

T-64B

UKR В 1976 році почався випуск машин на Харківському заводі ім.Малишева.

Танк Т-64Б - результат широкої модернізації танка Т-64А. Основні відмінності: комплекс керування озброєнням, система керування вогнем, система захисту від напалму, система пуска димових гранат "Туча", суцільні бортові екрани, підсилене бронювання корпусу та башти, швидкоз'ємне з'єднання труби дула гармати з казенником, збільшення динамічного ходу опорних катків.

Танк має класичну схему компоновки з екіпажем із 3 чоловік. Основним озброєнням танку є танкова 125-мм гладкоствольна гармата-пушка установка. Боєкомплект складається із 38 пострілів розподілених - гільзового заряджання. До його складу входять постріл з керуванням реакцією.

В якості допоміжного озброєння танк має спарений з пушкою кулемет ГІКТ калібру 7,62 мм і зенітний кулемет НСВТ калібру 12,7 мм, дистанційно керування командиром танка.

Для встановлення димових засів використовується термодимовий апарат і димові гранатомети системи "Туча".

Танк обладнаний устаткуванням для самокопонування і для монтажу мінного трала.

На танку Т-64Б встановлений двотактний дизельний двигун 5ТДФ, потужністю 515 кВТ (700 к.с.).

Гусеничний порух складається із гусениць з гумометалевими шарнірами паралельного типу.

Підвіска - індивідуальна, торсіонна.

Танк оснащений ефективною системою протиповітряного устаткування, а також обладнанням для підводного водіння, що забезпечує подолання водних перешкод глибиною до п'яти метрів.

ОСНОВНІ БТХ

Бойова маса, кг.....	40500
Екіпаж, чол.....	3
Озброєння:	
- гармата, мм.....	1x125
- спарений кулемет, мм.....	1x7.62
- зенітний кулемет, мм.....	1x12.7
- димові гранатомети.....	8
Двигунок:	
- тип.....	двотактний дизель
- потужність.....	515 кВт(700 к.с.)
Швидкість макс., км/год.....	60
Залас ходу, км.....	500

DEU Die Herstellung dieser Panzertechnik begann im Jahre 1976 im Betrieb Malischew (Charkov, Ukraine). Der Panzer T-64B ist Ergebnis der tiefen Modernisierung des Panzers T-64A.

Die positiven Eigenschaften des Dieselmotors führten zu Konstruktionsänderungen in der Übertragung und im Antrieb.

Der Panzer hat das klassische Schema des allgemeinen Aufbaus mit einer Besatzung von drei Mann. Die Hauptbewaffnung des Panzers ist eine Glatzrohrkanone Kaliber 125 mm. Ein Munitionssatz besteht aus 36 Schuß. Getrenntnützlichgeschosse. Der Feuerleitkomplex sichert die Suche und die Beobachtung des Zieles durch den Panzerkommandanten und den Richtschützen, das automatische Richten und Stabilisierung der Schüsse bei Störungen der Kanone und des Maschinengewehrs, das Auflösen und die Lenkung der Rakete, Zielangabe durch den Panzerkommandanten.

Als Hilfswaffe hat der Panzer ein koaxiales Maschinengewehr PKT Kaliber 7,62 mm, einen vom Panzerkommandanten ferngesteuertes Flakmaschinengewehr NSVT Kaliber 12,7 mm. Für die Entladung eines Nebelgranats ist der Nebelgranatwerfer "Tutscha" forhenen.

Der Panzer verfügt über eine Anlage zum Selbstumgraben und über ein Minenräumgerät.

Der Panzer T-64B ist mit einem Zweitaktdieselmotor 5ТДФ einer Leistung von 515 kW (700 PS) ausgerüstet.

Der Kettenantrieb besteht aus Gleiasketten mit gepolsterten Schamiern.

Der Drehtafelbedienung ist unabhängig Der Panzer verfügt über eine Feuerschutzanlage sowie über Unterwasserführungsgeräte, die das Überwinden von Tiefwassert bis 5 m gewährleisten.

TECHNISCHES DATEN

Gewicht, kg.....	40500
Besatzung, Mann.....	3
Bewaffnung:	
- Kanone, mm.....	1x125
- Koaxiales MG, mm.....	1x7.62
- Fla-MG, mm.....	1x12.7
- Nebelgranatwerfer.....	8
Triebwerk:	
- Typ.....	Zweitakt dieselmotor
- Leistung.....	515 kW (700 PS)
Höchstgeschwindigkeit, km/h.....	60
Fahrbereich, km.....	500

ENG The production of the vehicles began in 1976 at the Kharkov plant named after Malyshev.

The tank T-64B is a farther development of the T-64A tank.

The new tank T-64B was characterized by substantial improvements in the fire control system, including a laser rangefinder, ballistic computer, with gun guided missile equipment, protection, and mobility.

The tank has a classical general lay-out with the crew consisting of three members.

The primary armament of the tank is a 125-mm smoothbore tank gun-launcher. The ammunition supply consist of 36 rounds of separate-loading. The ammunition load includes a round with a guided missile.

The fire control system provides target acquisition and tracking of the target by the commander and the gunner, automatic input of correction for non-standard conditions of fire, laying and stabilization of the gun and the MG coaxial with the gun, launching and automatic guidance of the missile and target designation from the commander. The secondary armament of the tank includes a 7.62 mm PKT MG coaxial with the gun and a 12.7 mm antiaircraft NSVT MG with a remote control from the tank commander's place.

Smoke dischargers and "Tutscha" smoke grenade launchers are used for smoke screening.

The tank is equipped with the entrenching tools and the device for hanging up a mine sweeper.

The tank is powered by 2-stroke diesel 5ТДФ engine. The engine power is 515 kW (700 hp).

The caterpillar track assembly consists of the caterpillar tracks with rubber-metallic hinges. The tank is equipped with the independent torsion-bar suspension.

BASIC SPECIFICATION

Combat weight, kg.....	40500
Crew, pers.....	3
Armament:	
- smoothbore gun, mm.....	1x125
- coaxial MG, mm.....	1x7.62
- antiaircraft MG, mm.....	1x12.7
- smoke grenade launchers.....	8
Engine	
- type.....	2-stroke diesel
- power.....	515 kW (700 hp)
Maximum speed, km/h.....	60
Fuel endurance, km.....	500

RUS В 1976 году начался выпуск машин на Харьковском заводе им.Малишева.

Танк Т-64Б - результат глубокой модернизации танка Т-64А. Основные отличия: комплекс управления вооружением, система управления огнем, система защиты от напалма, система пуска димовых гранат "Туча", сплошные бортовые экраны, усиленное бронирование корпуса и башки, быстроразъемное соединение трубы ствола пушки с казенником, увеличение динамического хода опорных катков.

Танк имеет классическую схему компоновки с экипажем из трёх человек.

Основным вооружением танка является танковая 125-мм гладкоствольная пушка - пушковая установка. Боёкомплект состоит из 36 выстрелов раздельно-гильзового заряджания. В его состав входит выстрел с управляемой ракетой.

В качестве вспомогательного оружия танк имеет спаренный с пушкой пулемёт ПКТ калибра 7,62 мм и зенитный пулемёт НСВТ калибра 12,7 мм, дистанционно управляемый командиром танка. Для постановки димовых засев используется термодимовый апарат и димовые гранатометы системы "Туча".

Танк оснащён оборудованием для самокопонування и для навешивания минного трала.

На танке Т-64Б установлен двухтактный дизельный двигатель 5ТДФ мощностью 515 кВт (700 л.с.).

Гусеничный движитель состоит из гусениц с резинометаллическими шарнирами параллельного типа.

Подвеска - индивидуальная, торсионная.

Танк оснащён эффективной системой противоповітряного оборудования, а также оборудованием для подводного вождения, обеспечивающим преодоление водных преград глубиной до 5 м.

ОСНОВНЫЕ БТХ

Бойова маса, кг.....	40500
Екіпаж, чол.....	3
Вооруження:	
- пушка, мм.....	1x125
- спарений пулемет, мм.....	1x7.62
- зенітний пулемет, мм.....	1x12.7
- димові гранатомети.....	8
Двигатель:	
- тип.....	двухтактный дизель
- мощность.....	515 кВт (700 л.с.)
Скорость макс., км/ч.....	60
Залас ходу, км.....	500

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО!

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С.... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③.... З'єднувати деталі за допомогою клею PlastroCEMENT.

Вказівки до нанесення деталей: вирізати з аркуша потрібні деталі; покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти деталі на модель, а потім зсувати їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICE!

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3.... Frames, in which the parts are situated, are marked by letters: A, B, C.... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③.... Use plastic cement only.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0.5 minute; apply the decals on the kit, testing them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3.... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С.... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③.... Клеить детали при помощи клея PlastroCEMENT.

Указания для нанесения деталей: вырезать из листа нужные детали; опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты; наложить детали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, проткнуть их марлевым тампоном.

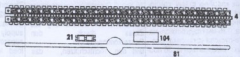
ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT!

Spitzing entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3.... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C.... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③.... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

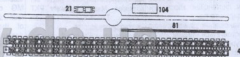
Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abheben. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

- A** H19 Червоний
Bright Red
Rot
Красный
- B** H33 Чорний
Matt Black
Mattschwarz
Черный
- C** H53 Чорний, окисдований
Gunmetal
Metallgrau
Черный, окисдованный
- D** H63 Пісковий
Matt Sand
Sandbraun
Песочный
- E** H64 Світло-сірий
Matt Light Grey
Hellgrau, matt
Светло-серый
- F** H70 Цегляно-червоний
Matt Brick Red
Ziegel Rot, matt
Кирпично-красный
- G** H81 Оливково-жовтий
Matt Pale Yellow
Olivgrün, matt
Оливково-желтый
- H** H93 Пустельго-жовтий
Matt Desert Yellow
Wüstensand, matt
Пустынно-желтый
- I** H118 Коричневий
Matt US. Tan
USA-Hellbraun, matt
Коричневый
- K** H155 Темно-оливковий
Matt Olive Drab
Olivgrün, matt
Темно-оливковый
- L** H191 Сріблястий хром
Chrome Silver
Chromsilber
Серебристый хром
- M** H208 Зелений
Signal Green
Signalgrün
Зеленый

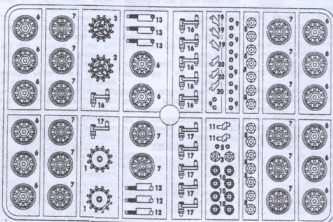
A



A



B



2



ПОТОРНУТИ З ПР., ЛІВЕНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLEN
ПОТОРНУТИ З ПРОТИВООПЯНОЇ СТОРОНИ

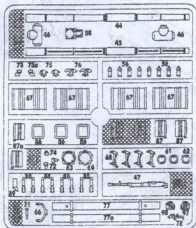


НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN

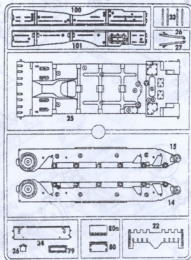


ПАРСУВАТИ
PAINT
FÄRBEN
КРАСИТЬ

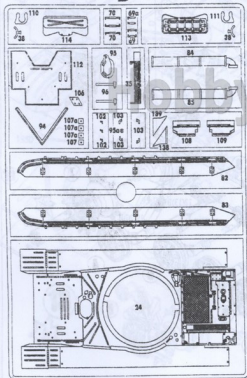
C

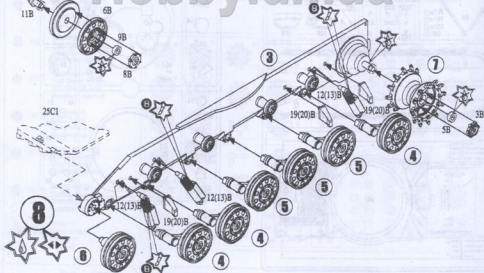
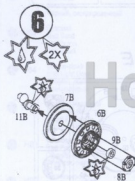
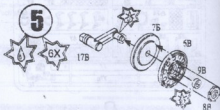
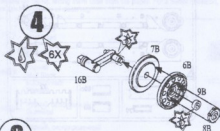
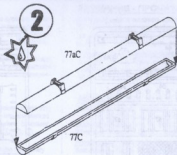
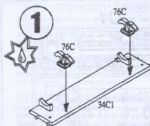


C1



D





4

КЛЕИТИ
GLUE
KLEBEN
KLEBEN



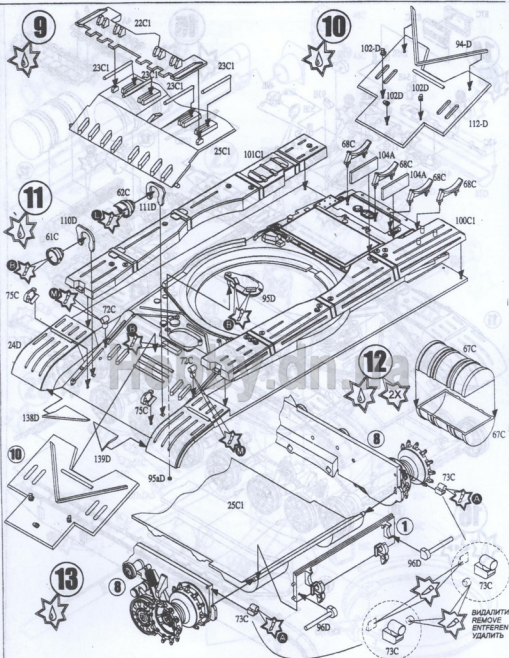
ПОВТОРИТИ З ПРОТИВНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SETTE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВНОГОЛІЖНОЇ СТОРОНИ



НЕ КЛЕИТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТИ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRZEN
КРАСИТИ



ПЯТИ
ЛОТЕН
ПЯТЬ



КОЛИКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ

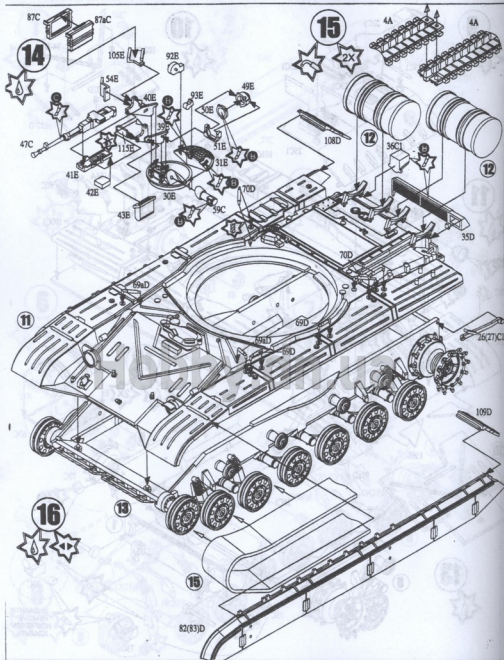


СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
ÖFFNEN
СВЕРЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

5



6



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN



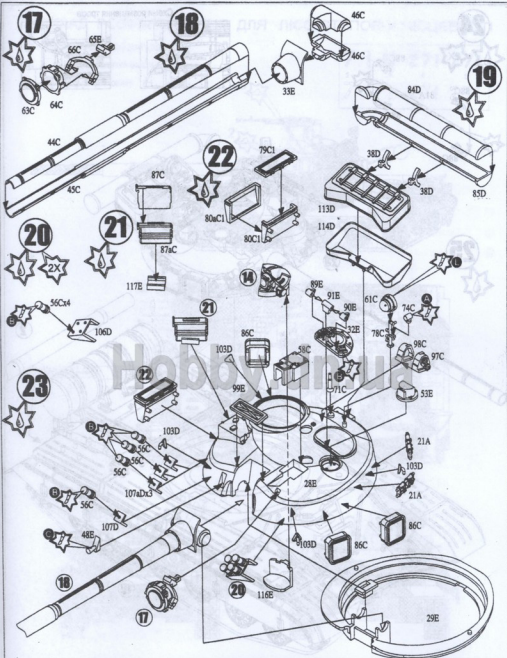
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕЙТИ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ



ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ



КОЛ-ВОСТЬ ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



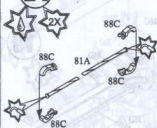
СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFENEN
СВЕРДЛИТЬ



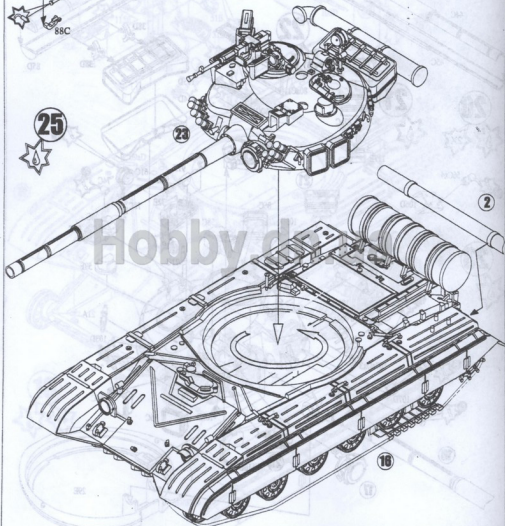
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

24

Схеми розміщення тросів



25



8



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



ПОВТОРИТИ З ПРОТИВНОГО БІКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВНОПРЯМОЇ СТОРОНИ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

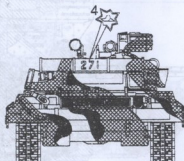
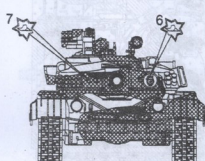
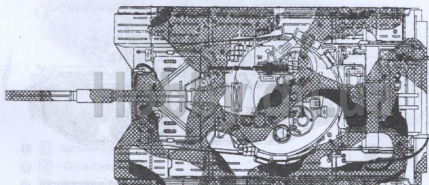
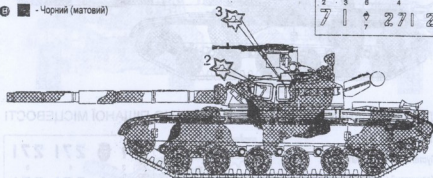


ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBE
КРАСИТЬ

ПРИКЛАД РОЗФАРБУВАННЯ ДЛЯ ЛІСО-СТЕПОВОЇ МІСЦЕВОСТІ

- - Темно-оливковий (матовий)
- - Оливково-жовтий (матовий)
- - Чорний (матовий)

7	1	2	3	6	271	271
2	3	6	4	5		
7	1	2	3	6	271	271



ПАЯТИ
SOLDER
LOTTEN
ПАЯТЬ



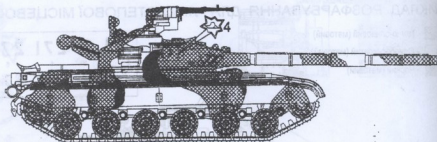
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFENEN
СВЕРЛИТЬ



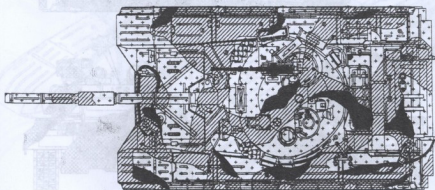
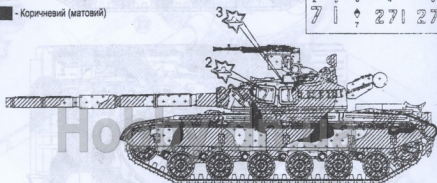
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

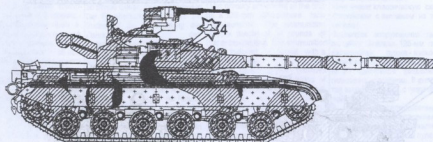
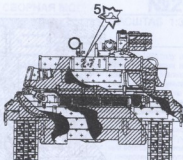
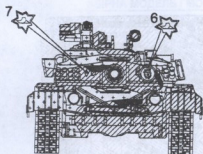


ПРИКЛАД РОЗФАРБУВАННЯ ДЛЯ ПУСТЕЛЬНО-ПІЩАНОЇ МІСЦЕВОСТІ

- Пісковий (матовий)
- Пустельжно-жовтий (матовий)
- Коричневий (матовий)

7	1		271	271
2	3	6	4	5
7	1		271	271
		7		



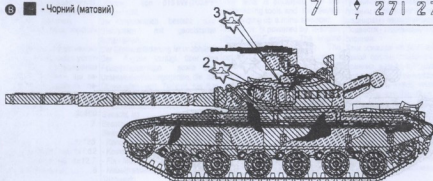


Hobby.dn.ua

ПРИКЛАД РОЗФАРБУВАННЯ ДЛЯ ГІРСЬКОЇ МІСЦЕВОСТІ

- Е - Цегляно-червоний (матовий)
- Є - Світло-сірий (матовий)
- В - Чорний (матовий)

7	1	6	271	271
2	3	6	4	5
7	1	7	271	271



ПАРТІ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ



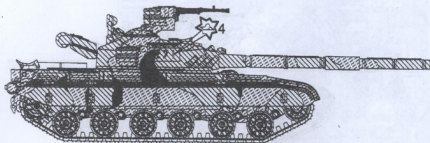
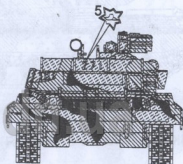
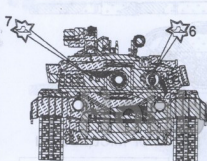
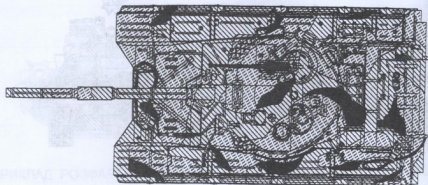
КІЛЬКІСТЬ ОПЕРАЦІЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦІЙ



СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
ÖFFNEN
СВЕРЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



12



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



ПОВТОРИТИ В ПРОТИВНОМ НАПРАВЛЕНИИ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВООПЛОЖНОЮ СТОРОНОЮ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRZEN
КРАСИТЬ