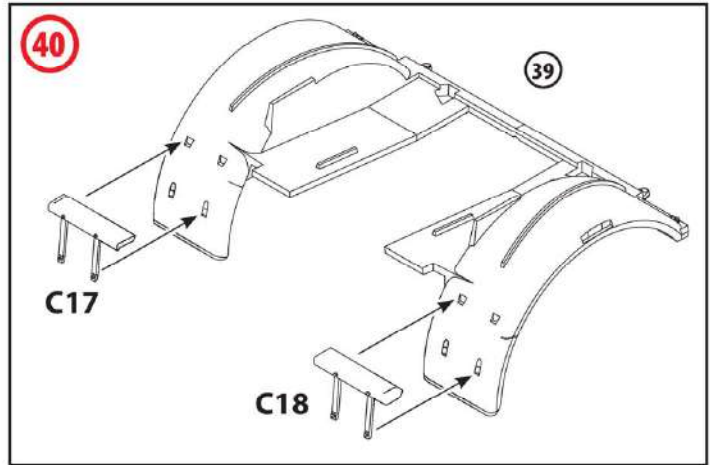
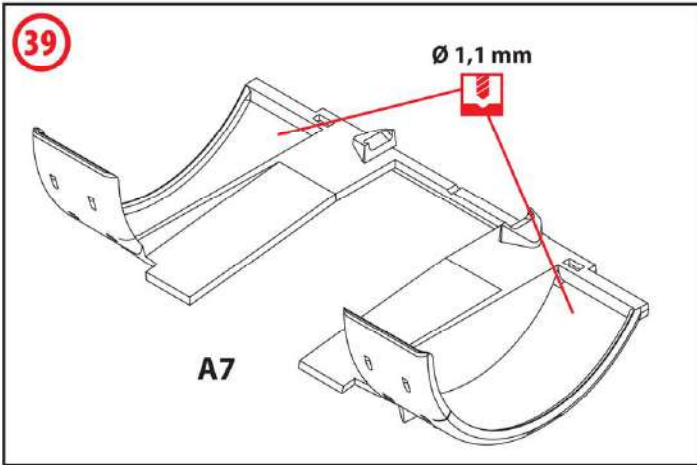


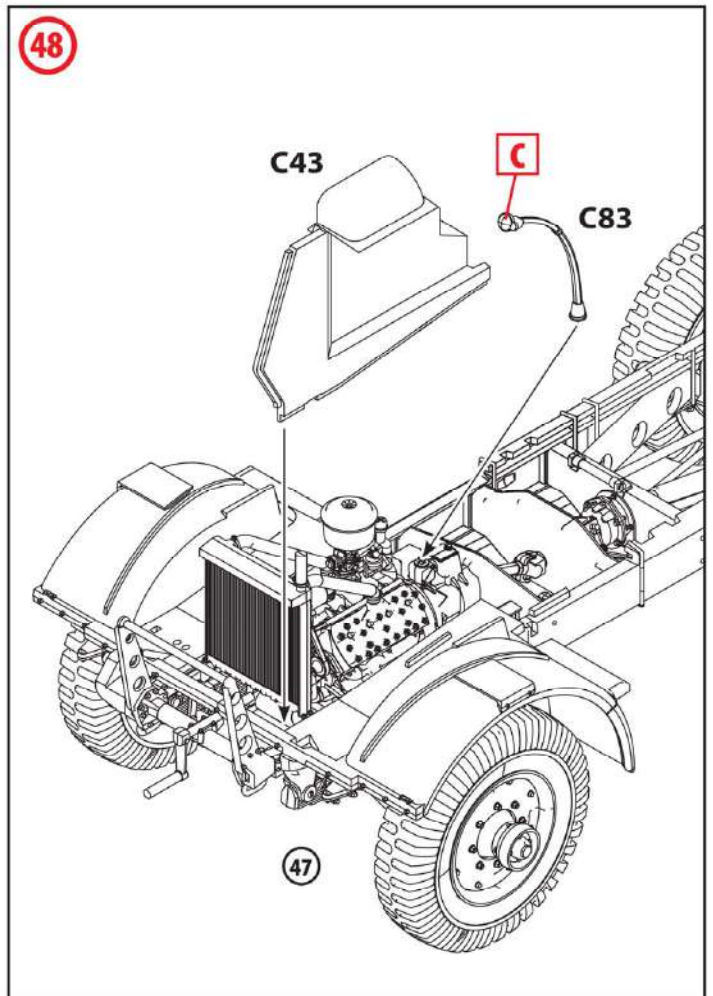
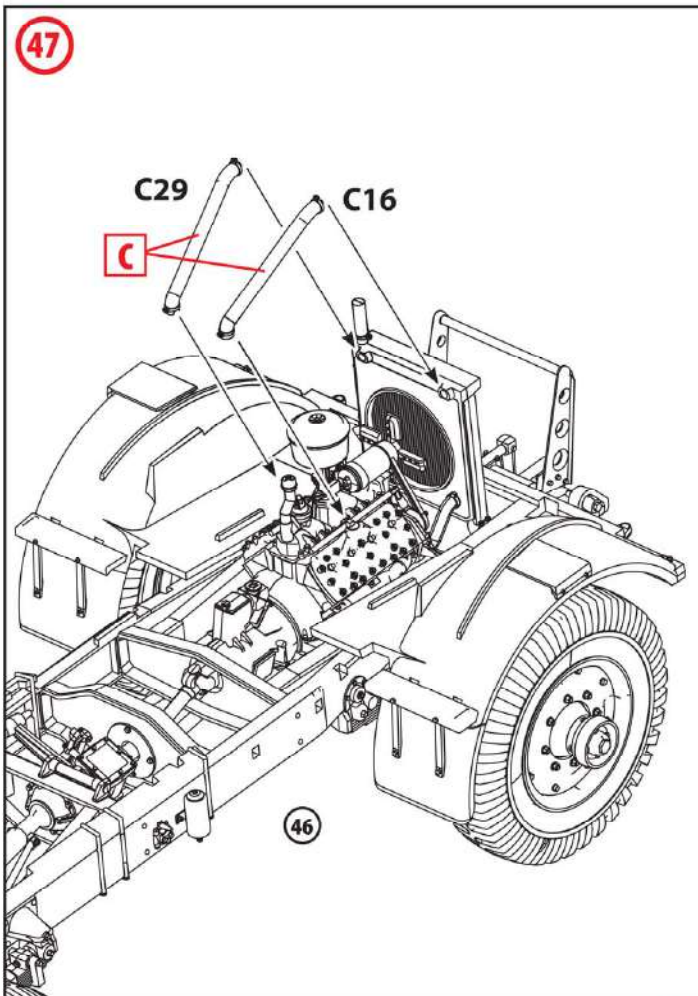
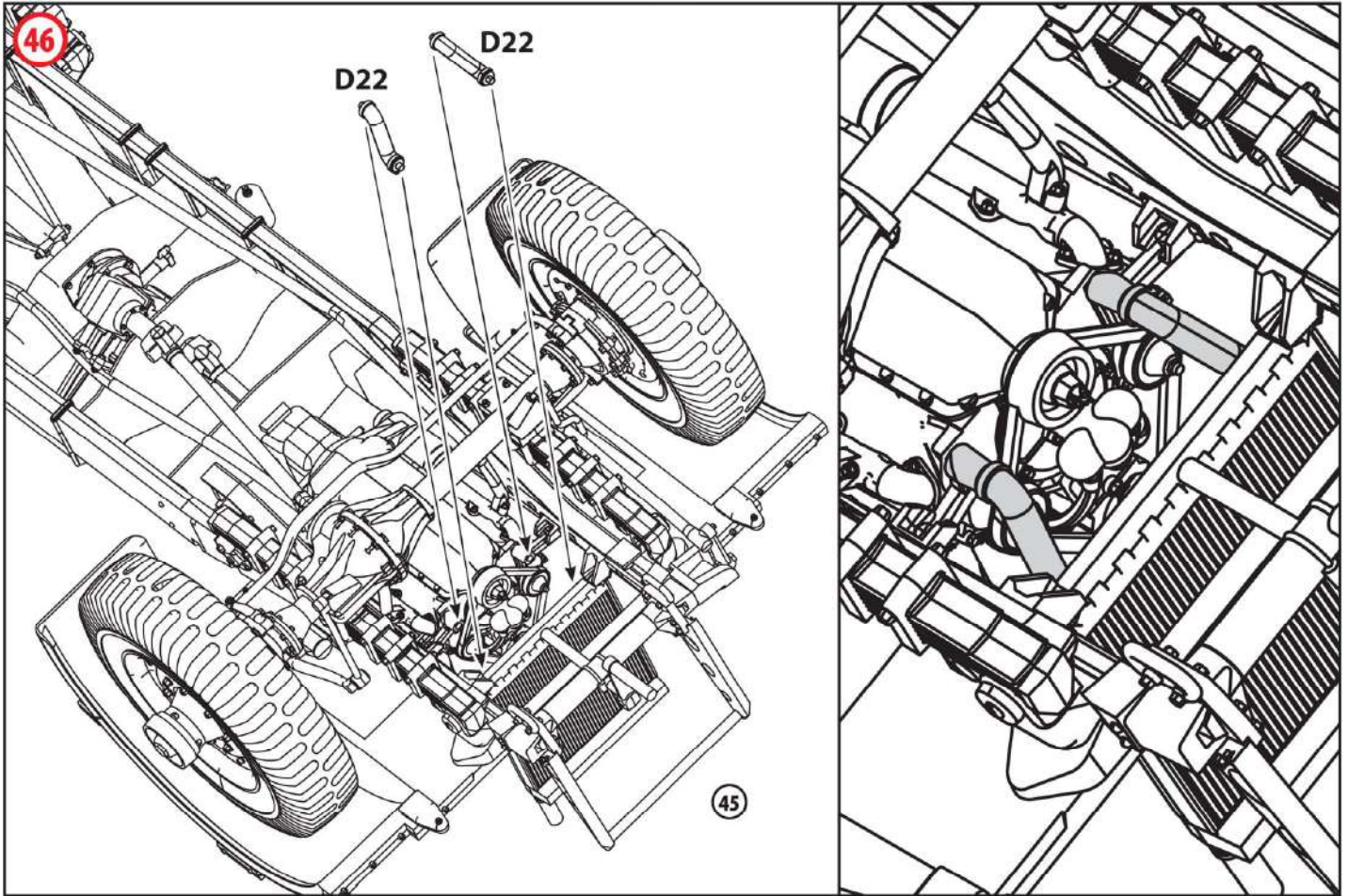


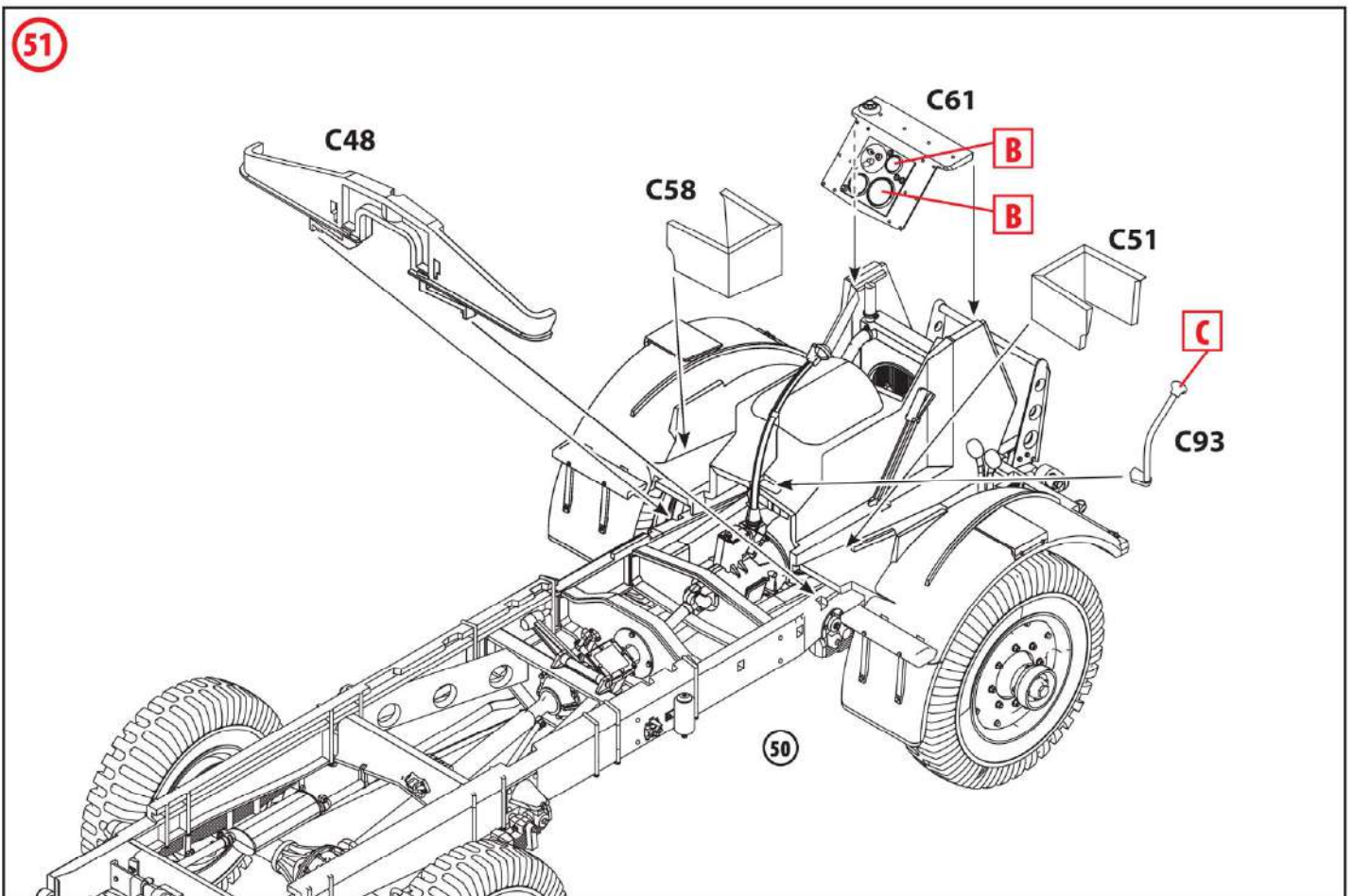
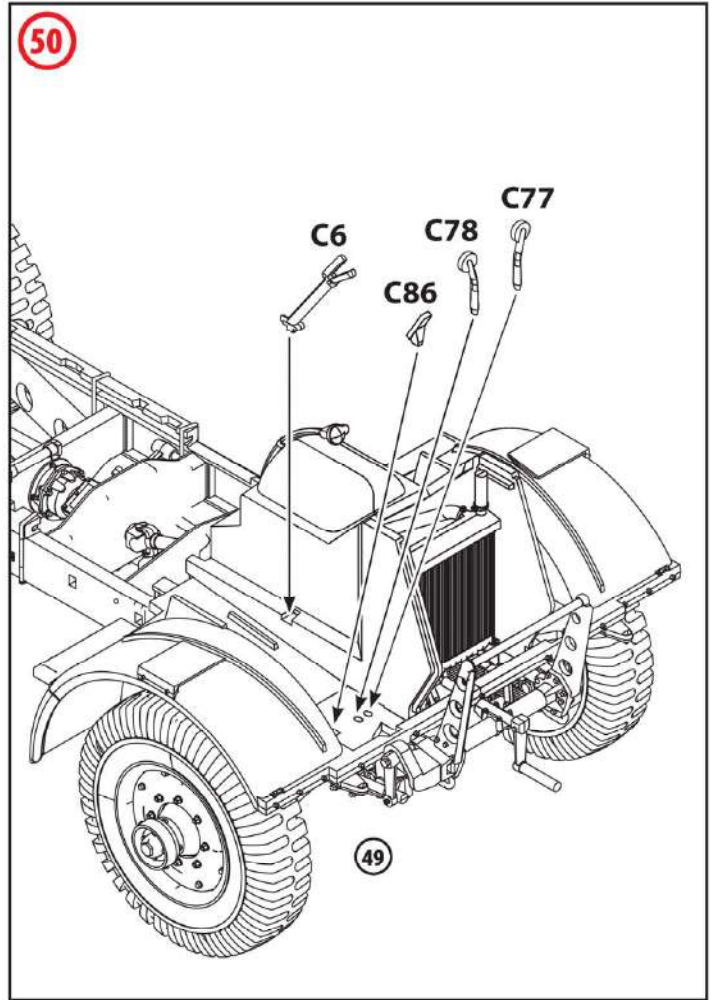
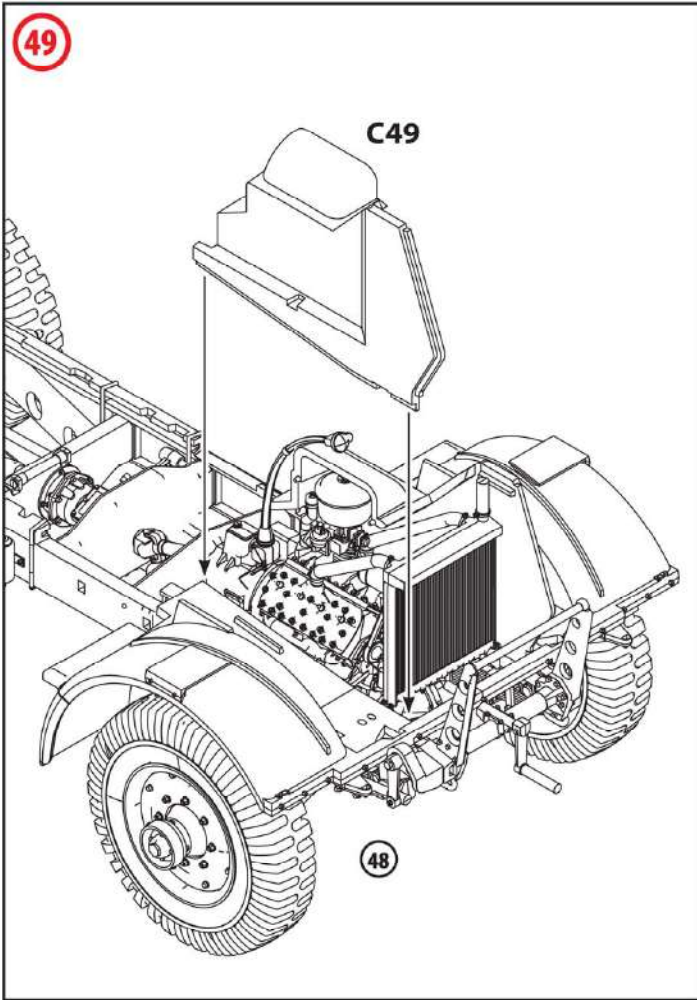


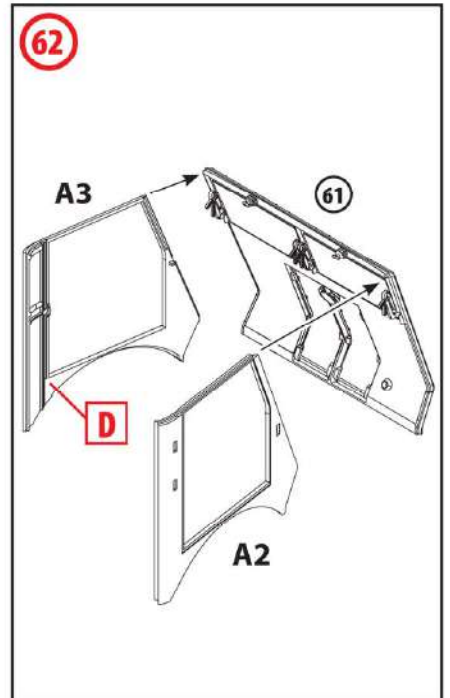
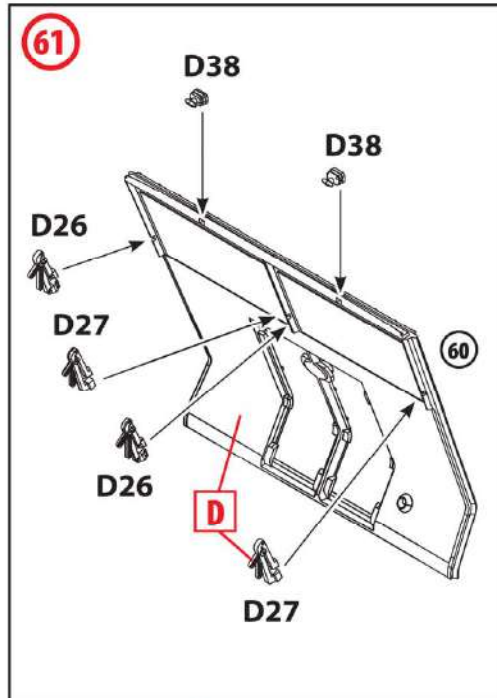
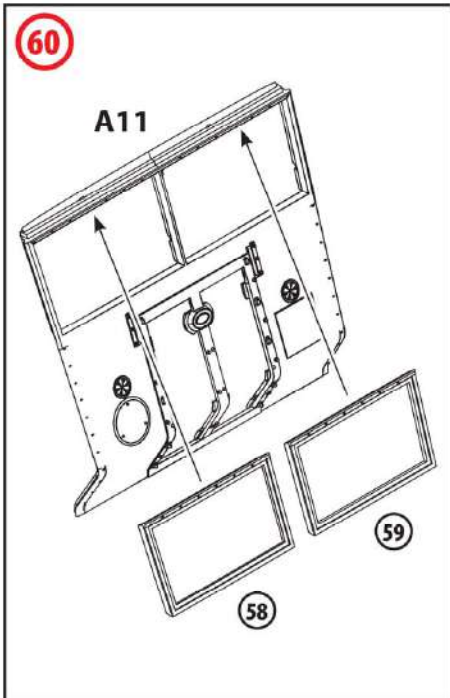
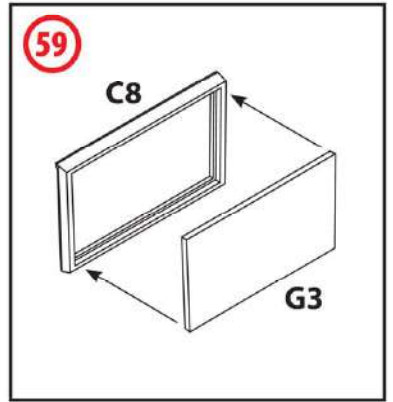
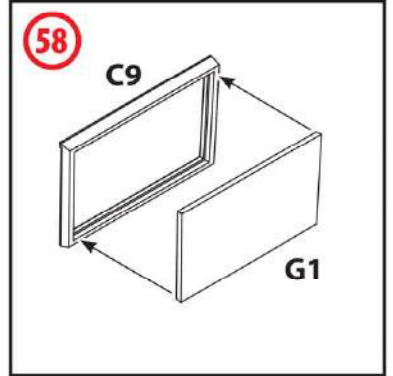
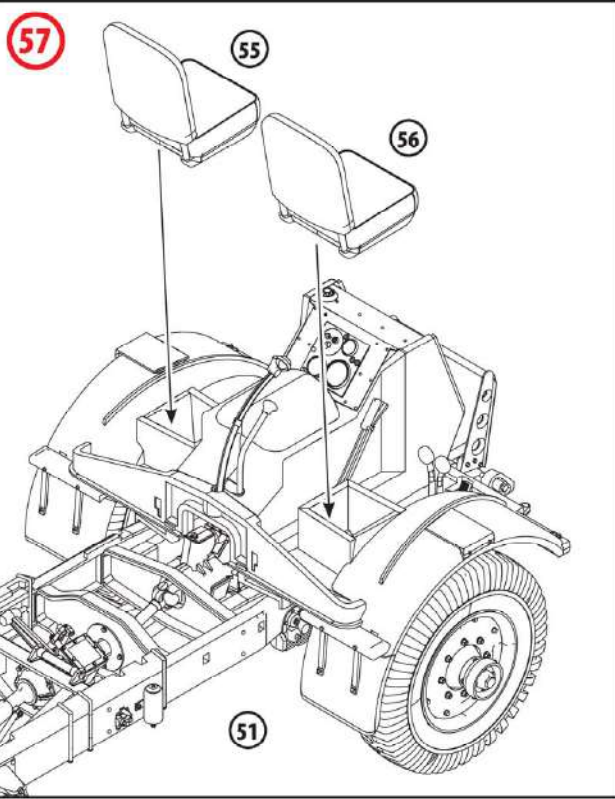
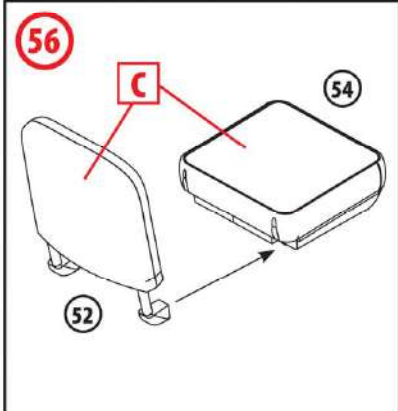
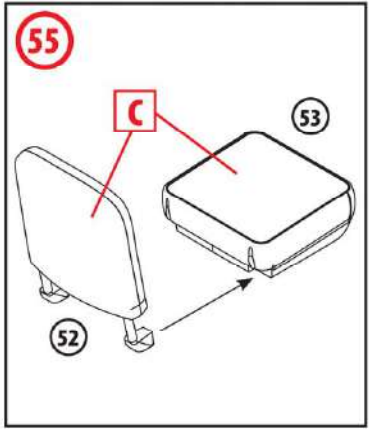
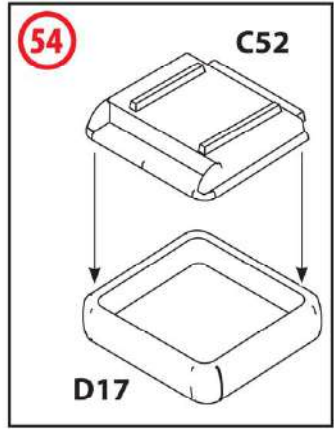
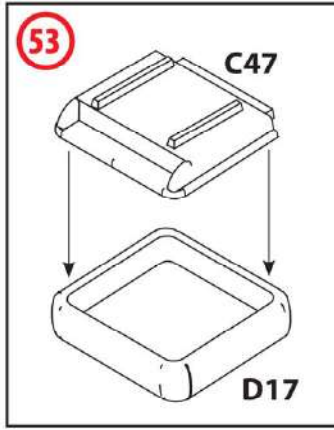
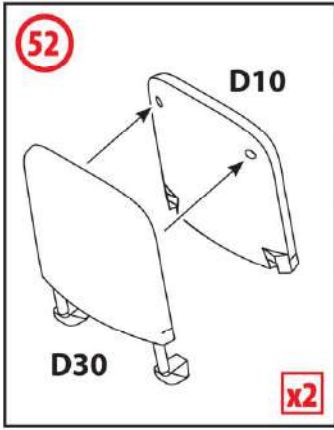


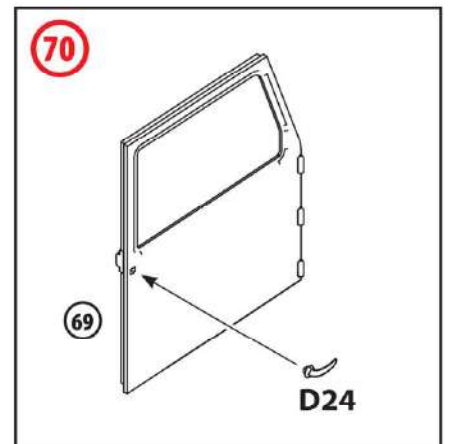
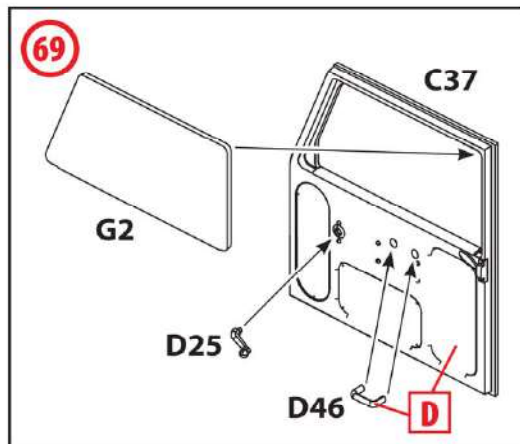
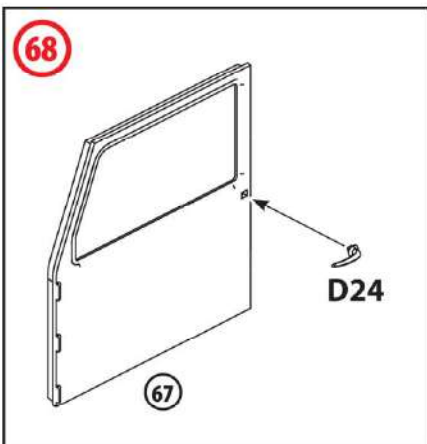
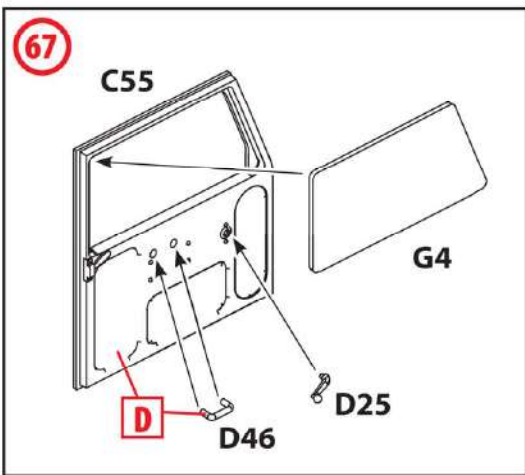
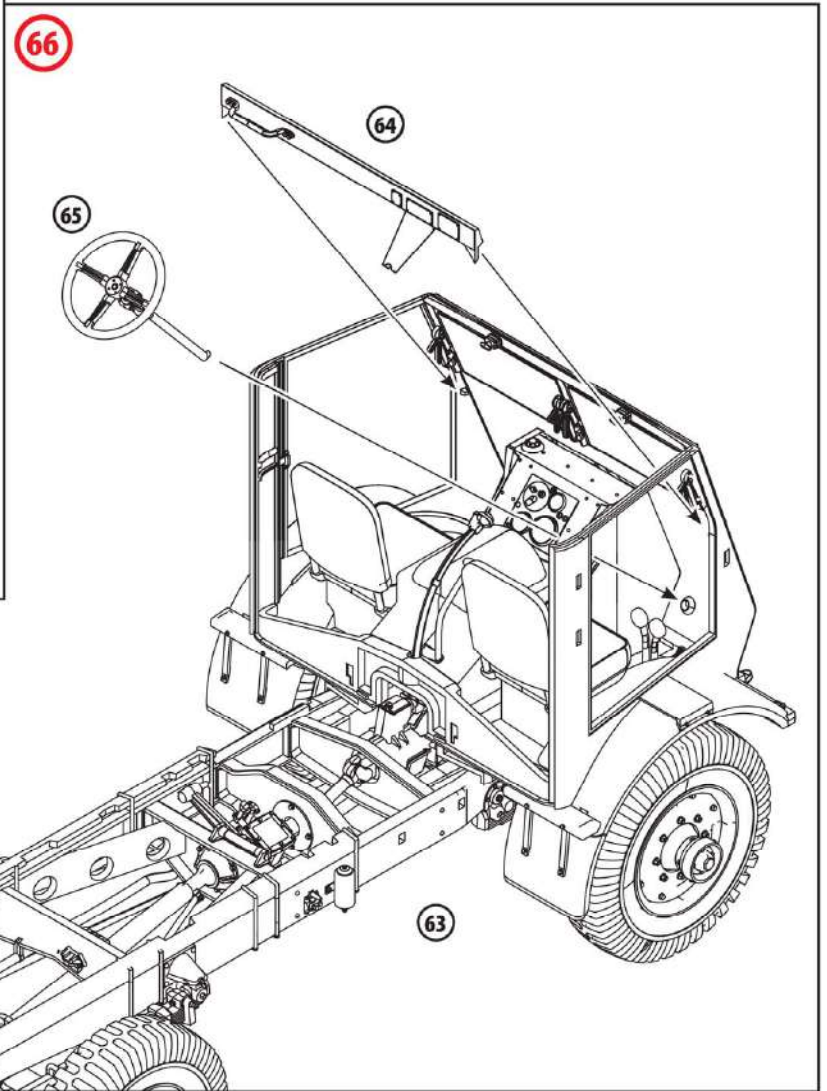
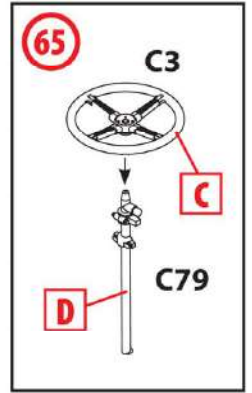
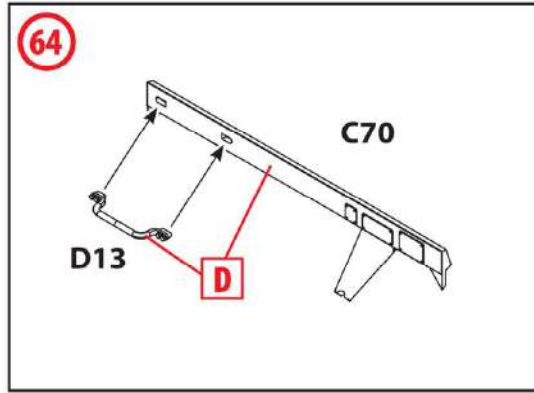
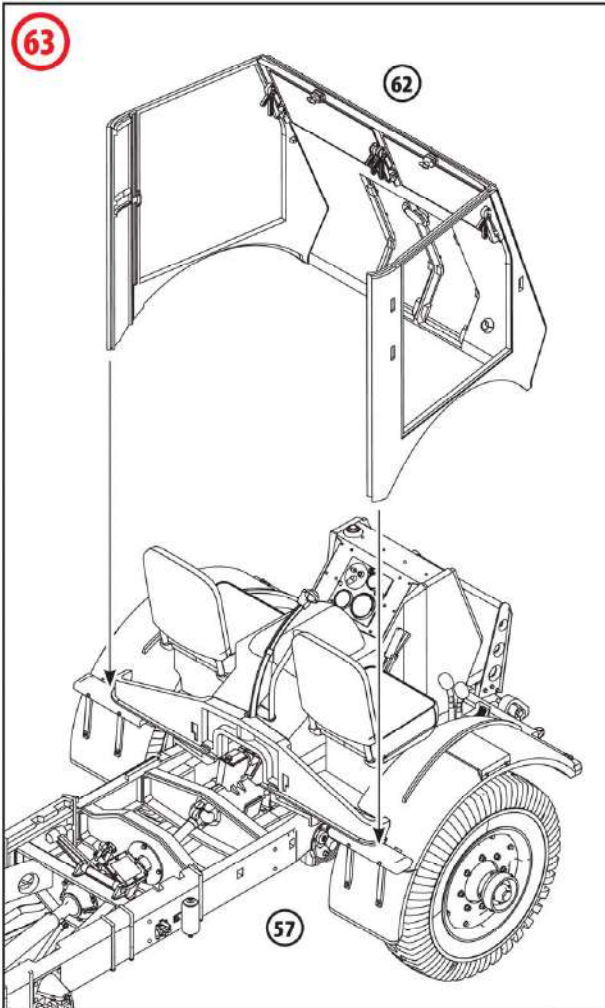


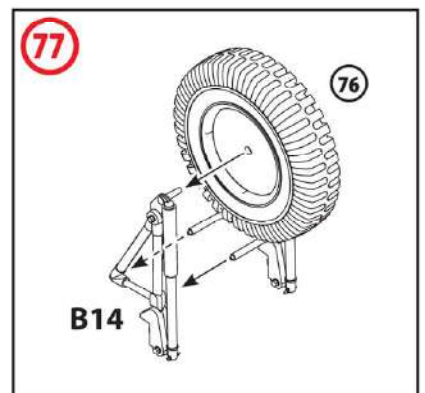
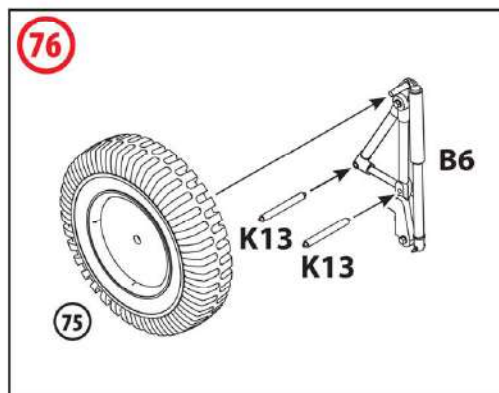
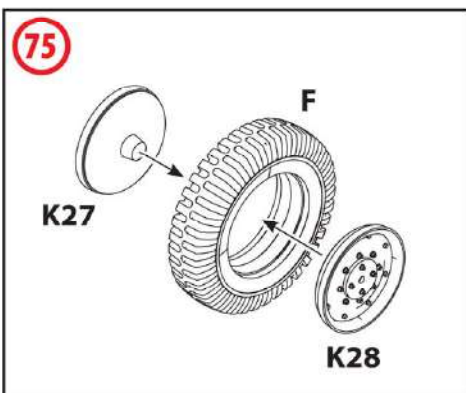
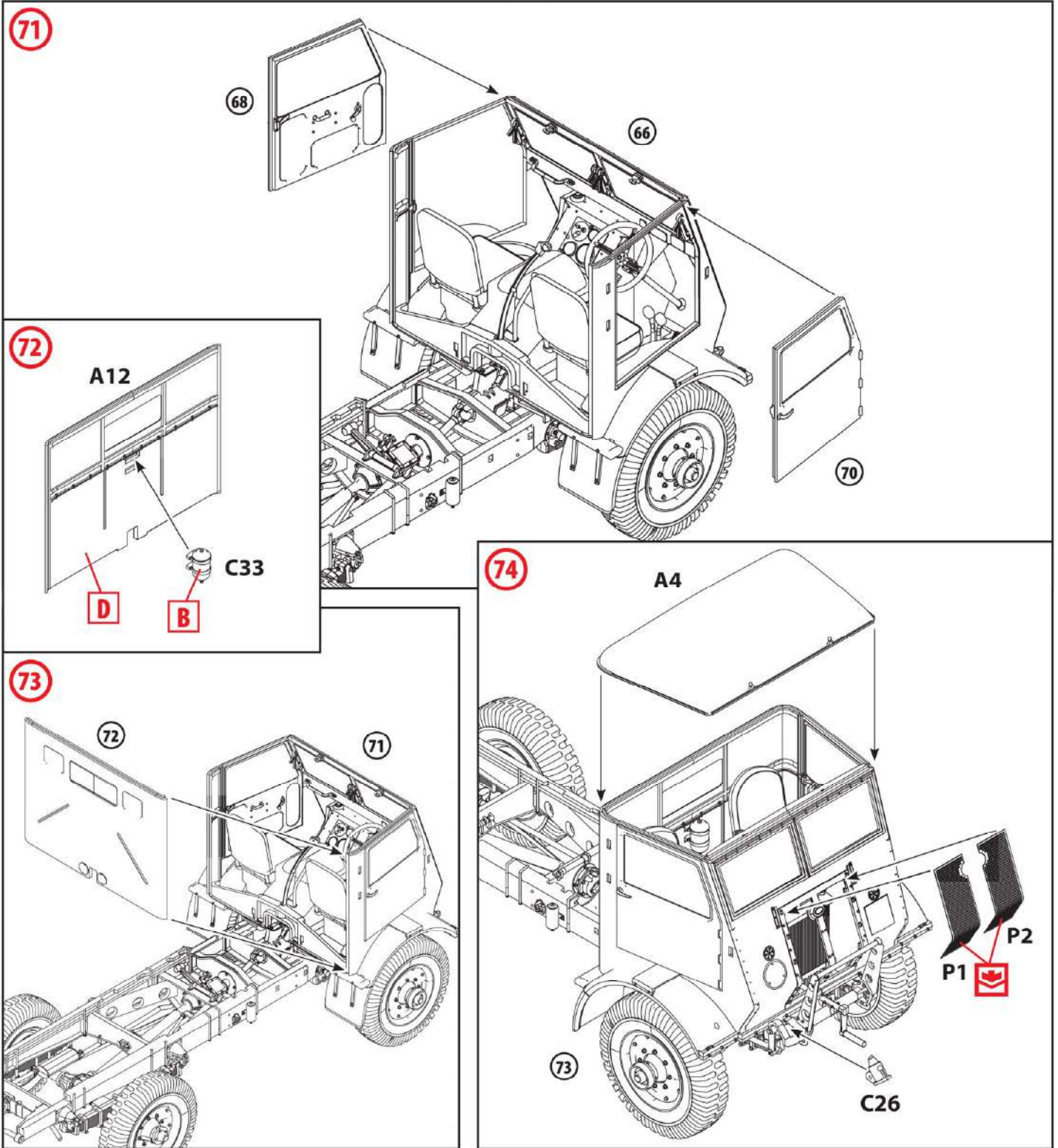


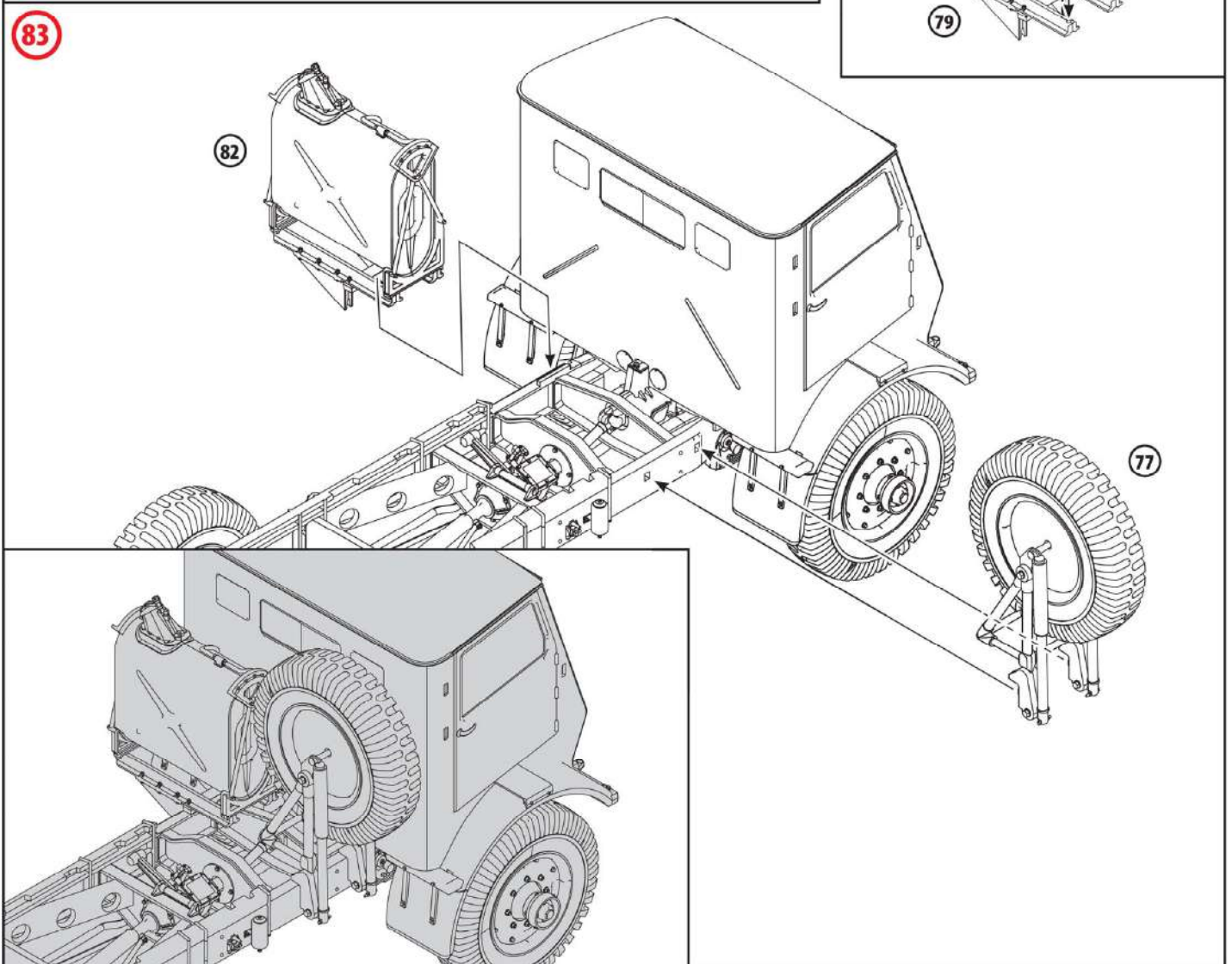
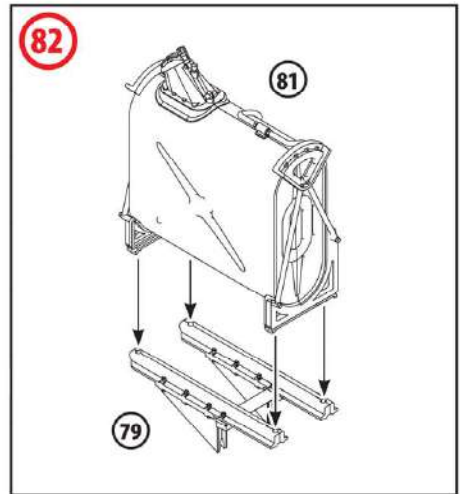
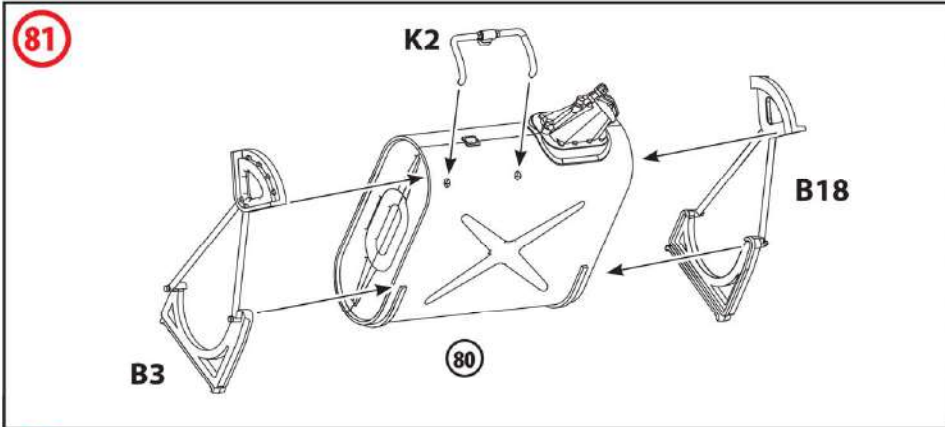
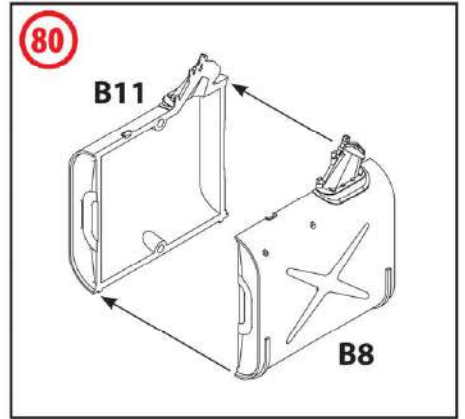
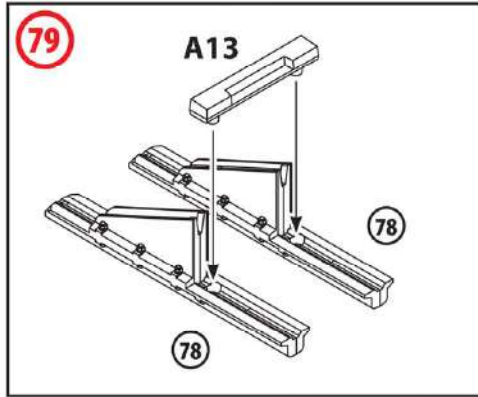
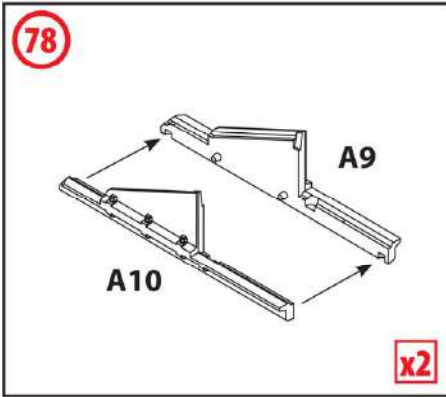


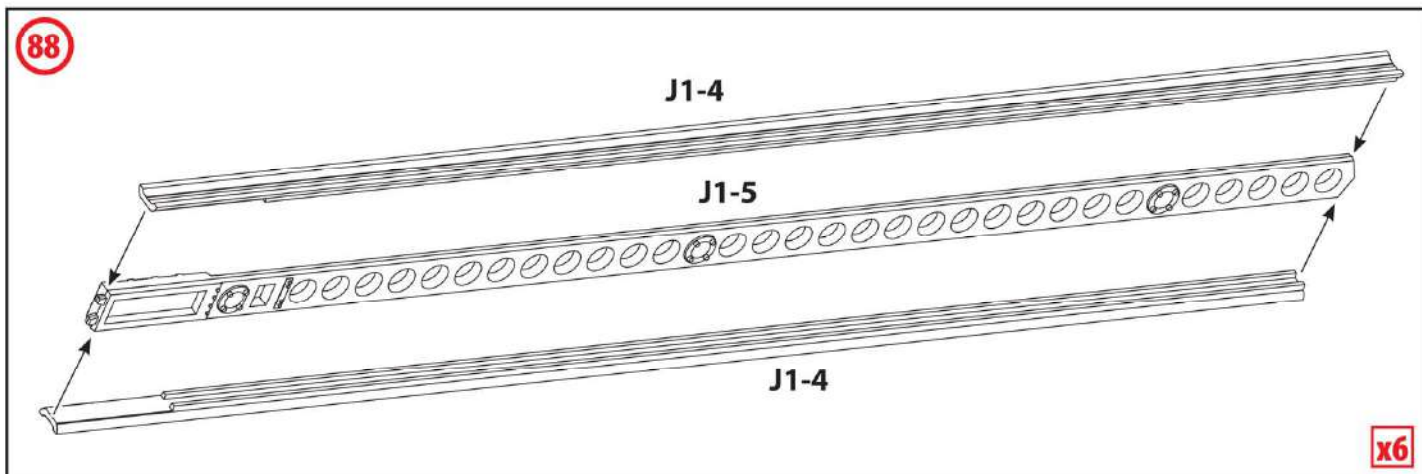
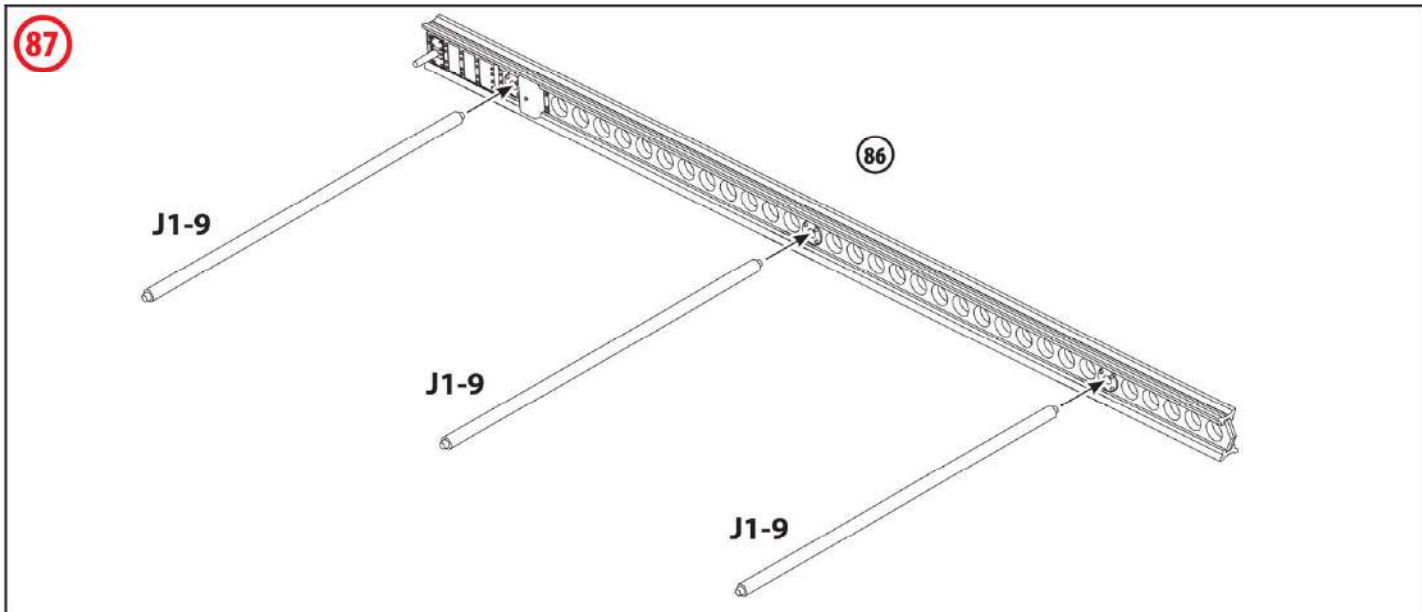
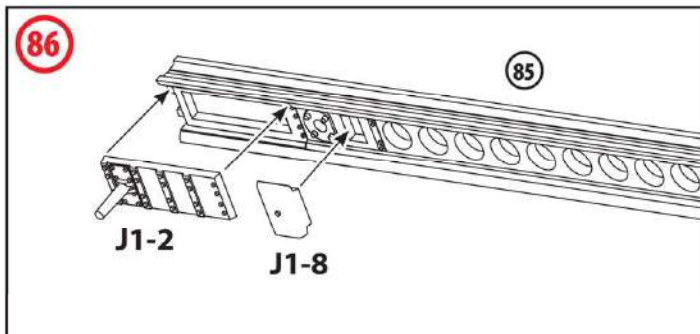
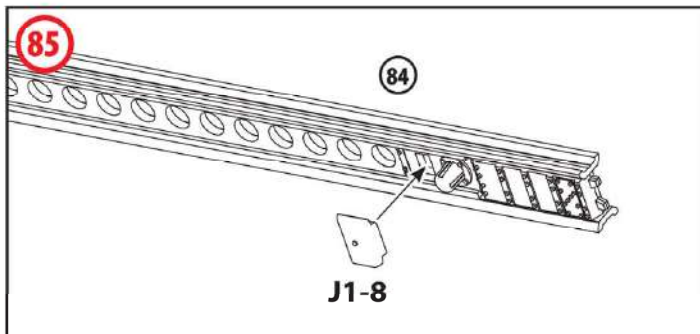
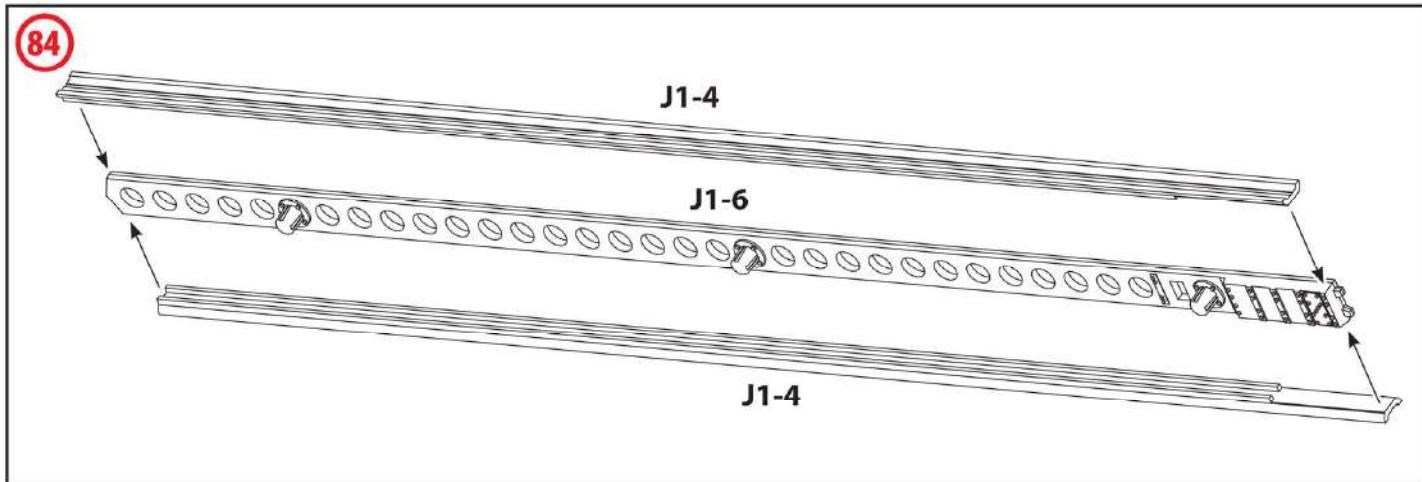


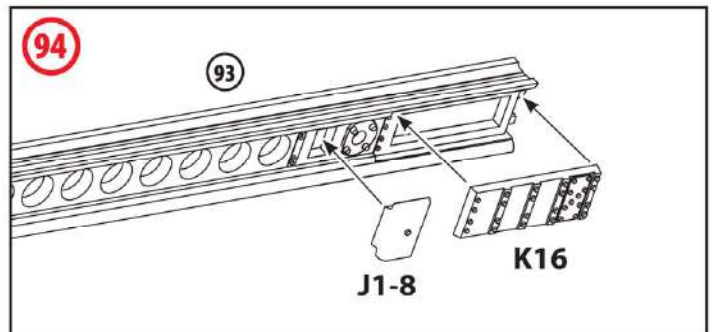
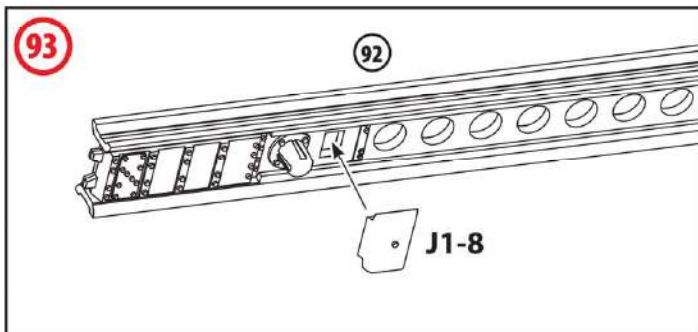
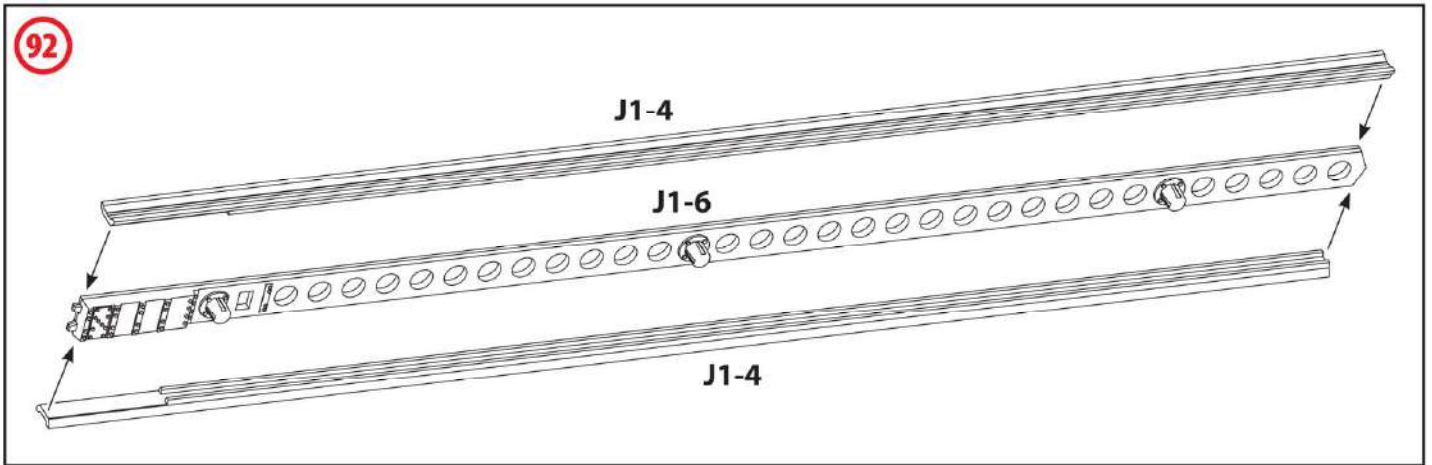
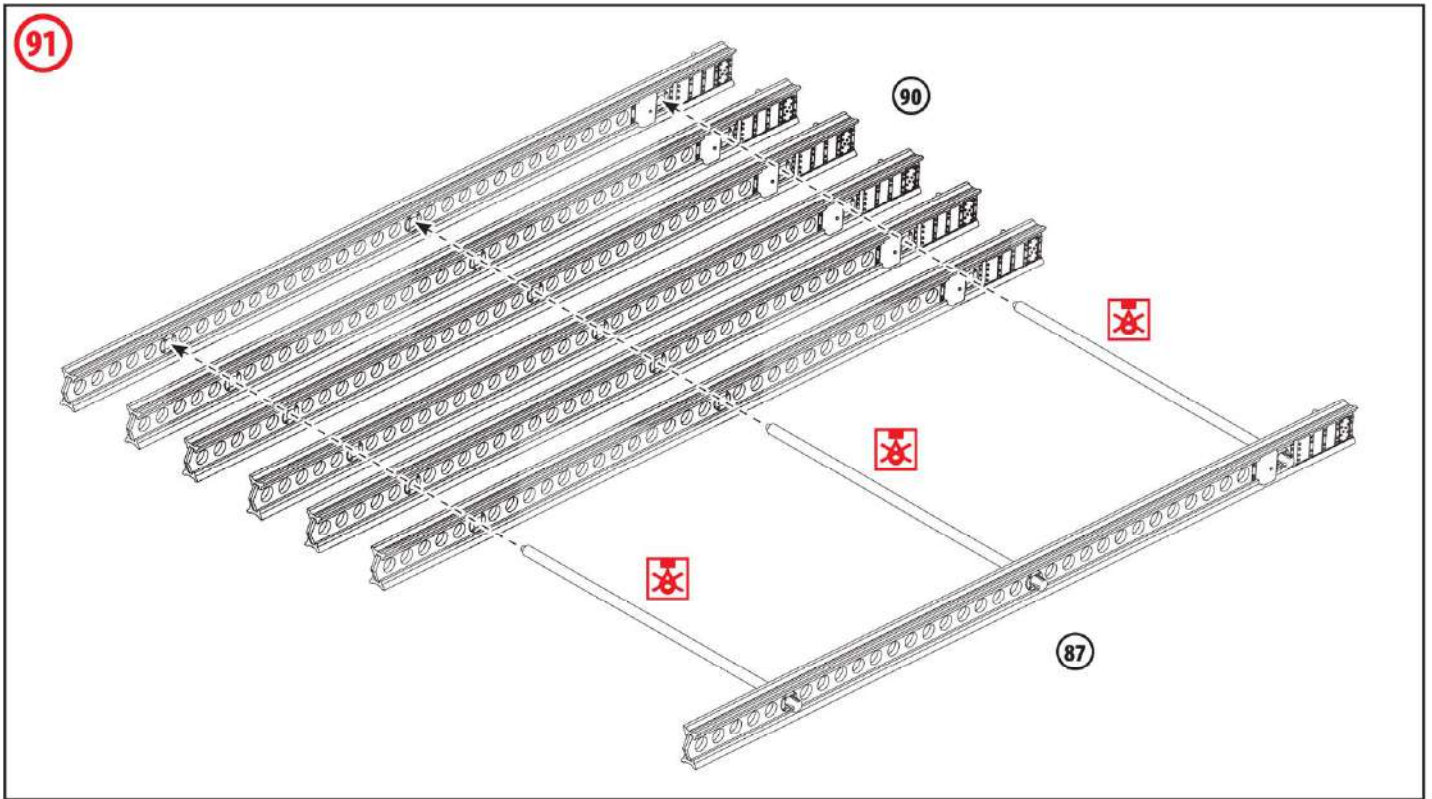
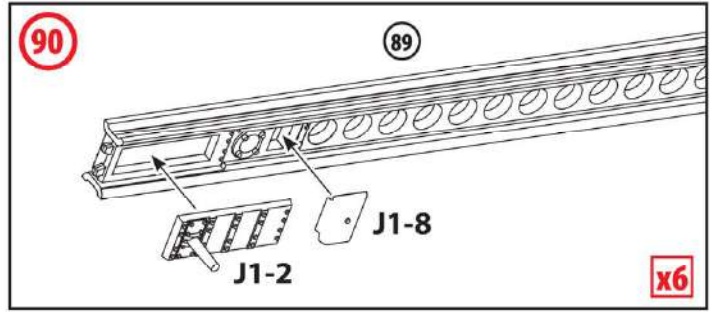
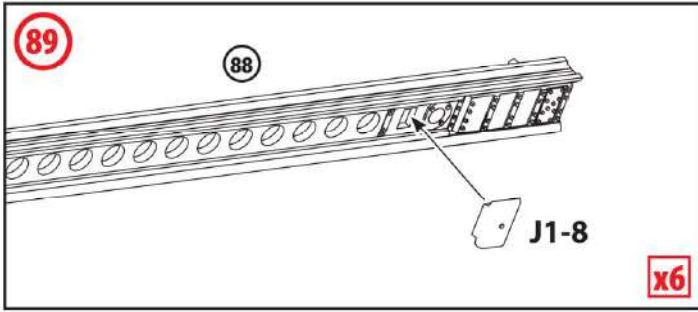


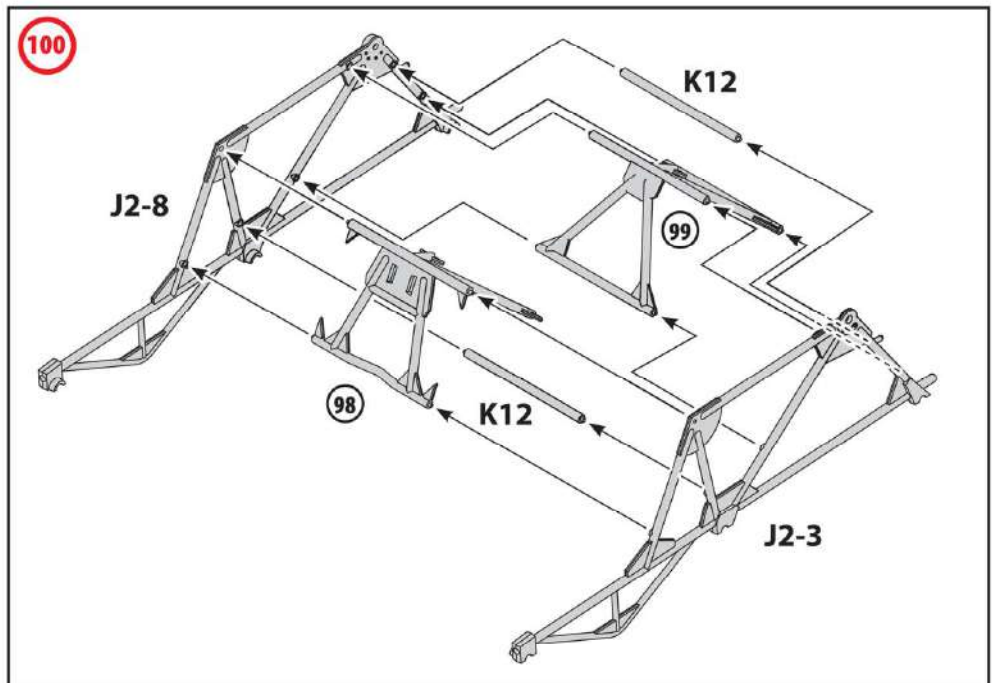
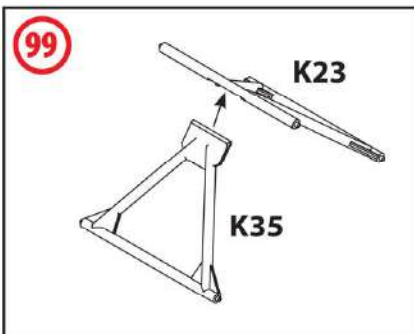
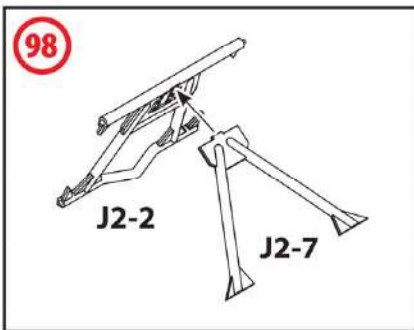
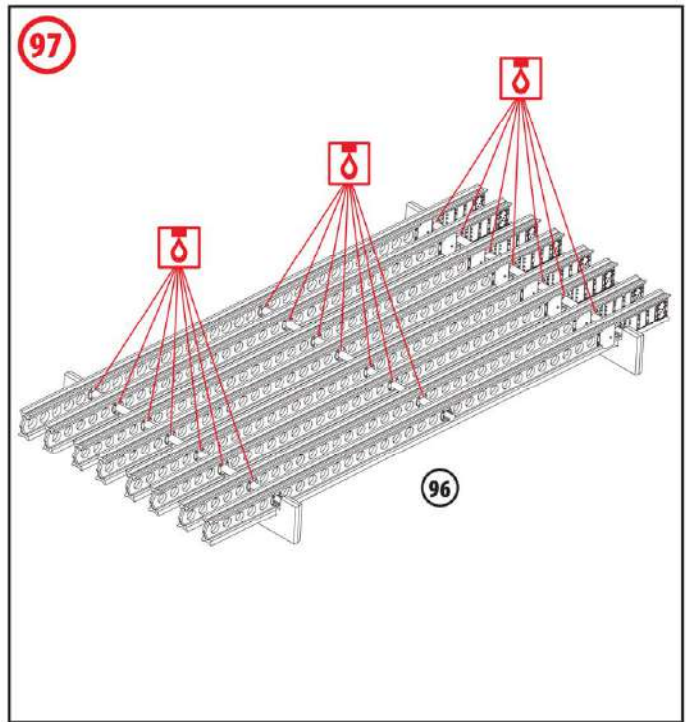
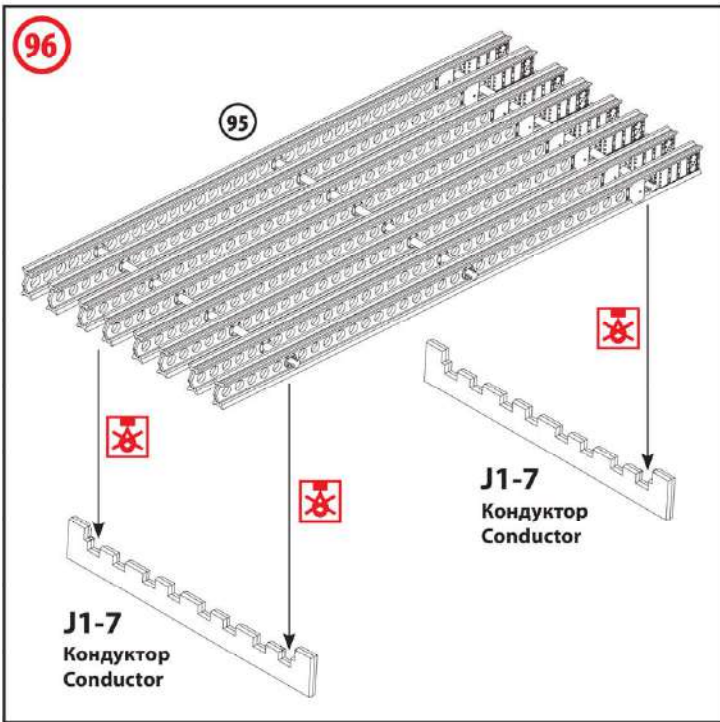
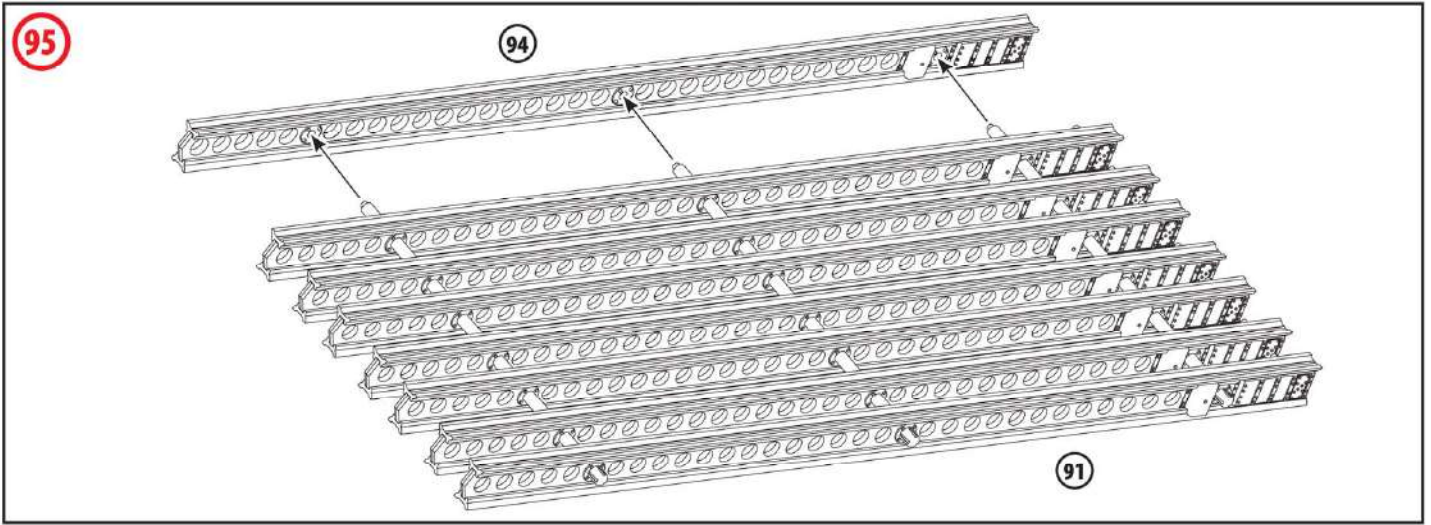


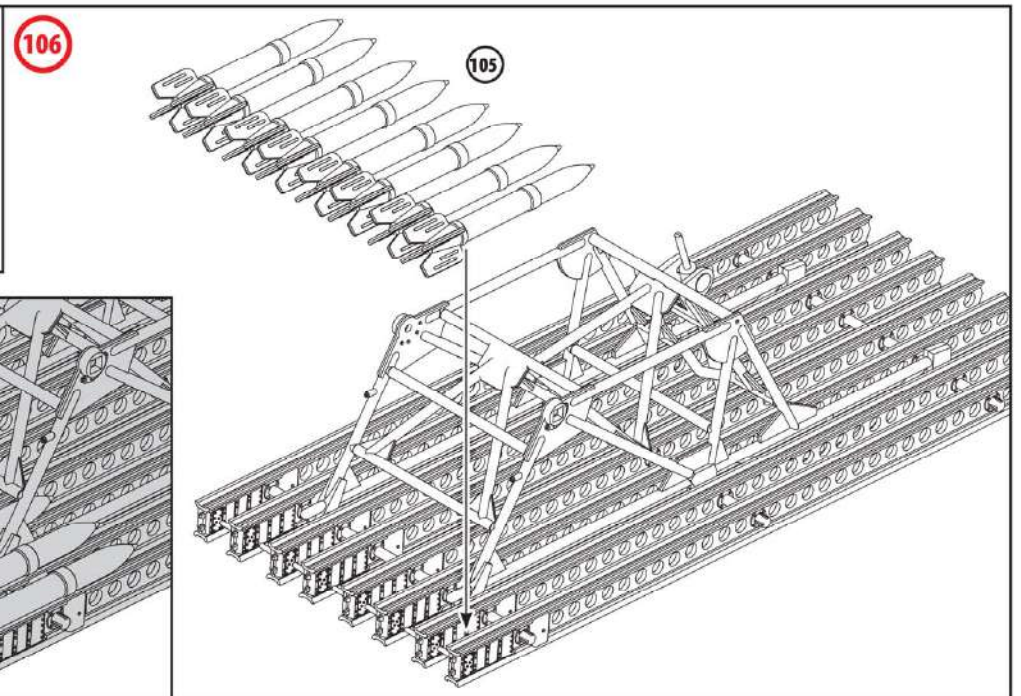
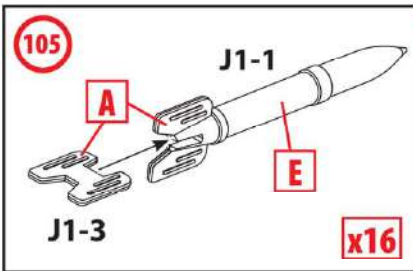
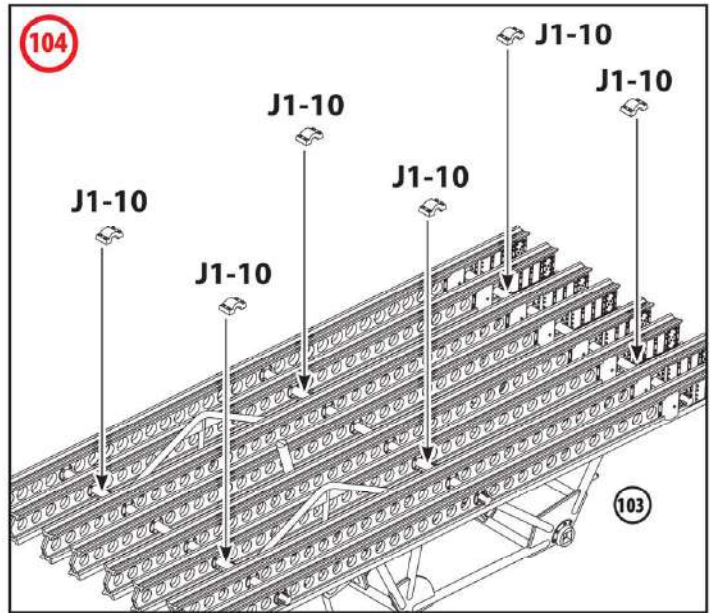
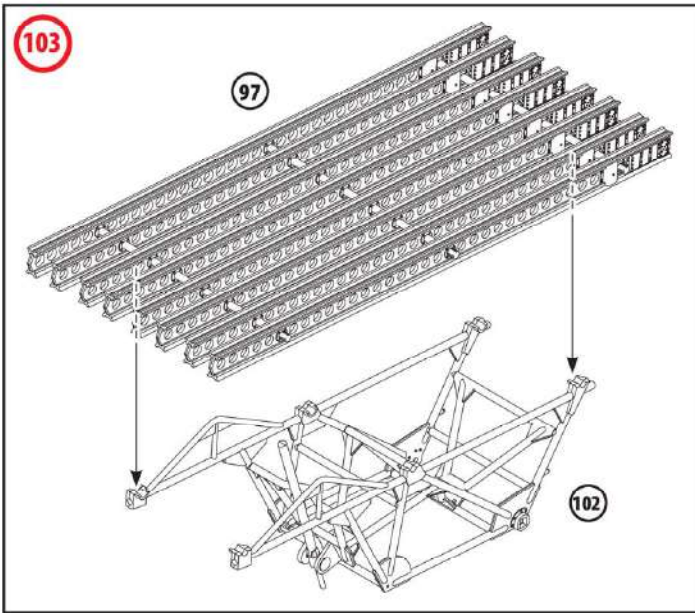
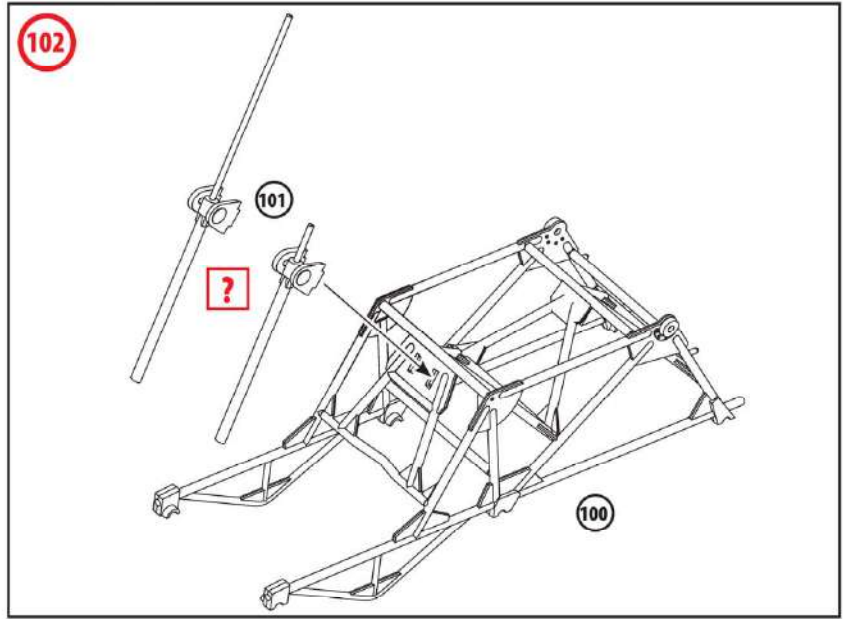
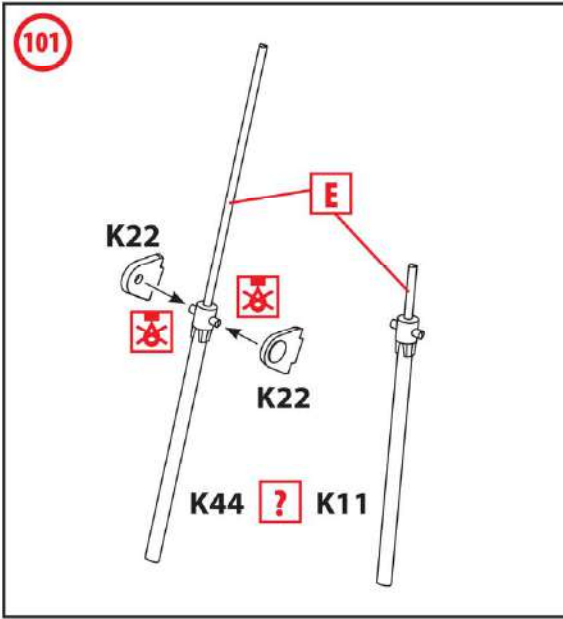


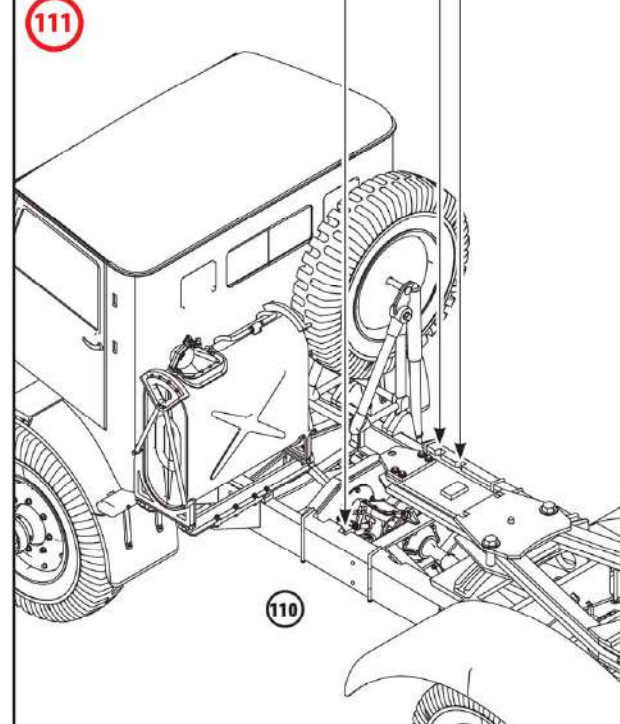
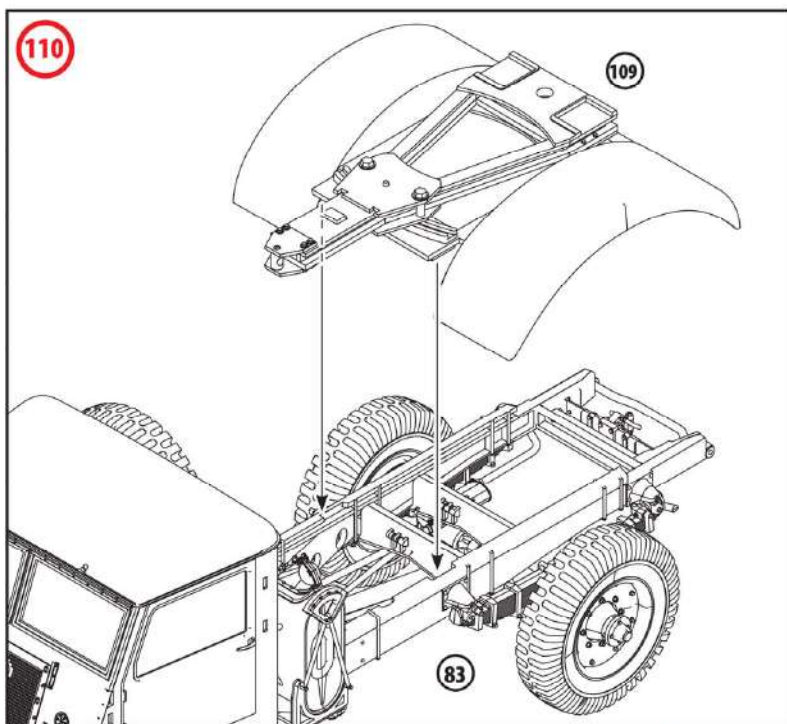
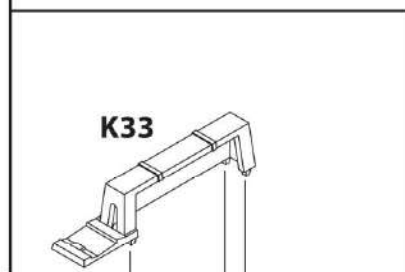
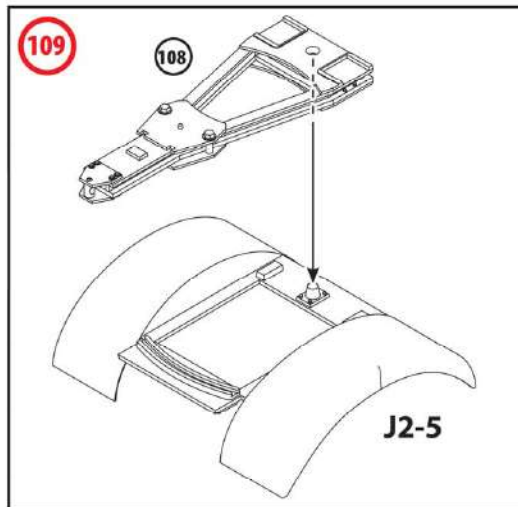
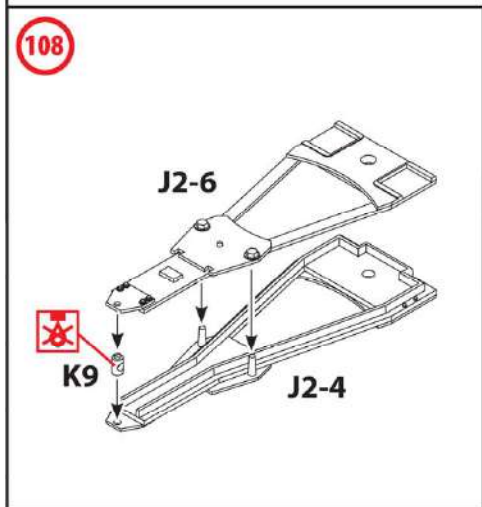
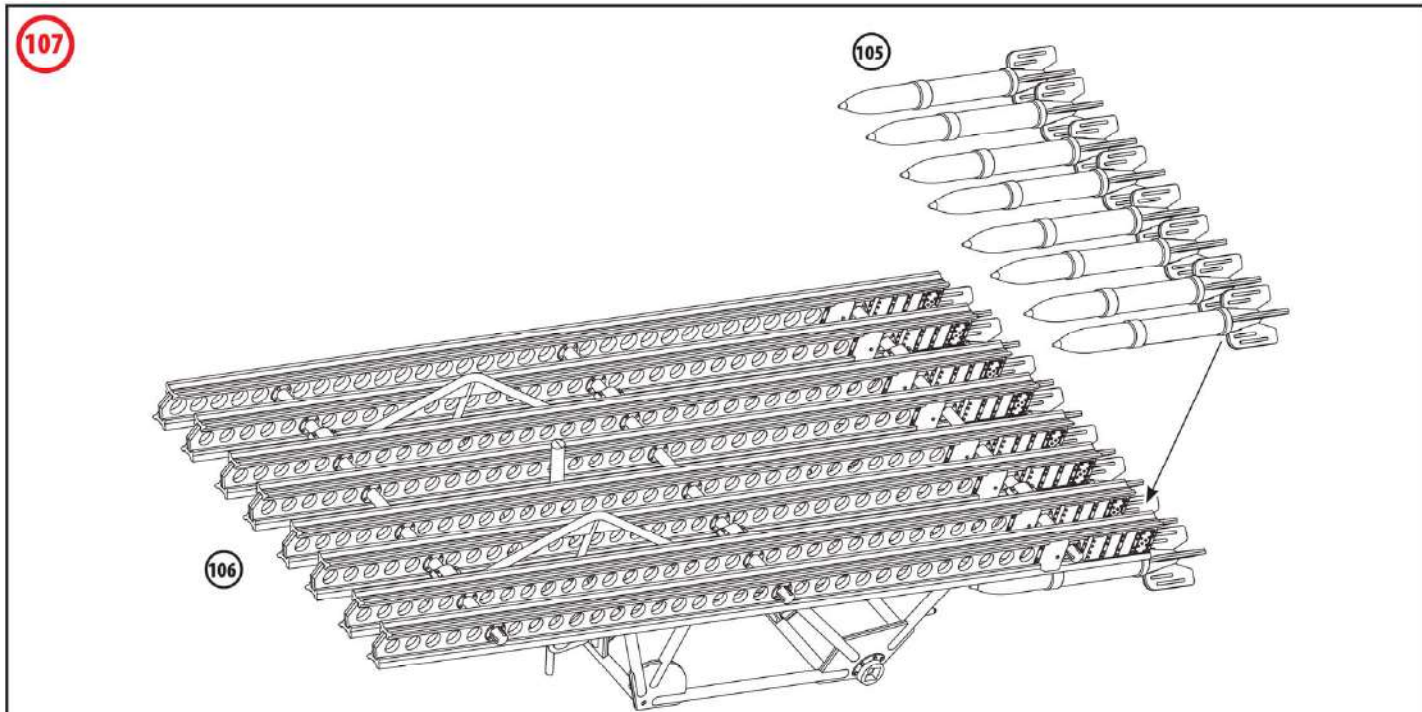


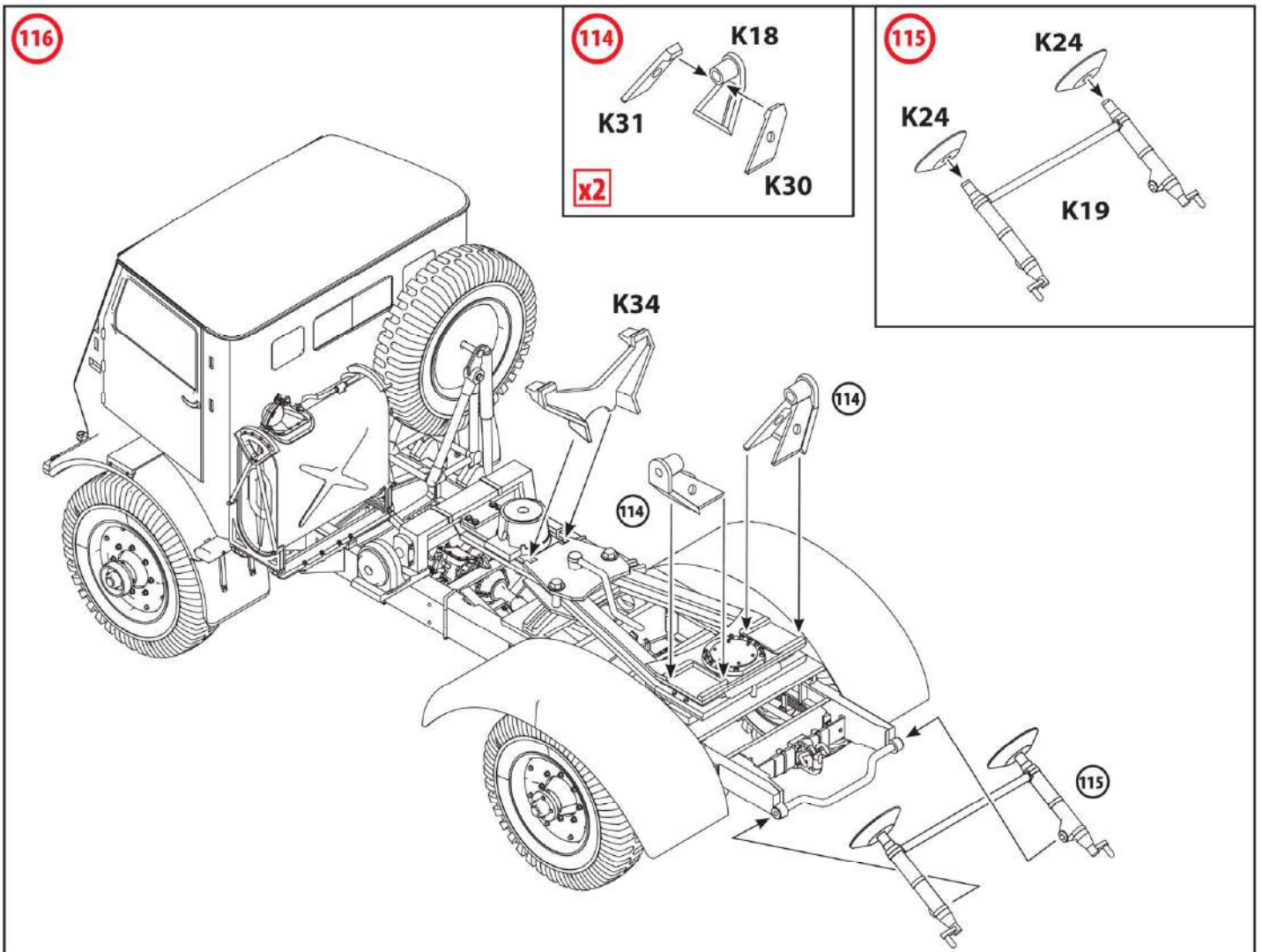
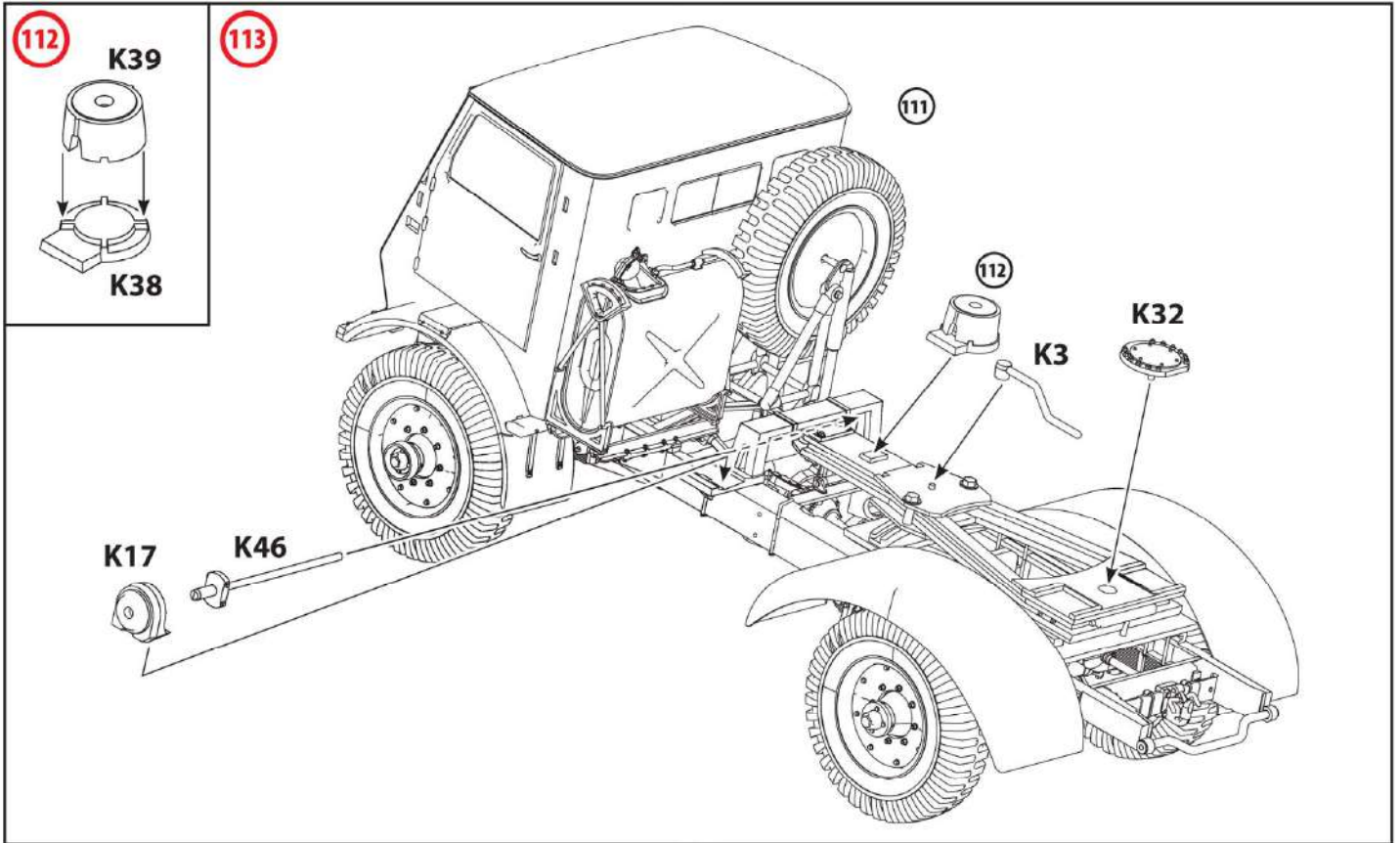


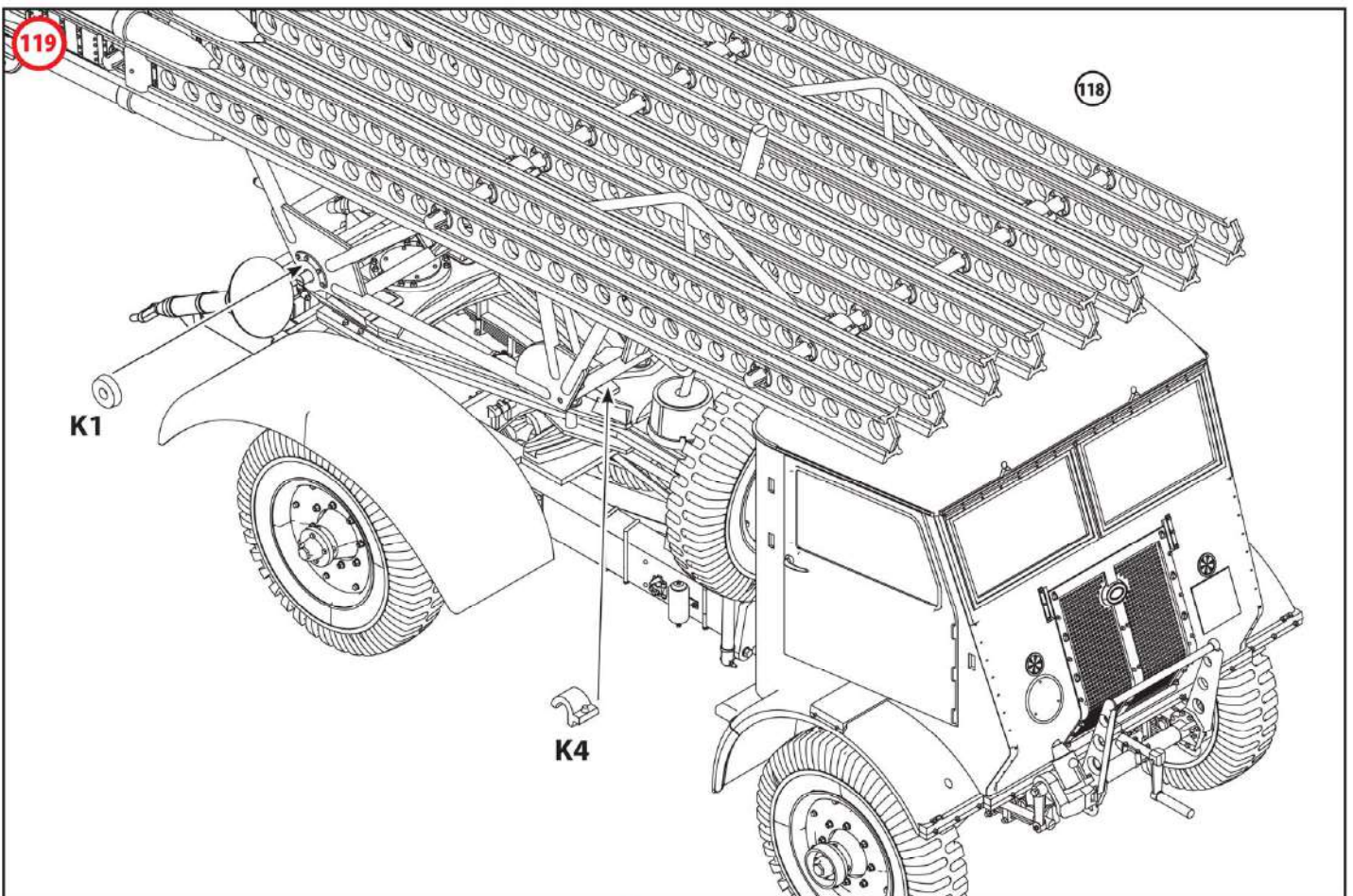
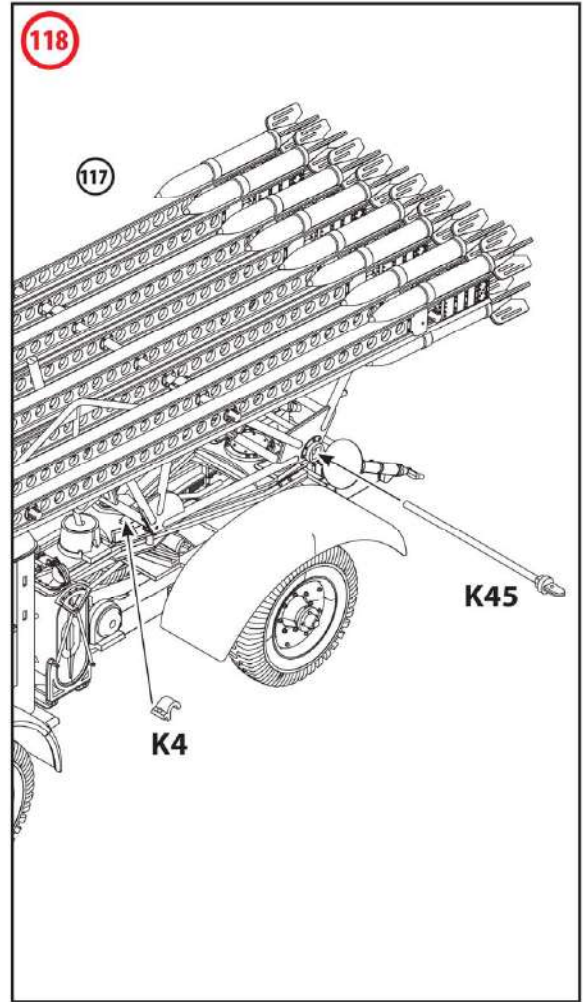
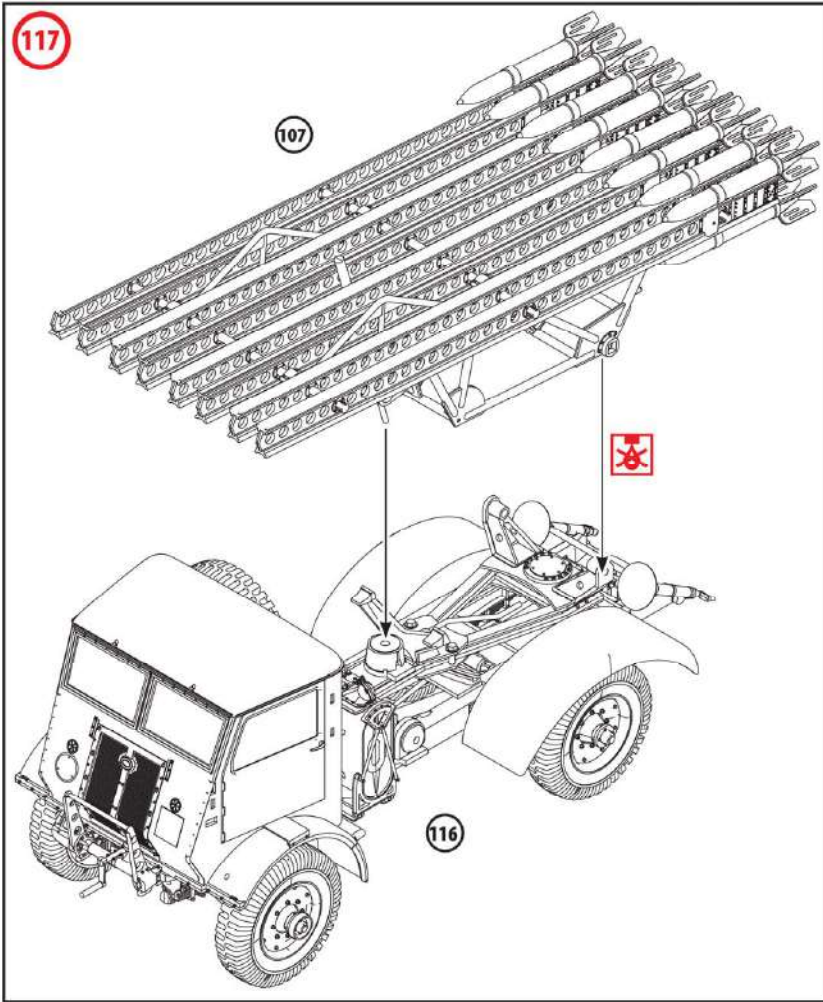


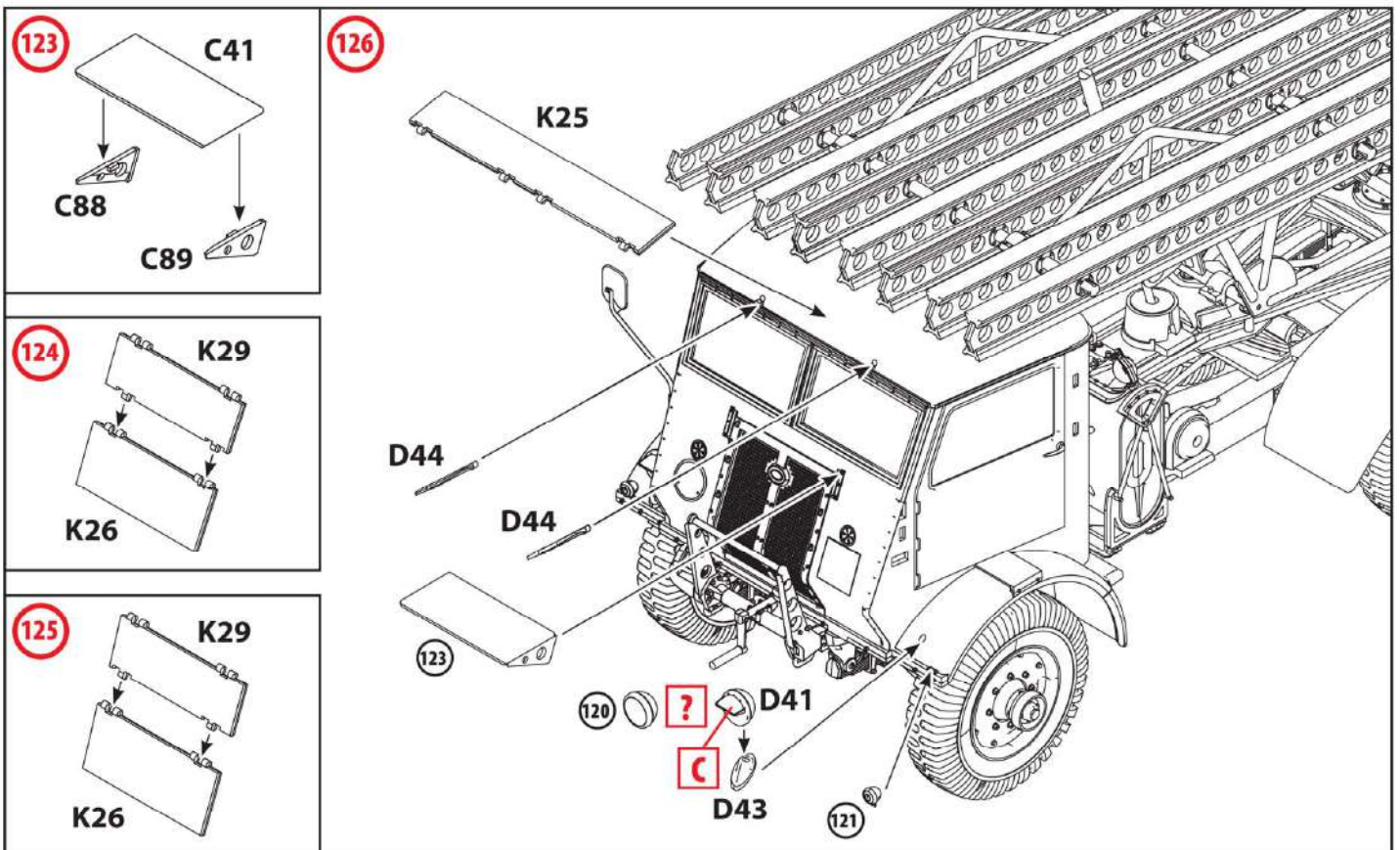
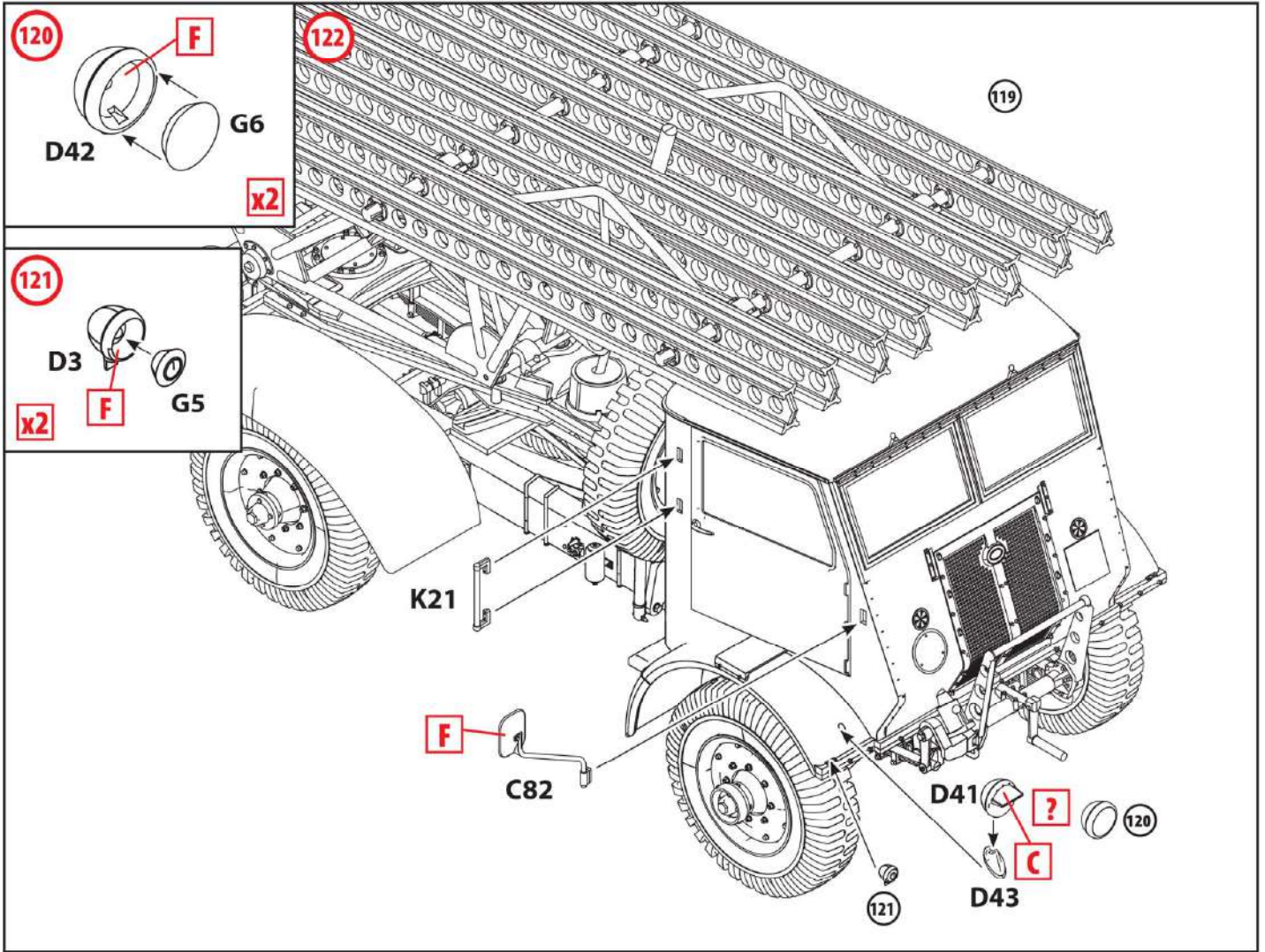


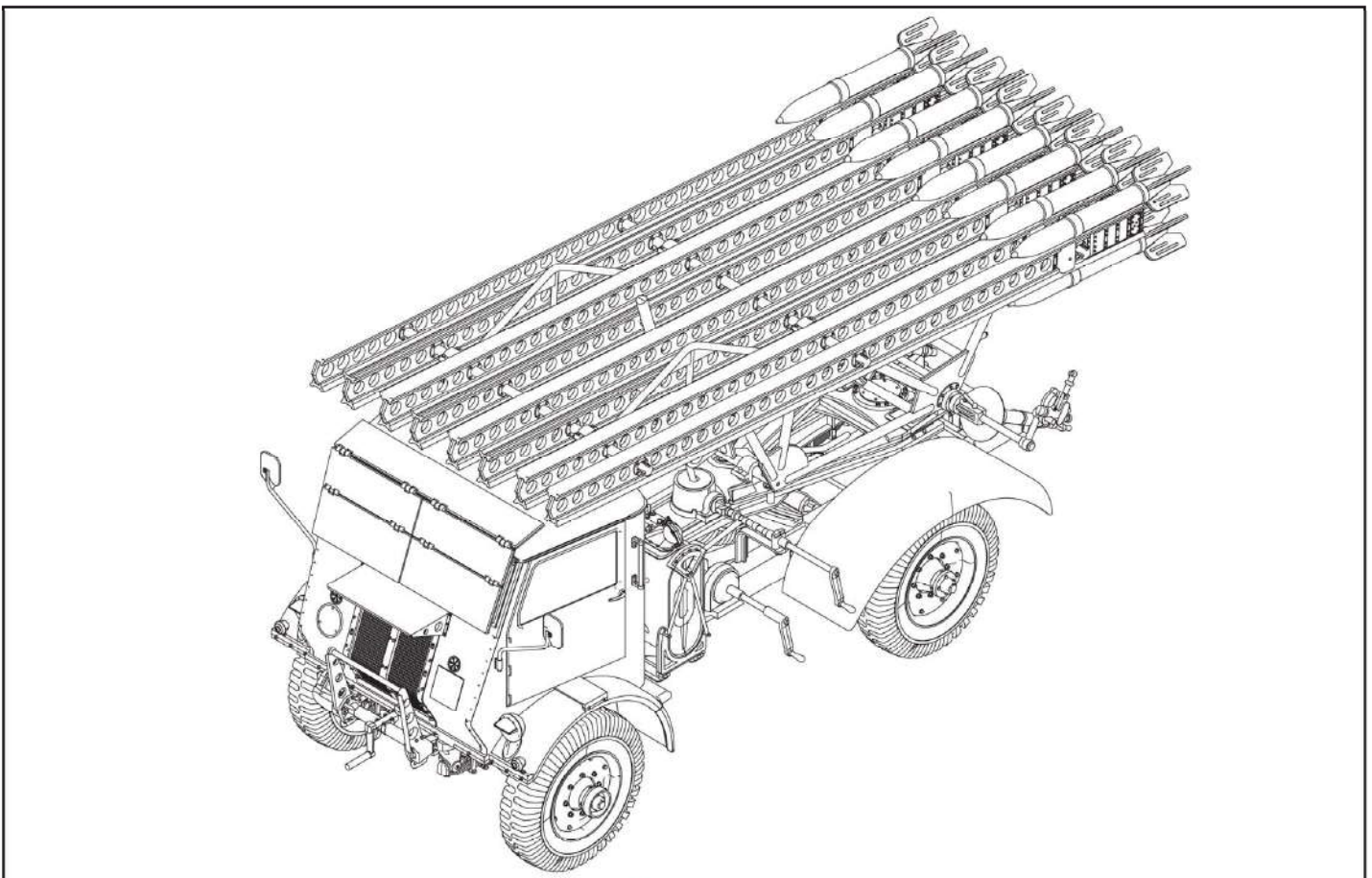
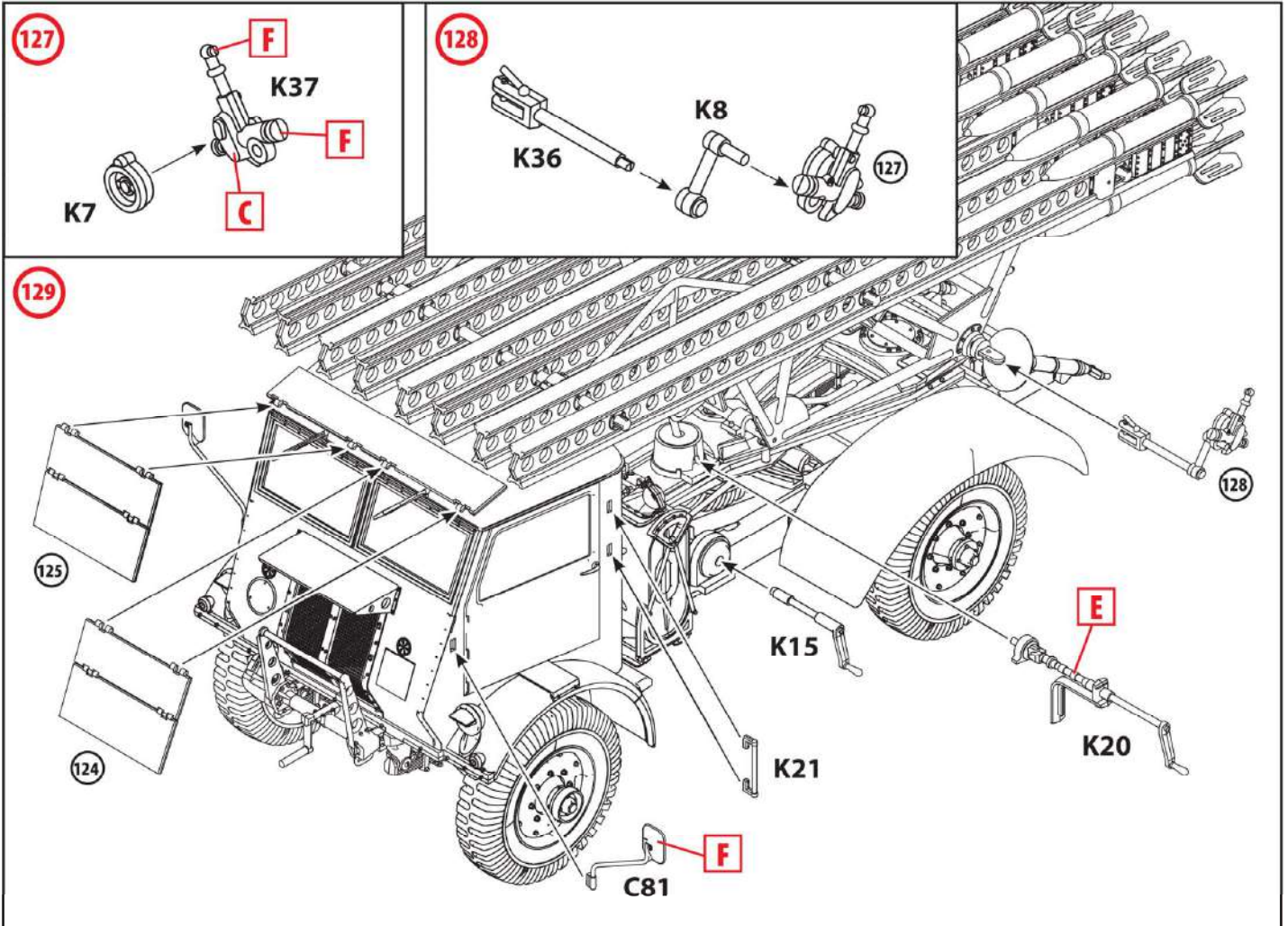


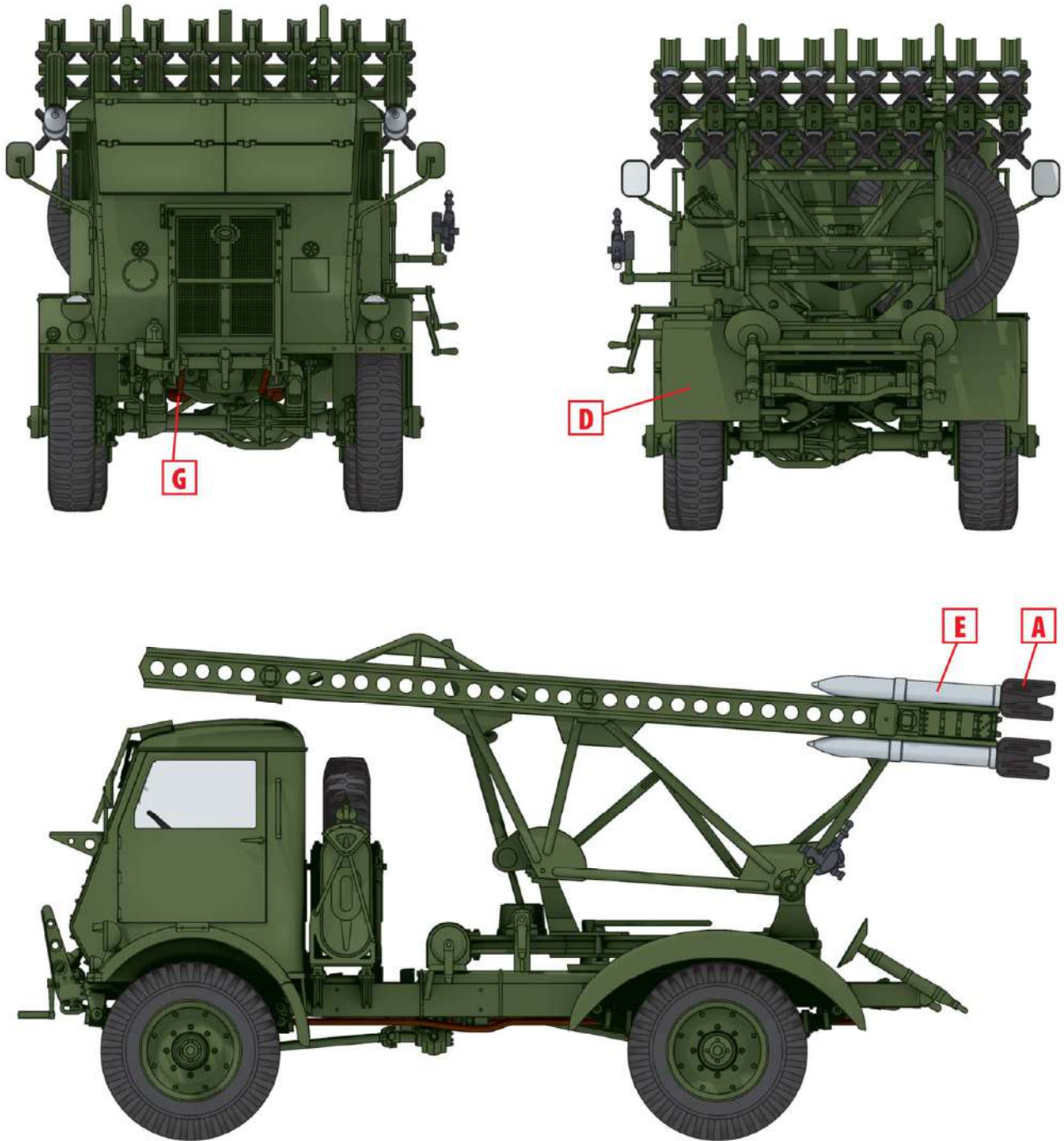










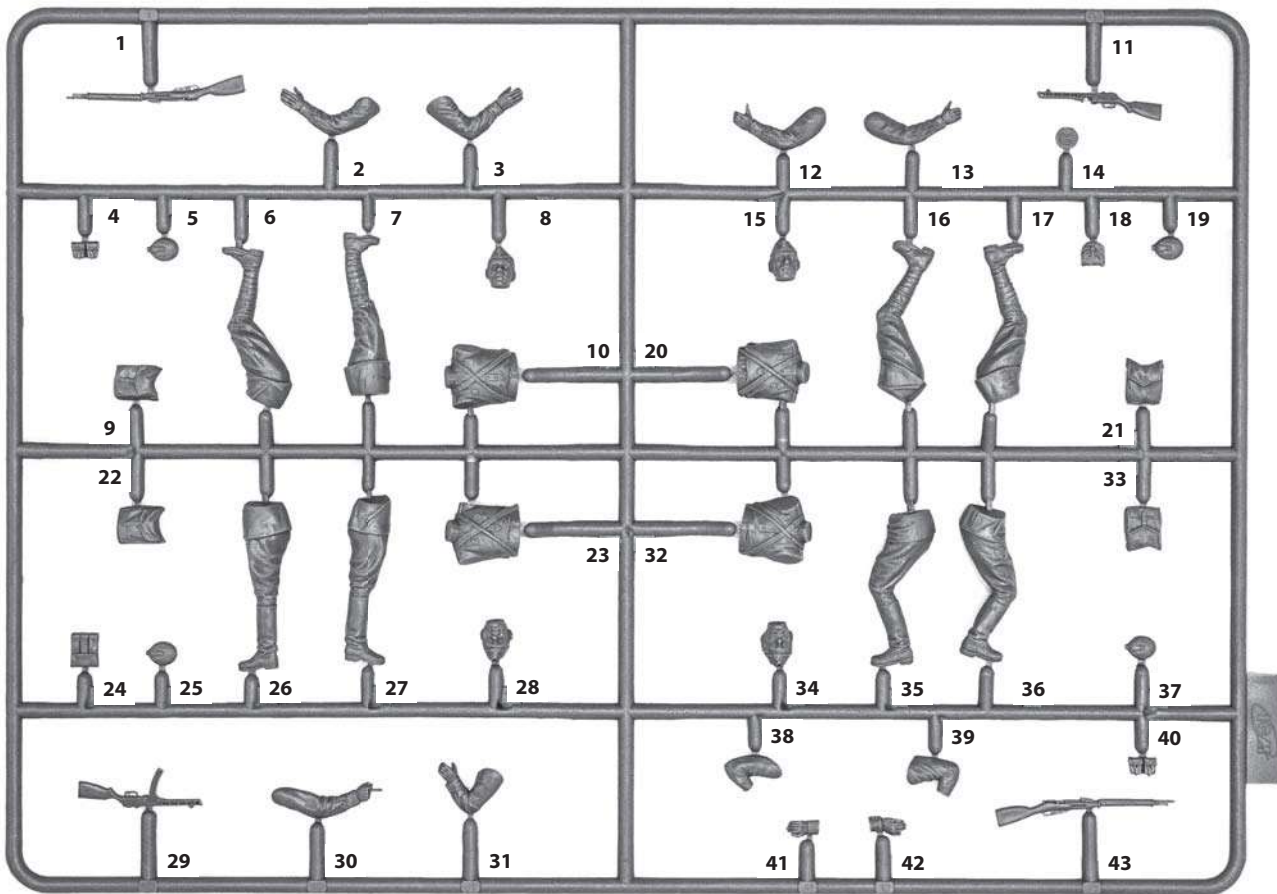


БМ-13-16 на шасси W.O.T. 8, Россия, 1942г.
 BM-13-16 on W.O.T. 8 chassis, Russia, 1942

**Советский расчет
БМ-13-16 (1943-1945 г.)**

**№35648
1:35**

**Soviet BM-13-16 Crew
(1943-1945)**



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

COLOR	Revell	Tamiya
A Черный, полуматовый Semigloss Black	302	X18
B Хаки, матовый Khaki	186	XF49
C Бежевый матовый Beige	189	XF57
D Зеленый, матовый Green	148	XF26
E Кожа Leather	184	XF64
F Красный, матовый Flat Red	136	XF7
G Коричневый, матовый Brown	185	XF10
H Латунь Brass	192	X33
J Темная сталь Gun Metal	109	X10
K Телесный, матовый Flat Flesh	135	XF15

ВНИМАНИЕ!
Перед сборкой внимательно прочитайте руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

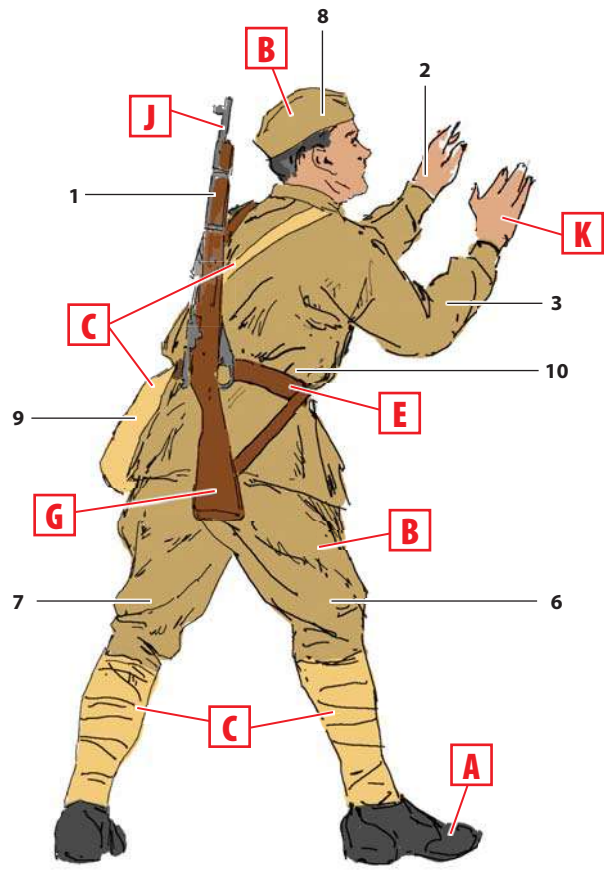
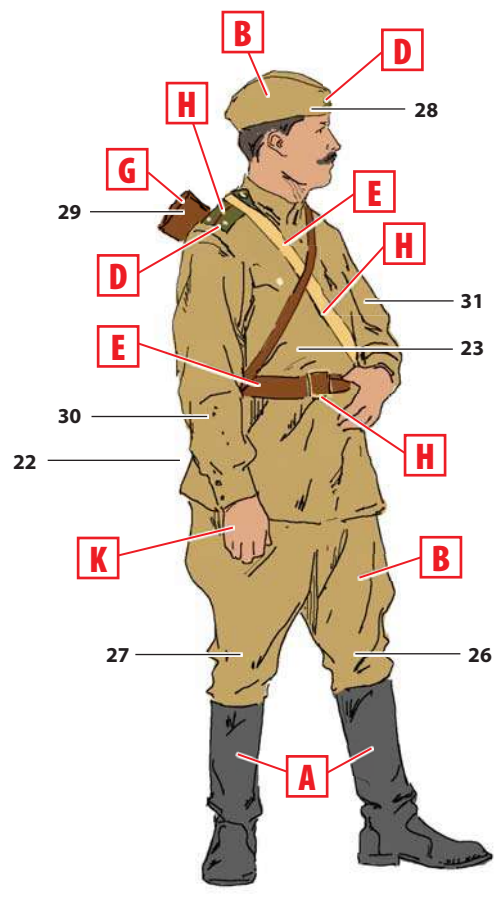
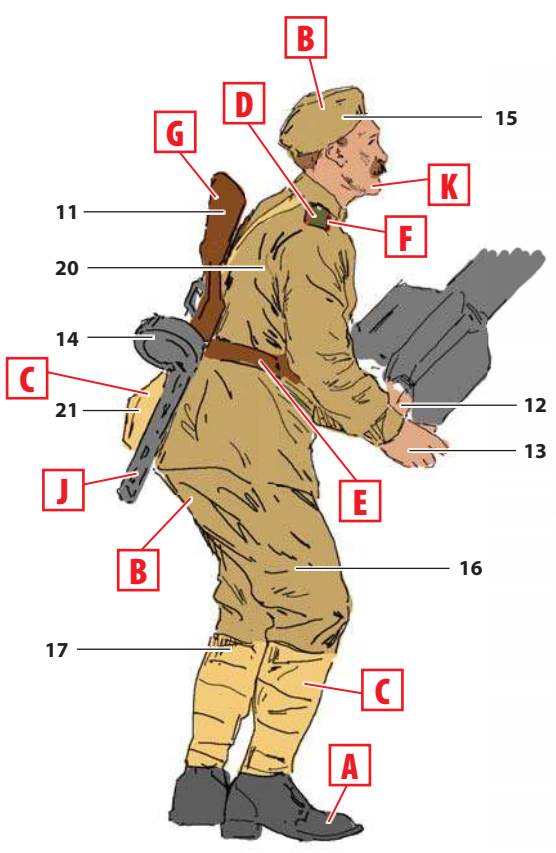
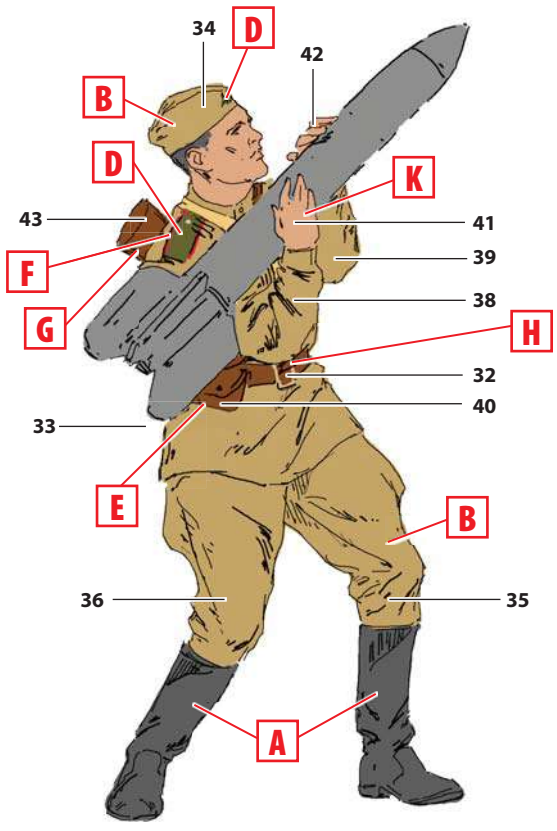
CAUTION!
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



www.icm.com.ua

ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



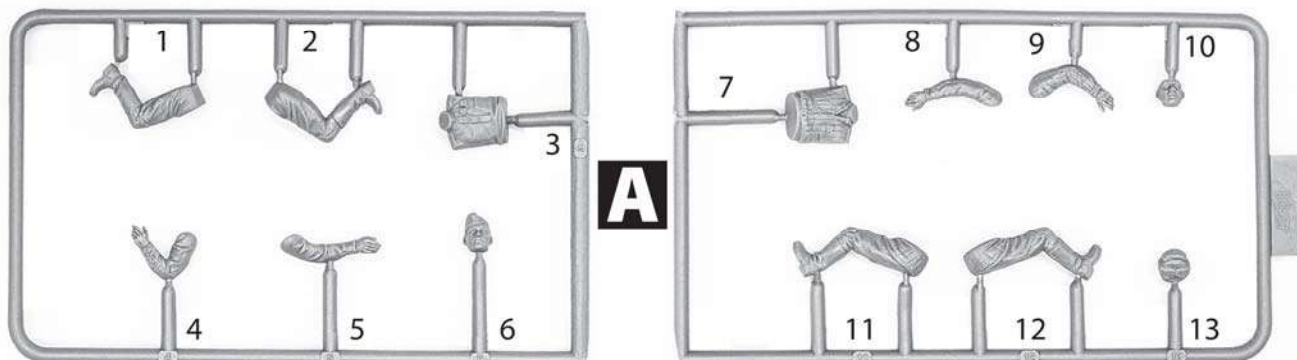
22 ДЕТАЛЬ
PART

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR

Водители РККА (1943-1945)

№ 35643
1:35

RKKA Drivers (1943-1945)



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Revell	Tamiya		
A	302	X18	Черный, полуматовый	Semigloss Black
B	157	XF53	Темно-серый, матовый	Grey
C	145	XF49	Хаки, матовый	Light Olive
D	148	XF26	Зеленый, матовый	Green
E	184	XF64	Кожа	Leather
F	136	XF7	Красный, матовый	Flat Red
G	189	XF57	Светло-коричневый, матовый	Light Earth
H	192	X33	Латунь	Bright Brass
J	190	X11	Серебристый	Silver
K	135	XF15	Телесный, матовый	Flat Flesh

ВНИМАНИЕ !

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку.

CAUTION!

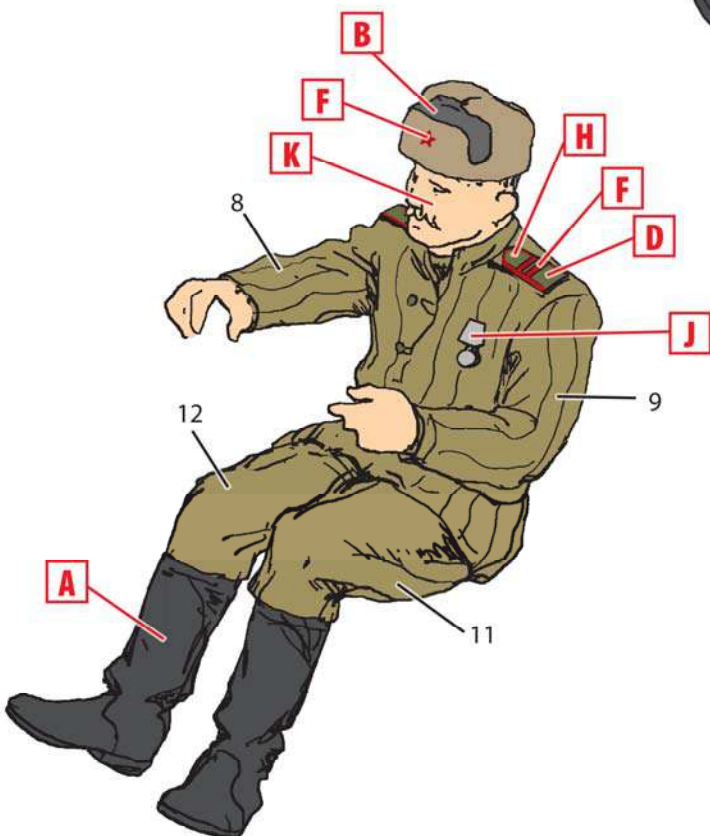
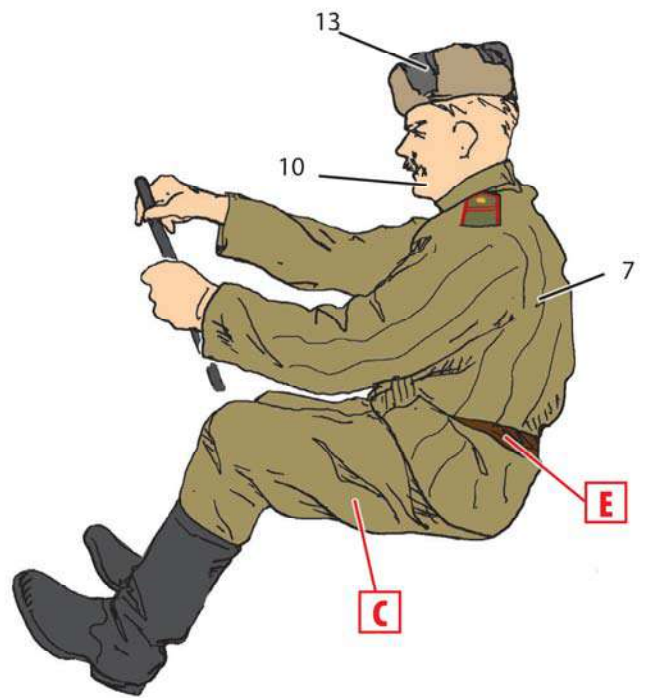
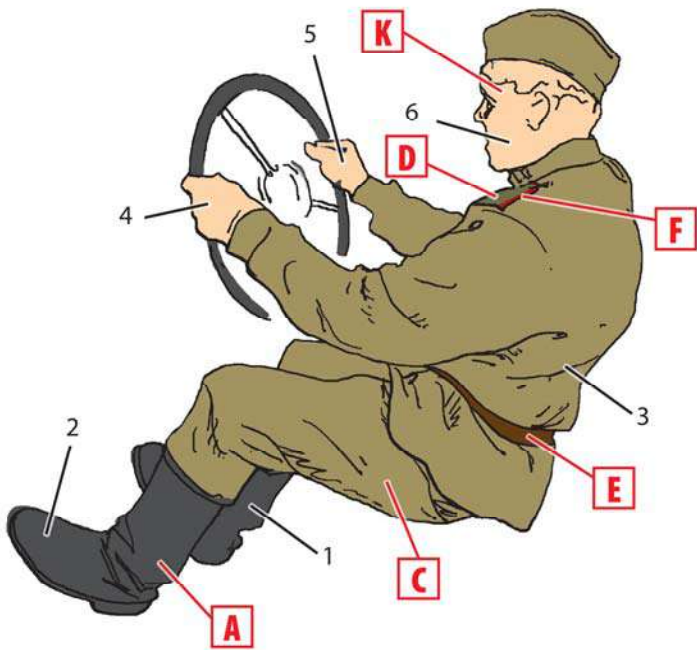
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble.

ООО ICM Холдинг
ул. Бориспольская 9, строение 64,
02099, Киев, Украина
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



www.icm.com.ua

ICM Holding
Borispolskaya, 9, build. 64,
02099, Kiev, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua



22 ДЕТАЛЬ
PART

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR