

# Бронепоезд типу ОБ-3 "Залізничник" Ленінської / Armored train of type OB-3 "Railroader" ("ZHELEZNODOROZHNIK")



No.611

UKR

В Радянському Союзі з початку ВВВ та до кінця 1941 року інтенсивно будувались панцерники. Зазвичай будувались вони на паровозо та вагоноремонтних заводах, а також у різноманітних залізничних депо з підручних матеріалів та комплектуючих. Дуже часто для виробництва панцерників застосовувались частини розбитих у боях танків. Із декількох десятків збудованих панцерників основна частина складала тип ОБ-3 (полегшений). Типовим представником такого типу був бронепоезд «Залізничник» Ленінської, який був побудований у грудні 1941 року в депо Москва пасажирська. Він складався з чотирьох бронемайданчиків побудованих на базі 20-ти тонних платформ, на кожній з яких була встановлена одна танкова башта (Т-26), та бронепаротяга, який знаходився всередині між двох пар броневагонів. Бронепаротяг був зроблений на базі паротяга типу «ОВ». Панцерник був броньований плитами товщиною 20-30 мм (паротяг) та 30-40 мм броневагони зі звичайної конструкційної сталі. Цей бронепоезд був переданий до складу 23 дивізіону під №2 на початку 1942 р.. Екіпаж складався з 60-80 осіб. Він приймав участь у бойових діях та знаходився у діючій армії до кінця ВВВ. Досвід застосування у боях таких панцерників вилучив багато недоліків, особливо слабкий протиповітряний захист, але вони стали прототипом для створення у подальшому більш досконалих конструкцій бронепотягів.

ENG

In Soviet Union from the beginning of the Second World War and till the end of 1941 armored trains were intensively manufactured. As a rule, they were built on the locomotive and car-repair factories, and in various railway depots from the improvised materials and accessories. Very often parts of the tanks broken in fights were applied to construction of armored trains. From a few tens of the built armored trains the main part was of the OB-3 type (facilitated). The armored train "Railroader" was made in Moscow depot in December 1941. It was the typical representative of this kind. It consisted of 4 armored platforms (armored carriages), constructed on the basis of 20 ton platforms, with one tank turret (T-26) on each of them, and of armored locomotive of type OV which was put in the middle of structure between two pairs of platforms. This train was armored by plates in the thickness of 20-30mm (steam locomotive) and 30-40mm (carriages) from ordinary constructional steel. It was passed in structure of 23d battalion under №2 at the beginning of 1942. The crew of the armored train consisted of 60-80 people. It took part in battle operations and was in a field army till the end of the Second World War. Experience of application in fights of such armored trains has revealed many lacks, especially weak air forces protection; however they have served as a prototype for creation in further of more perfect constructions of the armored trains.

DEU

Mit dem Anfang des Grossen Vaterlandischen Kriegs und bis zum Ende 1941 wurden in der Sowjetunion die Panzerzuge intensiv gebaut. In der Regel wurden sie auf Lokomotiv-, die Wagenreparaturbetriebe und ebenso in verschiedenen Eisenbahndepots aus den Hilfsmaterialien und den Komponenten gebaut. Sehr häufig wurden für den Bau von den Panzerzügen die Teile der in den Kämpfen zerstörten Panzer verwendet. Aus einigen Dutzenden aufgebauten Panzerzügen hat den Typ OB-3 (erleichtert) der Hauptteil gebildet. Ein typischer Vertreter solchen Typs war der Panzerzug "der Eisenbahner" Leninski, der im Depot Moskau-Passagierskaya in Dezember 1941 gebaut war. Er bestand aus 4 Panzerplattformen, aufgebaut auf der Basis von der 20- tonen Plattformen auf jedem deren ein Panzerturm (T-26) festgestellt wurde und Panzerlokomotive, der zwischen eines zwei Paares Panzerwagons aufgestellt wurde. Der Panzerdampflokomotive wurde auf der Basis der Lokomotive Type „OV“ gebaut. Der Panzerzug wurde mit den Platten von der Dicke 20-30 mm (Dampflokomotiven) und 30-40mm (Panzerwagons) aus dem gewöhnlichen Konstruktionsstahl gepanzert. Dieser Panzerzug wurde in den Bestand der 23 Division unter №2 am Anfang 1942 übergeben. Die Mannschaft des Panzerzuges bestand aus 60-80 Menschen. Er nahm am Kampf teil und befand sich in der aktive Armee bis zum Ende des Grossen Vaterlandischen Kriegs. Die Erfahrung der Anwendung solcher Panzerzügen in den Kämpfen hat einige Mangel, besonders die Schwache der Luftschutz gezeigt, jedoch haben sie als Prototyp für die Entwicklung im Folgenden der mehr vollkommenen Konstruktionen der Panzerzuge gedient

RUS

В Советском Союзе с начале ВОВ и до конца 1941 года интенсивно строились бронепоезда. Как правило строились они на паровозо и вагоноремонтных заводах, а так же в различных железнодорожных депо из подручных материалов и комплектующих. Очень часто для постройки бронепоездов применялись части разбитых в боях танков. Из нескольких десятков построенных бронепоездов основная часть составляла тип ОБ-3 (облегченный). Типичным представителем такого типа был бронепоезд «Железнодорожник» Ленинской, который был построен в декабре 1941г. в депо Москва пассажирская. Состоял он из четырех бронеплощадок построенных на базе 20-ти тонных платформ, на каждой из которой устанавливалась одна танкова башня (Т-26) и бронепаровоза который ставился в середине состава между двух пар броневагонов. Бронепаровоз был выполнен на базе паровоза типа «ОВ». Состав был забронирован плитами толщиной 20-30 мм (паровоз) и 30-40мм (бронев вагоны) из обычной конструкционной стали. Этот бронепоезд был передан в состав 23 дивизиона под №2 в начале 1942г. Экипаж бронепоезда состоял из 60-80 чел. Опыт применения в боях таких бронепоездов выявил немало недостатков, особенно слабую противоздушную защиту, однако они послужили прототипом для создания в дальнейшем более совершенных конструкций бронепоездов. Этот бронепоезд (2 23 ОДБП с 12.1941 по 12.1942; 665 с 12.1942 по 0.5 1943; 774 с 05.1943 по 05.1945) участвовал в боевых действиях и находился в действующей армии до конца ВОВ.

## МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY

UKR

### **УВАГА: Прочитати обов'язково!**

Пильно вивчіть інструкцію для складання моделі перед початком роботи. Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номера деталей позначені цифрами та малими латинськими літерами: 1, 2, 3... У дужках вказано номери симетричних деталей. Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена великою латинською літерою: **A**, **B**, **C**... Для деталей, які необхідно фарбувати перед складанням, вказано кольори фарби: **A**, **B**, **C**... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами: **1**, **2**, **3**... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

**Вказівка по наклеюванню декалей:** вирізати з аркуша потрібні декалі (на схемі номери декалей вказано цифрами); покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0.5 хвилини; накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ENG

### **ATTENTION - Useful advice!**

Read the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures and small letters: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by capital letters: **A**, **B**, **C**... For parts, which should be painted before mounting, are given colours of paint: **A**, **B**, **C**... The parts assembling sequence is marked figures: **1**, **2**, **3**... Use plastic cement ONLY

**Directions for applying the decals:** cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0.5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

DEU

### **ACHTUNG: Ein nutzlicher Rat**

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer und kleiner Lateinbuchstaben angegeben: 1, 2, 3... In den Klammern werden die Nummern von symmetrischen Einzelteilen angegeben. Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als grosser Lateinbuchstabe angegeben: **A**, **B**, **C**... Für die Einzelteile, die vor der Montage zufarben sind, wird die Farbe des Farbstoffs angegeben: **A**, **B**, **C**... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: **1**, **2**, **3**... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

**Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung:** Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

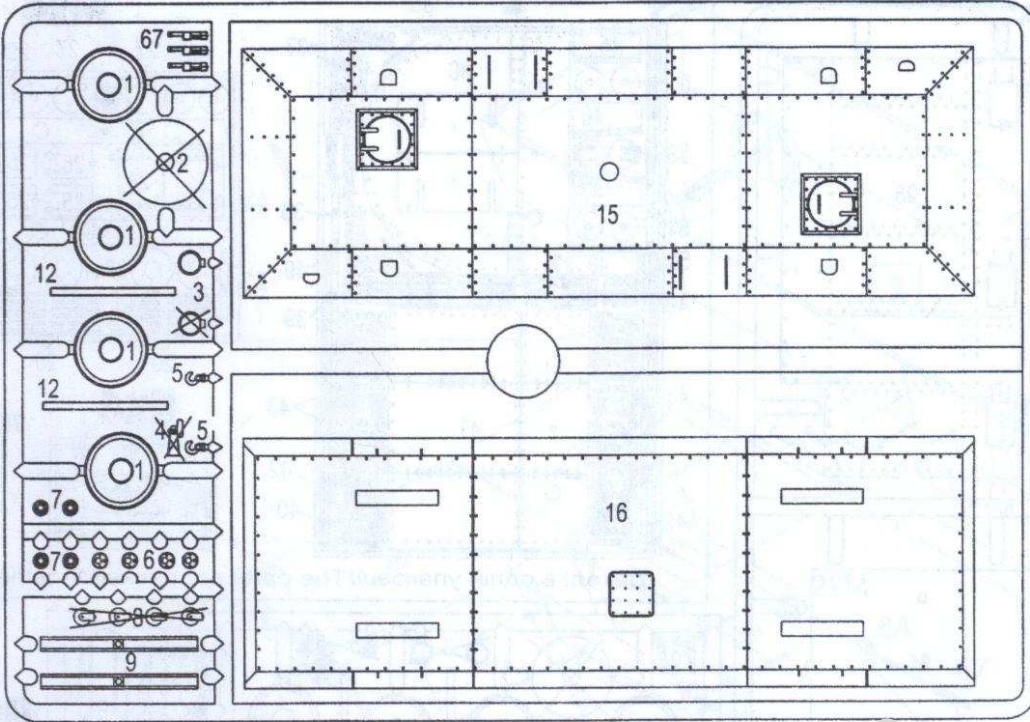
RUS

### **ВНИМАНИЕ - Прочитать обязательно!**

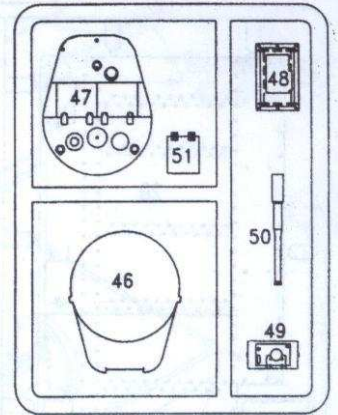
Внимательно изучите инструкцию по сборке модели перед началом работы. Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей указаны цифрами и малыми латинскими буквами: 1, 2, 3... В скобках указаны номера симметричных деталей. Рамка, в которой расположена деталь, указана заглавной латинской буквой: **A**, **B**, **C**... Для деталей, которые необходимо красить перед монтажом, указан цвет краски: **A**, **B**, **C**... Порядок монтажа деталей указан цифрами: **1**, **2**, **3**... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

**Указание для наклейки декалей:** Вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0.5 мин., наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания прижать их чистым марлевым тампоном.

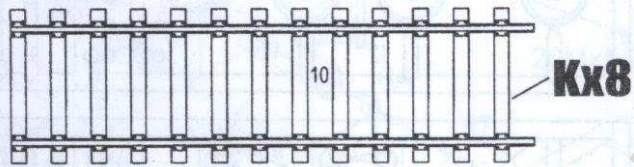
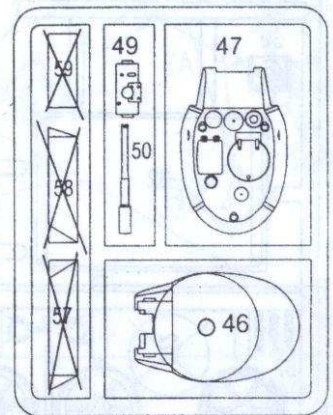
**Ax4**



**Dx2**

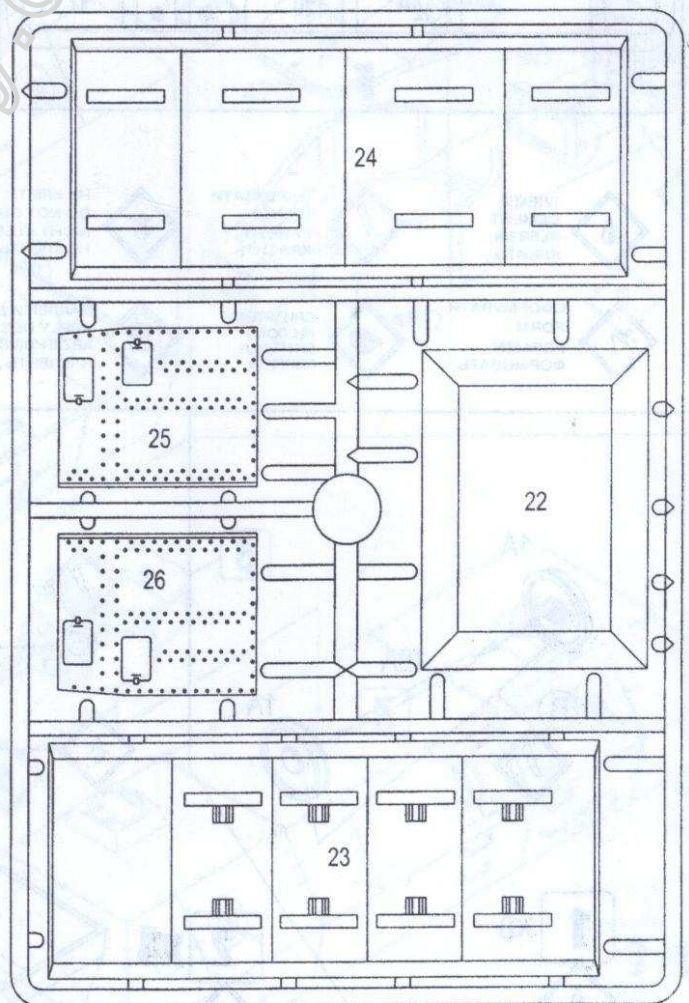
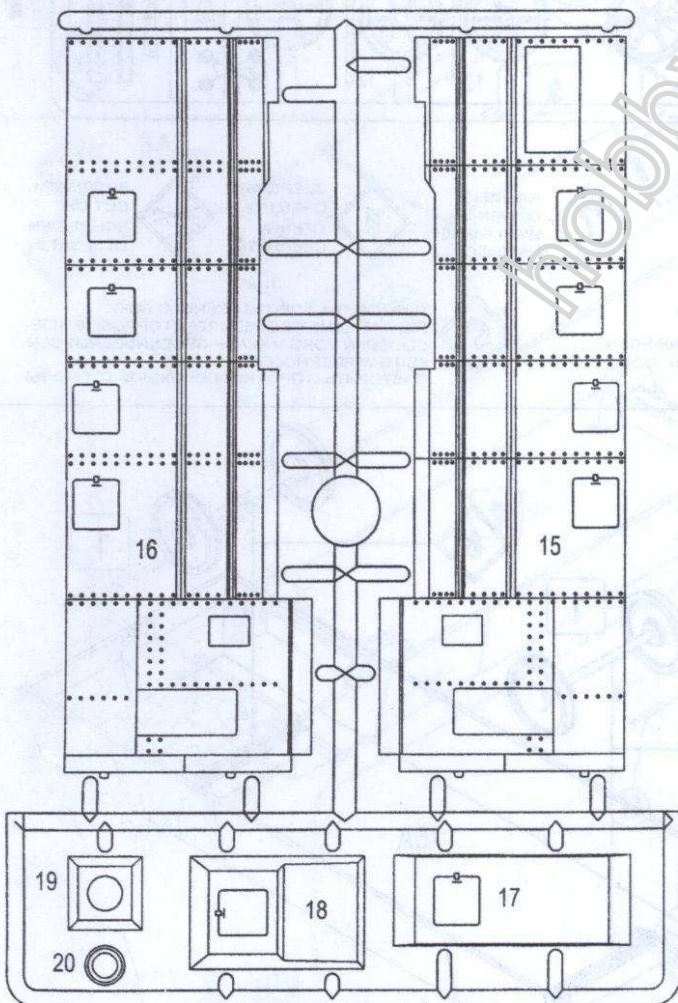


**D1x2**

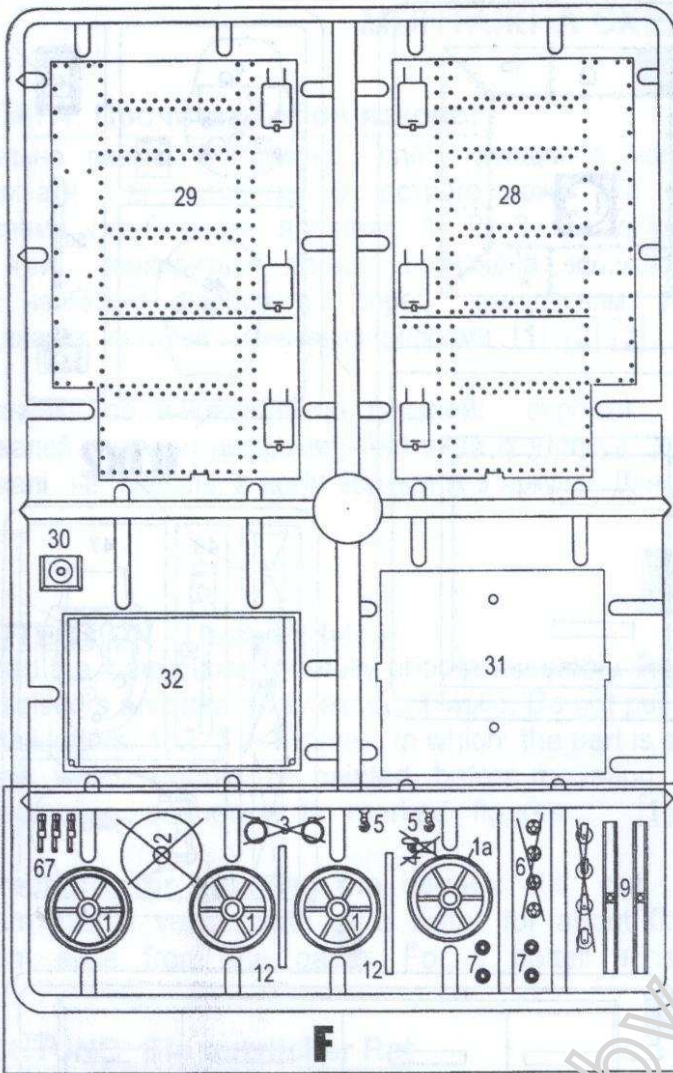


**E**

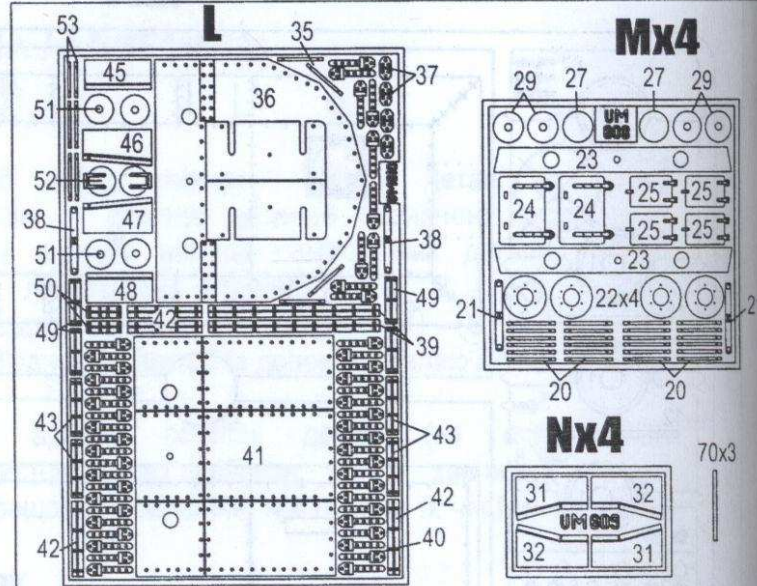
**B**



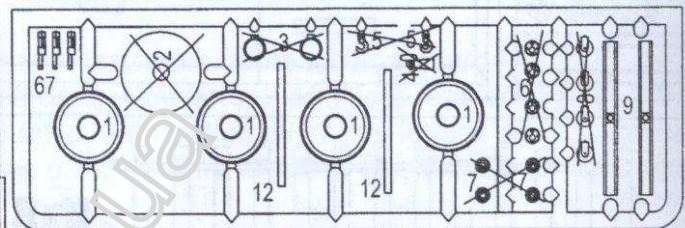
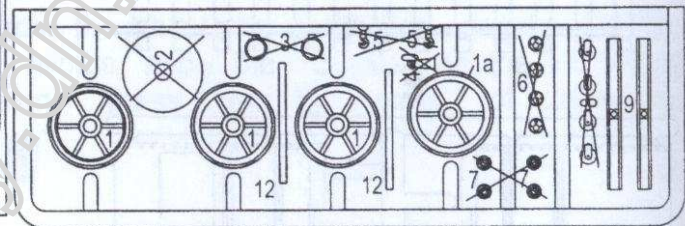
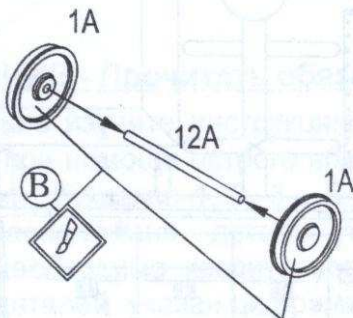
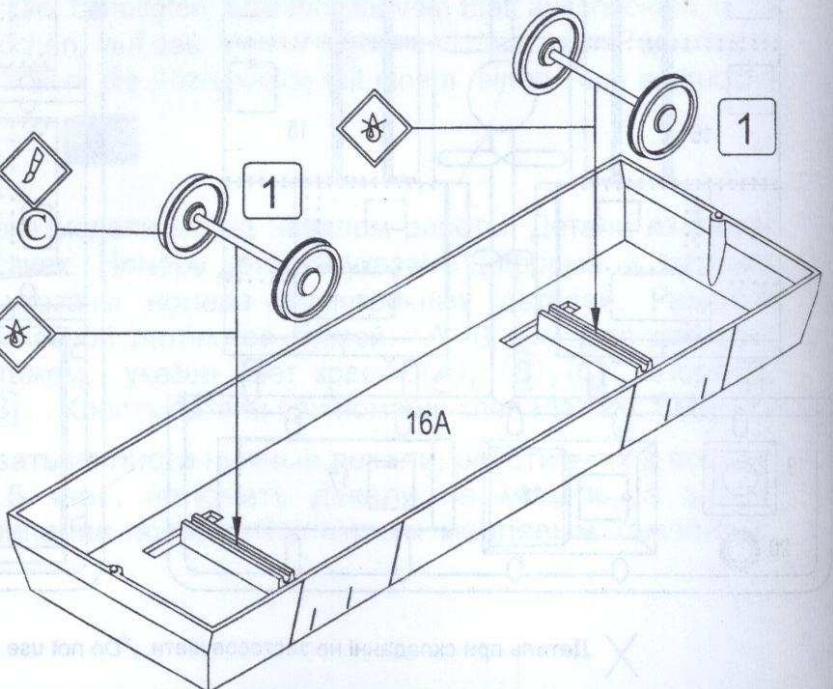
✗ Деталь при складанні не застосовувати. / Do not use this detail during assembling.

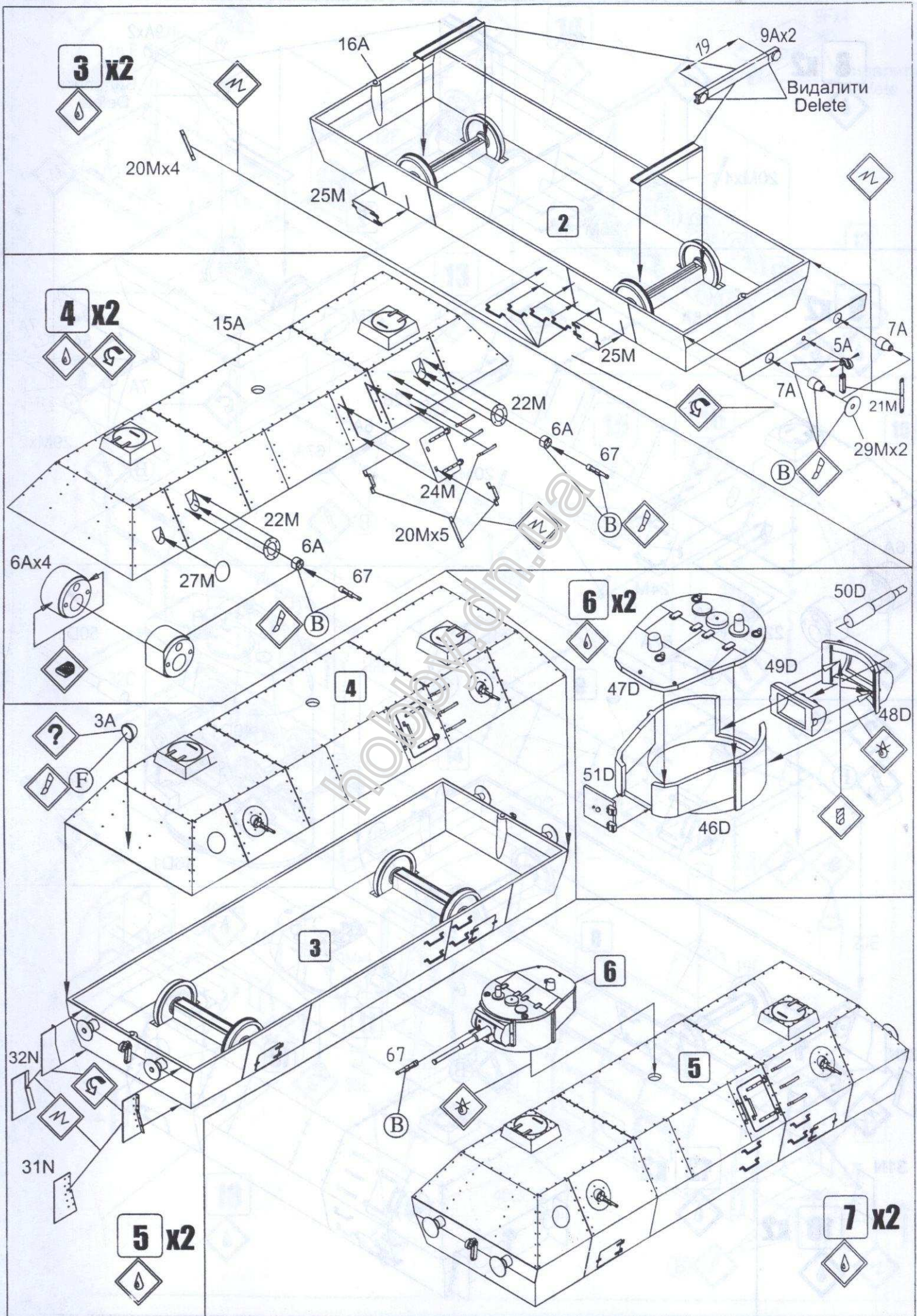
**C****F**

## PHOTO-ETCHED PARTS



Деталі в одній упаковці/ The parts are packed together.

**Hx2****F**КЛЕИТИ  
CEMENT  
KLEBEN  
КЛЕИТЬФАРБУВАТИ  
PAINT  
FARBEN  
КРАСИТЬНЕ КЛЕИТИ  
DO NOT CEMENT  
NICHT KLEBEN  
НЕ КЛЕИТЬНА ВИБІР  
OPTIONAL  
WAHLWEISE  
НА ВЫБОРСВЕРДЛИТИ  
OPEN HOLE  
OFFNEN  
СВЕРЛИТЬВИДІЗАТИ  
CUT OFF  
SCHNEIDEN  
ОТРЕЗАТЬСФОРМУВАТИ  
FORM  
FORMEN  
ФОРМОВАТЬСПИЛЯТИ  
FILE DOWN  
ENTFERNEN  
СПИЛИТЬНАКЛЕИТИ ДЕКАЛЬ  
APPLY DECAL  
ABZIEHBILDER ANBRINGEN  
НАКЛЕИТЬ ДЕКАЛЬПОВТОРИТИ З ПРОТИЛЕЖНОГО БОКУ  
REPEAT SAME PROCEDURE ON OPPOSITE SIDE  
GLEICHEN VORGANG AUF GEGENUEBERLIEGEN  
SEITE WIEDERHOLEN  
ПОВТОРИТЬ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ**1** X8**2** X4



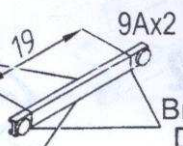
**3 x2**



20Mx4

16A

25M



Видалити Delete

**2**

**4 x2**



15A

22M

6A

67

24M

20Mx5

(B)

7A

5A

21M

29Mx2

22M

6A

67

6Ax4

27M

**4**

**3**

**6 x2**



50D

47D

49D

48D

51D

46D

3A

(F)



32N

31N

67

(B)

**6**

**5**

**5 x2**

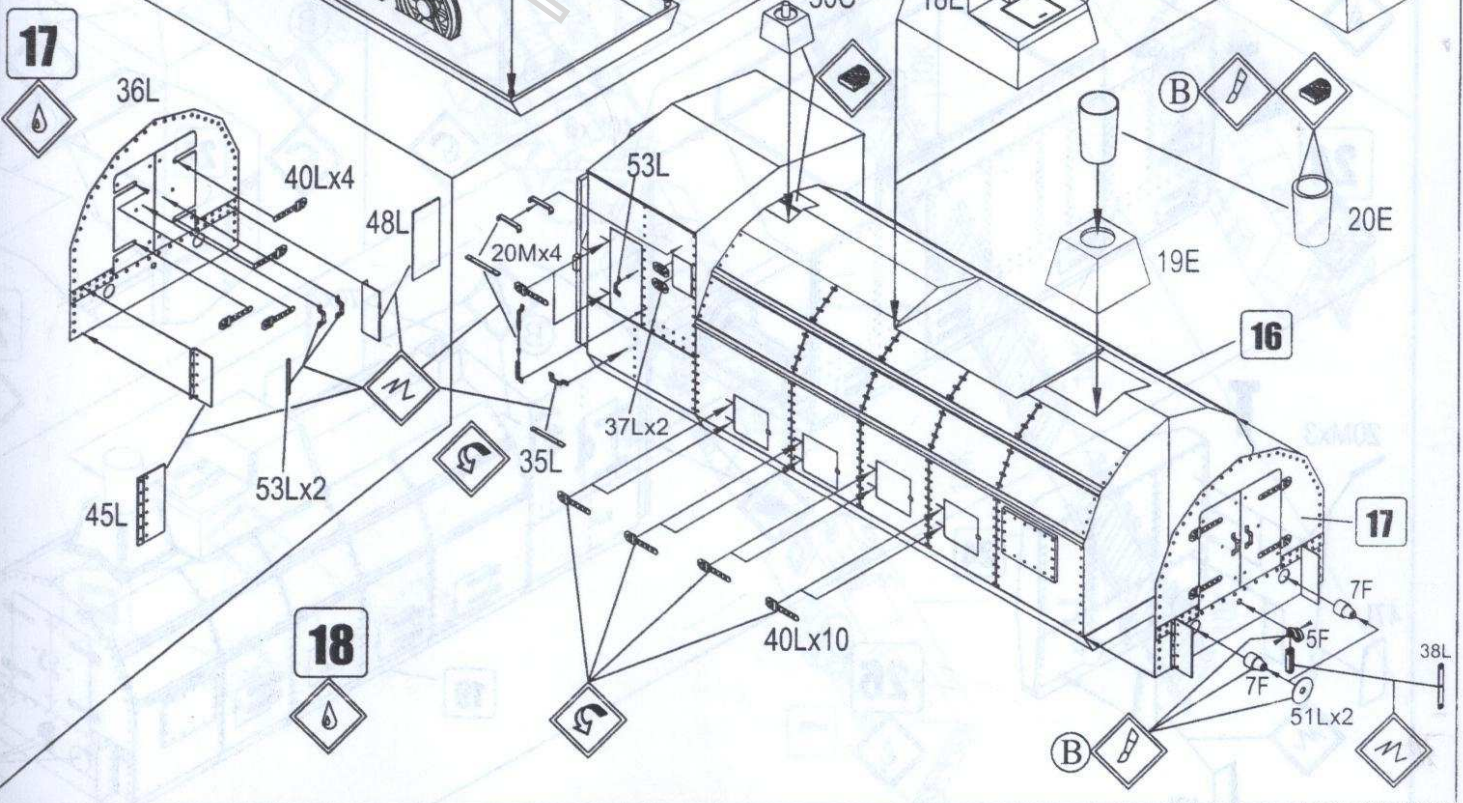
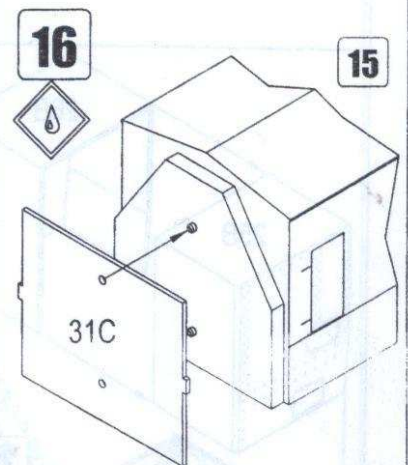
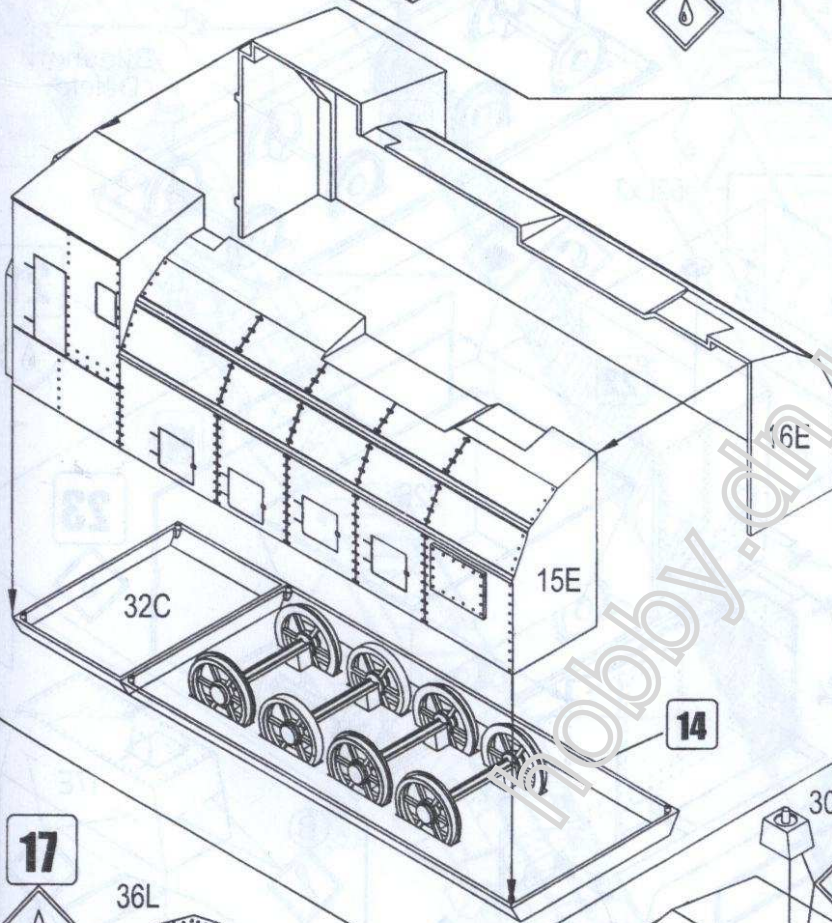
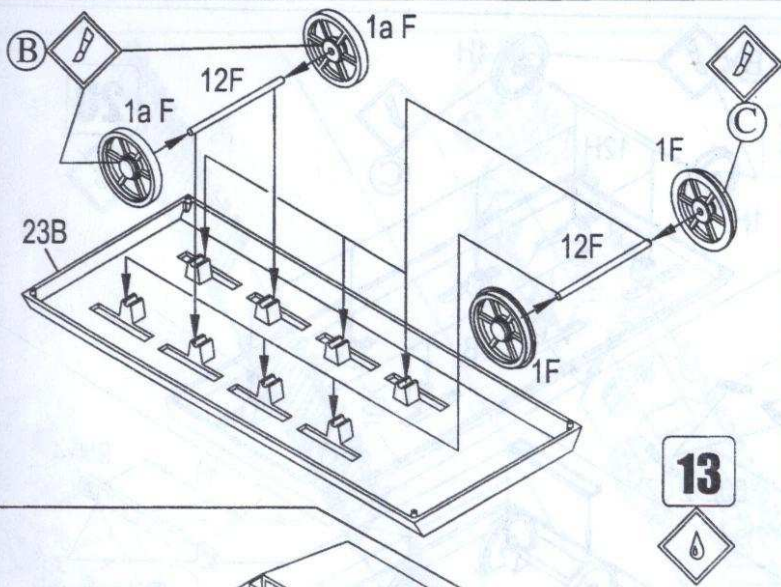


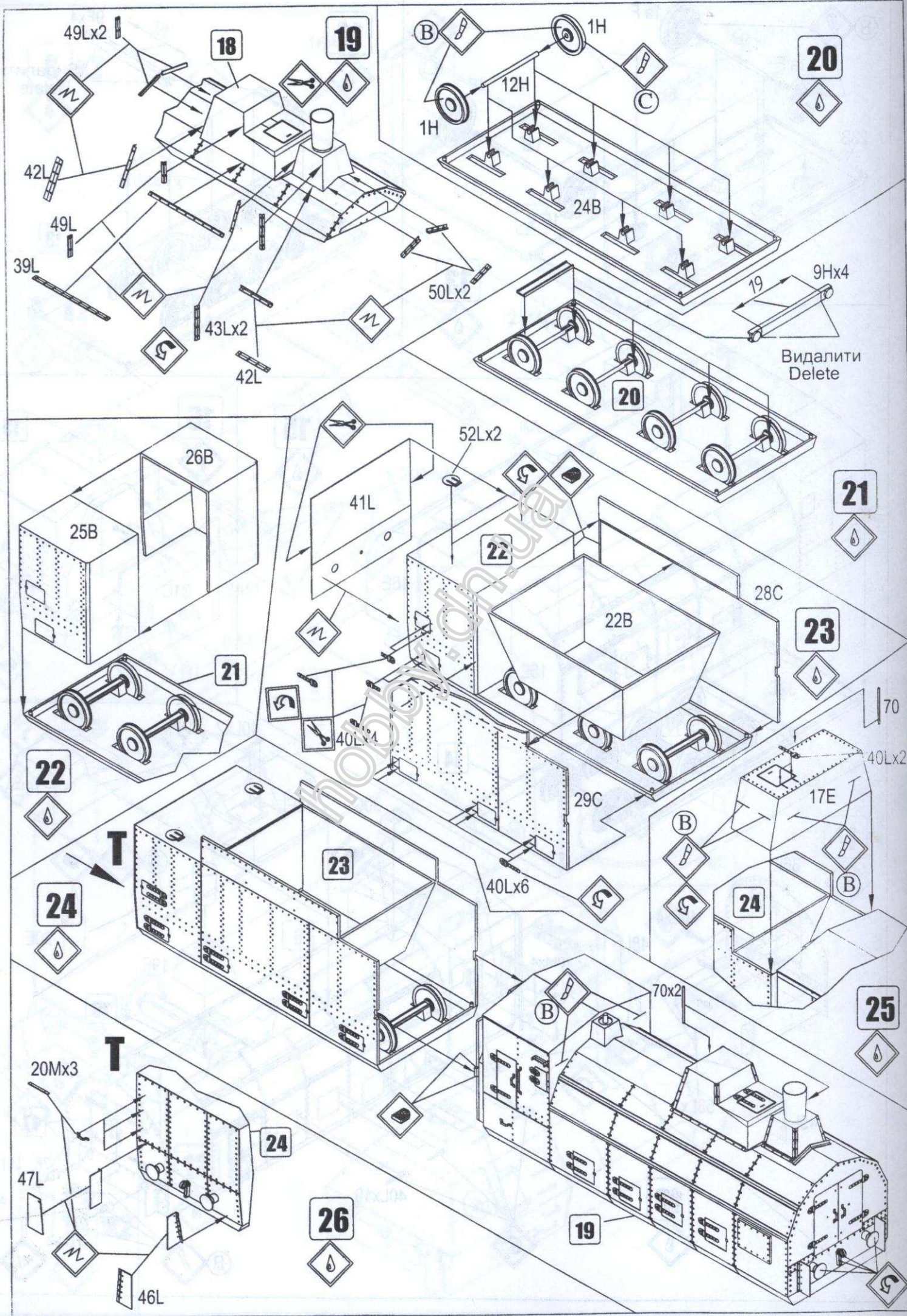
**7 x2**



holodon.com.ua









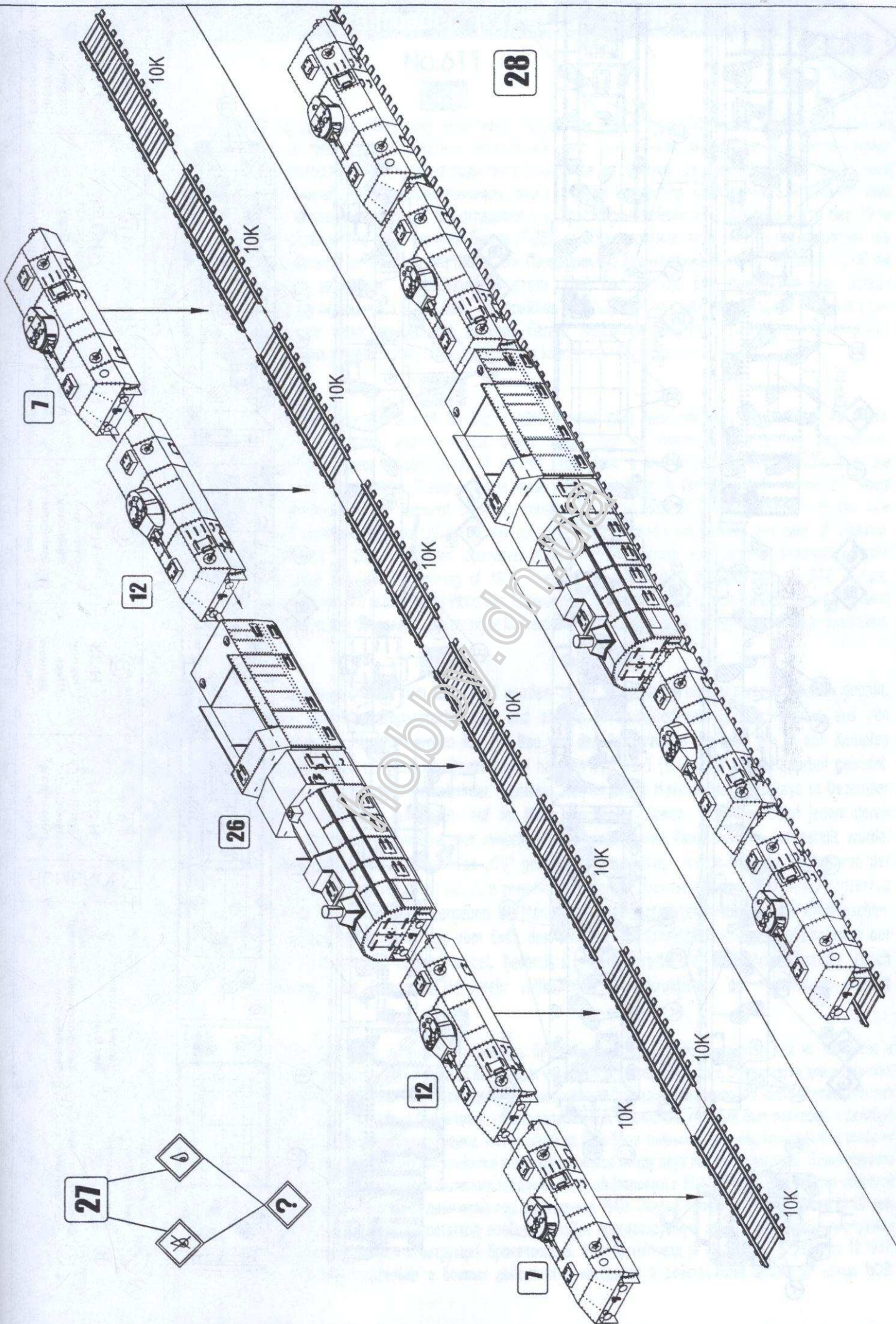
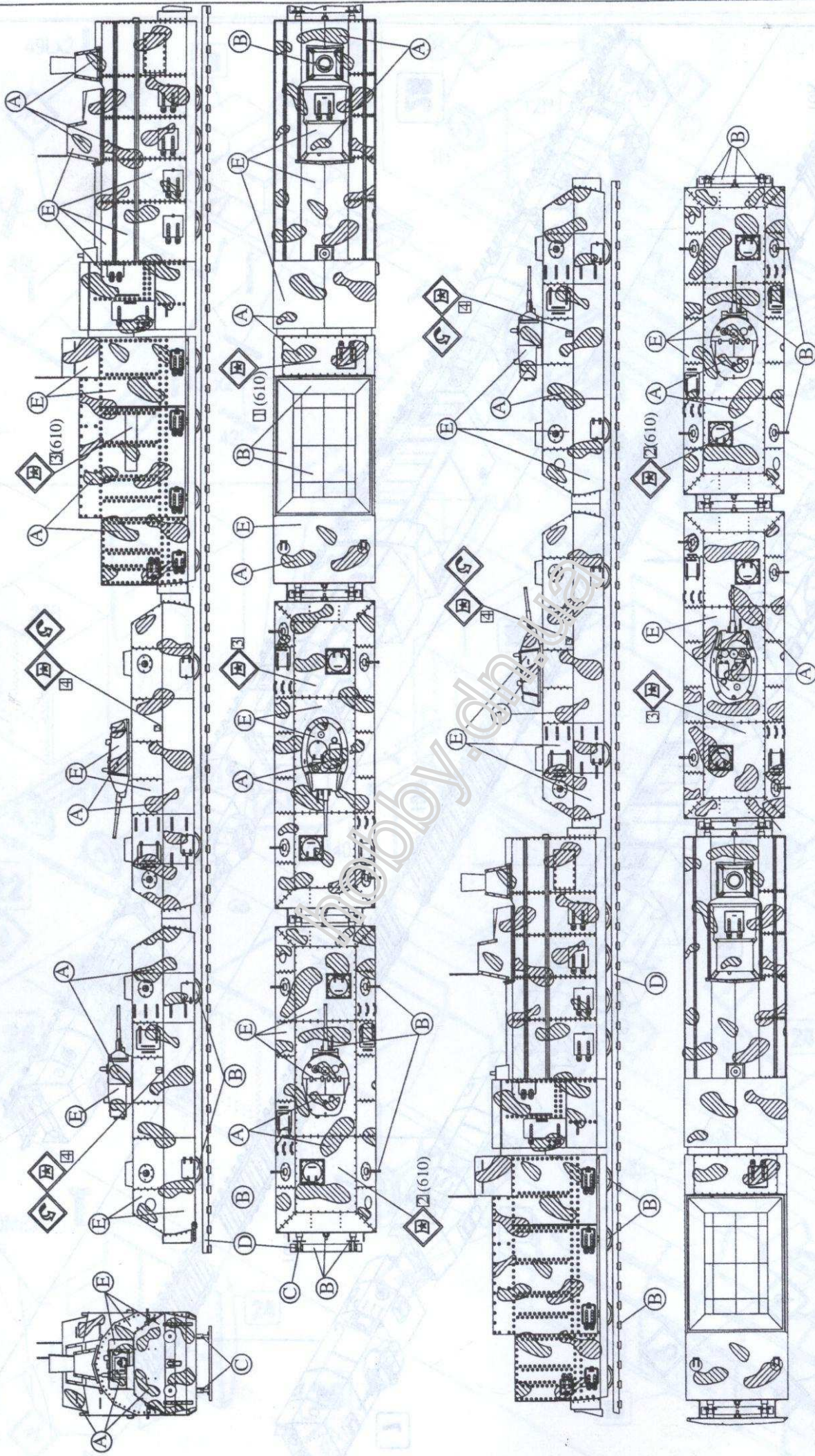


Схема розфарбування моделі і наклеювання декалей / Colour painting guide and scheme of applying decals



(A)	Темно-сірий (матовий) Matt Dark Grey	(B)	Чорний (матовий) Black Matt	(C)	Сталевий (матовий) Matt Steel Grey	(D)	Іржавий (матовий) Matt Rust	(E)	Темно-оливковий (матовий) Matt Olive Drab	(F)	Сріблястий Chrome Silver Chromsilber Серебристий хром
(A)	H 32 Темно-сірий Dark Grey Dunkelgrau Серий	(B)	H 33 Чорний Black Schwarz Черный	(C)	H 87 Сталевий Steel Grey Stahlgrau Стальной	(D)	H 113 Іржавий Rust Rostbraun Ржавый	(E)	H 155 Темно-оливковий Olive Drab Olivgrau Темно-оливковий	(F)	H 191 Сріблястий Chrome Silver Chromsilber Серебристий хром
HUMBROL											