

Су-17М3

CAT.NO. 72047

МАСШТАБ
SCALE

1/72

РОЗМАХ КРИЛА \ SPAN: 190 мм \ mm
ДОВЖИНА \ LENGTH: 264 мм \ mm
КІЛЬКІСТЬ ДЕТАЛЕЙ \ PARTS: 186 шт \ piecesЗБІРНА МОДЕЛЬ \ ЛІМІТОВАННІЙ ВИПУСК
PLASTIC MODEL KIT | LIMITED EDITION

UA У 1972 році з Комсомольська-на-Амурі викотили два перших С-52 для проведення держвипробувань. Новий літак ніс збільшенню до 4 т. бомбове навантаження. Лазерний далекомір замінили на станцію підсвітлення цілі «Клен-ПС». Була встановлена модернізована САУ - 22М1, станція попередження СПОІ - 5 («Береза - Л»). На першому етапі випробувань зиники проблеми з прицілом АСП-17БЦ.

У липні 1981-го С-52 під позначенням Су-17М3 взяли на озброєння ВПС. Серійно літак виробляється в Комсомольську-на-Амурі.

З 1978-го літак випускається зі збільшеною закінцевкою крила і з підфлюзеляжними гребенем. З 54 серії на літаку застосовувалися ракети: Х-27ПС; Х-25МР; Х-58У.

Літак мав експортну модифікацію під позначенням Су-22.

Протягом 25 років літак брав участь в різних збройних конфліктах і регіональних війнах. Літак зарекомендував себе надійною і живучою машиною.

Активно Су-17М3 застосовувався радянськими ВПС в Афганістані.

EN The first two S-52 (iaw factory designation) were rolled out in 1972 from the Komsomolsk-on-Amur aviation plant for state tests. The new aircraft has increased bombing load of 4 tones and upgraded avionic. The old laser rangefinder was replaced by "Klyon-PS" laser designator station, a new autopilot computer SAU-22M1 and innovative "Berеза-L" radar – warning system were also installed. At the first stage of flight tests a lot of malfunctions of the ASP-17BC gyro-gunsight have occurred, which have been fixed later on.

The S-52 entered service in the USSR Air Forces in July 1981 as Sukhoi Su-17M3. Its export version was designated Su-22M3.

Since 1978 the plane has been manufactured with lengthened winglets and ventral fin. Starting with the 54th production batch, the aircraft was capable of using Kh-27PS, Kh-25MP, Kh-58U rockets.

For more than 25 years, the Su-17M3 has been involved in various military conflicts, including the Soviet-Afghan war, where it has proven itself a reliable and robust machine.

НЕОБХІДНІ ФАРБИ \ REQUIRED PAINTS

A HUMBROL 56 АЛЮМІНІЙ ALUMINIUM	B HUMBROL 116 ТЕМО-ЗЕЛЕНИЙ FOREST GREEN	C HUMBROL 186 ЗЕЛЕНИЙ BROWN	D HUMBROL 120 СЕРЕДНЬО-ЗЕЛЕНИЙ LIGHT GREEN	E HUMBROL 87 ПІСЧАННИЙ DESERT SAND	F HUM 65 + HUM 34 СВІТЛО-БЛЯКАТИЙ LIGHT BLUE	G HUMBROL 27003 ПОПРОВАНА СТАЛЬ POLISHED STEEL	H HUMBROL 32 СІРІЙ DARK GREY
I HUMBROL 33 ЧОРНИЙ BLACK	K HUMBROL 131 ЗЕЛЕНИЙ SATIN MID GREEN	L HUMBROL 27004 ТЕМО-СТАЛЕВИЙ GUN METAL	M HUMBROL 19 HЕРВОНИЙ RED	N HUMBROL 64 СВІТЛО-СІРІЙ LIGHT GREY	O HUMBROL 154 ЖОВТИЙ YELLOW	P HUMBROL 191 ХРОМ CHROME SILVER	R HUMBROL 103 КРЕМОВИЙ CREAM ENAMEL

УМОВНІ СИМВОЛИ \ USED SYMBOLS

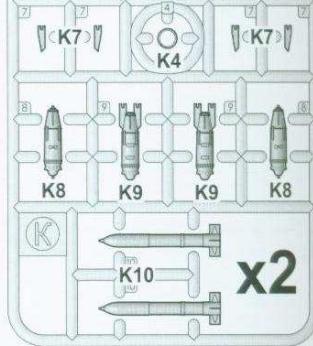
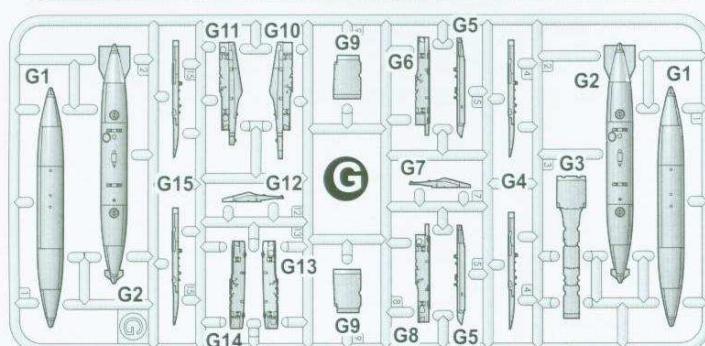
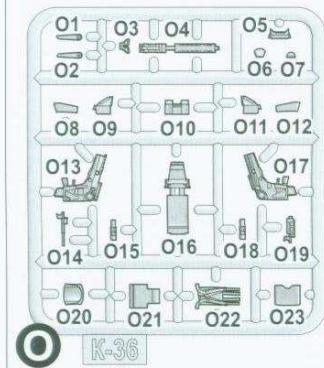
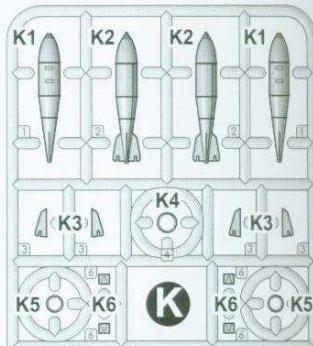
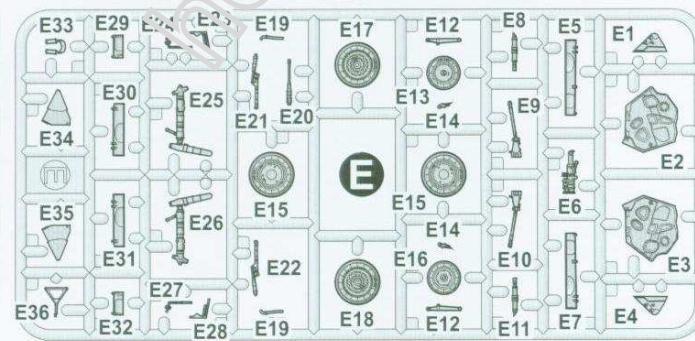
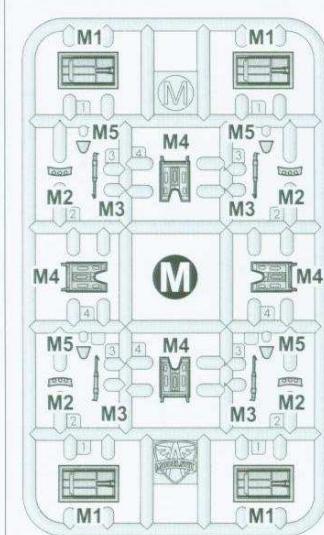
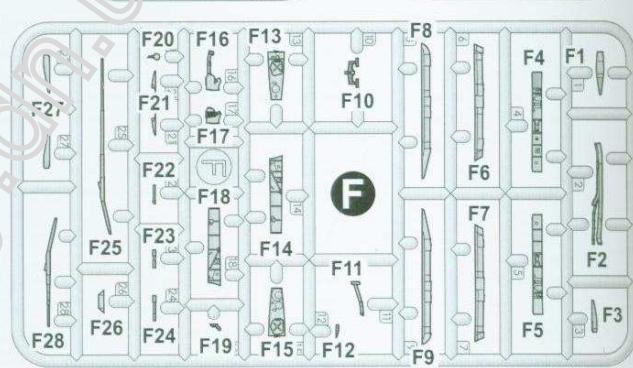
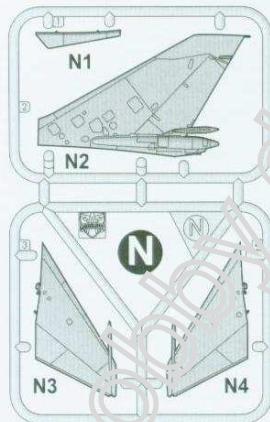
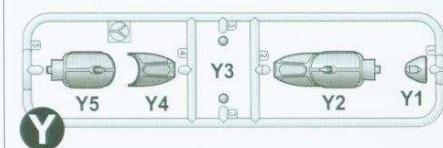
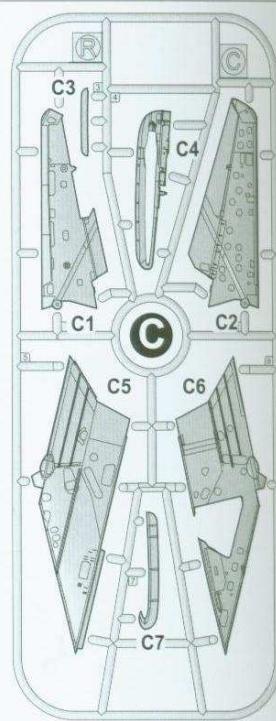
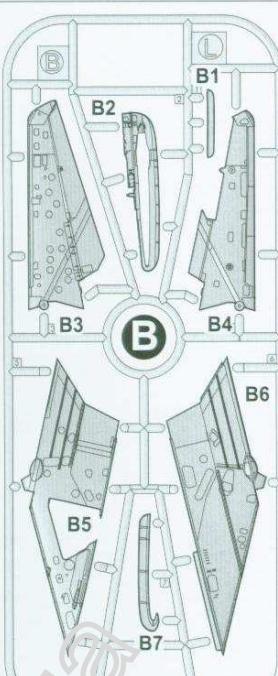
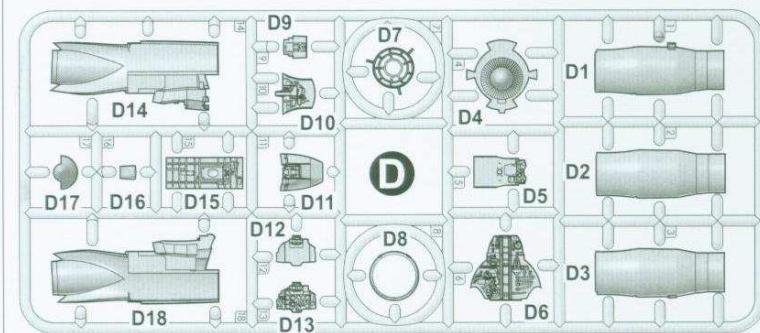
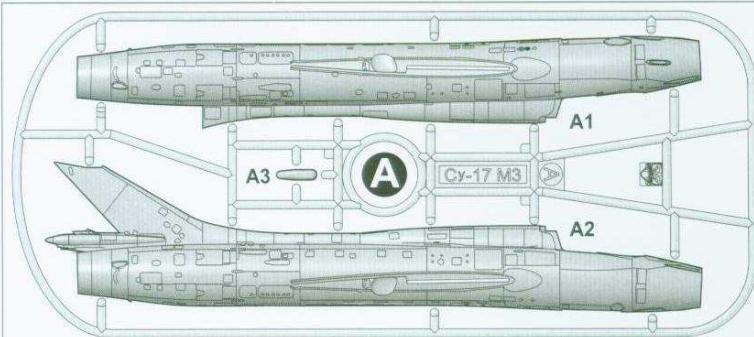
1 ЕТАПИ ЗБИРАННЯ STAGES OF ASSEMBLY	A1 НОМЕР ДЕТАЛІ PART NUMBER	1 ОКРЕМІ ДЕТАЛІ SEPARATE DETAILS	1 НАКЛЕЇТИ ДЕКАЛІ APPLY DECALS	1 НАКЛЕЇТИ МАСКУ APPLY THE ADHESIVE MASK	? НА ВИБІР OPTIONAL
A ВАРИАНТИ ДЛЯ ЗБИРАННЯ VARIANTS OF ASSEMBLY	S КЛЕЇТИ НА СУПЕРКЛЕЙ GLUE ON "SUPER GLUE"	HE KLEIТИ DON'T GLUE	ZРОБИТИ ОТВІР MAKE A HOLE	ВІДРІЗАТИ НОЖЕМ DETACH WITH KNIFE	A ФАРБУВАТИ TO PAINT

Модель вироблена за технологією «short run» і призначена для досвідчених моделістів

This model is produced using short run technology, designed for experienced modelers



КОМПЛЕКТНІСТЬ / COMPLETE SET

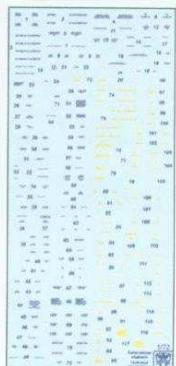
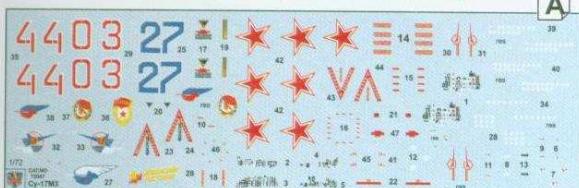


186 ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ЗБИРАННЯ ОДНІЄЇ МОДЕЛІ
186 DETAILS FOR ASSEMBLY OF ONE MODEL



СХЕМА ЗБИРАННЯ / THE SCHEME OF ASSEMBLY

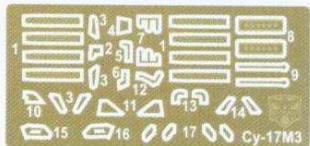
ДВІ ДЕКАЛІ ДЛЯ ТРЬОХ ВАРИАНТІВ ЗАБАРВЛЕННЯ
TWO DECALS FOR THREE VERSIONS OF COLOURING



ПЛІВКА З ПРОЗОРИМИ ДЕТАЛЯМИ
FILM WITH TRANSPARENT DETAILS

Su-17M3
□ 1 □
Z

ОДИН ФОТОЕТЧ ДЛЯ ЗБИРАННЯ
ОДНОЇ МОДЕЛІ
ONE PHOTO-ETCHED SHEET FOR
ASSEMBLY OF ONE MODEL



МАСКИ ДЛЯ ФАРБУВАННЯ
MASKS FOR PAINTING

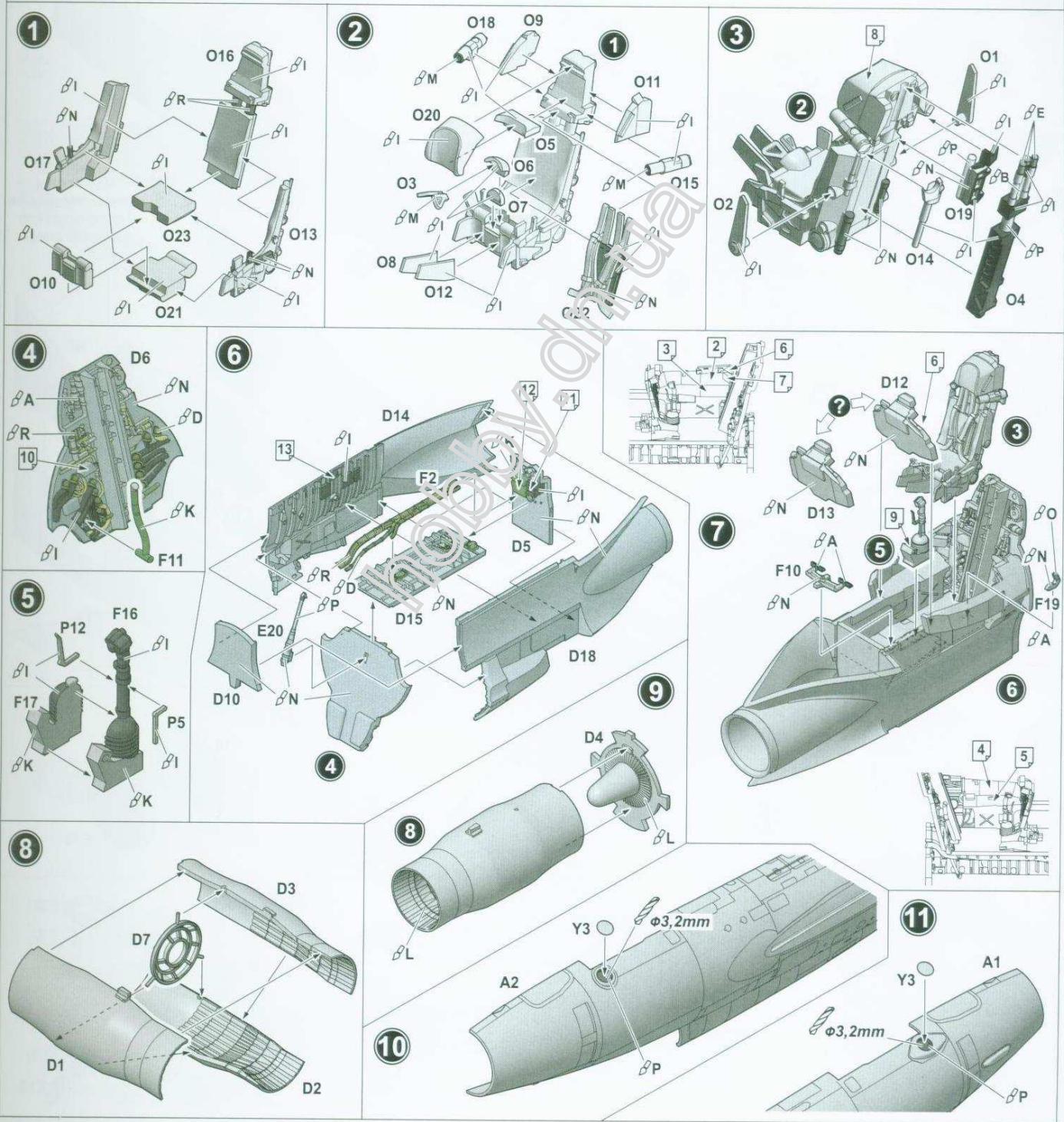
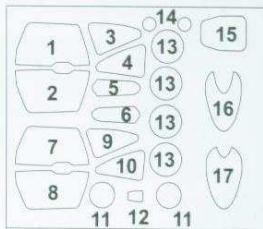




СХЕМА ЗБИРАННЯ / THE SCHEME OF ASSEMBLY

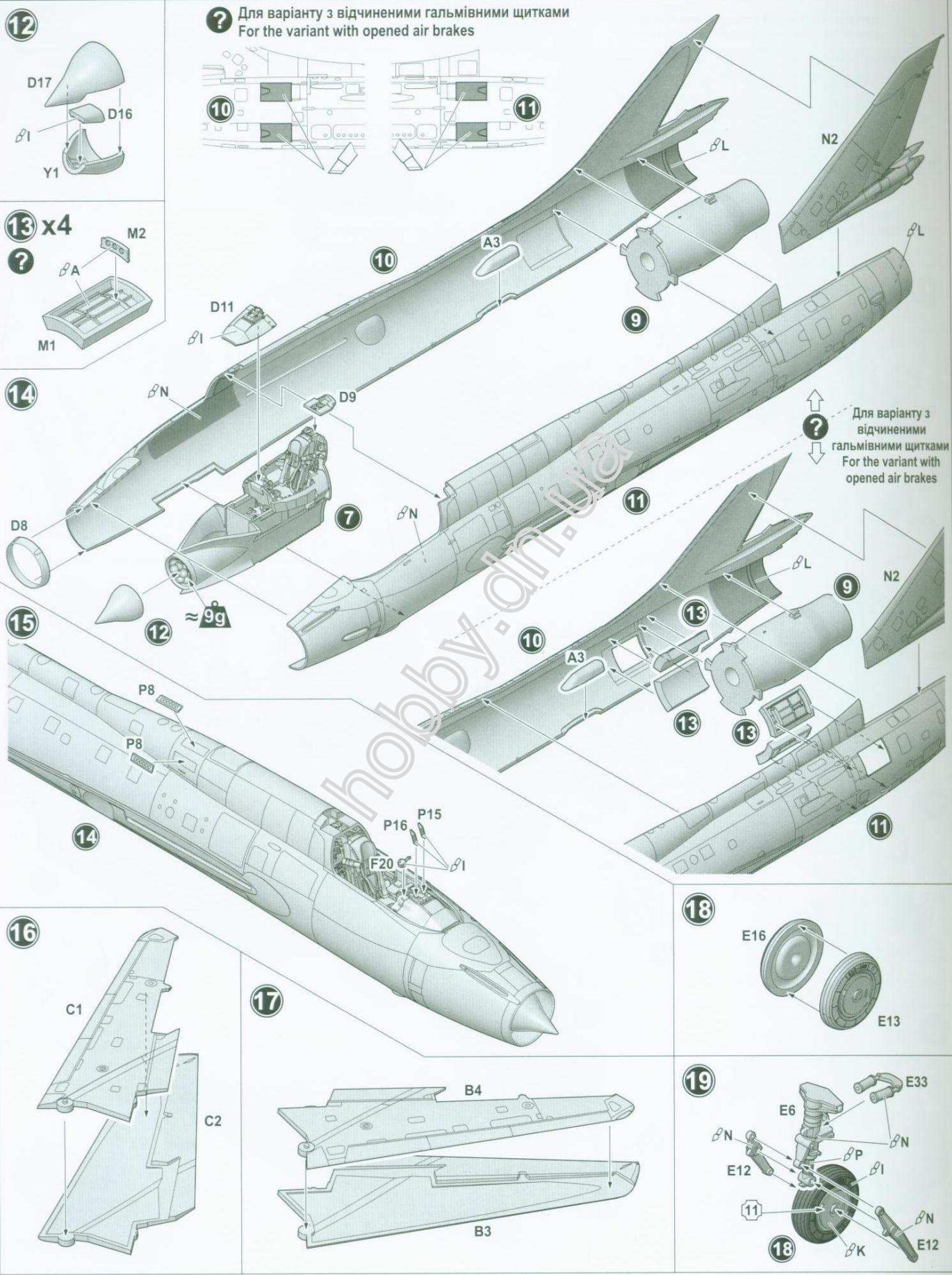




СХЕМА ЗБИРАННЯ / THE SCHEME OF ASSEMBLY

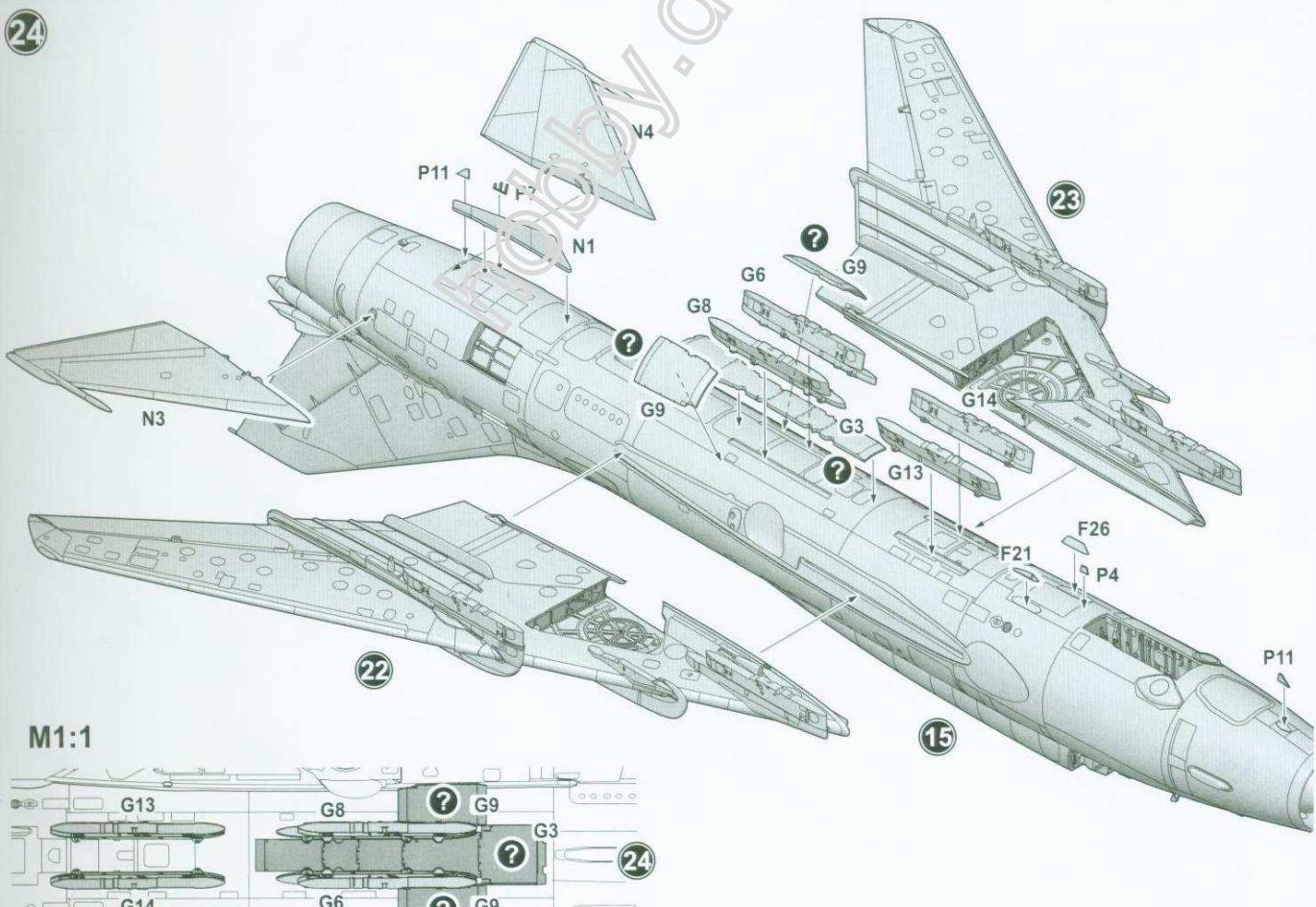
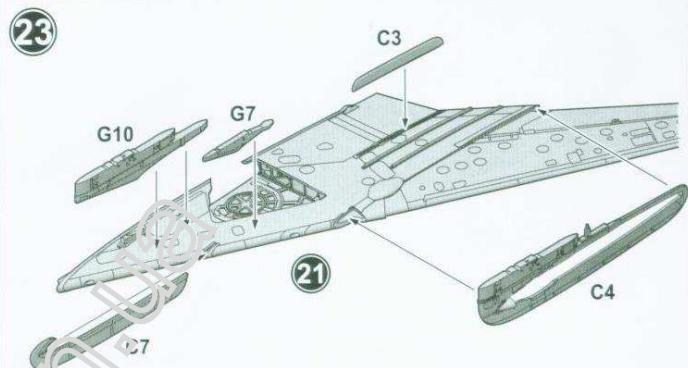
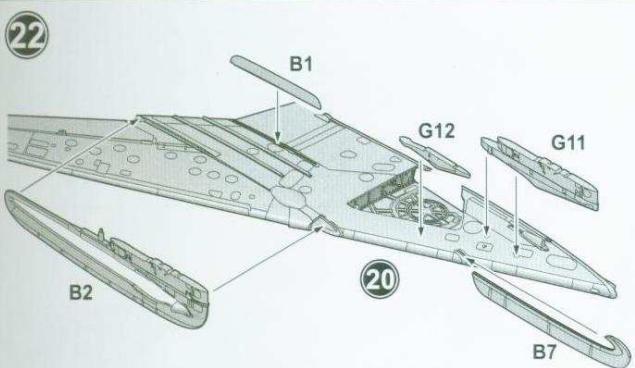
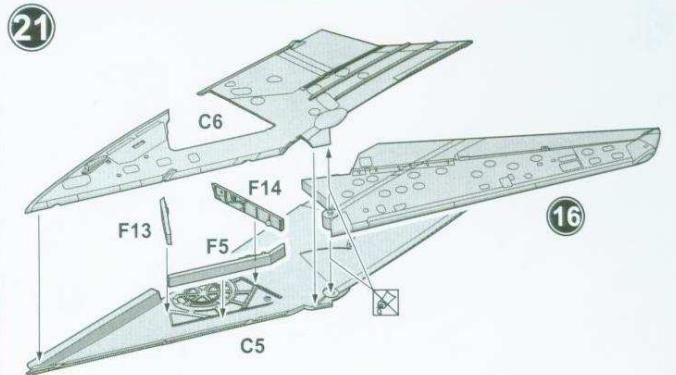
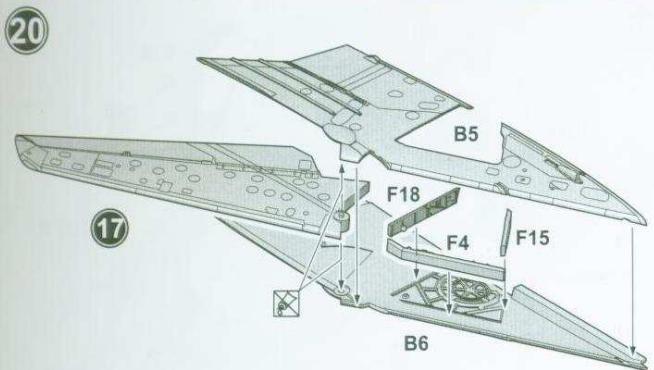




СХЕМА ЗБИРАННЯ / THE SCHEME OF ASSEMBLY

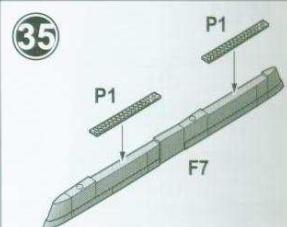
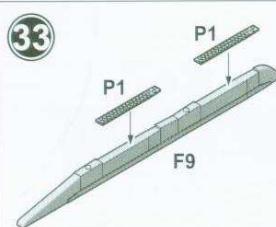
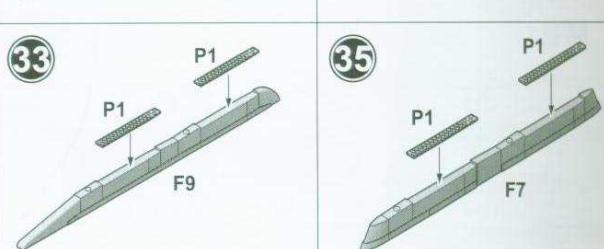
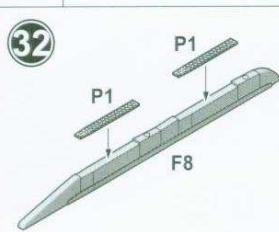
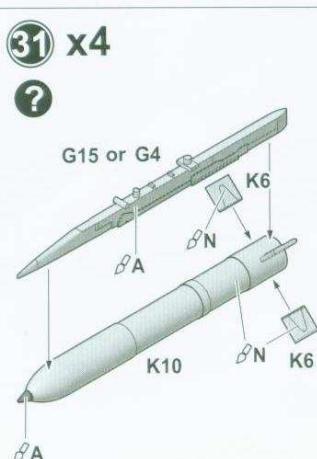
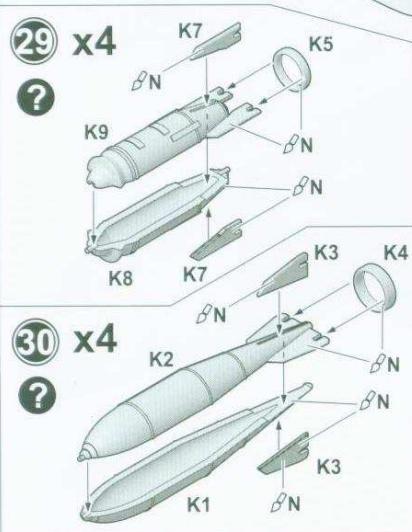
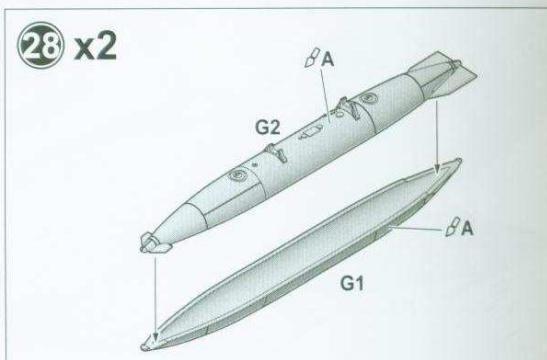
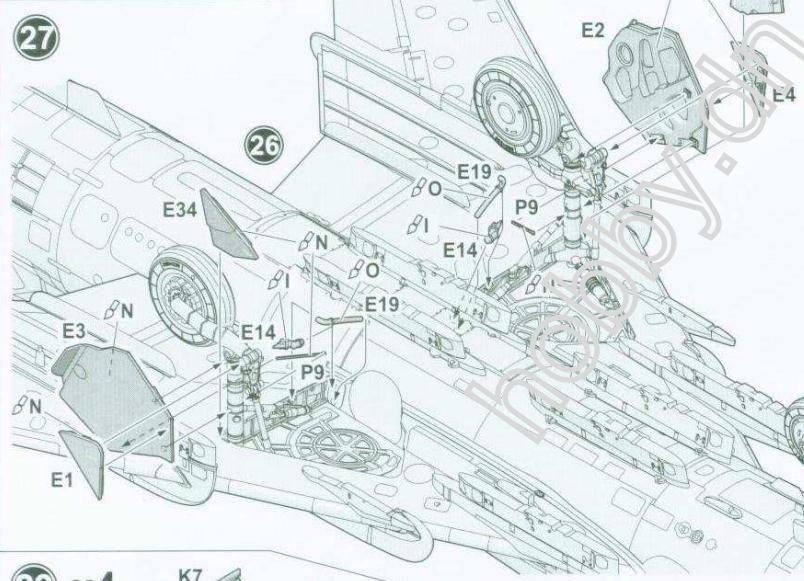
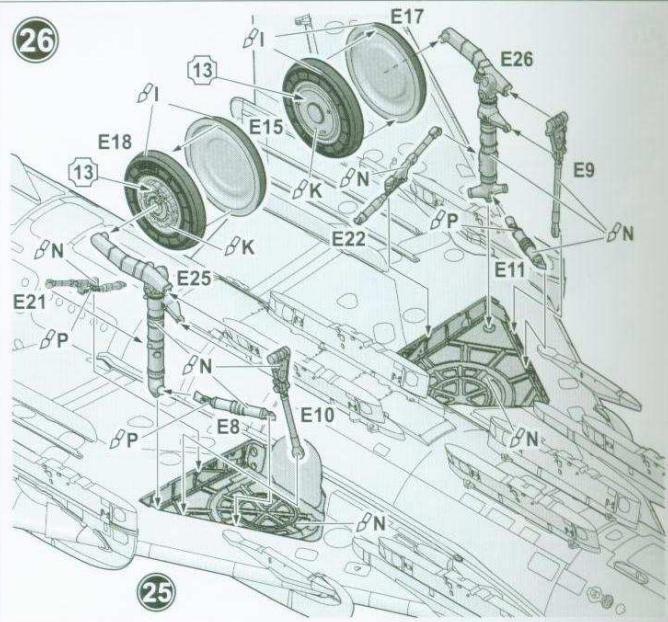
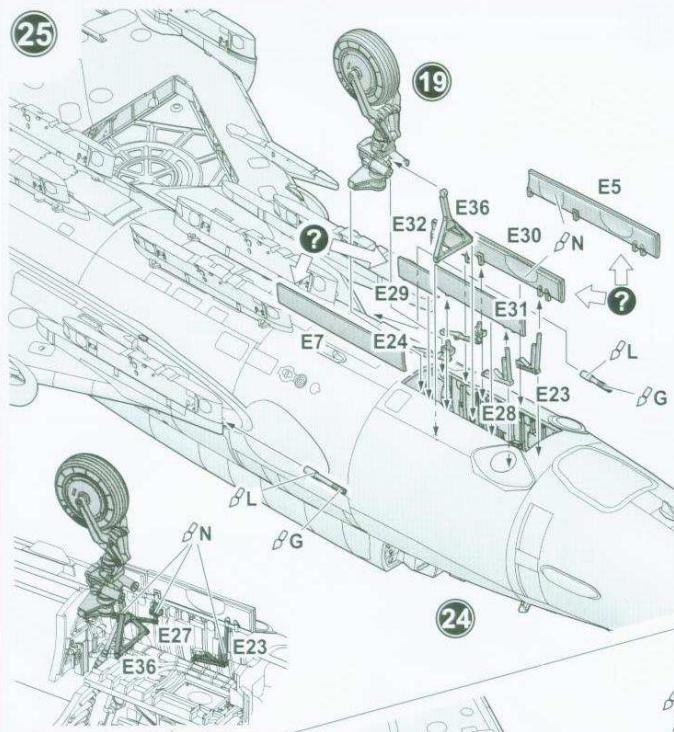
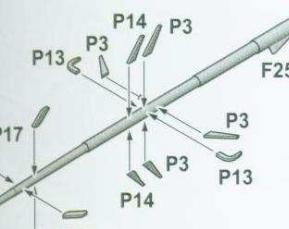


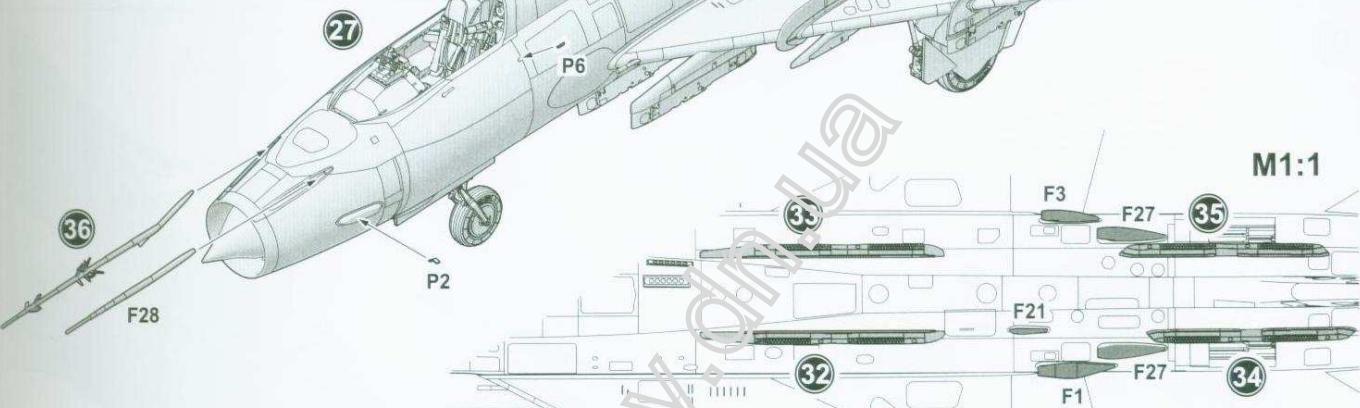


СХЕМА ЗБИРАННЯ / THE SCHEME OF ASSEMBLY

36



37



M1:1

38

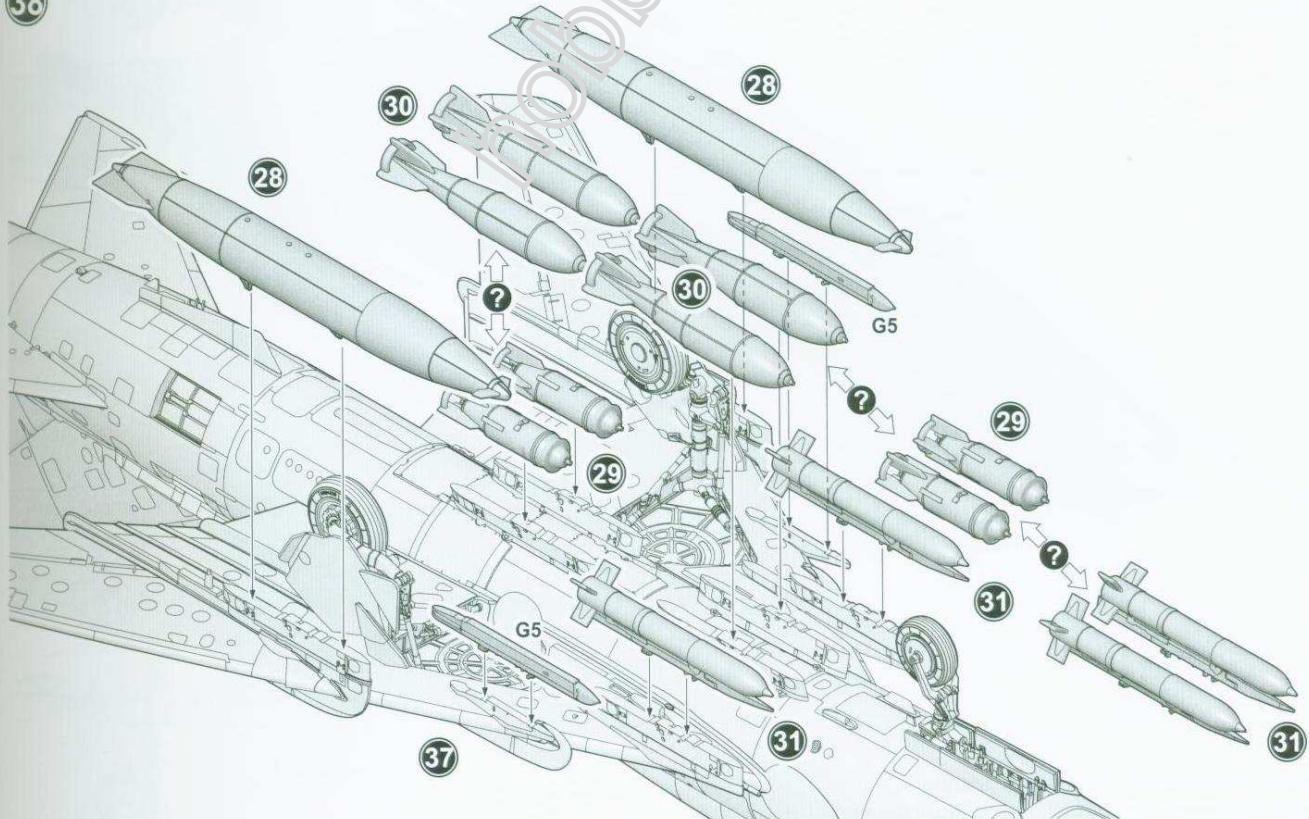
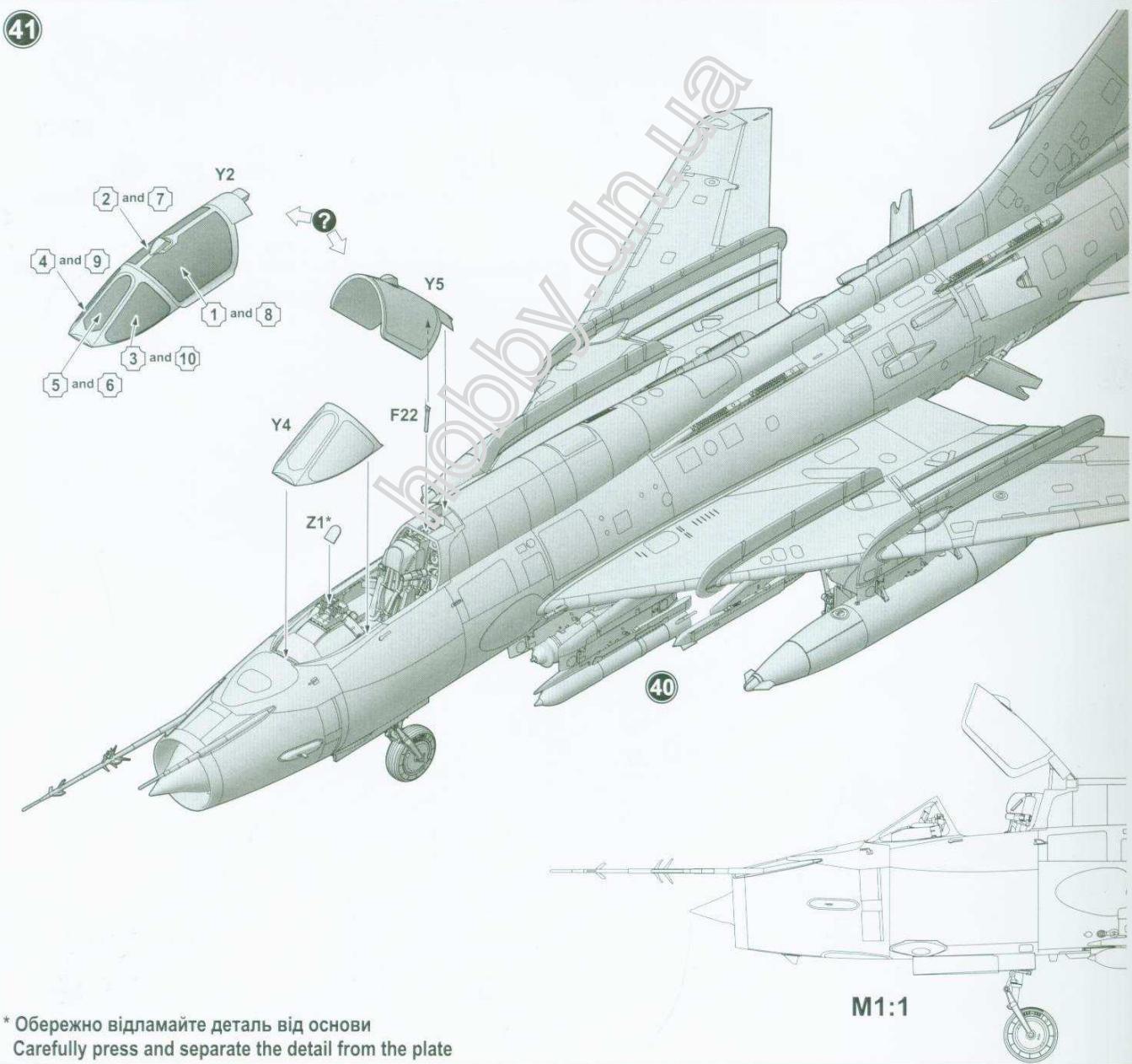
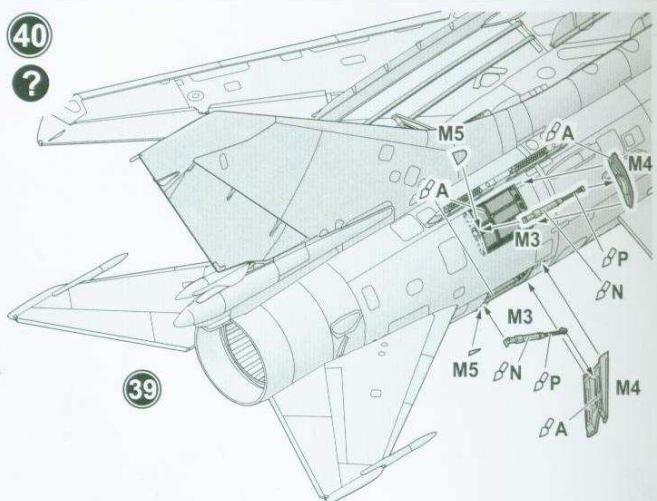
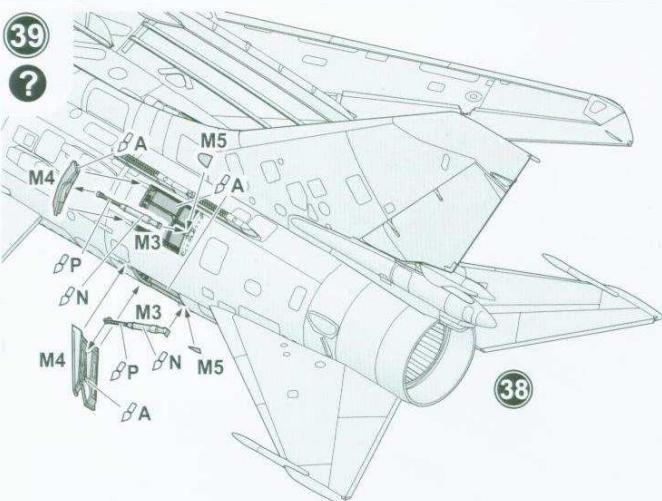




СХЕМА ЗБИРАННЯ / THE SCHEME OF ASSEMBLY

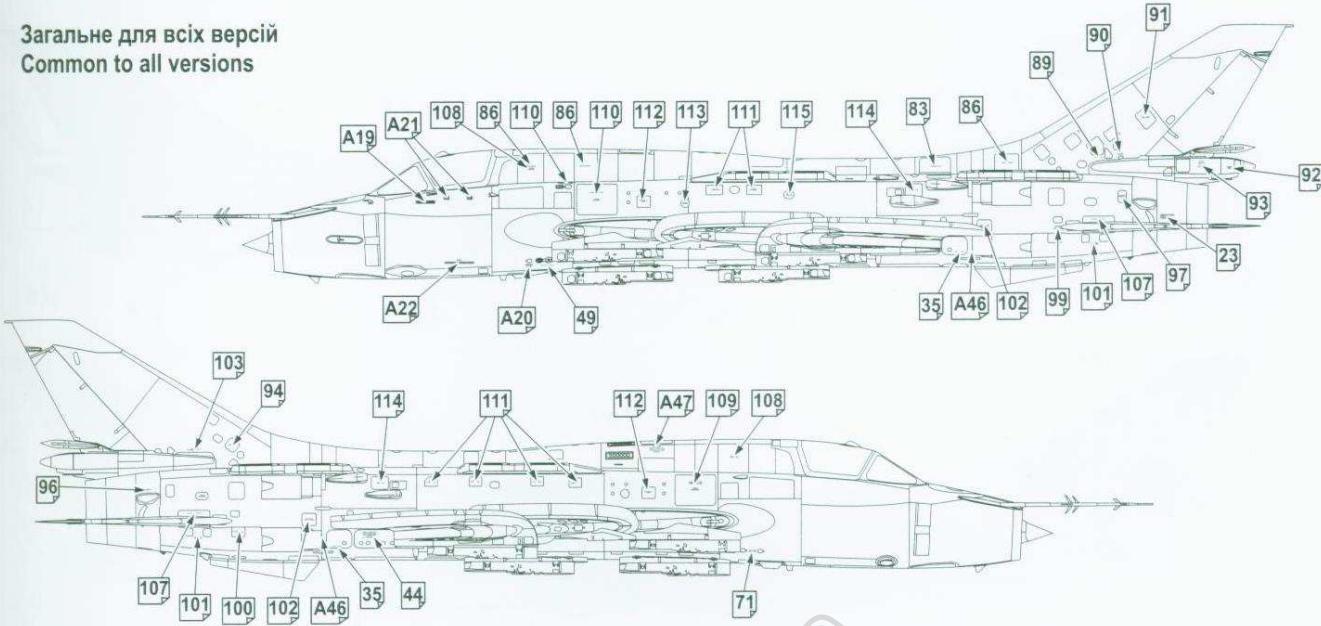


* Обережно відламайте деталь від основи
Carefully press and separate the detail from the plate



СХЕМА РОЗФАРБУВАННЯ / PAINTING SCHEME

Загальне для всіх версій Common to all versions



Загальне для всіх пілонів / Common to all pylons

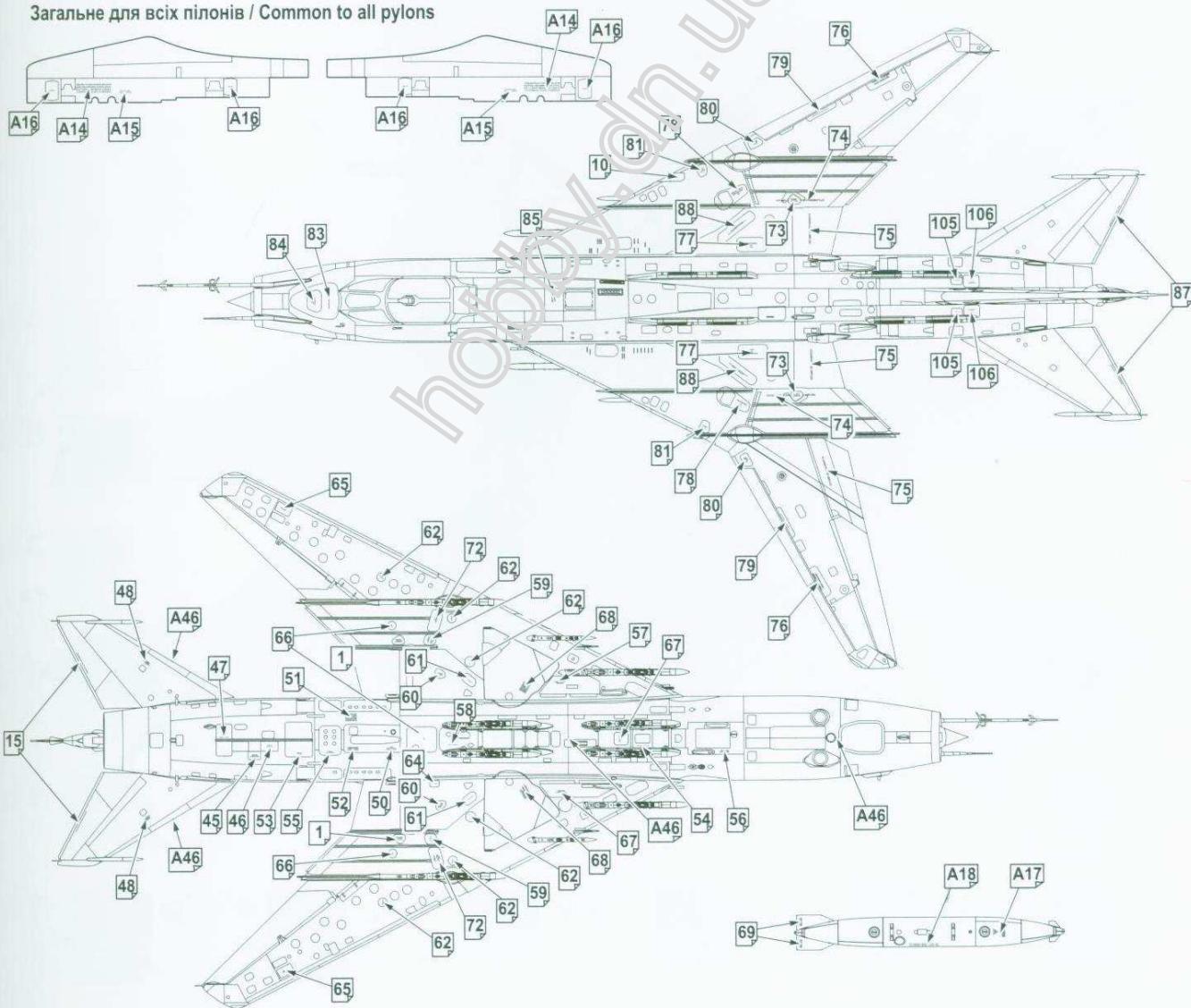




СХЕМА РОЗФАРБУВАННЯ / PAINTING SCHEME

136 АПІБ, Чірчик, 1989 рік
136 APB, Chircik, 1989

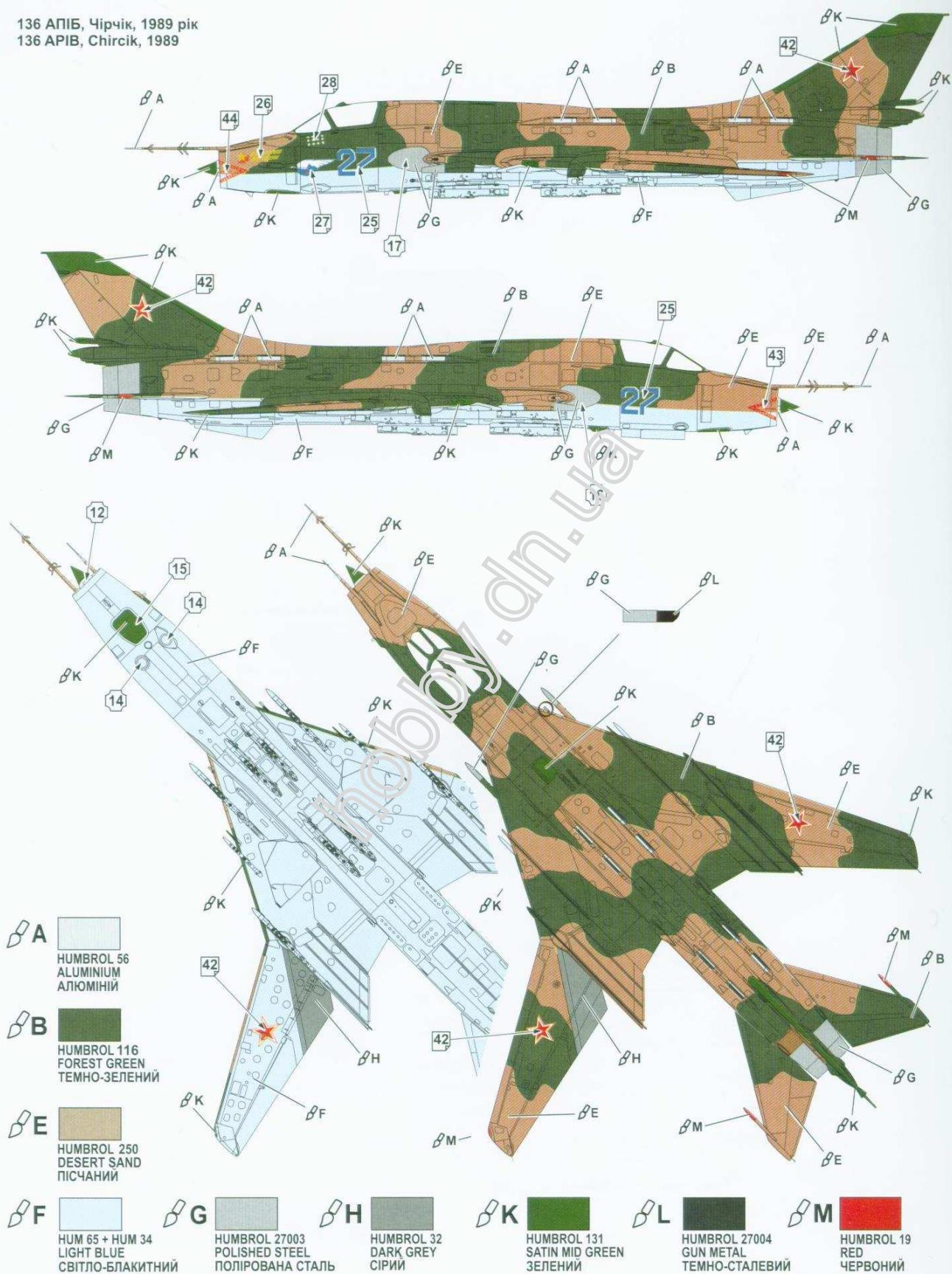




СХЕМА РОЗФАРБУВАННЯ / PAINTING SCHEME

166 АПІБ, Шінданд, 1985 рік
166 APiB, Shindand, 1985

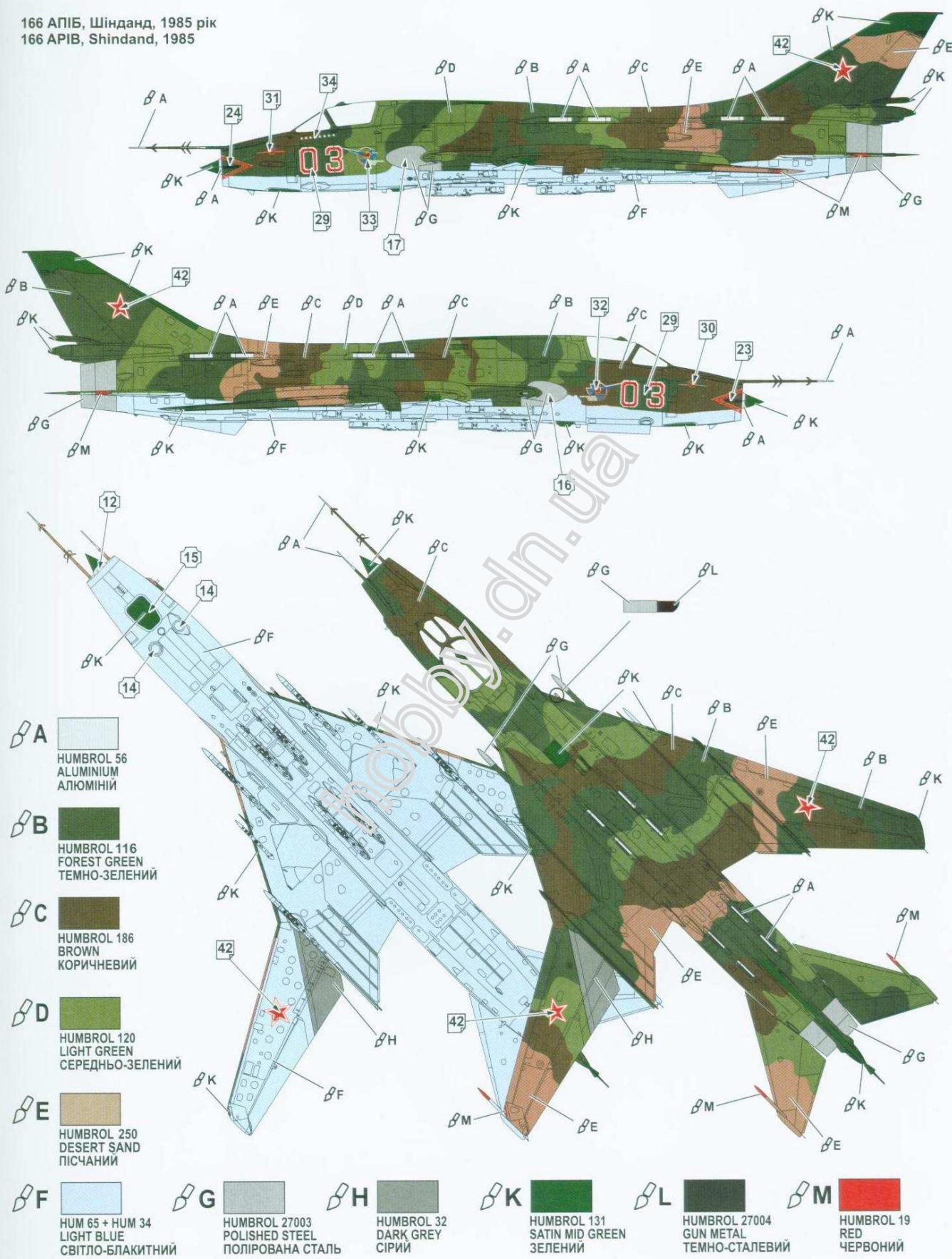




СХЕМА РОЗФАРБУВАННЯ / PAINTING SCHEME

166 АПІВ, Шінданд, 1985 рік
166 APiB, Shindand, 1985

