



# le.gl.Einheit-Pkw Kfz.4

1/35 SCALE MODEL KIT No 35584

## le.gl.Einheit-Pkw Kfz.4

### Германский легкий зенитный автомобиль IIMB

Einheits-PKW поставлялись Вермахту в период с 1936 по 1943 год в трех версиях Leichter Einheits-PKW, Mittlerer Einheits-PKW и Schwerer Einheits-PKW (легкий, средний и тяжелый легковой автомобиль). Эти машины должны были заменить гражданские автомобили, ранее закупленные рейхсвером, на вездеходы. Модель Kfz. 4 это легкая версия, была официально представленная в конце февраля 1938 г.

Автомобиль простой и технологичный в производстве, имеет открытый цельнометаллический трех или четырехдверный кузов (в версиях Kfz.2 отсутствовала правая задняя дверь), кузов с откидным брезентовым верхом и съемными целлулоидными окнами на дверях.

### Тактико-технические характеристики автомобиля le.gl.Einheits-Pkw (Kfz.4)

Число мест	2
Сухая масса, кг	1280
Длина, мм	3860
Ширина, мм	1690
Высота, мм	1900
База, мм	2400
Колея, передняя и задняя, мм	1400
Двигатель	Stoewer AW 2, 4-цил., 2,0 л, 50 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	80
Запас хода по шоссе, км	350

## le.gl.Einheit-Pkw Kfz.4

### WWII German Light Anti-Aircraft Vehicle

Einheits-PKW were supplied to the Wehrmacht between 1936 and 1943 in the three versions Leichter Einheits-PKW, Mittlerer Einheits-PKW and Schwerer Einheits-PKW (light, medium and heavy passenger car). These vehicles were supposed to replace the civilian vehicles previously procured by the Reichswehr with cross-country mobile vehicles. The Kfz. 4 is a light version and was officially introduced end of February 1938.

The car is simple and technologically advanced in production, an open all-metal three- or four-door body (there was no right rear door in the Kfz.2 versions), body with a folding canvas top and removable celluloid windows on the doors.

### Tactical and Technical Specifications of le.gl.Einheits-Pkw (Kfz.4)

Seats	2
Empty weight, kg	1280
Length, mm	3860
Width, mm	1690
Height, mm	1900
Wheel base, mm	2400
Track front and rear, mm	1400
Engine	Stoewer AW 2, 4 cyl., 2,0 l, 50 hp
Max. Speed, km/h	80
Range, km	350

## ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

COLOR	ICM	Revell	Tamiya
<b>A</b> Черный   Black	<b>1002</b>	302	X18
<b>B</b> Серый немецкий   German Grey	<b>1038</b>	178	XF63
<b>C</b> Белый   White	<b>1001</b>	105	XF2
<b>D</b> Коричневый земляной   Tan Earth	<b>1058</b>	189	XF78
<b>E</b> Коричневый   Deep Brown	<b>1008</b>	381	X9
<b>F</b> Сталь   Natural Steel	<b>1025</b>	191	X32

COLOR	ICM	Revell	Tamiya
<b>G</b> Оружейная сталь   Gun metal	<b>1027</b>	109	X10
<b>H</b> Серебро   Silver	<b>1024</b>	190	X11
<b>J</b> Ржавчина темная   Dark Rust	<b>1051</b>	183	XF64
<b>K</b> Серо-зеленый   Grey Green	<b>1035</b>	167	XF22
<b>L</b> Красный   Deep Red	<b>1007</b>	131	X7

Для получения глянцевого, сатинового или матового эффекта - используйте наши лаки!

For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!



2001  
МАТОВЫЙ ЛАК  
VARNISH MATT



2002  
САТИНОВЫЙ ЛАК  
VARNISH SATIN



2003  
ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК  
VARNISH GLOSS

**01** СТАДИЯ СБОРКИ  
ASSEMBLY STEP

**A** ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА  
USED COLOR

**□** ПРИ СБОРКЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ  
PARTS NOT FOR USE

**03** СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА  
ASSEMBLY UNIT

**x2** СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ  
MAKE 2 PCS

**?** ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР  
OPTIONAL

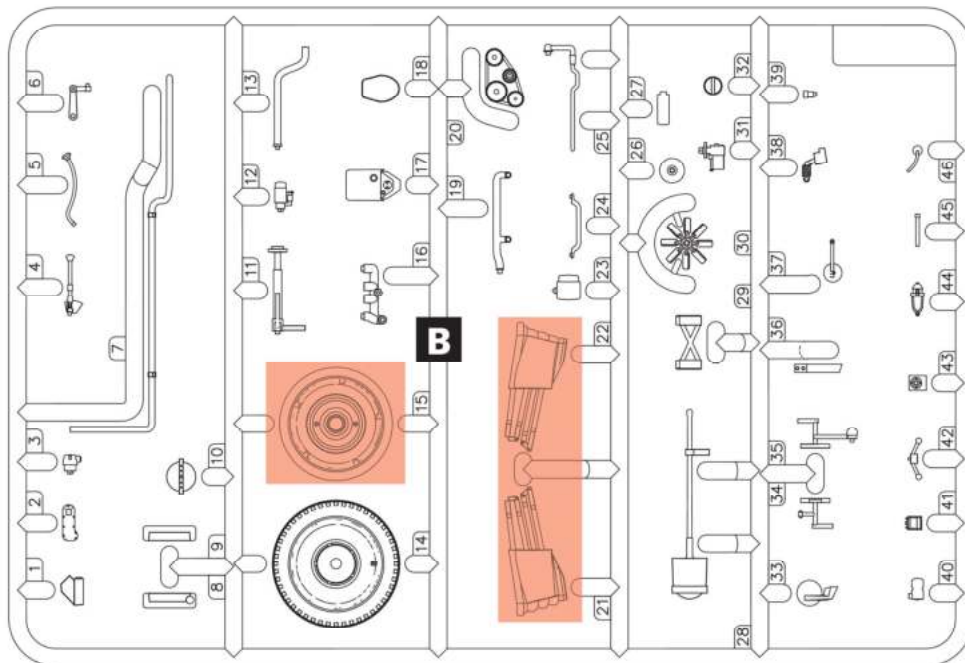
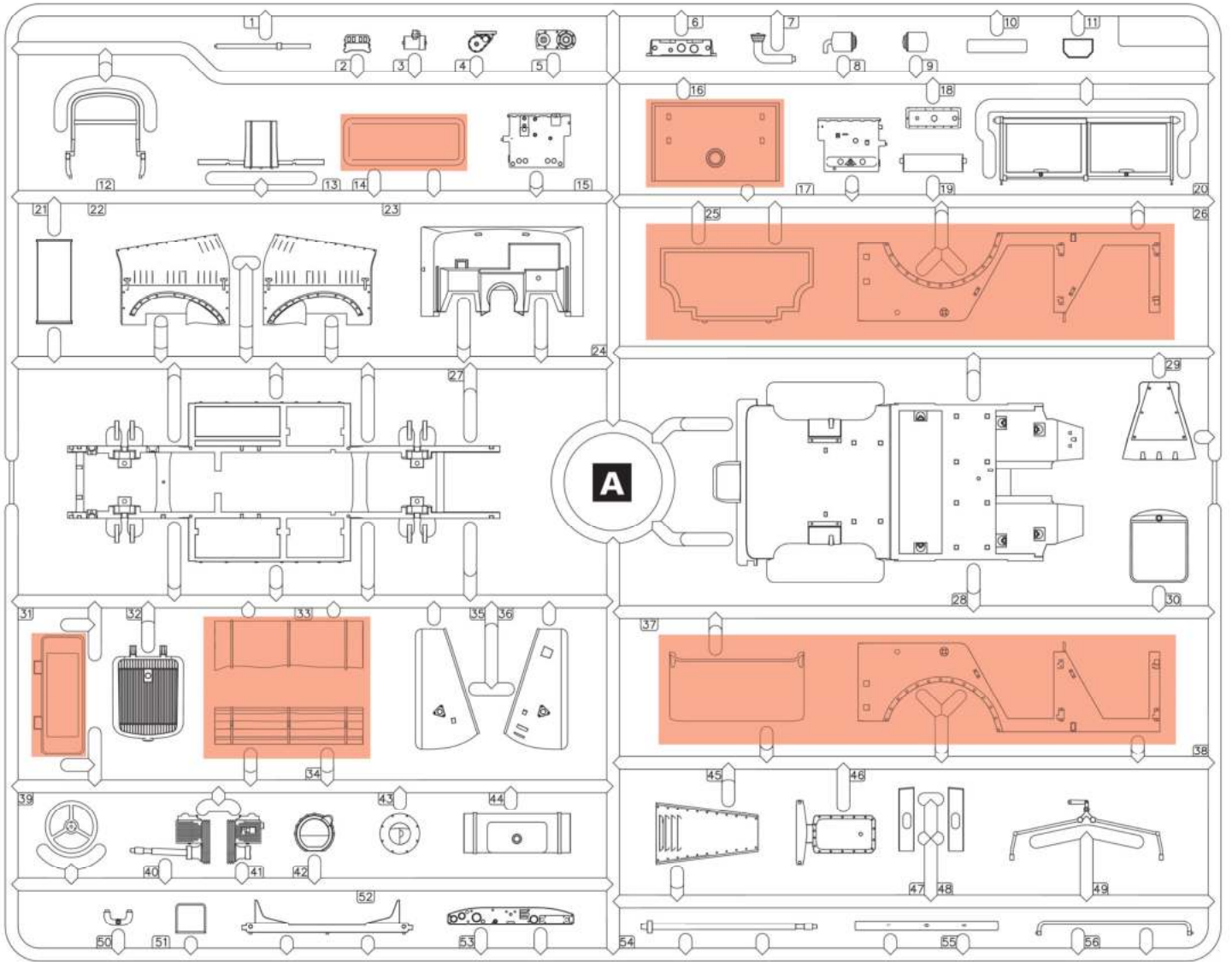
**ВНИМАНИЕ!**  
Перед сборкой внимательно прочитайте руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белила для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

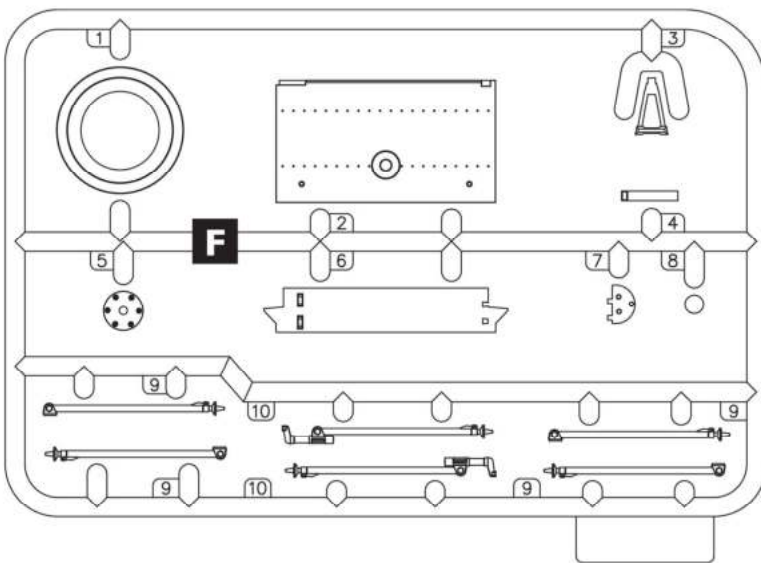
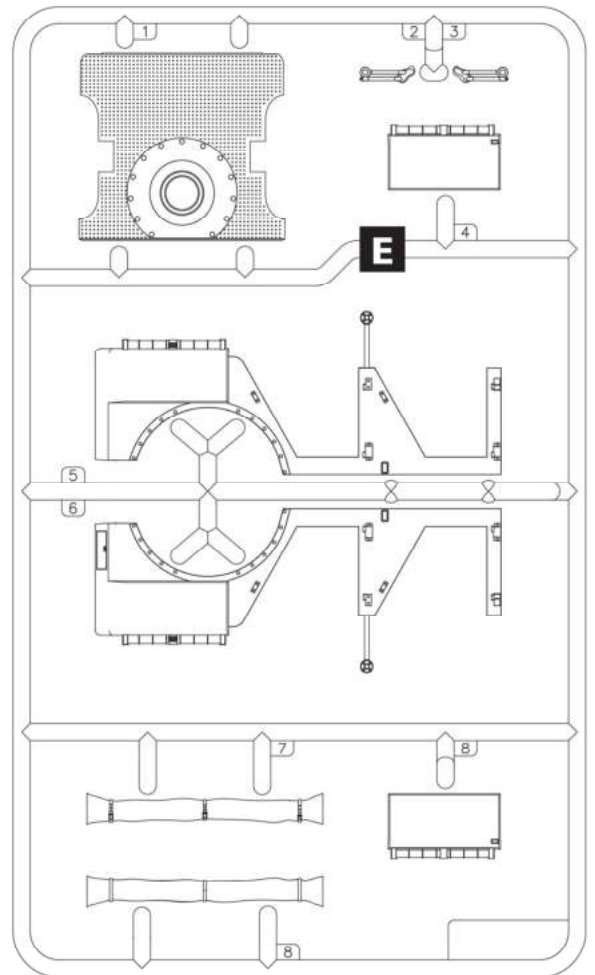
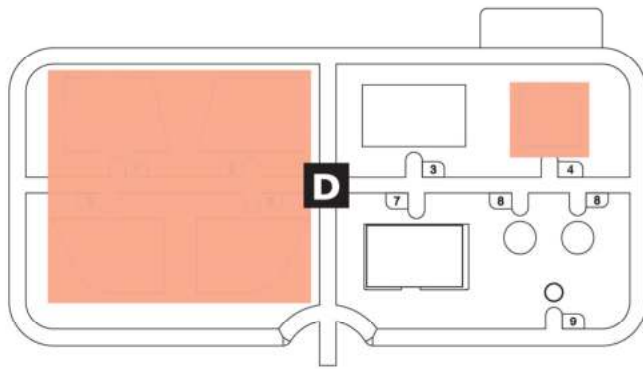
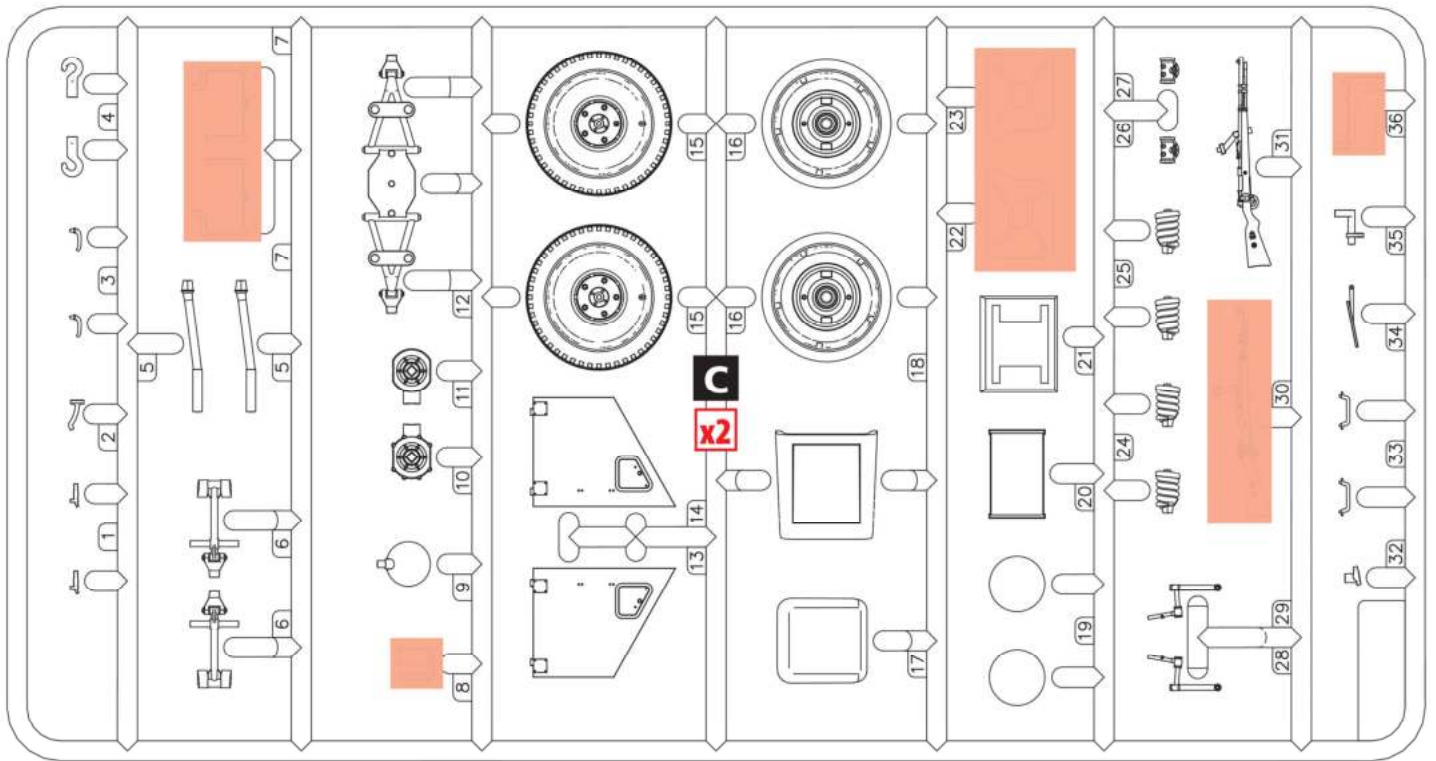
**CAUTION!**  
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

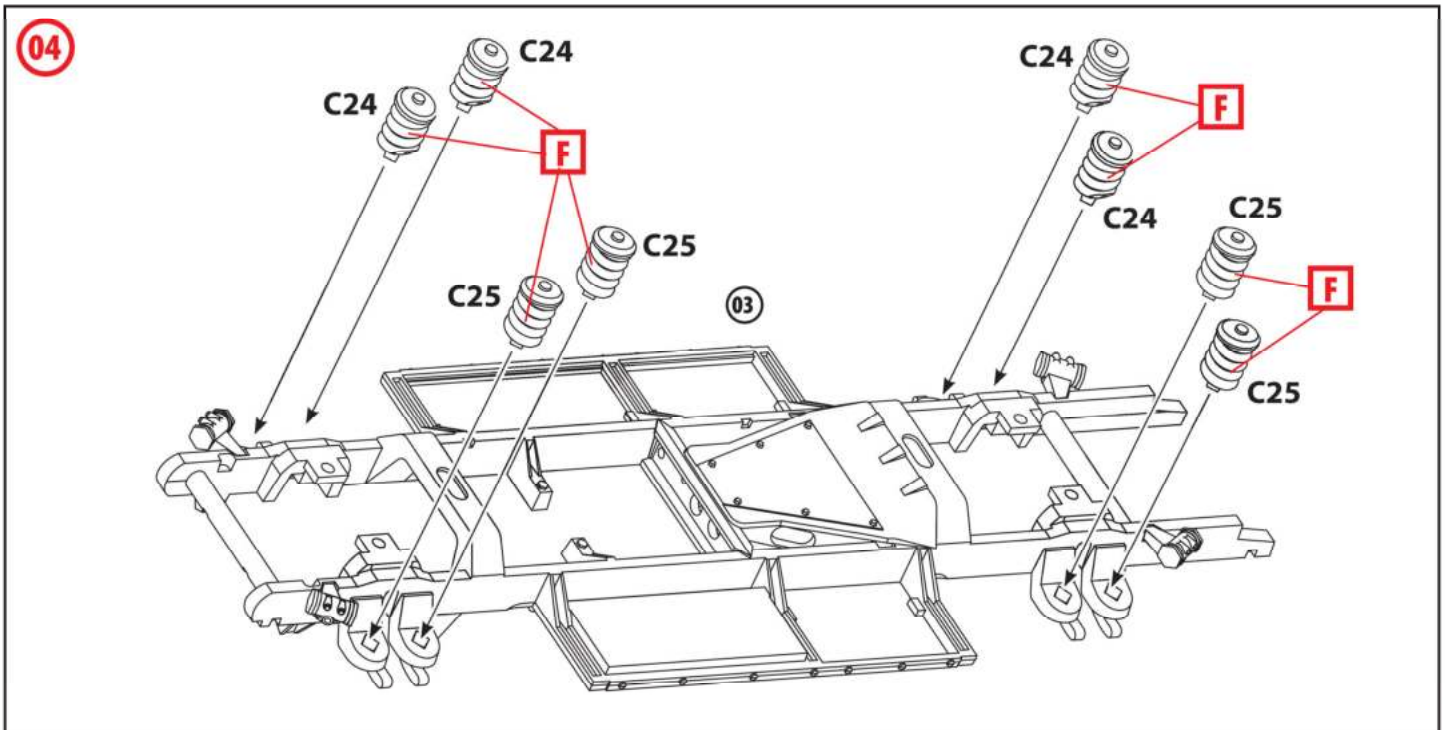
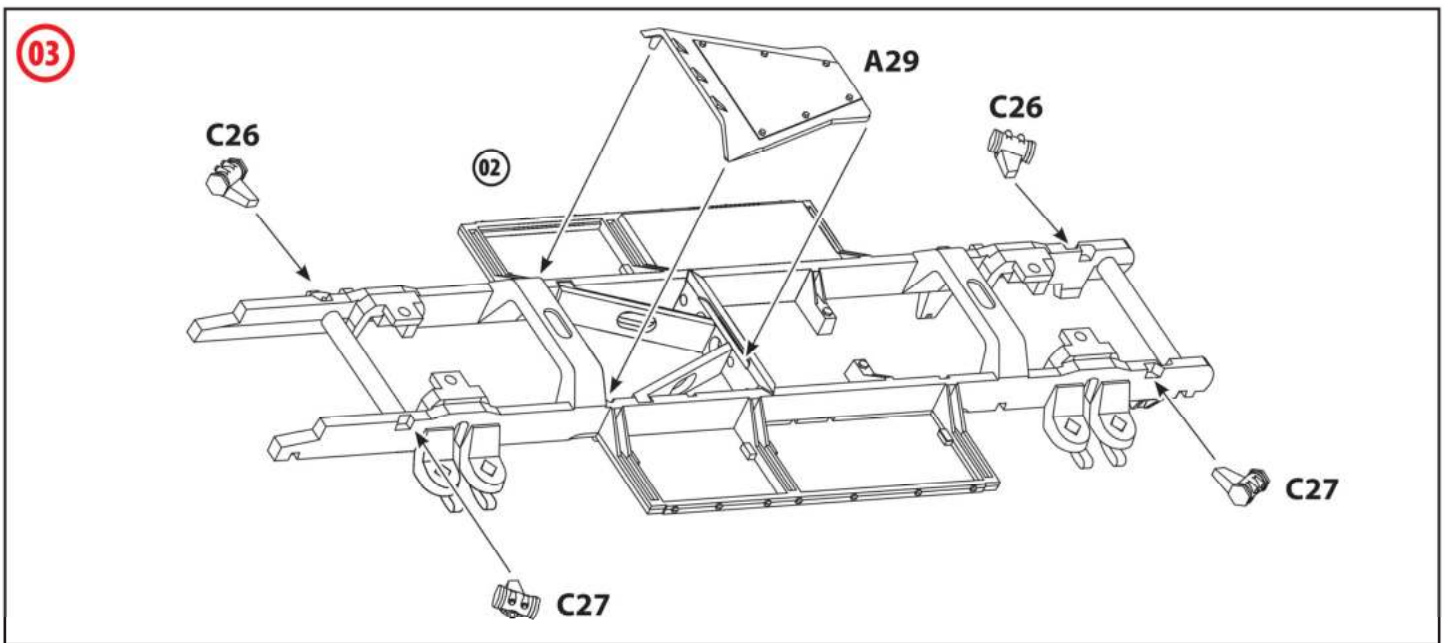
ООО ICM Холдинг  
ул. Бориспольская 9, строение 64,  
02099, Киев, Украина  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua

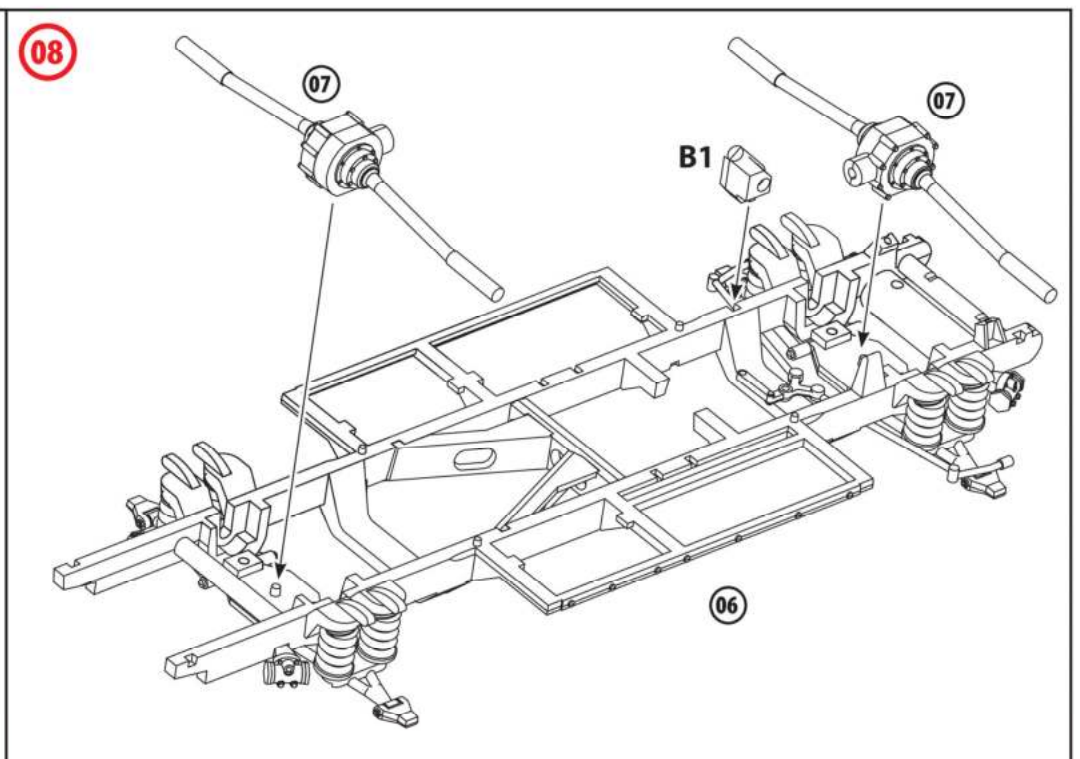
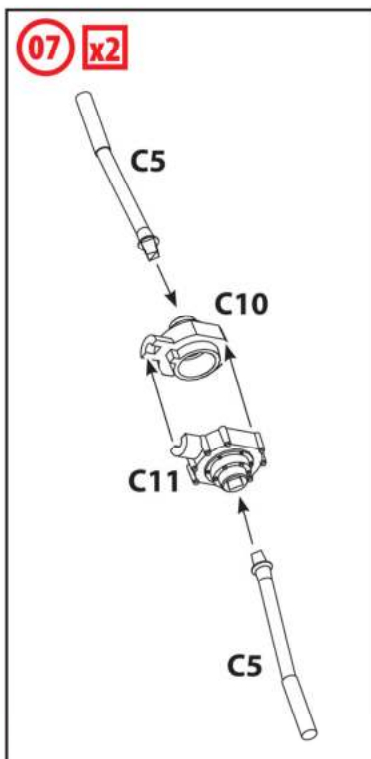
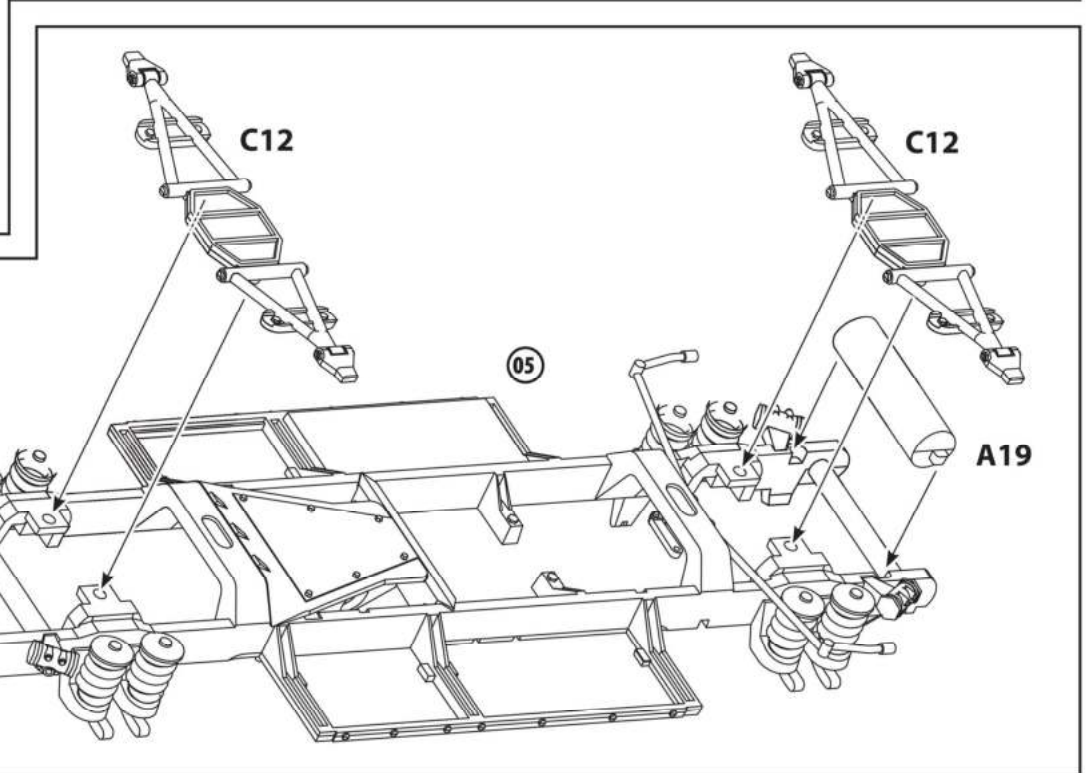
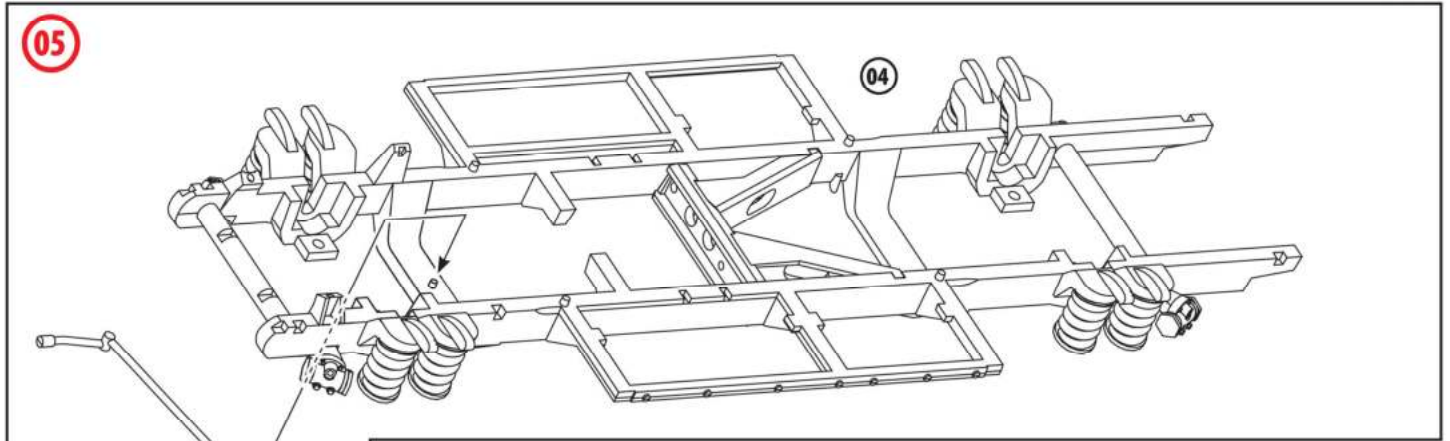


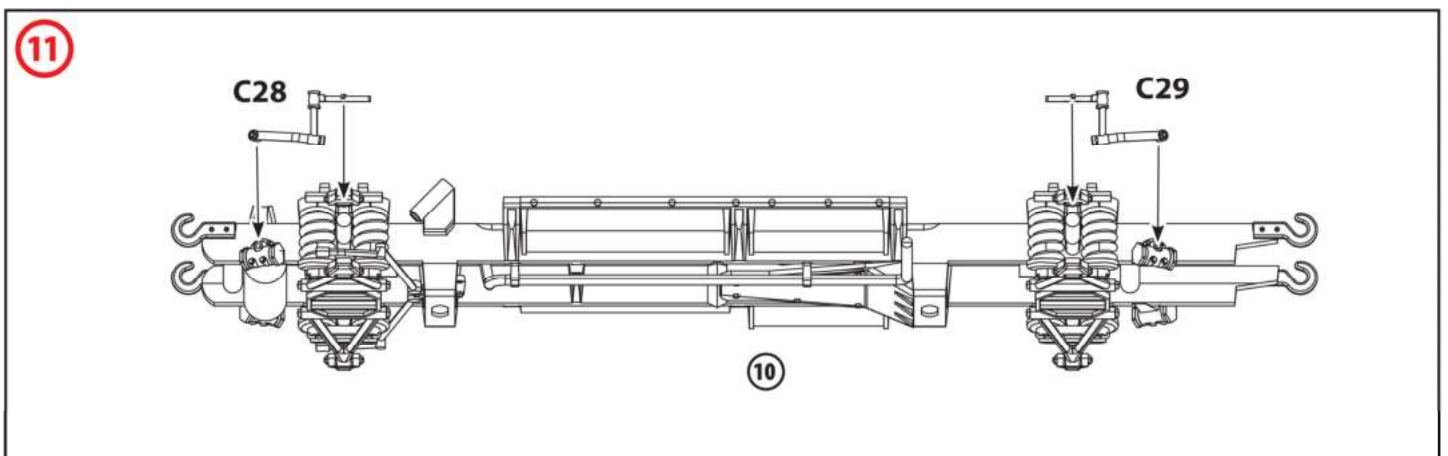
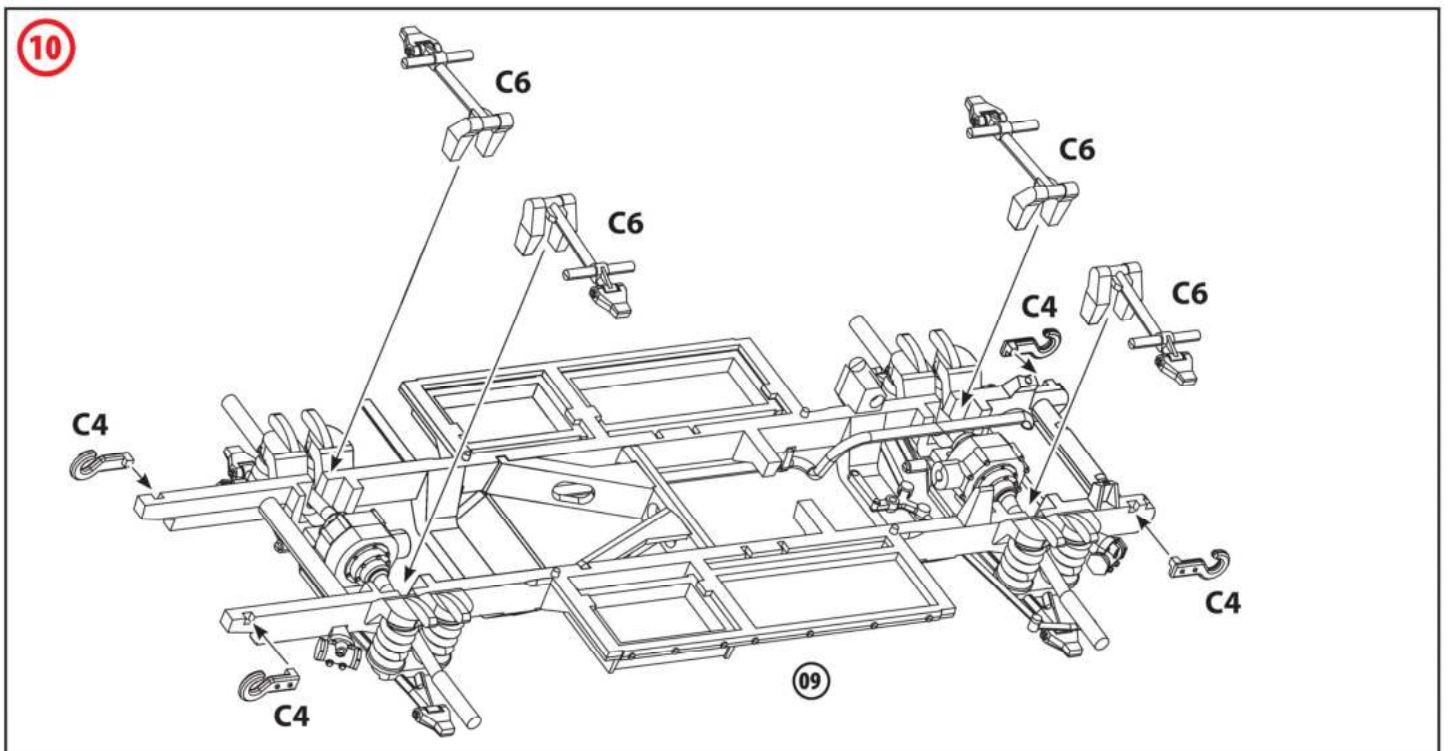
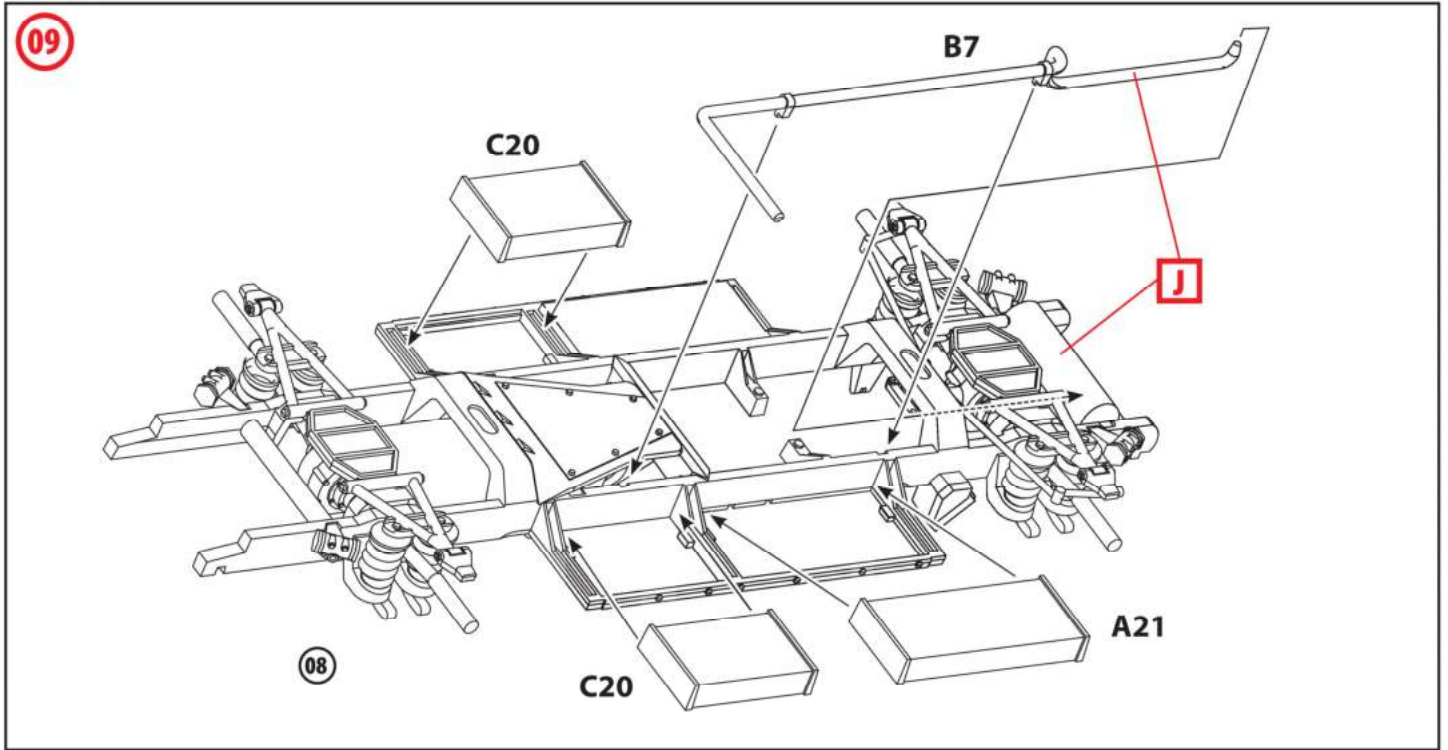
ICM Holding  
Borispolskaya, 9, build. 64,  
02099, Kiev, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua

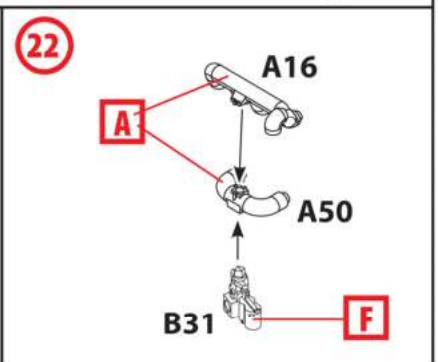
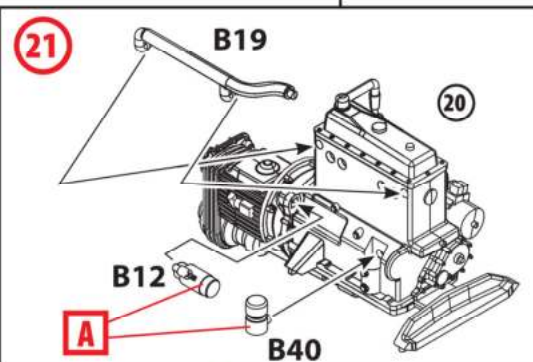
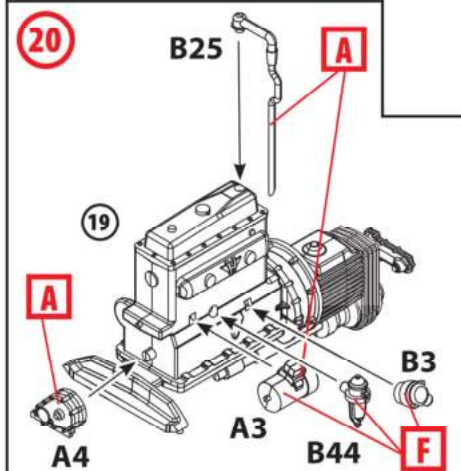
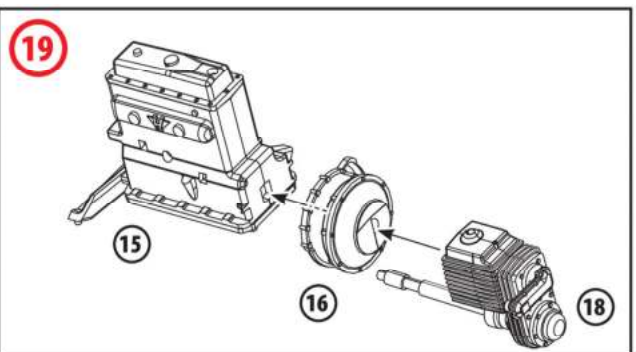
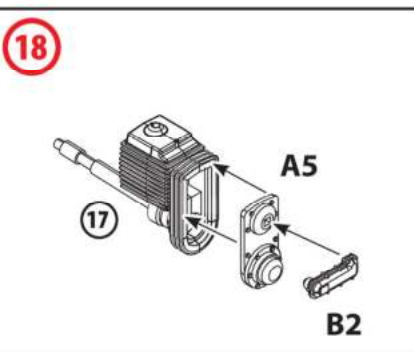
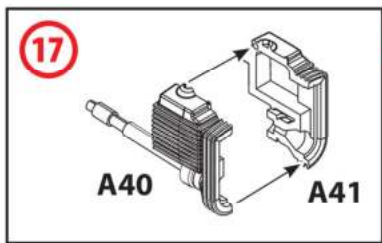
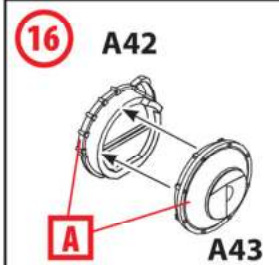
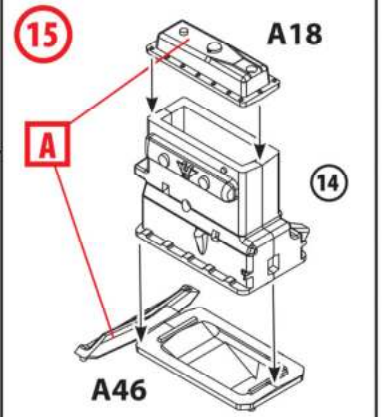
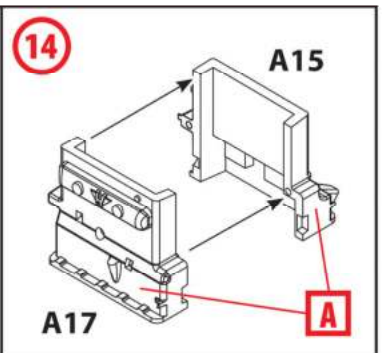
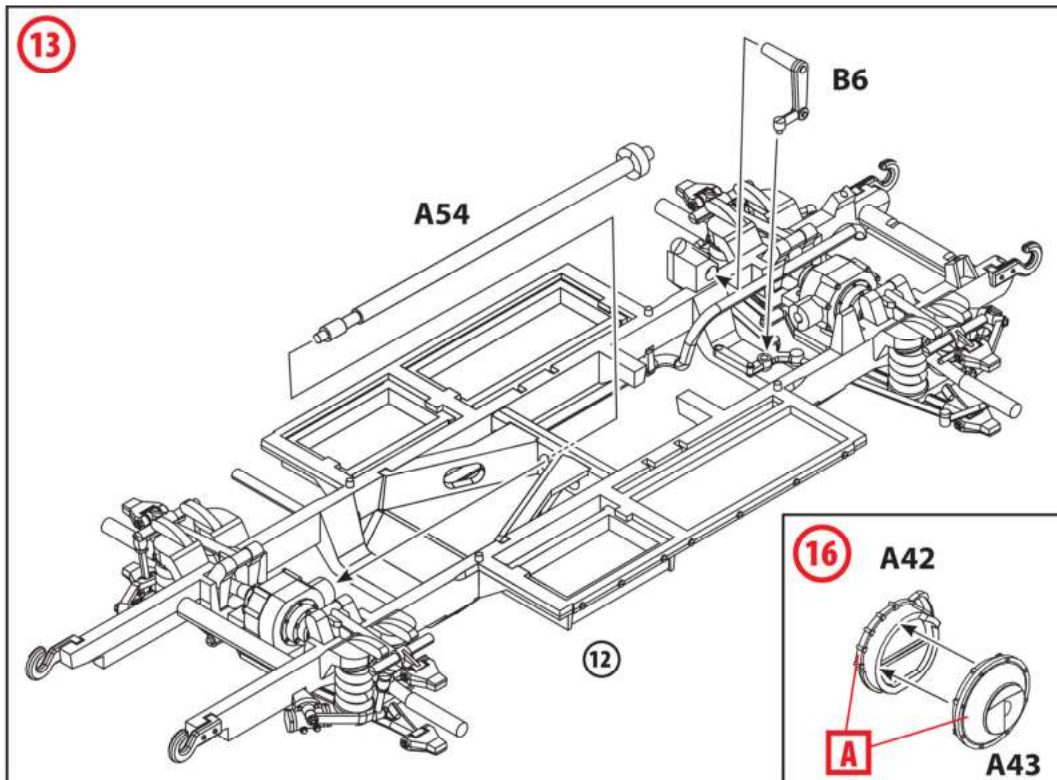
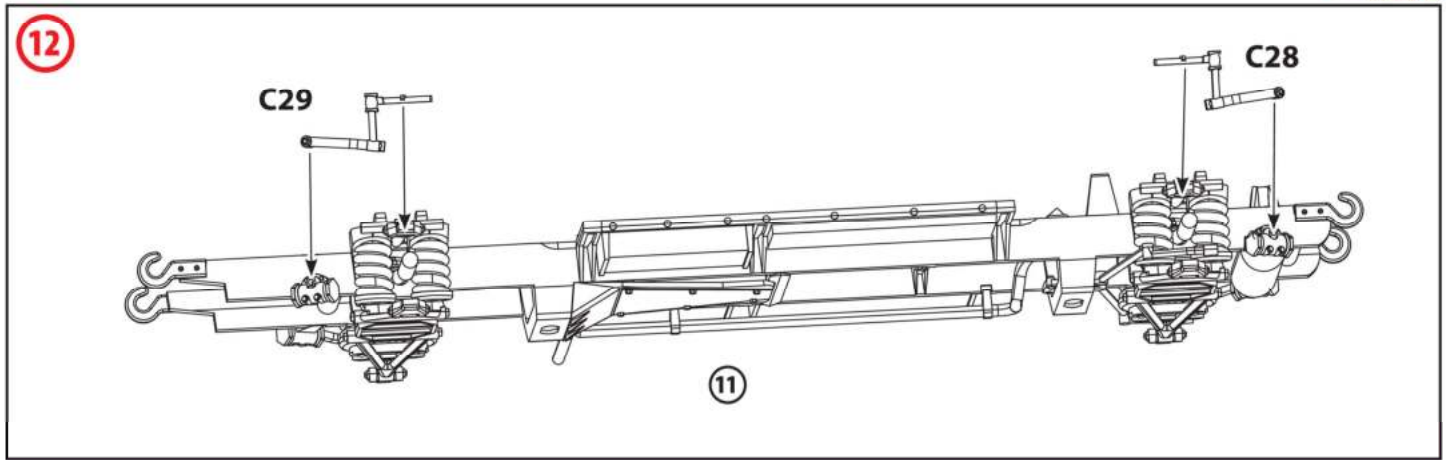


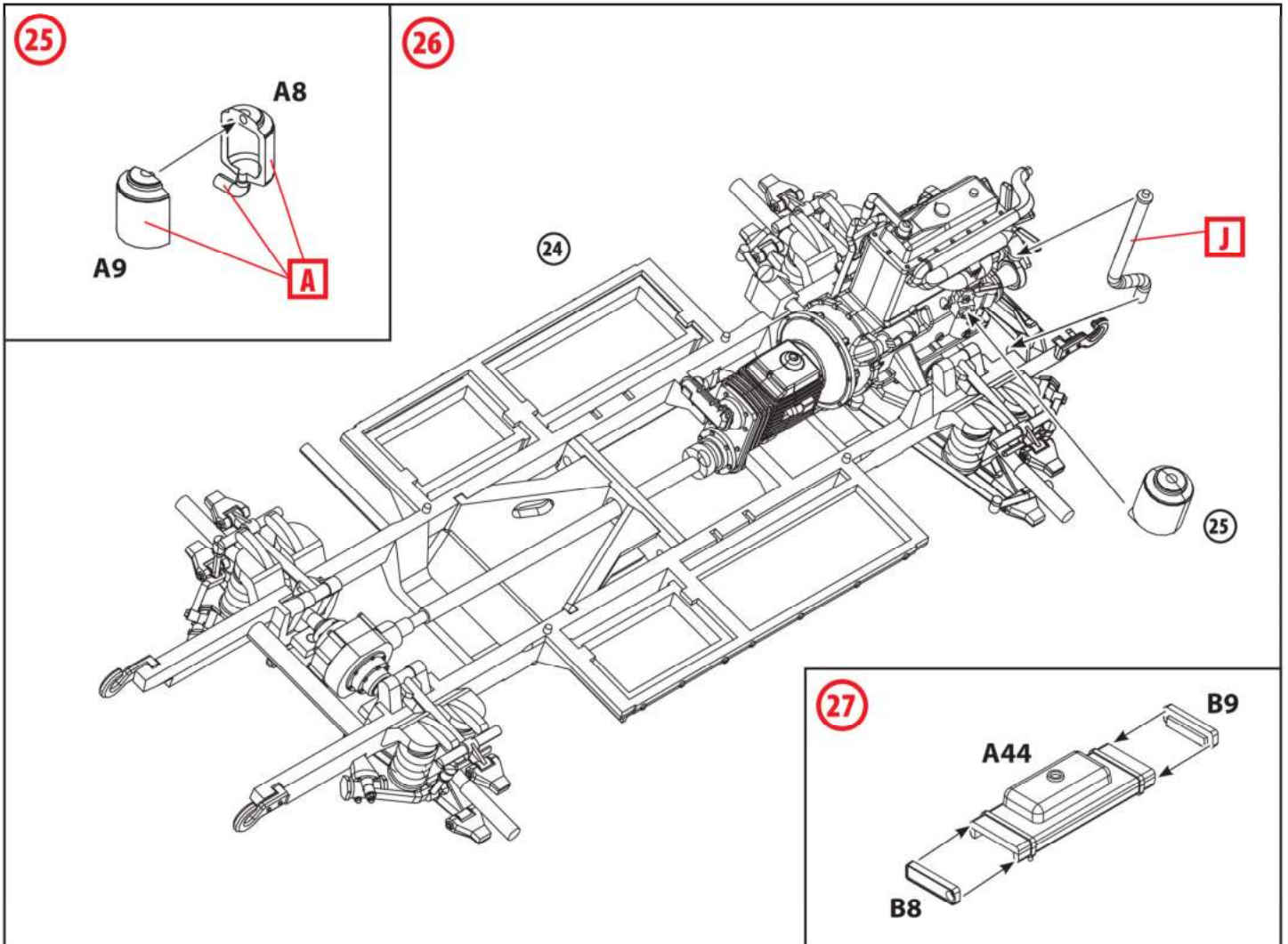
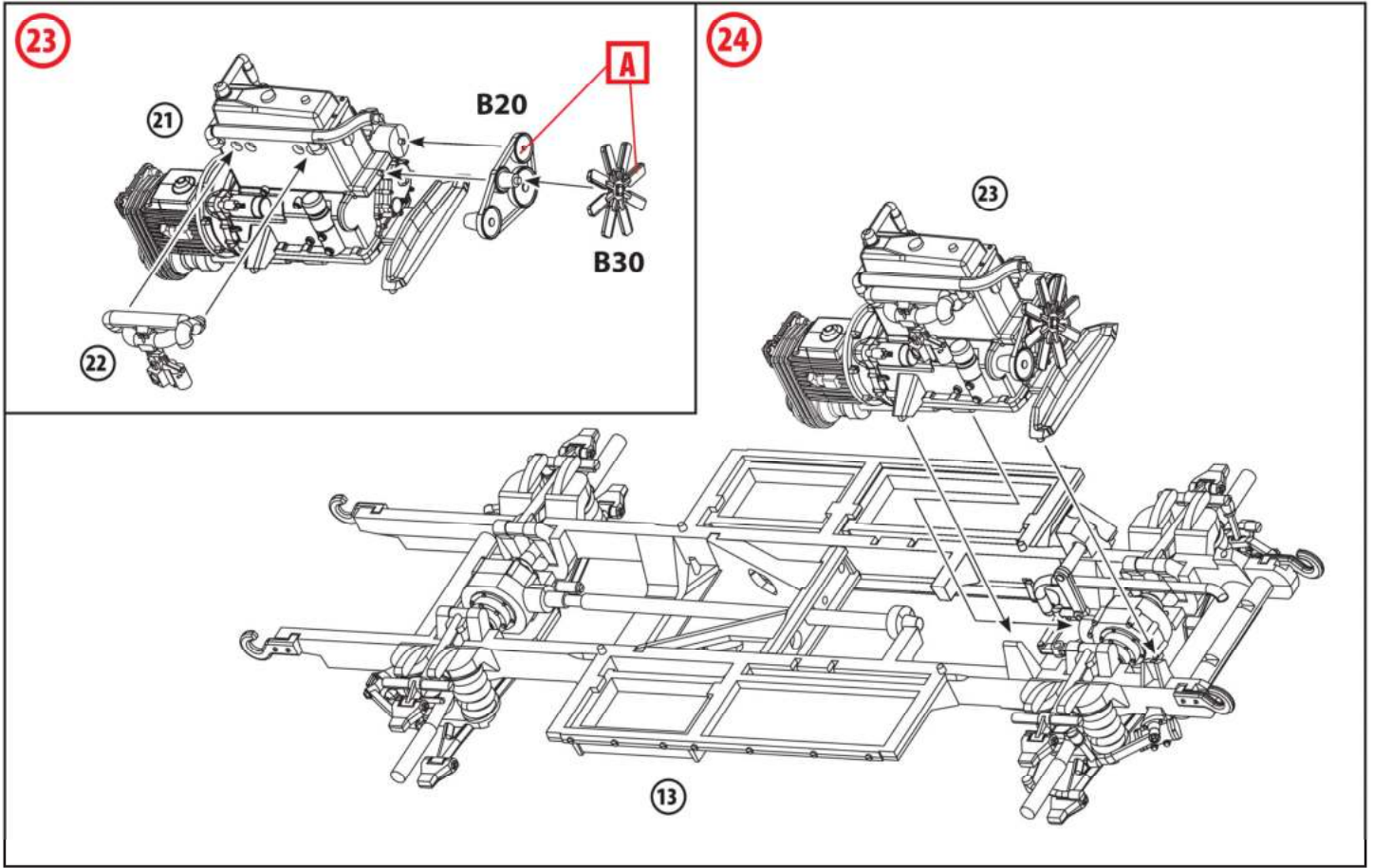




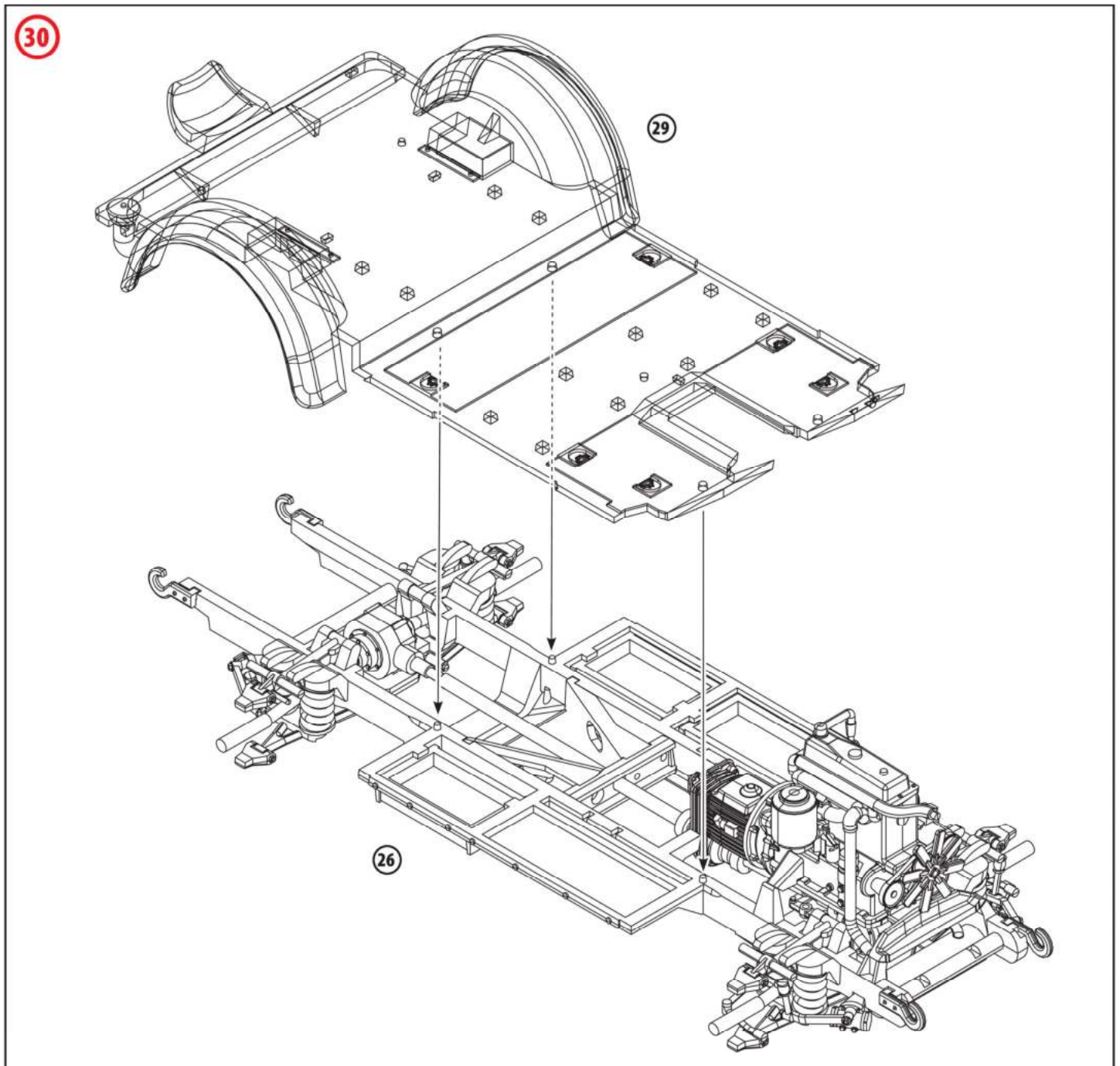
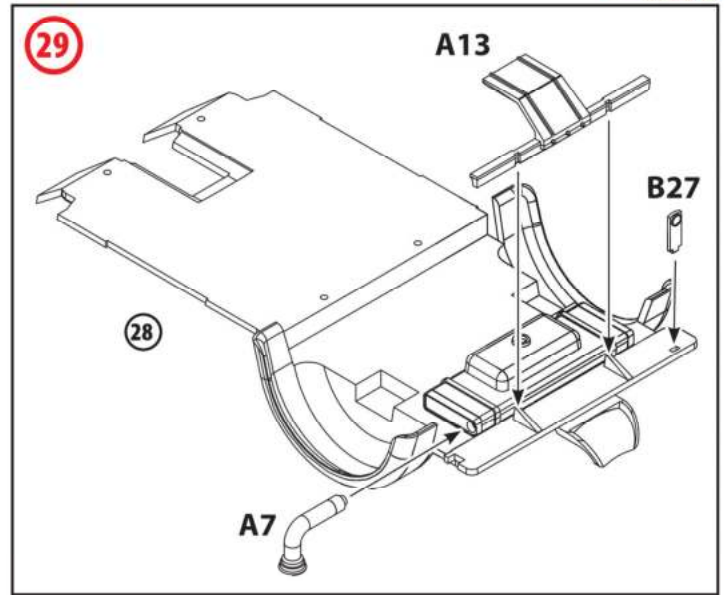
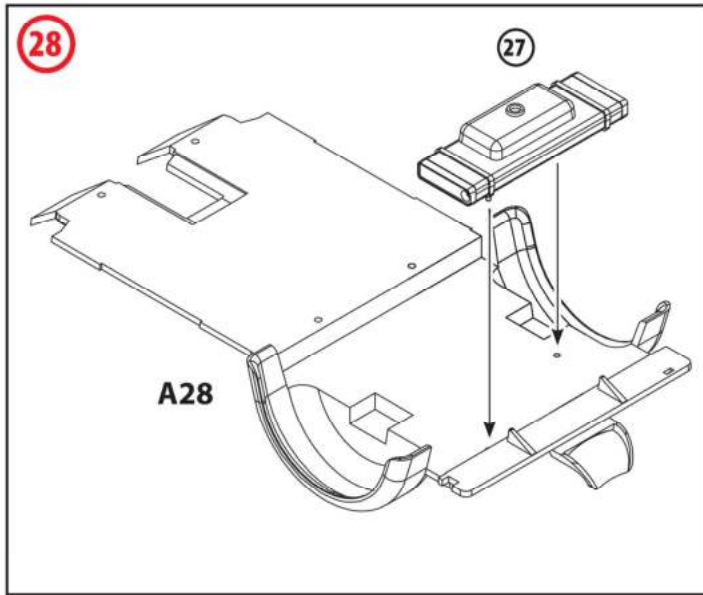


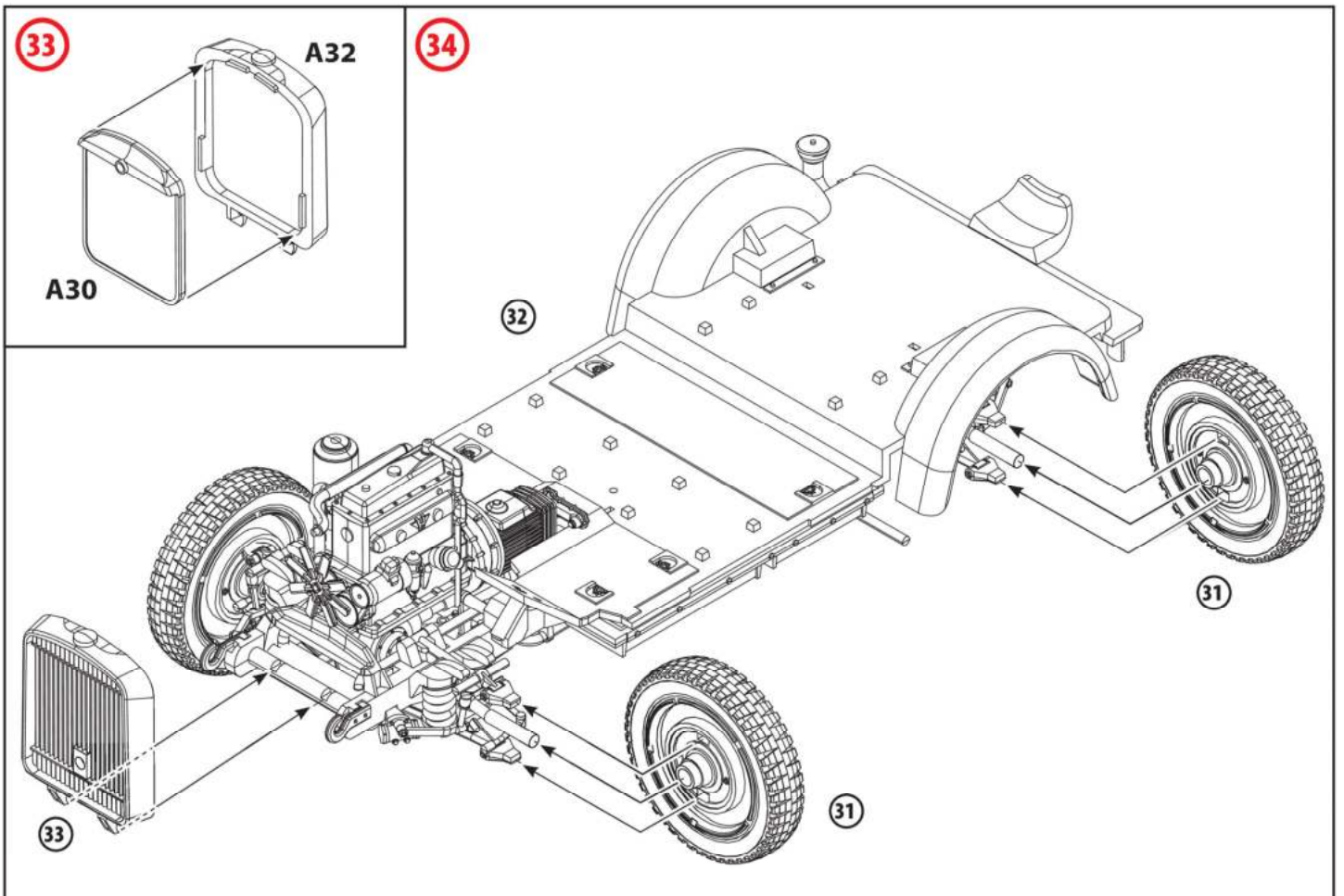
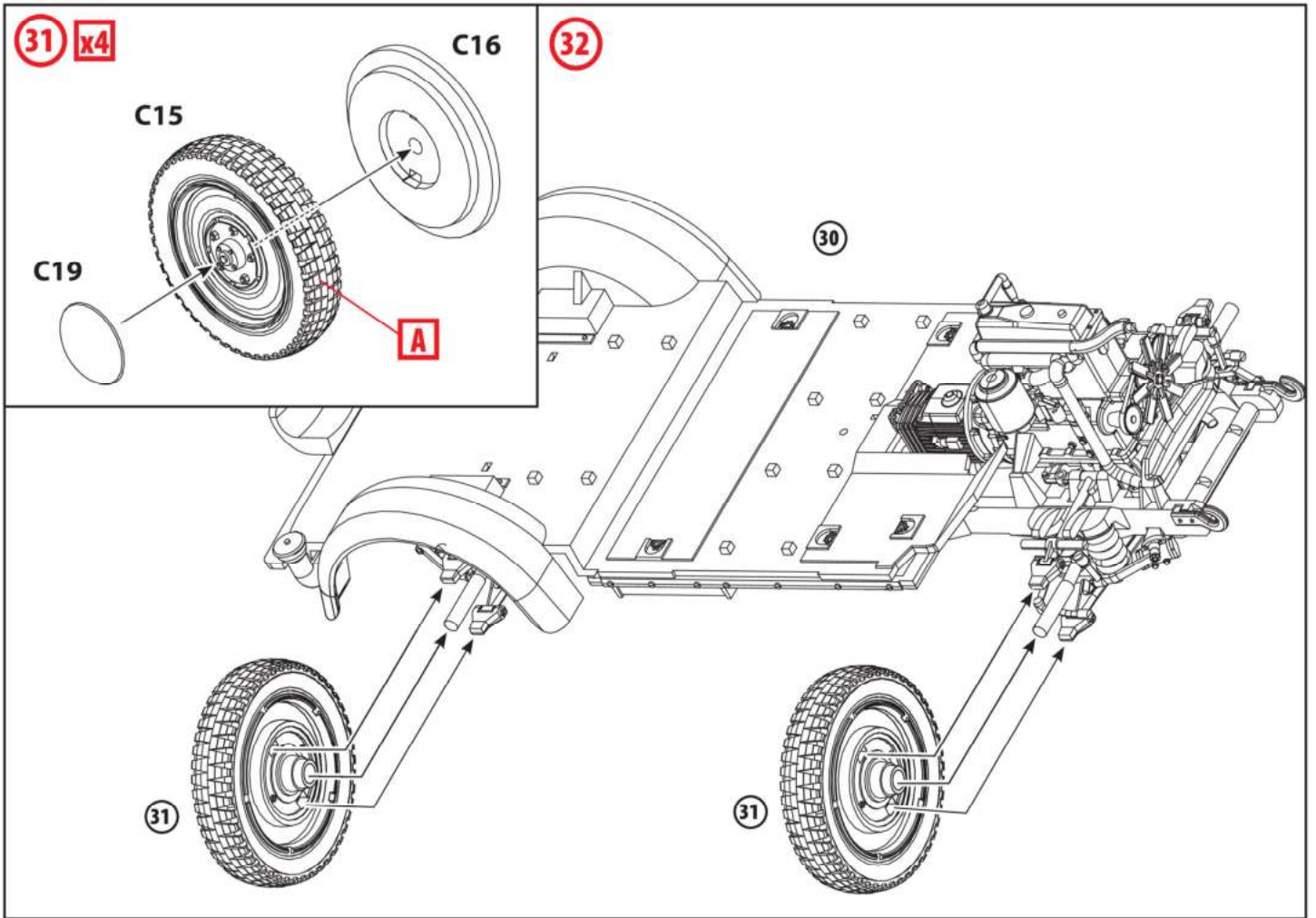


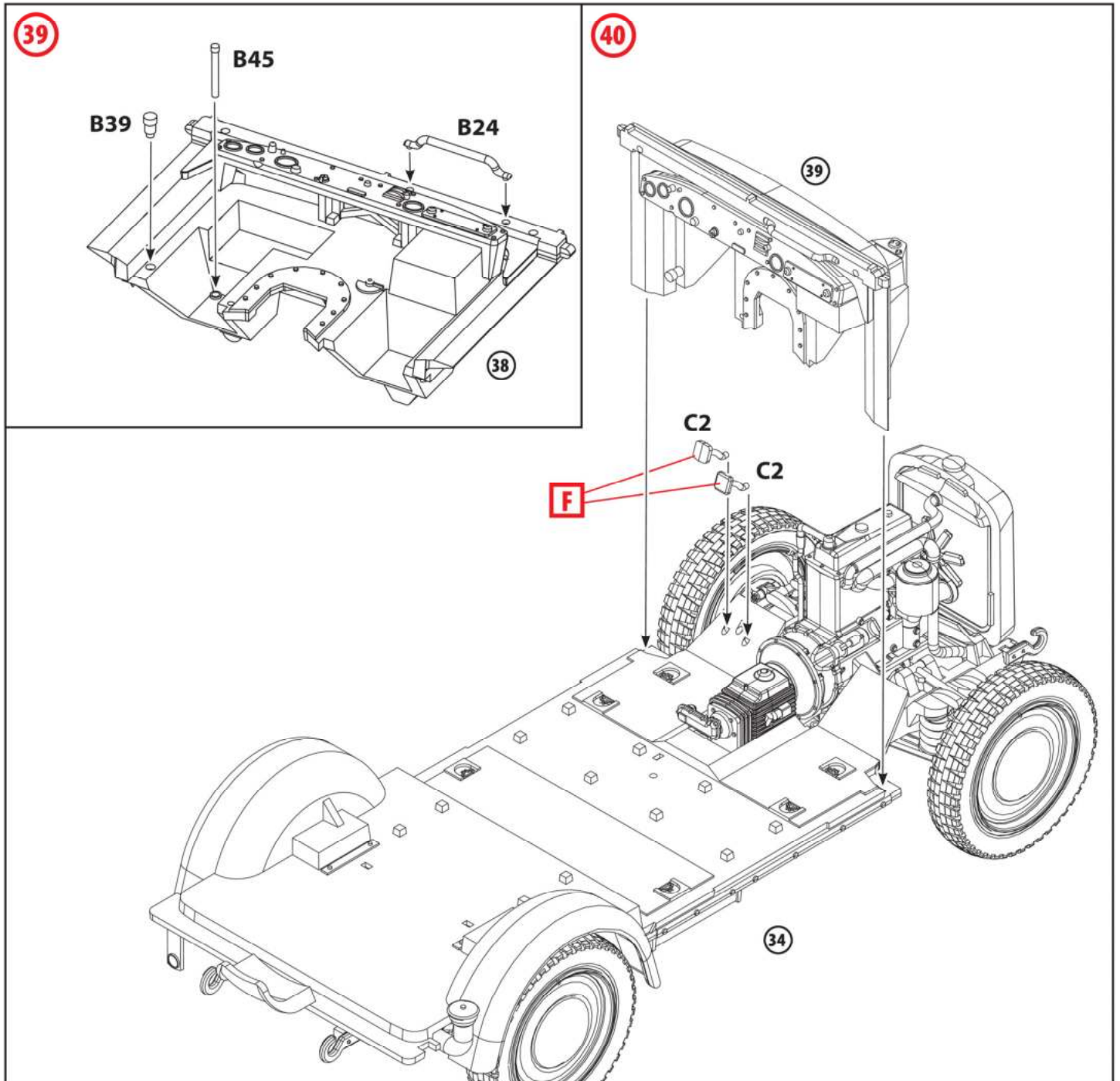
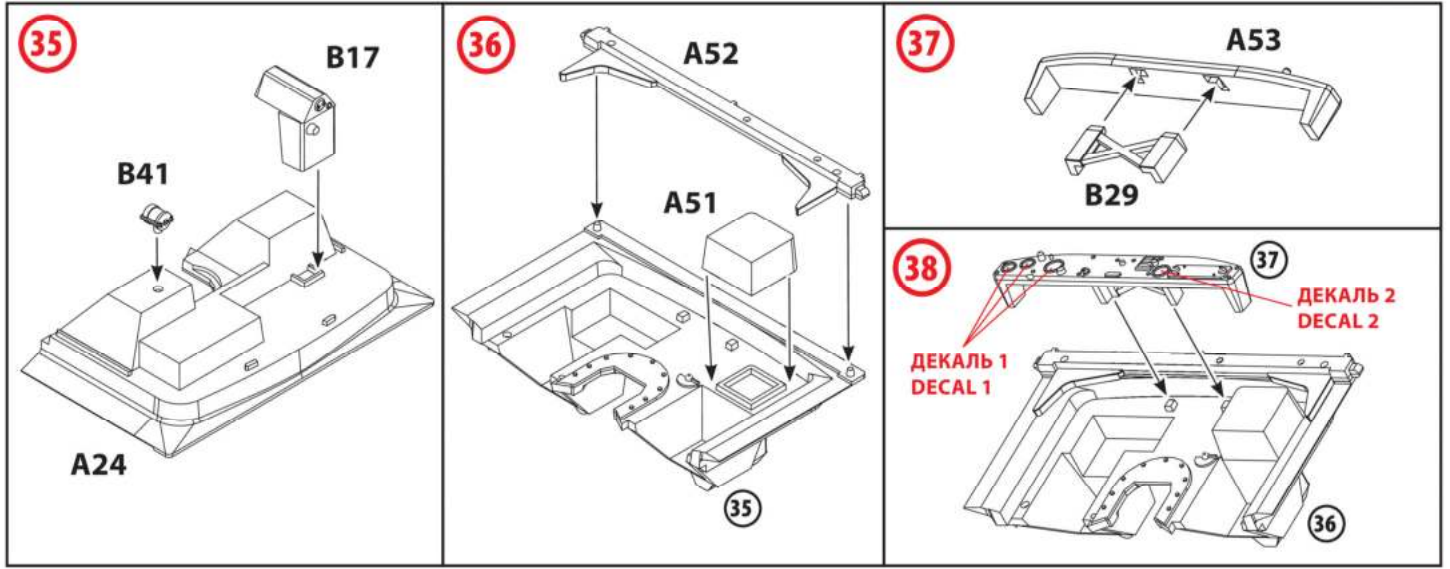


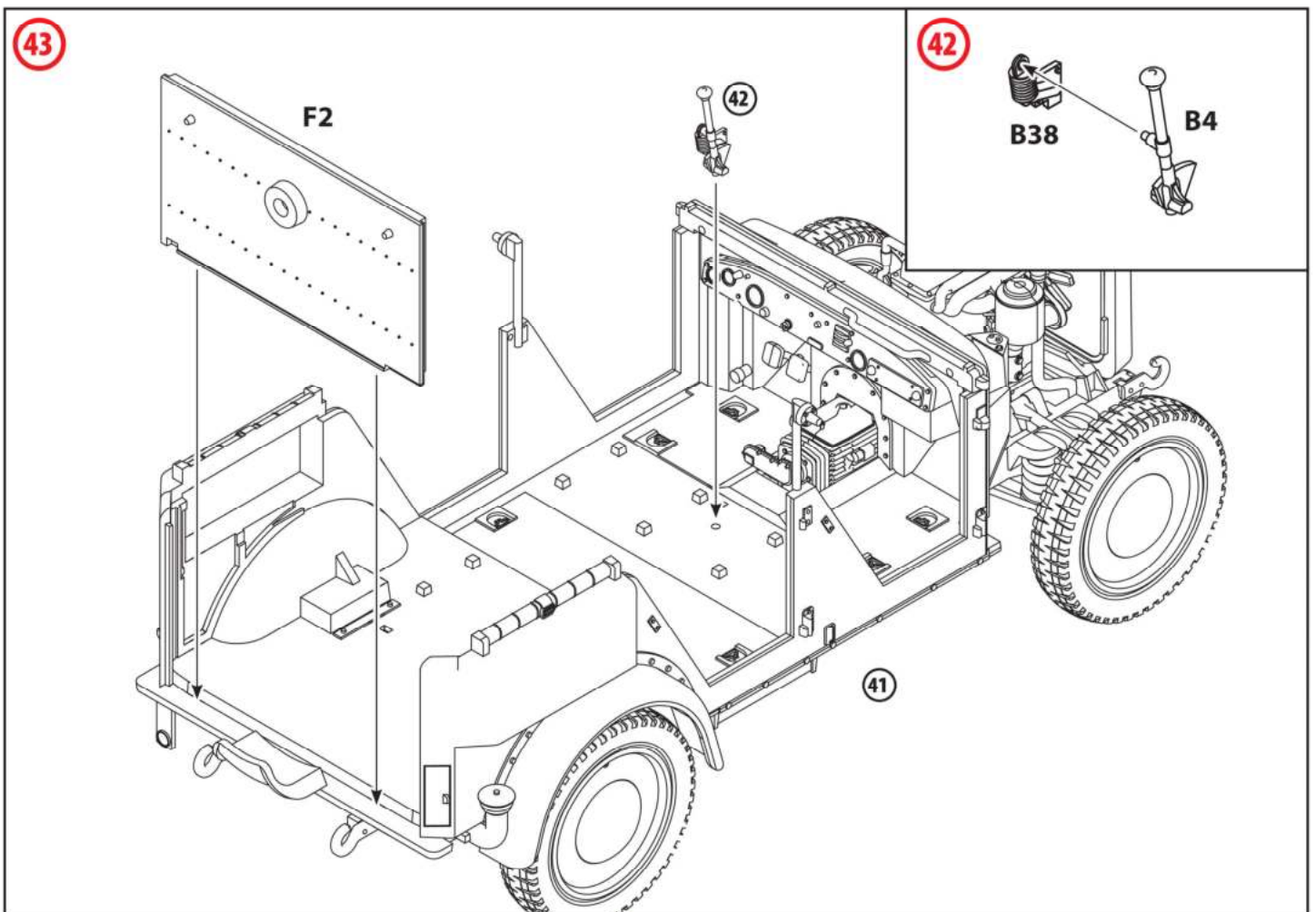
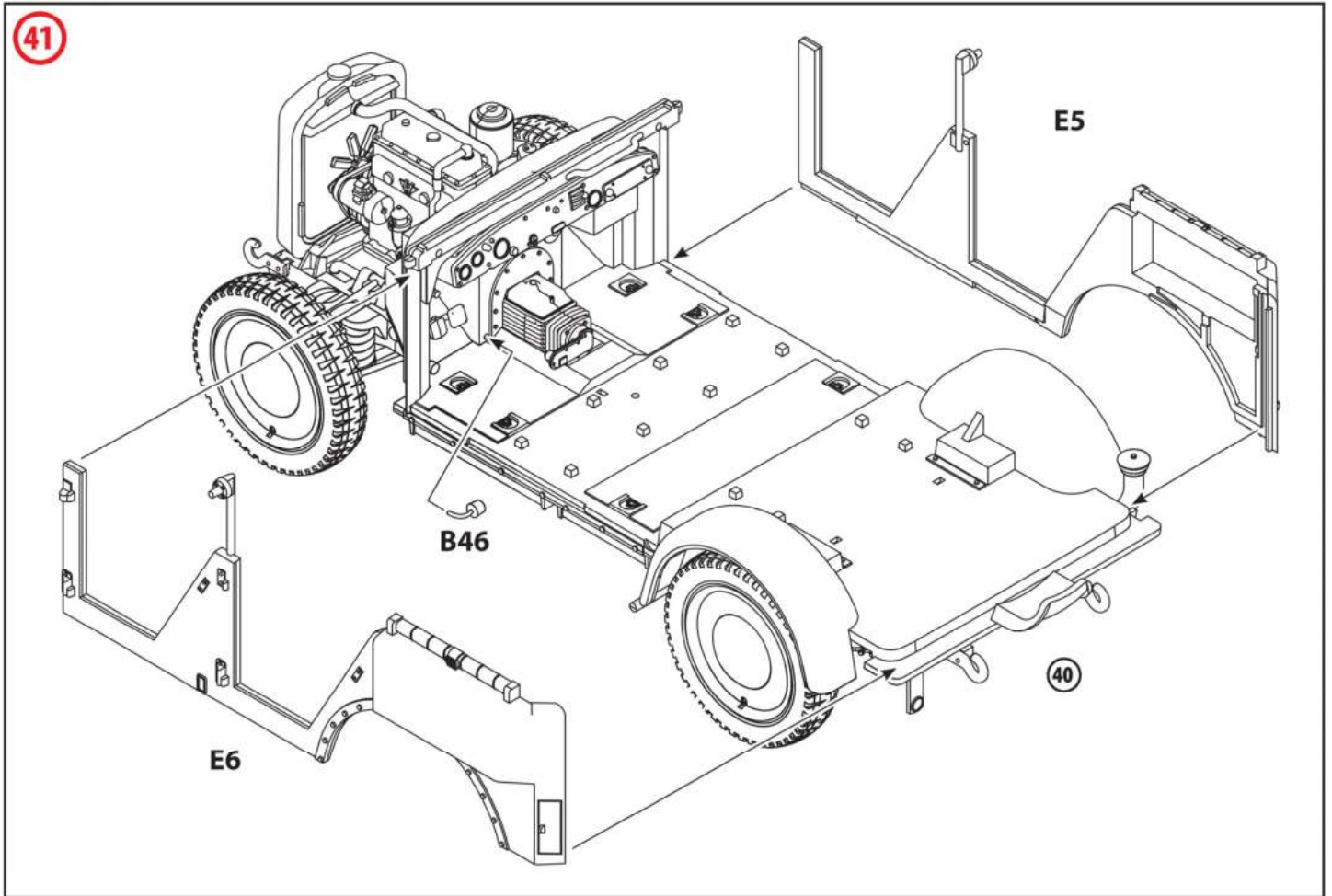


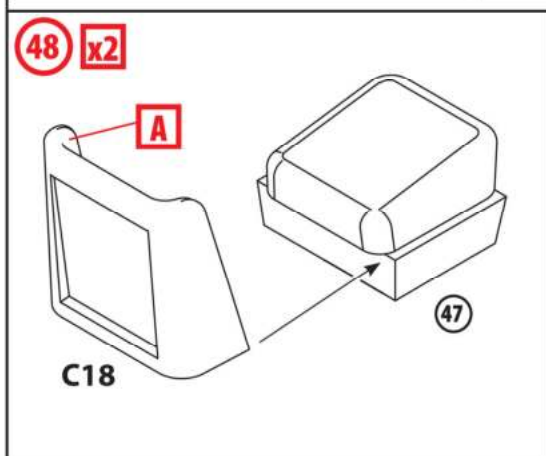
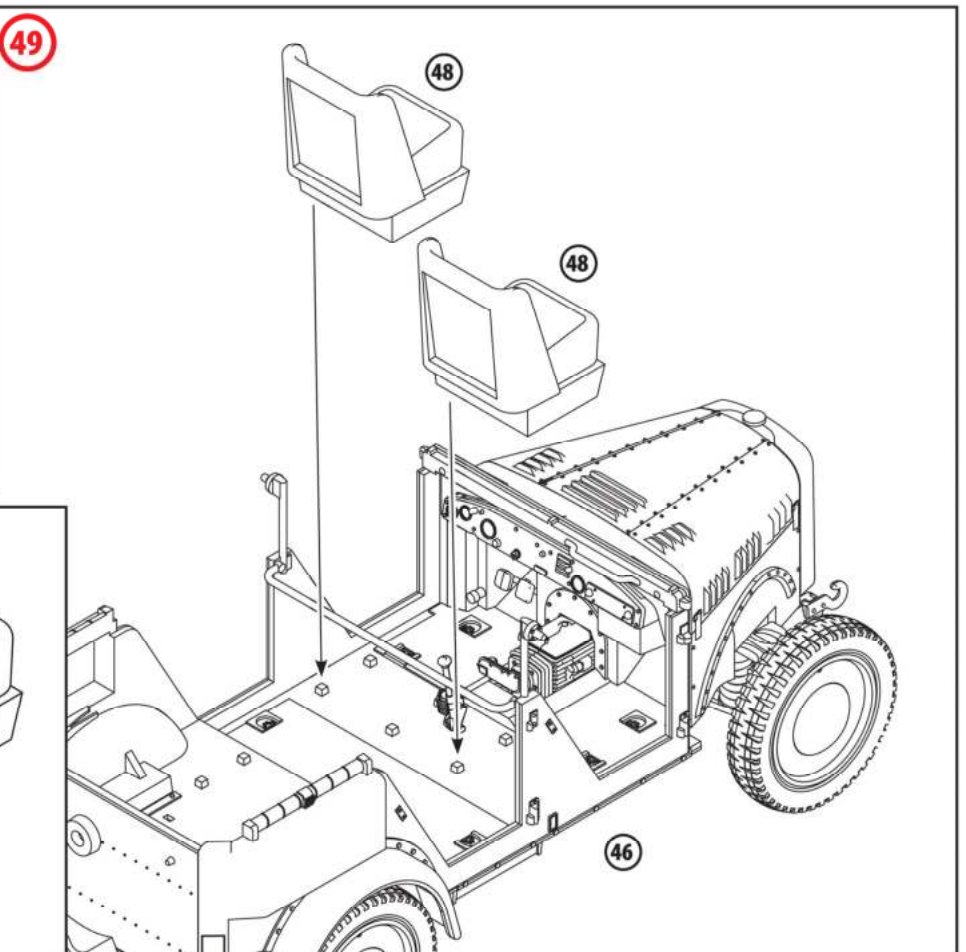
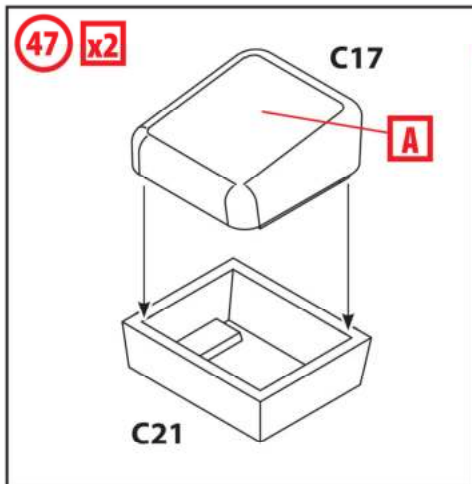
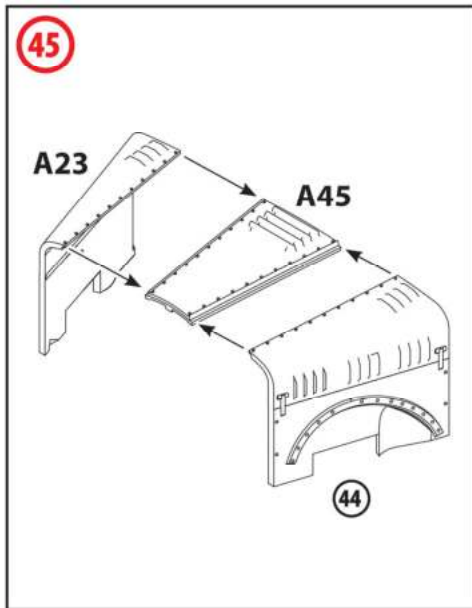
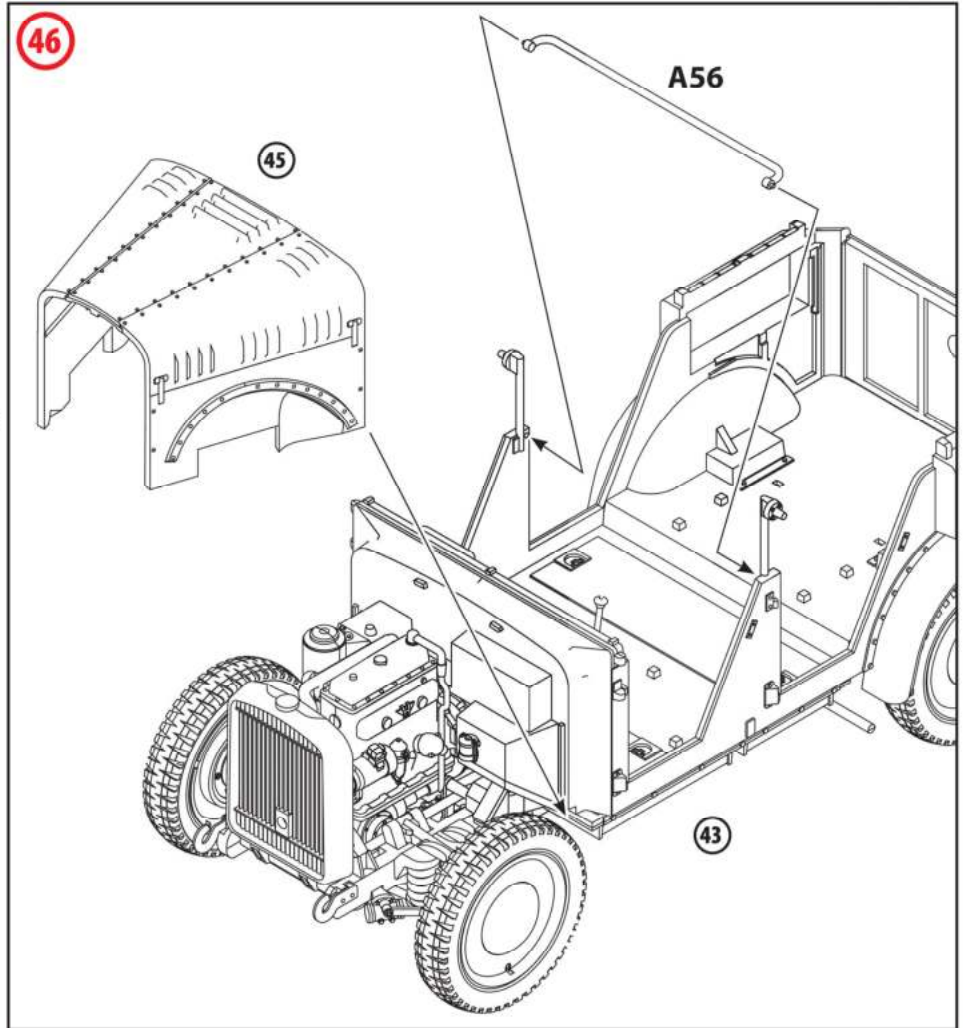
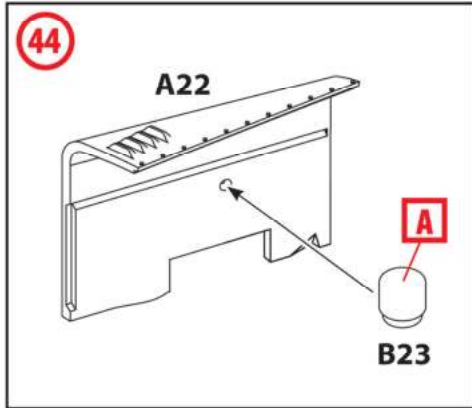




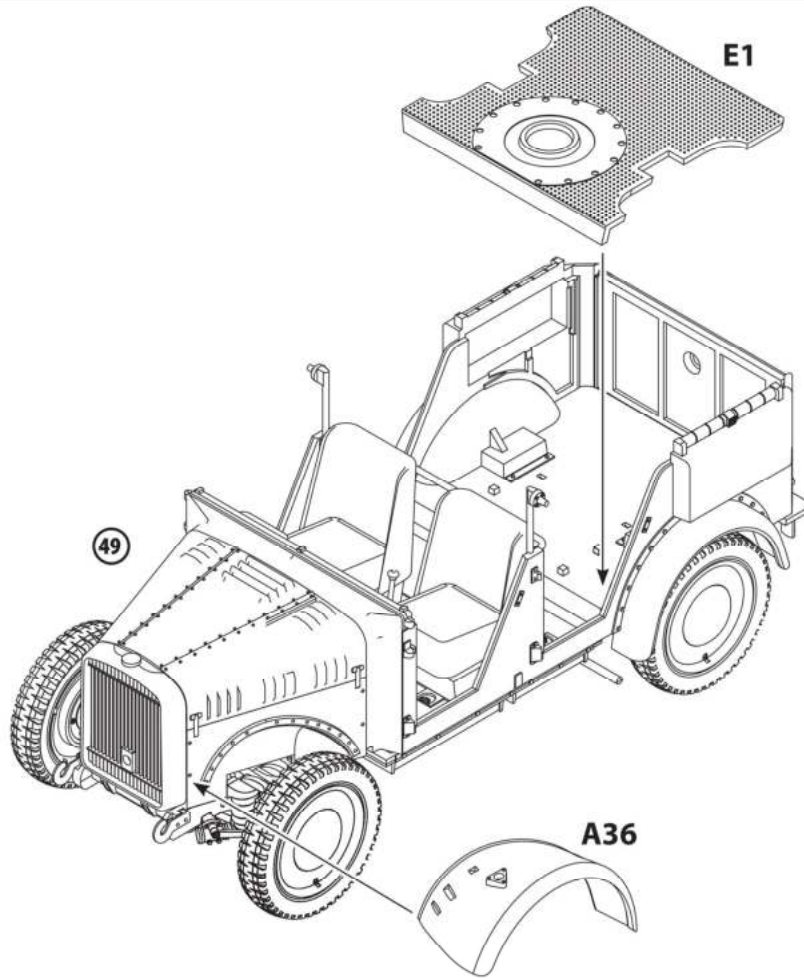




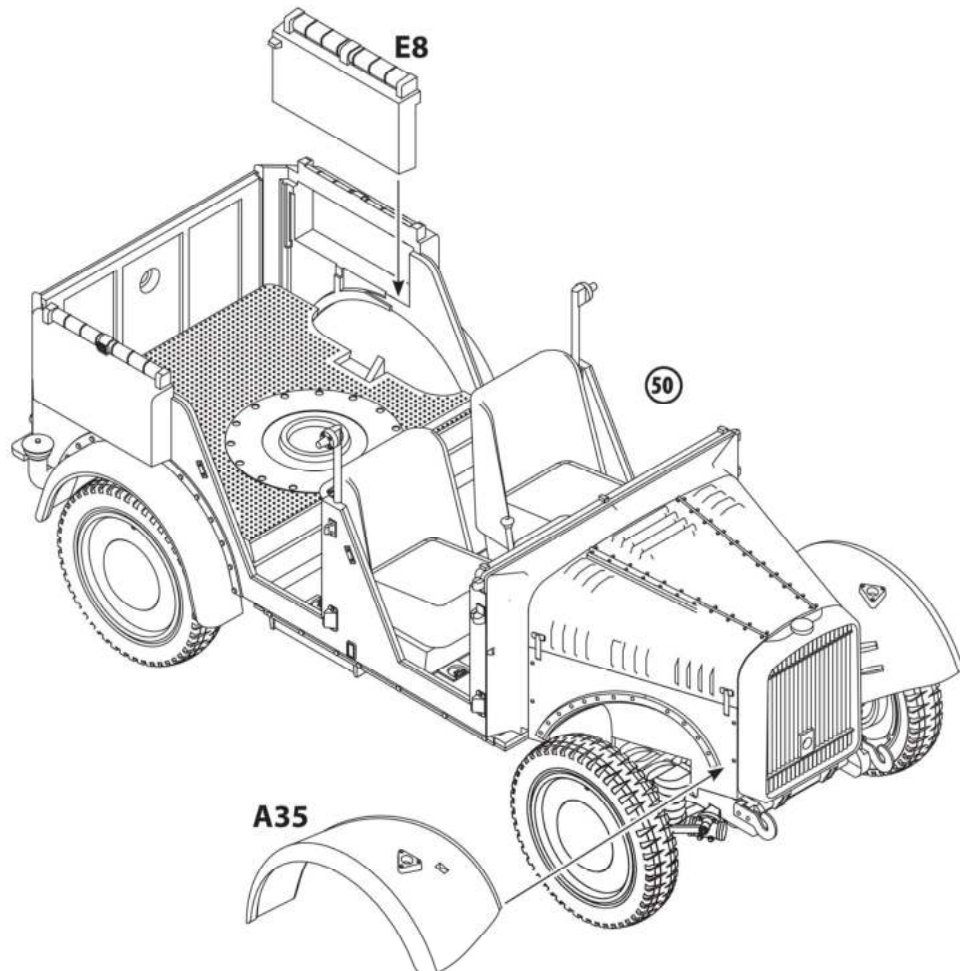


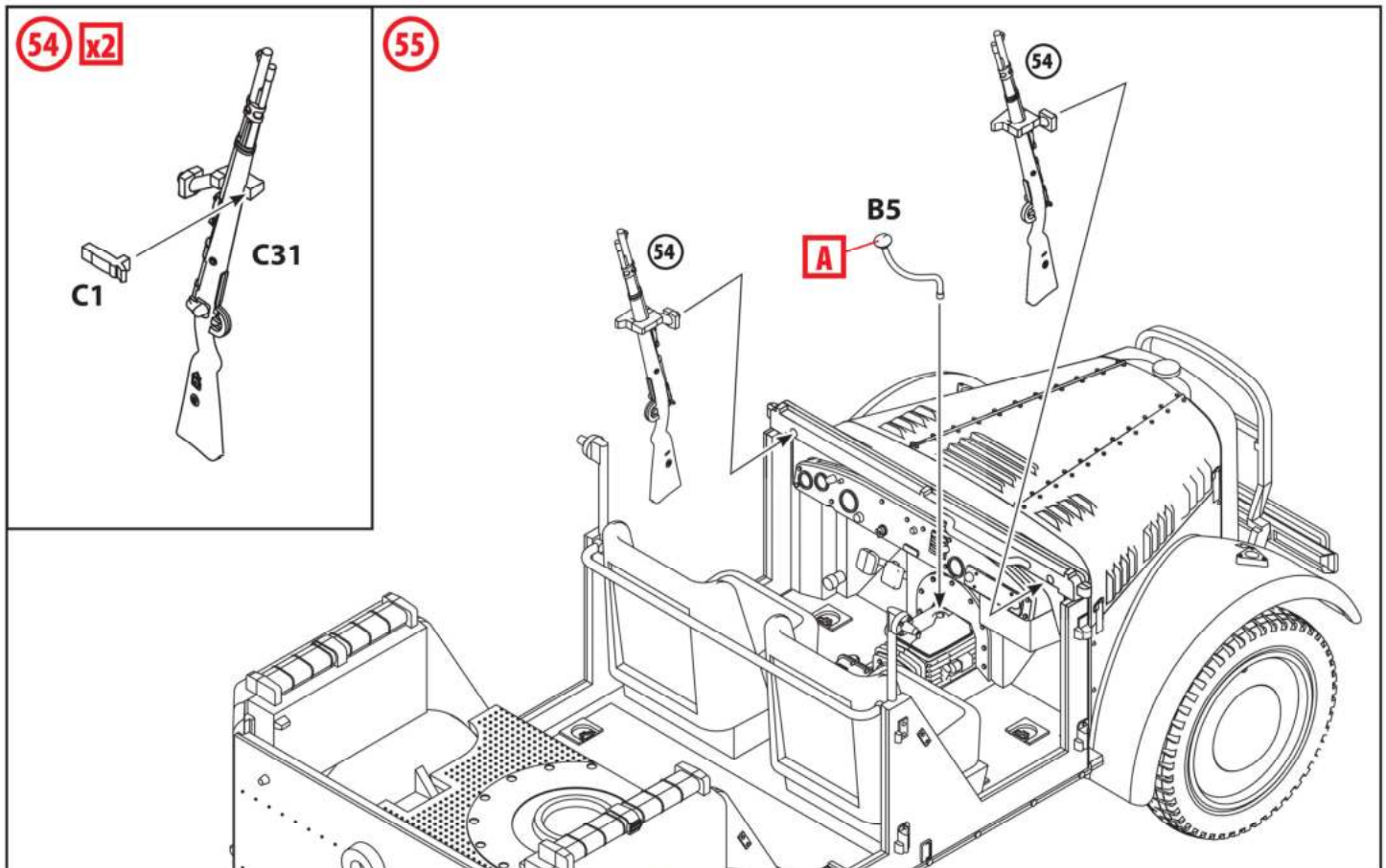
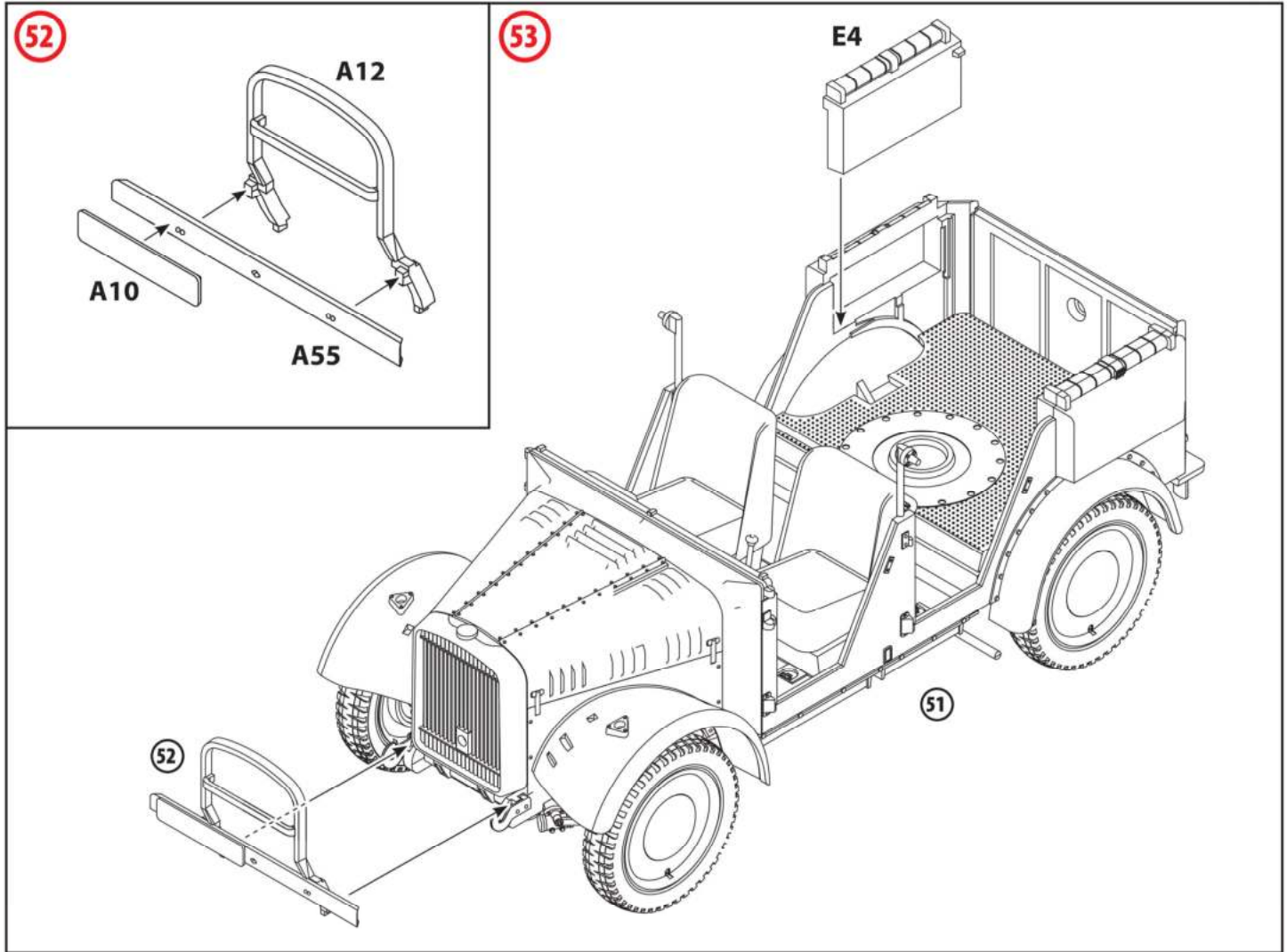


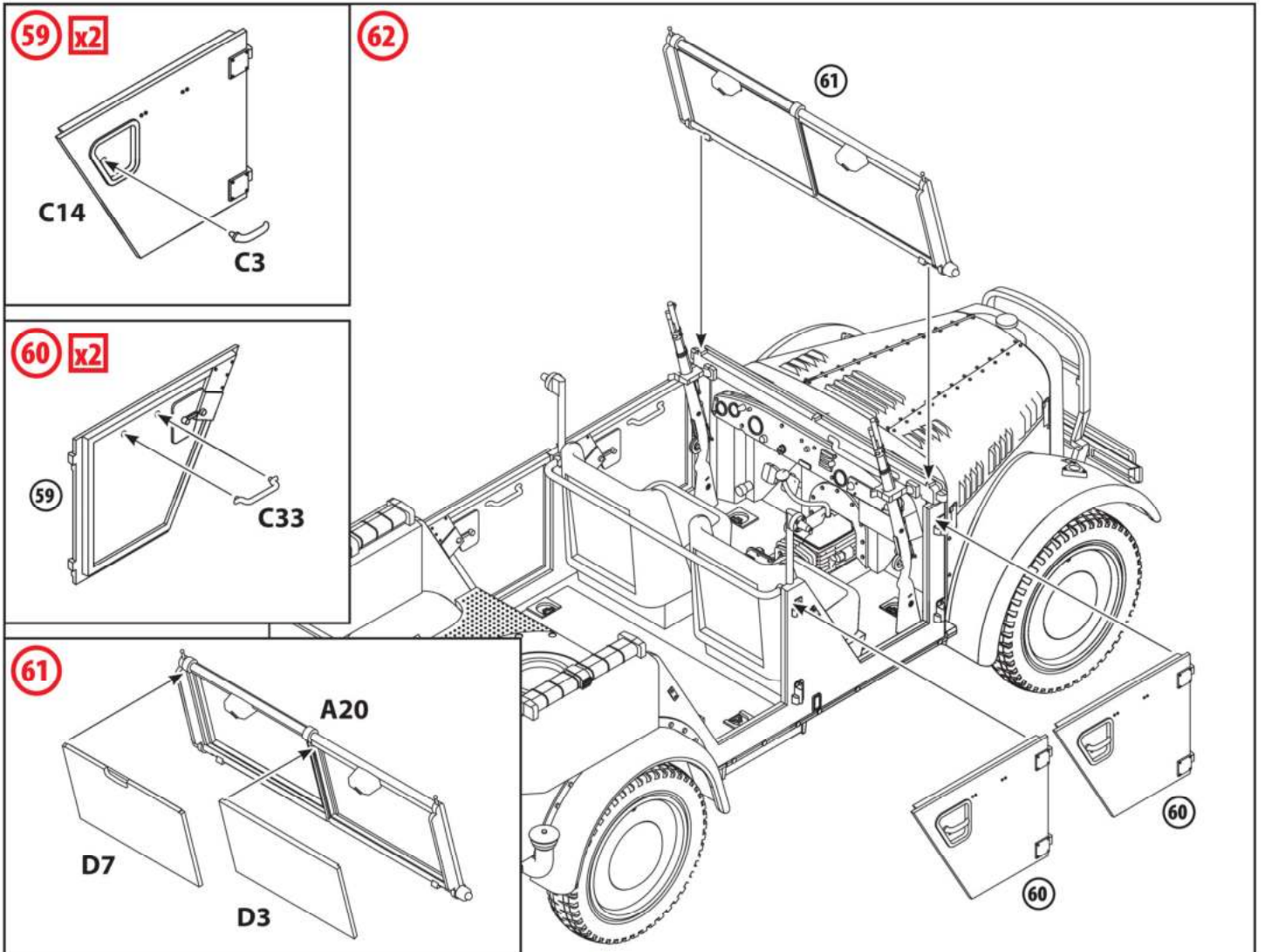
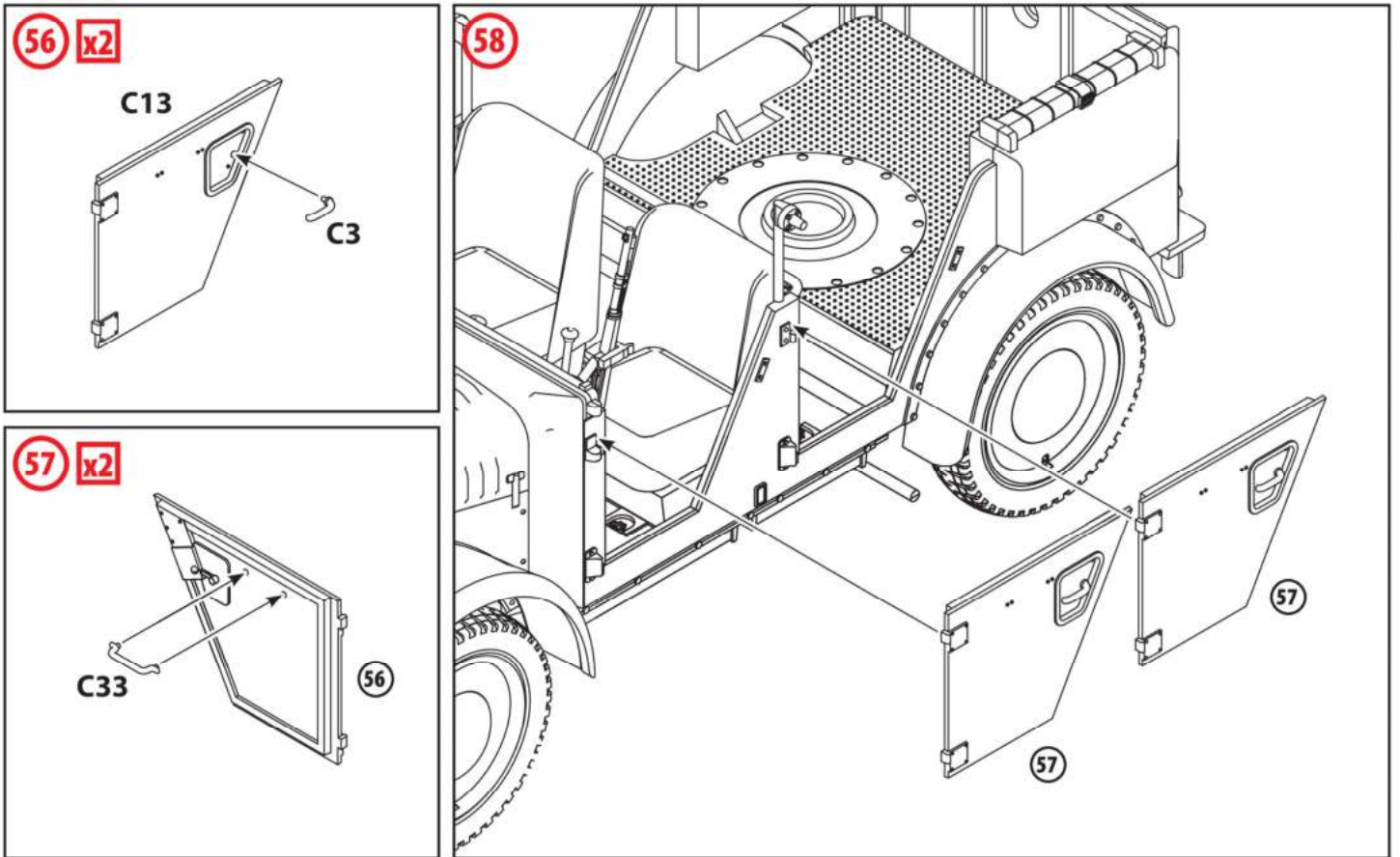
50



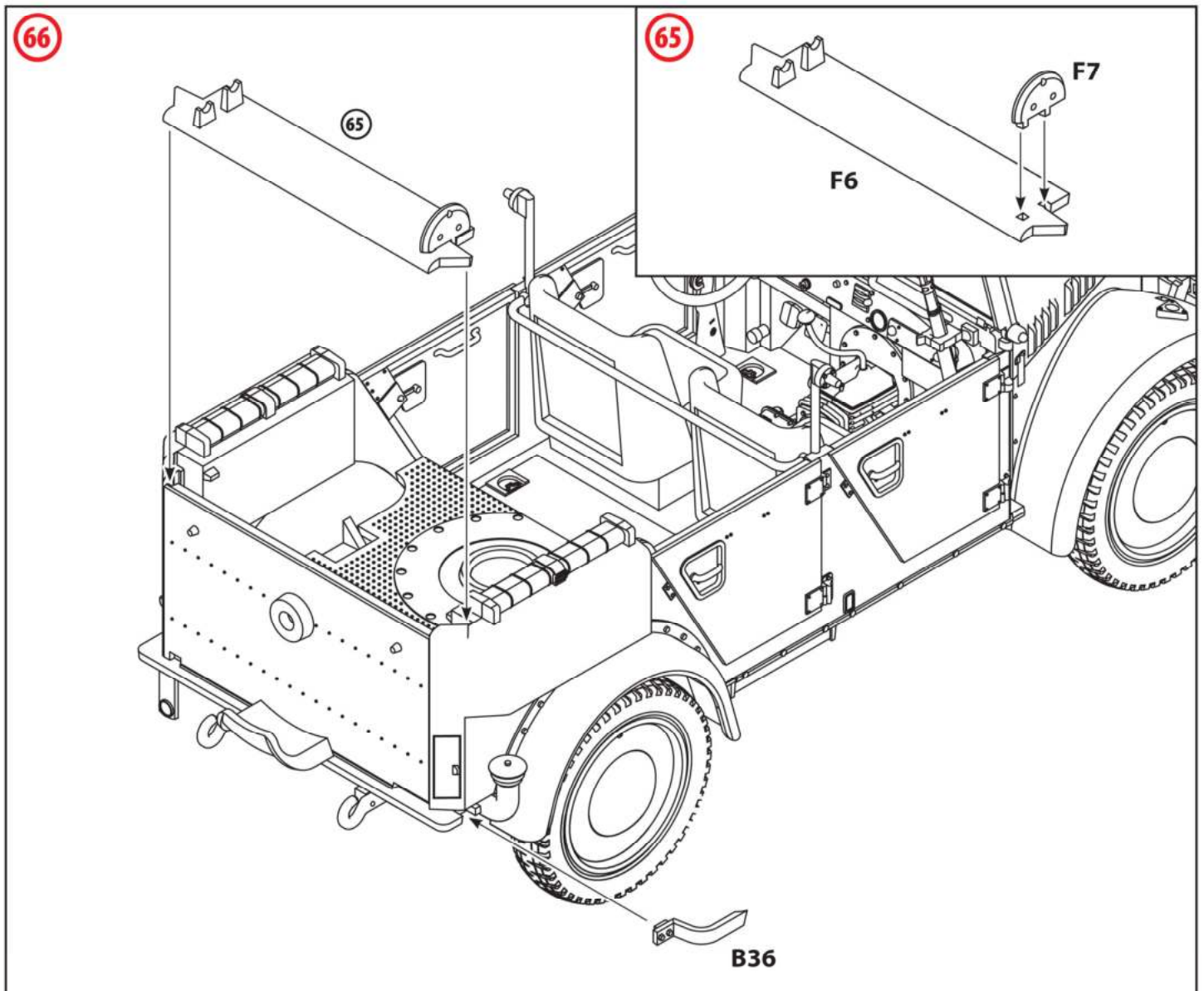
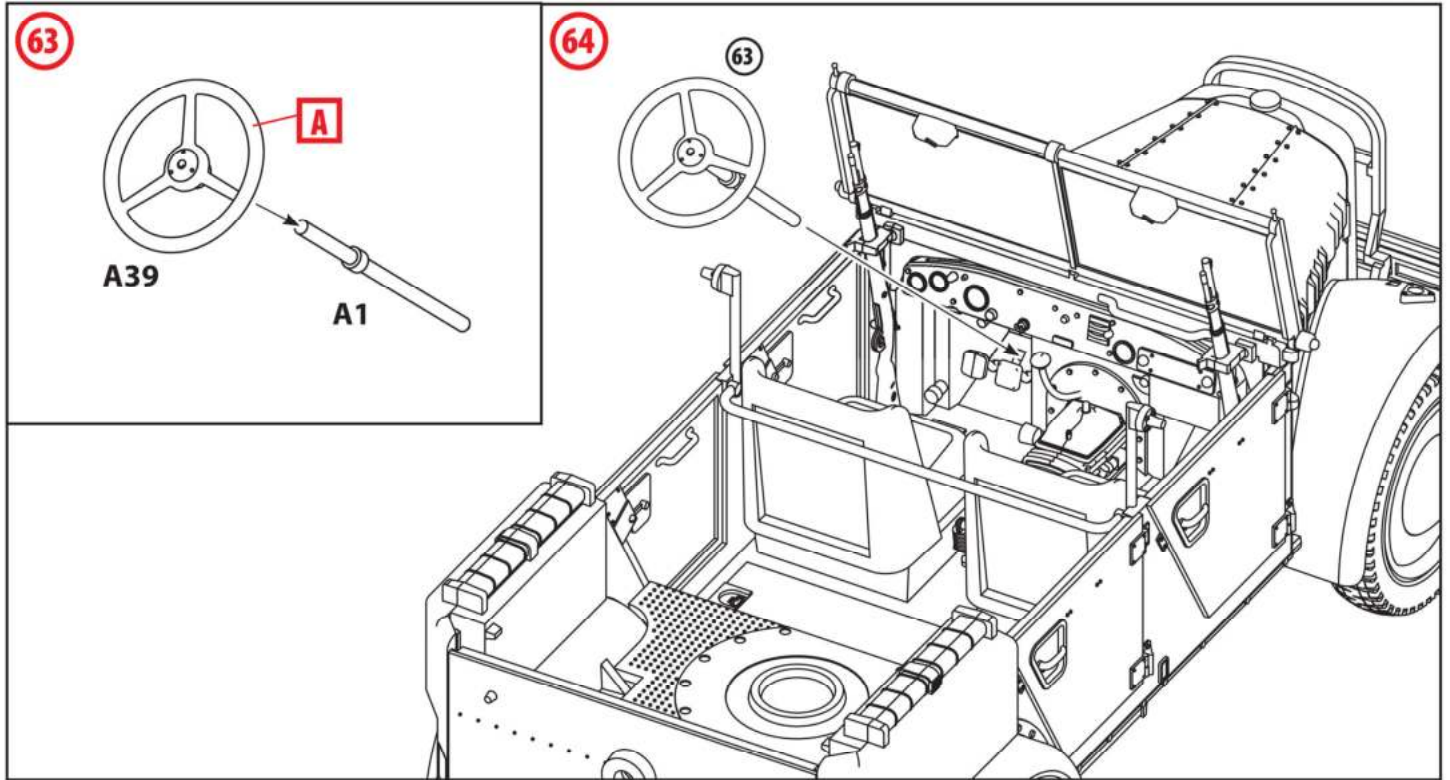
51

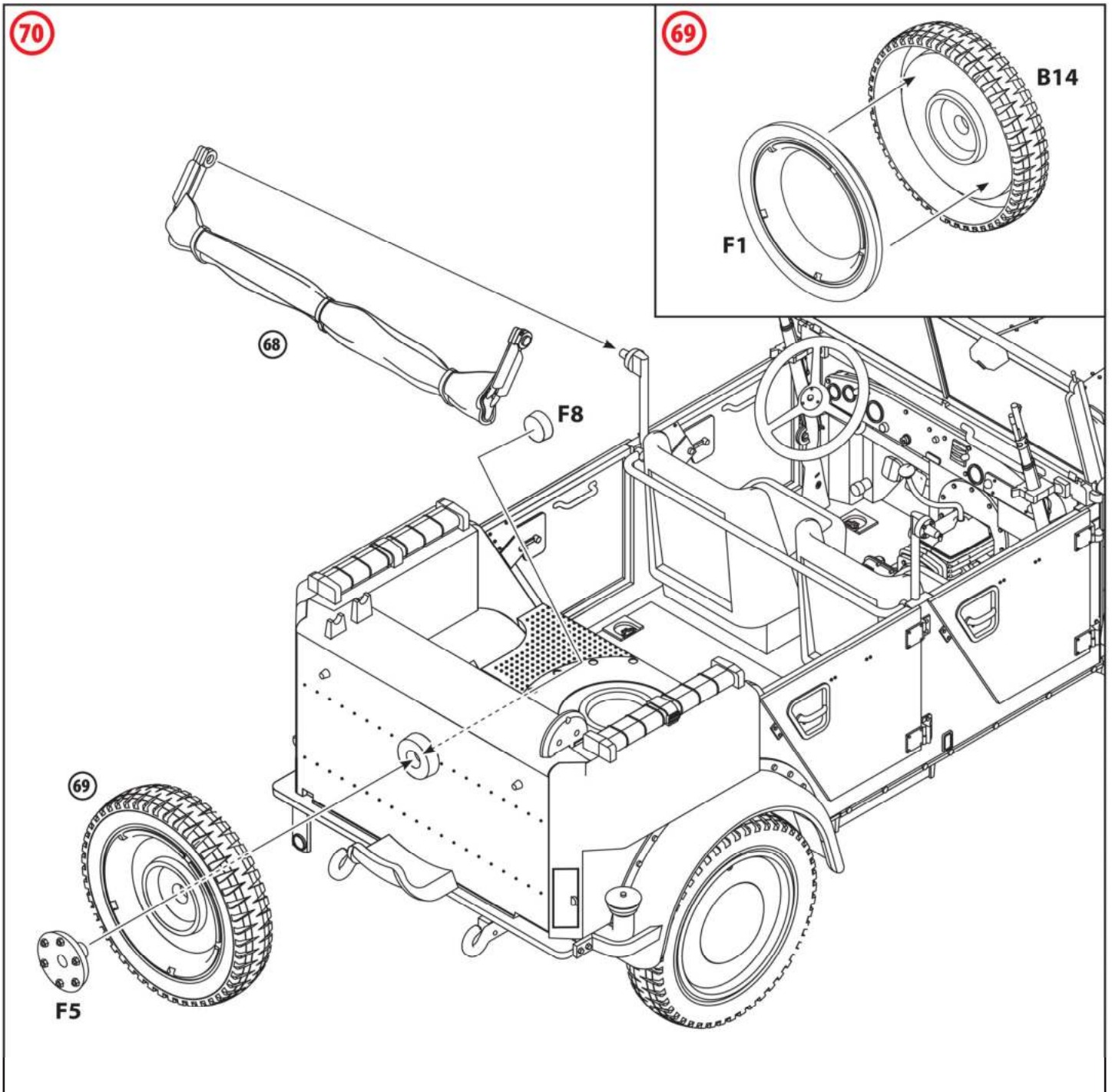
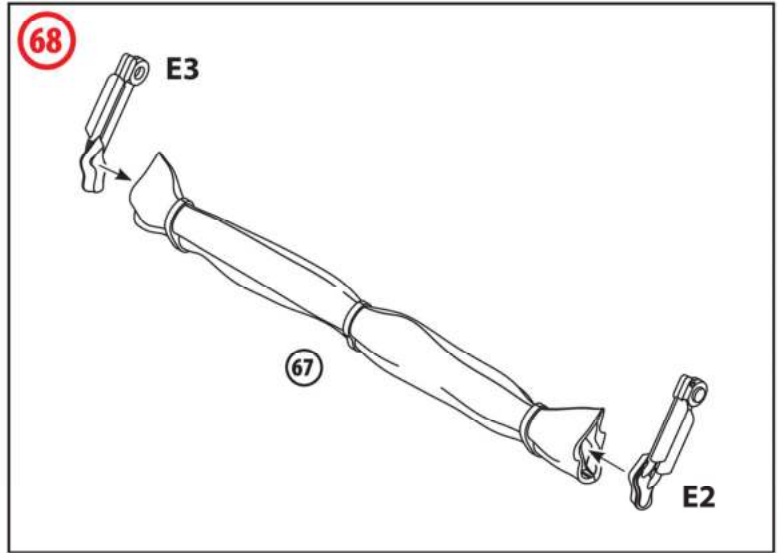
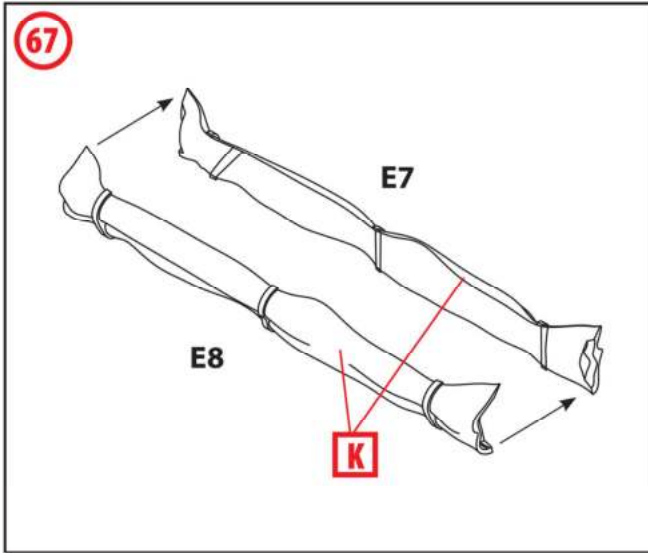


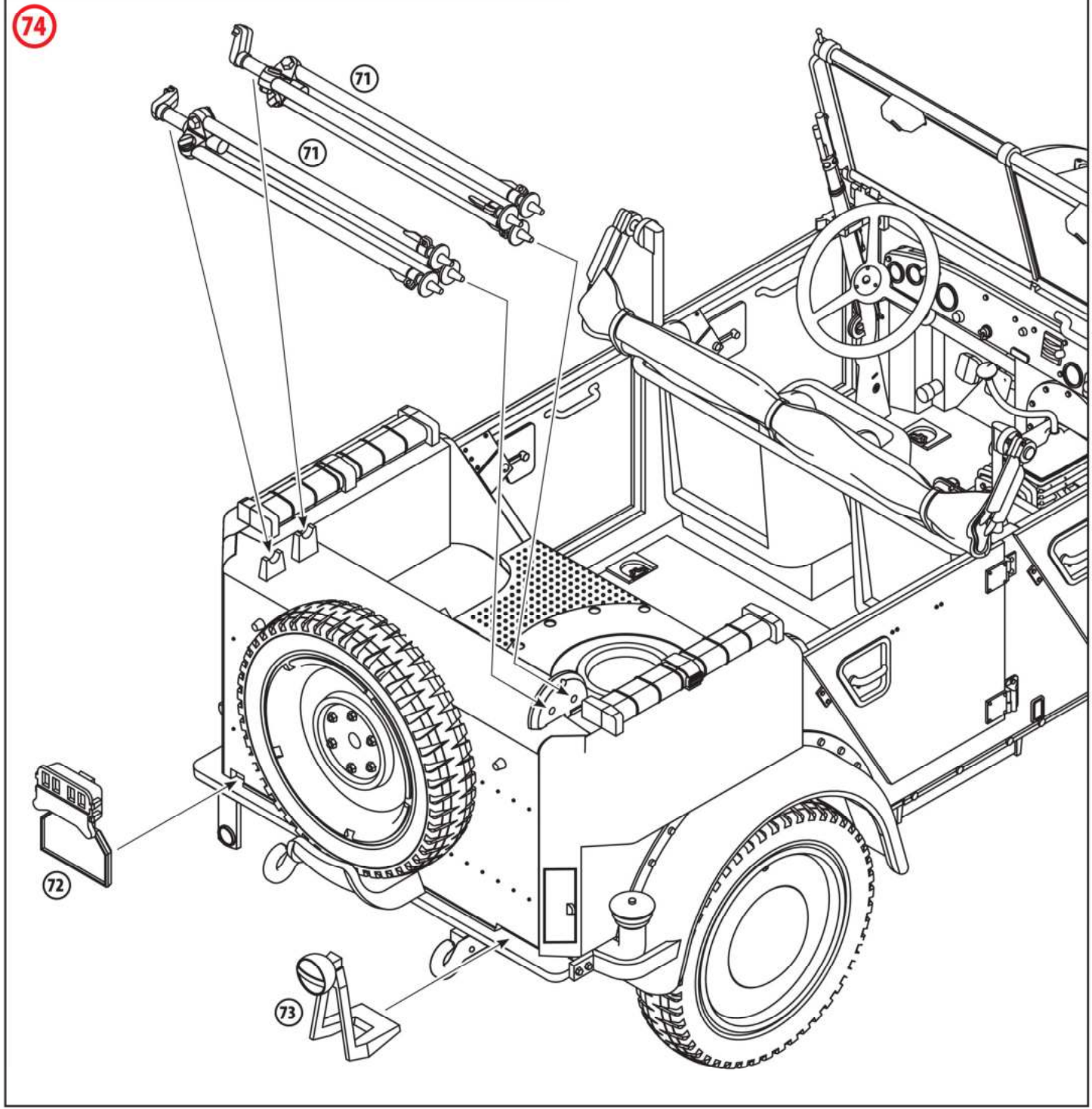
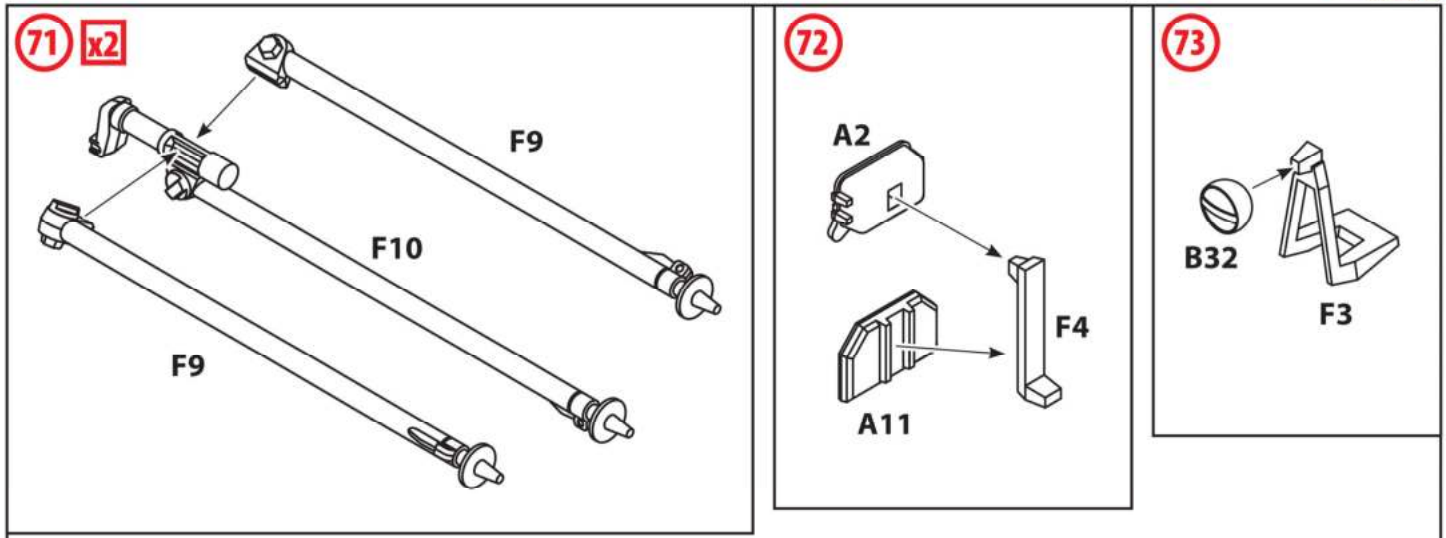


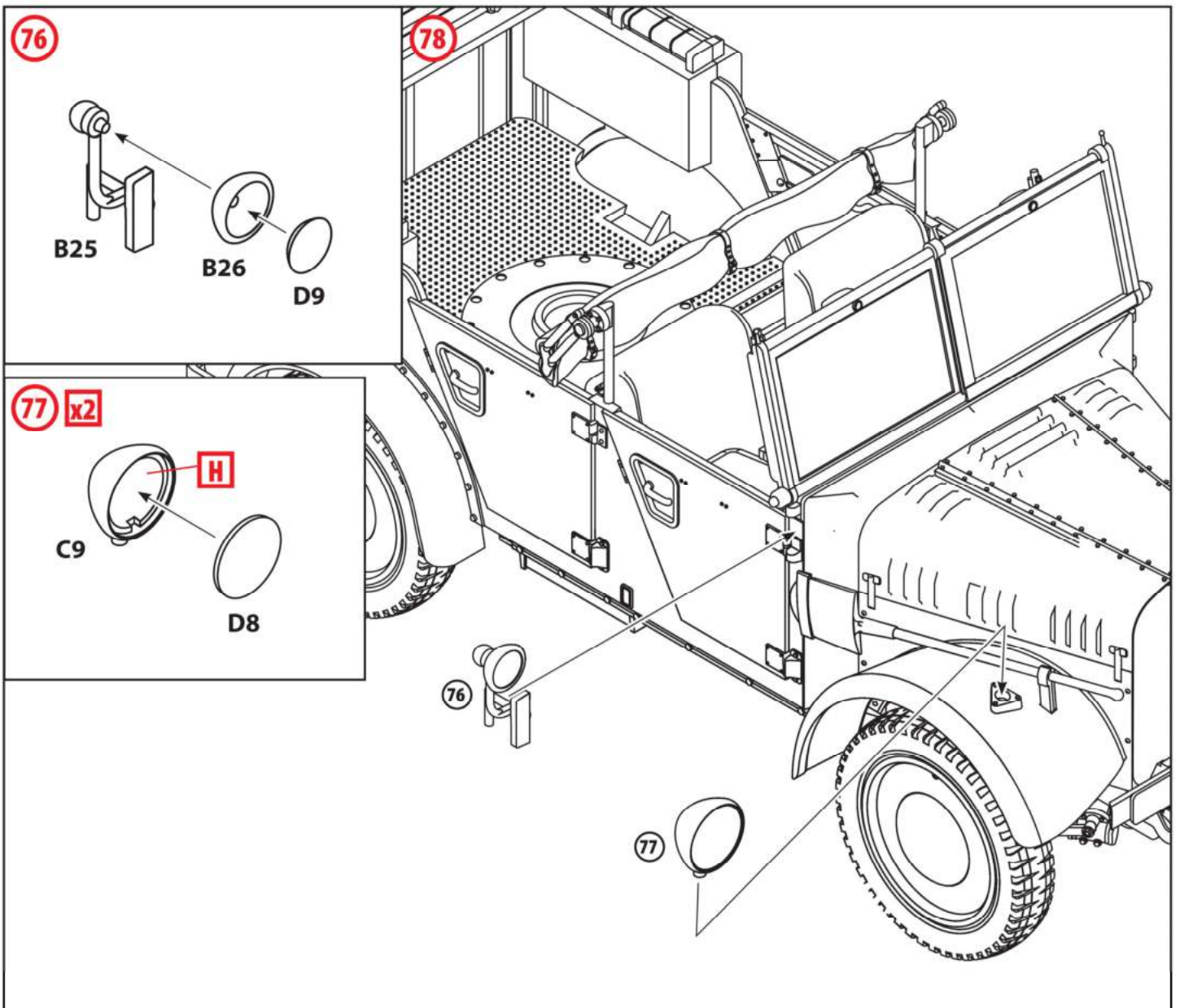
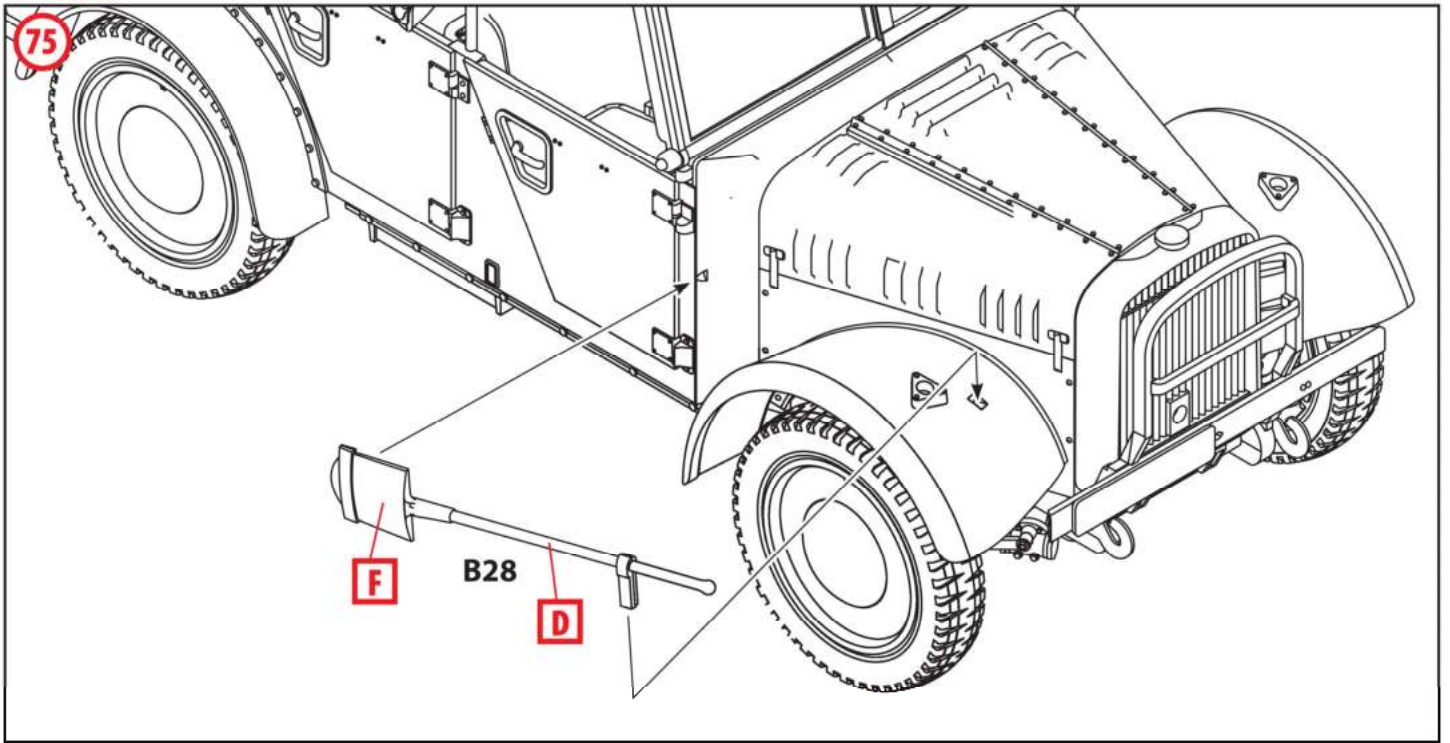




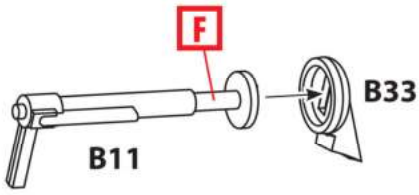




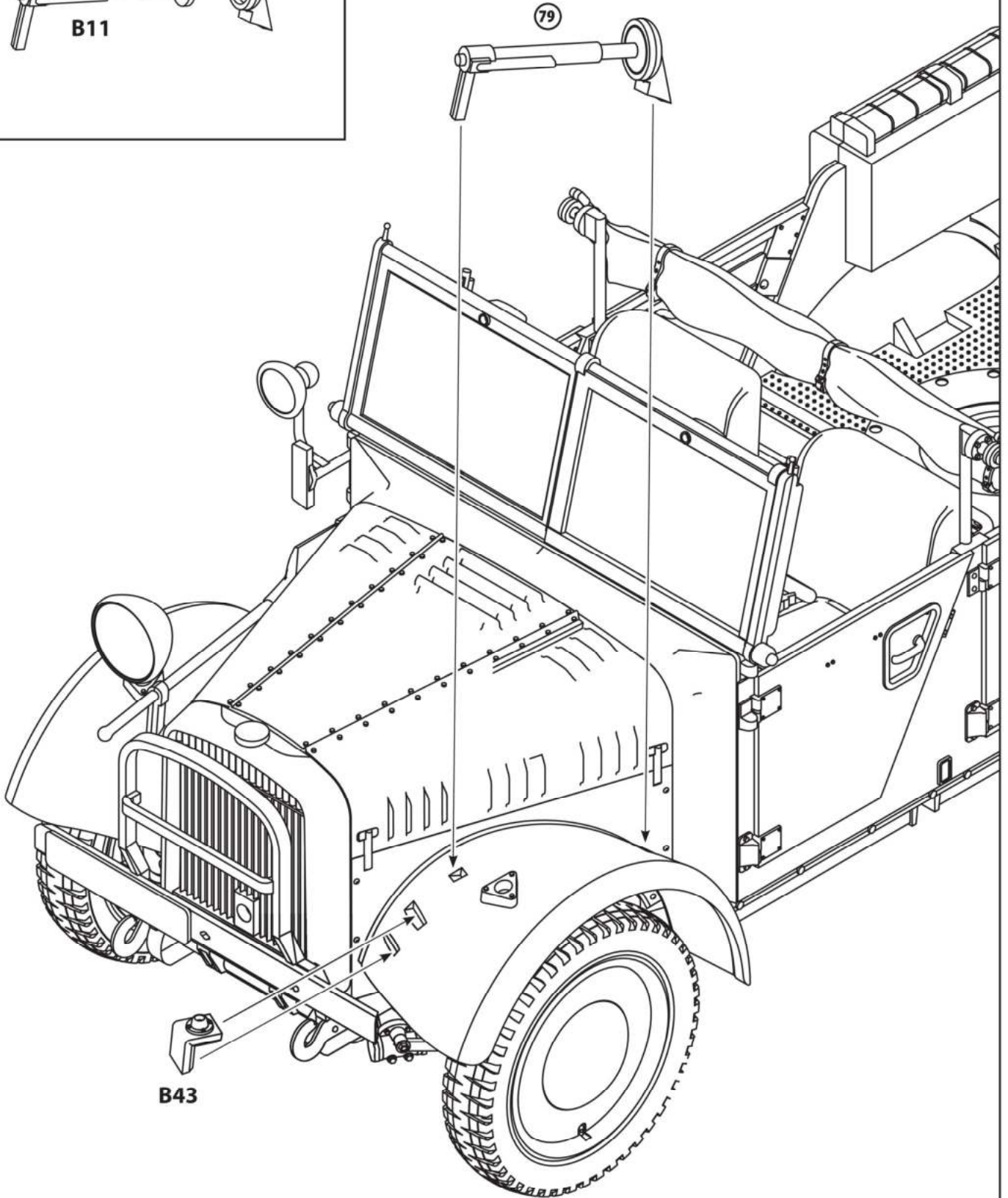




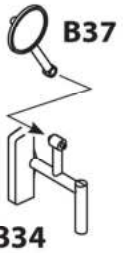
79



80

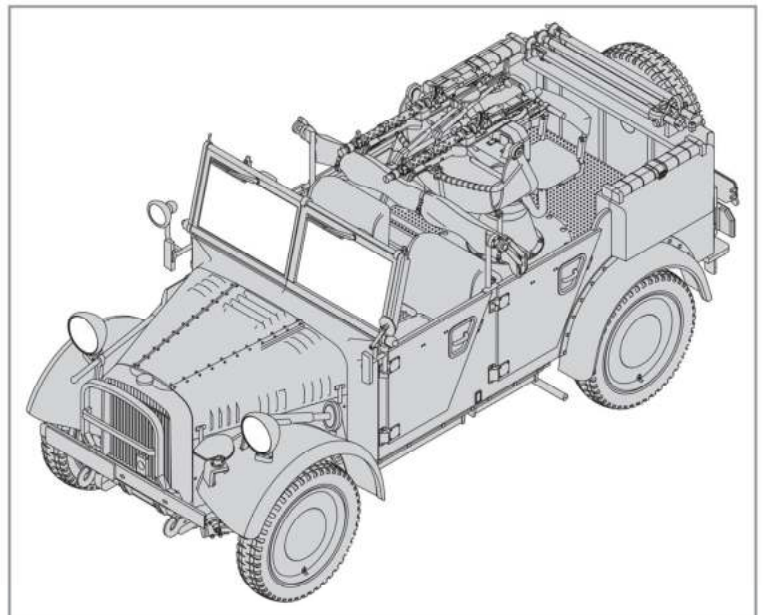
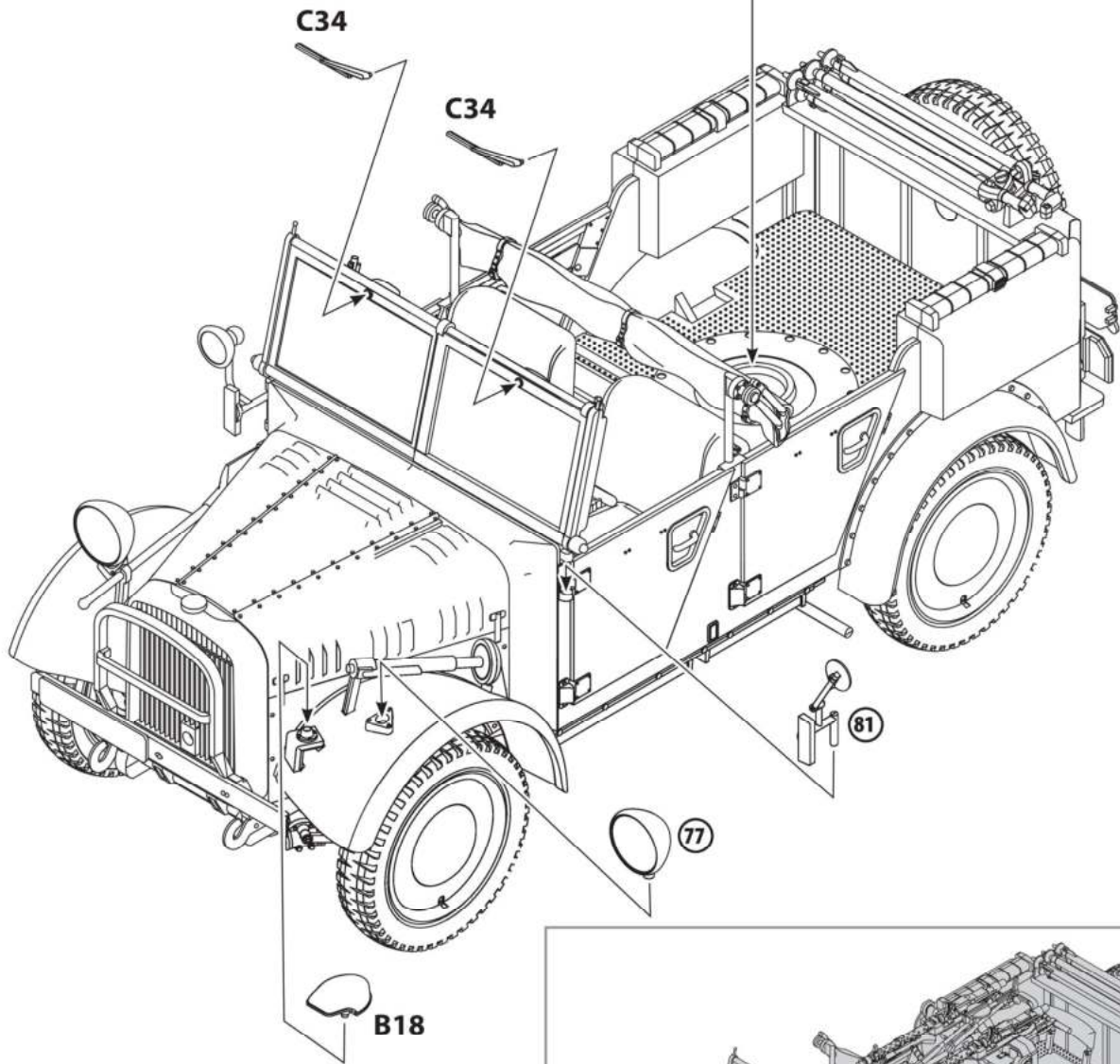
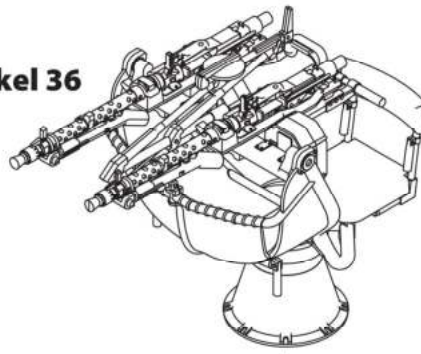


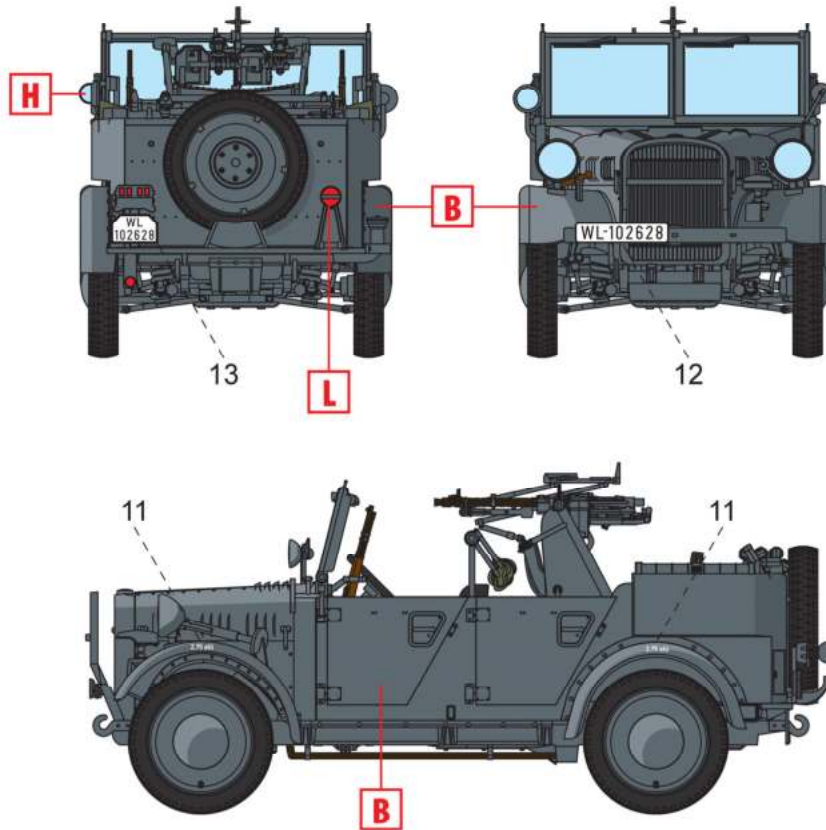
81



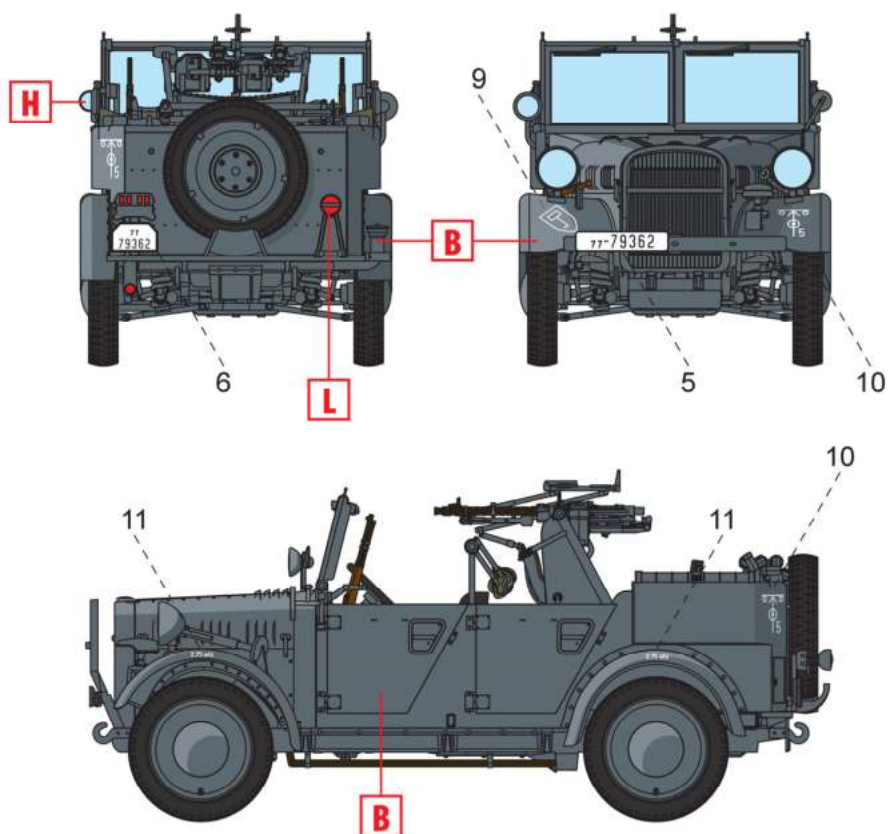
82

Zwillingssockel 36

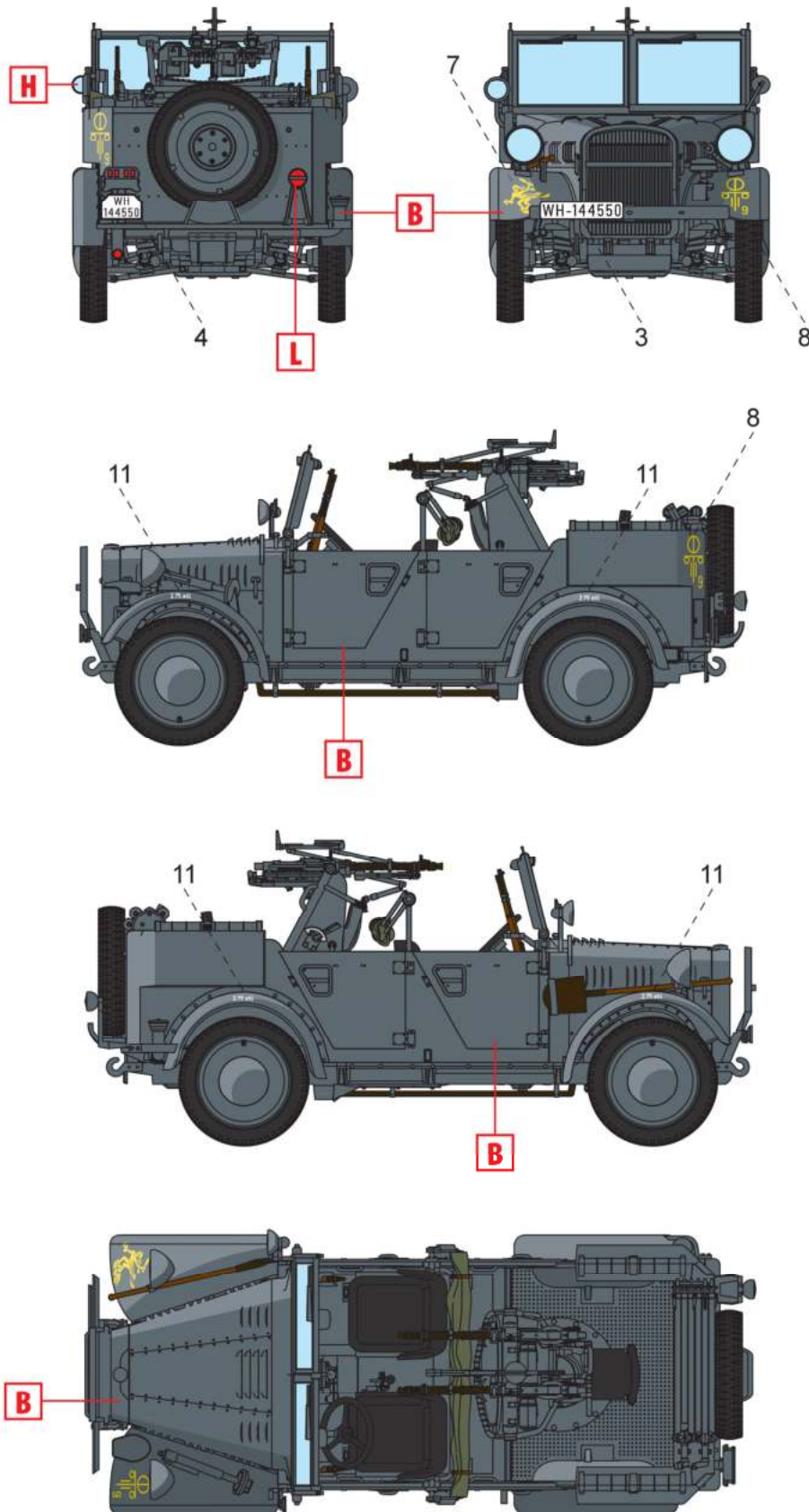




1. Ie.gl.Einheit-Pkw (Kfz.4), Сухопутные части Люфтваффе, Греция, 1940 г.  
Ie.gl.Einheit-Pkw (Kfz.4), Luftwaffe Ground Units, Greece, 1940



2. Ie.gl.Einheit-Pkw (Kfz.4), 1-я танковая дивизия, Греция, 1941 г.  
Ie.gl.Einheit-Pkw (Kfz.4), 1st Panzer Division, Greece, 1941



3. le.gl.Einheit-Pkw (Kfz.4), 11-я танковая дивизия, Восточный фронт.  
 le.gl.Einheit-Pkw (Kfz.4), 11th Panzer Division, Eastern front





### ИСПОЛЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	COLOR	Revell	Tamiya
<b>A</b>	<b>Темно-серый, матовый   Tank Grey</b>	178	XF63
<b>B</b>	<b>Черная сталь   Gunmetal</b>	109	X10
<b>C</b>	<b>Хаки, матовый   Khaki</b>	186	XF49
<b>D</b>	<b>Кожа   Leather</b>	184	XF64

### ВНИМАНИЕ! С A U T I O N!

Перед сборкой внимательно прочтите руководство по монтажу. Каждый деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимы рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей, резиновые ленты, клейкая лента и зажимы для склеивания. Для приклеивания (склеивания) деталей. Детали из пластика очистить в растворе мыльного моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и перекрывающие наклейки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходит ли детали к ней наносит эмалью. Если в краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут вставлены в раму. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку.

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: saw and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble.

**ООО ICM Холдинг**  
ул. Бориспольская 9, строение 64,  
02099, Киев, Украина  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua



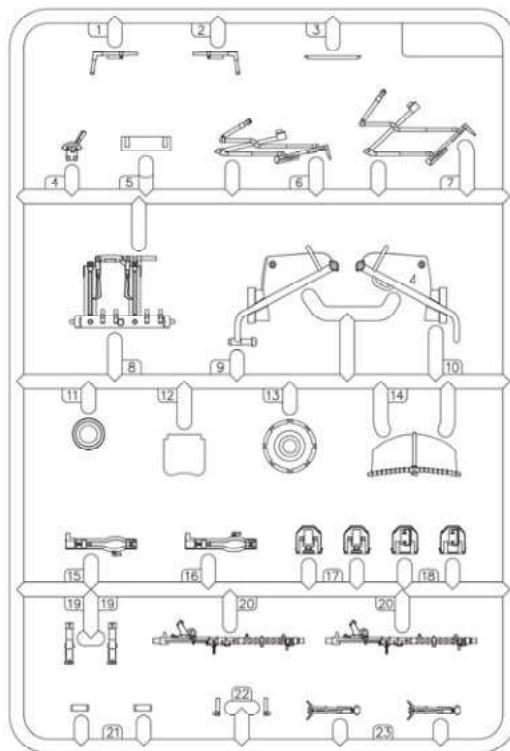
www.icm.com.ua

**ICM Holding**  
Borispolskaya, 9, build. 64,  
02099, Kiev, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua

**Zwillingssocket 36**  
**Немецкая зенитная**  
**пулеметная установка II B**

**№35714**  
**1:35**

**Zwillingssocket 36**  
**WWII German Anti-aircraft**  
**Machine gun Mount**



**06** СТАДИЯ СБОРКИ  
ASSEMBLY STEP

**05** СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА  
ASSEMBLY UNIT

**A** ИСПОЛЗУЕМАЯ КРАСКА  
USED COLOR

**?** ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР  
OPTIONAL

