

UKR Броньований транспортёр-тягач MT-ЛБ

був створений на Харківському тракторному заводі для перевезення боєприпасів і транспортування середньої польової артилерії. Вантажопідйомність - 2т, при буксирі причепа - до 6,5т. При подоланні водних перешкод встановлюється додаткове обладнання для плаву. На озброєння прийнятий у 1964 р.

У 2000 р. був створений модернізований варіант - MT-ЛБ6МБ.

Основною відмінністю його є змінений комплекс озброєння заповнений з БТР-80А. На машині встановлена башта, озброєна 30-мм автоматичною гарматою 2А72 та 7,62-мм кулеметом ПКТ. Боекомплект містить 2000 набойів ПКТ і 300 пострілів 2А72.

Корпус сталевий, цільнозварний, водонепроникний, має форму, яка дозволяє транспортеру-тягачу триматися на плаву при nominalній вантажопідйомності.

Ходова частина складається з гусеничного рушія і підвіски. Гусеничний рушій складається з двох гусениць, двох ведучих коліс, двох направляючих коліс та 12 опорних катків. Гусениці металеві, дрібноланкові, складаються із 108 траків кожуха. Підвіска незалежна, торсіонна.

До цього часу MT-ЛБ залишається неперевершеним по своїм якостям і особливо по прохідності.

ОСНОВНІ БТХ:

Бойова вага, кг	11750
Кількість місць	10
Довжина, м	6,450
Ширина, м	2,850
Висота, м	2,200
База, м	3,700
Кліренс, мм	395
Макс. швидкість, км/год	61,5
Запас ходу, км	500

Озброєння:

- кулемет ПКТ, мм 1х7,62
- варіанта 2А72, мм 1х30

Двигун:

- тип дизель, 4- тактний
- потужність 176кВт(240к.с.)

DEU Der Schützenpanzerwagen-Schlepper "MT-LB"

wurde im Charkower Traktorenwerk für die Beförderung der Munition und Transportierung der mittleren Feldartillerie geschaffen.

Die Tragfähigkeit beträgt 2 Tonnen, beim Schleppen bis 6,5 Tonnen. Bei der Überwindung der Wasserhindernisse wird zusätzliche Einrichtung für das Schwimmen aufgestellt. Es wurde als neue Waffe in die Ausrüstung 1964 eingeführt.

2000 wurde eine modernisierte Version von MT-LB Munitionsschlepper hergestellt, die als MT-LB6MB bezeichnet wurde. Die Hauptunterschied ist ein veränderte Bestückungskomplex, der von BTR-80A entlehnt ist. Auf dem Fahrzeug ist ein Turm installiert, der mit 30mm 2A72 Kanone und 7,62mm PKT Maschinengewehre bewaffnet ist. Die Munitionssatz enthält 2000 PKT Patronen und 300 KPWT Geschosse.

Der Stahlkörper ist ganzgeschweißt, wasserdicht und besitzt die Wasserverdrängung, die Tracker erlaubt, bei der Nominaltragfähigkeit schwimmfähig zu bleiben.

Das Fahrwerk besteht aus Raupentriebwerk und Aufhängung. Das Raupentriebwerk besteht aus 2 Raupen, 2 Triebäder, 2 Leiträder und 12 Stützrollen. Die Raupen sind metallisch, Kleinglieder, jede Raupe besteht aus 108 Kettenglieder.

Die Aufhängung ist unabhängig und torsionsfest.

Zu diesem Zeit MTLB bleibt auf Geländegängigkeit und qualitatmäßig unübertroffen.

TECHNISCHES DATEN:

Gewicht, t	11750
Die Zahl der Sitzplätze	10
Die Länge, m	6,450
Die Breite, m	2,850
Die Höhe, m	2,200
Basis, m	3,700
Bodenfreiheit, mm	395
Höchstgeschwindigkeit, km/h	61,5
Fahrbereich (Straße), km	500

Bewaffnung:

- MG PKT, mm 1х7,62
- Kanone 2A72, mm 1х30

Triebwerk:

- Typ 4-takt dieselmotor
- Leistung 176kW(240PS)

ENG Armored troop-carrier prime-mover "MT-LB"

was produced at tractor plant in Kharkov and was designed for transportation of ammunition and medium field artillery.

Its carrying capacity reached 2 tons, by the towing of Trailers - up to 6,5 tons.

Additional equipment for navigation is installed for overcoming of water barriers. It was adopted in 1964.

Modernized version MT-LB6MB was released in 2000. Its main distinction is altered armament system which was borrowed from BTR-80A. There is a turret on the hull which is armed with automatic cannon 2A72 and 7,62mm PKT machine-gun. The ammunition supply consists of 2000 PKT cartridges and 300 2A72 rounds.

The frame is made of steel, it's whole welded, water-resistant, has water displacement that makes it possible for armored troop-carrier prime mover to keep afloat with the nominal carrying capacity.

Running gear consists of caterpillar propelling agent and hanger bracket. Caterpillar propelling agent consist of 2 caterpillars, 2 driving sprockets, 2 guide wheels and 12 bearing rollers.

Caterpillars are made of metal, they have small links, each of them consist of 108 tracks.

The hanger bracket independent and torsion.

Up to this time MTLB remains unsurpassed in quality and practicability.

SPECIFICATIONS:

Combat weight, kg	11750
Number of seats	10
Length, m	6,450
Width, m	2,850
Height, m	2,200
Base, m	3,700
Clearance, mm	395
Max speed, km/h	61,5
Fuel endurance on highway, km	500

Armament:

- MG PKT, mm 1х7,62
- gun 2A72, mm 1х30

Engine:

- type 4-stroke diesel
- power 176kW(240hp)

RUS Бронированный транспортёр-тягач MT-ЛБ

был создан на Харьковском тракторном заводе для перевозки боеприпасов и транспортировки средней полевой артиллерии. Грузоподъемность - 2т, при буксировке прицепов - до 6,5т.

При преодолении водных преград устанавливается дополнительное оборудование для плавания. На вооружение был принят в 1964 г.

В 2000 г. был выпущен модернизированный вариант - MT-ЛБ6МБ. Основным отличием является измененный комплекс вооружения заимствованный с БТР-80А. На машине установлена башня, вооруженная 30-мм автоматической пушкой 2А72 и 7,62-мм пулеметом ПКТ. Боекомплект: 2000 патронов ПКТ и 300 выстрелов 2А72.

Корпус - стальной, цельнозварной, водонепроницаемый, обладает водоизмещением, позволяющим транспортеру-тягачу держаться на плаву при номинальной грузоподъемности.

Ходовая часть состоит из гусеничного движителя и подвески. Гусеничный движитель состоит из двух гусениц, двух ведущих колес, двух направляющих колес и 12 опорных катков. Гусеницы металлические, мелкозвенчатые, состоят из 108 траков каждая.

Подвеска независимая, торсионная.

До сих пор MT-ЛБ остается непревзойденным по своим качествам и в особенности по проходимости.

ОСНОВНЫЕ БТХ:

Боевой вес, кг	11750
Колличество мест	10
Длина, м	6,450
Ширина, м	2,850
Высота, м	2,200
База, м	3,700
Клиренс, мм	395
Макс. скорость, км/ч	61,5
Запас хода, км	500

Вооружение:

- пулемет ПКТ, мм 1х7,62
- пушка 2А72, мм 1х30

Двигатель:

- тип дизель, 4-х тактный
- мощность 176кВт(240к.с.)

УВАГА - ПРОЧИТАТИ ОБОВ'ЯЗКОВО!

Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена літерою: А, В, С... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: ①, ②, ③... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка до наклеювання декалей: вирізати з аркуша потрібні декалі, покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0,5 хвилини, накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ATTENTION USEFUL ADVICE!

Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by letters: A, B, C... The parts assembling sequence is marked figures: ①, ②, ③... Use plastic cement only.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals, plunge them into a vessel with pure water for about 0,5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

ВНИМАНИЕ - ПРОЧИТАТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей обозначены цифрами: 1, 2, 3... Рамка, в которой находится деталь, указана буквой: А, В, С... Порядок монтажа деталей указан цифрами: ①, ②, ③... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указание для наклеивания декалей: вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0,5 минуты, наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания, прижать их марлевым тампоном.

ACHTUNG EIN NÜTZLICHER RAT!

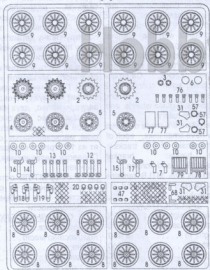
Die einzelnen Montageeile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als Buchstabe angegeben: A, B, C... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: ①, ②, ③... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 0,5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

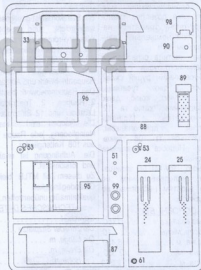
НЕОБХОДНІ ФАРБИ / REQUIRED COLORS / BENÖTIGTE FARBEN / НЕОБХОДИМЫЕ КРАСКИ

A H33	Чорний Matt Black Mattschwarz Черный	C H64	Світло-сірий Matt Light Grey Hellgrau, matt Светло-серый	E H110	Дерев'яний Matt Natural Wood Naturholz, matt Деревянный	G H155	Темно-оливковий Matt Olive Drab Olivgrau, matt Темно-оливковый
B H53	Чорний, оксидований Gun Metal Black Metal-Bürniert Черный, оксидированный	D H81	Оливково-жовтий Matt Pale Yellow Olivgelb, matt Оливково-желтый	F H153	Сигнальний червоний Insignia Red Signalrot Сигнальный красный	H H191	Сріблястий, хром Chrome Silver Chromsilber Серебристый, хром

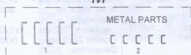
A



D

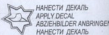


M



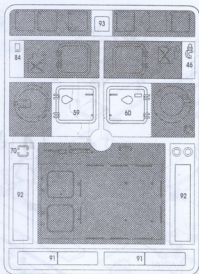
METAL PARTS

2
№219

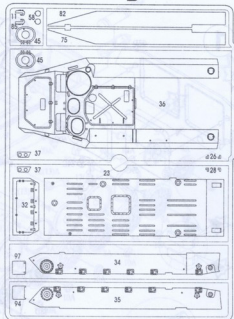


Ex2

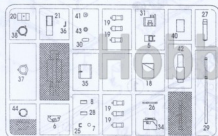
C



B



K



G

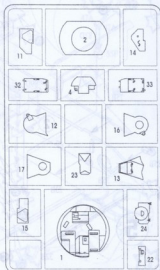


H

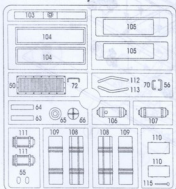


Деталі не застосовувати
Parts not for use
Teile werden nicht verwendet

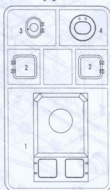
L



F



N



R

RESIN PARTS



КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТИ



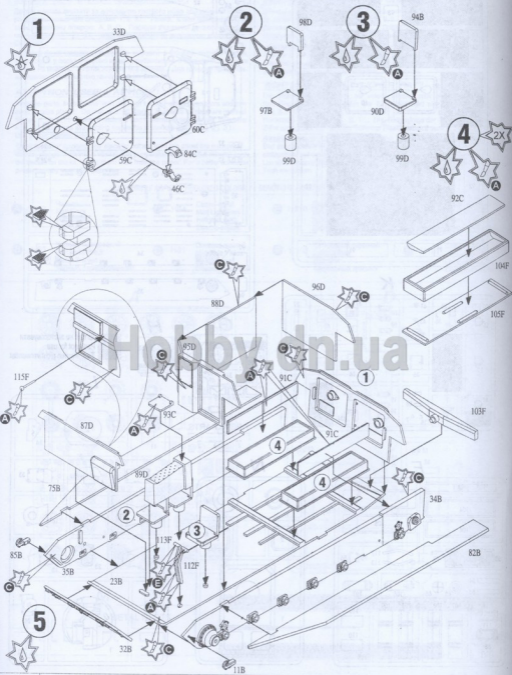
ЗІГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



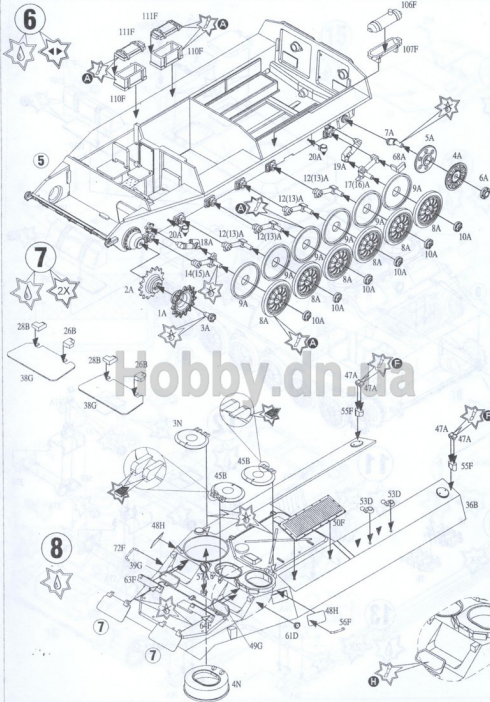
ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВПОЛОЖНОЮ СТОРОНИ

3

№216



- | | | | | | | |
|------------------------------------|--|---|--|---|---|---|
| <p>4</p> <p>№218</p> | <p>КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕЙТЬ</p> | <p>НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕЙТЬ</p> | <p>СЛИВЯТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СЛИВІТИ</p> | <p>ФАРЕБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ</p> | <p>СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFEN
СВЕРЛІТИ</p> | <p>НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ</p> |
|------------------------------------|--|---|--|---|---|---|



КЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



ПАРТИ
SOLDER
LOTEN
ПАРТЬ



ЗГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

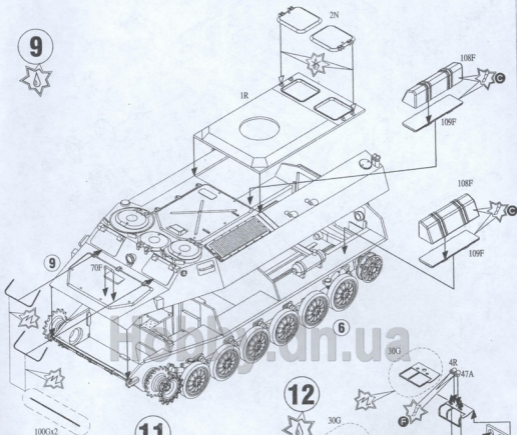


ПОВТОРИТИ З ПРОТИВНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLN
ПОВТОРИТИ С ПРОТИВПОЛОЖНОЮ СТОРОНИ

5

№218

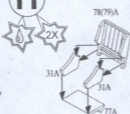
9



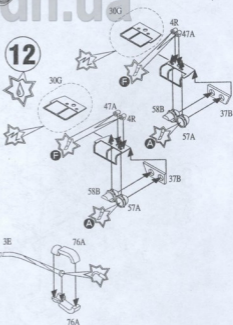
10



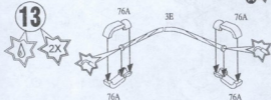
11



12



13

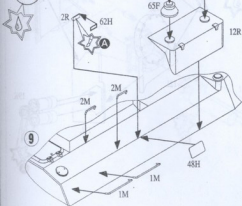


6

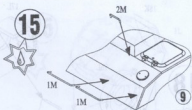
№219

- | | | | | | | |
|------------------------------------|---|--|---|--|---|--|
| | | | | | | |
| КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ | НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ | СПИЛИТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СПИЛИТЬ | ФАРЕБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ | СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
ÖFFNEN
СВЕРЛИТЬ | НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ | |

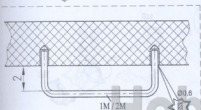
14



15



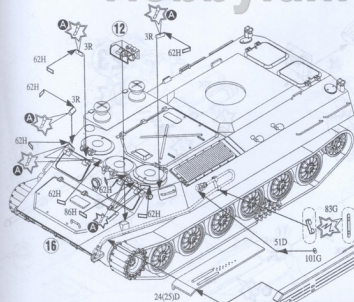
16



11

11

10



16

17



5X

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSSCHRITTE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



ВИЗНАТИ
REMOVE
ENTFERNEN
УДАЛИТЬ



ПАЯТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЯТЬ



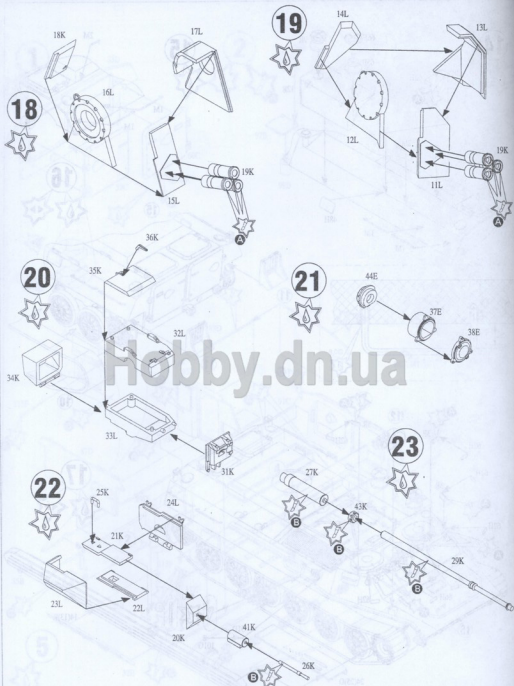
ЗГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ



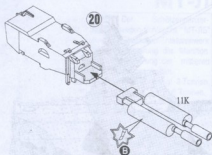
ПОВТОРИТИ З ПРОТИВЛЯЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGENDE SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ

7

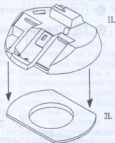
№219



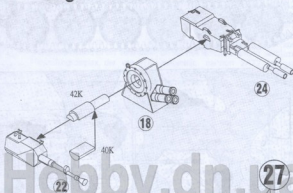
24



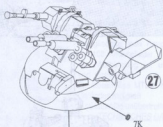
25



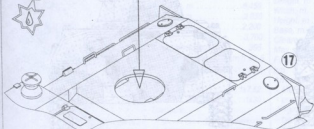
26



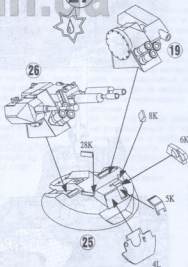
27



28



27



25

5X

КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ
NUMBER OF WORKING STEPS
ANZAHL DER ARBEITSGÄNGE
КОЛИЧЕСТВО ОПЕРАЦИЙ



ВЫДАЛИТИ
REMOVE
ENTFERNEN
УДАЛИТЬ



ПАЙТИ
SOLDER
LOTEN
ПАЙТЬ



ЗГНУТИ
BEND
BIEGEN
СОГНУТЬ

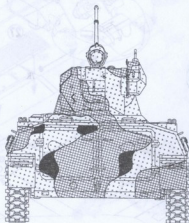
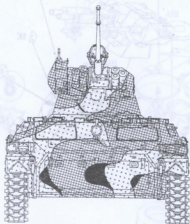
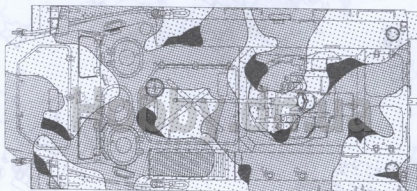
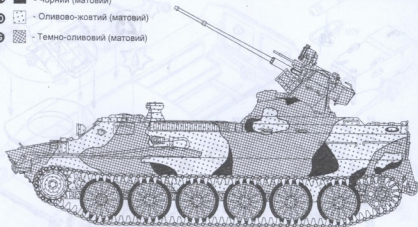


ПОВТОРИТИ З ПРОТИВЛЯНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENÜBERLIEGEN SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ

9

№219

- A** ■ - Чорний (матовий)
D ▤ - Оливно-жовтий (матовий)
G ▨ - Темно-оливковий (матовий)



КЛЕЙТИ
GLUE
KLEBEN
КЛЕИТЬ



НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT GLUE
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ



СГЛУБИТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СГЛУБИТИ



ФАРБУВАТИ
PAINT
FÄRBN
КРАСИТЬ



СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
ÖFFNEN
СВЕРДИТИ



НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАНЕСТИ ДЕКАЛЬ