

## Russian BMR-3M Armored Mine Clearing Vehicle

Soviet ground equipment suffered a lot of losses from the individual anti-tank weapons during the war in Afghanistan. Unlike the impression we get from photos or films, Afghan militia attacked the Soviets not only with PRG but also with an old, cheap but effective weapon, the anti-tank mine. The Soviets soon realized that their BMR-1 based on the artillery tractor chassis and the BMR-2 based on the T-55 chassis were not capable of minefield clearing missions. They needed a powerful and well protected armored mine clearing vehicle to drive the heavy mine clearing equipment to clear mines under enemy attack.

The Soviets developed a prototype armored mine clearing vehicle called "Court-B" which was based on the T-72 tank chassis. That vehicle was more powerful and better protected than the T-55. After several improvements, the new mine clearing vehicle was completed and was named BMR-3. The vehicle did not catch the war in Afghanistan, but it saw combat in Chechnya and Yugoslavia after the dissolution of the Soviet Union. Those experimental mine clearing operations proved the correctness of the vehicle's design, but also exposed a lot of imperfections to be improved.

In 1996, after only 12 BMR-3s were produced, the Russian Army Engineering troops required the modernization of the vehicle. The UralVagonZavod in Nizhny Tagil undertook this modernization project called "Boar". The UralVagonZavod's deputy chief designer Yuri Ten (Юрий Тэн) and department director Rudolf Malakhov (Рудольф Малахов) were in charge of this project. In response to the troop requirements and vehicle operation record, they greatly modify the whole vehicle's structure. Its belly protection was improved to withstand the hitting of ordinary grenades as well as shaped charges. The vehicle was further protected by the Kontakt -1 explosive reactive armor. What's more, the T-72 commander's cupola where the gunner needed to pop his body out to operate the machine gun was replaced by the T-90 commander's cupola which had a remote-controlled machine gun. This vehicle used the same power and suspension systems of the T-90 tank and it had better maneuverability than the T-72. With such improvements, the new project had very few design features in common with the BMR-3 except the exterior. However, the "Boar" was still designated BMR-3M.

The BMR-3M has a crew of two, and it can also carry three military engineers. The crew and the passengers are in a fighting compartment with full armor protection. Compared to the old and rough BMR-3, the BMR-3M is much more advanced: its air conditioning system and NBC system ensure that the temperature of the fighting compartment is maintained at an appropriate level in any combat conditions; food and drinking water is stored inside the vehicle; a food heater and personal hygiene facility are also installed inside the vehicle. This ensures the crew operation in enclosed vehicle for up to three days. The BMR-3M mainly uses the KMT-7 mine clearing set, which consists of two mine rollers and two plows with electromagnetic attachment (KMT-8). The vehicle can also be equipped with a multi-frequency electromagnetic interferometer RP-377IV to disable the mines with radio proximity fuzes. The BMR-3M has the same maneuverability and protection as the T-90 main battle tank, and it can support the operation of tanks. It was tested in the Second Chechen War, and it has been in mass production. The BMR-3M will eventually replace the other armored mine clearing vehicles and will become the most powerful armored forces pathbreaker.

## ロシアBMR-3M地雷処理戦車

アフガニスタン紛争でソ連地上軍はよく対戦車兵器に攻撃されました。写真と映像から分かる印象と違って、アフガニスタンの民兵はRPG対戦車砲弾だけでなく、古くて安く手ごわい兵器で地雷処理車も使いました。パミール高原の低気圧とゲリラ部隊のため、砲牽引車のシャーシを流用したBMR-1とT-55のシャーシを改良したBMR-2は地雷処理のことが無理だと、ソ連軍は気づきました。強い馬力で不整地でも地雷処理装置を働かせ、防御力を持ち、攻撃に対抗しながら地雷の処理を行う地雷処理車が必要となりました。

ソ連にはコートBと呼ばれる地雷処理車の原型車を開発したことがあります。T-72戦車のシャーシを流用し、T-55より強い機動性と防御力を持ちました。よく改良して開発された新しい地雷処理車は、BMR-3と呼ばれました。アフガニスタン戦争に参加しませんでした。ソ連崩壊後、チェチェンとユーゴスラビアで地雷処理を行ったことがあります。地雷処理の実戦によって、開発構想が正しいことを確かめ、改善すべき箇所がわかりました。

1996年、BMR-3は12両生産され、ロシア陸軍の要求に応じて現代的に改良されました。この改良プロジェクトはウラル車両工場に受けられ、副チーフデザイナーのユリ・テンと主任のマラホフが担当しました。彼らは軍隊の使用状況によって、車両の構造を大幅に改良しました。シャーシの防御力を高め、普通の榴弾砲だけでなく、成形

炸薬弾も抵抗できるようになりました。車外に「コンタクト1」爆発反応装甲を装備しました。T-72の車長用キューボラに代わって、T-90のような遠隔操縦機銃塔を搭載した車長用キューボラを採用しました。それに、T-90のシャーシとサスペンションを流用して、T-72より高い機動性を持っています。いろいろと改良して、新車は外観が似ていたこと以外、BMR-3とまったく違います。それでも、BMR-3Mと称されます。

BMR-3Mには乗員2人、工兵3人が搭乗できます。みんな装甲に囲まれた戦闘室にいます。BMR-3と比べて、BMR-3Mは先端的で、エアコンシステムとNBC防護システムを装備して、どんな状況でも戦闘室が適切な温度を保てます。それに、食べ物と水を蓄えて、食品用加熱装置と排泄物処理装置を装備するため、3日間戦い続けられます。搭載したKMT-7地雷処理装置は二つのメインローラーと二つの鋸型地雷処理装置(KMT-8)からなりま。電波妨害装置も装備して、電磁波爆弾に抵抗できます。

BMR-3MはT-90のような機動性と防御力を持って、戦車に協力して戦います。第二次チェチェン紛争で実際に投入されて、ロシア軍の要求を満たして、装甲部隊の進撃路を切り開く先駆者になります。

## Бронированная машина разминирования БМР-3М

Реалии боевых действий, которые вела Советская Армия в Афганистане в середине 1980-х годов потребовали создания специализированных и мощных боевых машин, предназначенных для очистки дорог и путей от различных мин, особенно для очистки противотанковых мин. Первыми такими машинами стали БМР-1 на базе тягача, конверсировано из противотанковой САУ СУ-122-54. Следующим – БМР-2, на базе танков Т-55. Однако эти машины не могли работать с тяжелыми многосекционными катковыми тралями.

Для борьбы с серьезного трального оборудования требовалась более мощная платформа. Лучшим вариантом был признан Т-72. На его основе в рамках опытно-конструкторской работы «Корт-Б» был создан тращик БМР-3. Реальная боевая работа БМР-3 в Чечне и Югославии, не смотря на отдельные недостатки конструкции, доказала необходимость наличия в войсках такой машины.

В начале 1990-х годов было выпущено около дюжины БМР-3, а в 1996 году Инженерные войска выдала задание на модернизацию БМР-3. Работа, получившая шифр «Вепрь», была поручена специализированной организации – Уральскому конструкторскому бюро транспортного машиностроения из Нижнего Тагила под руководством главного конструктора Владимира Поткина. Фактически, модернизация превратилась в создание новой машины. Она получила обозначение «объект 197» или «БМР-3М». Непосредственно эту работу вели заместитель главного конструктора Юрий Тэн и начальник отдела - Рудольф Малахов. От первоначальной конструкции БМР-3 практически ничего родного не осталось – только внешняя схожесть. Конструкция бронекорпуса при сохранении общей схемы была серьезно переработана, особое внимание было уделено противоминной защите днища. Оно стало равнопрочным, обеспечивающим работоспособность экипажа и внутреннего оборудования при подрыве фугасных и кумулятивных мин. Кроме того, на БМР-3М был размещен комплекс навесной динамической защиты «Контакт-1». Для самообороны, взамен открытой турели от танка Т-72, была установлена закрытая пулеметная установка ЗПУ, унифицированная с танком Т-90. Подходовой части и силовой установке БМР-3М был так же унифицирован с танком Т-90, что позволило БМР-3М действовать в одних боевых порядках и транспортных колоннах с современными танками.

В боевом отделении БМР-3М кроме двух членов экипажа могут размещаться еще три сапера. «Вепрь» выгодно отличается от своего предшественника БМР-3 «Корт-Б» повышенным комфортом и эргономичностью рабочих мест экипажа. Фильтро-вентиляционная установка позволяет БМР-3М действовать в зоне действия оружия массового поражения или при сильной запыленности/задымленности в зоне разминирования без противогазов. Система климат-контроля создает комфортную температуру в боевом отсеке при наружных температурах. Имеются запасы пищи, воды, биотуалет, подогреватель пищи и водонагреватель. Автономность экипажа «Вепря» составляет трое суток.

Разминирование осуществляется комплексом тралящего оборудования в составе каткового минного траля KMT-7, состоящего из двух катковых и двух ножевых секций (KMT-8) с электромагнитной приставкой ЭМТ. На машину так же может устанавливаться многодиапазонный передатчик радиомодем РП-377УВМ1-МВ, который защищает от мин с радиовзрывателями, и устройство для траления противоднищевых мин.

К концу 1999 – началу 2000 года в опытно производстве были изготовлены два образца для проверки и всесторонних испытаний. Одна из этих машин приняла участие во Второй Чеченской компании. БМР-3М доказал что, удовлетворяет всем требованиям Армии, и может быть самым мощным авангардом бронетанковых войск. С 2016 года армия Российской Федерации осуществляет серийные закупки БМР-3М «Вепрь».

**制作前请仔细阅读以下内容**  
Read carefully before assembly.

作前に必ずお読みください。  
Перед сборкой внимательно прочитайте следующую информацию.

- 该产品为比例拼装模型，需要使用模型专用制作工具自行组装和上色。制作之前需仔细阅读手册，了解基本制作流程。低年龄制作者制作时需成人看护，看护者请仔细阅读。
- 使用剪刀小心剪下零件，用塑料模型专用粘合剂粘合。金属部件用强力胶粘合。
- 涂装需在制作中完成，粘合涂装过的零件时需先将粘合面的原料去掉，之后再行粘接。

■ The product is a plastic model kit, please use the exclusive tools to assemble and paint. Read carefully and fully understand the instructions before commencing assembly. A supervising adult should also read the instructions if a child assembles the model.

- Cut the accessories with the side cutters; use plastic cement only; stick the metal parts with the cyanoacrylate glue.
- Painting should be finished during the assembling. You need grind the colors before sticking the painted accessories.

■ このキットは組み立てモデルです。組み立てる工具や塗料は必ずプラモデル用をお使いください。作る前に必ず説明書を最後までお読みください。低年齢の方が組み立てる時は、保護者の方もお読みください。

■ Детали от рамок сделайте бокорезами. Используйте для сборки клей для пластика. Для металлических деталей следует использовать цианакрилатный клей.

■ Окраску деталей следует выполнять в ходе сборки. В местах соединения деталей краску следует удалить.

<p><b>注意</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 制作时请使用专用工具及零件盒，制作工具会对身体造成伤害。</li> <li>■ 使用粘合剂和涂料时请仔细阅读说明书。</li> <li>■ 制作时请勿让儿童、婴幼儿和宠物靠近，以免造成伤害。</li> </ul>	<p><b>Caution</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ When assembling this kit, tools including knives are used. Extra care should be taken to avoid personal injury.</li> <li>■ Read and follow the instructions supplied with paint and/or cement, if used.</li> <li>■ Use plastic cement and paints only. Keep out of reach of small children.</li> <li>■ Children must not be allowed to suck any part, or put anything into their mouth.</li> </ul>	<p><b>注意</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 作る時、工具の使用には十分注意してください。特にナイフ、ニッパーなどの刃物によるケガや怪我に注意してください。</li> <li>■ 接着剤や塗料を使用する前にそれぞれの注意事項をよく読み、説明書に従って正しく使用し、使用する時は十分に注意してください。</li> <li>■ 小さな子どもやペットのそばでの作業はやめて下さい。口や目などに触れず、飲み込まないでください。また、説明書をおかすなどの悪戯などの危険が考えられます。</li> </ul>	<p><b>Внимание</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Соблюдайте правила безопасности при работе с инструментами во избежание ранений и травм.</li> <li>■ Перед использованием клея и краски обязательно изучите саму сборку и прилагаемые инструкции. Прочтите внимательно инструкцию к краске при окрашивании модели.</li> <li>■ Модель содержит мелкие детали, которые могут повредить при попадании в рот. Храните в недоступном для детей месте. Не разрешайте детям играть с элементами. Пластиковый клей может привести к удушению ребенка.</li> </ul>
--	---	---	---

**使用工具**  
Tools recommended

■ 推荐使用的工具  
Рекомендуемые инструменты

<p><b>剪钳</b> Side cutters ニッパー Кусачки</p> 	<p><b>笔刀</b> Hobby knife ナイフ Цанговый нож</p> 	<p><b>胶水</b> Cement 接着剂 Клей</p> 
<p><b>钻头</b> Pin vise ピンバイス Сверло</p> 	<p><b>镊子</b> Tweezers ピンセット Пинцет</p> 	<p><b>强力胶</b> Cyanoacrylate 瞬間接着剂 Цианакрилатный клей</p> 

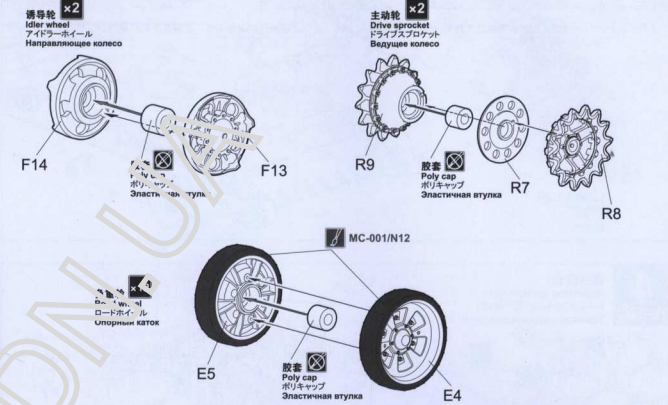
**水贴使用说明**  
Decal application  
スライドマークのはりかた  
Использование декалей

- |   |  |  |   |
|---|--|--|---|
| <p>1. 将水贴从薄片上取下。</p> <p>2. 将水贴在温水中浸泡10秒钟，然后将其在干净的布上。</p> <p>3. 夹住底层的边缘，将水贴滑动到合适的位置。</p> <p>4. 用柔软的手指将水贴的水层移动到合适的位置。</p> <p>5. 用软布轻轻按压水贴，直到将多余的水和水泡压出为止。</p> | <p>1. Cut off decal from sheet.</p> <p>2. Dip the decal in tepid water for about 10 sec and place on a clean cloth.</p> <p>3. Hold the backing sheet edge and slide decal onto the model.</p> <p>4. Move decal into position with a wet finger.</p> <p>5. Press decal gently down with a soft cloth until excess water and air bubbles are gone.</p> | <p>1. はたきマークを切り取ります。</p> <p>2. マークをぬるま湯に10秒ほどひたし、乾いた布の上におきます。</p> <p>3. 台紙のしきりを持って、貼る位置にマークを移動させ、指で押しつけてマークをしっかりと位置にします。</p> <p>4. 指に少し水をつけてマークをしっかりと位置にします。</p> <p>5. やわらかい布でマークの内側の、泡も押し出し、乾かすようにして水をはき出します。</p> | <p>1. Вырежьте нужный фрагмент.</p> <p>2. Поместите его в теплую воду на 10 секунд.</p> <p>3. Возьмите за край листа, аккуратно сдвиньте марку в нужное место, аккуратно сдвиньте марку пальцем.</p> <p>4. Увлажните палец и разгладьте от центра к краям, удалите воздушные пузырьки и остатки воды.</p> <p>5. Аккуратно прижмите и разгладьте от центра к краям, удалите воздушные пузырьки и остатки воды.</p> |
|---|--|--|---|

**1 轮组组装**  
Wheels assembly  
ホイールの組立て  
Сборка катков

此图所示的零件不涂胶水。  
No cement.  
指示的部品は接着しません。  
 Без клея.

此图所示的部件须制作n组。  
Make n sets.  
n個作りです。  
Собрать n наборов.



1. 将零件F14和F13插入轴中。

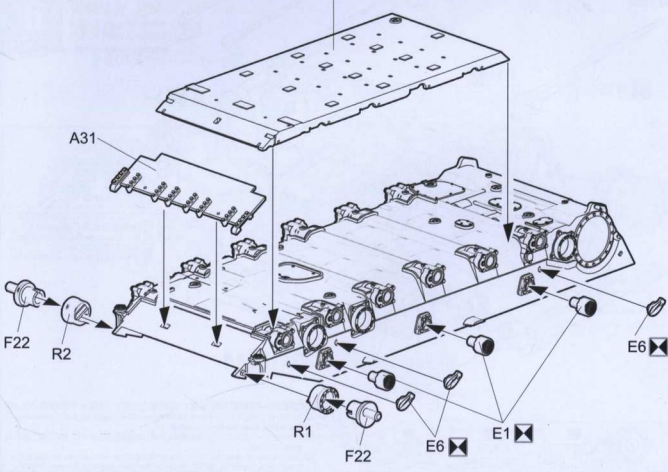
2. 将零件R9和R7插入轴中。

3. 将零件R8插入轴中。

4. 将零件E5和E4插入轴中。

**2 车底装甲组装**  
Belly armor assembly  
車体下部装甲の組立て  
Сборка броневых листов дна корпуса

此图所示的零件对称制作。  
Same for both sides.  
反対側も同じように作ります。  
 Идентично на каждой стороне.



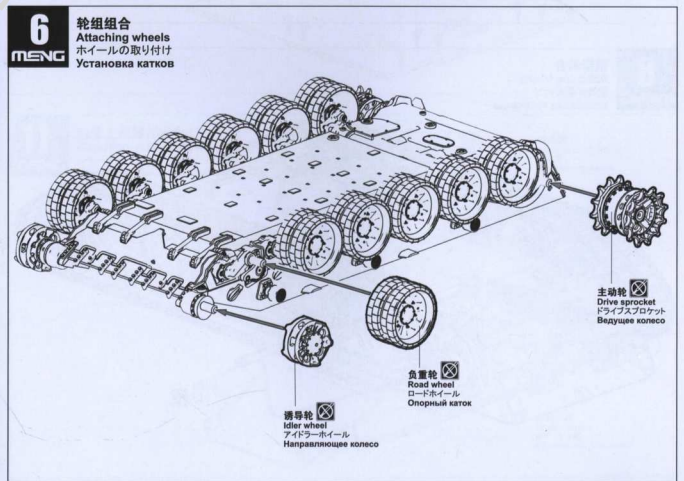
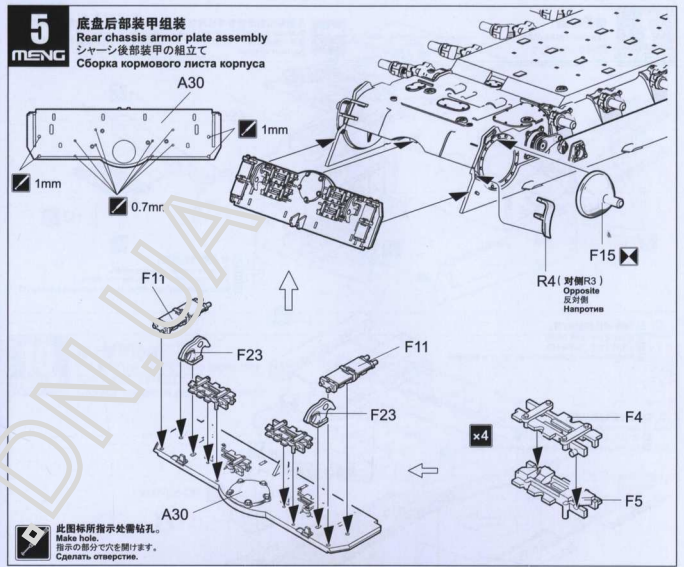
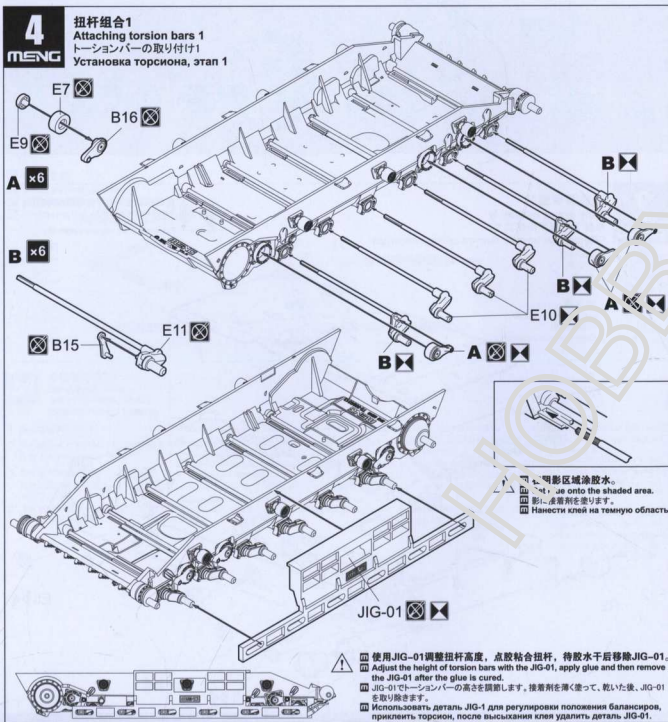
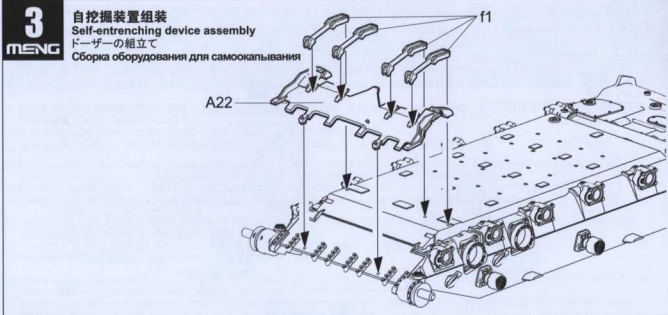
1. 将零件A31和D1插入轴中。

2. 将零件F22和R2插入轴中。

3. 将零件R1和E6插入轴中。

4. 将零件E1插入轴中。

5. 将零件E6和E1插入轴中。



**7** 履帯組立  
Tracks assembly  
履帯の組み立て  
Сборка гусеницы

此図標所指示の零件選擇制作。  
Optional part  
有糸の部品は選んで製作します。  
Вариант сборки.

此図標所指示処理削除。  
Remove  
指示の部分を取り除きます。  
Удалить.

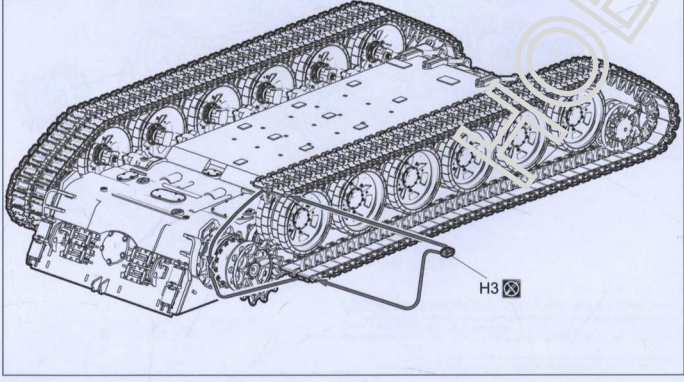
⚠️ 制作两组毎組1付。  
Make 2 (81 links each).  
2本作ります。毎本1個。  
Собрать две гусеницы по 81 тракту в каждой.

⚠️ 組入后切除流道。  
Remove runner after insertion.  
入れてから、ランナーを切り取ってください。  
Использовать шаблон, отрезать от литника детали H3.

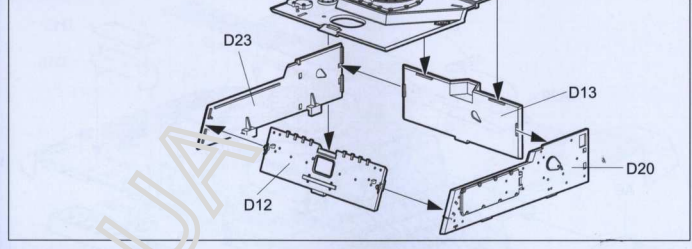
⚠️ 組合后切除流道。  
Remove runner after assembly.  
取り付けたから、ランナーを切り取ってください。  
После установки вырезать рабочие тракты.

MC-508/N18

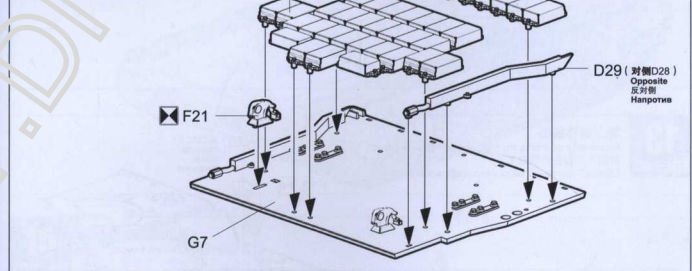
**8** 履帯組合  
Attaching tracks  
履帯の取り付け  
Установка гусеницы



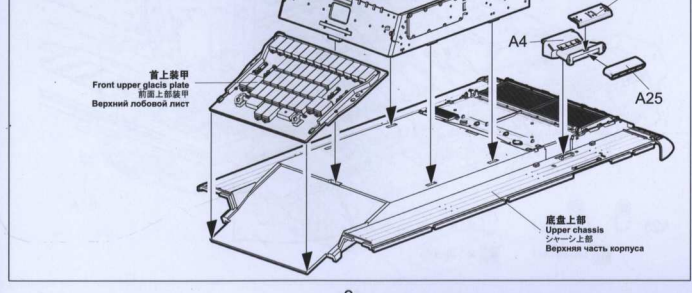
**9** 战斗室組立  
Fighting compartment assembly  
戦闘室の組立て  
Сборка боевого отделения



**10** 前上装甲組立  
Front upper glacis plate assembly  
前上装甲の組立て  
Сборка фронтального лобового листа

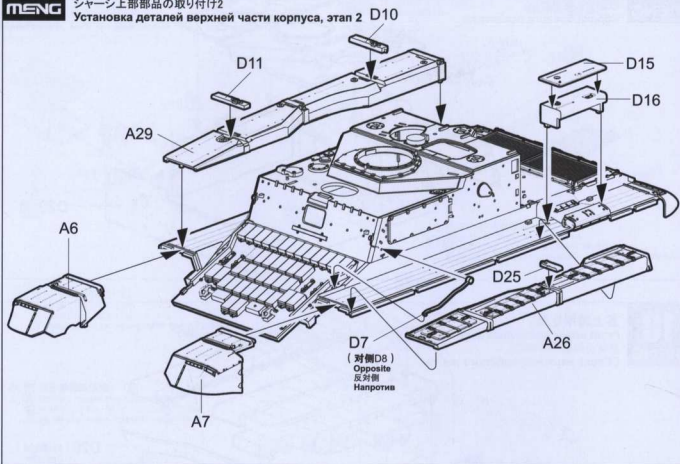


**11** 底盘上部部件組合1  
Attaching upper chassis parts 1  
シャーン上部部品の取り付け1  
Установка деталей верхней части корпуса, этап 1



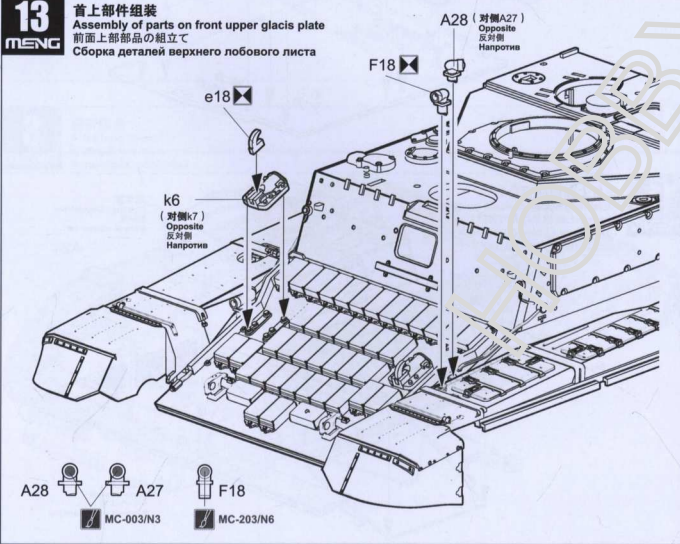
12  
MENG

底盘上部部件组合2  
Attaching upper chassis parts 2  
シャーシ上部部品の取り付け2  
Установка деталей верхней части корпуса, этап 2



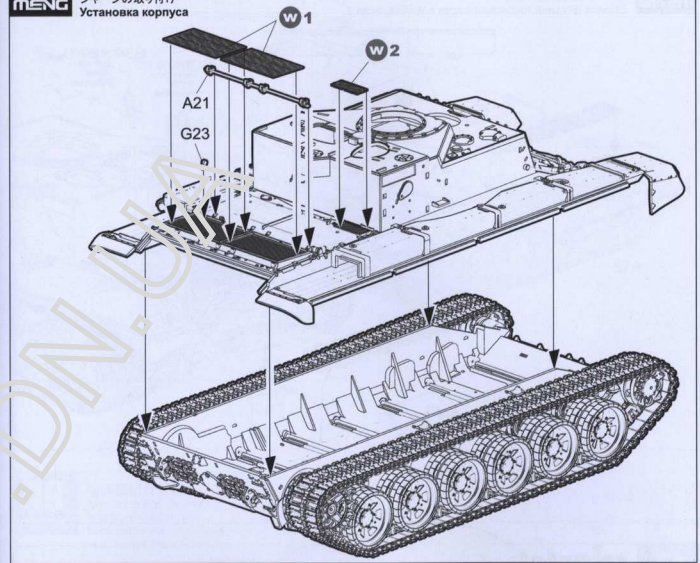
13  
MENG

首上部部件组装  
Assembly of parts on front upper glacis plate  
前面上部部品の組立て  
Сборка деталей верхнего лобового листа



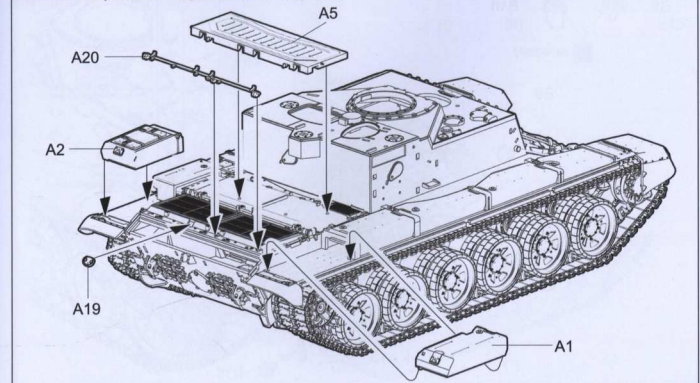
14  
MENG

底盘组合  
Attaching chassis  
シャーシの取り付け  
Установка корпуса



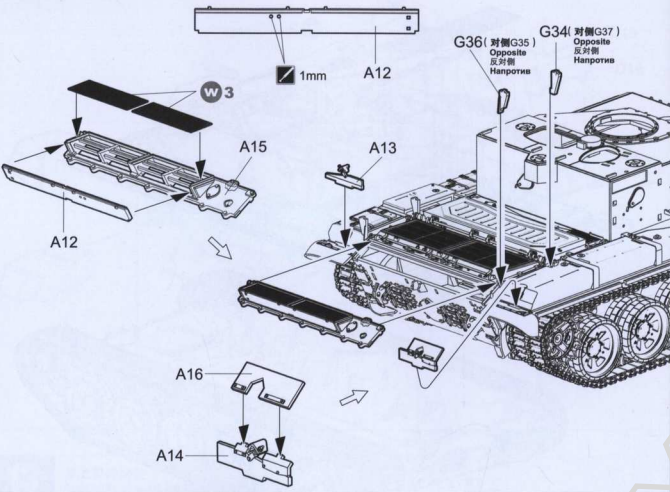
15  
MENG

底盘后部部件组装1  
Rear chassis parts assembly 1  
シャーシ後部部品の組立て1  
Сборка деталей кормовой части корпуса, этап 1



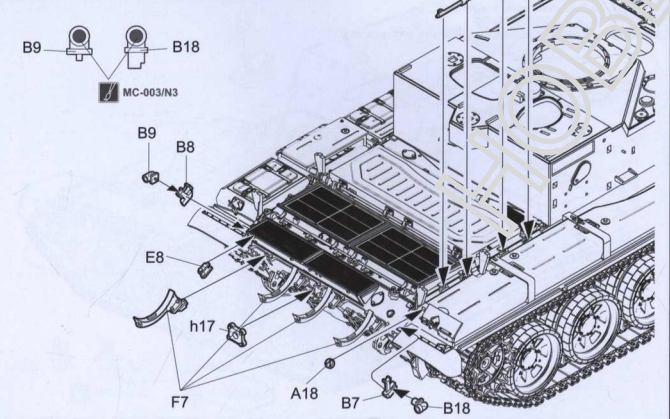
16

底盘后部部件组装2  
Rear chassis parts assembly 2  
シャーシ後部部品の組立て2  
Сборка деталей кормовой части корпуса, этап 2



17

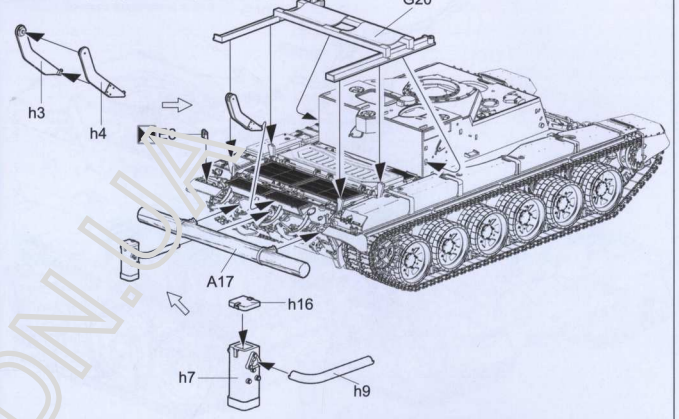
底盘后部部件组装3  
Rear chassis parts assembly 3  
シャーシ後部部品の組立て3  
Сборка деталей кормовой части корпуса, этап 3



12

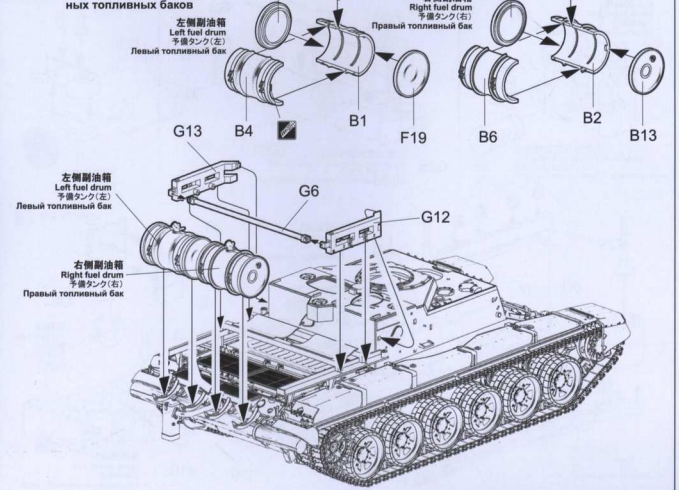
18

扫雷滚收纳支架组装  
Mine roller storage rack assembly  
マインローラー収納ラックの組立て  
Сборка грузовой платформы для трала

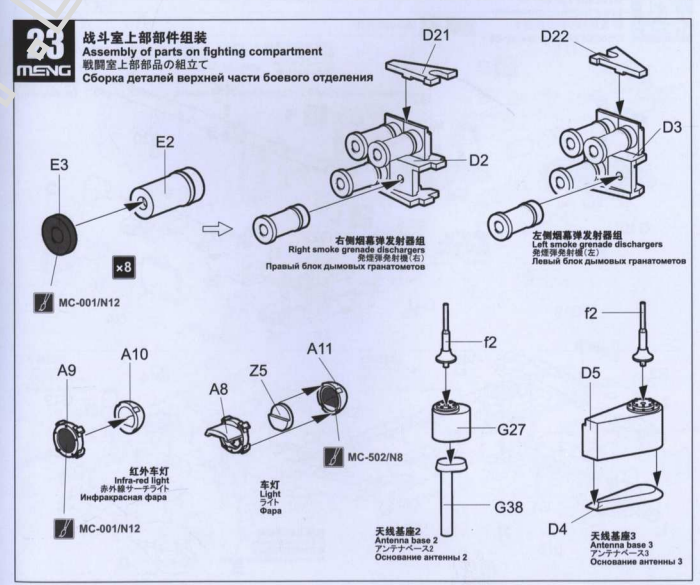
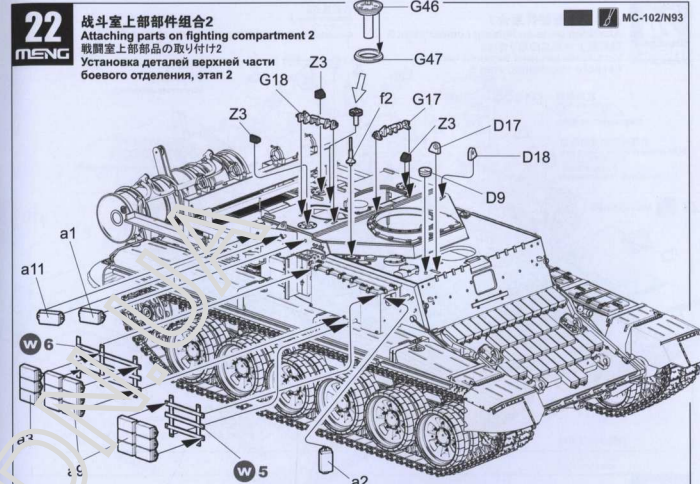
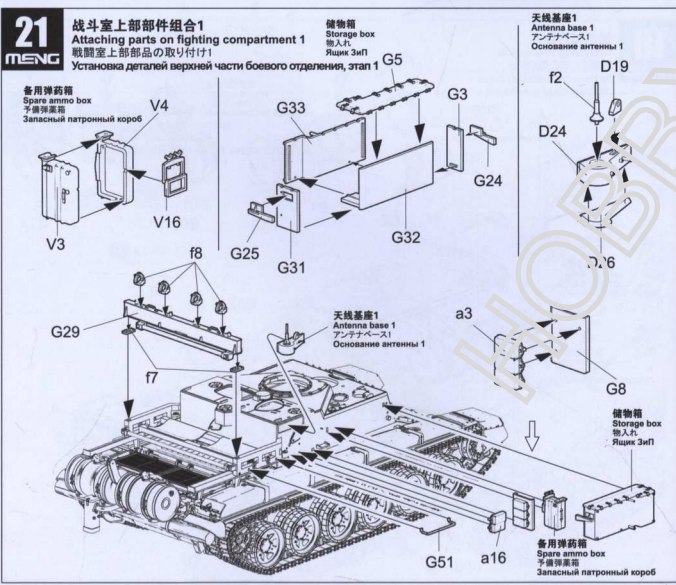
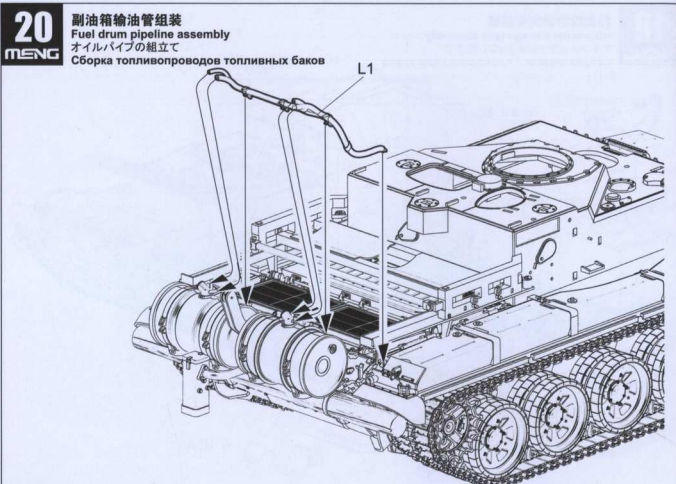


49

副油箱组合  
Attaching fuel drums  
予備タンクの取り付け  
Установка дополнительных топливных баков



13

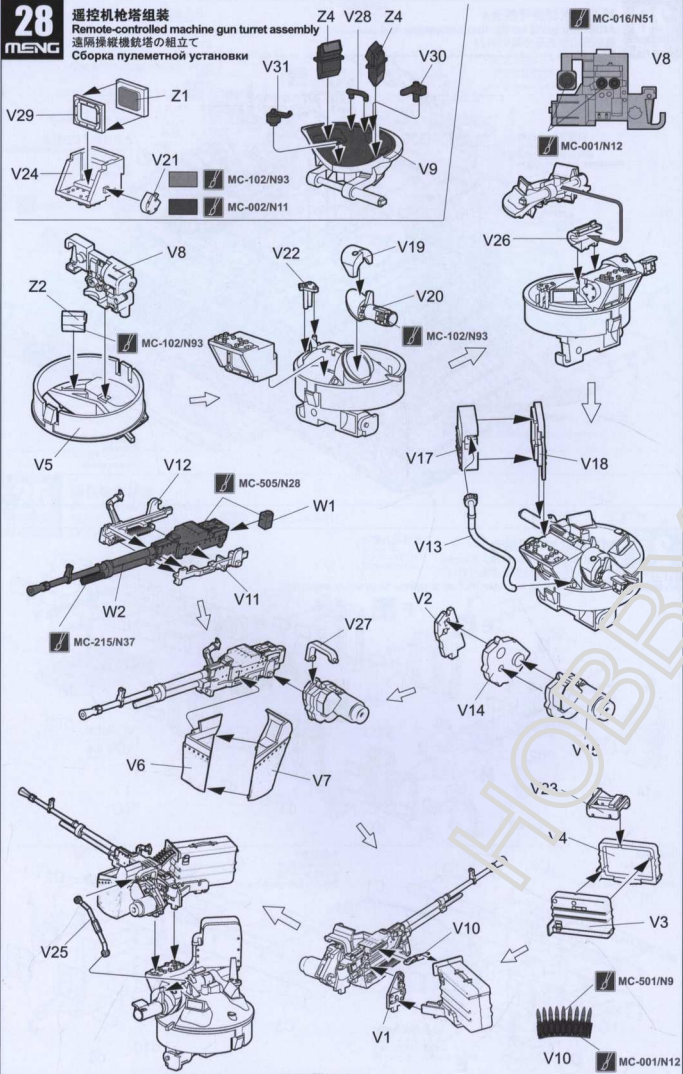






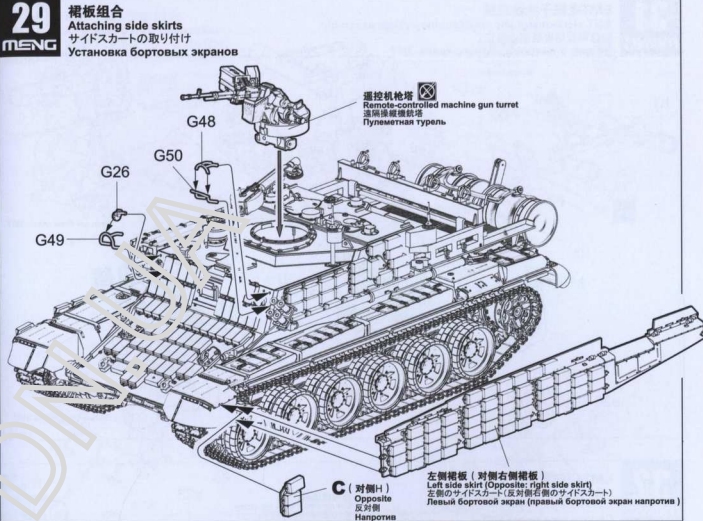
**28**  
MENG

**遥控机枪塔组装**  
Remote-controlled machine gun turret assembly  
遙隔操縱機銃塔の組立て  
Сборка пулеметной установки



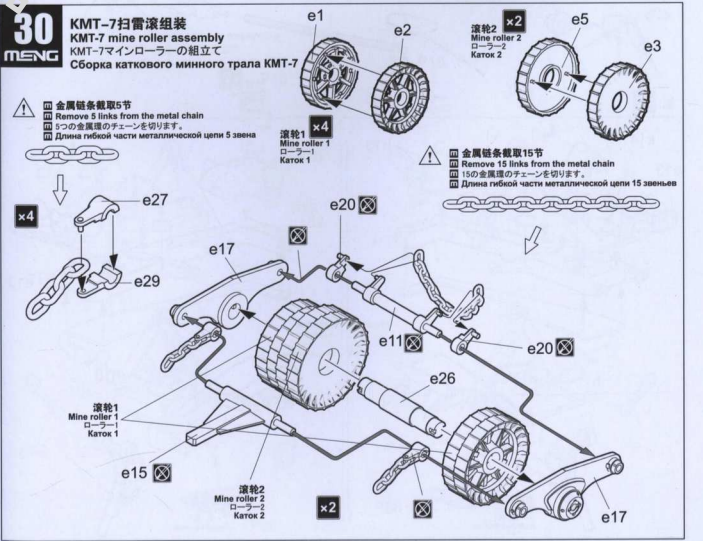
**29**  
MENG

**裙板组合**  
Attaching side skirts  
サイドスカート取り付け  
Установка бортовых экранов



**30**  
MENG

**KMT-7扫雷滚轮组装**  
KMT-7 mine roller assembly  
KMT-7マインローラーの組立て  
Сборка каткового минного трапа KMT-7



### 31 EMT电磁干扰器组装

EMT electromagnetic countermine system assembly  
EMT電磁妨害装置の組立て  
Сборка электромагнитного трала ЭМТ

h1, h8, k18, k16, e25, h2, e16, e25, k15, k17, e25, e16, e25

右側EMT  
Right EMT  
EMT(右)  
Правый блок трала ЭМТ

左側EMT  
Left EMT  
EMT(左)  
Левый блок трала ЭМТ

### 32 KMT-7地雷滚吊臂组装

KMT-7 mine roller arm assembly  
KMT-7マインローラーアームの組立て  
Сборка тяги трала KMT-7

緩衝線取40mm  
Cut off 40mm from the string  
ロープを40mmに切ります。  
Длина гибкой части троса 40мм.

e28, e4, e30, e12, e23, e24, e21, e6, e20, k14, k1, h13, k10, k4, h12, k5, k1, k3, e13, k2, k3, h11, h10, k3

右側吊臂  
Right arm  
7-A(右)  
Правый рычаг

左側吊臂  
Left arm  
7-A(左)  
Левый рычаг

### 33 KMT-7地雷滚组合

Attaching KMT-7 mine roller  
KMT-7マインローラーの取り付け  
Установка каткового минного трала KMT-7

拉索  
Dragline  
牵引绳  
Трос

右側吊臂  
Right arm  
7-A(右)  
Правый рычаг

左側吊臂  
Left arm  
7-A(左)  
Левый рычаг

拉索  
Dragline  
牵引绳  
Трос

k8, e19, h14, h6, e8, e9, h15, h5, P42, e7, e14, k12

### 34 KMT-8地雷扫铲组装

KMT-8 mine clearing plough assembly  
KMT-8掃型地雷处理装置の組立て  
Сборка колеяного минного трала KMT-8

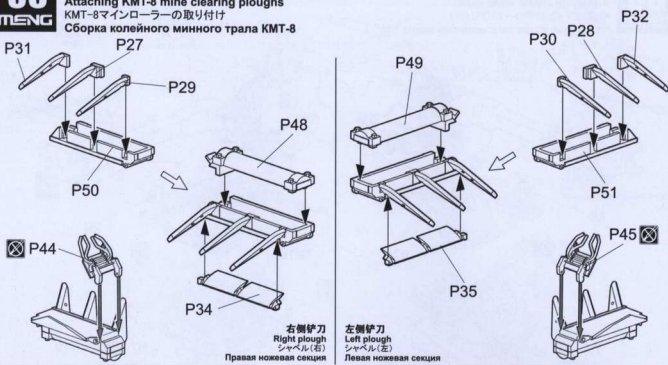
P4, P16, P18, P19, P3, P20, P21, P13, P15, P14, P17, P52, P33, P38, P33, P38

右側掃臂  
Right arm  
7-A(右)  
Правый рычаг

左側掃臂  
Left arm  
7-A(左)  
Левый рычаг

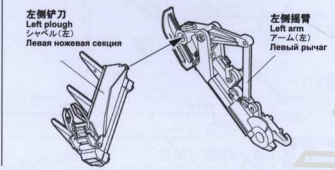
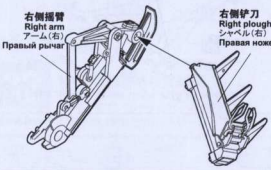
35  
MENG

**KMT-8扫雷铲组合**  
Attaching KMT-8 mine clearing ploughs  
KMT-8マインローラーの取り付け  
Сборка колеего минного трала KMT-8



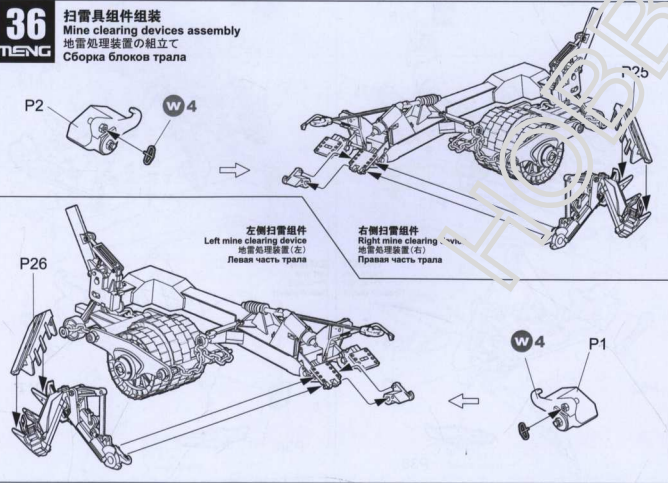
右側铲刀  
Right plough  
シャベル(右)  
Правая ножевая секция

左側铲刀  
Left plough  
シャベル(左)  
Левая ножевая секция



36  
MENG

**扫雷具组件组装**  
Mine clearing devices assembly  
地雷処理装置の組立て  
Сборка блоков минного трала

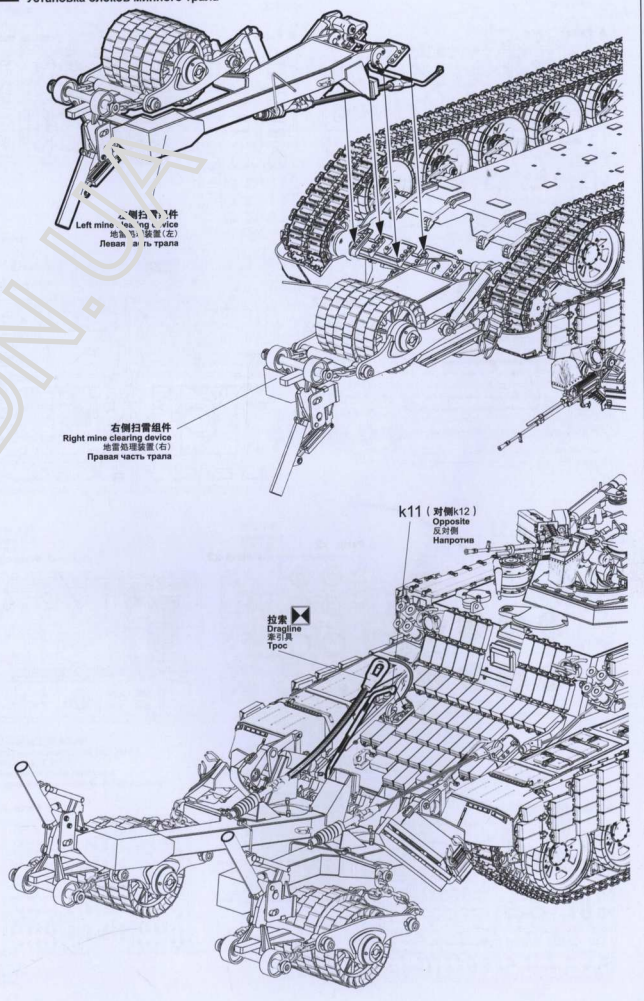


左側扫雷组件  
Left mine clearing device  
地雷処理装置(左)  
Левая часть трала

右側扫雷组件  
Right mine clearing device  
地雷処理装置(右)  
Правая часть трала

37  
MENG

**扫雷组组合**  
Attaching mine clearing devices  
地雷処理装置の取り付け  
Установка блоков минного трала



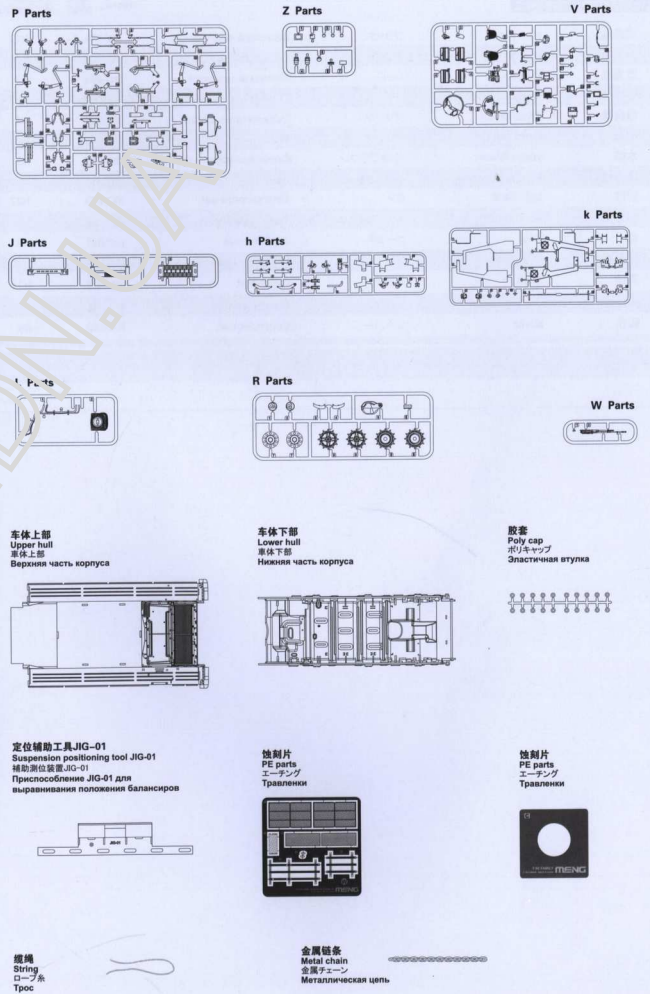
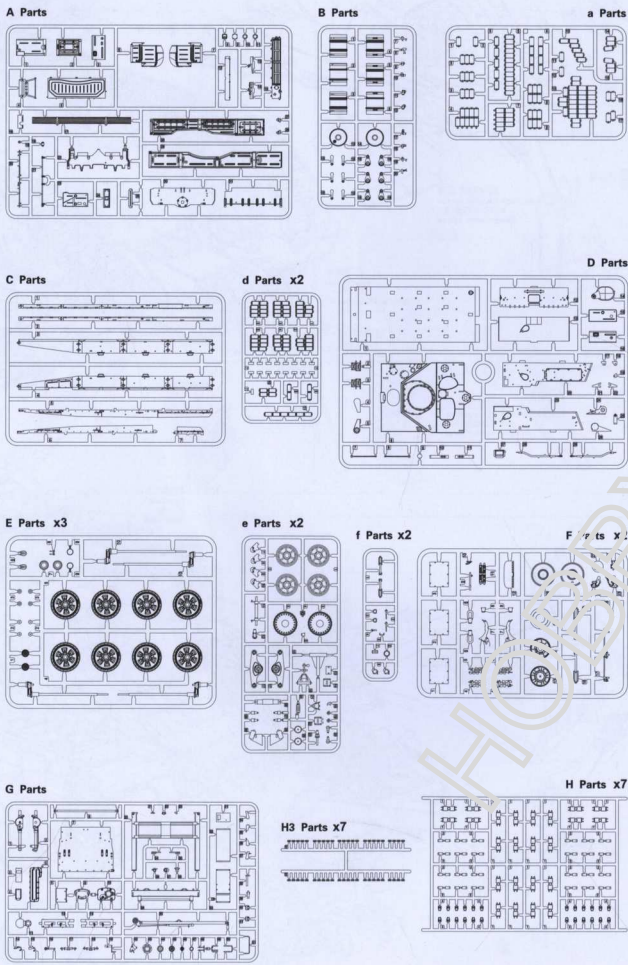
左側扫雷组件  
Left mine clearing device  
地雷処理装置(左)  
Левая часть трала

右側扫雷组件  
Right mine clearing device  
地雷処理装置(右)  
Правая часть трала

k11 (对侧k12)  
Opposite  
反対側  
Напротив

拖索  
Dragline  
牵引具  
Трос

零件图  
Parts  
部品图  
Детали



颜色对照表  
Color reference  
カラー对照表  
Таблица цветов

MENG  WATER BASED COLOR  
ACRYSION

亚光黑	Matt Black	ブラック	Матовый черный	MC-001	N12
亚光白	Matt White	ホホワイト	Матовый белый	MC-002	N11
亚光红	Matt Red	レッド	Матовый красный	MC-003	N3
透明蓝	Transparent Blue	クリアブルー	Синий, прозрачный	MC-102	N93
橄榄绿	Olive Green	グリーン	Зелено-оливковый	MC-203	N6
砂黄	Sand Yellow	セールカラー	Песочный	MC-214	N85
木棕	Wood Brown	ウッドブラウン	Древесно-коричневый	MC-215	N37
俄国绿1	Russian Green 1	カーキグリーン	Защитный 1	MC-217	N80
浅砂	Light Sand	タン	Светло-песочный	MC-253	N27
深砂	Dark Sand	クリームイエロー	Темно-песочный	MC-254	N34
金	Gold	ゴールド	Золотистый	MC-501	N9
枪金属	Gun Metal	メタルブラック	Вороненая сталь	MC-505	N28
黑铁	Steel	黒鉄色	Стальной	MC-508	N18
浅灰	Light Grey	ライトグレー	Светло-серый	MC-016	N51
银色	Silver	シルバー	Серебристый	MC-502	N8

涂装指示  
Painting  
塗装指示  
Okраска









车体色  
Body color  
車体色  
Цвет корпуса

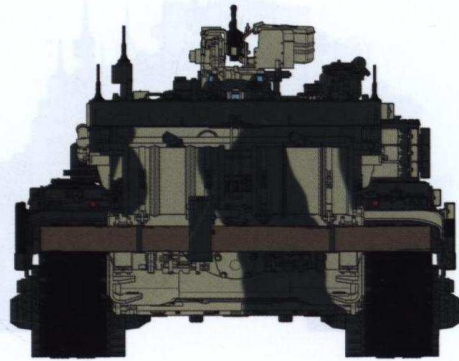
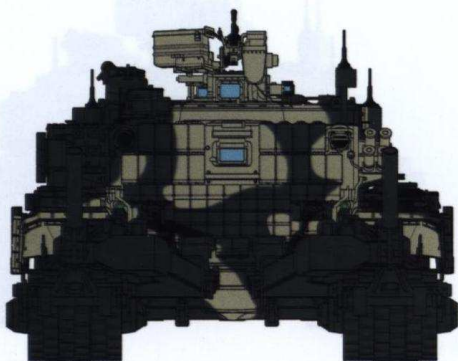
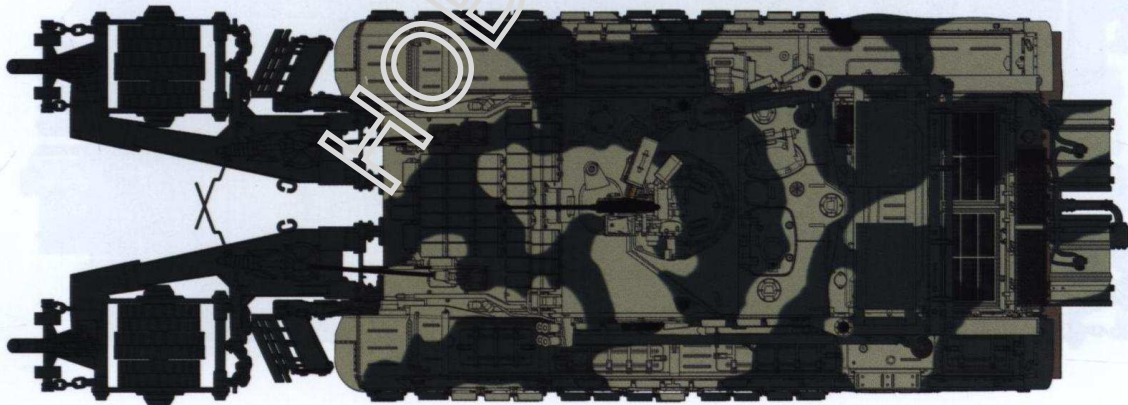
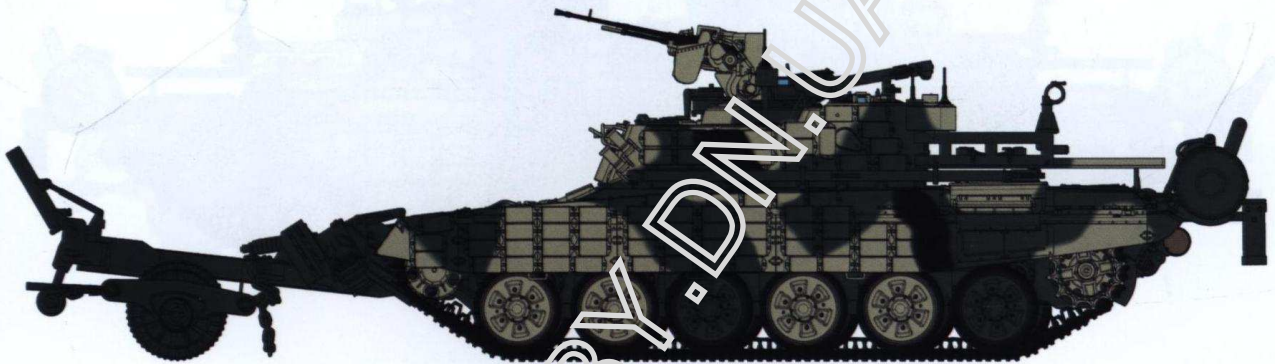
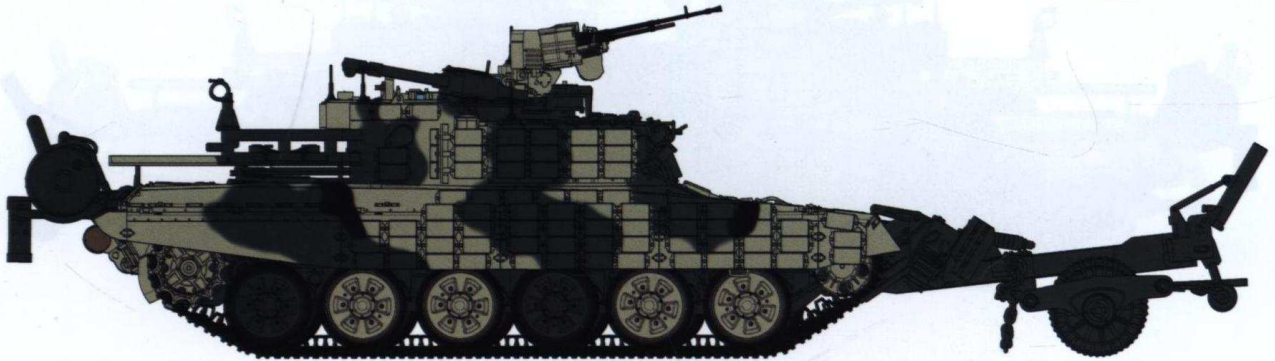
**A** 俄罗斯国际武器装备展 2009

Russia Arms Expo 2009

ロシア兵器展示会 2009年

БМП-3М на Российской выставке вооружения. Нижний Тагил – 2009.

- |   |   |            |
|---|---|------------|
|  |  | MC-001/N12 |
|  |  | MC-217/N80 |
|  |  | MC-214/N85 |
|  |  | MC-215/N37 |



**B** 俄罗斯国际武器装备展 2011

Russia Arms Expo 2011

ロシア兵器展示会 2011年

БМП-3М на Российской выставке вооружения. Нижний Тагил – 2011.

车体色

Body color

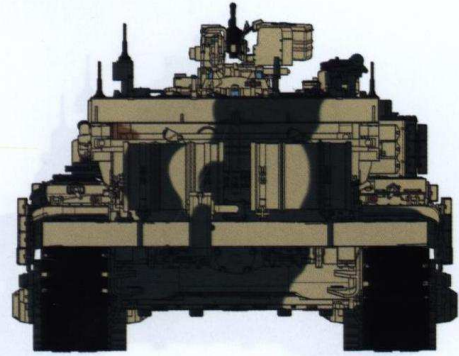
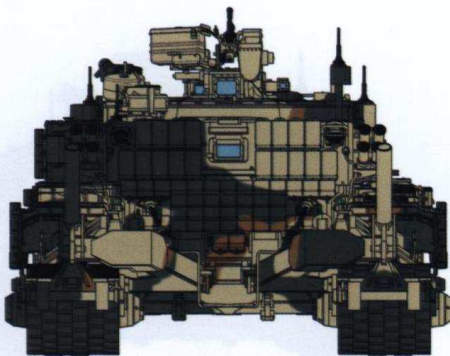
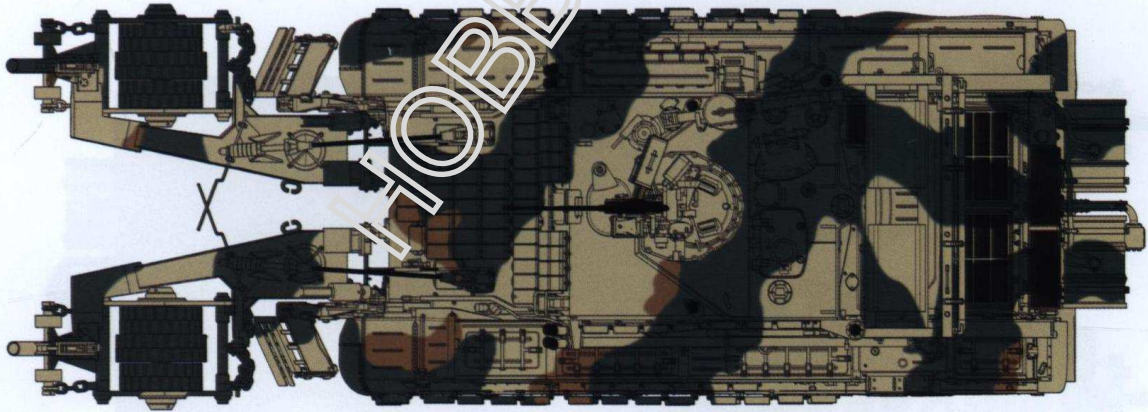
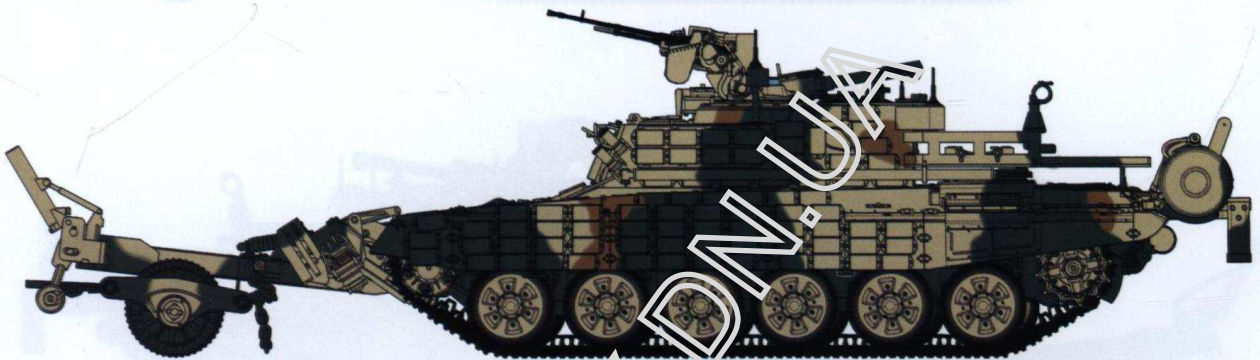
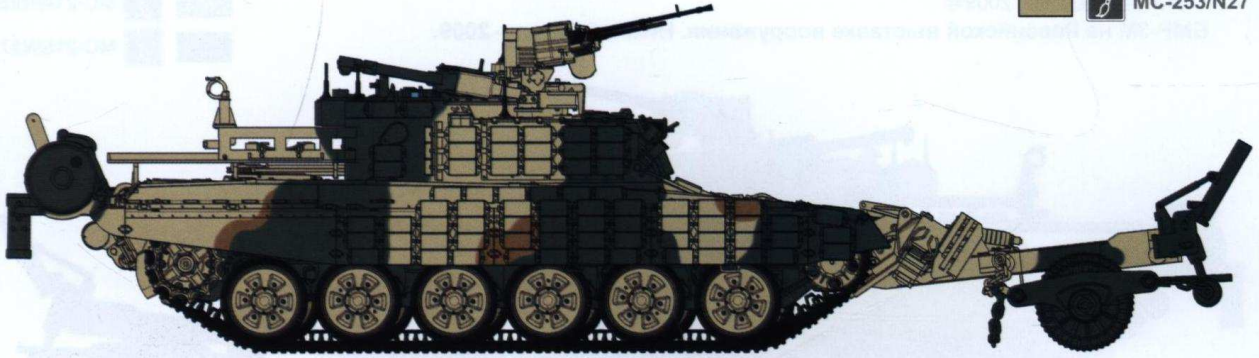
車体色

Цвет корпуса

  MC-217/N80

  MC-254/N34

  MC-253/N27





© 俄罗斯国际武器装备展 2015

Russia Arms Expo 2015

ロシア兵器展示会 2015年

БМП-3М на Российской выставке вооружения. Нижний Тагил – 2015.

车体色  
Body color  
車体色  
Цвет корпуса

- |   |   |            |
|---|---|------------|
|  |  | MC-001/N12 |
|  |  | MC-254/N34 |
|  |  | MC-253/N27 |

