

Бронедрезина БДТ-41(проект) / Armored railcar BDT-41(project)



No.670



UKR Бронедрезина БДТ-41 була розроблена в СРСР в Брянську на заводі «Червоний Профінтерн» на базі машини БДТ на початку 1941 року. Вона призначалася для виконання бойових завдань в умовах ближнього бою, в боротьбі з дрезинами і танками противника, ведення розвідки і охорони залізничних комунікацій. Корпус був зварений з потовщених до 45мм броньових листів. Озброєння складалося з 76мм гармати зі спареним кулеметом ДТ (7.62мм) у башті від танка Т-34, встановленої в середній частині корпусу. Трох-чотирьох бортових кулеметів «Максима» і одного торцевого кулемета ДТ, а також зенітної спареної установки кулеметів ДШК в задній частині корпусу, яка висувалася і могла вести вогонь через спеціальний люк, в тому числі по повітряних цілях. В якості силової установки встановлювався дизельний двигун В-4, потужністю 300к.с.(танк Т-50). Для зовнішнього зв'язку використовувалася радіостанція КРСТБ. Екіпаж становив 9-11 бійців. Машина не виготовлялась серійно через початок війни.

ENG Armored car BDT-41 was developed in the USSR in Bryansk at the "Krasnyj Profintern" plant on the base of BDT car at the beginning of 1941. It was aimed for combat missions in the conditions of infighting, in fight against tanks and railcars of the enemy, for reconnaissance and protection of railway communications. The hull was welded from the armored sheets thickened to 45mm. Armament consisted of 76mm gun with the coupled machine gun DT (7.62mm) in the turret from T-34 tank, installed in a middle part of the hull. Three-four onboard machine guns "Maxim" and one face machine gun DT, and also coupled antiaircraft mounting of DShK machine guns in the rear part of hull which moved forward and could fire via special hatch, including air targets. As the power plant was taken V-4 diesel engine, 300hp. (from T-50 tank). For external communication KRSTB wireless station was used. The crew consisted of 9-11 fighters. The car wasn't launched into production because of the begun war.

DEU Panzertreibwagen BDT-41 wurde in der UdSSR in Brjansk im Werk "Red Profintern" auf Basis von BDT Maschine Anfang 1941 entwickelt. Es war beabsichtigt für die Kampfeinsätze in einem Nahkampf auszuführen gegen die feindlichen Panzer und Triebwagen, der Aufklärung und den Schutz der Eisenbahn-Kommunikation. Die Gehäuse wurden aus von bis 45 mm Panzerplatten verdickte geschweißt. Die Bewaffnung bestand aus einer 76-mm-Kanone mit einem koaxialen Maschinengewehr DT (7,62 mm) im Turm des Panzers T-34 in der Mitte des Rumpfes montiert. Drei oder vier Maschinengewehr "Maxim", und ein Maschinengewehr DT, sowie Anti-Luft-Maschinengewehre Doppelinstallation Dschk in der Rückseite des Gehäuses, die vorgebracht wurde, und konnte durch eine spezielle auch Luftziele abgefeuert werden. Als Kraftwerk wurde Dieselmotor B-4, 300 PS (T-50) verwendet. Für externe Kommunikation Funkgerät KRSTB verwendet. Die Crew besteht aus 9-11 Kämpfer. Die Maschine wurde im Handel nicht wegen des Krieges gemacht.

RUS Бронедрезина БДТ-41 была разработана в СССР в Брянске на заводе «Красный Профинтерн» на базе машины БДТ в начале 1941 года. Она предназначалась для выполнения боевых задач в условиях ближнего боя, в борьбе с танками и дрезинами противника, ведения разведки и охраны железнодорожных коммуникаций. Корпус сваривался из утолщенных до 45 мм броневых листов. Вооружение состояло из пушки со спаренным пулемётом ДТ (7.62 мм) в башне от танка Т-34, установленной в средней части корпуса. трёх-четырёх бортовых пулеметов «Максим» и одного торцевого пулемета ДТ, а также зенитной спаренной установки пулеметов ДШК в задней части корпуса, которая выдвигалась и могла вести огонь через специальный люк, в том числе по воздушным целям. В качестве силовой установки, дизельный двигатель В-4, мощностью 300 л.с. (танк Т-50). Для внешней связи использовалась радиостанция КРСТБ. Экипаж составлял 9-11 бойцов. Машина не изготавливалась серийно по причине начала войны.

МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY

UKR УВАГА - Прочитати обов'язково!

Пильно вивчіть інструкцію для складання моделі перед початком роботи. Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номери деталей позначені цифрами та малими латинськими літерами: 1,2,3... У дужках вказано номери симетричних деталей. Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена великою латинською літерою: А, В, С... Для деталей, які необхідно фарбувати перед складанням, вказано кольори фарби: (А), (В), (С)... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: 1, 2, 3... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT. Вказівка по наклеюванню декалей: вирізати з аркуша потрібні декалі (на схемі номери декалей вказано цифрами); покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0.5 хвилини; накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ENG ATTENTION - Useful advice!

Read the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures and small letters: 1,2,3... Frames, in which the part is situated, are marked by capital letters: A, B, C... For parts, which should be painted before mounting, are given colours of paint: (A), (B), (C)... The parts assembling sequence is marked figures: 1, 2, 3... Use plastic cement ONLY. Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0.5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

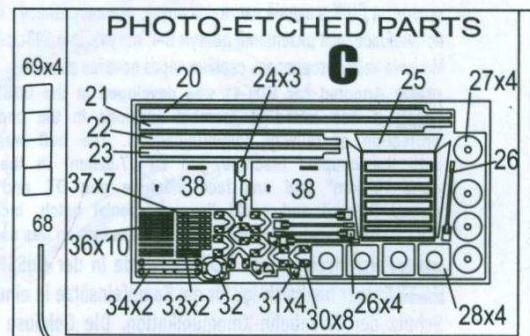
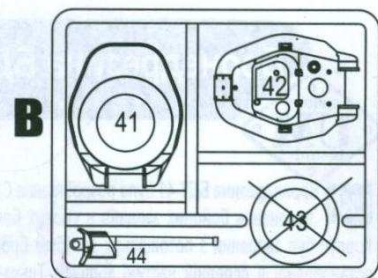
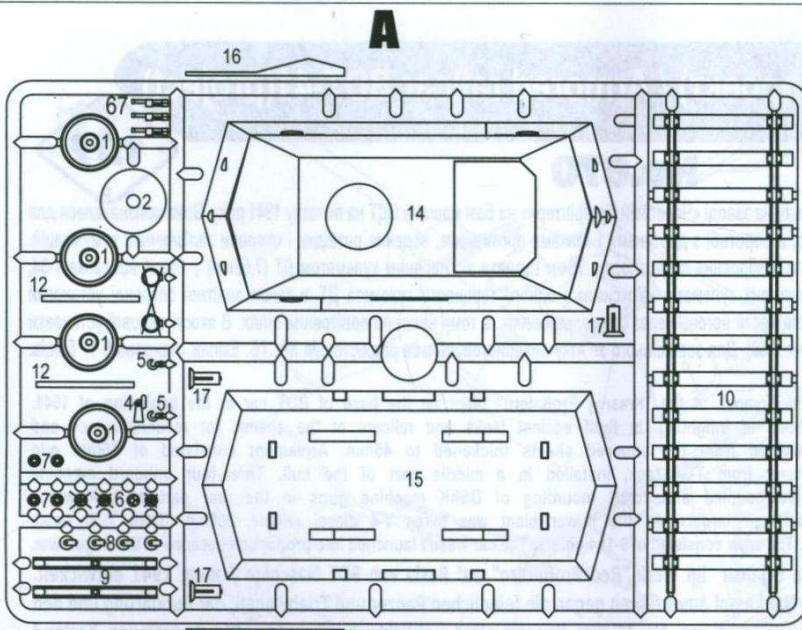
DEU ACHTUNG - Ein nützlicher Rat!

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer und kleiner Lateinbuchstaben angegeben: 1,2,3... In den Klammern werden die Nummern von symmetrischen Einzelteilen angegeben. Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als grosser Lateinbuchstabe angegeben: A, B, C... Für die Einzelteile, die vor der Montage zufarben sind, wird die Farbe des Farbstoffs angegeben: (A), (B), (C)... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: 1, 2, 3... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glass reines Wasser für etwas Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

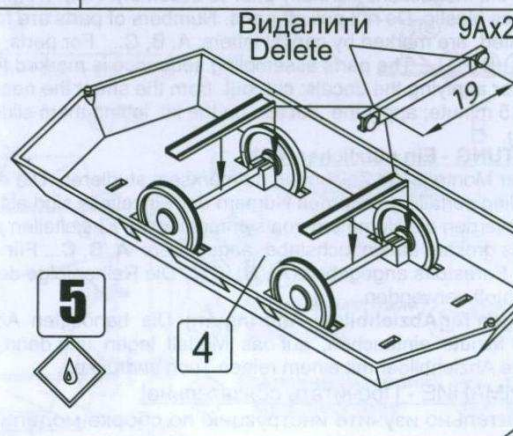
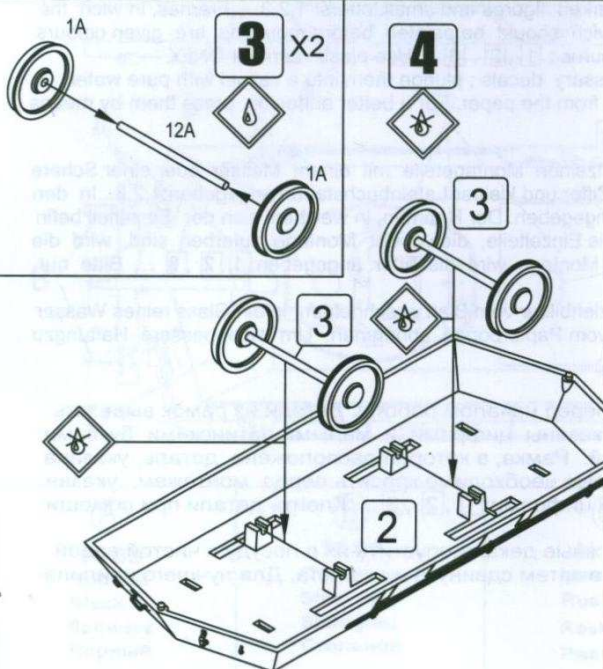
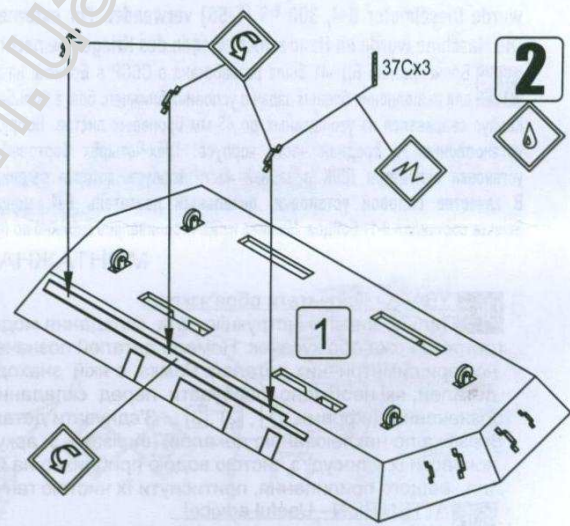
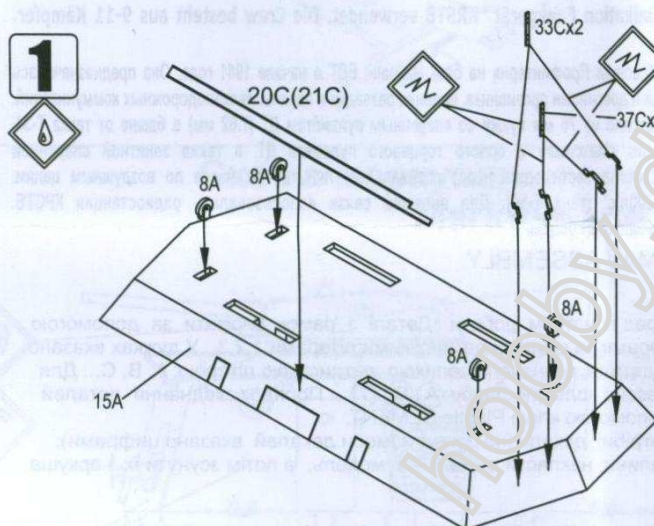
RUS ВНИМАНИЕ - Прочитать обязательно!

Внимательно изучите инструкцию по сборке модели перед началом работы. Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей указаны цифрами и малыми латинскими буквами: 1,2,3... В скобках указаны номера симметричных деталей. Рамка, в которой расположена деталь, указана заглавной латинской буквой: А, В, С... Для деталей, которые необходимо красить перед монтажом, указан цвет краски: (А), (В), (С)... Порядок монтажа деталей указан цифрами: 1, 2, 3... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT. Указание для наклейки декалей: Вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0.5 мин., наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания прижать их чистым марлевым тампоном.



✗ Деталь при складанні не застосовувати.
Donot use this detail during assembling.

Деталі в одній упаковці
The parts are packed together.



КЛЕЙТИ
CEMENT
KLEBEN
КЛЕИТЬ

СФОРМУВАТИ
FORM
FORMEN
СФОРМОВАТЬ

ФАРБУВАТИ
PAINT
FARBEN
КРАСИТЬ

НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT CEMENT
NICHT KLEBEN
НЕ КЛЕИТЬ

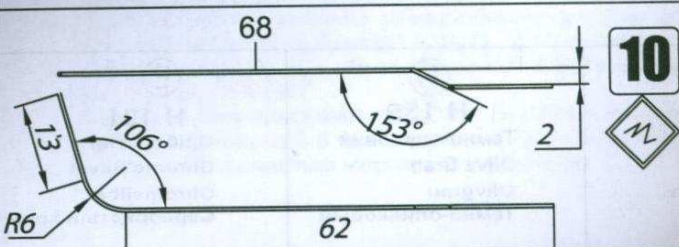
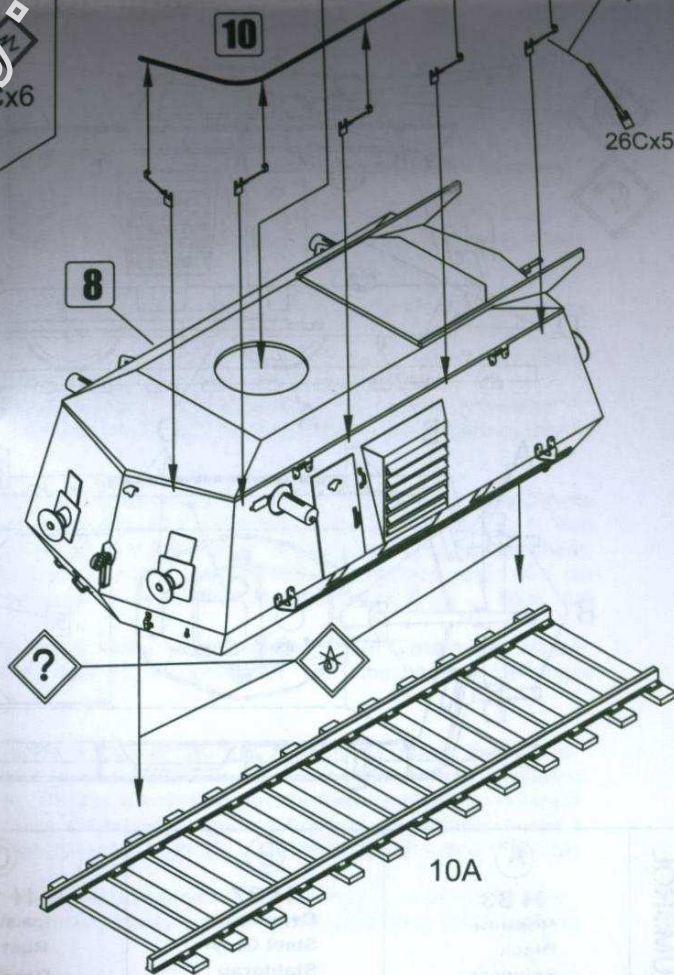
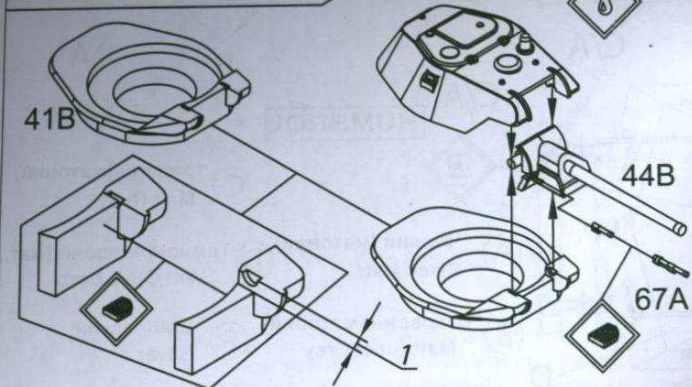
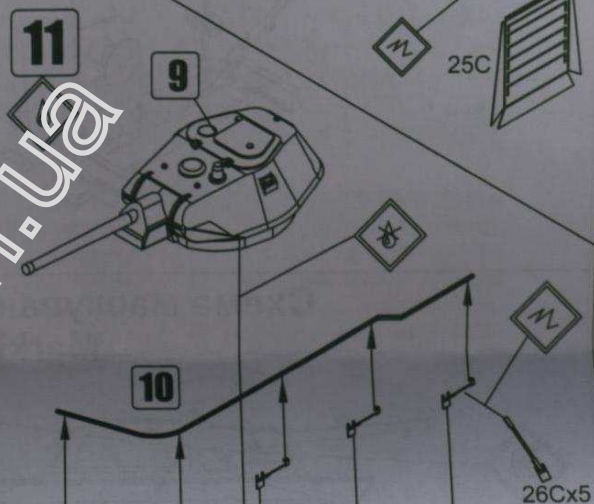
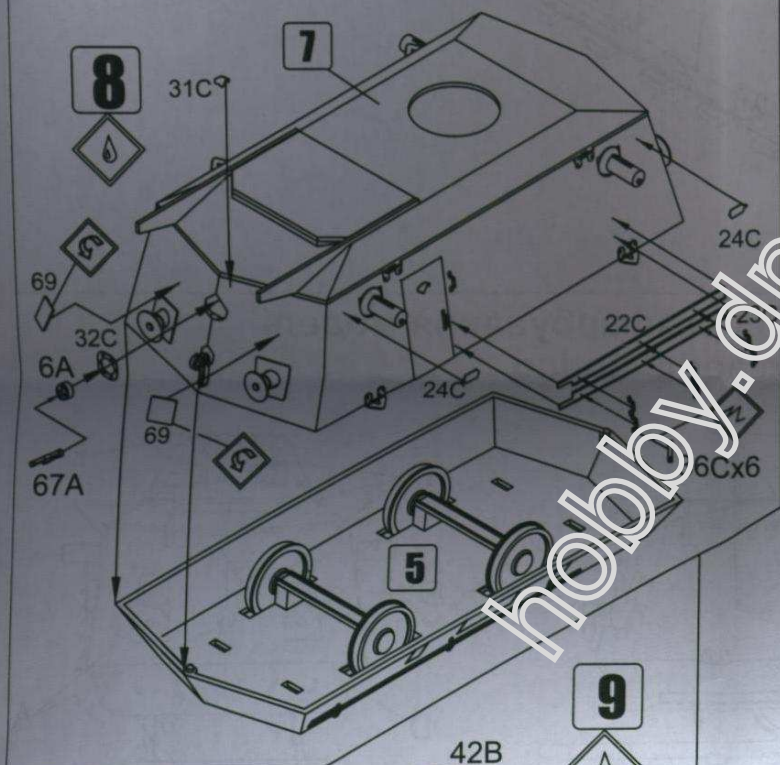
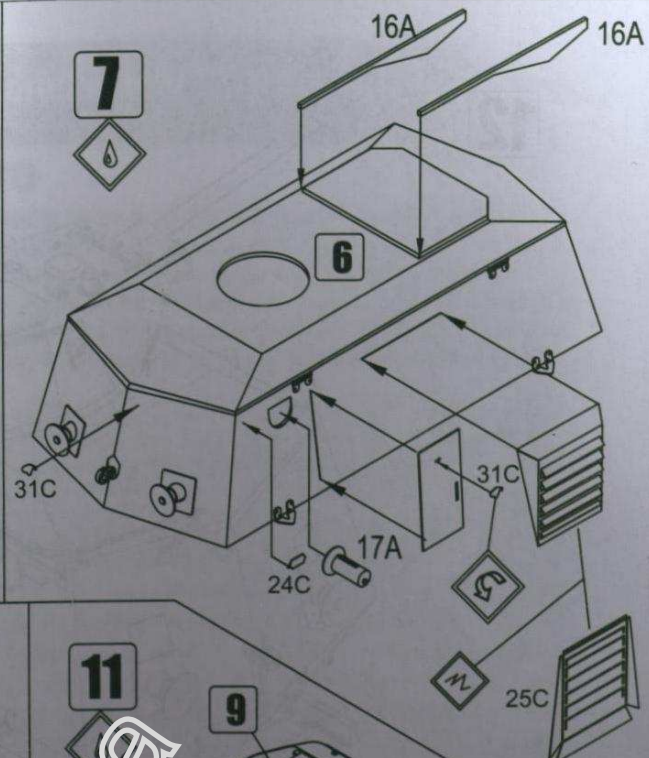
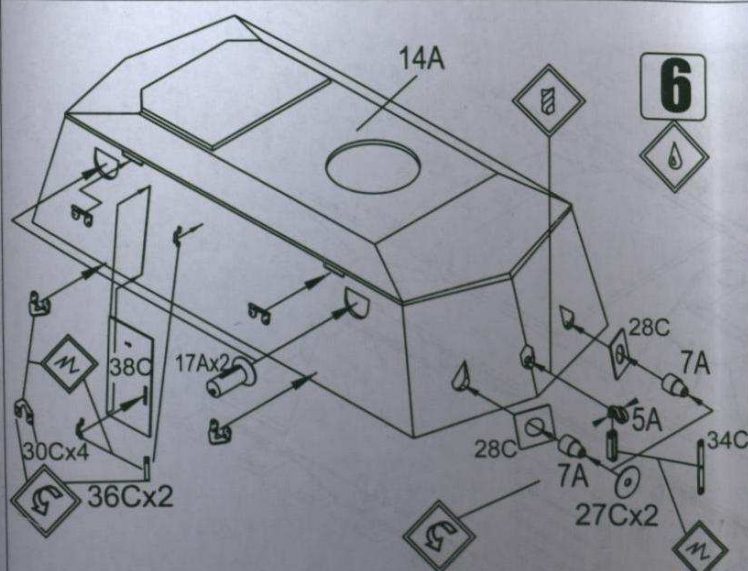
СВЕРДЛИТИ
OPEN HOLE
OFFEN
СВЕРЛИТЬ

СПИЛЯТИ
FILE DOWN
ENTFERNEN
СПИЛИТЬ

НА ВИБІР
OPTIONAL
WAHLWEISE
НА ВЫБОР

НАКЛЕЙТИ ДЕКАЛЬ
APPLY DECAL
ABZIEHBILDER ANBRINGEN
НАКЛЕИТЬ ДЕКАЛЬ

ПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENUEBERLIEGEN
SEITE WIEDERHOLEN
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВООПОЛОЖНОЇ СТОРОНИ



12

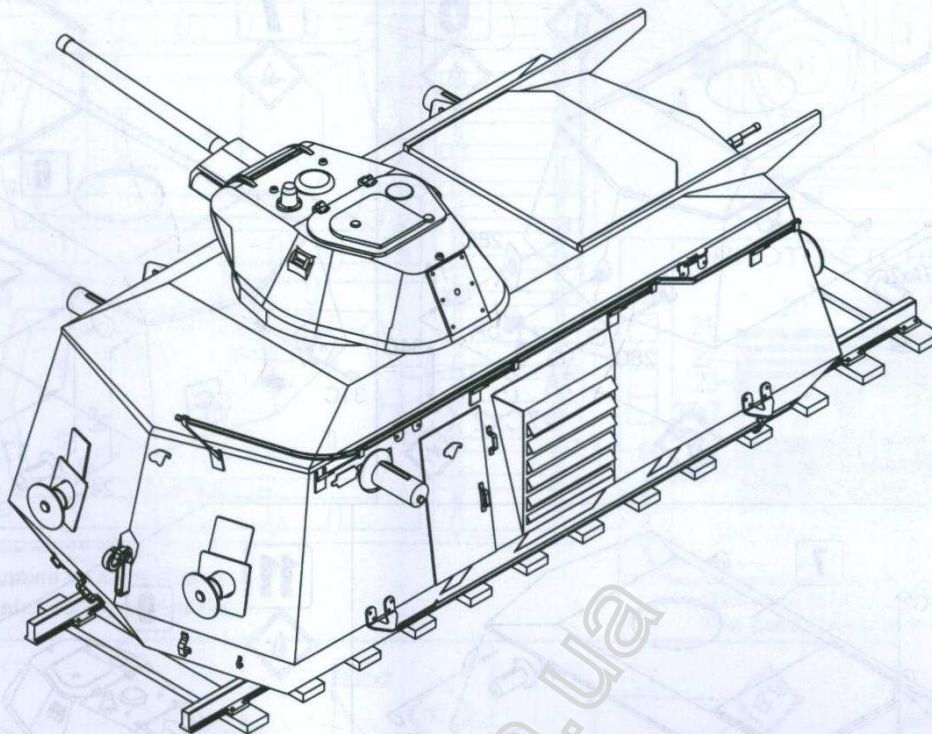
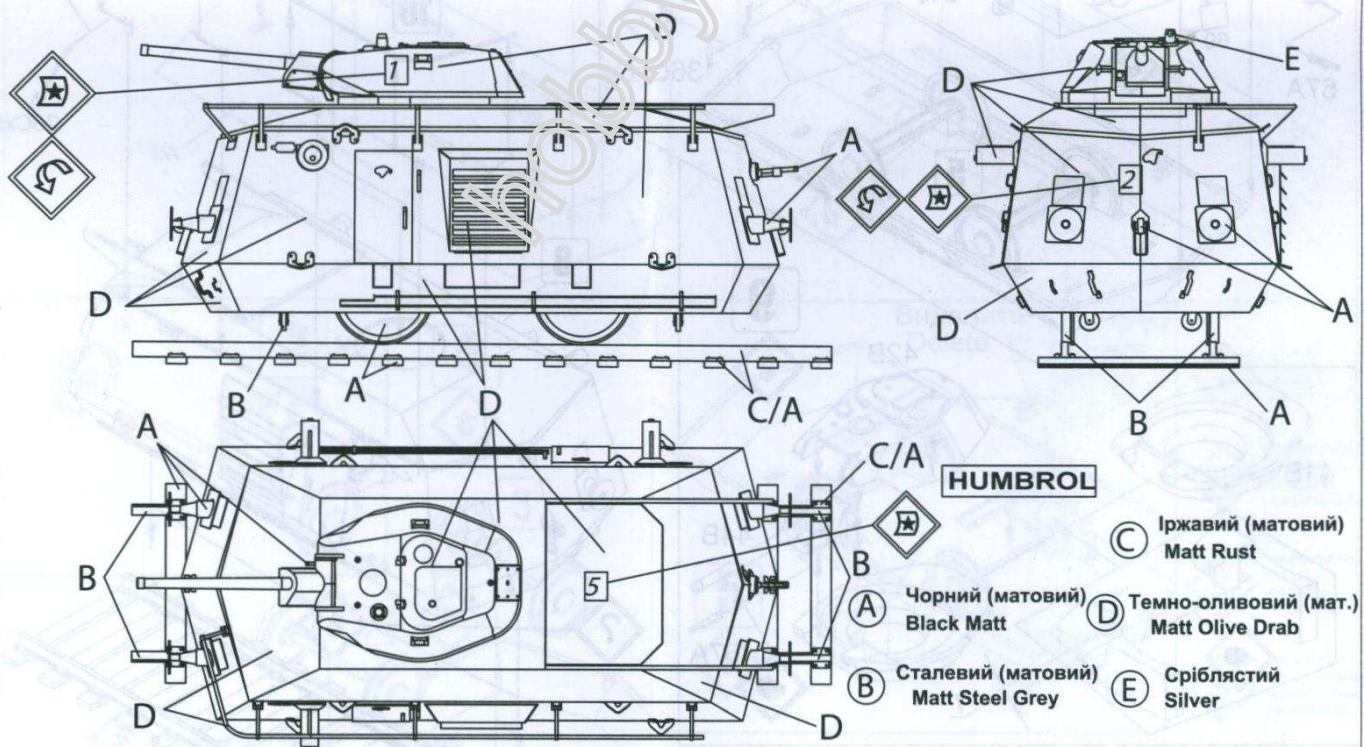


Схема маркування і розфарбування моделі Marking and Painting



<p>UMBROL</p> <p>(A) H 33 Чорний Black Schwarz</p>	<p>(B) H 87 Сталевий Steel Grey Stahlgrau</p>	<p>(C) H 113 Іржавий Rust Rostbraun</p>	<p>(D) H 155 Темно-оливковий Olive Drab Olivgrau</p>	<p>(E) H 191 Сріблястий Chrome Silver Chromsilber</p>
--	---	---	--	---