

Зроблено в Україні
ТзОВ "Укрестспром"
вул. С. Сосніних, 9 Київ,
Україна
Тел/факс (044)4741408
Тел/факс (044)4750603

МАСШТАБ 1:35 SCALE

Артилерійський комплекс

Artillery complex

Made in Ukraine
Ukrwestprom Ltd
9. S. Sosnynyk St. Kyiv,
Ukraine
Tel/Fax +380(044)4741408
Tel/Fax +380(044)4750603

UKR 122 mm гаубица D-30 была принята на вооружение в 1980 г.

Вона була сконструйована за новою схемою: три (зміняє двох заміни) стани, змонтовані на переносній верстаті задньої частини, дозволяють підняти і опустити гармати при переході із одного стану в інший. Переважність гаубиць також незвично - стоволом уперд. Час переходу в поїзний стану в бойовий - 1,5-2,5 хвилини.

В бойовому стані дві рухомі стани розводяться під кутом 120° відносно нерухомих стани. В поїзному стані рухомі стани заводяться до нерухомих прикріплюються до них. Після чого ланка обидвох рухомих з'єднується зі стоволом у його дну частині.

Бойовий комплект гаубиці складається із 32 пострілів роздільно-гвинтового заряджання. Один із транспортних заводів.

Детальніше D-30 з описом та боекомплектом на бойову позицію в броневагоні транспортер-гаубиці MT-15.

Він був створений на Харківському тракторному заводі для перевезення боеприпасів і транспортних середніх польової артилерії.

На озброєння прийнятий у 1984 р.

У період частині корпусу розцінені агрегати силової передачі, відділення керування та установка ТК5-01-1. В середній частині корпусу в спеціальній відділенні знаходяться двигуни. Рухаючись корпус використовується для розміщення людей і вантажів у відділенні вантажної платформи встановлено чотири паливних баки. Корпус - із сталі, алюмінію, броньованої сталі, фарби, яка дозволяє транспортувати гаубицю тривалий час на плаву при номінальній вантажопідйомності.

Харова частина складається з гвинтового рушія і підвіски. Гвинтовий рушій складається із 2-х гвинців, 2-х ведучих колі, 2-х напівведучих колі та 12 опорних катків. Гвинці металеві, дрібнозубі, складаються із 108 трапецій. Підвіска - незалежна, торсіонна.

Багнет ТК5-01-1 підключає ПКТ призначений для підняття вантажів мотопідйомним краном.

На MT-15 встановлено 4-х тиєвий дизельний двигун потужністю 178кВт (240к. С.).

DEU Die 122-mm-Haubitze wurde 1980 als Artilleriewaffe akzeptiert.

Sie hat eine neue Auslegung: drei (statt gewöhnlich zwei) Gestelle, die auf dem Oberrahmen installierte Bewegungseinheit, ein Hebebock für Hebung und Senkung der Geschütze während des Überganges aus einer Position in andere.

Die Haubitze wird auch ungewöhnlich transportiert, und zwar, mit dem nach vorne gerichteten Lauf. Umwandlung aus Transport- in die Schießposition dauert 1,5-2,5 min. In der Schießposition werden die beiden bewegliche Gestelle um 120° gegen dem unbeweglichen Gestell gedreht. In der Transportposition werden diese dem unbeweglichen Gestell zugeordnet und an ihm befestigt. Anschließend wird dieser Gestell mit dem Lauf vorne verbunden.

Ein Munitionssatz besteht aus 32 Schuß Getrenntschußgeschossen. Eine von Transportmittel und die Anlage "TK5-01-1" untergebracht, im mittleren Teil des Rahmens, zu einer Geschützstellung bringt, ist "MT-15".

Es wurde im Charkower Traktorenwerk für die Beförderung der Munition und Transportierung der mittleren Feldartillerie geschaffen. Es wurde als neue Waffe in die Ausrüstung 1984 eingeführt. Im vorderen Teil des Körpers sind Aggregate der Kraftspeicherung, Steuerungseinheit und die Anlage "TK5-01-1" untergebracht. Im mittleren Teil des Körpers in der speziellen Abteilung, befindet sich der Motor. Der ganze vordere Teil des Körpers wird für die Unterbringung der Menschen und Güter benutzt. In der Abteilung der Überplattform sind 4 Behälter für Treibstoff (Tank) aufgestellt.

Der Stahlkörper ist ganzgeschweißt, wasserdicht und besitzt die Wasserundurchlässigkeit, die Trichter erlaubt, bei der Hebebockmöglichkeit sich vermindern zu bleiben. Das Fahrwerk besteht aus Rauspantelwerk und Aufhängung. Das Rauspantelwerk besteht aus 2 Rauspanteln, 2 Triebrollen, 2 Leitrollen und 12 Stützrollen. Die Rauspanteln sind metallisch, kleingliederig, jede Rauspantel besteht aus 108 Kettenglieder. Die Aufhängung ist einhängig und torsionslos.

Die Aufstellung des Turmes "TK5-01-1" für das "PKT"-Maschinengewehr ist für die Erhöhung der Feuermöglichkeit bestimmt. Der "MT-15" ist mit einem 4-takt Dieselmotor einer Leistung von 178kW (240PS).

TECHNISCHE DATEN D-30:

Gewicht, kg. 3200
Die Schußweite macht, km. 15,3
Schußfolge, Schüsse-Min. 6-8
Die Länge, m. 5,100
Die Breite, m. 2,300
Die Höhe, m. 1,95
Gewicht, kg. 9700
Die Zeit der Sitzplätze 13
Die Länge, m. 6,450
Die Breite, m. 2,850
Die Höhe, m. 1,885
Bodenfreiheit, mm. 385
Höchstgeschwindigkeit, km/h. 61,5
Fahrbereich (Straße), km. 500

ENG A 122mm howitzer was adopted in the Armed Forces in 1980.

Its design differs from a new one: it had three trails instead of the usual two trails; the running gear was installed on the upper mount and there was a lifting jack for lifting and lowering the gun when shifting it from one position to another. The method of transporting the howitzer is also unusual. It is transported with its barrel looking forward. The time of shifting the gun from the transportation position to the firing one is 1.5-2.5 min. The separation angle of the two movable trails with regard to the immobile one can be 120° in the firing position. The movable trails are fastened to the immobile one for transportation. It is then connected to the barrel at its muzzle part with a special frame.

The ammunition supply consist of 32 rounds of separate-loading. One of the means of transportation which conveys the howitzer with ammunition supply to the firing position is the "MT-15" armored prime-mover.

It was produced at tractor plant in Kharkov and was designed for transportation of ammunition and medium field artillery. It was adopted in 1984.

Aggregates for power transmission, control section and "TK5-01-1" unit are located in the special section within the central part of the frame. The other part of the frame is used for allocation of people and load.

4 fuel tanks are located in the load platform section. The frame is made of steel; it's whole welded, water-resistant, has water displacement that makes it possible for armored troop-carrier prime-mover to keep afloat with the normal carrying capacity. Running gear consists of caterpillar propelling agent and hanger bracket. Caterpillar propelling agent consist of 2 caterpillars, 2 driving sprockets, 2 guide wheels and 12 bearing rollers. Caterpillars are made of metal; they have small links, each of them consist of 108 tracks.

The hanger bracket independent and torsionless.

Turret "TK5-01-1" device for "PKT" machine-gun is designed for increasing of fire opportunities.

The "MT-15" is powered by 4-stroke diesel engine. The engine power is 178kW (240hp).

SPECIFICATIONS D-30:

Combat weight, kg. 3200
Range of fire, km. 15.3
Rate of fire, height/min. 6-8
Length, m. 5,100
Width, m. 2,300
Height, m. 1,95

SPECIFICATIONS "MT-15":

Combat weight kg. 9700
Number of seats 13
Length, m. 6,45
Width, m. 2,85
Height, m. 1,885
Clearance, mm. 385
Max speed, km/h. 61,5
Fuel endurance on highway km. 500

RUS 122 мм гаубица D-30 была принята на вооружение в 1980 г.

Она была сконструирована по новой схеме: три (вместо двух привычных) станины, смонтированные на верхнем станине харова часть, дозволит для підняття і опускання гармати при переході з одного положення в друге. Перевозиться гаубиця також незвично - стоволом вперед. Времена переходу з ходового положення в бойове 1,5-2,5 минуты.

В бойовом положении две подвижные станины разводятся под углом 120° относительно неподвижной станины. В походном положении подвижные станины скрепляются с неподвижной и крепятся к ней. После этого они специальной рамой соединяются со стволом у его дульной части. Боекомплект гаубицы состоит из 32 выстрелов раздельно-гвинтового заряжания. Одним из транспортных средств, которое доставляет гаубицу с расчетом и боекомплектом на боевую позицию является бронированный транспортер-гаубиц MT-15.

Он был создан на Харьковском тракторном заводе для перевозки боеприпасов и транспортными средними полковой артиллерии. На вооружение принят в 1984 г. В передней части корпуса размещены агрегаты силовой передачи, отделение управления и установка ТК5-01-1.

В средней части корпуса в специальном отделении находится двигатель. Вся остальная часть корпуса используется для размещения людей и груза. В отделе грузовой платформы установлены четыре топливных бака.

Корпус из стали цельноспаяной, водонепроницаемой, обладает водоизмещением, позволяющим транспортеру-гаубице держаться на плаву при номинальной грузоподъемности. Харова часть состоит из гвинтового двигателя и подвески. Гвинтовой двигатель состоит из 2-х гвинтов, 2-х ведущих колес, 2-х напівведучих колес і 12 опорних катків. Гвинти металеві, дрібнозубі, складаються з 108 трапецій. Підвіска незалежна, торсіонна.

Установка багнета ТК5-01-1 под пулемет ПКТ призначена для підвищення можливостей механізму. На MT-15 встановлено 4-х тиєвий дизельний двигачель потужністю 178кВт (240к.с.).

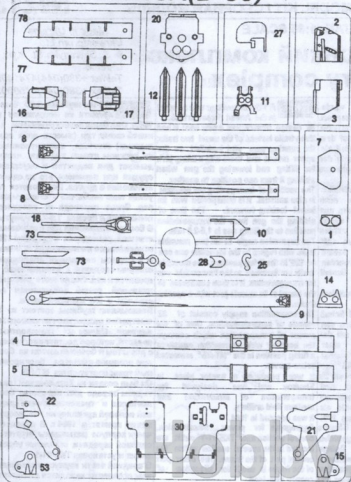
ОСНОВНЫЕ БТХ ГАУБИЦЫ D-30:

Боевая масса, кг. 3200
Дальность стрельбы, км. 15,3
Скорострельность, выстр./мин. 6-8
Длина, м. 5,100
Ширина, м. 2,300
Высота, м. 1,95

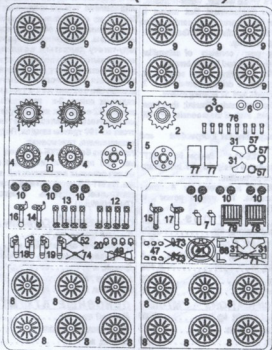
ОСНОВНЫЕ БТХ МТ-15:

Боевой вес, кг. 9700
Колесное шасси. 13
Длина, м. 6,45
Ширина, м. 2,85
Высота, м. 1,885
Клиренс, мм. 385
Макс. Скорость, км/ч. 61,5
Запас хода, км. 500

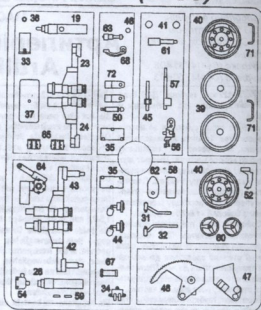
215A(D-30)



206A(MT-LB)



215B(D-30)

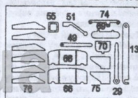


215C

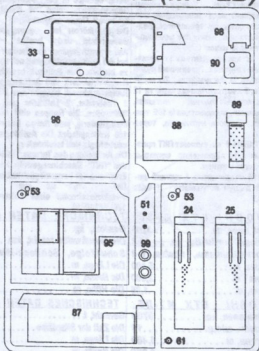


215D(D-30)

PHOTO-ETCHED PARTS



214D(MT-LB)



2



КЛЕЙТИ
CEMENT
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT CEMENT
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

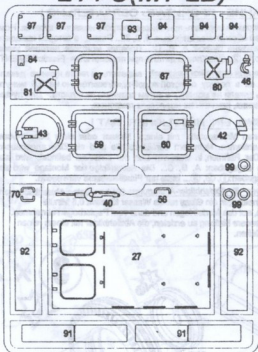


ВИДАЛИТИ
REMOVE
ENTFERNEN
УДАЛИТЬ

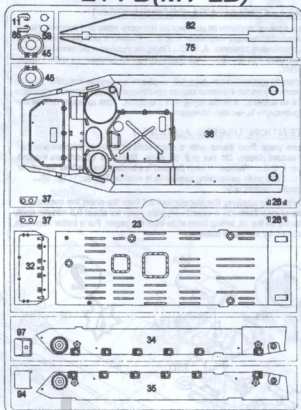


НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ

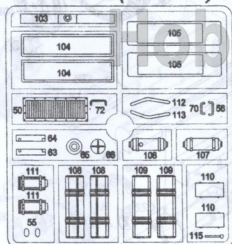
214 C(MT-LB)



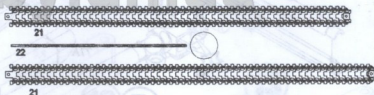
214 B(MT-LB)



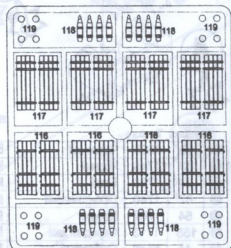
214 F(MT-LB)



214 Ex2

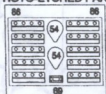


503Kx2



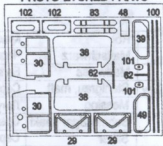
214 M (MT-LB)

PHOTO-ETCHED PARTS



214 G(MT-LB)

PHOTO-ETCHED PARTS



ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ



ЗФОРМУВАТИ
FORM
FORMEN
ФОРМОВАТЬ



НА ВИБІР
OPTION
NACH BELIEBEN
СВОБОДА ВЫБОРА



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBen
КРАСИТЬ

МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY / МОНТАЖНАЯ СХЕМА

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО !

Деталі з рамкою вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівки по наклеюванню декалі: вирізати з аркуша потрібні декалі; покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсувати їх з аркуша. Для кращого прилягання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICE !

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of pliers and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decal; plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decal on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО !

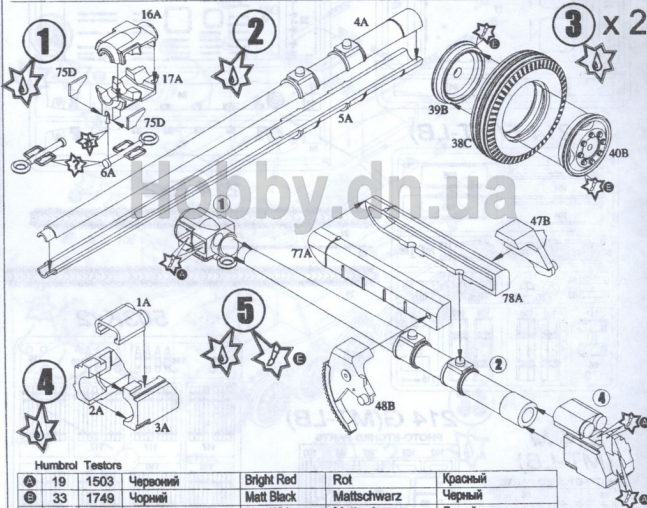
Детали из рамки вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номеры деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указания для наклеивания декали: вырезать из листа нужные декали; опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наклеить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилегания, прижать их марлевой тампоном.

ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT !

Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikzement verwenden.

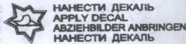
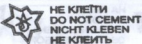
Anweisungen für Abziehbilder-Anbringen: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute einweichen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abheben. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

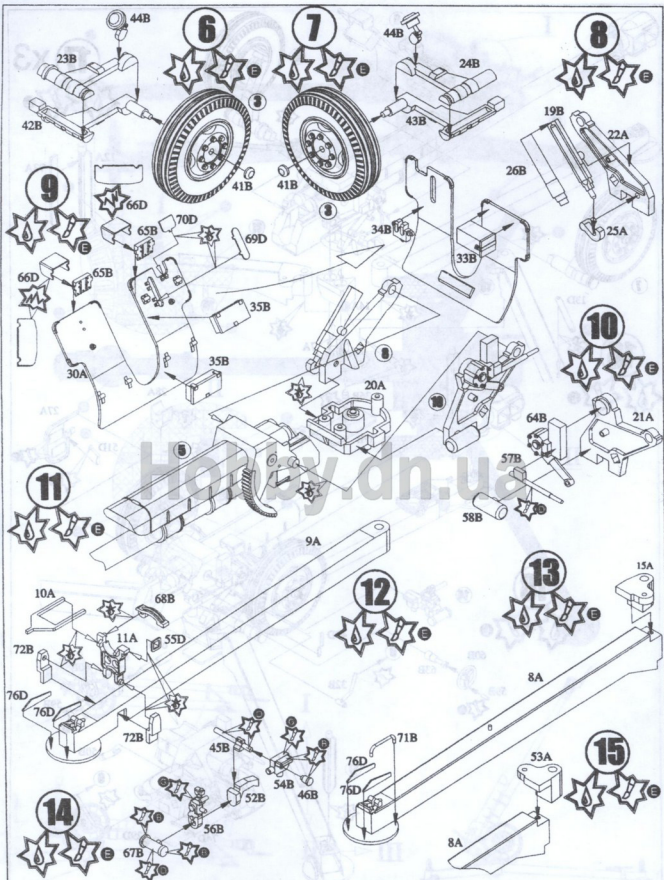


Humbrol Testors

А	19	1503	Червоний	Bright Red	Rot	Красный
В	33	1749	Чорний	Matt Black	Mattschwarz	Черный
С	34	1768	Білий	Matt White	Mattweiss	Белый
Д	87	1740	Сіро-сталевий	Matt Steel Gray	Stahlgrau, matt	Серо-стальной
Е	54	1782	Латунь	Brass	Messing	Латунь
Е	155	1713	Середній хаки	Drab khaki	Schmutziger khaki	Средний хаки
Е	11	1546	Сріблястий	Silver	Silber	Серебристый

4





ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ



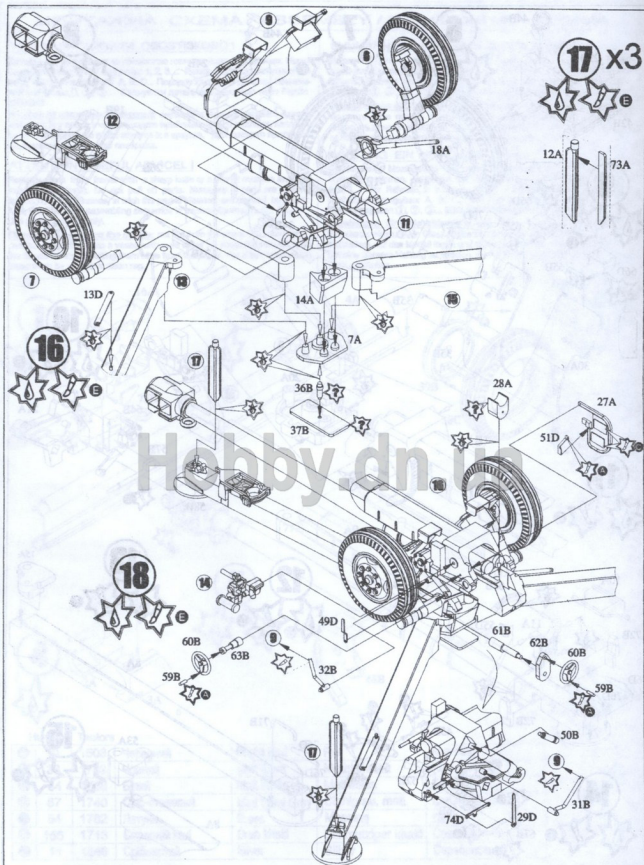
3ФОРМУВАТИ
FORM
FORMEN
ФОРМОВАТЬ



НА ВИБІР
OPTION
NACH BELIEBEN
СВОБОДА ВЫБОРА



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ



6



КЛЕТКИ
СЕМЕНТ
КЛЕВЕН
КЛЕИТЬ



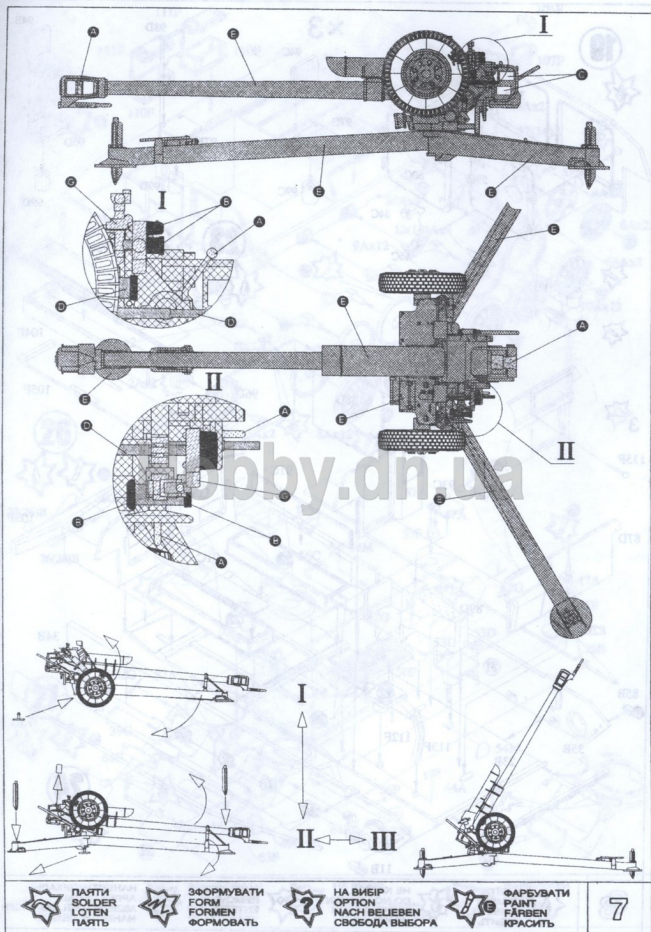
НЕ КЛЕТКИ
DO NOT CEMENT
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

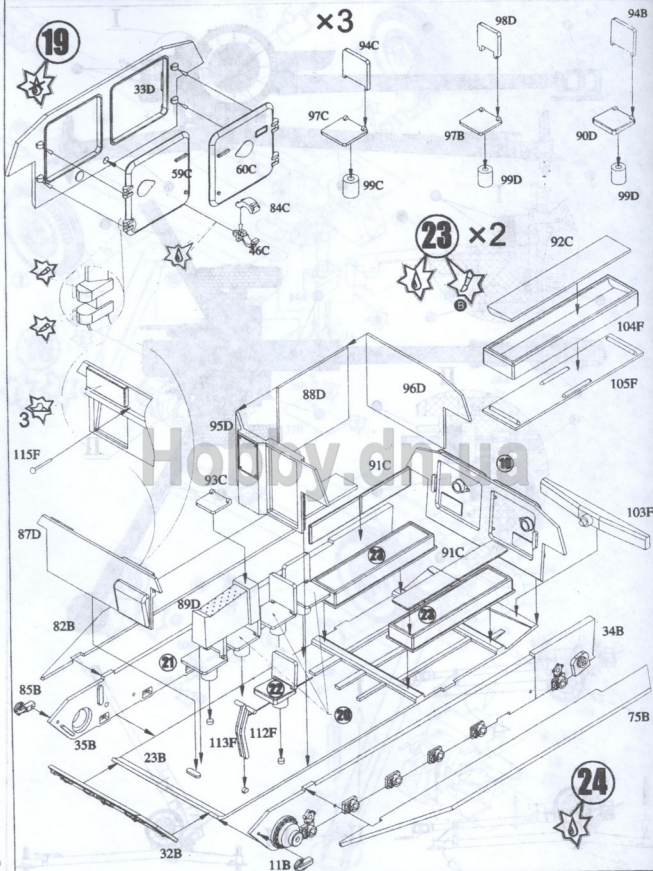


ВИДАЛИТИ
REMOVE
ENTFERNEN
УДАЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ





8



КЛЕТКИ
CEMENT
KLEBEN
KLEBEN



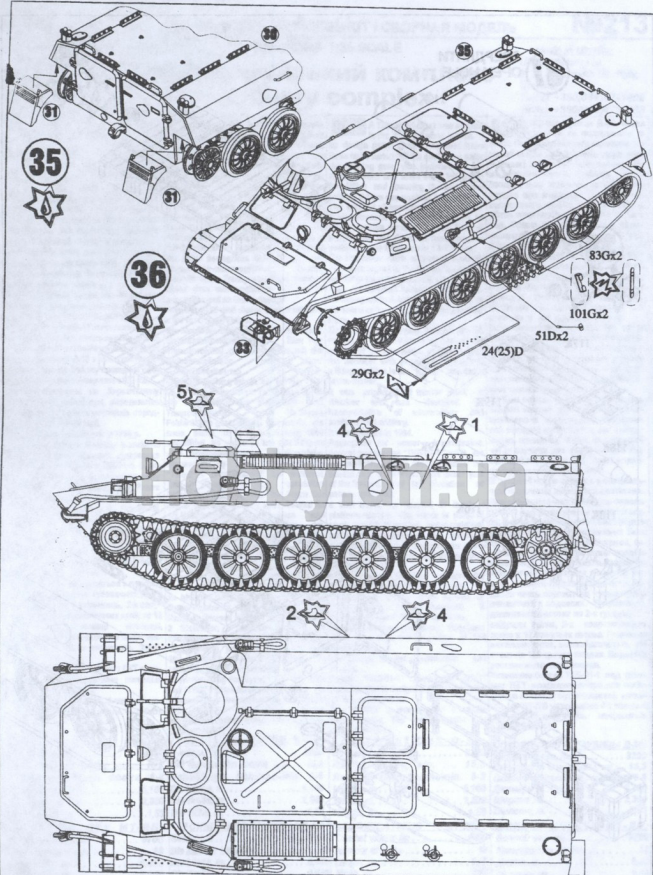
НЕ КЛЕТКИ
DO NOT CEMENT
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ВИДАЛИТИ
REMOVE
ENTFERREN
УДАЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ



ПЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПЯТЬ



3ФОРМУВАТИ
FORM
FORMEN
ФОРМОВАТЬ

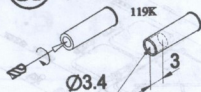


НА ВИБІР
OPTION
NACH BELIEBEN
СВОБОДА ВЫБОРА



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBen
КРАСИТЬ

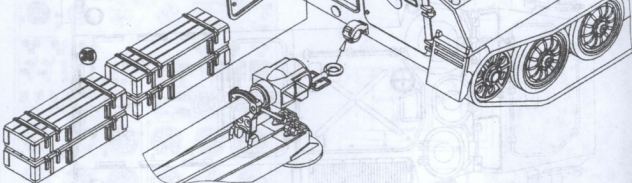
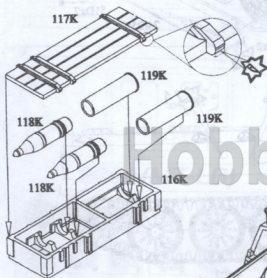
37 СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE



39



38 x16



12



КЛЕЙТИ
CEMENT
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT CEMENT
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



ВИДАЛИТИ
REMOVE
ENTFERNEN
УДАЛИТЬ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ