

Бронепаровоз "Ов" типу ОБ-3 (№ 5676)/ Armoured Locomotive Ov of type OB-3 (№5676)



1:72

№.610

UKR Бронепаровоз Ов типу ОБ-3 , як тягова сила бронепоезда (БЕПО), був розроблений у СРСР в 1941 році в перші місяці війни. Бронепаровози майже всіх БЕПО типу ОБ-3 виготовлялися по єдиних кресленнях (прототип «Маршал Будьонний») шляхом бронювання паровоза серії «Ов», і тому мали подібну схему бронекорпусів. Однак було й багато розходжень по конструкції командирських рубок, бронюванні труби, по наявності або відсутності башти протиповітряної оборони (ППО) на тендері, по озброєнню та інше. Типовим представником такого проекту був бронепаровоз Ов № 5676 із состава бронепоезда № 2, 44 ОДБП. Бронювався не термообробленими сталевими аркушами: котел, тендер і рух 40 мм, будка машиніста й командирське рубка 45 мм, башта ППО- 36 мм. Оснащений радіостанцією «Дніпро», на тендері паровоза у башті ППО встановлювався кулемет ДШК (12.7 мм) для боротьби з літаками супротивника. Виготовлений у депо станції «Молотов» у квітні 1942 року. Усього за роки війни 1941-43 було виготовлено близько 60 бронепаровозов такого типу.

ENG Armored locomotive OV (type OB-3) for the armored train (BEPO) was developed by USSR in the first months of WWII. Armored locomotives of almost every armored train (BEPO) were manufactured by standard specifications (prototype 'Marshal Budennyi') by armoring steamer of 'OV' series. However, there were some differences between units like set up of commander's post, armoring of the pipe, presence or lack of air-defense turret on tender etc.... Typical unit of this project was OV №5676 from armored train №2,44d battalion . It was armored with steel plates (with no thermal processing). Boiler, tender and moving parts by 40 mm thick. Machinist, commander posts by 45mm thick. Air Defense turret – 36mm thick. Equipped with 'Dnepr' communication set. 12.7 DshK heavy MG as deterrence to enemy aircraft was installed on tender. Manufactured in shop of 'Molotov' station in April of 1942. In total 60 steamers of this type were manufactured in 1941-43.

DEU Panzerdampflok „Ov“ Type OB-3, als die Zugkräfte des Panzerzuges (BEPO), war in der UdSSR in die ersten Monate des Krieges im Jahre 1941 entwickelt. Fast alle Panzerdampflok BEPO Type OB-3 wurden nach den einheitlichen Zeichnungen hergestellt (der Prototyp "Marschall Budjonni") mittels der Panzerung der Dampflokomotive der Serie "Ov", und deshalb hatten das ähnliche Schema der Panzercorpus. Jedoch existierte auch viele Unterschiede nach der Konstruktion der Kommandeursdeckhäuser, der Panzerung des Rohres, nach den Vorhandensein oder der Abwesenheit des Flugabwehrturmes, Bewaffnung auf dem Tender, nach der Ausrüstung und übrig. Ein typischer Vertreter solchen Projektes war Panzerdampflok Ov № 5676 aus dem Bestand des Panzerzuges № 2, 44 Division. Der Kessel wurde mit den nicht thermobearbeiteten Stahlblechen gepanzert, den Tender und die Bewegliche teil 40 mm, das Häuschen des Maschinisten und das Kommandeursdeckhaus 45 mm, der Flugabwehrturm 36 mm. Es war mit dem Radiosender "Dnepr" ausgestattet, auf dem Tender der Dampflokomotive im Flugabwehrturm wurde das Maschinengewehr DschK (12.7 mm) für den Kampf mit den Flugzeugen des Gegners festgestellt. Der Panzerzug wurde im Depot der Station "Molotow" in April 1942 hergestellt. Insgesamt war es in den Kriegsjahren 1941-43 etwa 60 Panzerdampfloks solchen Typs hergestellt.

RUS Бронепаровоз Ов типа ОБ-3 , в качестве тяговой силы бронепоезда (БЕПО), был разработан в СССР в 1941 году в первые месяцы войны. Бронепаровозы почти всех БЕПО типа ОБ-3 изготавливались по единым чертежам (прототип «Маршал Буденный») путем бронирования паровоза серии «Ов», и поэтому имели сходную схему бронекорпусов. Однако имелось и много различий по конструкции командирских рубок, бронировки трубы, по наличию или отсутствия башни противоздушной обороны (ПВО) на тендере, по вооружению и прочее. Типичным представителем такого проекта был бронепаровоз Ов № 5676 из состава бронепоезда № 2, 44 ОДБП. Бронировался не термообработанными стальными листами: котел, тендер и движение 40 мм, будка машиниста и командирская рубка 45 мм, башня ПВО 36 мм. Оснащен радиостанцией «Днепр», на тендере паровоза в башне ПВО устанавливался пулемет ДШК (12.7 мм) для борьбы с самолетами противника. Изготовлен в депо станции «Молотов» в апреле 1942 года. Всего за годы войны 1941-43 было изготовлено около 60 бронепаровозов такого типа.

МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY

UKR

УВАГА: Прочитати обов'язково!

Пильно вивчіть інструкцію для складання моделі перед початком роботи. Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номера деталей позначені цифрами та малими латинськими літерами: 1, 2, 3... У дужках вказано номери симетричних деталей. Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена великою латинською літерою: **A, B, C**... Для деталей, які необхідно фарбувати перед складанням, вказано кольори фарби: **(A), (B), (C)**... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: **[1], [2], [3]**... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка по наклеюванню декалей: вирізати з аркуша потрібні декалі (на схемі номери декалей вказано цифрами); покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0.5 хвилини; накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ENG

ATTENTION - Useful advice!

Read the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures and small letters: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by capital letters: **A, B, C**... For parts, which should be painted before mounting, are given colours of paint: **(A), (B), (C)**... The parts assembling sequence is marked figures: **[1], [2], [3]**... Use plastic cement ONLY.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0.5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ACHTUNG: Ein nützlicher Rat

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer und kleiner Lateinbuchstaben angegeben: 1, 2, 3... In den Klammern werden die Nummern von symmetrischen Einzelteilen angegeben. Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als grosser Lateinbuchstabe angegeben: **A, B, C**... Für die Einzelteile, die vor der Montage zufarben sind, wird die Farbe des Farbstoffs angegeben: **(A), (B), (C)**... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: **[1], [2], [3]**... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

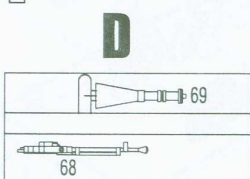
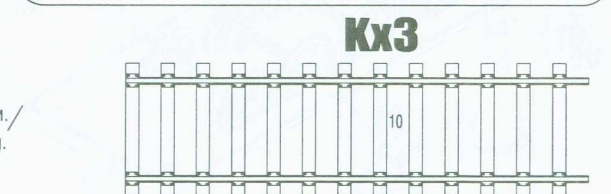
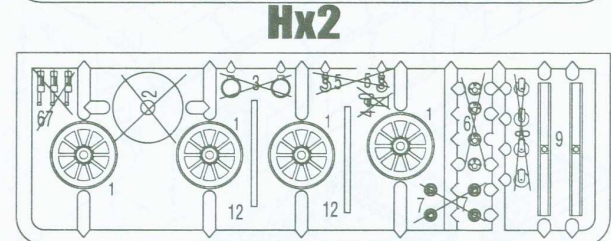
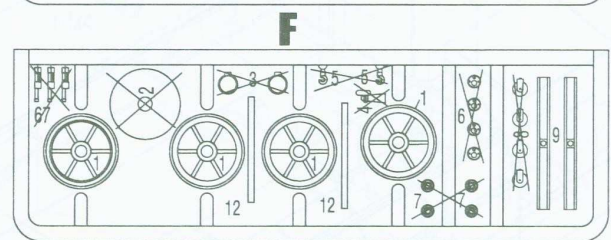
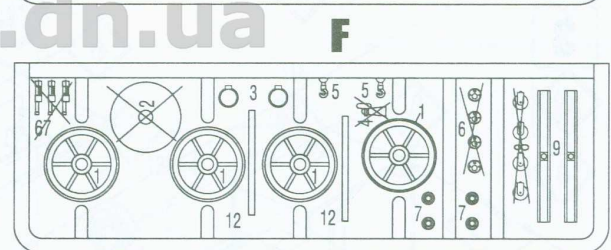
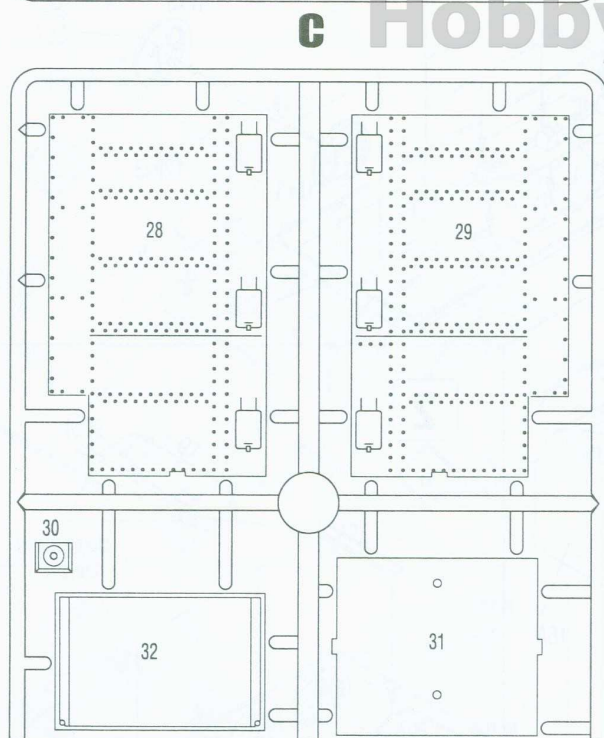
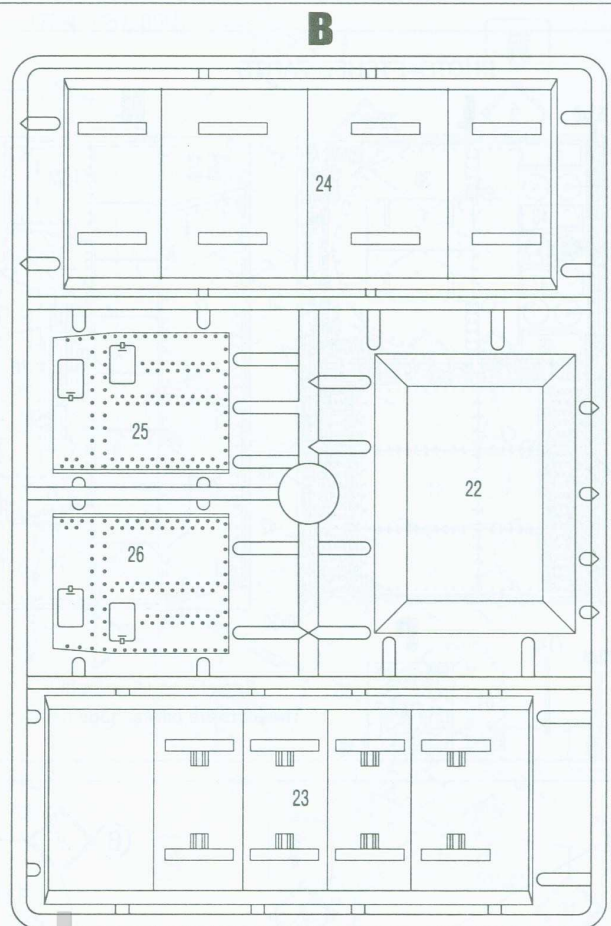
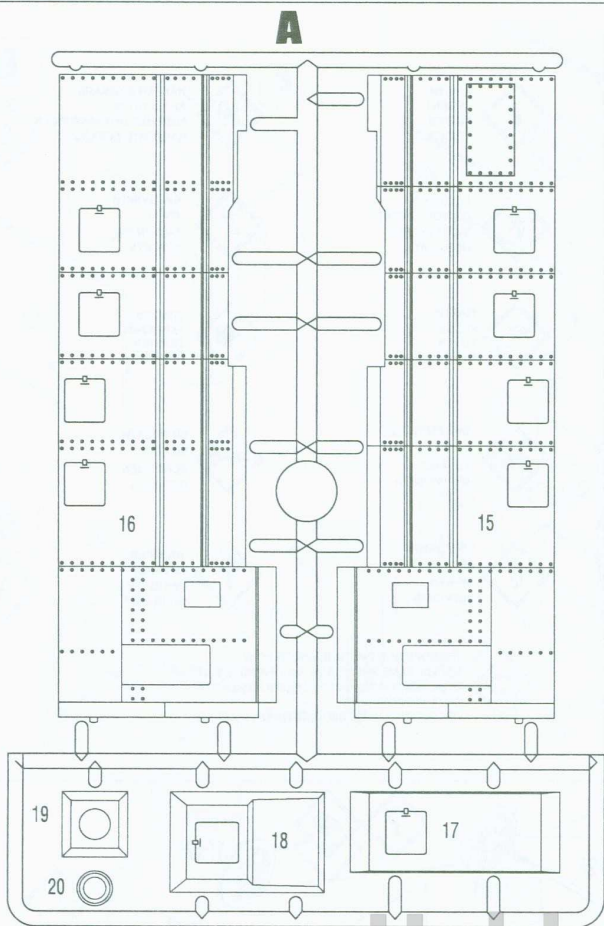
Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glass reines Wasser für etwas Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

RUS

ВНИМАНИЕ - Прочитать обязательно!

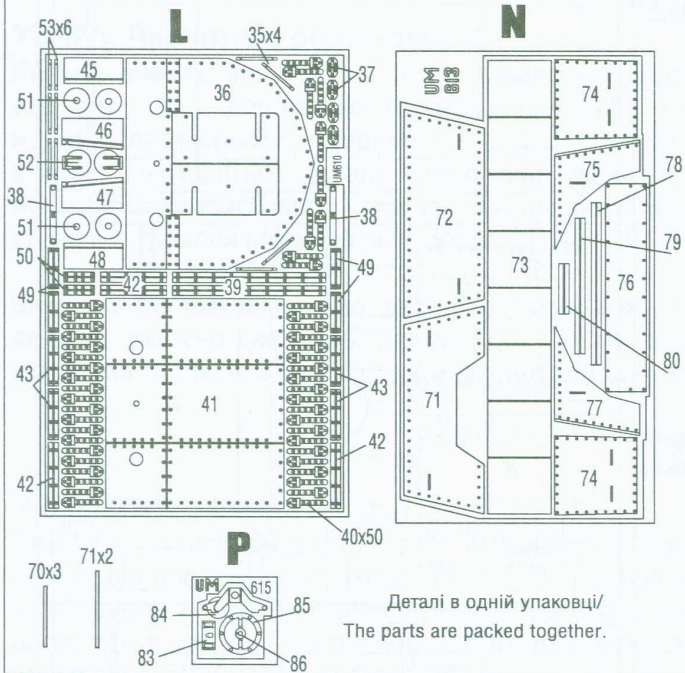
Внимательно изучите инструкцию по сборке модели перед началом работы. Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей указаны цифрами и малыми латинскими буквами: 1, 2, 3... В скобках указаны номера симметричных деталей. Рамка, в которой расположена деталь, указана заглавной латинской буквой: **A, B, C**... Для деталей, которые необходимо красить перед монтажом, указан цвет краски: **(A), (B), (C)**... Порядок монтажа деталей указан цифрами: **[1], [2], [3]**... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указание для наклейки декалей: Вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0.5 мин., наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания прижать их чистым марлевым тампоном.

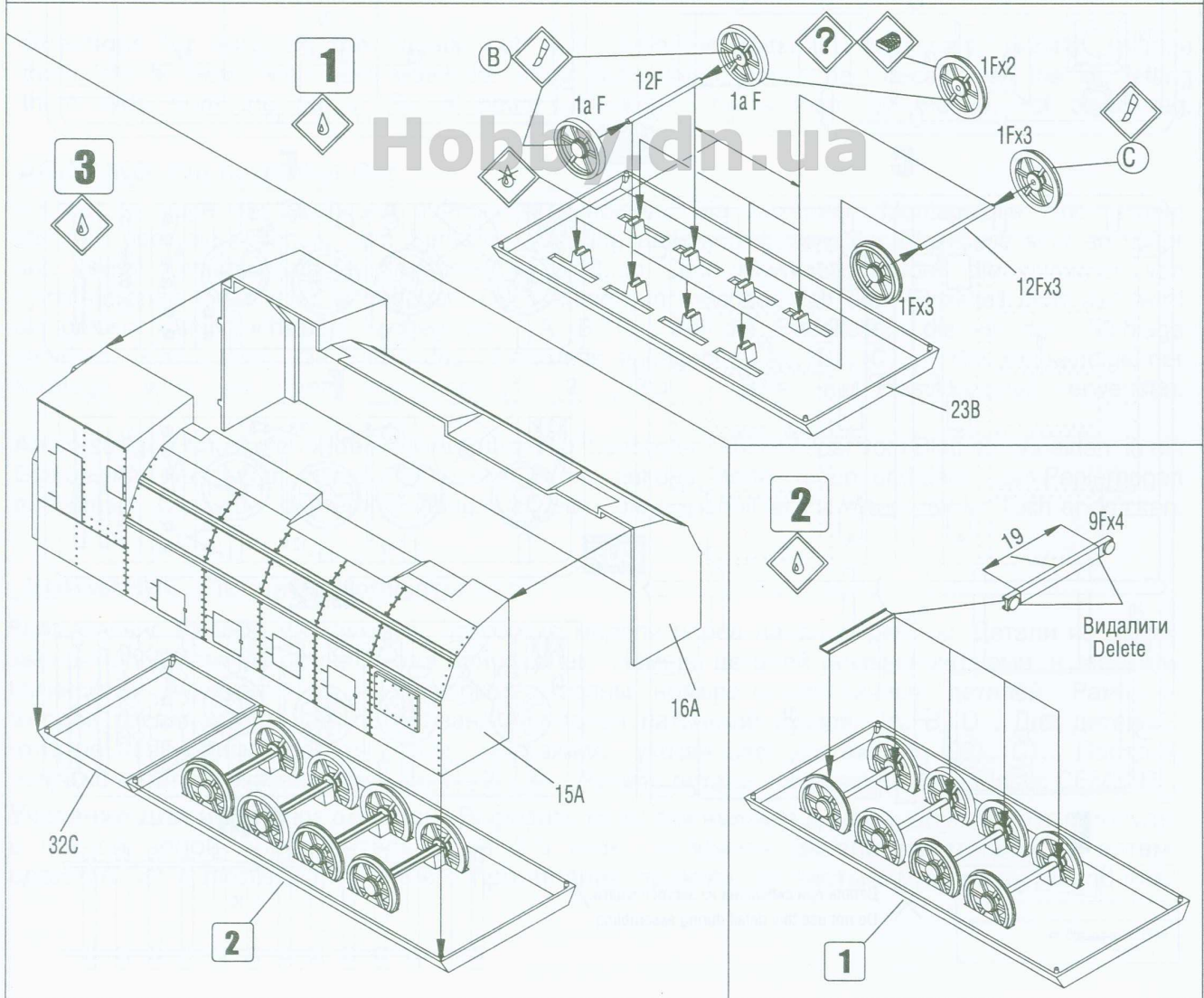


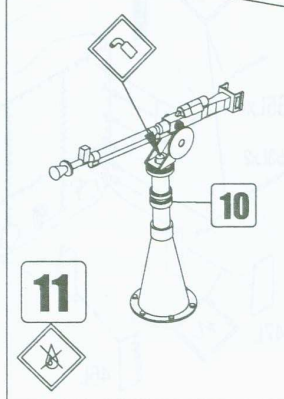
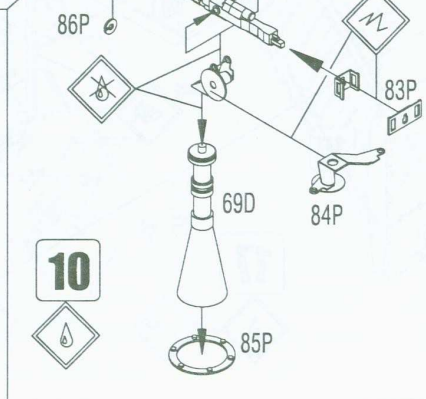
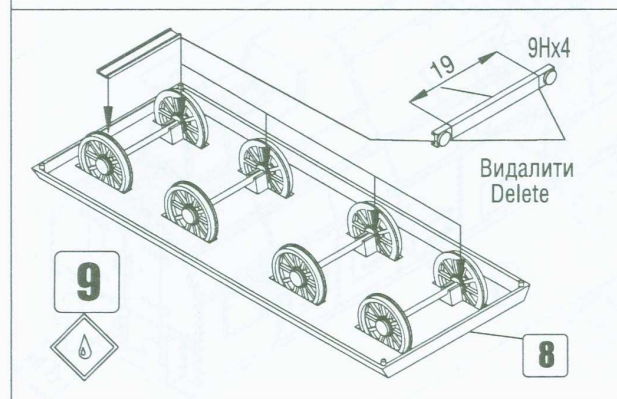
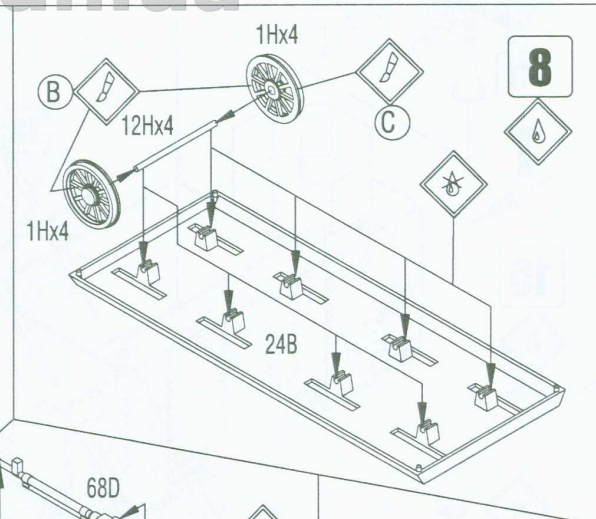
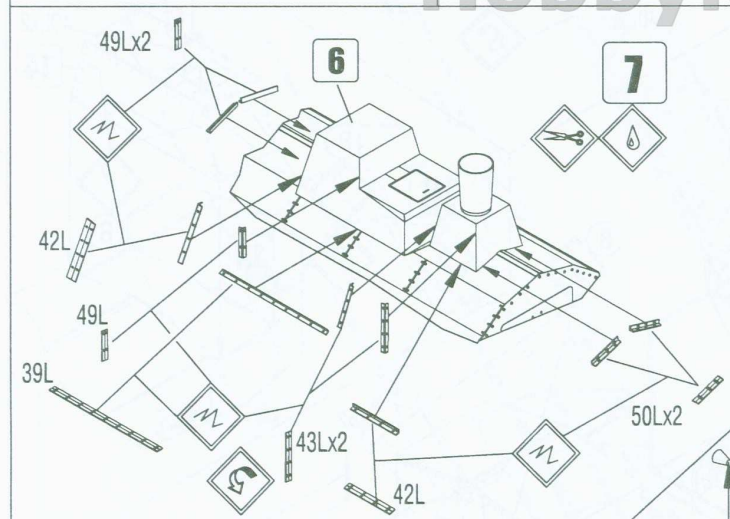
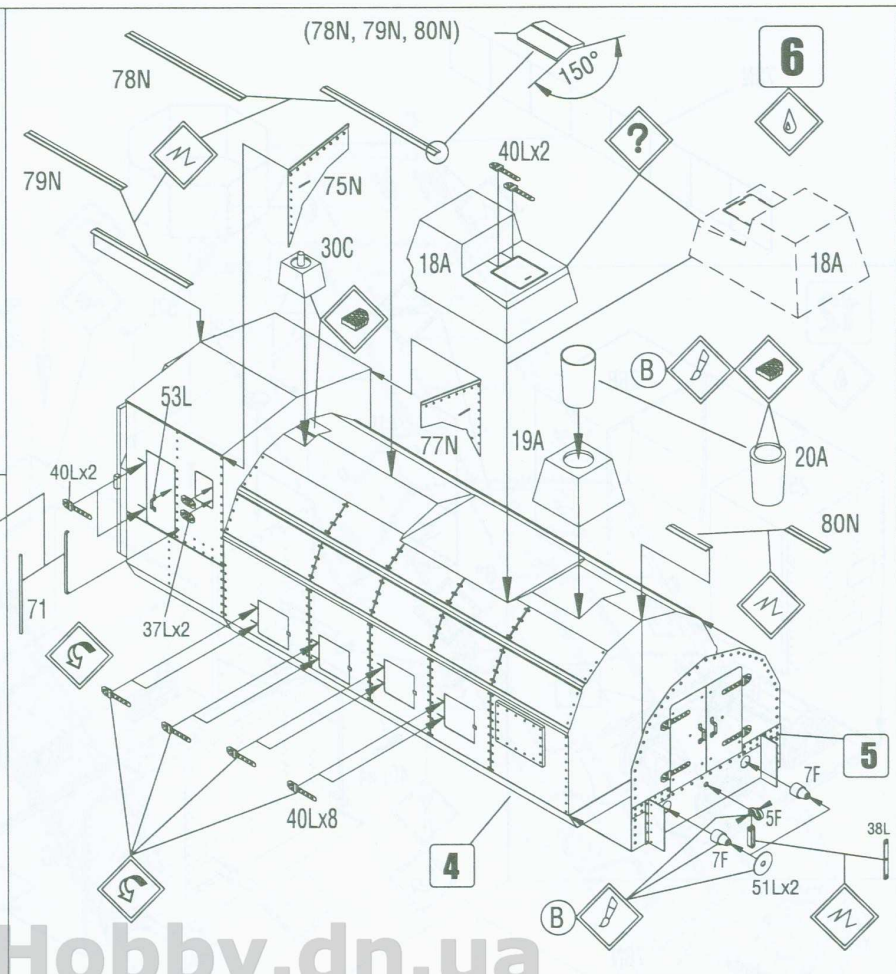
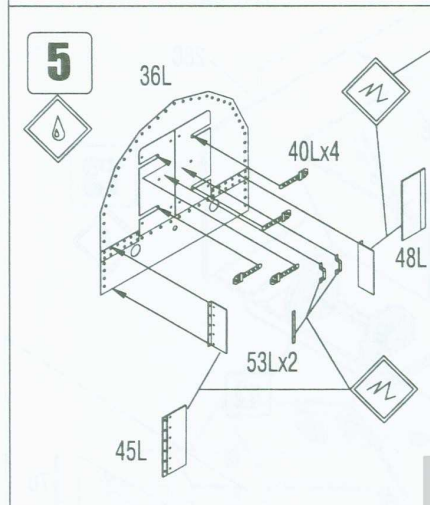
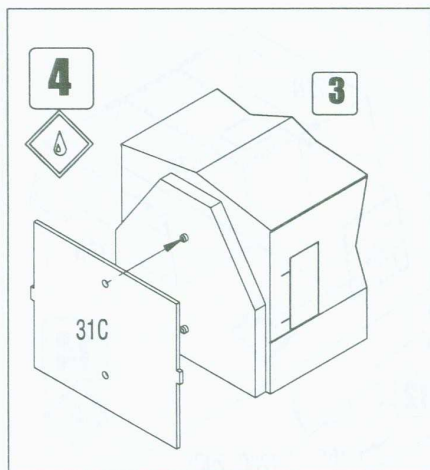
✗ Деталь при складанні не застосовувати. /
Do not use this detail during assembling.

PHOTO-ETCHED PARTS

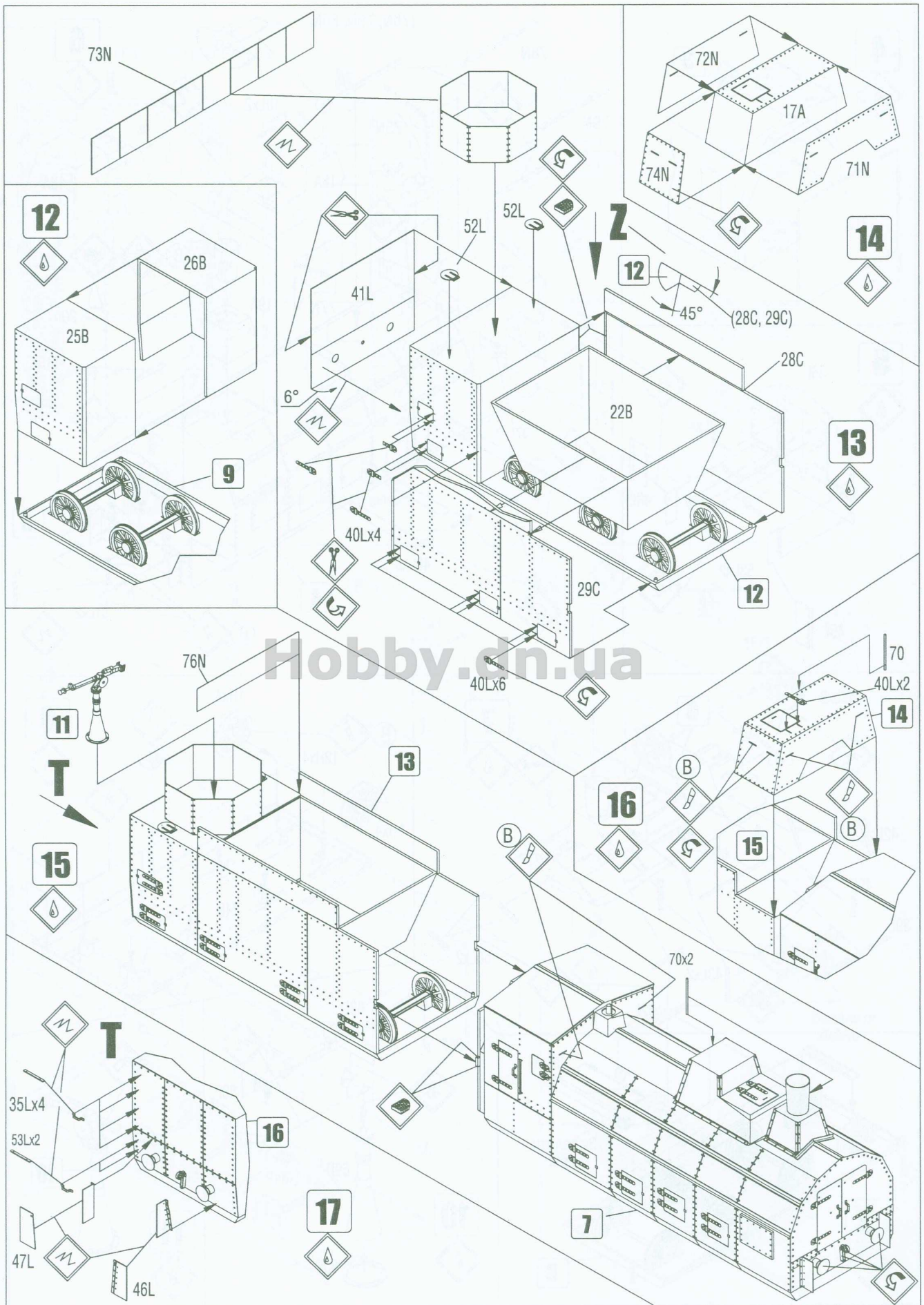


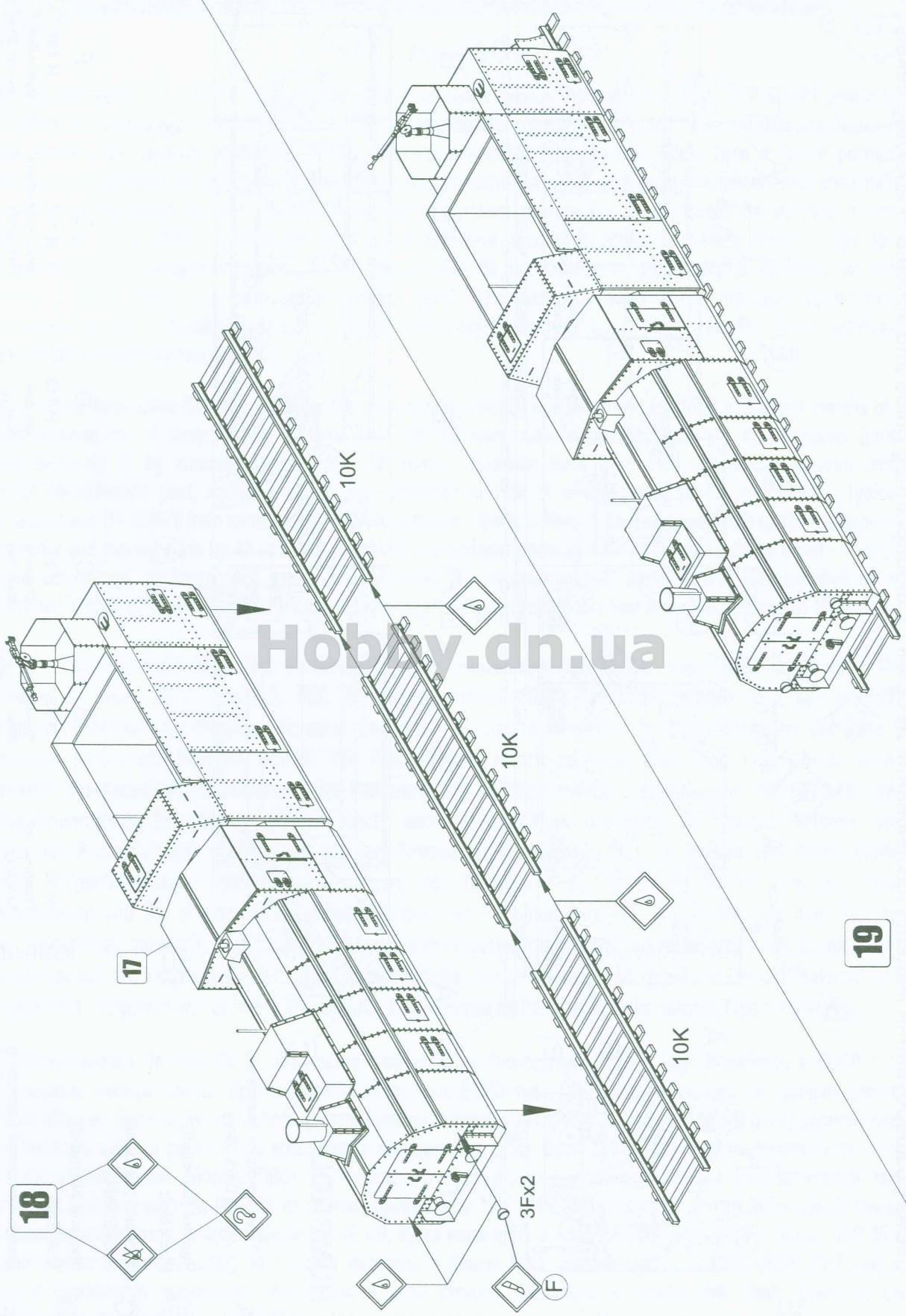
- | | |
|---|---|
| КЛЕЙТИ
CEMENT
KLEBEN
КЛЕИТЬ | НАКЛЕЙТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАКЛЕИТЬ ДЕКАЛЬ |
| НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT CEMENT
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ | ФАРБУВАТИ
PAINT
FARBEN
КРАСИТЬ |
| ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ | СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFERN
СПИЛИТЬ |
| СФОРМУВАТИ
FORM
FORMEN
ФОРМОВАТЬ | ВИДІРЗАТИ
CUT OFF
SCHNEIDEN
ОТРЕЗАТЬ |
| СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFNEN
СВЕРЛИТЬ | НА ВИБІР
OPTIONAL
WAHLWEISE
НА ВЫБОР |
| ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN
SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ | |





Hobby.dn.ua





Hobby.dn.ua

18

17

19

10K

10K

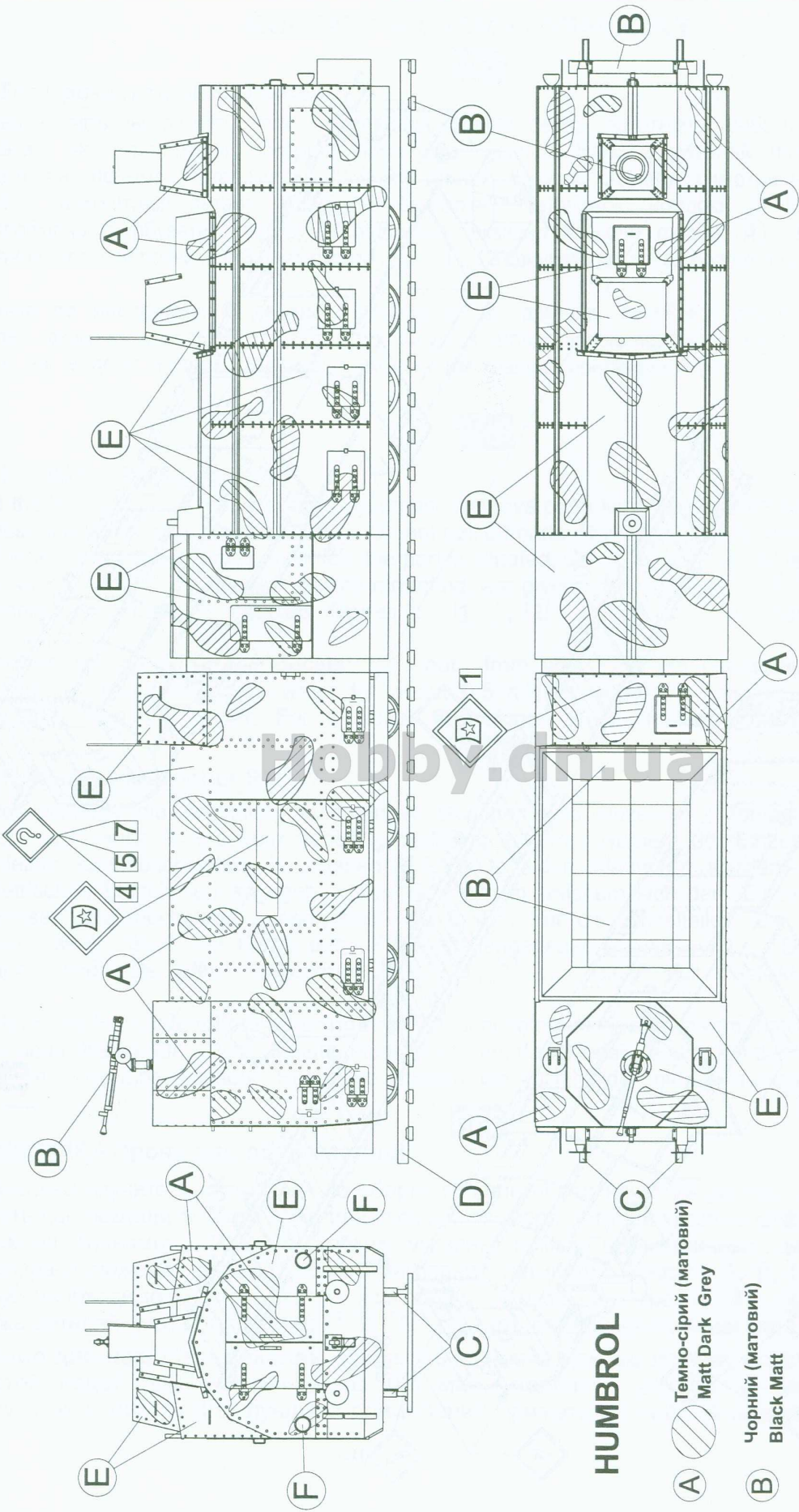
10K

3Fx2

B

F

Схема розфарбування моделі і наклеювання декалей / Colour painting guide and scheme of applying decals



HUMBROL

- A**  Темно-сірий (матовий)
Matt Dark Grey
- B**  Чорний (матовий)
Black Matt
- C**  Сталевий (матовий)
Matt Steel Grey
- D**  Іржавий (матовий)
Matt Rust
- E**  Темно-оливковий (матовий)
Matt Olive Drab

HUMBROL					
A	H 32 Темно-сірий Dark Grey Dunkelgrau Серий	B	H 33 Чорний Black Schwarz Черный	C	H 87 Сталевий Steel Grey Stahlgrau Стальной
D	H 113 Іржавий Rust Rostbraun Ржавый	E	H 155 Темно-оливковий Olive Drab Olivgrau Темно-оливковий	F	H 191 Сріблястий Chrome Silver Chromsilber Серебристый хром