

Танк Pz Kpfw III мод.«J» / Pz Kpfw III Ausf. J tank

UM

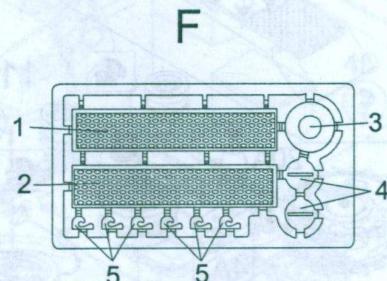
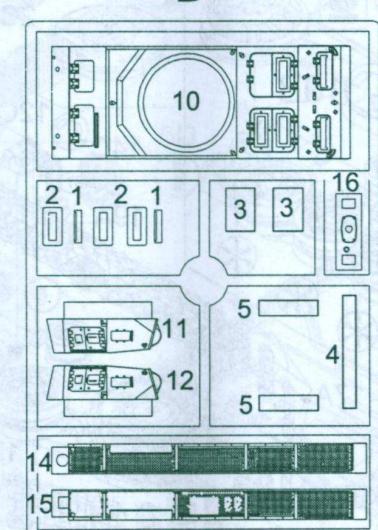
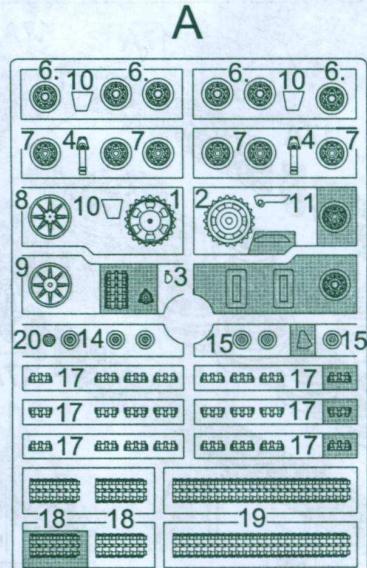
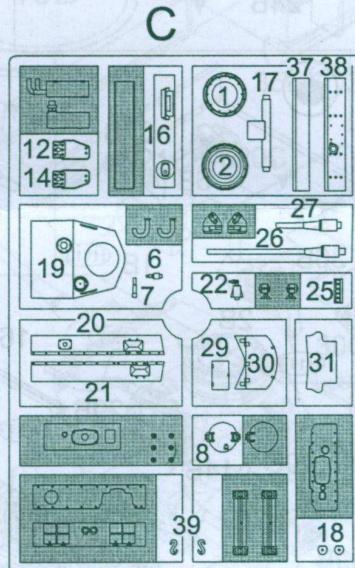
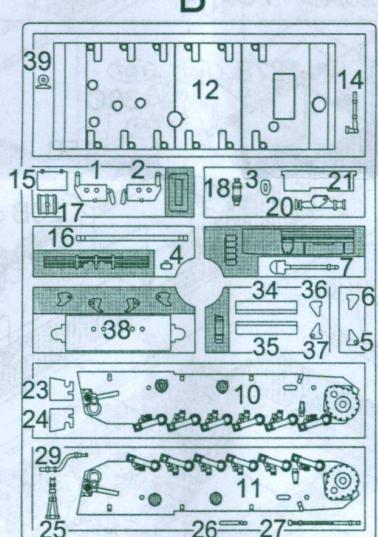
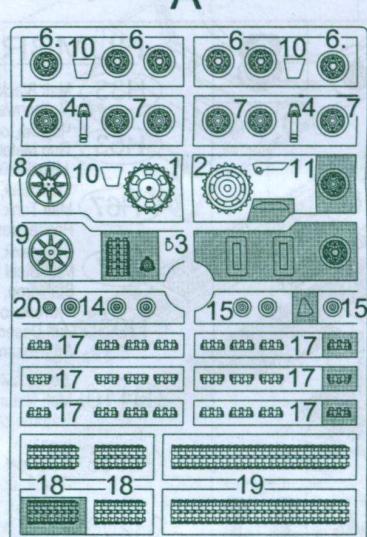
No.271

1:72

UKR Серійне виробництво танка Pz Kpfw III модифікації «J» розпочалось у 1941р. Товщина броні 60 мм. Машина мала бойову масу 21,6 т. Швидкість танка 40 км/год. Екіпаж складався з 5 чоловік. Компонування машини стандартна: силове відділення в кормі, відділення керування попереду, бойове відділення посередині корпуса і в башті. Озброєння включало танкову напів-автоматичну гармату 50mm KwK 39 L/42 з довжиною ствола 42 калібри і три кулемета. Всього було виготовлено 1549 машин даної модифікації.

ENG In 1941 serial production of the tank Pz Kpfw III modification J began. Thickness of armor is 60mm. The machine had combat weight of 21,6t. Speed of 40km/h. The crew consisted of 5 people. The configuration was standard: power compartment was in a stern, command's compartment in front, battle compartment in the middle of the hull and in the turret. Armament consisted of a tank semi-automatic gun 50mm KwK 39 L/42 with a 42 calibers barrel and 3 machine guns. About 1549 tanks of this modification were manufactured in total.

DEU Im 1941. begann die Serienfertigung des Panzers Pz Kpfw III Ausf. J. Es wurde der Dicke der Frontpanzerung erhöht bis zum 60 mm, und Gewicht auf 21,6 Tonnen erhöht. Geschwindigkeit von 40 km / h. Die Besatzung bestand aus 5 Personen. Das Konzept der Maschine ist Standard: Motor im Heck, die Leitstelle in Front, Kampfraum in der Mitte des Körpers und im Turm. Bewaffnung umfasste eine halbautomatische Panzerabwehrkanone 50mm KwK 39 L/42 mit einem Lauf von 42 Kalibern und drei Maschinen-gewehre. Es war etwa 1549 Panzern diese Ausführung hergestellt.



Деталі не застосовувати
Parts not for use
Teile werden nicht verwendet

ПРОЧИТАТИ ПЕРЕД ПОЧАТКОМ СКЛАДАННЯ!

Деталі із рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок монтажу деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... Клеїти деталі за допомогою клею Plastic CEMENT. Вирізати з аркуша потрібні декалі; помістити їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх марлевим тампоном.

READ BEFORE YOU START!

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only. Cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

VOR DEM ZUSAMMENSETZEN GUT DURCHESEN!

Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden. Die benötigten Abziehbilder vom Bogen abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

